



CADERNO DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MOBILIÁRIO DE AÇO

ANEXO II

#INTERNO.TODOS

APRESENTAÇÃO

ESTOFADOS:

1. ESPERA
2. ARMÁRIO DE AÇO
3. LIXEIRA E FLOREIRA

EQUIPE

CAIXA ECONÔMICA FEDERAL

Superintendência Nacional de Logística Empresarial – SULOG

Gerência Nacional de Infraestrutura - GEINF

Gerência Executiva de Padrões e Projetos – GEINF 05

QUADRO DE REVISÕES:

Março 2021

Emissão inicial

Setembro 2021

Revisão 01

NOTAS

Este manual descrever os requisitos mínimos que o mobiliário estofado deve atender afim de garantir a ergonomia e segurança aos usuários durante a execução de suas atividades.

No caso de divergência de informações prevalecerá as informações contidas neste caderno em sua versão mais atualizada.

Todo o trabalho referente aos sofás, poltronas e cadeiras segue as recomendações legais e normativas vigentes. Como toda norma está sujeita a revisão, recomenda-se a utilização das edições mais recentes.

Todas as referências apresentadas neste podem ser substituídas por itens equivalentes tecnicamente. Seja qual for o modelo utilizado, é imprescindível que sejam certificados pelo INMETRO.

Não é permitida a implantação de solução ou iniciativa não homologada tecnicamente pela GEINP e que não conste em seus cadernos de padronização. Na ocorrência da incidência citada anteriormente, a responsabilidade é da unidade que autorizou a ação não homologada.

Ler e considerar todas as notas, observações e especificações existentes neste caderno.

SUMÁRIO

Capítulo 1	REQUISITOS MÍNIMOS LEGAIS	5
I.	NORMATIVOS	5
I.1.	ABNT NBR 9050	5
I.2.	ABNT NBR 16031	5
I.3.	NR 24	6
Capítulo 2	DOCUMENTOS E CERTIFICAÇÕES	7
I.	PINTURA EM COMPONENTES METÁLICOS	7
2.	MOBILIÁRIO	8
Capítulo 3	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	9
I.	ESPERA	9
I.1.	LXM LONGARINA METÁLICA DE 1 LUGAR TAMANHO XG	9
I.2.	L2M LONGARINA METÁLICA DE 2 LUGARES	11
I.3.	L3M LONGARINA METÁLICA DE 3 LUGARES	13
2.	ARMÁRIO DE AÇO	15
2.1.	AQ1 ARQUIVO DE PASTA SUSPensa COM 4 GAVETAS	15
2.2.	AQ2 ARQUIVO DE PASTA SUSPensa COM 4 GAVETAS	17
2.3.	ET ESTANTE METÁLICA	18
2.4.	ACB ARMÁRIO PARA CORRESPONDÊNCIA BANCÁRIA	19
2.5.	RPA ROUPEIRO	20
2.6.	LCK1 GUARDA VOLUMES TIPO LOCKER 4 PORTAS	21
2.7.	LCK2 GUARDA VOLUMES TIPO LOCKER 8 PORTAS	23
2.8.	ACM ARMÁRIO COLETOR DE MALOTE	25
2.9.	AQDI ARMÁRIO DESLIZANTE MODULO INTERMEDIÁRIO	26
2.10.	AQDT ARMÁRIO DESLIZANTE MODULO TERMINAL	28
3.	LIXEIRAS E FLOREIRAS	30
3.1.	LA LIXEIRA ALTA	30
3.2.	LB LIXEIRA BAIXA	31
3.3.	LIP LIXEIRA ALTA COM PEDAL E TAMPA	32
3.4.	LPP LIXEIRA PEQUENA COM PEDAL E TAMPA	33
3.5.	LPP LIXEIRA PEQUENA COM PEDAL E TAMPA	34
3.6.	FL FLOREIRA	35

Capítulo 1 REQUISITOS MÍNIMOS LEGAIS

I. NORMATIVOS

Neste capítulo serão apresentadas as normas que devem ser consideradas durante a fabricação dos moveis apresentados neste caderno afim de garantir a ergonomia e segurança aos usuários.

I.1. ABNT NBR 9050

Norma que estabelece critérios e parâmetros técnicos a serem observados referente a acessibilidade.

