



ESTADO DE GOIÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTO ANTONIO DO DESCOBERTO
ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR (ETP) 107

DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA

PLS 17 07
30

000007

INTRODUÇÃO

O presente Estudo Técnico Preliminar (ETP) tem por finalidade demonstrar a necessidade, a viabilidade e a adequação da contratação destinada à aquisição de mobiliário para atender às demandas administrativas e operacionais da Secretaria de Infraestrutura – SEINFRA.

DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO

A aquisição pretendida busca garantir a padronização do mobiliário, otimização dos espaços físicos e melhoria das condições de trabalho dos servidores, contribuindo para o fortalecimento da capacidade institucional da SEINFRA e para a eficiência da gestão pública

DESCRIÇÃO DOS REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

A Secretaria de Infraestrutura, Obras e Serviços Públicos, necessita do mobiliário destinado a Secretária visando?

- MELHORIA NAS CONDIÇÕES DE TRABALHO
- ORGANIZAÇÃO DOS ESPAÇOS ADMINISTRATIVOS
- ADEQUAÇÃO DO AMBIENTE DESTINADO AOS SERVIDORES

Garantindo maior funcionalidade, ergonomia e conforto, bem como o adequado atendimento as normas administrativas vigentes.

DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO

A solução proposta consiste na aquisição de mobiliário corporativo padronizado, incluindo fornecimento, transporte, montagem e instalação, destinado à estruturação e adequação dos ambientes administrativos da Secretaria de Infraestrutura – SEINFRA.

A contratação contempla o fornecimento de mesas, estações de trabalho, cadeiras ergonômicas, armários, arquivos, gaveteiros e demais itens necessários à organização funcional dos setores, observando critérios técnicos de qualidade, durabilidade, ergonomia e sustentabilidade.

ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES E VALORES A SEREM CONTRATADA

Para a estimativa dos preços e referenciais da contratação, será utilizado como parâmetros as disposições a partir dos quantitativos estudados e os parâmetros obtidos através das pesquisas de preço realizadas, que intentaram o valor mais próximo possível do praticante no mercado, chegando a estimativa do valor da contratação, cujo valor será a ser informado será cotado juntamente com setor/ servidor responsável pela formação de preços. Fundamentação: Estimativa das quantidades a serem contratadas, considerando a interdependência com outras contratações de modo a possibilitar economia de escala (inciso I DO 1º ART 18 DA Lei 14.133/2021.

Item	Descrição	Unidade	Quantidade	Valor Referência	Valor Referência Total
1	ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L (MM) 1200/600X1200/600X720(LXPXA), CONFORME ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DESTINADAS ÀS ÀS MESAS ANGULARES/ ESTAÇÕES DE TRABALHO EM "L"; COR DO TAMPO/ LAMINADO: ARGILA OU CINZA CLARO; PARTES METÁLICAS/ PINTURA: GRAFITE OU CINZA MÉDIO.	UN	16,0000	0,0000	0,0000



ESTADO DE GOIÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTO ANTONIO DO DESCOBERTO
ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR (ETP) 107

DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA

PL N° 07

SS 02

000008

2	<p>GAVETEIRO MÓVEL 03 GAVETAS AÇO, DIMENSÕES DE 430MMX 500MMX620MM (LXPXA). TAMPO CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP) TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25MM DE ESPESSURA, DE 0,2MM NA COR A DEFINIR, TEXTURIZADO, SEMI- FOSCO, ANTI- REFLEXO E RESISTENTE À ABRASÃO E IMPACTO. AS CHAPAS DEVERÃO POSSUIR DENSIDADE MÍNIMA DE 565KGF/M², RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL, COM BORDAS EM PVC EXTRUDADO DE NO MÍNIMO 2,5MM DE ESPESSURA APLICADO PELO PROCESSO A QUENTE HOT MELT, NA MESMA COR LAMINADO ESCOLHIDO E RAIO ERGONÔMICO DE CONTATO COM O USUÁRIO COM 2,5MM, DE ACORDO COM ITEM 3.5, TABELA 1 DA NORMA ABNT 13966/2008. LATERAIS, BASE E FUNDO, FABRICADOS EM MPD E REVESTIDOS EM BP, DUPLA- FACE, ESPESSURA DE 18MM, ENCABEÇADOS NAS PARTES EXTERNAS COM FITA PVC DE 1,05MM NA MESMA COR DO BP, RODÍZIOS DUPLOS CONFECCIONADOS EM POLIPROPILENO, COM EIXO GIRATÓRIO E BASE DE FIXAÇÃO EM CHAPA ESTAMPADA, FIXADOS AO MÓVEL POR MEIO DE PARAFUSOS COM ACABAMENTOS ZINCADO. GAVETAS: 03(TRÊS) GAVETAS FABRICADAS EM CHAPA DE AÇO DOBRADA COM 0,61MM ESPESSURA COM TRATAMENTO DE FOSFATIZAÇÃO POR IMERSÃO E PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ NA COR CRISTAL, CORREDIÇAS EM AÇO ESTAMPADO COM ROLETES DE NYLON, SISTEMA DE FREIO QUE DELIMITA A ABERTURA DA GAVETA, FRENTE DAS GAVETAS EM MDP EM BP, DUPLA-FACE, ESPESSURA DE 18MM, ENCABEÇADOS COM FITA DE PVC DE 2MM NA FECHADURA: FRONTAL FIXADA NA FRENTE DA GAVETA, POSSIBILITANDO O TRAVAMENTO LATERAL SIMULTÂNEO, ROTAÇÃO DE 180°, CILINDRO COM CORPO DE 20MM E O DE 19MM COM 02 ABAS PARA FIXAÇÃO, MECANISMO COM ACABAMENTO CROMADO. POSSUI 03 SEGREDOS CONFECCIONADOS EM BARRA CHATA DE 1/2"X 1/8" COM ACABAMENTO PRETO, ESTAMPADO E DOBRADO, COM 02 CHAVES CAPA PLÁSTICAS SISTEMA DE PROTEÇÃO ANTI-QUEBRA ACABAMENTO PRETO.</p>	UND	12,0000	0,0000	0,0000
---	---	-----	---------	--------	--------



ESTADO DE GOIÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTO ANTONIO DO DESCOBERTO
ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR (ETP) 107

000009

