



ESTADO DE GOIÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTO ANTONIO DO DESCOBERTO
DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA - DFD
AQUISIÇÃO DE MATERIAL Número DFD:323 / Pedido: 13953

DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA
LS Nº 04
SS

000004

rc: 13953

1 - ÁREA REQUISITANTE DA DEMANDA

Órgão/Entidade: PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTO ANTONIO DO DESCOBERTO

Sector Requisitante: DIRETORIA ADMINISTRATIVA/SEINFRA

Responsável pela Demanda: MARTA APARECIDA GONCALVES SOUSA ROCHA

Matrícula: 4

E-mail: marta_sa36@hotmail.com

Telefone: (61) 99249-9439

2 - IDENTIFICAÇÃO DA DEMANDA

PARA A MELHORIA DAS CONDIÇÕES DE TRABALHO, ORGANIZAÇÃO DOS ESPAÇOS ADMINISTRATIVO. GARANTINDO MAIOR FUNCIONABILIDADE, ERGONOMIA E CONFORTO, BEM COMO O ADEQUADO ATENDIMENTO ÀS NORMAS ADMINISTRATIVAS VIGENTES.

3 - JUSTIFICATIVA DA NECESSIDADE DA AQUISIÇÃO

A REFERIDA SOLICITAÇÃO JUSTIFICA-SE PARA A MELHORIA DAS CONDIÇÕES DE TRABALHO.

