



CONSELHO FEDERAL DE PSICOLOGIA

SAF Sul Quadra 2 Lote 2 Bloco B Sala 104 Térreo, Ed. Via Office - Zona Cívica Administrativa - Bairro Asa Sul, Brasília/DF, CEP 70070-600

Telefone: - <http://www.cfp.org.br>

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR DA CONTRATAÇÃO (ETP)

Processo nº 576600007.000217/2026-78

O presente estudo técnico tem por objetivo identificar e analisar os cenários para o atendimento da demanda que consta no documento de oficialização (DFD), bem como demonstrar a viabilidade técnica e econômica das soluções identificadas, fornecendo as informações necessárias para subsidiar o processo de aquisição de produto ou contratação de serviço.

Ressalta-se que, conforme disposição do §2º, Art. 18 da Lei nº 14.133/2021 e do §1º, Art. 9º da Instrução Normativa nº 58/2022, os elementos de números 1, 5, 6, 7 e 13 são obrigatórios. Os demais itens não são de preenchimento obrigatório, contudo, quando não forem contemplados, a área técnica requisitante deverá apresentar as devidas justificativas para sua ausência.

1. DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO/AQUISIÇÃO

1.1. A aquisição de mobiliário de escritório e mesas de reunião justifica-se pela necessidade de garantir condições adequadas de trabalho aos servidores desta Autarquia, considerando que as atuais estações de trabalho operam em seu limite máximo de capacidade, situação que compromete a adequada acomodação dos colaboradores e a eficiência das atividades administrativas desenvolvidas.

1.2. Destaca-se que a última contratação destinada à aquisição de mesas, armários e gaveteiros ocorreu em outubro de 2023, ocasião em que o quantitativo estimado atendeu à realidade institucional daquele período. Contudo, houve significativo aumento da força de trabalho desta Autarquia em razão das recentes nomeações oriundas do Concurso Público promovido pelo órgão, especialmente com as convocações realizadas nos exercícios de 2025 e 2026, circunstância que alterou consideravelmente a demanda por mobiliário corporativo.

1.3. Destaca-se que à época da última contratação o Conselho Federal de Psicologia realizou a locação da Sala 106, a qual foi disponibilizada já equipada com mobiliário pertencente ao locador, circunstância que reduziu significativamente a necessidade de aquisição de móveis naquele momento. Ocorre que, conforme deliberação da Diretoria desta Autarquia, o referido imóvel deverá ser devolvido ao término da vigência do respectivo contrato de locação, refletindo na necessidade de aquisição de mobiliário. Ressalta-se que setores estratégicos como a GFIN, SPO, ASPAG, SCON, Coordenação-Geral e PROJEST encontram-se atualmente instalados na referida sala e utilizam o mobiliário disponibilizado pelo locador, motivo pelo qual a presente contratação também se destina a assegurar a continuidade das atividades desenvolvidas por essas unidades administrativas após a devolução do imóvel.

1.4. Além do aumento do quadro funcional, verifica-se a necessidade de reorganização dos ambientes administrativos, visando proporcionar melhor ergonomia, funcionalidade e padronização dos espaços de trabalho, em conformidade com os princípios da eficiência administrativa, da segurança ocupacional e da melhoria das condições laborais dos servidores.

1.5. A insuficiência do mobiliário disponível poderá refletir em compartilhamento inadequado de estações de trabalho, limitação operacional dos setores e dificuldades na organização documental e administrativa, fatores que podem impactar diretamente a produtividade, a qualidade dos serviços prestados e o adequado desempenho das atividades institucionais.

1.6. Ressalta-se que a contratação também se estende à aquisição de poltronas giratórias destinadas aos postos de trabalho, tendo em vista o aumento do número de servidores e a busca pela adequação ergonômica dos ambientes laborais, proporcionando melhores condições de conforto, postura e saúde ocupacional aos usuários, observando-se as normas aplicáveis de ergonomia e segurança no ambiente de trabalho.

1.7. No que se refere às salas de reunião, verifica-se a necessidade de aquisição de novas poltronas giratórias e mesas para renovação e padronização dos ambientes institucionais. Mesmo que parte do mobiliário atualmente existente ainda se encontre em condições de uso, observa-se desgaste natural decorrente do uso contínuo, bem como inadequação estética e funcional frente à atual estrutura organizacional da Autarquia. A renovação do mobiliário visa proporcionar maior conforto aos participantes, melhor ambientação para reuniões técnicas e institucionais, além de conferir maior padronização e adequação aos espaços utilizados para recepção de autoridades, servidores e colaboradores externos.

2. DESCRIÇÃO DOS REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

2.1. Tendo em vista a padronização do mobiliário já adquirido por essa Autarquia, esse ETP tem por função, encabeçar a futura aquisição, de modo que, os produtos a serem adquiridos, atendam as especificações técnicas, tais como, medidas padronizadas, cores padronizadas, ergonomias regulamentadas pela NR 17 e quantitativo satisfatório;

2.2. Como não é possível definir previamente o quantitativo a ser demandado pela Administração, tendo apenas uma estimativa da quantidade, por meio de análise dos setores GEA, SSF e GGP, a futura aquisição deverá ser por meio de Ata de Registro de Preços;

2.3. A contratação, trata-se da aquisição de bens de uso permanente, válida pelo período de 12 (doze) meses, podendo ser prorrogada por igual período, mediante a anuência do fornecedor, desde que comprovado o preço vantajoso, conforme previsto no inciso IX do art. 15 do Decreto nº 11.462/2023.