4	<p>MESA DE REUNIÕES, BOTE OVAL/ OBLONGA/ DIMENSÕES 2400MMX1200MMX720MM(LXPXA), CONFORME ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DESTINADAS ÀS MESAS DE REUNIÃO TAMPO OVAL; COR DO TAMPO/ LAMINADO: ARGILA OU CINZA CLARO; PARTES METÁLICAS/ PINTURA: GRAFITE OU CINZA MÉDIO. TAMPO EM FORMATO BOTE/ OVAL OU OBLONGA, CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP) COM 25MM DE ESPESSURA, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA. ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO 0,3MM (BP) ANTIRREFLEXO E RESISTENTE À ABRASÃO E IMPACTO. AS CHAPAS DEVEM POSSUIR DENSIDADE MÍNIMA DE 565 KGF/M², RESISTÊNCIA À TRAÇÃO PERPENDICULAR, RESISTÊNCIA À FLEXÃO ESTATICA E RESISTÊNCIA À TRAÇÃO SUPERFICIAL. ENCABEÇAMENTO EM FITA BORDA EM POLI CLORETO DE VINIL(POLYVINYL CHLORIDE) COM 2,5MM DE ESPESSURA, APLICADO PELO PROCESSO A QUENTE HOT MELT(RESINAS TERMOPLÁSTICAS A QUENTE), NA MESMA COR DO LAMINADO ESCOLHIDO E RAIOS ERGONÓMICO DE CONTATO COM O USUÁRIO DE 2.5MM, DE ACORDO COM O ITEM 3.5, TABELA 1 DA NORMA ABNT13966/2008. SISTEMA DE FIXAÇÃO AOS PÉS É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA, FACILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESA SEM DANIFICAR O PRODUTO. PÉS METÁLICOS EM "I" COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR FOSFORIZAÇÃO E ACABAMENTO EM PINTURA EPOXI DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA, CONSTITUÍDOS POR BASE, COLUNA E TRAVESSA SUPERIOR, SENDO A COLUNA VAZADA PARA PERMITIR A PASSAGEM DE FIAÇÃO ENTRE O PISO E AS CALHAS COMPOSTO POR BASE EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA, DE MODO DISPENSAR O USO DE PONTEIRAS, COM DUAS CHAPAS SOLDADAS NA FACE INFERIOR, ESPESSURA 3.0MM, COM REBITES PARA RECEBER SAPATAS COM DIÂMETRO DE 50 MM, ABERTURA PARA PASSAGEM DE CABOS POSSIBILITANDO A PASSAGEM DOS MESMOS DO PISO ATÉ A SUPERFÍCIE SUPERIOR DO TAMPO. COLUNA FRISADA EM CHAPA DE AÇO, MÍNIMO DE 1.00MM DE ESPESSURA, COM LARGURA DE NO MÍNIMO 165MM, COM VÃO INTERNO PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO COM TAMPA PARA FECHAMENTO EM POLIPROPILENO PARA ACESSO AO CABEAMENTO, E NO LADO EXTERNO DA COLUNA COM TAMPA EM POLIPROPILENO FIXADA SOB ENCAIXE, COM 3 SAÍDAS INDEPENDENTES PARA FIAÇÃO E TRAVESSA SUPERIOR EM CHAPA DE AÇO ¼" DE ESPESSURA .</p>	UND	1,0000	0,0000	0,0000
---	--	-----	--------	--------	--------



