MINISTÉRIO DA DEFESA
COMANDO DA AERONÁUTICA
ACADEMIA DA FORÇA AÉREA

ANEXO III
Catálogo Ilustrado:

Item 01:

ESPECIFICAÇÃO FAB-D-059 REV 01

01 NOMENCLATURA

Espada.

02 PART NUMBER

TAMANHO	PN
SOB MEDIDA	FAB-D-059

Obs.: é obrigatório o uso do PN na linha de produção da empresa.

03 UNIDADE

Um.

04 APLICAÇÃO

Oficiais do Comando da Aeronáutica.

05 MATÉRIA-PRIMA

05.01 a) Lâmina lisa 77 cm.

Aço inox chapa AISI 420-C=0,35% - 5,00mm.

- Peso: 390 g (1).
- Rosca: 3/16”.
- Comprimento: 770mm.
- Mola: Aço SAE 1070 chapa 1,20mm.

- Peso: 2,2 g.
- Rebite: SAE 1010 arame Ø 2,0mm.
- Peso: 0,25 g.

05.01 b) Lâmina lisa 67 cm.

- Aço inox chapa AISI 420-C=0,35% - 5,00mm.
  - Peso: 335 g (1).
  - Rosca: 3/16".
  - Comprimento: 670mm.
  - Mola: Aço SAE 1070 chapa 1,20mm.
  - Peso: 2,2 g.
  - Rebite: SAE 1010 arame Ø 2,0mm.
  - Peso: 0,25 g.

05.02 a) Bainha.

- Couro bovino 1,50/2,50mm.
- Peso: 70 ± 10g.
- Comprimento: 710mm.

05.02 b) Bainha.

- Couro bovino 150/2,50mm.
- Peso: 60 ± 10g.
- Comprimento: 620mm.

05.03 Boqueira.

- Latão chapa 0,81mm, NBR 6186/83-C27200 (ASTM B36, liga 268) ou alpaca NBR 6382/82-C75700.
- Peso: 60 g (1)
- Comprimento: 119,3mm (1).
  - Argola: Latão arame Ø 3,50mm, NBR 6632/81-C27000 (ASTM B134, liga 270).
    - Peso: 5,70g.
    - Anel: Latão barra Ø 11,11mm, ASTM B36, liga 268.
    - Peso: 2,80 g.
    - Boqueira externa de latão chapa 3,04mm, NBR 6186/83-C27200 (ASTM B36, liga 268).
    - Peso: 13,90 g.
    - Pino de latão arame Ø 4,00mm, NBR 6632/81-C27000 (ASTM B134, liga 270).
    - Peso: 0,65 g.

Obs.: soldados na boqueira, estampada, polida manualmente, acabamento espelhado, dourada por processo eletroquímico.

05.04 Passador.

Latão chapa 0,81mm, NBR 6186/83-C27200 (ASTM B36, liga 268), ou alpaca NBR 6328/82-C75700.

- Peso: 30 g.
- Comprimento: 81mm.

Obs.: estampado, soldado, polido manualmente, acabamento espelhado, dourado por processo eletroquímico.

05.05 Ponteira.

- Latão chapa 0,81mm, NBR 6186/83-C27200 (ASTM B36, liga 268) ou alpaca NBR 6328/82-C75700.

- Peso: 82 g.
- Comprimento: 204mm.

Obs.: estampada, soldada, polida manualmente, acabamento espelhado, dourada por processo eletroquímico.

05.06 Guarda-mão.

- Latão fundido 65/35.
- Peso: 282 g (1).

Dobradiça: Latão fundido 65/35.

- Peso: 39 g.
- Caminho menor: Latão tubo Ø 3,20 x Ø 2,00mm, ASTM B135, liga 270.
- Peso: 0,4 g.
- Caminho maior: Latão tubo Ø 3,20 x Ø 2,00mm, ASTM B135, liga 270.
- Peso: 0,47 g.
- Pino: Latão barra Ø 2,10mm, ASTM B36, liga 268.
- Peso: 1,70 g.
- Ferrão: Aço inox AISI 304 chapa 1,60mm.
- Peso: 1,6 g.

Obs.: soldados no guarda-mão, usinado, polido manualmente, cinzelado, acabamento espelhado, dourado por processo eletroquímico.

05.07 Capa.

- Latão chapa 1,65mm, NBR 6186/83-C27200 (ASTM B36, liga 268), ou alpaca NBR 6328/82-C75700.
- Peso: 56 g (1).
- Comprimento: 129 mm (1).
- Disco para capa: Latão chapa 2,41mm, NBR 6186/83-C27200 (ASTM B36, liga 268).
- Peso: 12 g.

Obs.: soldados na capa, estampada, polida manualmente, acabamento espelhado, dourada por processo eletroquímico.