2.4. Além disso, a empresa a ser contratada deverá adotar princípios sustentáveis em sua cadeia de produção e fornecimento, visando o atendimento das exigências contidas na legislação federal. Sendo assim, deverão ser incluídas as seguintes obrigações no Termo de Referência, na qualidade de requisitos sustentáveis, para a empresa contratada;

2.4.1. Adotar práticas que reduzam a poluição e minimize o desperdício de recursos, quando couber, em cumprimento ao disposto no art. 6º da Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 1, de 19/01/2010, publicada no DOU de 20/01/2010;

2.4.2. Causar menor impacto sobre recursos naturais, como flora, fauna, ar, solo e água;

- 2.5. Com relação aos requisitos técnicos, a empresa a ser contratada deverá:
- 2.5.1. Apresentar Atestado de Capacidade Técnica de fornecimento, emitida por Pessoa Jurídica de Direito Público ou Privado, declarando que a empresa já promoveu o fornecimento da mesma natureza do objeto deste estudo, comprovando aptidão para o fornecimento do objeto pertinente de maneira compatível com as especificações constantes neste Estudo Técnico Preliminar (ETP);
- 2.6. **Para os itens 1, 2, 3, 4 e 5 a Licitante deverá apresentar: (mesas)**
- 2.6.1. Laudo de profissional competente, emitida por Médico e/ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho, sendo que deverá apresentar documento de comprovação técnica;
- 2.6.2. Certificado de conformidade com a NBR 13966:2008, emitido pela própria ABNT ou por OCP acreditado pelo Inmetro, acompanhado pelo laudo de ensaio que deu origem a certificação do produto objeto da licitação, devendo constar neste laudo, imagens e os principais materiais constituintes da estrutura do produto, de modo a garantir o atendimento à especificação técnica;
- 2.6.3. Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;
- 2.6.4. Certificado de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas em nome da empresa fabricante dos produtos, emitido pela própria ABNT ou outra empresa certificadora, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base ferrosa, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto) e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. No mesmo certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;
- 2.6.5. Os certificados elencados acima poderão ser substituídos por certificação equivalente que comprove desempenho técnico equivalente.
- 2.6.6. Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;
- 2.6.7. Apresentar catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.
- 2.7. **Para os itens 8, 9 e 10 a Licitante deverá apresentar: (gaveteiro e armários)**
- 2.7.1. Laudo de profissional competente, emitida por Médico e/ou engenheiro de segurança do trabalho ou ergonomista, devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho, sendo que deverá apresentar documento de comprovação técnica;
- 2.7.2. Certificado de conformidade com a NBR 13961:2010, emitido pela própria ABNT ou por OCP acreditado pelo Inmetro, acompanhado pelo laudo de ensaio que deu origem a certificação do produto objeto da licitação, devendo constar neste laudo, imagens e os principais materiais constituintes da estrutura do produto, de modo a garantir o atendimento à especificação técnica;
- 2.7.3. Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, tal certificação deverá estar em nome do Fabricante do mobiliário comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;
- 2.7.4. Certificado de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas em nome da empresa fabricante dos produtos, emitido pela própria ABNT ou outra empresa certificadora, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, Determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base ferrosa, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto) e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. No mesmo certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio;
- 2.7.5. Os certificados elencados acima poderão ser substituídos por certificação equivalente que comprove desempenho técnico equivalente.
- 2.7.6. Apresentar declaração de Garantia específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente acreditado, de no mínimo 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação;
- 2.7.7. Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do respectivo item, com identificação de marca, Linha/modelo e caso haja código de certificação, deverá informá-lo para comprovação com a especificação técnica e documentação apresentada.
- 2.8. **Para os itens 6 e 7 a Licitante deverá apresentar: (poltronas)**
- 2.8.1. Comprovação de atendimento à Norma NR 17 - , de 08 de junho de 1978, e alterações posteriores, do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO);
- 2.8.2. Certificado de conformidade com a norma NBR 13962/2018, emitido por um Organismo de Certificação de Produto (OCP), devidamente acreditado pelo Inmetro, devidamente acompanhado com o Memorial Descritivo que confirma o produto certificado;
- 2.8.3. Laudo/relatório de ensaio conforme a norma NBR 13962/2018, emitido por um Organismo de Certificação de Produto (OCP), devidamente acreditado pelo Inmetro;
- 2.8.4. Certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas. No certificado deverá constar o resultado de cada norma avaliada;
- 2.8.5. DIN 16955:2017 – Métodos de ensaios e requisitos de resistência e durabilidade para tubos de pressão cônicos para molas a gás. Certificado emitido por certificadora credenciada e acreditada para a respectiva norma;
- 2.8.6. Relatório de ensaio de acordo com a NBR 14961:2019 - Determinação do teor de cinzas. O resultado do teor não poderá ser superior à 0,05%;
- 2.8.7. Laudo/relatório em nome do fabricante elaborados por laboratórios (devidamente acreditados pelo Inmetro) seguindo as determinações da NBR 8.537, método para determinação da densidade aparente de espumas flexíveis de poliuretano, utilizando o ensaio químico para verificação da massa específica aparente da espuma com resultado de entre 45 a 55 Kg/m³;

- 2.8.8. Apresentar laudo comprovando o tratamento protetivo Antimicrobiano atendendo a norma: AATCC 147 em nome do fabricante do tecido;
- 2.8.9. Os certificados elencados acima poderão ser substituídos por certificação equivalente que comprove desempenho técnico equivalente.
- 2.9. Entregar mostra de material, para análise e aprovação dessa autarquia.

3. LEVANTAMENTO DE MERCADO

- 3.1. O levantamento de mercado foi realizado por meio de consulta ao sistema Banco de Preços, ferramenta que consolida informações de contratações públicas realizadas por órgãos e entidades da Administração Pública em âmbito federal, estadual e municipal.
- 3.2. Conforme demonstrado na pesquisa de preços juntada neste processo, o objeto pretendido é amplamente comercializado por diversas empresas do ramo, sendo regularmente contratado por órgãos públicos de diferentes esferas. As informações obtidas evidenciam a existência de mercado consolidado e competitivo para o fornecimento dos móveis de escritório objeto da presente contratação, não sendo identificadas restrições que possam comprometer a ampla concorrência ou a obtenção da proposta mais vantajosa para a Administração.
- 3.3. Dessa forma, conclui-se que a solução pretendida encontra ampla oferta no mercado, sendo plenamente viável sua contratação mediante procedimento licitatório.

4. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO

- 4.1. A presente solução consiste na aquisição de mobiliário corporativo destinado ao atendimento das necessidades do Conselho Federal de Psicologia, contemplando mesas, armários, gaveteiros, cadeiras e demais itens necessários à manutenção, renovação e adequação dos ambientes de trabalho da Autarquia.
- 4.2. Considerando que a necessidade de reposição e aquisição de mobiliário ocorre de forma gradual e variável, não sendo possível definir com exatidão os quantitativos que serão demandados ao longo do exercício, verificou-se que a contratação por meio do Sistema de Registro de Preços apresenta-se como a alternativa mais adequada e vantajosa para a Administração.
- 4.3. A adoção da Ata de Registro de Preços permitirá que o Conselho realize as aquisições de forma parcelada, de acordo com suas necessidades efetivas e disponibilidade orçamentária, evitando a aquisição imediata de todos os quantitativos estimados, bem como reduzindo custos relacionados ao armazenamento e à gestão de estoque.
- 4.4. Adicionalmente, a solução proporciona maior eficiência administrativa, uma vez que possibilita o fornecimento dos itens durante toda a vigência da ata, permitindo que o mobiliário seja adquirido conforme as demandas surgirem, observadas as necessidades institucionais e a realidade operacional desta Autarquia.
- 4.5. Dessa forma, conclui-se que a realização de procedimento licitatório para formação de Ata de Registro de Preços constitui a solução mais eficiente, econômica e compatível com as necessidades do Conselho Federal de Psicologia, possibilitando a aquisição dos bens pelo período de 12 (doze) meses, admitida a prorrogação da vigência da ata por igual período, desde que comprovada a vantajosidade e observadas as disposições da Lei nº 14.133/2021.

5. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DOS OBJETOS/PADRÃO ATUAL E DESEJADO DO CFP

- 5.1. As especificações dos itens 1, 2, 3, 4, 7, 8, 9 e 10 foram elaboradas com o intuito de atender os padrões dos móveis atualmente empregados, seguindo uma abordagem criteriosa em relação ao aspecto estético, funcional e ergonômico;
- 5.2. As especificações dos itens 5 e 6 foram elaboradas de acordo com as necessidades da administração, uma vez que suas características foram cuidadosamente selecionadas para atender de modo satisfatório às demandas específicas do Conselho Federal de Psicologia.

TABELA - 1

Nº Item	Objeto	Padrão	Especificações	Imagem de Referência
			Tampo inteiriço com formato angular e raio reto com corte frontal ergonômico em atenção à ABNT, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada MDP, com 25mm de espessura, furação passa-cabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampa com saque frontal. Acabamento em resina melamínica de baixa pressão, na cor Noce Monza, em ambas as faces, encabeçamentos frontal, posterior e laterais em fita reta de PVC na mesma cor da superfície com 2,5 mm de espessura, com hot melt. O tampo é fixado à estrutura com parafusos de rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Painéis frontais inteiriços em chapa de composto de madeira termo estabilizada MDP, com 18mm de espessura, revestidos em resina melamínica de baixa pressão, cor	

1	Mesa angular (modelo 01) 1200 x 600 x 1200 x 600 x 740	Atual	<p>Noce Monza, com altura de 400mm, encabeçamentos em fita reta de PVC na mesma cor da superfície com 1 mm de espessura, com fixação à estrutura metálica por dispositivo tipo minifix. Estrutura auto-portante em aço constituída de bases em chapa de aço 1020 repuxadas em cunha com 1,9mm de espessura, dispensando o uso de ponteiras plásticas ou similares. Sapatas plásticas reguladoras de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Colunas de sustentação interligadas através de dois pórticos verticais paralelos em chapa de aço estampada em formato oblongo com 1,5 mm de espessura, aço 1020. Calhas verticais para passagem de fiação, elétrica, lógica e telefonia com fechamento em chapa de aço com 1,2mm de espessura e sistema de encaixe com saque frontal com rasgo na lateral. As peças são montadas com solda MIG. Calhas horizontais para passagem de fiação de telefonia lógica e elétrica confeccionadas em aço 1020 com espessura de 1,2. Estrutura de canto coluna em aço de seção triangular, com passagem em seu interior para fiação. Chapa de fixação ao tampo na parte superior soldada pelo sistema MIG e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Tampa de inspeção de encaixe com três furos para tomadas padrão. Peças montadas com Solda MIG, com tratamento anti-ferrugem e pintura eletrostática epóxi pó, na cor Noce Monza.</p> <p>Medidas: 1200Cx600Lx1200Cx600Lx740A</p>	
			<p>Tampo inteiriço com formato angular e raio reto com corte frontal ergonômico em atenção à ABNT, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada MDP, com 25mm de espessura, furação passa-cabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampa com saque frontal tipo açucareiro. Acabamento em resina melamínica de baixa pressão, cor Noce Monza, em ambas as faces, encabeçamentos frontal, posterior e laterais em fita reta de PVC na mesma cor da superfície com 2,5 mm de espessura, com hot melt. O tampo é fixado à estrutura com parafusos de rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Painéis frontais inteiriços em chapa de composto de madeira termo estabilizada MDP, com 18mm de espessura, revestidos</p>	

2	Mesa angular (modelo 2) 1400 x 600 x 1400 x 600 x 740	Atual	<p>em resina melamínica de baixa pressão, cor Noce Monza, com altura de 400mm, encabeçamentos em fita reta de PVC na mesma cor da superfície com 1 mm de espessura, com fixação à estrutura metálica por dispositivo tipo minifix. Estrutura auto-portante em aço constituída de bases em chapa de aço 1020 repuxadas em cunha com 1,9mm de espessura, dispensando o uso de ponteiros plásticos ou similares. Sapatas plásticas reguladoras de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Colunas de sustentação interligadas através de dois pórticos verticais paralelos em chapa de aço estampada em formato oblongo com 1,5 mm de espessura, aço 1020. Calhas verticais para passagem de fiação, elétrica, lógica e telefonia com fechamento em chapa de aço com 1,2mm de espessura e sistema de encaixe com saque frontal com rasgo na lateral. As peças são montadas com solda MIG. Calhas horizontais para passagem de fiação de telefonia lógica e elétrica confeccionadas em aço 10220 com espessura de 1,2. Estrutura de canto coluna em aço de seção triangular, com passagem em seu interior para fiação. Chapa de fixação ao tampo na parte superior soldada pelo sistema MIG e sapata reguladora de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Tampa de inspeção de encaixe com três furos para tomadas padrão. Peças montadas com Solda MIG, com tratamento anti-ferrugem e pintar eletrostática epóxi pó, na cor Noce Monza.</p> <p>Medidas: 1400Cx600Lx1400Cx600Lx740A</p>	
---	--	-------	---	--

