

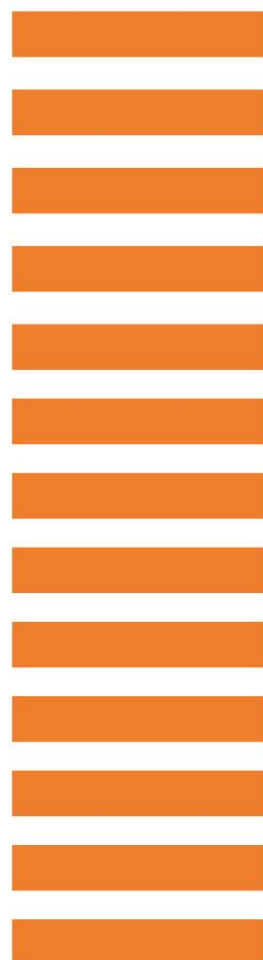


SUINP - SUPERINTENDÊNCIA NACIONAL DE INFRAESTRUTURA E PATRIMÔNIO

GEINP – GÊRENCIA NACIONAL DE INFRAESTRUTURA E PATRIMÔNIO PRÓPRIO

GEINP 05 – GERÊNCIA EXECUTIVA DE PADRÕES DA REDE PRÓPRIA E CANAIS FÍSICOS

Agosto de 2017



Apresentação

BAE – Balcão de Atendimento Expresso

Todas as informações contidas no projeto executivo, caderno de especificações técnicas e caderno de detalhamento técnico se completam.

No caso de divergência de informações, prevalecerá o caderno de detalhamento técnico.

EQUIPE

CAIXA ECONÔMICA FEDERAL

Superintendência Nacional de Infraestrutura e Patrimônio – SUINP

Gerência Nacional de Infraestrutura e Patrimônio Próprio - GEINP

Gerência Executiva de Padrões da Rede Própria e Canais Físicos – GEINP 05

Revisão

Fox Engenharia e Consultoria – Março.2017

RV.00

Fox Engenharia e Consultoria – Agosto.2017

RV.01

Notas Gerais

Todo o trabalho a que se refere este manual deverá seguir as recomendações de Legislações e Normas Brasileiras. Como toda norma está sujeita a revisão, recomenda-se àqueles que realizam trabalhos com base neste, que usem as edições mais recentes das leis e normas brasileiras. A ABNT possui informação das Normas em vigor.

Todos os itens que aparecem como Referências neste Caderno podem ser substituídos por itens equivalentes. Seja qual for o modelo utilizado, é imprescindível que seja certificado pelo INMETRO.

Ler e considerar todas as notas e observações, as quais possuem informações importantes quanto ao conteúdo deste Caderno.

Não é permitida a implantação de solução ou iniciativa não homologada tecnicamente pela GEINP e que não conste em seus Cadernos de Padronização. Na ocorrência da incidência citada anteriormente, a responsabilidade é da Unidade que autorizou a ação não homologada;

As variações dimensionais permitidas de acordo com o material utilizado são as seguintes:

- Chapas e perfis metálicos – variação de até 25% para mais na espessura, $\pm 5\%$ na seção do perfil e $\pm 2\text{mm}$ no comprimentos;
- Painéis e tampos em MDP – variação de $\pm 2\text{mm}$ na largura e profundidade e 5% para mais na espessura;
- Peças em acrílico – $\pm 1\text{mm}$ no comprimento e na largura.

Sumário

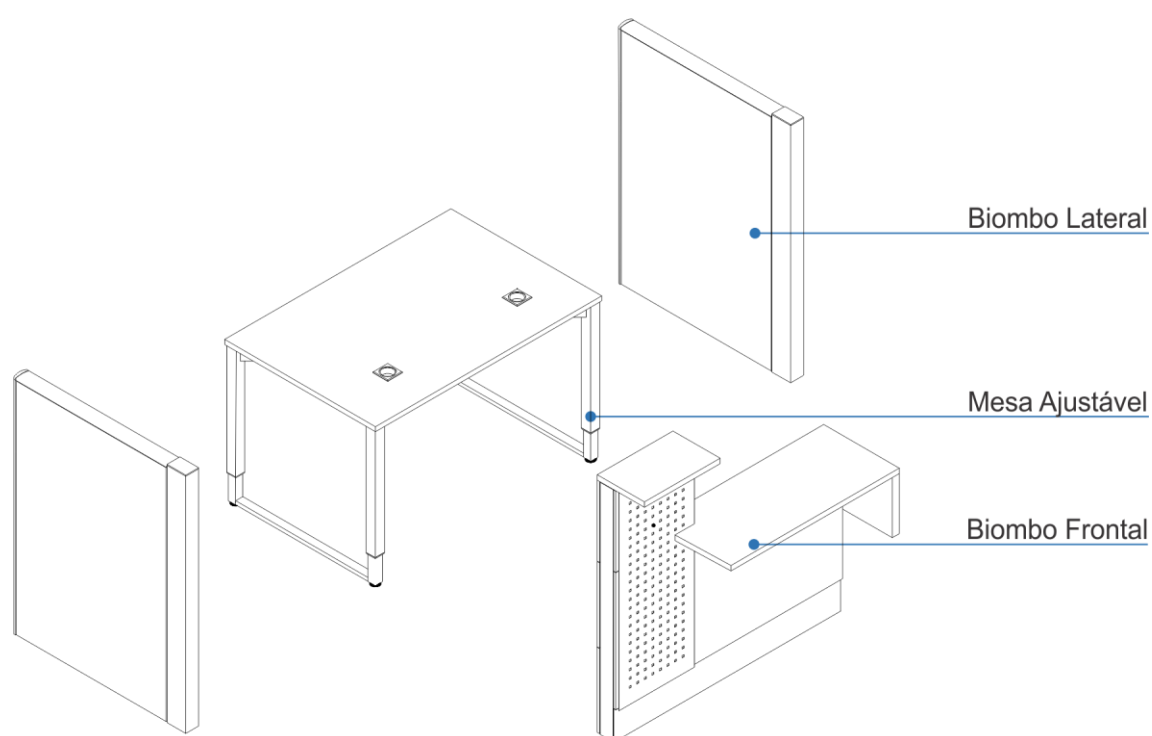
1.	BAE – BALCÃO DE ATENDIMENTO EXPRESSO	9
I.1.	MESA AJUSTÁVEL	10
I.2.	BIOMBO FRONTAL	13
I.3.	BIOMBO LATERAL	17
I.4.	ACESSÓRIOS	20

