

20 BATALHAO DE INFANTARIA BLINDADO

Documento de Formalização de Demanda 42/2026

Informações Básicas

Número do artefato	UASG	Editado por	Atualizado em
42/2026	160211-20 BATALHAO DE INFANTARIA BLINDADO	DIEGO MURILO MARTINS	15/06/2026 00:27 (v 0.5)
Status	DISPONIBILIZADO		

Outras informações

Categoria	Número da Contratação	Processo Administrativo
II - compra, inclusive por encomenda/Bens permanentes	26/2026	64075.003481/2026-61

Informações preliminares

REQUISITANTE:

Órgão: 20º BATALHÃO DE INFANTARIA BLINDADO
Setor Requisitante (Unidade/Setor/Departamento):Setor de Almoxarifado
Responsável pela demanda: Edmundo Avila E-mail: almox20bib@gmail.com Telefone: (41) 8841-8108

1. Descrição sucinta do objeto

"Aquisição de equipamentos, materiais permanentes e materiais de consumo destinados ao apoio das atividades administrativas, de instrução, inovação tecnológica, fabricação digital, bem como à manutenção e conservação das instalações do 20º Batalhão de Infantaria Blindado."

2. Justificativa da necessidade

A presente contratação tem por finalidade dotar o 20º Batalhão de Infantaria Blindado de equipamentos, materiais permanentes e materiais de consumo necessários ao apoio das atividades administrativas, de instrução, inovação tecnológica, fabricação digital e manutenção das instalações da Organização Militar.

A aquisição da impressora 3D e de seus respectivos insumos justifica-se pela crescente demanda por soluções de prototipagem rápida e fabricação digital, possibilitando a produção de materiais de apoio à instrução militar, maquetes, dispositivos auxiliares de treinamento, peças de reposição de baixa complexidade, itens de comunicação institucional e objetos destinados às atividades de relações públicas, além de atender necessidades de apoio administrativo. A utilização dessa tecnologia proporciona maior autonomia à Organização Militar, redução de custos com aquisições externas, diminuição do tempo de atendimento das demandas internas e incentivo à inovação tecnológica aplicada ao ambiente militar.

Os demais equipamentos e materiais previstos na contratação destinam-se ao aprimoramento das capacidades de apoio às atividades administrativas e operacionais da Unidade, contribuindo para a melhoria das condições de trabalho, da eficiência administrativa e da execução das missões institucionais.

Ademais, a aquisição de materiais destinados à manutenção e conservação das instalações visa preservar o patrimônio público sob responsabilidade da Organização Militar, garantindo condições adequadas de utilização, segurança, funcionalidade e durabilidade das edificações, incluindo a realização de intervenções necessárias na cobertura da Capela Militar.

Dessa forma, a contratação mostra-se necessária para assegurar o adequado funcionamento das atividades desenvolvidas pelo 20º Batalhão de Infantaria Blindado, promovendo eficiência, economicidade, modernização dos processos internos e melhoria do suporte às atividades-fim e atividades-meio da Unidade.

3. Estimativa de quantidade e valores

Nr item	Descrição	CATMAT	Undidade de Fornecimento	Qtd Min	Qtd Máx	Valor Unit R\$	Valor Total
1	Impressora 3D (FDM/FFF) com cinemática CoreXY e gabinete totalmente fechado. Volume de impressão mínimo de \$256 \times 256 \times 256\$ mm, com velocidade nominal de 500 mm/s e aceleração de 20.000 mm/s ² . Equipada com sistema integrado de gerenciamento automático para no mínimo 4 materiais/cores, hotend All-Metal (300 °C) e bico de aço endurecido. Inclui calibração inteligente via sensores ópticos ou IA (inspeção de fluxo e primeira camada), nivelamento automático multiponto, compensação ativa de vibração e alimentação bivolt.	625259	Und	1	1	13.167,43	13.167,43
2	Descrição Técnica: Máquina CNC Router para corte e gravação a laser, equipada com tubo laser de CO2 com potência mínima de 40W e área útil de trabalho de 400 x 400 mm. O equipamento deve possuir sistema de refrigeração do tubo laser por meio de bomba d'água externa com sensor de	637769	Und	1	1	8378,93	8378,93