3	Mesa Reta (modelo 1) 1200 x 600 x 740	Atual	<p>Tampo inteiriço com formato retangular, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada MDP, com 25mm de espessura, furação passa-cabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampa com saque frontal tipo açucareiro. Acabamento em resina melamínica de baixa pressão, na cor Noce Monza, em ambas as faces, encabeçamentos frontal, posterior e laterais em fita reta de PVC na mesma cor da superfície com 2,5 mm de espessura, com hot melt. O tampo é fixado à estrutura com parafusos de rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Painéis frontais inteiriços em chapa de composto de madeira termo estabilizada MDP, com 18mm de espessura, revestidos em resina melamínica de baixa pressão, cor Noce Monza, com altura de 400mm, encabeçamentos em fita reta de PVC na mesma cor da superfície com 1 mm de espessura, com fixação à estrutura metálica por dispositivo tipo minifix. Estrutura auto-portante em aço constituída de bases em chapa de aço 1020 repuxadas em cunha com 1,9mm de espessura, dispensando o uso de ponteiros plásticos ou similares. Sapatas plásticas reguladoras de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Colunas de sustentação interligadas através de dois pórticos verticais paralelos em chapa de aço estampada de formato oblongo com 1,5mm de espessura, aço 1020. Calhas verticais para passagem de fiação, elétrica, lógica e telefonia com fechamento em chapa de aço com 1,2mm de espessura e sistema de encaixe com saque frontal com rasgo na lateral. As peças são montadas com solda MIG. Calha horizontal para passagem de fiação de telefonia, lógica e elétrica confeccionadas em aço 1020 com espessura de 1,2mm. Peças montadas com solda MIG, com tratamento anti-ferrugem e pintura eletrostática epóxi pó, na cor Noce Monza.</p> <p>Medidas: 1200Cx600Lx740A</p>	
---	---------------------------------------	-------	--	---

4	Mesa Reta (modelo 2) 1400 x 600 x 740	Atual	<p>Tampo inteiriço com formato retangular, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada MDP, com 25mm de espessura, furação passa-cabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampa com saque frontal tipo açucareiro. Acabamento em resina melamínica de baixa pressão, na cor Noce Monza, em ambas as faces, encabeçamentos frontal, posterior e laterais em fita reta de PVC na mesma cor da superfície com 2,5 mm de espessura, com hot melt. O tampo é fixado à estrutura com parafusos de rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Painéis frontais inteiriços em chapa de composto de madeira termo estabilizada MDP, com 18mm de espessura, revestidos em resina melamínica de baixa pressão, na cor Noce Monza, com altura de 400mm, encabeçamentos em fita reta de PVC na mesma cor da superfície com 1 mm de espessura, com fixação à estrutura metálica por dispositivo tipo minifix. Estrutura auto-portante em aço constituída de bases em chapa de aço 1020 repuxadas em cunha com 1,9mm de espessura, dispensando o uso de ponteiros plásticos ou similares. Sapatas plásticas reguladoras de nível em polipropileno injetado de alto impacto. Colunas de sustentação interligadas através de dois pórticos verticais paralelos em chapa de aço estampada de formato oblongo com 1,5mm de espessura, aço 1020. Calhas verticais para passagem de fiação, elétrica, lógica e telefonia com fechamento em chapa de aço com 1,2mm de espessura e sistema de encaixe com saque frontal com rasgo na lateral. As peças são montadas com solda MIG. Calha horizontal para passagem de fiação de telefonia, lógica e elétrica confeccionadas em aço 1020 com espessura de 1,2mm. Peças montadas com solda MIG, com tratamento anti-ferrugem e pintura eletrostática epóxi pó, na cor Noce Monza.</p> <p>Medidas: 1400x600x740mm</p>	
---	---------------------------------------	-------	--	---

5	Mesa de Reunião	Desejado	<p>Tampo inteiriço na cor MOGNO com formato retangular, confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada MDP, com 25mm de espessura. Acabamento em resina melamínica de baixa pressão, furação ao centro para passacabos, com 60 mm de diâmetro em poliestireno injetado e tampa com saque frontal tipo açucareiro na cor preta, em ambas as faces, encabeçamentos frontal, posterior e laterais em fita reta de PVC na mesma cor da superfície com 2,5 mm de espessura, com hot melt. O tampo é fixado à estrutura com parafusos de rosca métrica e buchas metálicas em zamak. Estrutura auto-portante em aço constituída de 4 apoios (pés) em tubo quadrado em chapa de aço de 60x60cm com 1,20mm de espessura na COR CINZA ou PRETO, dispensando o uso de ponteiros plásticas ou similares. Sapatas plásticas em polipropileno injetado de alto impacto. As peças são montadas com solda MIG.. Peças montadas com solda MIG, com tratamento anti-ferrugem e pintura eletrostática epóxi pó, na cor preta.</p> <p>Medidas:1400 x 1600 x 740mm</p>	
			<p>Poltrona Diretora, Giratória, Espaldar alto, com braços</p> <p>Apoio de cabeça: estrutura em resina C12 de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica com superfície em material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares. Deverá possibilitar regulagens de inclinação e altura, através de duas articulações, uma livre de movimento e outra com ajuste em quatro posições distintas através de botão de acionamento. Dimensões do apoio de cabeça: largura – mínimo de 290mm e máximo de 330mm; altura – mínimo de 190mm e máximo de 230mm.</p> <p>Encosto: estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica com superfície em material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares, para propiciar melhor distribuição da pressão do corpo do usuário. Apoio lombar regulável na altura em várias posições, permanecendo seu espaldar fixo. Suporte para o encosto com duplos tubos de aço industrial de 25,4 mm de diâmetro com acabamento pintado eletrostaticamente em epóxi pó na cor preto fosco. Dimensões do encosto: largura da parte superior</p>	