Ressaltamos os requisitos mínimos para assentos para pessoas obesas indicados neste norma:

- Profundidade mínima de 0,47m e máxima de 0,51m;
- Largura mínima de 0,75m, sendo admissível a largura resultante de dois assentos comuns, se superior a 0,75m;
- Altura mínima de 0,41m e máxima de 0,45m;
- Ângulo de inclinação do assento em relação ao plano horizontal, de 2° a 5°;
- Ângulo entre assento e encosto de 100° a 105°;
- Os apoios de braços devem ter altura entre 0,23 m e 0,27 m em relação ao assento;
- Suportar uma carga de 250kg.

I.2. ABNT NBR 16031

Norma que estabelece critérios e parâmetros técnicos a serem observados referente a assentos múltiplos.

Ressaltamos os requisitos mínimos para assentos múltiplos indicados neste norma:

- Extremidades acessíveis, quando ocas, devem ser devidamente seladas;
- Garantia de estabilidade do conjunto;
- Peças metálicas devem receber pintura eletrostática epóxi pó, com tratamento desengraxante e antiferrugens, e não devem apresentar respingos de solda, quinas e arestas cortantes.

I.3. NR 24

Norma regulamentadora condições de higiene e conforto nos locais de trabalho

Ressaltamos que além da norma serão exigidos, no que diz respeito a vestiários os seguintes itens:

- 24.4.6 Os armários simples devem ter tamanho suficiente para que o trabalhador guarde suas roupas e acessórios de uso pessoal, não sendo admitidas dimensões inferiores a: 0,40m (quarenta centímetros) de altura, 0,30m (trinta centímetros) de largura e 0,40m (quarenta centímetros) de profundidade.
- 24.4.6.1 Nos armários de compartimentos duplos, não são admitidas dimensões inferiores a:
 - a) 0,80m (oitenta centímetros) de altura por 0,30m (trinta centímetros) de largura e 0,40m (quarenta centímetros) de profundidade, com separação ou prateleira, de modo que um compartimento, com a altura de 0,40m (quarenta centímetros), se destine a abrigar a roupa de uso comum e o outro compartimento, com altura de 0,40m (quarenta centímetros) a guardar a roupa de trabalho; ou
 - b) 0,80m (oitenta centímetros) de altura por 0,50m (cinquenta centímetros) de largura e 0,40m (quarenta centímetros) de profundidade, com divisão no sentido vertical, de forma que os compartimentos, com largura de 0,25m (vinte e cinco centímetros), estabeleçam, rigorosamente, o isolamento das roupas de uso comum e de trabalho.
- 24.4.7 As empresas que oferecerem serviços de guarda volume para a guarda de roupas e acessórios pessoais dos trabalhadores estão dispensadas de fornecer armários.
- 24.4.8 Nas empresas desobrigadas de manter vestiário, deve ser garantido o fornecimento de escaninho, gaveta com tranca ou similar que permita a guarda individual de pertences pessoais dos trabalhadores ou serviço de guarda-volume.

Capítulo 2 DOCUMENTOS E CERTIFICAÇÕES

Os Relatório de Ensaio e testes de conformidade listados abaixo deverão ser emitidos de acordo com respectiva Portaria do INMETRO ou por laboratório independente, especializado e devidamente assinado pelo responsável técnico para confirmação das características exigidas do produto ofertado, com indicação do fabricante e modelo fornecido.

I. PINTURA EM COMPONENTES METÁLICOS

- Relatório de Ensaio de Conformidade com a Norma ABNT NBR 8094/1983 – Exposição à névoa salina;
- Relatório de Ensaio de Conformidade com a Norma ABNT NBR 8095/2015 – Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada;
- Relatório de Ensaio de Conformidade com a Norma ABNT NBR 8096/1983 – Determinação da Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre;
- Relatório de Ensaio de Conformidade com a Norma ABNT NBR 11003/2009 – Determinação da aderência da tinta;
- Relatório de Ensaio de Conformidade com a Norma ABNT NBR 10443/2008 – Determinação da espessura da película de tinta.
- Relatório de Ensaio de Conformidade com a Norma ABNT NBR 10545/2014 – Tintas - Determinação da flexibilidade por mandril cônico
- Relatório de Ensaio de Conformidade com a Norma ASMT D523:14/2018 - Standard Test Method for Specular Gloss
- Relatório de Ensaio de Conformidade com a Norma ASMT D2794:93/2019 - Standard Test Method for Resistance of Organic Coatings to the Effects of Rapid Deformation (Impact)
- Relatório de Ensaio de Conformidade com a Norma ASMT D3359/2017 - Standard Test Methods for Rating Adhesion by Tape Test
- Relatório de Ensaio de Conformidade com a Norma ASMT D3363:20 - Standard Test Method for Film Hardness by Pencil Test
- Relatório de Ensaio de Conformidade com a Norma ASMT D7091:20 - Standard Practice for Nondestructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to Ferrous Metals and Nonmagnetic, Nonconductive Coatings Applied to Non-Ferrous Metals