Tipos

BAE – Balcão de Atendimento Expresso 1340x1260mm.

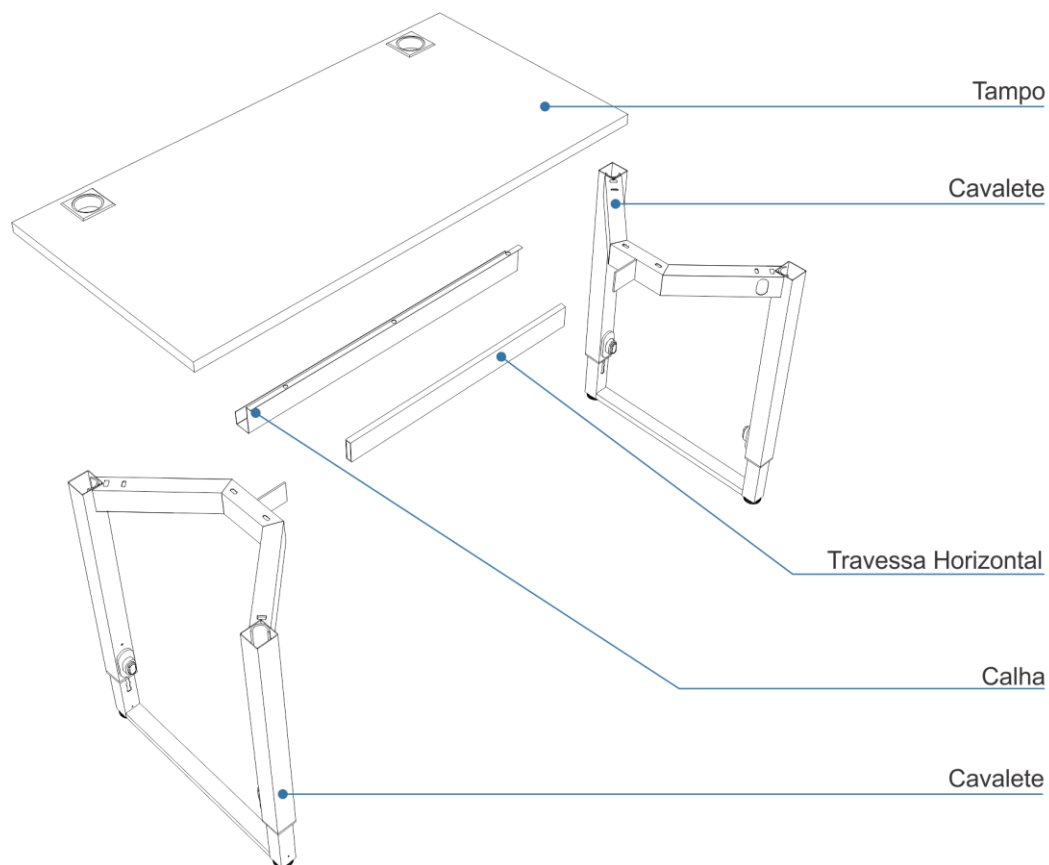
1. BAE – Balcão de Atendimento Expresso

Balcão de Atendimento Expresso com acesso universal e atendimento em pé ou sentado, composto por MESA AJUSTÁVEL com regulagem de altura por meio botão, BIOMBO FRONTAL, BIOMBO LATERAL para divisão entre ambientes e ACESSÓRIOS.



I.I. MESA AJUSTÁVEL

Mesa com altura mínima de 650mm e máxima de 850mm possibilitando o ajuste de no mínimo 20 em 20mm composta por TAMPO, CAVALETES, TRAVESSA HORIZONTAL e CALHA.



A. TAMPO

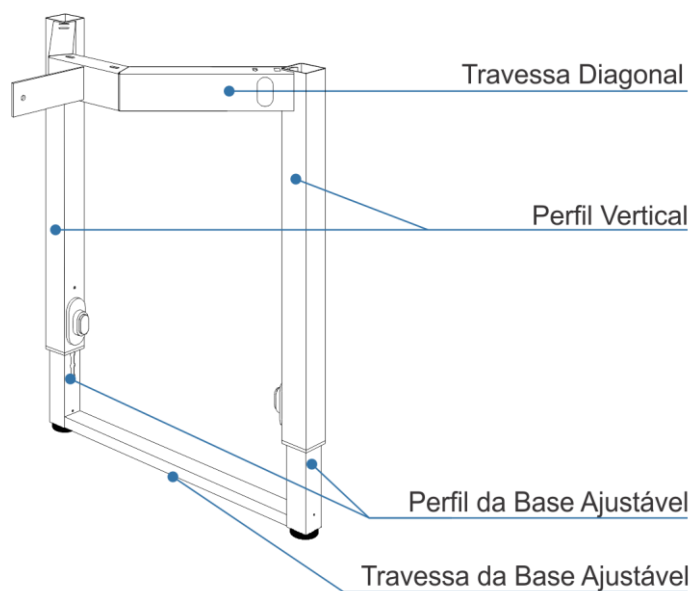
Tampo produzido em MDP com espessura de 25mm medindo 1200x600mm (LxP), revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor cinza cristal, FAB.: Duratex ou equivalente técnico. Acabamento do perímetro em fita de borda reta de PVC com 3mm de espessura aplicada pelo processo hot-melt com raio mínimo para instalação de 2,5mm na cor cinza cristal, REF.: 874, FAB.: Tecnofris ou equivalente técnico.