ESTADO DE GOIÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTO ANTONIO DO DESCOBERTO
ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR (ETP) 107

DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA

FLS Nº 10

ASS

000010

5	<p>CADEIRA GIRATORIA ESTOFADA, COM ESPALDAR MÉDIO E BRAÇOS BASE GIRATÓRIA EM ESTRUTURA EM AÇO CARBONO TUBULAR SOLDADA EM FLANGE DE AÇO CARBONO COM TRATAMENTO PRÉ- PINTURA DE DESENGRAXE, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO, PINTADAS COM TINTA PÓ EPÓXI, REVESTIDA COM CAPA INTEIRIÇA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO. REGULAGEM DE ALTURA FEITO POR UMA COLUNA CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO TUBULAR, MONTADA COM PISTÃO A GÁS, COM CONIFICAÇÃO 1"261"16" INFERIOR E SUPERIOR E CURSO DE REGULAGEM MILIMÉTRICA DE 130MM, BUCHA GUIA PARA O SISTEMA GIRATÓRIO E DE REGULAGEM COM 100MM DE ALTURA EM POM (POLI OXI METILENO- POLIACETAL COPOLÍMERO) OU SIMILAR DE ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E COM LUBRIFICAÇÃO PRÓPRIA PERMITINDO MAIOR FACILIDADE NA REGULAGEM DE ALTURA E NO MOVIMENTO GIRATÓRIO, COM AJUSTE DE 0,02MM. DEVE POSSUIR ACABAMENTO EXTERNO FEITO POR UM CONJUNTO TELESCÓPICO COM TRÊS ESTÁGIOS PRODUZIDO EM POLIPROPILENO INJETADO. NAS EXTREMIDADES DAS PATAS SERÃO MONTADOS RODÍZIOS FABRICADOS EM POLIAMIDA NATURAL (NYLON), COM ROLDANAS DUPLAS EM NYLON, COM MOVIMENTOS INDEPENDENTES E FIXADAS EM EIXO HORIZONTAL DISPOSTO NO CORPO DO RODIZIO, PRODUZIDO EM AÇO CARBONO COM DIÂMETRO DE 8MM, FIXADO À BASE ATRAVÉS DE ANEL DE PRESSÃO EM AÇO. MECANISMO DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO CONFECCIONADO EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM 3MM DE ESPESSURA, FOFASTIZADO E PINTADO COM TINTA PÓ EPÓXI COM CAMADA DE APROXIMADAMENTE 80 MICRA, DOTADO DE CONTATO PERMANENTE COM ÂNGULO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO DE +8° E -25°; A REGULAGEM DE ANGULAÇÃO DO ENCOSTO SERÁ COMANDADA POR UMA ÚNICA ALAVANCA, LOCALIZADA NA PARTE TRASEIRA DIREITA DO MECANISMO; O SISTEMA DE ARTICULAÇÃO DO ENCOSTO SERÁ COMANDO POR MEIO DE MOLAS CONFECCIONADAS ESPESSURAS; O ÂNGULO DO ASSENTO É FIXO DE -3°; CONTANDO COM ACABAMENTO TRASEIRO EM CAPAS PLÁSTICAS CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, COM ALAVANCA DE REGULAGEM DA ALTURA DO ASSENTO CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO COM DIÂMETRO DE 8MM E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO LOCALIZADO NA PARTE DA FRENTE À DIREITA DO MECANISMO NA POSIÇÃO SENTADO. SUPORTE DO ENCOSTO DEVERÁ POSSUIR AJUSTE DE ALTURA DO ENCOSTO COM PASSO DE 6 EM 6 MILÍMETROS COM CURSO TOTAL 72 MM ATRAVÉS DE SISTEMA AUTOMÁTICO DE REGULAGEM DE ALTURA CONFECCIONADO EM BUCHA DE NYLON 6/FIBRA. CAPAS DO ASSENTO E DO ENCOSTO CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO INTEGRADAS NAS CAPAS; ESTRUTURAS ATRAVÉS DE GARRAS INTEGRADAS NAS CAPAS; ESTRUTURAS DO ASSENTO E DO ENCOSTO CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO/ CARBONATO DE CÁLCIO. ESTAS ESTRUTURAS DEVERÃO POSSUIR FURAÇÕES ONDE SERÃO AFIKADAS PORCAS-DE-GARRAS M6 PARA A MONTAGEM DO CONJUNTO. ALMOFADAS EM ESPUMAS PRODUZIDAS EM POLIURETANO INJETADO FLEXÍVEL COM DENSIDADE DE 55KG/M³ COM VARIAÇÃO DE (-+5% ATENDENDO AS ESPECIFICAÇÕES DE FLAMABILIDADE DA NORMA NBR9178:2003, SENDO AUTO-EXTINGUIVEIS. A ESPESSURA DA ESPUMA DO ASSENTO É EM TECIDO DO TIPO CREPE 100% POLIÉSTER, COM GRAMATURA DE 235G/M²(+5%). DIMENSÕES DO ENCOSTO: LARGURA 450MM E PROFUNDIDADE 410MM. BRAÇOS REGULÁVEIS COM ESTRUTURA EM CHAPA DE AÇO ESTAMPADA COM 6,25,, DE</p>	UND	20,0000	0,0000	0,0000
---	--	-----	---------	--------	--------



ESTADO DE GOIÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTO ANTONIO DO DESCOBERTO
ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR (ETP) 107

DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA
FLS Nº _____
ASS _____

000011

6	<p>ESPESSURA, COM SISTEMA DE REGULAGEM FEITO EM PEÇA DE POLIPROPILENO INJETADO, COM GATILHO DE ACIONAMENTO FRONTAL, COM TRAVA.</p> <p>LONGARINA DE 03(TRÊS) LUGARES, EM POLOPROPILENO, SEM BRAÇOS ESTRUTURA DA LONGARINA CONSTITUÍDA POR PÉS LATERAIS EM TUBO METÁLICO COM SAPATAS PLÁSTICAS REGULÁVEIS E COM TRAVESSA EM TUBO METÁLICO.</p> <p>A FIXAÇÃO DO ASSENTO SERÁ FEITA POR CONJUNTO DE ABRAÇADEIRAS QUE PRENDEM A PLACA DE SUPORTE DO ASSENTO (CHASSI) À TRAVESSA DA LONGARINA.</p> <p>PÉ LATERAL: BASE INFERIOR FABRICADA EM TUBO LEVEMENTE CURVADO, COM FORMATO ELÍPTICO, DE AÇO CARBONO, COM DIMENSÕES 30MMX60MM, COM ESPESSURA DE 1,90MM. SUPORTE VERTICAL FIXADO NA BASE INFERIOR POR SISTEMA DE SOLDA MIG, MAG OU PROCESSO SIMILAR, FABRICADO EM TUBO DE FORMASTO OBLONGO DE AÇO CARBONO, COM DIMENSÕES 30MMX90MM, COM ESPESSURA 1,90MM. CHAPA METÁLICA (PARA FIXAÇÃO DA TRAVESSA) COM ESPESSURA DE 2,5MM. SAPATAS REGULÁVEIS E PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO.</p> <p>TRAVESSA: FABRICADA EM TUBO DE FORMATO RETANGULAR EM AÇO CARBONO COM DIMENSÕES 30MMX70MM, COM ESPESSURA DE 1,50MM. ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI-PÓ COM TRATAMENTO SUPERFICIAL DE FOSFATIZAÇÃO.</p> <p>CONJUNTO DO ASSENTO E ENCOSTO FIXADO EM CHASSI FIXO SEM BRAÇOS, FABRICADO EM CHAPA EM AÇO CARBONO ESTAMPADA, COM ESPESSURA DE 2,65MM SOLDADO EM TUBO REDONDO DE AÇO CARBONO COM DIÂMETRO EXTERNO DE 3/4", COM ESPESSURA DE 1,50MM. ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI-PÓ COM TRATAMENTO SUPERFICIAL DE FOSFATIZAÇÃO. ESTE CHASSI É FIXADO NA TRAVESSA DA LONGARINA POR ABRAÇADEIRAS PRODUZIDAS EM AÇO CARBONO.</p>	UND	5,0000	0,0000	0,0000
7	<p>CADEIRA DE ESCRITÓRIO SECRETÁRIA FIXA COM PÉS PALITO ESTOFADA 100 KG, COURO ECOLÓGICO, 100 KG (PESO MÁXIMO INDICADO), TUBO DE AÇO 7/8" COM ESPESSURA 1,20 MM, FORMATO PALITO, SOLDADO, PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI NA COR PRETA OU CINZA, QUATRO PÉS PALITO COM SAPATAS PLÁSTICAS NIVELADORAS.</p>	UND	15,0000	0,0000	0,0000

JUSTIFICATIVA PARA PARCELAMENTO

A não realização do parcelamento é medida que se impõe para garantir a economicidade, a eficiência na gestão pública e a efetividade a serem prestados.

CONTRATAÇÕES CORRELATAS E/OU INTERDEPENDENTES

As contratações de mobiliário destinadas à SEINFRA são consideradas correlatadas, pois integram a estruturação funcional dos setores administrativos. Ademais, parte dos itens apresenta caráter interdependente, especialmente no que se refere à necessidade de montagem e adequação dos ambientes, de modo que a execução isolada pode comprometer a funcionalidade do objeto. Assim, o planejamento observou a economicidade, a viabilidade de parcelamento e a vedação ao fracionamento indevido da despesa, nos termos da Lei nº 14.133/2021.

ALINHAMENTO COM O PLANO DE CONTRATAÇÃO ANUAL - PCA

O alinhamento da contratação de mobiliário da SEINFRA ao Plano de Contratações Anual (PCA) é etapa obrigatória do planejamento, conforme previsto na Lei nº 14.133/2021, especialmente no art. 12, inciso VII, e no art. 18, que tratam do planejamento das contratações públicas.

O PCA consolida todas as demandas previstas para o exercício financeiro, garantindo:

- Compatibilidade com o planejamento estratégico do órgão;
- Previsibilidade orçamentária;
- Racionalização das aquisições;
- Transparência e governança.

A contratação de mobiliário para a SEINFRA tem como finalidade atender às necessidades estruturais e operacionais da Secretaria, garantindo melhores condições de trabalho e maior eficiência administrativa, em conformidade com o planejamento previsto na Lei nº 14.133/2021.

RESULTADOS PRETENDIDO

Estruturação adequada dos setores Administrativos

Proporcionar ambientes organizados, funcionais e compatíveis com as atividades técnicas e administrativas desenvolvidas.