4 - QUANTIDADE DE MATERIAL/SERVIÇOS A SER CONTRATADA

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE
1	152229	ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L (MM) 1200/600X1200/600X720(LXPXA), CONFORME ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DESTINADAS ÀS MESAS ANGULARES/ ESTAÇÕES DE TRABALHO EM "L"; COR DO TAMPO/ LAMINADO: ARGILA OU CINZA CLARO; PARTES METÁLICAS/ PINTURA: GRAFITE OU CINZA MÉDIO.	UN	16,0000
2	152231	GAVETEIRO MÓVEL 03 GAVETAS AÇO, DIMENSÕES DE 430MMX 500MMX620MM (LXPXA), TAMPO CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP) TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25MM DE ESPESSURA, DE 0,2MM NA COR A DEFINIR, TEXTURIZADO, SEMI- FOSCO, ANTI- REFLEXO E RESISTENTE À ABRASÃO E IMPACTO. AS CHAPAS DEVERÃO POSSUIR DENSIDADE MÍNIMA DE 565KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL, COM BORDAS EM PVC EXTRUDADO DE NO MÍNIMO 2,5MM DE ESPESSURA APLICADO PELO PROCESSO A QUENTE HOT MELT, NA MESMA COR LAMINADO ESCOLHIDO E RAIOS ERGONÔMICO DE CONTATO COM O USUÁRIO COM 2,5MM, DE ACORDO COM ITEM 3.5, TABELA 1 DA NORMA ABNT 13966/2008. LATERAIS, BASE E FUNDO, FABRICADOS EM MPD E REVESTIDOS EM BP, DUPLA- FACE, ESPESSURA DE 18MM, ENCABEÇADOS NAS PARTES EXTERNAS COM FITA PVC DE 1,05MM NA MESMA COR DO BP, RODÍZIOS DUPLOS CONFECCIONADOS EM POLIPROPILENO, COM EIXO GIRATÓRIO E BASE DE FIXAÇÃO EM CHAPA ESTAMPADA, FIXADOS AO MÓVEL POR MEIO DE PARAFUSOS COM ACABAMENTOS ZINCADO. GAVETAS: 03(TRÊS) GAVETAS FABRICADAS EM CHAPA DE AÇO DOBRADA COM 0,61MM ESPESSURA COM TRATAMENTO DE FOSFATIZAÇÃO POR IMERSÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA EPOXI PO NA COR CRISTAL, CORRECIOS EM AÇO ESTAMPADO COM ROLETES DE NYLON, SISTEMA DE FREIO QUE DELIMITA A ABERTURA DA GAVETA, FRENTE DAS GAVETAS EM MDP EM BP, DUPLA-FACE, ESPESSURA DE 18MM, ENCABEÇADOS COM FITA DE PVC DE 2MM NA FECHADURA: FRONTAL FIXADA NA FRENTE DA GAVETA, POSSIBILITANDO O TRAVAMENTO LATERAL SIMULTÂNEO, ROTAÇÃO DE 180°, CILINDRO COM CORPO DE 20MM E Ø DE 19MM COM 02 ABAS PARA FIXAÇÃO, MECANISMO COM ACABAMENTO CROMADO. POSSUI 03 SEGREDOS CONFECCIONADOS EM BARRA CHATA DE 1/2"X1/8" COM ACABAMENTO PRETO, ESTAMPADO E DOBRADO, COM 02 CHAVES CAPA PLÁSTICAS SISTEMA DE PROTEÇÃO ANTI-QUEBRA ACABAMENTO PRETO.	UND	12,0000
4	152233	MESA DE REUNIÕES, BOTE OVAL/ OBLONGA/ DIMENSÕES 2400MMX1200MMX720MM (LXPXA), CONFORME ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DESTINADAS ÀS MESAS DE REUNIÃO TAMPO OVAL; COR DO TAMPO/ LAMINADO: ARGILA OU CINZA CLARO; PARTES METÁLICAS/ PINTURA: GRAFITE OU CINZA MÉDIO. TAMPO EM FORMATO BOTE/ OVAL OU OBLONGA, CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP) COM 25MM DE ESPESSURA, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA. ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO 0,3MM (BP) ANTIRREFLEXO E RESISTENTE À ABRASÃO E IMPACTO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÍNIMA DE 565 KGF/M³, RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTÁTICA E RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL. ENCABEÇAMENTO EM FITA BORDA EM POLI CLORETO DE VINIL (POLYVINYL CHLORIDE) COM 2,5MM DE ESPESSURA, APLICADO PELO PROCESSO A QUENTE HOT MELT(RESINAS TERMOPLÁSTICAS A QUENTE), NA MESMA COR DO LAMINADO ESCOLHIDO E RAIOS ERGONÔMICO DE CONTATO COM O USUÁRIO DE 2,5MM, DE ACORDO COM O ITEM 3.5, TABELA 1 DA NORMA ABNT13966/2008. SISTEMA DE FIXAÇÃO AOS PÉS É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA, FACILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESA SEM DANIFICAR O PRODUTO. PÉS METÁLICOS EM "I" COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR FOSFORIZAÇÃO E ACABAMENTO EM PINTURA EPOXI DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA. CONSTITUÍDOS POR BASE, COLUNA E TRAVESSA SUPERIOR, SENDO A COLUNA VAZADA PARA PERMITIR A PASSAGEM DE FIAÇÃO ENTRE O PISO E AS CALHAS COMPOSTO POR BASE EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA, DE MODO DISPENSAR O USO DE PONTEIRAS, COM DUAS CHAPAS SOLDADAS NA FACE INFERIOR, ESPESSURA 3.0MM, COM REBITES PARA RECEBER SAPATAS COM DIÂMETRO DE 50 MM, ABERTURA PARA PASSAGEM DE CABOS POSSIBILITANDO A PASSAGEM DOS MESMOS DO PISO ATÉ A SUPERFÍCIE SUPERIOR DO TAMPO. COLUNA FRISADA EM CHAPA DE AÇO, MÍNIMO DE 1.00MM DE ESPESSURA, COM LARGURA DE NO MÍNIMO 165MM, COM VÃO INTERNO PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO COM TAMPA PARA FECHAMENTO EM POLIPROPILENO PARA ACESSO AO CABEAMENTO, E NO LADO EXTERNO DA COLUNA COM TAMPA EM POLIPROPILENO FIXADA SOB ENCAIXE, COM 3 SAÍDAS INDEPENDENTES PARA FIAÇÃO E TRAVESSA SUPERIOR EM CHAPA DE AÇO 1/4" DE ESPESSURA.	UND	1,0000



ESTADO DE GOIÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTO ANTONIO DO DESCOBERTO
DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA - DFD
AQUISIÇÃO DE MATERIAL Número DFD:323 / Pedido: 13953