2. MOBILIÁRIO

- Catálogo ou manual técnico original do fabricante, fornecido em português, em meio digital e impresso, constando o modelo do produto e dados técnicos do material, com indicação dos procedimentos necessários para a sua operação e manutenção;
- Termo de garantia de 5 (cinco) anos contra defeitos de fabricação, emitido pelo fabricante;
- Laudo Técnico emitido por profissional habilitado indicando quais requisitos da Norma ABNT NBR 9050:2021 - Acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos foram atendidos. Deve possuir também, a Documentação comprobatória e respectiva assinatura do (a) Profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do documento supracitado;
- Laudo Técnico emitido por Ergonomista certificado (a) ABERGO, conforme Norma Regulamentadora NR 24;
- Laudo Técnico emitido por Ergonomista certificado ABERGO, conforme NR 17, indicando quais requisitos da Norma o produto atende. Com documentação comprobatória e respectiva assinatura do Profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do documento supracitado.

Capítulo 3 ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

I. ESPERA

Utilizados exclusivamente em áreas de espera das unidades da rede.

É obrigatória a utilização do mesmo tipo de longarina em todo o leiaute, sendo que a quantidade a ser disponibilizada para cada ambiente de espera deve considerar as distâncias mínimas estabelecidas para a rota de fuga e circulação acessível.

Grupo composto por:

LXM | Longarina metálica de 1 Lugar Tamanho XG

L2M | Longarina metálica de 2 Lugares

L3M | Longarina metálica de 3 Lugares

I.1. LXM | LONGARINA METÁLICA DE 1 LUGAR TAMANHO XG



*Imagem meramente ilustrativa para referência visual.

I.1.1 DIMENSÕES

Assento	Largura	Máxima: 750mm
	Profundidade	Máxima: 510 mm Mínima: 470 mm
	Altura a partir do chão	Máxima: 450 mm Mínima: 410 mm
Encosto	Largura	Mínima: 750 mm
	Altura	Mínima: 450 mm
Braço	Largura	Mínima: 330 mm
	Altura	Mínima: 80 mm
Pés	Altura	Mínima: 620 mm
	Espessura	Mínima: 340 mm
Total	LxAxP	910 x 860 x 640 mm

I.1.2 ESTRUTURA E PÉS

Tubo de aço carbono com tratamento desengraxante, antiferrugem e pintura eletroestática epóxi pó na cor cinza.

I.1.3 ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS

Chapa de aço carbono com tratamento desengraxante, antiferrugem e pintura eletroestática epóxi pó na cor cinza.

I.1.4 ACABAMENTOS

Serão admitidas variações na referência da cor desde que mantidas as similaridades com as cores indicadas.

As Longarinas metálicas devem possuir tratamento antiferrugem e pintura eletroestática epóxi pó na cor CINZA TEXTURIZADO - cód. IL 301B da AKZO NOBEL – INTERPON ou CINZA TEXTURIZADO – cód. PCF7T.2223.04P da PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda ou equivalente técnico.

I.1.5 REFERÊNCIA DE MERCADO

LMOB | Fornecedor Tok Plasti

B203 | Fornecedor Makkon

BEX 1 Lugar | Fornecedor Tecno2000.

I.2. L2M | LONGARINA METÁLICA DE 2 LUGARES

*Imagem meramente ilustrativa para referência visual.

I.2.1 DIMENSÕES

Assento	Largura	Máxima: 500mm
	Profundidade	Máxima: 510 mm Mínima: 470 mm
	Altura a partir do chão	Máxima: 450 mm Mínima: 410 mm
Encosto	Largura	Mínima: 500mm
	Altura	Mínima: 450 mm
Braço	Largura	Mínima: 330 mm
	Altura	Mínima: 80 mm
Pés	Altura	Mínima: 620 mm
	Espessura	Mínima: 340 mm
Total	LxAxP	1240 x 670 x 640 mm

I.2.2 ESTRUTURA E PÉS

Tubo de aço carbono com tratamento desengraxante, antiferrugem e pintura eletroestática epóxi pó na cor cinza.

I.2.3 ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS

Chapa de aço carbono com tratamento desengraxante, antiferrugem e pintura eletroestática epóxi pó na cor cinza.

I.2.4 ACABAMENTOS

Serão admitidas variações na referência da cor desde que mantidas as similaridades com as cores indicadas.

