1 DESCRIÇÃO

Inversora de solda 400A MIG/MAG 220/380V com alimentador de arame e retificadora de solda com pistola de corte para eletrodo de carvão, 1200 A, F5 e conjunto de cabos.

2 INVERSORA DE SOLDA 400A

A Máquina MIG 400 Trifásica 220/380V 2258 é uma solução robusta e versátil para aplicações industriais de soldagem que exigem alta performance, estabilidade de arco e operação contínua. Com tecnologia inversora de última geração, ela entrega até 400A de corrente com fator de trabalho de 100%, garantindo produtividade intensa sem sobreaquecimentos — ideal para ambientes que não permitem pausas frequentes.

Projetada para atender aos processos MIG, TIG (**Lift Arc**) e MMA, essa máquina é perfeita para oficinas de manutenção pesada, indústrias metalúrgicas, serralherias, montagens estruturais e linhas de produção que demandam mobilidade e confiabilidade. Seu display digital facilita o ajuste fino dos parâmetros, enquanto o conector Euro garante praticidade na troca de tochas. Compatível com carretéis de até 15 kg, ela aceita diversos tipos de arame e eletrodo, proporcionando excelente adaptabilidade aos mais variados materiais.

Características Principais:

- Tensão de alimentação: 3 - 220/380/440 V (+/-10%)
- Frequência de alimentação: 50/60 Hz
- Faixa de corrente: 50 - 400 A
- Tensão em vazio: 18 - 45 VDc
- Cargas autorizadas: 400A / 34V @ 60% 300A / 29V @ 100%
- Níveis de tensão: 30 Potência: 19,9 kva
- Velocidade do arame: 1 - 19 m/min
- Peso máximo do rolo de arame: 18 kg
- Diâmetro máximo do rolo de arame: 300 mm
- Diâmetro do arame:
  - ✓ Sólido 0,6 - 1,6 mm
  - ✓ Alumínio 0,8 - 1,6 mm
  - ✓ Tubular 0,9 - 1,6 mm
- Fusível recomendado: 60 A 220 V / 40 A 380 V / 30 A 440 V
- Normas: IEC 60974-1
- Fator de trabalho: 400 A - 60% / 310 A - 100%
- Tensão de entrada (V): 220 V~/380 V~/440 V~ - Trifásico
- Faixa de tensão em vazio (V): 20 V - 45 V
- Faixa de tensão em trabalho (V): 17,5 V a 34,0 V
- Potência absorvida (kVA): 17,8 kVA
- Corrente de entrada (A): 47 A / 27 A / 23 A
- Corrente máxima de saída (A): 400 A
- Tipo de refrigeração: Ventoinha
- Índice de proteção (IP): IP21
- Classe de isolação: Grau H
- Tipo de cabeçote: Externo



- **Figura 1 -** Ilustração da Inversora de Solda 400A.

Itens Inclusos

- 1 Máquina MIG/MAG;
- 1 Cabeçote externo (alimentador de arame);
- 1 Conjunto Garra obra (cabo com engate rápido e garra negativa);
- 5 metros de conjunto de cabos para conexão da fonte ao cabeçote;
- 6 roldanas (2 para arame 1,0 mm e 1,2 mm (instalada na máquina), 2 para arame 1,2 mm e 1,6 mm e 2 recartilhadas para arame tubular 1,2 mm e 1,6 mm);
- Manual do usuário.

3 ALIMENTADOR DE ARAME

Cabeçote externo para solda MIG - Indicado para aplicação em conjunto com as fontes com arames sólidos, tubulares e alumínio.

Características Construtivas

- Design compacto e moderno - ideal para todas as aplicações, inclusive locais de difícil acesso
- Painel simples - facilidade na operação
- Funções na parte frontal - maior agilidade e rapidez nos ajustes
- Função 2T e 4T - opção para maior conforto em longos cordões de solda
- Display digital - esta função oferece mais precisão nos ajustes
- Comando por gatilho remoto

- Pode ser utilizado com rolos de arame de 15kg e 18kg 300mm diâmetro de rolo) até 30kg (420mm diâmetro do rolo utilizando os acessórios "Cruzeta" e "Suporte para rolo de 30kg").
- Dimensões aproximadas (C x L x A): 66 x 27 x 40 centímetros
- Peso máximo: 20 Kg

Especificações Técnicas:

- Tensão de Alimentação: 42 V
- Frequência de Alimentação: 50/60 Hz
- Velocidade do Arame: 1 - 19 m/min
- Diâmetro máximo do rolo de arame: 300 mm e 420 mm (com acessórios "Cruzeta" e "Suporte para rolo de 30kg")
- Diâmetro do Arame:
  - ✓ Sólido: 0,6 - 1,6 mm
  - ✓ Alumínio: 0,8 - 1,6 mm
  - ✓ Tubular: 0,9 - 1,6 mm
- Número do roldanas: 4
- Conector gatilho remoto: sim
- Display voltímetro/amperímetro: sim.