6	Poltrona diretora, giratória, espaldar alto com apoio para braços	<p>Desejado</p> <p>—mínimo de 570mm e máximo de 600mm; largura da parte inferior – mínimo de 480mm e máximo de 520mm; altura útil do encosto – mínimo de 640mm e máximo de 680mm. Assento: estrutura em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica com superfície em material elástico (tela), sem utilização de espuma e similares, para propiciar melhor distribuição da pressão do corpo do usuário. Dimensões do assento: largura – mínima de 550mm e máximo de 590mm; profundidade – mínima de 500mm; máxima de 540mm. Mecanismo: com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada. Deverá possuir movimento sincronizado entre o encosto e o assento com proporção de deslocamento de aproximadamente 2:1 respectivamente com possibilidade de travamento em no mínimo 04 posições através de alavanca posicionada na parte inferior do assento e sistema anti-impacto para o encosto que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Deverá possibilitar o ajuste da tensão através de manípulo sob o assento para adequar o movimento relax ao biótipo (peso) do usuário. Coluna: com regulação de altura por acionamento a gás com curso de regulação mínima de 90 mm em conformidade com a norma DIN EN 16955 classe 4 (comprovado através de certificado ou laudo). Base: com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio:duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia com banda de rodagem mórbida em poliuretano, para ser utilizado em qualquer tipo de piso, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. Estrutura do rodízio (cavaletes) injetados em resina de engenharia. O sistema de</p>
---	---	---



		<p>acoplamento entre rodas deve ser por duplo sistema de engate: Engate das rodas ao eixo de aço horizontal e outro engate do cavalete às rodas (flange), tal sistema reduz o acúmulo de pelos, cabelos e outros detritos provenientes do piso que venham a prejudicar o funcionamento habitual dos rodízios. O eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Apóia braços: em poliuretano integral-skin, com regulagem de altura com no mínimo 16 posições, regulagem de ângulo horizontal e profundidade em no mínimo 60mm. Estrutura do apoia-braço em resina de engenharia termoplástica injetada, fixada diretamente ao encosto.</p> <p>Dimensões</p> <p>do apoia braços: largura – mínimo de 80mm e máximo de 110mm; comprimento – mínimo de 250mm e máximo de 300mm.</p> <p>Revestimento: assento e encosto revestidos em tela na cor preta.</p> <p>COR(ES): mecanismos, partes injetadas e regulagens com acabamento na cor preta. Todos os componentes metálicos receberão acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-atamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento), na cor preta, acabamento fosco.</p>	
		<p>CADEIRA FLEXFORM, MODELO LED.</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de material elástico (TELA), na cor preta, sem utilização de espumas e similares, que propiciar melhor distribuição da pressão do corpo do usuário, e oferecendo excelente conforto também no que se refere à transpiração.</p> <p>Apoio lombar: Apoio lombar regulável na altura em várias</p>	

7	Poltrona Giratória, Espaldar Médio, Com Braços	<p>posições, permanecendo seu espaldar fixo. Dimensões: largura do encosto 49cm; Altura 60cm</p> <p>Assento: Estrutura do assento em material sintético poli-vinílico com a espessura mínima de 0,9mm, gramatura entre 550 a 670g/m², na cor vinho, medidas da estrutura 58cmx58cm, revestido em espuma poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinêmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm, Medidas: 48mm de largura x 48 mm de profundidade. Com 4 posições diferentes de bloqueio do movimento de reclinção, dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. A regulagem da tensão automática de movimento de reclinção sem a necessidade de uma manipulo.</p> <p>Coluna de regulagem de altura por acionamento à gás com grade curso de regulagem em 100 mm, fabricada em tubo de aço de 50mm. Acabamento cromado, revestindo totalmente a coluna. Pistões à gás diâmetro de 33mm para melhor guia de apoio sobre a bucha de aço com superfície em teflon. Pistão fixado ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação.</p> <p>Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse.</p> <p>Apóia Braço com estrutura fabricada em resina de engenharia fixada sob o assento através de manipulo.</p> <p>Base com 5 patas, fabricada em liga de alumínio injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica. Acabamento de superfície através de polimento manual realçando o brilho natural do alumínio, pintura por sistema eletrostático em epóxi pó na cor preta na parte inferior da base. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de</p>	
---	--	--	---

			<p>acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse</p> <p>Rodízio duplos, com rodas de 65 mm de diâmetro, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11mm, dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Cada roda possui rolamento de roletes (duplo rolamento), substituindo o tradicional eixo horizontal. Com furo Central de 31 mm propiciando leveza ao design do produto. Com banda de rodagem em poliuretano pra ser utilizado em qualquer tipo de piso. Dotado de freio de segurança que mantém as rodas bloqueadas quando o usuário levantar se da poltrona. Possui parafuso localizado na parte inferior que permite regulagem decrescente ou desativação total do sistema de freio.</p>	
8	<p>Gaveteiro volante, 4 gavetas, 450 x 630 x 515</p>	Atual	<p>Tampo confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada MDP, com 25mm de espessura, acabamento em resina melamínica de baixa pressão, na cor Noce Monza, em ambas as faces, borda frontal em fita de PVC com espessura de 1 mm, coladas pelo sistema hot melt. Corpo, fundo, base e frente das gavetas confeccionadas em chapa de composto de madeira termo estabilizada com 18mm de espessura, acabamento em resina melamínica, na cor Noce Monza, em ambas as faces, encabeçamento em fita reta de PVC, na cor Noce Monza, com 1mm de espessura colado pelo sistema hotmelt. Com 4 gavetas com o corpo confeccionado em chapa de aço de 0,6mm de espessura correndo sobre corredeiras telescópica com deslizamento suave sobre roldanas de poliacetato auto lubrificadas, sistema de fechamento automático self-clothing. Fechadura frontal de tambor com travamento simultâneo das gavetas, chaves dobráveis. Com 04 rodízios de duplo giro em nylon.</p> <p>Medidas 450C x630 L x 515A mm</p>	