As Longarinas metálicas devem possuir tratamento antiferrugem e pintura eletroestática epóxi pó na cor CINZA TEXTURIZADO - cód. IL 301B da AKZO NOBEL – INTERPON ou CINZA TEXTURIZADO – cód. PCF7T.2223.04P da PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda ou equivalente técnico.

I.2.5 REFERÊNCIA DE MERCADO

LM2 – Fornecedor Tok Plasti

NK 6112 – Fornecedor Nilko

ANGLO 2 Lugares - Fornecedor Nomen.

I.3. L3M | LONGARINA METÁLICA DE 3 LUGARES

*Imagem meramente ilustrativa para referência visual.

I.3.1 DIMENSÕES

Assento	Largura	Máxima: 500mm
	Profundidade	Máxima: 510 mm Mínima: 470 mm
	Altura a partir do chão	Máxima: 450 mm Mínima: 410 mm
Encosto	Largura	Mínima: 500mm
	Altura	Mínima: 450 mm
Braço	Largura	Mínima: 330 mm
	Altura	Mínima: 80 mm
Pés	Altura	Mínima: 620 mm
	Espessura	Mínima: 340 mm
Total	LxAxP	1820 x 860 x 640 mm

I.3.2 ESTRUTURA E PÉS

Tubo de aço carbono com tratamento desengraxante, antiferrugem e pintura eletroestática epóxi pó na cor cinza.

I.3.3 ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS

Chapa de aço carbono com tratamento desengraxante, antiferrugem e pintura eletroestática epóxi pó na cor cinza.

I.3.4 ACABAMENTOS

Serão admitidas variações na referência da cor desde que mantidas as similaridades com as cores indicadas.

As Longarinas metálicas devem possuir tratamento antiferrugem e pintura eletroestática epóxi pó na cor CINZA TEXTURIZADO - cód. IL 301B da AKZO NOBEL – INTERPON ou CINZA TEXTURIZADO – cód. PCF7T.2223.04P da PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda ou equivalente técnico.

I.3.5 REFERÊNCIA DE MERCADO

LM3 – Fornecedor Tok Plasti

NK 6110 – Fornecedor Nilko

ANGLO 3 Lugares - Fornecedor Nomen

2. ARMÁRIO DE AÇO

Utilizados nas unidades de REDE, MATRIZ E FILIAL com quantidade de acordo com o leiaute fornecido pela GILOG.

Grupo composto por:

AQ1 | Arquivo de pasta suspensa com 4 gavetas;

AQ2 | uivo de pasta suspensa com 4 gavetas;

ET | Estante metálica;

ACB | Armário para correspondência bancária;

RPA | Roupeiro;

LCK1 | Guarda Volume do tipo Locker com 4 portas;

LCK2 | Guarda Volume do tipo Locker com 8 portas;

ACM | Armário coletor de malote;

AQDI | Arquivo deslizante - Módulo intermediário;

AQDT | Arquivo deslizante - Módulo terminal;

2.1. AQ1 | ARQUIVO DE PASTA SUSPensa COM 4 GAVETAS

Destinados à guarda de processos em pasta suspensa em Agências e Edifícios Administrativos.



*Imagem meramente ilustrativa para referência visual.

2.1.1 DIMENSÕES

Altura	Máxima: 1420 mm Mínima: 1330 mm
Largura	Máxima: 480 mm Mínima: 470 mm
Profundida	Máxima: 710 mm Mínima: 670 mm

2.1.2 ESTRUTURA

Estrutura em aço estampado com reforço para estruturação interna, formando perfis de alta resistência para suportar guias fixas para o deslizamento dos trilhos telescópicos.

2.1.3 GAVETAS

O armário deve ser composto por 04 gavetas deslizantes sobre trilhos telescópicos com amortecedor impacto e fechadura com travamento simultâneo das gavetas e sistema de travamento que permita a abertura de apenas 01 gaveta de cada vez.

Cada gaveta deve possuir 01 puxador tipo alça e 01 porta etiqueta.

2.1.4 ACABAMENTOS

Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização contra oxidação e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor CINZA TEXTURIZADO - cód. IL 301B da AKZO NOBEL – INTERPON ou CINZA TEXTURIZADO – cód. PCF7T.2223.04P da PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda ou equivalente técnico.

2.1.5 REFERÊNCIA DE MERCADO

OFL - 4/710 – Fornecedor W3

APOF04 – Fornecedor Pandin

NK 1723 – Fornecedor Nilko

2.2. AQ2 | ARQUIVO DE PASTA SUSPensa COM 4 GAVETAS

Destinados à guarda de contratos de cheque azul nas agências.