Todos os furos existentes na face posterior do tampo, posicionados conforme **caderno de detalhamento técnico**, devem receber bucha metálica medindo Ø8x13mm FAB.: Phillips ou equivalente técnico para fixação dos CAVALETES, da TRAVESSA HORIZONTAL, CALHA e SUPORTE PARA CPU TIPO COLUNA por meio de parafusos cabeça de panela M6x16mm, FAB.: Phillips ou equivalente técnico.

O tampo deve receber 02 furos com raio de 30mm, posicionados conforme **caderno de detalhamento técnico** para instalação de passa cabos em ABS na mesma cor do tampo para fiação medindo 80x80mm (LxP), fixado ao tampo por meio de encaixe.

B. CAVALETE

Cavalete composto por 01 TRAVESSA DIAGONAL, 02 PERFIS VETICAIS, 02 PERFIS DA BASE AJUSTÁVEL E 01 TRAVESSA DA BASE AJUSTÁVEL.



▪ TRAVESSA DIAGONAL

Tubo de aço carbono dobrado com seção de 60x40mm e 1,5mm de espessura, cortado e dobrado a 45° em suas extremidades formando uma peça única 542,4x217,9mm, fixado aos PERFIS VERTICAIS por meio de perfil de conexão metálico que pode variar de acordo com cada fabricante, sendo obrigatório manter a estabilidade do conjunto.

Para instalação da TRAVESSA HORIZONTAL deve ser instalado chapa de aço carbono com 4,8mm de espessura, medindo 70x50mm (PxH), fixado ao centro da TRAVESSA DIAGONAL por meio de solda tipo MAG.

A peça deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor cinza grafite liso REF.: LL005B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

▪ PERFIL VERTICAL

Tubos de aço carbono medindo 50x50x580mm (LxPxH) e 1,5mm de espessura, fixados a TRAVESSA DIAGONAL por meio de perfil de conexão metálico que pode variar de acordo com cada fabricante, sendo obrigatório manter a estabilidade do conjunto. Na face inferior do perfil deve ser instalado botão para acionamento do ajuste de altura com formato retangular ou oblongo.

A peça deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor cinza grafite liso REF.: LL005B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

- PERFIL PARA BASE AJUSTÁVEL

Tubos de aço carbono medindo 40x40x370mm (LxPxH) e 1,5mm de espessura, fixados a TRAVESSA DA BASE AJUSTÁVEL por meio de encaixe e solda tipo MAG.

A peça deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor cinza liso REF.: ML1073, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

- TRAVESSA PARA BASE AJUSTÁVEL

Tubo de aço carbono medindo 20x40x500mm (HxLxP) e 1,5mm de espessura, fixada ao PERFIL PARA BASE AJUSTÁVEL por meio de encaixe e solda tipo MAG. A peça deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor cinza liso REF.: ML1073, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

C. TRAVESSA HORIZONTAL

Perfil de aço carbono com espessura de 1,5mm, medindo 15x60x630mm (LxHxP), com furos para fixação na chapa metálica de espera existente na TRAVESSA DIAGONAL por meio de encaixe e parafusos autoatarraxantes cabeça de panela M6x16mm REF.: Phillips ou equivalente técnico. A peça deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor cinza grafite REF.: LL005B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

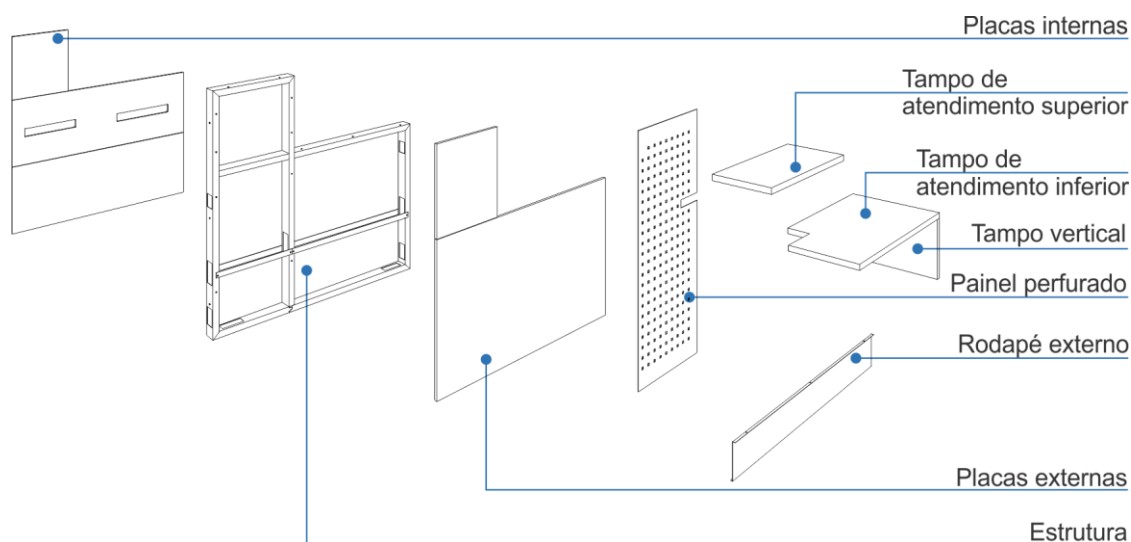
D. CALHA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO

