1 DESCRIÇÃO

Guilhotina Hidráulica com Comando Numérico.

2 CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

- Capacidade máxima de corte 16 mm (Tensão limite 450N/mm^2)
- Comprimento de corte 3200 mm
- Comando numérico
- Estrutura em material ASTM A-36, tipo monobloco soldado, com travessas soldadas e fixa ao solo e submetida a alívio de tensões de escoamento e normalização das soldas.
- Sistema de corte com ângulo inclinado de 30’ - 2°
- Comando numérico programável com memória mínima para 50 sequencias de corte, divididos em 10 programas
- Espessura de corte (45Kgs/mm²) equivalente a 16 mm
- Espessura de corte (60Kgs/mm²) equivalente a 10 mm
- Jogo de facas ideais para corte de chapas de baixo carbono e aços inoxidáveis com 4 arestas de corte
- Ajuste rápido da folga entre facas através controle mecânico proporcionando melhor performance do corte
- Facas seccionadas para facilitar a montagem
- Ângulo de corte mínimo 30’
- Ângulo de corte máximo de 2°
- Incluso calibrador de folga
- Incluso conjunto de lâminas extras de peça sobressalentes
- Sistema de Iluminação na região da linha de corte em led com acionamento frontal no comando do equipamento
- Profundidade da garganta mínima de 280 mm
- Cilindros prensa-chapas com força de calcamento proporcional ao material cortado para evitar marcar as chapas cortadas com controle de força automático exercido durante o corte da chapa
- Quantidade mínima de 13 cilindros prensa-chapas com curso hidráulico mínimo de 38 mm e batentes com acabamento retificado
- Posicionamento do encosto traseiro motorizado e comprimento de corte controlado pelo comando numérico de acionamento
- Deslocamento do encosto traseiro variando de 10 mm até 655 mm.
- Sistema condução das peças cortadas afim de que caiam com facilidade após o corte.
- Motor de acionamento e controle do encosto traseiro potência mínima de 1/4 “ de CV com rotação horária e anti-horária e velocidades gerenciadas pelo controle numérico, rotação mínima de 30 rpm e máxima de 1400 rpm.
- Potência do motor elétrico responsável pelo acionamento hidráulico mínima da de 15 kw – 380 v – 60 Hz – trifásico acionamento pelo painel de comando elétrico.
- Tensão de comando conforme NR-10 e NR-12, 24V corrente contínua.
- Válvulas de comando hidráulico com acionamento 24 V corrente contínua
- Acumulador de nitrogênio com manômetro glicerinado incluso.
- Conjunto de ferramentas de serviço para instalação e manutenção do acumulador incluso.
- Manômetro de registro de pressão da linha de comandos hidráulicos incluso ao sistema junto ao acumulador.
- Válvula de segurança interna com limite de sobrecarga devidamente instalada.

- Filtro de sucção hidráulico incluso
- Bomba de engrenagem hidráulica incusa.
- Número de cortes de peças variando de 4 – 12 por minuto, variando em função de comprimento e espessura de corte.
- Precisão do batente traseiro de 0,01 mm.
- Guias lineares cilíndricas do batente traseiro dotado de sistema de esferas recirculantes.
- Sistema de comando frontal com painel de comando numérico, botão de emergência e chaves de serviços.
- Ciclo de corte manual e automático
- Sistema frontal de desligamento seguro com cortinas de luz ou sensores frontais.
- Sistema traseiro dotado de cortina de luz e botão de emergência
- Painel elétrico com botão de emergência, rearme e chave liga/desliga dotado de sistema de desligamento seguro.
- Pedestal de acionamento por pedal com botão de emergência.
- Grades de proteção frontal inclusas proporcionando maior segurança.
- Frete incluso
- Descarregamento incluso
- Óleo hidráulico incluso
- Sistema de pontos de lubrificação com bicos de injeção
- Conjunto de ferramenta de serviço para lubrificação
- Braços frontais de apoio de peças a serem cortadas com comprimento de mínima 1000 mm.
- Sistema de apoio das peças a serem cortadas por esferas deslizantes e ou roletes de apoio para melhor distribuição do peso da peça.
- Nível eletrônico linear de alta precisão centesimal para verificação da instalação e alinhamento de corte.
- Dimensões do equipamento 3900 mm de largura x 2300 mm de altura x 2400 mm de comprimento, podendo variar 5%
- Peso máximo do equipamento 10000 kg
- Incluso treinamento operacional para 4 colaboradores com carga horária mínima de 16 horas
- Incluso treinamento de operações seguras ministrada por engenheiro de segurança do trabalho devidamente filiado ao CREA com carga horária de 8 horas, com certificado de conclusão impresso para cada colaborador.
- Instalação do equipamento incluso
- Incluso o fornecimento de óleo hidráulico ISO VG 68
- Laudo técnico do equipamento elaborado por engenheiro de segurança do trabalho no local de instalação do equipamento sediado no cliente.
- Atestado de reponsabilidade técnica por engenheiro de segurança do trabalho responsável legal pela empresa fornecedora do equipamento.



Figura 1 - Ilustração da guilhotina