*Imagem meramente ilustrativa para referência visual.

2.2.1 DIMENSÕES

Altura	Máxima: 1420 mm Mínima: 1330 mm
Largura	Máxima: 600 mm Mínima: 550 mm
Profundida	Máxima: 720 mm Mínima: 670 mm

2.2.2 ESTRUTURA

Estrutura em aço estampado com reforço para estruturação interna, formando perfis de alta resistência para suportar guias fixas para o deslizamento dos trilhos telescópicos.

2.2.3 GAVETAS

O armário deve ser composto por 06 gavetas deslizantes sobre trilhos telescópicos com amortecedor impacto e fechadura com travamento simultâneo das gavetas e sistema de travamento que permita a abertura de apenas 01 gaveta de cada vez.

Cada gaveta deve possuir 01 puxador tipo alça e 01 porta etiqueta.

2.2.4 ACABAMENTOS

Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização contra oxidação e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor CINZA TEXTURIZADO - cód. IL 301B da AKZO NOBEL – INTERPON ou CINZA TEXTURIZADO – cód. PCF7T.2223.04P da PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda ou equivalente técnico.

2.2.5 REFERÊNCIA DE MERCADO

OFL - 4/710 – Fornecedor W3 | APOF04 – Fornecedor Pandin | NK 1723 – Fornecedor Nilko

2.3. ET | ESTANTE METÁLICA

Utilizadas em depósitos e almoxarifados



*Imagem meramente ilustrativa para referência visual.

2.3.1 DIMENSÕES

Altura	Máxima: 2000 mm Mínima: 1950 mm
Largura	Máxima: 930 mm Mínima: 920 mm
Profundida	Máxima: 450 mm Mínima: 400 mm

2.3.2 ESTRUTURA

Estrutura em aço estampado formada por 04 colunas em formato de L com dupla furação, que permita regulação de altura das prateleiras.

2.3.3 PRATELEIRAS

06 prateleiras em chapa de aço em com todas as laterais dobradas em “U”, aparafusáveis na estrutura por meio de 8 parafusos com porcas metálicas em cada prateleira, permitindo a regulação de altura.

2.3.4 ACABAMENTOS

Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização contra oxidação e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor CINZA TEXTURIZADO - cód. IL 301B da AKZO NOBEL – INTERPON ou CINZA TEXTURIZADO – cód. PCF7T.2223.04P da PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda ou equivalente técnico.

2.3.5 REFERÊNCIA DE MERCADO

EDR – 420/26 – Fornecedor W3 | EP6BR – Fornecedor Pandin | NK 2102 – Fornecedor Nilko

2.4. ACB | ARMÁRIO PARA CORRESPONDÊNCIA BANCÁRIA

Utilizado em agência para guardar correspondência bancária.



*Imagem meramente ilustrativa para referência visual.

2.4.1 DIMENSÕES

Altura	Máxima: 1950 mm Mínima: 1800 mm
Largura	Máxima: 1380 mm Mínima: 810 mm
Profundidade	Máxima: 450 mm Mínima: 400 mm

2.4.2 ESTRUTURA

Estrutura em aço estampado.

2.4.3 PORTINHOLAS

As portinholas com dobradiças de pino internas, fechaduras e porta etiquetas em chapa de aço estampado.

As portinholas devem possuir limitador de altura que impeça o levantamento da porta para retirada da correspondência, sem a necessidade de abertura.

2.4.4 ACABAMENTOS

Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização contra oxidação e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor CINZA TEXTURIZADO - cód. IL 301B da AKZO NOBEL – INTERPON ou CINZA TEXTURIZADO – cód. PCF7T.2223.04P da PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda ou equivalente técnico.

2.4.5 REFERÊNCIA DE MERCADO

POF - 42 – Fornecedor W3 | ACPF 504/40 DI – Fornecedor Pandin | NK CPC – Fornecedor Nilko

2.5. RPA | ROUPEIRO

Utilizado em banheiros e vestiários



*Imagem meramente ilustrativa para referência visual.

2.5.1 DIMENSÕES

Altura	Máxima: 1980 mm Mínima: 1820 mm
Largura	Máxima: 690 mm Mínima: 600 mm
Profundida	Máxima: 450 mm Mínima: 400 mm

2.5.2 ESTRUTURA

Estrutura em aço estampado.

2.5.3 PORTAS

Portas com dobradiças de pino internas, equipada com 01 dispositivo para cadeado/pitão, 01 porta etiquetas em aço cromado e venezianas para ventilação.