Chapa de aço carbono dobrada em forma de “J” com 1,2mm de espessura, medindo 710x95x65mm (PxLxH), fixada ao TAMPO por meio de parafusos autoatarraxantes cabeça de panela M6x10mm REF.: Phillips ou equivalente técnico. A peça deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor cinza grafite REF.: LL005B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

Na CALHA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO deve ser instalado 03 TAMPAS PARA FECHAMENTO DA CALHA produzidas em chapa de aço carbono dobrada com 0,9mm de espessura, medindo 200x77x20mm (LxPxH), fixadas a calha por meio de encaixe conforme **indicado no caderno de detalhamento técnico**.

1.2. BIOMBO FRONTAL

Biombo frontal composto por TAMPO DE ATENDIMENTO SUPERIOR, TAMPO DE ATENDIMENTO INFERIOR, TAMPO VERTICAL, PAINEL PERFURADO, PLACAS EXTERNAS, PLACAS INTERNAS, RODAPÉ EXTERNO e ESTRUTURA.



A. TAMPO DE ATENDIMENTO SUPERIOR

Tampo em MDP, com 25mm de espessura medindo 400x270mm (LxP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor cinza cristal, FAB.: Duratex ou equivalente técnico. Acabamento do perímetro em fita de borda reta de PVC com 3mm de espessura aplicada pelo processo *hot-melt* com raio mínimo para instalação de 2,5mm na cor cinza cristal, REF.: 874, FAB.: Tecnofris ou equivalente técnico.

Todos os furos existentes na face posterior do tampo, posicionados conforme **caderno de detalhamento técnico**, devem receber bucha metálica medindo Ø8x13mm FAB: Phillips ou equivalente técnico, para fixação do tampo à ESTRUTURA do BIOMBO FRONTAL por meio de parafusos autoatarraxantes cabeça de panela M6x16mm, FAB.: Phillips ou equivalente técnico.

B. TAMPO DE ATENDIMENTO INFERIOR

Tampo em MDP, com 25mm de espessura medindo 900x370mm (LxP) com recorte para encaixe na ESTRUTURA do BIOMBO FRONTAL medindo 100x70mm (LxP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor cinza cristal, FAB.: Duratex ou equivalente técnico. Acabamento do perímetro em fita de borda reta de PVC com 3mm de espessura aplicada pelo processo *hot-melt* com raio mínimo para instalação de 2,5mm na cor cinza cristal, REF.: 874, FAB.: Tecnofris ou equivalente técnico.

Os furos para fixação do tampo a ESTRUTURA do BIOMBO FRONTAL na face posterior do tampo, posicionados conforme **caderno de detalhamento técnico**, devem receber bucha metálica medindo Ø8x13mm FAB: Phillips ou equivalente técnico, para fixação por meio de parafusos autoatarraxantes cabeça de panela M6x16mm, FAB.: Phillips ou equivalente técnico. Também em sua face inferior devem existir 04 furos para instalação de pinos minifix e cavilhas para montagem perpendicular do TAMPO VERTICAL.

C. TAMPO VERTICAL

Tampo em MDP, com 25mm de espessura medindo 300x275mm (LxH), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor cinza cristal, FAB.: Duratex ou equivalente técnico. Acabamento do perímetro em fita de borda reta de PVC com 3mm de espessura aplicada pelo processo *hot-melt* com raio mínimo para instalação de 2,5mm na cor cinza cristal, REF.: 874, FAB.: Tecnofris ou equivalente técnico.

Em sua face superior devem existir 04 furos para instalação de pinos minifix e cavilhas para montagem perpendicular do TAMPO DE ATENDIMENTO INFERIOR.

D. PAINEL PERFURADO

Chapa de aço-carbono com 1,9mm de espessura medidas 395x1000mm (LxH), com recorte lateral para encaixe do TAMPO DE ATENDIMENTO INFERIOR, medindo 103x31mm (LxH), locado a 360mm a partir da face superior do painel. O painel deve possuir 182 recortes quadrados medindo 10x10mm (LxH) com espaçamento de 30mm entre recortes, locados conforme **caderno de detalhamento técnico**.

O painel deve ser instalado de forma que fique alinhado com a face superior do RODAPÉ EXTERNO. Sua fixação nas PLACAS EXTERNAS deverá ser executada por meio de 06 buchas de aço chumbaloy, medindo Ø10x10mm com rosca M6 interna, fixadas através de solda tipo MAG na face interna do painel e parafuso autoatarraxante cabeça de panela M6x20mm, FAB.: Phillips ou equivalente técnico.

A peça deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor cinza grafite REF.: LL005B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

E. PLACAS EXTERNAS

Placas em MDP com 12mm de espessura sendo 01 superior medindo 398x387mm (LxH) e 01 inferior medindo 1198x608mm (LxH), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor cinza cristal, FAB.: Duratex ou equivalente técnico. Acabamento do perímetro em fita de borda reta de PVC com 1mm de espessura aplicada pelo processo *hot-melt* na cor cinza cristal, REF.: 874, FAB.: Tecnofris ou equivalente técnico.

As placas devem possuir furos para instalação do painel perfurado conforme **caderno de especificações técnicas**. As mesmas devem ser fixadas nos furos pré-existent na ESTRUTURA do BIOMBO FRONTAL por meio de parafuso autoatarraxante cabeça de panela Ø4x12mm, FAB.: Philips ou equivalente técnico.