05.08 Emblema.

- Latão fundido 65/35 ou Zamac 8.
- Peso: 13,5 g

Obs.: estampado, polido manualmente, acabamento espelhado, dourado por processo eletroquímico.

05.09 Cabo.

- ABS cor branca.
- Peso: 35,2 g (1).
- Comprimento: 107mm.
- Fio trançado duplo: Latão arame Ø 0,56mm, NBR 6632/81-C27000 (ASTM B134, liga 270) polido brilhante, dourado.
- Peso: 5 g.

Obs.: injetado, polido manualmente, acabamento brilhante, adornado com dois fios trançados duplos de latão, dourado por processo eletroquímico.

05.10 Porca do punho.

- Latão barra Ø 11,11mm, ASTM B36, liga 268.
- Peso: 3,8 g.
- Rosca: 3/16”.
- Usinada.

05.11 Parafuso das guarnições (3).

- Latão barra Ø 3,17mm, ASTM B36, liga 268, rosca 1/8”.

- Peso: 0,11 g.

Obs.: polido manualmente, dourado por processo eletroquímico.

05.12 Parafuso do emblema (2).

- Latão barra Ø 4,76mm, ASTM B36, liga 268, 1/8".
- Peso: 0,25 g.

Obs.: usinado, polido manualmente, dourado por processo eletroquímico.

05.13 Encosto de couro.

- Couro bovino sola carona 3,50mm.
- Peso: 1,5 g.

Obs.: cortado e pintado marrom.

05.14 a) Capa de feltro.

- Feltro de lã na cor azul-marinho, espessura 1,50mm, com ponteira e alça de napa de cor preta e fecho – Capacidade uma espada.
- Comprimento: 870mm.

05.14 b) Capa de feltro.

- Feltro de lã na cor azul-marinho, espessura 1,50mm, com ponteira e alça de napa de cor preta e fecho – Capacidade uma espada.
- Peso: 70 ± 10 g.
- Comprimento: 970mm.

05.15 Caixa de papelão.

- Papelão pardo corrugado onda dupla: espessura 6 ± 0,4mm, gramatura 770 ± 40 g/m², teste Mullen mín. 6,3 Kgf/cm², teste coluna mín. 6,3 Kgf/cm – Caixa com capacidade para uma espada, fechada nas tampas com lacre tipo fita adesiva.
- Peso: 450 g.

Obs.: Com dois encostos internos de papelão pardo corrugado onda dupla, espessura 5mm.

05.16 Talim

- Tecido com ponta de "mosquetão" que visa conectar o cinto do Oficial às argolas douradas da lateral da Esapada

05.17 Fiel

- Fios dourados, a serem amarrados no Guarda-Mão da Espada e no punho do Oficial.

06 REQUISITOS GERAIS

06.01 Forjada, tratada termicamente, polida manualmente, acabamento espelhado, protegida com óleo lubrificante especial.

06.02 Fabricada sob rígido controle de dureza e flexibilidade. Dureza 42/46 HRc. Lâmina com duplo canal, descentralizados.

06.03 A Bainha deverá ser confeccionada manualmente, pintada com tinta preta especial.

07 DETALHES

07.01 A espessura do banho de ouro (média normal): 0.3 Mícrons.

07.02 Deverá seguir rigorosamente as medidas e detalhes dos desenhos constantes do anexo.

08 AMOSTRAGEM

08.01 As amostras para exame serão retiradas de acordo com o previsto pela ABNT/NBR 5425.

09 INSPEÇÃO E EXAME

09.01 As amostras serão remetidas ao laboratório da SDAB para exames com as cópias das documentações referentes aos certificados de garantia (CC).

09.02 Serão considerados dois critérios para a definição do parecer sobre o material examinado:

a) critério crítico (CC): aquele(s) julgado(s) imprescindível(eis) para o bom desempenho do item, cujo cumprimento deverá ser integral; e

b) critério desejável (CD): aquele(s) julgado(s) de menor gravidade que o anterior, porém necessário à composição do item e cujo cumprimento deverá ser igual ou superior a 67% de todos os critérios desejáveis.

10 RECEBIMENTO E RECUSA

10.01 Será considerado aprovado o material que atender plenamente às características classificadas como critério crítico (CC) e, no mínimo, 67% das características classificadas como critério desejável (CD). As características que não receberem classificação serão consideradas critério desejável.