2.5.4 ACABAMENTOS

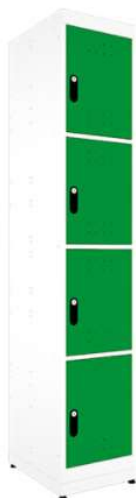
Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização contra oxidação e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor CINZA TEXTURIZADO - cód. IL 301B da AKZO NOBEL – INTERPON ou CINZA TEXTURIZADO – cód. PCF7T.2223.04P da PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda ou equivalente técnico.

2.5.5 REFERÊNCIA DE MERCADO

RSFL - 4 – Fornecedor W3 | GRP/F 502/4 DI – Fornecedor Pandin | NK 2302 – Fornecedor Nilko

2.6. LCK1 | GUARDA VOLUMES TIPO LOCKER 4 PORTAS

Utilizado para guarda de objetos pessoais nas agências e edifícios administrativos



*Imagem meramente ilustrativa para referência visual.

2.6.1 DIMENSÕES

Altura	Máxima: 1900 mm Mínima: 1800 mm
Largura	Máxima: 350 mm Mínima: 320 mm
Profundida	Máxima: 450 mm Mínima: 400 mm

2.6.2 ESTRUTURA

Estrutura em aço estampado, na parte posterior do corpo do armário deve ser previsto 04 furos para permitir a fixação do armário na parede por meio de parafusos.

2.6.3 PORTAS

Portas com dobradiças de pino internas, equipada com uma fechadura eletrônica acionada por senha numérica e venezianas para ventilação.

2.6.4 ACABAMENTOS

Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização contra oxidação e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó nas cores:

Estrutura: CINZA TEXTURIZADO - cód. IL 301B da AKZO NOBEL – INTERPON, ou Híbrido CINZA TEXTURIZADO – cód. PCF7T.2223.04P da PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Portas: CINZA TEXTURIZADO - cód. IL 301B da AKZO NOBEL – INTERPON, ou Híbrido CINZA TEXTURIZADO – cód. PCF7T.2223.04P da PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda, céu (REF.: PANTONE 306C - RGB: 0/181/229), uva (REF.: PANTONE 258C - RGB: 178/111/155), limão (REF.: PANTONE 382C - RGB: 175/202/11), tangerina (REF.: PANTONE 1235C - RGB: 249/176/0) e goiaba (REF.: PANTONE 1645C - RGB: 239/118/94)

2.6.5 REFERÊNCIA DE MERCADO

RSFL – 4/2 – Fornecedor W3

Armário Guarda-Volumes Simples 4P – Fornecedor Biccateca

NK 1334 – Fornecedor Nilko

2.7. LCK2 | GUARDA VOLUMES TIPO LOCKER 8 PORTAS

Utilizado para guarda de objetos pessoais nas agências e edifícios administrativos



*Imagem meramente ilustrativa para referência visual.

2.7.1 DIMENSÕES

Altura	Máxima: 1900 mm Mínima: 1800 mm
Largura	Máxima: 700 mm Mínima: 600 mm
Profundida	Máxima: 450 mm Mínima: 400 mm

2.7.2 ESTRUTURA

Estrutura em aço estampado, na parte posterior do corpo do armário deve ser previsto 04 furos para permitir a fixação do armário na parede por meio de parafusos.

2.7.3 PORTAS

Portas com dobradiças de pino internas, equipada com uma fechadura eletrônica acionada por senha numérica e venezianas para ventilação.

2.7.4 ACABAMENTOS

Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização contra oxidação e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó nas cores:

Estrutura: CINZA TEXTURIZADO - cód. IL 301B da AKZO NOBEL – INTERPON, ou Híbrido CINZA TEXTURIZADO – cód. PCF7T.2223.04P da PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Portas: CINZA TEXTURIZADO - cód. IL 301B da AKZO NOBEL – INTERPON, ou Híbrido CINZA TEXTURIZADO – cód. PCF7T.2223.04P da PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda, céu (REF.: PANTONE 306C - RGB: 0/181/229), uva (REF.: PANTONE 258C - RGB: 178/111/155), limão (REF.: PANTONE 382C - RGB: 175/202/11), tangerina (REF.: PANTONE 1235C - RGB: 249/176/0) e goiaba (REF.: PANTONE 1645C - RGB: 239/118/94)

2.7.5 REFERÊNCIA DE MERCADO

RSFL – 8/4 – Fornecedor W3

Armário Guarda-Volumes Simples 8P – Fornecedor Biccateca

NK 2334 – Fornecedor Nilko

2.8. ACM | ARMÁRIO COLETOR DE MALOTE

Utilizado para coleta de malote empresarial nas agências.