- **Figura 2 -** Ilustração do alimentador de arame.

4 RETIFICADOR DE SOLDA 450A TRIFÁSICO

O Retificador Trifásico é utilizado para soldagem com eletrodos revestidos;

- Fácil operação, indicado para indústrias de produção leve e média, manutenção, serralherias etc.;
- Conta com elevada tensão em vazio, assegurando a fácil abertura e excelente estabilidade do arco elétrico;
- Refrigeração forçada que garante o equipamento contra excesso de temperatura dos componentes internos;
- Seu Gabinete é produzido em chapas galvanizadas com pintura eletrostático antioxidante.

Características Construtivas

- Alimentação Elétrica Trifásica em 220V, 380V ou 440V em 60 Hz;
- Manivela no painel frontal para executar o ajuste da corrente de forma contínua, permite selecionar com precisão a corrente de acordo com cada aplicação;
- Permite a soldagem de aços carbono e aços ligados, aços inoxidáveis, ferros fundidos, alumínio e sua ligas, cobre e bronze.

Especificação Técnica

- Frequência da rede 60 Hz:

- Faixa de Corrente / Tensão: 65 A / 22 V - 450 A / 38 V;
- Tensão em Vazio: 87 V;
- Cargas Autorizadas:
  - ✓ 450 A / 38 V à 30%;
  - ✓ 300 A / 32 V à 60%;
  - ✓ 230 A / 29 V à 100%;
- Tensão de Alimentação: 220 / 380 / 440 V - 60 Hz;
- Potência Aparente: 39 kVA.
- - Frequência da rede 60 Hz:
- - Faixa de Corrente / Tensão: 65 A / 22 V - 430 A / 37,2 V;
- - Tensão em Vazio: 75 V;
- - Cargas Autorizadas:
  - ✓ 400 A / 36 V à 35%;
  - ✓ 300 A / 32 V à 60%;
  - ✓ 230 A / 30 V à 100%;
- Tensão de Alimentação: 380 V - 50 Hz;
- Potência Aparente: 32 kVA.
- Classe Térmica: H (180 °C);
- Dimensões (L x C x A): 439 x 600 x 570 mm;
- Disjuntor Recomendado:
  - ✓ 100 A - 220 V;
  - ✓ 90 A - 380 V;
  - ✓ 90 A - 440 V;
- Peso máximo: 150 kg;
- Classe de Proteção: IP 21.



- **Figura 3 -** Ilustração da retificadora de solda.

5 PISTOLA DE CORTE 1200A

Descrição do Produto

A Tocha (Pistola) para Eletrodo de Carvão Completa 1200A é indicada para operações de corte e goivagem com eletrodos de carvão, oferecendo alta resistência, refrigeração eficiente e manutenção simples para rotinas profissionais. Projetada para trabalhos pesados, trabalha com corrente elevada e utiliza ar comprimido para garantir desempenho estável e maior durabilidade no uso contínuo, sendo uma excelente escolha para serralherias, caldeirarias, manutenção industrial e serviços de solda que exigem produtividade.

Características Principais

- Indicada para corte e goivagem com eletrodos de carvão
- Eletrodos de carvão compatíveis até 5/8"

Especificação Técnica

- Pressão do ar: 6 a 8kg/cm²;
- Eletrodos de Carvão: Eletrodos de 12,0mm (1/2") até 16mm (5/8");
- Consumo de ar: 800 litros/minuto;
- Corrente máxima de trabalho: 1200A;
- Conexão da Mangueira de Ar: 1/2"
- Comprimento do Cabo: 2,10 m.



- **Figura 4 -** Ilustração da pistola de corte.

6 CONJUNTO DE CABOS MIG 400A COM 15 METROS

Conjunto composto por:

- Cabo positivo
- Cabo negativo
- Mangueira de gás
- Cabo de controle
- Cabo de comando extensão fonte e cabeçote para equipamento de solda MIG/MAG

Itens Inclusos:

- 1x 15 metros de cabo de comando
- 1x 17 metros de mangueira preta 5/16"
- 2x abraçadeira de aço 9-13
- 1x 15 metros de cabo de solda 70mm
- 1x Engate ER 13mm fêmea para cabo 50/70 mm
- 1x Engate ER 13mm macho para cabo 50/70 mm
- 1x tomada completa p10 fêmea (alimentador de arame)
- 1x tomada completa p10 macho (fonte MIG/MAG)

Cabo obra:

- 1x 3,0 metros de cabo de solda 50mm
- 1x Engate ER 13mm Macho para cabo 50/70 mm
- 1x Garra Negativa tipo Grampo 600A



- **Figura 5 -** Ilustração de conjunto de cabos.