F. PLACAS INTERNAS

Placas em MDP com 12mm de espessura sendo 01 superior medindo 398x387mm (LxH), 01 central e 01 inferior, ambas, medindo 1198x384mm (LxH), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão na cor cinza cristal, FAB.: Duratex ou equivalente técnico. Acabamento do perímetro em fita de borda reta de PVC com 1mm de espessura aplicada pelo processo *hot-melt* na cor cinza cristal, REF.: 874, FAB.: Tecnofris ou equivalente técnico.

A fixação das placas à ESTRUTURA do BIOMBO FRONTAL é feita por meio de presilhas de aço mola que permitam o saque frontal das mesmas. As presilhas devem ser fixadas através de parafusos cabeça de panela Ø4x12mm, FAB.: Phillips ou equivalente técnico.

A placa central deve possuir dois furos para instalação de barra de tomadas medindo 275x50mm (LxA) conforme **caderno de detalhamento técnico**.

▪ BARRA DE TOMADAS

Composta por chapa de aço carbono frontal com espessura de 0,75mm medindo 325x70mm (LxH) que possibilite a instalação de 04 tomadas elétricas estabilizadas na cor vermelha de 10 Amper e 1 RJ45, posicionadas conforme **caderno de detalhamento técnico**.

- Tomada de painel retangular com colar externo 2P+T 10A conforme NBR 14136 na cor vermelho, REF.: 13308793, FAB.: WEG ou equivalente técnico.

- Módulo RJ45 na cor branco, REF.: 3912, FAB.: FURUKAWA.

A peça deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor preto liso REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

O circuito elétrico **limita** às baterias de biombos em no **máximo cinco unidades conectadas**. Sendo **proibido acrescentar uma ou mais unidades as baterias de biombos, após a quinta unidade**.

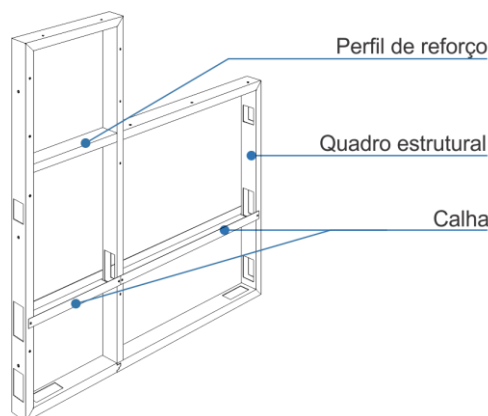
G. RODAPÉ EXTERNO

Chapa de aço-carbono dobrada com 0,75mm de espessura medidas 1200x164,5mm (LxH), fixado a ESTRUTURA e a PLACA EXTERNA inferior do BIOMBO FRONTAL por meio de parafuso autoatarraxante cabeça chata Ø4,8x9,5mm, FAB.: Phillips ou equivalente técnico.

A peça deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor cinza liso REF.: ML1073, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

H. ESTRUTURA

Estrutura do biombo frontal composta por QUADRO ESTRUTURAL, PERFIL DE REFORÇO e CALHA.



▪ QUADRO ESTRUTURAL

Perfil único de aço carbono com 1,2mm de espessura e seção de 40x30mm, cortado em "V" em máquina de precisão (exemplo laser) para formação dos quadros estruturais, que recebem solda tipo MAG nas faces internas, com medidas finais de 1200x1165mm (LxP) e desnível de 800x390mm (LxP), determinando assim a altura de instalação dos TAMPOS DE ATENDIMENTO.

Na face inferior dos quadros, devem ser instaladas 02 porcas M8 para fixação de sapatas niveladoras, com base produzida em polipropileno injetado, medindo 15x43mm de diâmetro com regulagem de até 20mm de altura. Conforme **caderno de detalhamento técnico**.

A peça deve receber tratamento antiferruginoso e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico

▪ PERFIL DE REFORÇO

Perfil de aço carbono com 1,5mm de espessura, medindo 340x40x30mm (LxPxH), fixado ao quadro estrutural do biombo frontal por meio de solda tipo MAG, instalado a 745mm a partir da face inferior da estrutura. A peça deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor preto liso, REF.: EN115B FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

▪ CALHA

Deve ser instalado ao QUADRO ESTRUTURAL do BIOMBO FRONTAL 02 calhas em chapa de aço-carbono dobrada com 0,9mm, a primeira medindo 800x42,3x30mm (LxPxH) e a segunda medindo 370x42,3x30mm (LxPxH) fixadas por meio de parafuso autoatarraxante cabeça chata M6x11mm, FAB.: Phillips ou equivalente técnico. A peça deve receber tratamento desengraxante e