*Imagem meramente ilustrativa para referência visual.

2.8.1 DIMENSÕES

Altura	Máxima: 1850 mm Mínima: 1800 mm
Largura	Máxima: 400 mm Mínima: 500 mm
Profundida	Máxima: 450 mm Mínima: 400 mm

2.8.2 ESTRUTURA

Estrutura em aço estampado.

2.8.3 PORTAS

Portas com dobradiças de pino interno e fechadura tipo tetra- acionada por chave.

2.8.4 ACABAMENTOS

Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização contra oxidação e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor CINZA TEXTURIZADO - cód. IL 301B da AKZO NOBEL – INTERPON ou CINZA TEXTURIZADO – cód. PCF7T.2223.04P da PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda ou equivalente técnico.

2.8.5 REFERÊNCIA DE MERCADO

Armário Coletor 350 – Fornecedor Presto | Armário Coletor Simples – Fornecedor Biccateca |
NK 1401 – Fornecedor Nilko

2.9. AQDI | ARMÁRIO DESLIZANTE MÓDULO INTERMEDIÁRIO

Utilizados no sistema de arquivamento de processos em arquivos de agências e edifícios administrativos



*Imagem meramente ilustrativa para referência visual.

2.9.1 DIMENSÕES

Altura	Máxima: 2300 mm Mínima: 2000 mm
Largura	Máxima: 850 mm Mínima: 650 mm
Profundida	Máxima: 4400 mm Mínima: 1130 mm

2.9.2 ESTRUTURA

Montantes em chapa de aço com furos para fixação dos componentes internos sem necessidade de parafusos com chapas de fechamento em aço entre as faces, nas laterais e nos fundos, afim de garantir a estabilidade do móvel. O conjunto deve receber painel frontal em chapa de aço com cantos arredondados.

Base em chapa de aço com eixos em aço maciço, rodas maciças usinadas e rolamentos blindados e trilhos em chapa de aço e perfil de aço laminado em meia lua e mini rampas para evitar acidentes.

2.9.3 ACIONAMENTO

Acionamento mecânico com utilização de correntes e engrenagens E Distema de travamento com 01 trava geral, e travas individuais fixadas nos volantes com dobradiças de pino interno e fechadura tipo tetra- acionada por chave.

2.9.4 COMPLEMENTOS E ACESSÓRIOS

Todo o perímetro do mobiliário deve receber borracha e cada modulo deve ser dotado de porta etiquetas.

Todas as peças internas devem ser reguláveis, de fácil instalação, podendo ser de diversos tipos conforme o material a ser arquivado.

2.9.5 ACABAMENTOS

Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização contra oxidação e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor CINZA TEXTURIZADO - cód. IL 301B da AKZO NOBEL – INTERPON ou CINZA TEXTURIZADO – cód. PCF7T.2223.04P da PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda ou equivalente técnico.

2.9.6 REFERÊNCIA DE MERCADO

Huffix

Amazing

Rogustec

2.10. AQDT | ARMÁRIO DESLIZANTE MÓDULO TERMINAL

Utilizados no sistema de arquivamento de processos em arquivos de agências e edifícios administrativos



*Imagem meramente ilustrativa para referência visual.

2.10.1 DIMENSÕES

Altura	Máxima: 2300 mm Mínima: 2000 mm
Largura	Máxima: 650 mm Mínima: 450 mm
Profundida	Máxima: 4400 mm Mínima: 1130 mm

2.10.2 ESTRUTURA

Composto por um módulo fixo e outro módulo móvel que deverão ser instalados nas extremidades dos módulos intermediários.

Montantes em chapa de aço com furos para fixação dos componentes internos sem necessidade de parafusos com chapas de fechamento em aço entre as faces, nas laterais e nos fundos, afim de garantir a estabilidade do móvel. O conjunto deve receber painel frontal em chapa de aço com cantos arredondados.

Base em chapa de aço com eixos em aço maciço, rodas maciças usinadas e rolamentos blindados e trilhos em chapa de aço e perfil de aço laminado em meia lua e mini rampas para evitar acidentes.

2.10.3 ACIONAMENTO

Acionamento mecânico com utilização de correntes e engrenagens E Distema de travamento com 01 trava geral, e travas individuais fixadas nos volantes com dobradiças de pino interno e fechadura tipo tetra- acionada por chave.

2.10.4 COMPLEMENTOS E ACESSÓRIOS

Todo o perímetro do mobiliário deve receber borracha e cada modulo deve ser dotado de porta etiquetas.