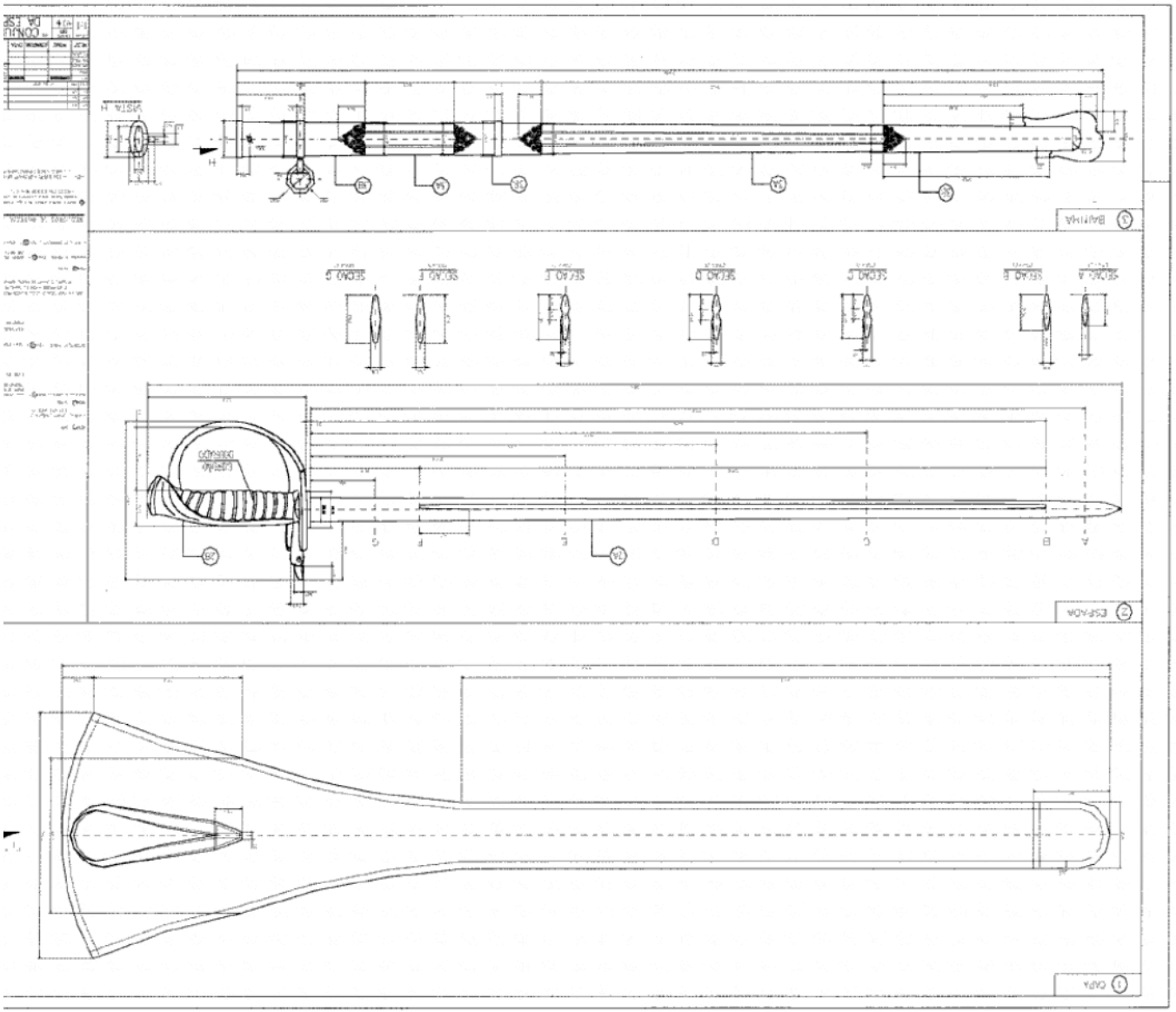
10.02 Será recusado o recebimento do material desde que as características das amostras submetidas a exame não satisfaçam os índices e/ou as exigências da presente especificação.

11 MARCAÇÃO

11.01 Deverá ser marcado na lâmina, junto à empunhadura, o nome da empresa fabricante e a data de fabricação. (NÃO se aceita qualquer tipo de etiqueta adesiva ou carimbo).

12 ACONDICIONAMENTO

De acordo com o previsto no item 5.15 desta especificação.



MINISTÉRIO DA DEFESA
COMANDO DA AERONÁUTICA

CONTROLE DE ASSINATURAS ELETRÔNICAS DO DOCUMENTO

Documento:	ANEXO III DO TERMO DE REFERÊNCIA
Data/Hora de Criação:	01/10/2026 16:43:54
Páginas do Documento:	6
Páginas Totais (Doc. + Ass.)	7
Hash MD5:	36dfec4f2b43e9af9bc600449bb65082
Verificação de Autenticidade:	https://autenticidade-documento.sti.fab.mil.br/assinatura

Este documento foi assinado e conferido eletronicamente com fundamento no artigo 6º, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República pelos assinantes abaixo:

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por 1º Ten LUCAS LEANDRO BEZERRA no dia 01/10/2026 às 15:31:51 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por 2º Ten THAIS CRISTINA BALDIN no dia 01/10/2026 às 15:44:23 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por 2º Ten VICTOR LADEIA DESPATO no dia 01/10/2026 às 15:45:14 no horário oficial de Brasília.