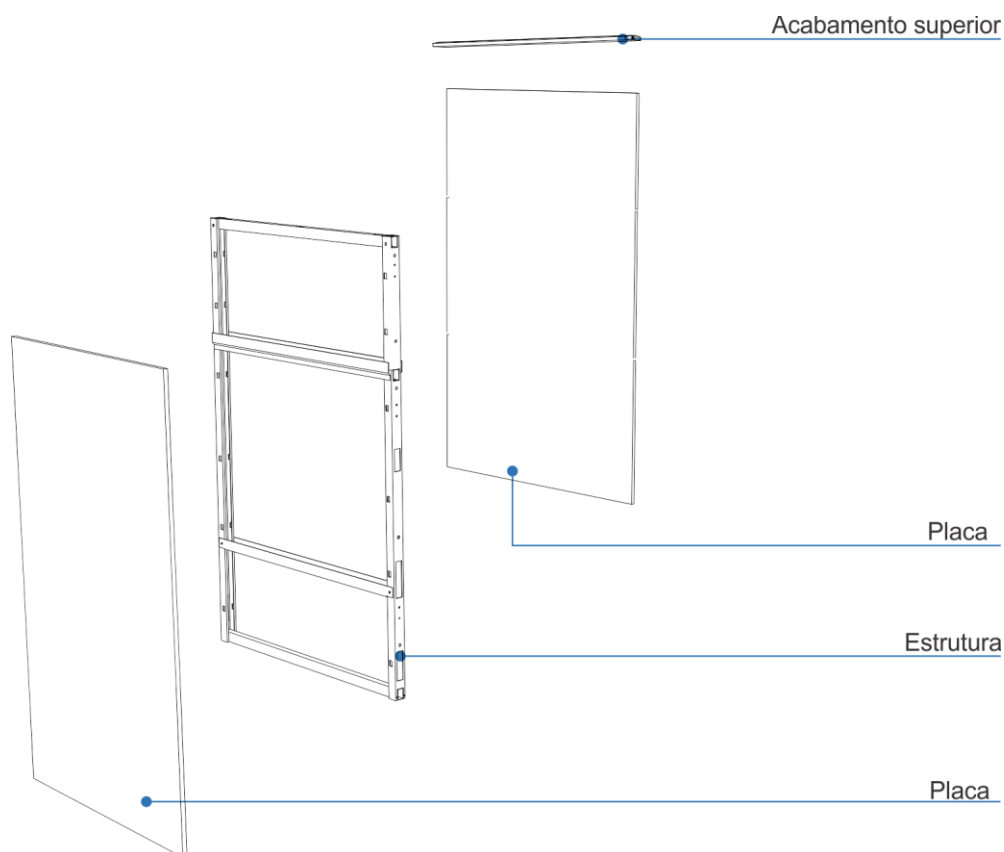
antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor preto liso, REF.: EN115B FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

1.3. BIOMBO LATERAL

A locação do biombo lateral pode variar em funções do layout. Segue abaixo lista de variações possíveis:

- BL800 – Biombo com 800mm de comprimento utilizado para dividir as estações de trabalho e na composição de leiaute;
- BL1000 – Biombo com 1000mm de comprimento utilizado na composição de leiaute.

Todos os modelos de biombo lateral são compostos pelas seguintes peças: ACABAMENTO SUPERIOR, PLACAS e ESTRUTURA.



A. ACABAMENTO SUPERIOR

Perfil em alumínio extrudado de formato convexo com 2mm de espessura medindo 799x70x15mm (LxPxH) ou 999x70x15mm (LxPxH) conforme **caderno de detalhamento técnico**. Fixação do perfil a ESTRUTURA do BIOMBO LATERAL por meio de parafuso autoatarraxante cabeça de panela Ø7x11mm, FAB.: Phillips ou equivalente técnico. Acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor cinza liso REF.: 11119538, FAB.: WEG ou equivalente técnico.

O vão existente entre os acabamentos deve receber acabamento união em ABS na mesma cor que as peças em alumínio conforme **caderno de detalhamento técnico**.

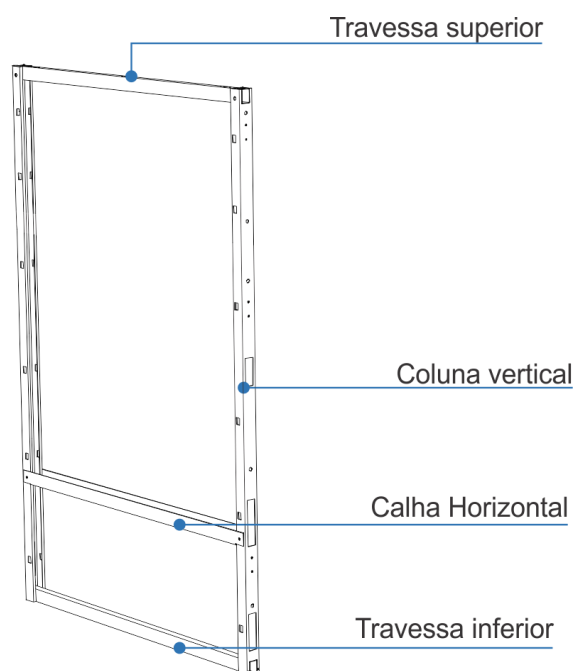
B. PLACA

Placas em MDP com 12mm de espessura medindo 794x1172mm (LxH) ou 994x1172mm (LxH), revestido em laminado melamínico de baixa pressão na cor cinza cristal, FAB.: Duratex ou equivalente técnico. Acabamento do perímetro em fita de borda reta de PVC com 1mm de espessura aplicada pelo processo *hot-melt* na cor cinza cristal, REF.: 874, FAB.: Tecnofris ou equivalente técnico.

Fixação das placas à ESTRUTURA do BIOMBO LATERAL por meio de presilhas de aço mola que permitam o saque frontal das mesmas. As presilhas devem ser fixadas através de parafusos cabeça panela Ø4x12mm, FAB.: Phillips ou equivalente técnico.

C. ESTRUTURA

Estrutura do biombo lateral composta por COLUNA VERTICAL, TRAVESSA SUPERIOR, TRAVESSA INFERIOR e CALHA HORIZONTAL.