Todas as peças internas devem ser reguláveis, de fácil instalação, podendo ser de diversos tipos conforme o material a ser arquivado.

2.10.5 ACABAMENTOS

Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização contra oxidação e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor CINZA TEXTURIZADO - cód. IL 301B da AKZO NOBEL – INTERPON ou CINZA TEXTURIZADO – cód. PCF7T.2223.04P da PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda ou equivalente técnico.

2.10.6 REFERÊNCIA DE MERCADO

Huffix

Amazing

Rogustec

3. LIXEIRAS E FLOREIRAS

Utilizadas na REDE, MATRIZ E FILIAL de acordo com o leiaute fornecido pela GILOG, considerando as normas vigentes de acessibilidade e rota de fuga.

Grupo composto por:

LA | Lixeira cilíndrica alta em chapa de aço inoxidável

LB | Lixeira cilíndrica baixa em chapa de aço inoxidável

LIP | Lixeira cilíndrica alta em chapa de aço inoxidável com pedal e tampa

LPP | Lixeira cilíndrica baixa em chapa de aço inoxidável com pedal e tampa

FL | Floreira cilíndrica Ø 500 mm em chapa de aço inoxidável

3.1. LA | LIXEIRA ALTA

Distribuído nas áreas de circulação e próximo aos atendimentos e informações, conforme necessidade



*Imagem meramente ilustrativa para referência visual.

3.1.1 CAPACIDADE

Capacidade total variando entre 20 a 24 litros

3.1.2 ESTRUTURA

Cilindro de aço carbono inoxidável

3.1.3 ACABAMENTOS

Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização contra oxidação e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor inox polido.

3.1.4 REFERÊNCIA DE MERCADO

Tramontina | Ecototal | Artplan

3.2. LB | LIXEIRA BAIXA

Uso interno nos ambientes dos empregados



*Imagem meramente ilustrativa para referência visual.

3.2.1 CAPACIDADE

Capacidade total variando entre 11 a 13litros

3.2.2 ESTRUTURA

Cilindro de aço carbono inoxidável

3.2.3 ACABAMENTOS

Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização contra oxidação e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor inox polido.

3.2.4 REFERÊNCIA DE MERCADO

Tramontina | Ecototal | Artplan

3.3. LIP | LIXEIRA ALTA COM PEDAL E TAMPA

Uso próximo de pias e cubas



*Imagem meramente ilustrativa para referência visual.

3.3.1 CAPACIDADE

Capacidade total variando entre 20 a 30 litros

3.3.2 ESTRUTURA

Cilindro de aço carbono inoxidável com pedal e tampa

3.3.3 ACABAMENTOS

Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização contra oxidação e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor inox polido.

3.3.4 REFERÊNCIA DE MERCADO

Tramontina | Ecototal | Artplan

3.4. LPP | LIXEIRA PEQUENA COM PEDAL E TAMPA

Uso em sanitários e banheiros



*Imagem meramente ilustrativa para referência visual.

3.4.1 CAPACIDADE

Capacidade total variando entre 18 a 36 litros

3.4.2 ESTRUTURA

Cilindro de aço carbono inoxidável com pedal e tampa

3.4.3 ACABAMENTOS

Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização contra oxidação e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor inox polido.

3.4.4 REFERÊNCIA DE MERCADO

Tramontina | Ecototal | Artplan

3.5. LPP | LIXEIRA PEQUENA COM PEDAL E TAMPA

Uso em sanitários e banheiros



*Imagem meramente ilustrativa para referência visual.

3.5.1 CAPACIDADE

Capacidade total variando entre 18 a 36 litros

3.5.2 ESTRUTURA

Cilindro de aço carbono inoxidável com pedal e tampa

3.5.3 ACABAMENTOS

Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização contra oxidação e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor inox polido.

3.5.4 REFERÊNCIA DE MERCADO

Tramontina | Ecototal | Artplan

3.6. FL | FLOREIRA

Destinadas à ornamentação dos ambientes em geral (utilizar na proporção de 01 floreira para cada 80m²)



*Imagem meramente ilustrativa para referência visual.

3.6.1 DIMENSÕES

Ø 500 x 490 mm

3.6.2 ESTRUTURA

Floreira cilíndrica em chapa de aço inoxidável com rodízios

3.6.3 ACABAMENTOS

Todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxante, decapagem e fosfatização contra oxidação e acabamento em pintura eletrostática epóxi-pó na cor inox polido.

3.6.4 REFERÊNCIA DE MERCADO

Tramontina

Ecototal

Artplan