DEPARTAMENTO DE ESTIMATIVAS

FLS Nº 05

ASS

000005

ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE
5	152235	<p>CADEIRA GIRATORIA ESTOFADA, COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS BASE GIRATÓRIA EM ESTRUTURA EM AÇO CARBONO TUBULAR SOLDADA EM FLANGÊ DE AÇO CARBONO COM TRATAMENTO PRÉ- PINTURA DE DESENGRAXE, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO, PINTADAS COM TINTA PÓ EPÓXI, REVESTIDA COM CAPA INTEIRIÇA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO. REGULAGEM DE ALTURA FEITO POR UMA COLUNA CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO TUBULAR, MONTADA COM PISTÃO A GÁS, COM CONIFICAÇÃO 1"261"16" INFERIOR E SUPERIOR E CURSO DE REGULAGEM MILIMÉTRICA DE 130MM, BUCHA GUIA PARA O SISTEMA GIRATÓRIO E DE REGULAGEM COM 100MM DE ALTURA EM POM (POLI OXI METILENO- POLIACETAL COPOLÍMERO) OU SIMILAR DE ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E COM LUBRIFICAÇÃO PRÓPRIA PERMITINDO MAIOR FACILIDADE NA REGULAGEM DE ALTURA E NO MOVIMENTO GIRATÓRIO, COM AJUSTE DE 0,02MM. DEVE POSSUIR ACABAMENTO EXTERNO FEITO POR UM CONJUNTO TELESCÓPICO COM TRÊS ESTÁGIOS PRODUZIDO EM POLIPROPILENO INJETADO. NAS EXTREMIDADES DAS PATAS SERÃO MONTADOS RODÍZIOS FABRICADOS EM POLIAMIDA NATURAL (NYLON), COM ROLDANAS DUPLAS EM NYLON, COM MOVIMENTOS INDEPENDENTES E FIXADAS EM EIXO HORIZONTAL DISPOSTO NO CORPO DO RODIZIO, PRODUZIDO EM AÇO CARBONO COM DIÂMETRO DE 8MM, FIXADO À BASE ATRAVÉS DE ANEL DE PRESSÃO EM AÇO. MECANISMO DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM 3MM DE ESPESSURA, FOFASTIZADO E PINTADO COM TINTA PÓ EPÓXI COM CAMADA DE APROXIMADAMENTE 80 MICRA, DOTADO DE CONTATO PERMANENTE COM ÂNGULO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO DE +8° E -25"; A REGULAGEM DE ANGULAÇÃO DO ENCOSTO SERÁ COMANDADA POR UMA ÚNICA ALAVANCA, LOCALIZADA NA PARTE TRASEIRA DIREITA DO MECANISMO; O SISTEMA DE ARTICULAÇÃO DO ENCOSTO SERÁ COMANDO POR MEIO DE MOLAS CONFECCIONADAS ESPESSURAS; O ÂNGULO DO ASSENTO É FIXO DE -3°; CONTANDO COM ACABAMENTO TRASEIRO EM CAPAS PLÁSTICAS CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, COM ALAVANCA DE REGULAGEM DA ALTURA DO ASSENTO CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO COM DIÂMETRO DE 8MM E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO LOCALIZADO NA PARTE DA FRENTE À DIREITA DO MECANISMO NA POSIÇÃO SENTADO. SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ POSSUIR AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO COM PASSO DE 6 EM 6 MILÍMETROS COM CURSO TOTAL 72 MM ATRAVÉS DE SISTEMA AUTOMÁTICO DE REGULAGEM DE ALTURA CONFECCIONADO EM BUCHA DE NYLON 6/FIBRA. CAPAS DO ASSENTO E DO ENCOSTO CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO INTEGRADAS NAS CAPAS; ESTRUTURAS ATRAVÉS DE GARRAS INTEGRADAS NAS CAPAS; ESTRUTURAS DO ASSENTO E DO ENCOSTO CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO/ CARBONATO DE CÁLCIO. ESTAS ESTRUTURAS DEVERÃO POSSUIR FURAÇÕES ONDE SERÃO AFIKADAS PORCAS-DE-GARRAS M6 PARA A MONTAGEM DO CONJUNTO. ALMOFADAS EM ESPUMAS PRODUZIDAS EM POLIURETANO INJETADO FLEXÍVEL COM DENSIDADE DE 55KG/M³ COM VARIAÇÃO DE (-+5% ATENDENDO AS ESPECIFICAÇÕES DE FLAMABILIDADE DA NORMA NBR9178:2003. SENDO AUTO-EXTINGUIVEIS. A ESPESSURA DA ESPUMA DO ASSENTO É EM TECIDO DO TIPO CREPE 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA DE 235G/M²(-+5%). DIMENSÕES DO ENCOSTO: LARGURA 450MM E PROFUNDIDADE 410MM. BRAÇOS REGULÁVEIS COM ESTRUTURA EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM 6,25, DE ESPESSURA, COM SISTEMA DE REGULAGEM FEITO EM PEÇA DE POLIPROPILENO INJETADO, COM GATILHO DE ACIONAMENTO FRONTAL, COM TRAVA.</p> <p>LONGARINA DE 03(TRÊS) LUGARES, EM POLOPROPILENO, SEM BRAÇOS ESTRUTURA DA LONGARINA CONSTITUÍDA POR PÉS LATERAIS EM TUBO METÁLICO COM SAPATAS PLÁSTICAS REGULÁVEIS E COM TRAVESSA EM TUBO METÁLICO. A FIXAÇÃO DO ASSENTO SERÁ FEITA POR CONJUNTO DE ABRAÇADEIRAS QUE PRENDEM A PLACA DE SUPORTE DO ASSENTO (CHASSI) À TRAVESSA DA LONGARINA. PÉ LATERAL: BASE INFERIOR FABRICADA EM TUBO LEVEMENTE CURVADO, COM FORMATO ELÍPTICO, DE AÇO CARBONO, COM DIMENSÕES 30MMX60MM, COM ESPESSURA DE 1,90MM. SUPORTE VERTICAL FIXADO NA BASE INFERIOR POR SISTEMA DE SOLDA MIG, MAG OU PROCESSO SIMILAR, FABRICADO EM TUBO DE FORMASTO OBLONGO DE AÇO CARBONO, COM DIMENSÕES 30MMX90MM, COM ESPESSURA 1,90MM. CHAPA METÁLICA (PARA FIXAÇÃO DA TRAVESSA) COM ESPESSURA DE 2,5MM. SAPATAS REGULÁVEIS E PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO. TRAVESSA: FABRICADA EM TUBO DE FORMATO RETANGULAR EM AÇO CARBONO COM DIMENSÕES 30MMX70MM, COM ESPESSURA DE 1,50MM. ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI-PÓ COM TRATAMENTO SUPERFICIAL DE FOSFATIZAÇÃO. CONJUNTO DO ASSENTO E ENCOSTO FIXADO EM CHASSI FIXO SEM BRAÇOS, FABRICADO EM CHAPA EM AÇO CARBONO ESTAMPADA, COM ESPESSURA DE 2,65MM SOLDADO EM TUBO REDONDO DE AÇO CARBONO COM DIÂMETRO EXTERNO DE 3/4", COM ESPESSURA DE 1,50MM. ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI-PÓ COM TRATAMENTO SUPERFICIAL DE FOSFATIZAÇÃO. ESTE CHASSI É FIXADO NA TRAVESSA DA LONGARINA POR ABRAÇADEIRAS PRODUZIDAS EM AÇO CARBONO.</p>	UND	20,0000
6	152238	<p>CADEIRA DE ESCRITÓRIO SECRETÁRIA FIXA COM PÉS PALITO ESTOFADA 100 KG, COURO ECOLÓGICO, 100 KG (PESO MÁXIMO INDICADO), TUBO DE AÇO 7/8" COM ESPESSURA 1,20 MM, FORMATO PALITO, SOLDADO, PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI NA COR PRETA OU CINZA, QUATRO PÉS PALITO COM SAPATAS PLÁSTICAS NIVELADORAS.</p>	UND	15,0000