▪ COLUNA VERTICAL

Estrutura composta por 02 colunas verticais produzidas em chapa de aço carbono dobrado em forma de "C" com 1,5mm de espessura, medindo 30x34x1175mm (LxPxH). A peça deve receber

tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

- TRAVESSA SUPERIOR

Tubo de aço carbono com espessura de 0,9mm, medindo 800x20x30mm (LxPxH) ou 1000x20x30mm (LxPxH), fixado às COLUNAS VERTICAIS do biombo lateral por meio de solda tipo MAG. A peça deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

- TRAVESSA INFERIOR

Tubo de aço carbono com espessura de 0,9mm, medindo 800x20x30mm (LxPxH) ou 1000x20x30mm (LxPxH), fixado às COLUNAS VERTICAIS do BIOMBO LATERAL por meio de solda tipo MAG. Em sua face inferior, devem ser instaladas 02 sapatas niveladoras de altura, M8x25mm com base em polipropileno. A peça deve receber tratamento antiferruginoso e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

- CALHA HORIZONTAL

Calha produzidas em chapa de aço carbono dobrada em forma de “C” com 0,9mm de espessura, medindo 790x36x30mm (LxPxH) ou 990x36x30mm (LxPxH), fixadas às colunas verticais por meio de parafuso autoatarraxante cabeça chata Ø7x11mm, FAB.: Phillips ou equivalente técnico. A peça deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

I.4. ACESSÓRIOS

Os acessórios têm como finalidade suprir as necessidades apresentadas durante a atividade exercida no mobiliário e auxiliar na configuração do leiaute:

- TPA – Terminal Plano para Guichê;
- CF1205 – Conector Fixo;
- PTO – Portinhola;
- SATM1 - Suporte Articulado para 1 Monitor Fixo Lateral ATEX;
- SFCG – Suporte para CPU Tipo Coluna;
- ESC – Escaninho.

A. TPA – TERMINAL PLANO

Perfil em alumínio extrudado de formato convexo com 2mm de espessura medindo 1175x70x15mm (LxPxH) conforme **caderno de detalhamento técnico**. Fixação do perfil a ESTRUTURA do BIOMBO LATERAL por meio de parafuso autoatarraxante cabeça de panela Ø7x11mm, FAB.: Phillips ou equivalente técnico. Acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor cinza liso REF.: 11119538, FAB.: WEG ou equivalente técnico.

O vão existente entre os acabamentos deve receber acabamento união em ABS na mesma cor que as peças em alumínio conforme **caderno de detalhamento técnico**.

B. CF1205 – CONECTOR FIXO

Peça de união entre os biombos composta por TAMPA SUPERIOR, CAPA LATERAL, PERFIL CORTA LUZ, PERFIL SUPERIOR, PERFIL INFERIOR e ESTRUTURA INTERNA.

- TAMPA SUPERIOR

Acabamento superior em ABS injetado na mesma cor da CAPA LATERAL medindo 70x70x25mm (LxPxH) com nervuras para encaixe nas dimensões internas da peça. Conforme **caderno de detalhamento técnico**.

- CAPA LATERAL

Chapa de aço carbono com espessura de 0,75mm, medindo 1195x65,9x8,4mm (HxLxP), fixada ao PERFIL SUPERIOR e PERFIL INFERIOR por meio de grapa de aço carbono fixada a CAPA

LATERAL através de solda tipo MAG. A peça deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor cinza liso, REF.: 11119538, FAB.: WEG ou equivalente técnico.

- PERFIL CORTA LUZ

Perfil de aço carbono com espessura de 0,75mm, medindo 1195x10x10mm (HxLxP), fixado aos PERFIL SUPERIOR e PERFIL INFERIOR por meio de solda tipo MAG. A peça deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

- PERFIL SUPERIOR

Perfil de aço carbono com espessura de 1,5mm, com chapa de reforço estrutural com espessura de 2,7mm, medindo 68x68x77mm (HxLxP), conforme **caderno de detalhamento técnico**. A peça deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

- PERFIL INFERIOR

Perfil de aço carbono com espessura de 1,5mm, com chapa de reforço estrutural com espessura de 2,7mm, medindo 68x68x35mm (HxLxP), conforme **caderno de detalhamento técnico**. A peça deve receber tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

- ESTRUTURA INTERNA

Chapa de aço carbono com espessura de 3mm, medindo 62x1195mm (HxL), conforme **caderno de detalhamento técnico**, unidas a base de fixação medindo 34,3x62mm por meio de solda. Acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor preto liso, REF.: EN115B, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

A ESTRUTURA INTERNA deve ser fixada ao piso por meio de chumbador 1/4x65mm, REF.: PC21-034, FAB.: ANCORA sistemas de fixação ou equivalente técnico.

C. PTO - PORTINHOLA

Portinhola composta por PORTA ARTICULADA, TUBO DE FIXAÇÃO, PERFIL DE UNIÃO e BASE DE FIXAÇÃO.

- PORTA ARTICULADA

Quadro interno em MDP cru com 17mm de espessura prensado a duas placas de acabamento com 3mm de espessura com medidas totais de 1130x790x23mm (HxLxP), revestidas em laminado melamínico de baixa pressão na cor cinza cristal, REF.: DURATEX ou equivalente técnico. Acabamento do perímetro em fita de borda reta de PVC com 3mm de espessura aplicada pelo processo *hot-melt* na cor cinza cristal, REF.: 874, FAB.: Tecnofris ou equivalente técnico.

A porta articulada deve ser unida ao TUBO DE FIXAÇÃO por meio de dobradiça “vai e vem”, REF.: STAR TEC, FAB.: HÄFELE.

- TUBO DE FIXAÇÃO

Perfil de aço carbono com espessura de 1,5mm, medindo 1197x30x30mm (HxLxP) fixado a BASE DE FIXAÇÃO por meio de PERFIL DE UNIÃO, com tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor cinza liso, REF.: 11119538, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico. Arremate superior em ABS injetado na mesma cor do perfil fixado por meio de encaixe por pressão.