9	Armário baixo, 800 x 600 x 740	Atual	<p>Armário baixo com duas portas, Tampo confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada MDP, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em resina melamínica de baixa pressão, na cor Noce Monza, borda frontal em fita de PVC com espessura de 2,5 mm, na mesma cor da superfície, com arredondamento das quinas, coladas pelo sistema hot melt.</p> <p>As laterais do armário e prateleiras são confeccionadas em chapa de composto de madeira termo estabilizada MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em resina melamínica de baixa pressão, na cor Noce Monza, borda frontal em fita de PVC com espessura de 1 mm, na mesma cor da superfície, com arredondamento das quinas, coladas pelo sistema hot melt. O fundo e as portas são confeccionados em chapa de composto de madeira termo estabilizada MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em resina melamínica de baixa pressão, na cor Noce Monza, borda frontal em fita de PVC com espessura de 1 mm, na mesma cor da superfície, com arredondamento das quinas, coladas pelo sistema hot melt. Furação padronizada nas laterais internas permitindo assim múltiplas montagens da prateleira que possuem pinos auto-travantes em zamak. As partes fixas são unidas pelo sistema rotofix. As portas são dotadas de dobradiças em zamak, possibilitando sua abertura em até 270°, fechadura frontal de comando único tipo cremona, para travamento simultâneo das portas na parte superior e inferior da estrutura, com chave e respectiva cópia. Puxador tipo alça, em aço pintado. Base com sapatas reguladoras de nível em polipropileno injetado de alto impacto, com dispositivo de regulação operado internamente.</p> <p>Medidas : 800C x 600L x 740 A</p>	
---	--------------------------------	-------	--	---

10	Armário alto, com duas portas, 850 x 420 x 1600	Atual	<p>Armário alto com duas portas e 3 (três) prateleiras (4 divisórias internas), Tampo confeccionado em chapa de composto de madeira termo estabilizada MDP, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em resina melamínica de baixa pressão, na cor Noce Monza, borda frontal em fita de PVC com espessura de 2,5 mm, na mesma cor da superfície, com arredondamento das quinas, coladas pelo sistema hot melt.</p> <p>As laterais do armário e prateleiras são confeccionadas em chapa de composto de madeira termo estabilizada MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em resina melamínica de baixa pressão, na cor Noce Monza, borda frontal em fita de PVC com espessura de 1 mm, na mesma cor da superfície, com arredondamento das quinas, coladas pelo sistema hot melt. O fundo, as 3 prateleiras e as portas são confeccionados em chapa de composto de madeira termo estabilizada MDP, com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em resina melamínica de baixa pressão, na cor Noce Monza, borda frontal em fita de PVC com espessura de 1 mm, na mesma cor da superfície, com arredondamento das quinas, coladas pelo sistema hot melt. Furação padronizada nas laterais internas permitindo assim múltiplas montagens da prateleira que possuem pinos auto-travantes em zamak. As partes fixas são unidas pelo sistema rotofix. As portas são dotadas de dobradiças em zamak, possibilitando sua abertura em até 270°, fechadura frontal de comando único tipo cremona, para travamento simultâneo das portas na parte superior e inferior da estrutura, com chave e respectiva cópia. Puxador tipo alça, em aço pintado. Base com sapatas reguladoras de nível em polipropileno injetado de alto impacto, com dispositivo de regulação operado internamente.</p> <p>Medidas : 850C x 420L x 1600 A</p>	
----	---	-------	---	--

11	Mesa lateral 600mmØ X 600 de altura	<p>Mesa lateral com tampo redondo confeccionado em vidro temperado transparente, com espessura mínima de 8 mm, acabamento com bordas lapidadas e polidas, proporcionando maior segurança e qualidade estética ao produto. Tampo com formato circular, com diâmetro de 600 mm.</p> <p>Estrutura de sustentação confeccionada em aço inoxidável, com acabamento polido ou escovado, composta por pés tubulares ou perfis metálicos, proporcionando resistência mecânica, estabilidade e durabilidade ao conjunto. A estrutura deverá possuir acabamento uniforme, sem rebarbas, falhas de soldagem, deformações ou pontos de oxidação.</p> <p>O tampo deverá ser fixado à estrutura por meio de sistema adequado de montagem, garantindo estabilidade, segurança e ausência de folgas durante o uso. Os componentes de fixação deverão ser compatíveis com o material do tampo, evitando danos ou tensões que possam comprometer a integridade do vidro.</p> <p>Base com apoio nivelador ou sistema equivalente, permitindo o ajuste da estabilidade da mesa em diferentes superfícies. Todos os componentes deverão apresentar acabamento de qualidade, compatíveis com ambientes administrativos, áreas de recepção, salas de reunião e espaços de convivência.</p> <p>Medidas : 600mmØ x 600 A</p>	
----	-------------------------------------	---	--

6. DA INDICAÇÃO DE MARCA DO ITEM 7

6.1. A exigência de entrega de produto específico da marca FLEXFORM e modelo LED, se dá em virtude dos modelos atualmente utilizados por esta Autarquia, sendo que o recebimento de poltronas com a mesma qualidade e estética são imprescindíveis para manter a harmonia estética, funcional, ergonômica e o tratamento isonômico entre os funcionários e colaboradores.

6.2. Ademais, a padronização também contribui para a racionalização administrativa e para a economicidade, uma vez que possibilita a otimização do estoque de peças de reposição e serviços de assistência técnica.