Para a estimativa dos preços e referenciais da contratação, será utilizado como parâmetros as disposições a partir dos quantitativos estudados e os parâmetros obtidos através das pesquisas de preço realizadas, que intentaram o valor mais próximo possível do praticante no mercado, chegando a estimativa do valor da contratação, cujo valor será a ser informado será cotado juntamente com setor/ servidor responsável pela formação de preços. Fundamentação: Estimativa das quantidades a serem contratadas, considerando a interdependência com outras contratações de modo a possibilitar economia de escala (inciso I DO 1º ART 18 DA Lei 14.133/2021.

5 - PREVISÃO DE ENTREGA/EXECUÇÃO

20 dias após OF (Ordem de Fornecimento)

6 - FUNDAMENTAÇÃO LEGAL



ESTADO DE GOIÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTO ANTONIO DO DESCOBERTO
DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA - DFD
AQUISIÇÃO DE MATERIAL Número DFD:323 / Pedido: 13953

DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA

LS Nº 06

TS [assinatura]

000006

A presente contratação está fundamentada na Lei nº 14.133/ de 1º de abril de 2021, que estabelece as normas gerais de Licitação e contratação para a Administração Pública. Especificamente, a demanda se ampara nos seguintes dispositivos legais.

7 - INDICAÇÃO DO(S) INTEGRANTE(S) DA EQUIPE DE PLANEJAMENTO E RESPONSÁVEL PELA FISCALIZAÇÃO

Integrantes Equipe:

Nome: ALINE DE SOUSA ALVES

Matrícula:

Email: alinealvesalvessousa@gmail.com

Responsável Fiscalização:

Nome: MARTA APARECIDA GONCALVES SOUSA ROCHA

Matrícula: 4

Email: marta_sa36@hotmail.com

7 - AUTORIZAÇÃO DEMANDA

Autorizo o início da formalização da demanda.

ALEXANDRE DE JESUS ASSIS

SECRETARIA DE INFRAESTRUTURA, OBRAS E SERVIÇOS PÚBLICOS