- PERFIL DE UNIÃO

Chapa de aço carbono com espessura de 2mm, medindo 150x25x25mm (HxLxP) fixado a BASE DE FIXAÇÃO por meio de solda tipo MAG, com tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor cinza liso, REF.: 11119538, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

- BASE DE FIXAÇÃO

Chapa de aço carbono com espessura de 3,0mm, medindo 150x70mm (LxP) fixada ao PERFIL DE UNIÃO por meio de solda tipo MAG, com tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor cinza liso, REF.: 11119538, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.

D. SATM1 - SUPORTE ARTICULADO PARA 1 MONITOR FIXO LATERAL

Suporte com regulagem vertical, com variação de altura entre de 262mm a 392mm, considerando o centro do monitor até a face superior do tampo da mesa, e na horizontal deve permitir rotação de até 180° do monitor composto por BASE DE FIXAÇÃO, COLUNAS, BRAÇO ARTICULÁVEL, ARTICULAÇÕES TERMINAIS e CHAPA DE FIXAÇÃO DO MONITOR.

- BASE DE FIXAÇÃO

Base em chapa de aço carbono com espessura de 4,75mm medindo 100x90x114,5mm (LxPxH) conforme **caderno de detalhamento técnico**, possibilitando a fixação do suporte em

22

qualquer parte do perímetro do tampo da MESA AJUSTÁVEL por meio de parafuso para fixação por meio de pressão. Tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor cinza liso REF.: 11119538, FAB.: WEG ou equivalente técnico.

- COLUNAS

COLUNA INFERIOR

Tubo trefilado circular com espessura de 1,75mm e Ø38x215mm (DxH). Em sua face superior deve ser instalada bucha bipartida de acetol na cor preto, e em sua face inferior deve ser instalado pistão a gás, fixado através de bucha de aço interna de Ø32mm com fenda para fixação, Na parte superior do tubo, o pistão é instalado por pino excêntrico com mola para garantir a posição do pistão sem afetar o movimento. O pistão deve possibilitar a regulagem de altura, auxiliando na força necessária para levantar o monitor e posicioná-lo na altura desejada. Acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor cinza liso REF.: 11119538, FAB.: WEG ou equivalente técnico.

COLUNA SUPERIOR

Tubo trefilado circular com espessura de 2mm e Ø30x210mm (DxH), Fixada a coluna inferior por meio de encaixe possibilitando a regulagem de altura do suporte. Acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor cinza liso REF.: 11119538, FAB.: WEG ou equivalente técnico.

- BRAÇO ARTICULÁVEL

Braço articulável integrado por dois segmentos compostos por tubos de aço SAE com espessura de 1,5mm medindo 167x30x30mm (LxPxH), e 03 articulações: 01 articulação central, que permite a movimentação do braço para qualquer direção. 02 articulações terminais, próximas ao suporte do monitor.

Das articulações terminais, uma permite o giro para a esquerda ou direita em aproximadamente 3/4 de volta (270°), dependendo da largura do monitor instalado, e a outra articulação permite a inclinação para cima ou para baixo em um ângulo de 270°. Cada articulação é composta por dois tubos de aço SAE de secção circular de Ø38mm e parede de 1,5mm, intermediados por um anel de borracha nitrílica de 5mm de espessura, 10 mm de altura e Ø50mm, na cor preta, que garante o deslize suave entre os dois tubos;

A articulação terminal é composta apenas por um dos tubos descritos. O que a difere é uma chapa dobrada em formato de "U" que "abraça" o tubo e é fixada da mesma forma: internamente há um eixo atravessado por um parafuso que aperta dois flanges nas extremidades;

No interior do braço articulável, há um eixo composto por tubo de aço SAE circular zincado com Ø12mm atravessado por um parafuso de cabeça cilíndrica com sextavado interno M8 (DIN912) que une a articulação pelas extremidades que possuem flanges de aço SAE, fixando os segmentos do braço internamente;

- CHAPA DE FIXAÇÃO DO MONITOR

Chapa de aço carbono padrão VESA para fixação de monitor com até 21", montado na extremidade do braço, com giro livre em torno dele mesmo e inclinação do monitor para qualquer lado e posição. Deve existir chapa em formato de "U" com função de centro de apoio para o suporte do monitor. Tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor cinza liso REF.: 11119538, FAB.: WEG ou equivalente técnico.

E. SFCG - SUPORTE PARA CPU TIPO COLUNA

Produzido em chapa de aço dobrada com 1,5mm medindo 350x150x450mm(LxPxH), e abas de fixação de 30x30mm (LxP). Na face frontal e posterior da base do suporte de CPU, deve ser soldado uma chapa de 120x30mm (PxH) com dobras de 30mm em duas faces para estabilizar o suporte.

Em sua face posterior devem existir 64 recortes quadrados medindo 10x10mm (LxH) com espaçamento de 30mm entre recortes, e em sua face inferior deve ser feito 09 furos oblongos de 20x6mm (de cada lado), para ventilação inferior e fixação de cabo aço antifurto, rasgo inferior com 290x50(LxH), locados conforme **caderno de detalhamento técnico**.

Fixação do suporte nas buchas metálicas existentes do TAMPO da mesa ajustável por meio de parafuso autoatarraxante cabeça de panela Phillips M6x16mm, que recebe tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor cinza grafite, REF.: LL005B, FAB.: AKZONOBEL equivalente técnico.

F. ESC – ESCANINHO

Chapa de aço carbono com 1,2mm de espessura medindo 540x180x165mm (LxPxH). O escaninho deve possuir 2 suportes fixos a 90° e 4 suportes a 75° a partir da face posterior do mesmo. A fixação entre as peças de aço deve ser realizada por meio de solda com perfeito acabamento e sem rebarbas. Tratamento desengraxante e antiferruginoso, e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor cinza liso REF.: 11119538, FAB.: AKZONOBEL ou equivalente técnico.