6.3. A indicação de marca para esta contratação segue amparada pela alínea a, do Inciso I, do art. 41, da Lei 14.133/21, veja:

Art. 41. No caso de licitação que envolva o fornecimento de bens, a Administração poderá excepcionalmente:
I - indicar uma ou mais marcas ou modelos, desde que formalmente justificado, nas seguintes hipóteses:
a) em decorrência da necessidade de padronização do objeto;

7. ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES A SEREM CONTRATADAS/ADQUIRIDAS

7.1. Para a presente contratação, a equipe de planejamento que é composta por funcionários do Setor de Suporte Físico – SSF, Setor responsável pela gestão, distribuição e manutenção do mobiliário institucional, bem como pelo levantamento das necessidades de bens permanentes desta Autarquia.

7.2. Com base na análise realizada, a equipe de planejamento realizou levantamento dos bens mobiliários atualmente utilizados pelo Conselho Federal de Psicologia por meio do Contrato de Locação do imóvel da Sala 106 utilizada pelo CFP. Entretanto, conforme já mencionado anteriormente, o referido imóvel deverá ser devolvido ao locador no mês início do mês de novembro, juntamente com todo o

mobiliário que integra a contratação, refletindo na necessidade de reposição desses bens para manutenção das atividades administrativas.

7.3. Neste sentido, apresenta-se tabela abaixo a relação do mobiliário pertencente ao locador atualmente utilizado por esta Autarquia:

MOBILIÁRIO DA SALA 106		
ITEM	Mobiliário	Quantidade
1	Poltronas Giratórias	16
2	Cadeiras simples para reuniões e atendimentos	10
3	Mesas de Reunião	3
4	Mesas de trabalho	15
5	Gaveteiros	3
6	Armários baixos 'duplo'	9 (18)
7	Armário alto	1

7.4. Além da necessidade de reposição do mobiliário pertencente ao locador, verifica-se que o quantitativo de bens atualmente disponível no patrimônio do CFP já se mostra insuficiente para atender às demandas administrativas existentes, cenário que será significativamente agravado com a devolução da Sala 106 e de todo o mobiliário disponibilizado por meio da locação, especialmente diante da inexistência de contrato vigente para fornecimento de novos bens.

7.5. Ressalta-se, ainda, que a adoção do Sistema de Registro de Preços permitirá que as aquisições sejam realizadas de forma parcelada, ao longo da vigência da Ata, observadas a disponibilidade orçamentária, a conveniência administrativa e as necessidades efetivamente verificadas. Tal sistemática proporciona maior eficiência na gestão dos recursos públicos, reduz o risco de aquisições decorrentes de estimativas superdimensionadas e assegura maior flexibilidade para atendimento das demandas institucionais durante o período de vigência da contratação.

7.6. Neste mesmo sentido, a almejada contratação visa atender a projeção de crescimento do quadro de funcionários, que, conforme apresentado pela Gerência de Gestão de Pessoas-GGP no e-mail 2984076, estima-se um crescimento de 18,8% na força de trabalho desta autarquia decorrente do ingresso de mais 23 empregados. Ainda sobre o quadro de funcionários desta Administração, prevê-se também, a contratação de mais 3 (três) postos de estagiários.

7.7. Portanto o quantitativo registrado no quadro 7.8 deste instrumento, tem por finalidade: repor o mobiliário a ser devolvido ao Locador da sala 106; atender a previsão de crescimento do número de funcionários; e manter quantidade suficiente de mobiliário em estoque para atendimento das ocorrências registradas no subitem 7.8.

7.8. Por fim, registra-se que a presente contratação também objetiva constituir estoque estratégico de mobiliário, destinado ao atendimento de demandas supervenientes, tais como reorganizações internas, criação de novos ambientes de trabalho, substituição de bens inservíveis ou irre recuperáveis e demais necessidades que exijam pronta resposta da Administração. Essa medida contribui para a continuidade das atividades institucionais, evitando interrupções na prestação dos serviços e promovendo maior eficiência, economicidade e celeridade na gestão patrimonial desta Autarquia.

GRUPO - 1				
Item	Objeto	Quantidade Estimada	Média valor unitário	Valor total
1	Mesa angular (modelo 01) 1200 x 1200 x 600 x 600 x 740	15	R\$ 2.129,06	R\$ 31.935,90
2	Mesa angular (modelo 2) 1400 x 1400 x 600 x 600 x 740	15	R\$ 1.341,50	R\$ 20.122,50
3	Mesa Reta (modelo 1) 1200 x 600 x 740	15	R\$ 1.201,25	R\$ 18.018,75
4	Mesa Reta (modelo 2) 1400 x 600 x 740	15	R\$ 1.004,55	R\$ 15.068,25
5	Mesa de Reunião	4	R\$ 1.202,50	R\$ 4.810,00
6	Poltrona Diretora, Giratória, Espaldar alto com braços	35	R\$ 2.401,25	R\$ 84.043,75
7	Poltrona Giratória Espaldar Médio Com Braços	50	R\$ 3.039,36	R\$ 151.953,00
8	Gaveteiro volante, 4 gavetas 450 x 630 x 515	20	R\$ 727,25	R\$ 14.545,00
9	Armário baixo 800 x 600 x 740	15	R\$ 647,67	R\$ 9.715,05
10	Armário alto, com duas portas, 850 x 420 x 1600	15	R\$ 941,00	R\$ 14.115,00
11	Mesa lateral 600mmØ X 600 de altura	10	R\$ 917,93	R\$ 9.179,30
Valor Global				R\$ 373.506,50

7.9. Os valores apresentados na tabela acima, foram obtidos por meio de pesquisa junto a diversos fornecedores e em consulta ao sítio eletrônico <https://www.bancodeprecos.com.br>, sendo utilizado a metodologia matemática da média para a determinação dos valores

finais.

7.10. O valor estimado total da contratação é R\$ 373.506,50 (trezentos e setenta e três mil quinhentos e seis reais e cinquenta centavos).

8. RESULTADOS PRETENDIDOS

8.1. Com a presente contratação, pretende-se garantir mobiliário corporativo suficiente para atender à atual estrutura organizacional da Autarquia, contemplando o aumento do quadro de servidores decorrente das recentes nomeações e proporcionando condições adequadas para o desempenho das atividades institucionais.