	fluxo de água integrado para proteção do tubo, exaustor de ar e bomba de ar (air assist) para otimização do corte. Deve apresentar precisão de posicionamento inferior a 0,01 mm, resolução de no mínimo 1000 DPI e velocidade de gravação de até 300 mm /s. O sistema deve ser compatível com materiais não metálicos (acrílico, vidro, madeira, couro, plásticos, MDF, papelão, tecidos e emborrachados) e operar em tensão de 220V. O fornecimento deve incluir software de controle, chave dongle USB (token), manual de instruções e acessórios para operação imediata. Referência de qualidade: Nagano 40x40 40W ou similar/superior.						
3	Máquina de café expresso totalmente automática, com pressão mínima de 15 bar e potência de 1500W, equipada com moedor 100% em cerâmica de alta durabilidade com no mínimo 12 níveis de ajuste de moagem, permitindo o uso de grãos frescos ou café em pó. O equipamento deve possuir interface em display de toque intuitivo, sistema de extração que permita o preparo de duas bebidas simultaneamente (função xícara dupla), menu de personalização da intensidade do aroma e quantidade da bebida em pelo menos 3 níveis (sistema "My Coffee Choice" ou superior), e vaporizador de leite clássico integrado. Deve apresentar reservatório de água de no mínimo 1,8 litros com acesso frontal, compartimento para 275g de grãos e recipiente de resíduos para 12 porções. A manutenção deve ser viabilizada por grupo de infusão totalmente removível para limpeza em água corrente, compatibilidade com filtro de água para redução de calcário, alerta automático de descalcificação e peças removíveis laváveis em lava-louças, operando com eficiência energética Classe A e dimensões máximas de 250x380x440mm (LxAxP). Referência de qualidade: Philips Série 1200 (EP1220/15) ou similar/superior.	368302	Und	1	2	2.728,97	5.457,94
4		618458		4	8	258,45	2.067,20

	<p>Descrição Técnica: Filamento para impressão 3D em material termoplástico polímero Ácido Polilático (PLA) de alta qualidade, com diâmetro nominal de 1,75 mm e tolerância dimensional máxima de +/- 0,03 mm, garantindo fluidez e precisão na extrusão. O material deve possuir enrolamento de precisão em carretel para evitar sobreposições ou nós que possam comprometer sistemas de gerenciamento automático de filamentos (tipo AMS), apresentando baixa contração térmica (warping) e excelente adesão entre camadas. O filamento deve ser fornecido em carretel de 1 kg, devidamente embalado a vácuo com dessecante de sílica para preservação contra umidade, apresentando superfície lisa, sem bolhas ou impurezas. A cor do material será definida pela Administração Pública no momento da ordem de fornecimento, devendo o licitante garantir a uniformidade da tonalidade em todo o lote. Referência de qualidade: Filamento PLA Premium (Bambu Lab, GTMax3D ou similar /superior).</p>						
5	<p>Telha termoacústica tipo sanduíche, composta por chapa metálica de aço galvanizado ou galvanizado com espessura mínima de 0,43 mm, núcleo isolante em Poliestireno Expandido (EPS) de alta densidade (mínimo 13 kg /m³) ou Poliuretano (PUR), com espessura total do núcleo de no mínimo 30 mm. A face superior deve ser em trapézio metálico com acabamento em pintura eletrostática a pó na cor Verde Oliva (tonalidade conforme padrão RAL a ser definido pela administração), e a face inferior deve possuir acabamento tipo "forro" liso ou frisado de excelente qualidade visual, dispensando acabamento posterior. O material deve apresentar largura útil de 1,10 metros (ou conforme padrão de mercado de 1,00m a 1,10m), com comprimento sob medida conforme solicitado no cronograma de obras. O valor da proposta deve ser apresentado por</p>	617820	M2	80	120	153,16	18.379,20

metro quadrado (m ²), resistente à corrosão, isolamento térmico e acústico, e estanqueidade total.						
--	--	--	--	--	--	--

4. Vinculação ou dependência com outro DFD

4.1. A execução deste DFD não tem dependência prévia com execução de outro DFD.

5. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).

DIEGO MURILO MARTINS

Responsável pela contratação direta



Assinou eletronicamente em 15/06/2026 às 00:24:28.