ESTADO DE GOIÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTO ANTONIO DO DESCOBERTO
ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR (ETP) 107

000012

- Melhoria das condições ergonômicas de Trabalho
- Reduzir riscos ocupacionais e afastamentos, promovendo conforto e produtividade dos servidores.
- Padronização do Mobiliário
- Garantir uniformidade estética e funcional, facilitando manutenção, reposição e otimização de custos.
- Racionalização de espaços físicos
- Melhor aproveitamento dos ambientes, especialmente em caso de mudança de sede, ampliação de setores ou reestruturação organizacional.
- Eficiência Administrativa
- Apoiar a execução das atividades finalísticas da Secretaria, contribuindo para maior celeridade na tramitação de processos e atendimento às demandas da população.
- Economicidade e planejamento adequado
- Aquisição planejada, evitando compras emergenciais e fracionamento indevido.

PROVIDÊNCIAS PRÉVIAS AO CONTRATO

Antes da formalização do contrato, deverão ser adotadas as providências necessárias à confirmação da demanda, à verificação da disponibilidade orçamentária, à elaboração e aprovação do Estudo Técnico Preliminar e do Termo de Referência, bem como à realização da pesquisa de preços e à definição do responsável pela gestão e fiscalização do contrato.

IMPACTOS AMBIENTAIS E MEDIDAS DE TRATAMENTO

A aquisição de mobiliário gera impactos ambientais diretos e indiretos, especialmente relacionados ao uso de recursos naturais, processos industriais e descarte de materiais ao final da vida útil. A análise e mitigação desses impactos estão alinhadas aos princípios da sustentabilidade previstos na Lei nº 14.133/2021, que determina a promoção do desenvolvimento nacional sustentável nas contratações públicas.

IMPACTOS AMBIENTAIS POSITIVOS

1. Uso de Matéria-Prima Sustentável

- Exigência de madeira com origem legal e manejo florestal responsável;
- Estimulo ao mercado de fornecedores ambientalmente certificados.

Resultado: redução do desmatamento ilegal e incentivo à cadeia produtiva sustentável.

2. Redução da Geração de Resíduos

- Aquisição de mobiliário durável e de maior vida útil;
- Padronização que facilita manutenção e reaproveitamento.

Resultado: diminuição do descarte precoce e menor volume de resíduos sólidos.

3. Implementação de Logística Reversa

- Destinação ambientalmente adequada de embalagens;
- Possibilidade de reaproveitamento ou reciclagem de mobiliário substituído.

Resultado: fortalecimento da economia circular.

- Utilização de materiais com baixa emissão de compostos orgânicos voláteis (COV);
- Produtos que atendam normas de segurança e saúde ocupacional.

Resultado: ambientes mais saudáveis e menor exposição a substâncias tóxicas.

5. Redução de Emissões no Transporte

- Planejamento logístico eficiente;
- Preferência por fornecedores regionais, quando possível.

Resultado: menor emissão de gases de efeito estufa associados ao transporte.

VIABILIDADE E RAZOABILIDADE DA CONTRATAÇÃO

VIABILIDADE E RAZOABILIDADE DA CONTRATAÇÃO

A contratação pretendida revela-se tecnicamente viável, orçamentariamente compatível e operacionalmente exequível, considerando a existência de fornecedores aptos no mercado, a previsão no Plano de Contratações Anual e a disponibilidade de dotação orçamentária específica.

Mostra-se, ainda, razoável e proporcional à necessidade administrativa identificada, uma vez que visa suprir demanda efetiva da SEINFRA, promovendo melhoria das condições estruturais e incremento da eficiência administrativa, em conformidade com os princípios da economicidade, eficiência e planejamento previstos na Lei nº 14.133/2021.

CLASSIFICAÇÃO QUANTO AO SIGILO

Este documento possui caráter público, não estando sujeito a sigilo.

RESPONSÁVEL(IS) PELA ELABORAÇÃO

Declaro, para os devidos fins, que sou o responsável pela elaboração deste documento, com base nas informações técnicas, operacionais e legais pertinentes, observando os princípios da legalidade, eficiência, economicidade, publicidade e interesse público.

Responsável:

Nome: ALINE DE SOUSA ALVES

Cargo: ASSISTENTE ADMINISTRATIVO