8.2. Busca-se ampliar a capacidade de atendimento das unidades administrativas, eliminando a insuficiência de estações de trabalho e assegurando a adequada acomodação dos colaboradores, de forma a promover maior eficiência operacional, organização dos ambientes e otimização dos processos administrativos.

8.3. Pretende-se, ainda, manter a padronização estética, funcional e técnica do mobiliário já adotado pelo CFP, garantindo uniformidade dos ambientes, compatibilidade entre os equipamentos existentes e os novos bens adquiridos, além de facilitar futuras manutenções e reposições.

8.4. A contratação também objetiva adequar ergonomicamente os postos de trabalho e as salas de reunião, mediante a aquisição de mesas e poltronas que proporcionem melhores condições de conforto, postura, saúde ocupacional e segurança aos usuários, em observância às normas aplicáveis e às diretrizes institucionais de qualidade de vida no trabalho.

8.5. Adicionalmente, busca-se modernizar e renovar os ambientes administrativos e de reuniões, substituindo mobiliário que apresenta desgaste natural ou inadequação funcional, conferindo maior conforto aos participantes, melhor ambientação para reuniões técnicas e institucionais e maior representatividade aos espaços utilizados pela Autarquia.

8.6. Por fim, pretende-se disponibilizar mobiliário que permita atender, com eficiência, tanto às demandas permanentes das unidades administrativas quanto às necessidades decorrentes da realização de eventos internos, reuniões, capacitações e demais atividades institucionais promovidas pelo Conselho Federal de Psicologia, contribuindo para a continuidade e a qualidade dos serviços prestados.

9. JUSTIFICATIVAS PARA O NÃO PARCELAMENTO DA SOLUÇÃO

9.1. Os itens foram agrupados em grupos, de maneira a otimizar a logística de fornecimento, observada a correlação entre os materiais, além de se evitar dispêndio administrativo desnecessário, pois se aumenta o número de Atas a serem formalizadas e publicadas, aumenta o número de empenhos a serem emitidos, aumenta o volume do controle administrativo em toda sua cadeia de suprimento (emissão de autorização de fornecimento, acompanhamento de entrega, verificação de material, verificação do empenhado, recebimento provisório e definitivo, ateste de Nota Fiscal, encaminhamento para pagamento, verificação quanto a regularidade fiscal, entre outros), obtendo aumento da eficiência administrativa. De igual modo, o agrupamento acarretará vantagem à Administração, na medida em que se gera economia de escala, pois implica em aumento de quantitativos e redução de preços a serem pagos, bem como despertará um maior interesse nos fornecedores em participar do certame em relação a esses itens, estimulando, desse modo, a competitividade.

9.2. Além disso, registra-se que o agrupamento fora definido considerando as características dos itens, o que permitirá ao fornecedor uma melhor negociação com os fornecedores de primeira camada propiciando a oferta de uma proposta mais vantajosa.

9.3. Vale destacar que a modalidade licitatória, Pregão Eletrônico, propicia a participação de fornecedores de diversas localidades do país, que se tornariam desinteressados caso venham a concorrer a um único item de valor irrisório, frente o alto custo de transporte. Contudo sem restringir nem comprometer o caráter competitivo da Licitação, será utilizado o modelo de julgamento por preço global do grupo, com aquisição dos itens de forma isolada e parcelada, pois é inviável administrativamente a demanda integral de todos os itens de um mesmo grupo, considerando não ser possível definir previamente o quantitativo a ser demandado.

9.4. Visando a economia processual e utilizando-se dos princípios da razoabilidade e proporcionalidade, a licitação será realizada por grupo único, de forma fundamentada, considerando os seguintes pressupostos.

9.5. Por fim, o agrupamento se torna mais vantajoso e satisfatório no que tange ao do ponto de vista da eficiência técnica, por manter a qualidade do empreendimento, uma vez que o gerenciamento permanece todo o tempo a cargo de um mesmo administrador. A vantagem está no maior nível de controle pela Administração na entrega do objeto, a maior facilidade no cumprimento e na observância dos prazos, concentração da responsabilidade pela entrega do objeto em uma só pessoa e concentração da garantia dos resultados.

9.6. Urge frisar que no Acórdão nº 2.796/2013, o TCU assevera que a “adjudicação por grupo ou lote não pode ser tida, em princípio, como irregular”, e admite que “a perspectiva de administrar inúmeros contratos por um corpo de servidores reduzido pode se enquadrar, em nossa visão, na exceção prevista na Súmula nº 247, de que haveria prejuízo para o conjunto dos bens a serem adquiridos”. Logo, a possível ineficiência na gestão e fiscalização da entrega do objeto, oriunda muitas vezes de uma Administração com quadro pessoal de servidores bastante reduzido, como acontece, em inúmeros Órgãos/Entidades, pode, na visão do TCU, servir de supedâneo para utilização do critério global.

10. PROVIDÊNCIAS A SEREM ADOTADAS PELA ADMINISTRAÇÃO PREVIAMENTE À CELEBRAÇÃO DO CONTRATO

10.1. Realizar a inserção dos mobiliários adquiridos no sistema de patrimônio do CFP.

11. POSICIONAMENTO CONCLUSIVO SOBRE A ADEQUAÇÃO DA CONTRATAÇÃO/AQUISIÇÃO PARA O ATENDIMENTO DA NECESSIDADE A QUE SE DESTINA.

11.1. Diante do exposto, verifica-se que a aquisição dos itens que constam neste estudo, nas condições e quantidade estimada, são importantes para proporcionar uma adequada estrutura física do Conselho Federal de Psicologia (CFP). Visto isso, constatamos a viabilidade da contratação nos moldes aqui estabelecidos.



Documento assinado eletronicamente por **Antônio Carlos Everton Muniz, Supervisor**, em 31/07/2026, às 14:05, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 12, do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.cfp.org.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **2969867** e o código CRC **E021BE0A**.