

ROTEIRO DE INSPEÇÃO C - AERONAVE FENNEC AvEx					
Nr	DEMANDA / DESCRIÇÃO / ESCOPO	FREQUÊNCIA	H/H	WC	DESCRIÇÃO
MSM (BASEADO NO AS 550 A2)					
1	05/21/00/601/000/000	BFF	1	MET 05.21.00.601	Check before first flight of the day.
2	05/21/00/602/000/000	TA	0,5	MET 05.21.00.602	Turn-around check.
3	05/21/00/603/000/000	ALF	0,5	MET 05.21.00.603	Check after last flight of the day.
4	05/21/00/604/000/000	BFF/TA/ALF	0,5	MET 05.21.00.604	Inspection of optional equipment.
5	65/20/00/000/000/382	ALF	0,5	MET 05.21.00.603	TRH pitch change unit – Baffle/Spacer POST MOD 076554 & PRE MOD 076550 Paint index marks alignment check.
6	62/10/20/601/000/020	10 FH	2,25	MET 62.10.20.601	Check for erosion.
7	64/10/00/000/000/220	10 FH	5	MET 64.10.00.601	Check for erosion.
8	62/20/00/000/000/190	150 FH // 12 M	3,5	MET 62.20.00.610	Checking the central area.
9	62/20/00/000/000/195	150 FH // 12 M	3,5	MET 62.20.00.612	Visual check and play check.
10	62/30/00/000/000/320	150 FH // 12 M	4	MET 62.30.00.403	Greasing.
11	63/10/00/000/000/060	150 FH // 12 M	1,4	MET 63.00.00.609 MET 63.00.00.612	Check.
12	63/10/00/000/000/050	150 FH // 12 M	2	MET 63.00.00.304	PRE MOD 079561 & PRE MOD 079566 Greasing splines.
13	63/10/00/000/000/055	150 FH // 12 M	1	MET 63.00.00.617	Visual check. + 4 horas se precisar realizar a inspeção, conforme MET 63-00-00-616 Motor - Acoplamento MGB: Verificação detalhada, 63-00-00-401 Acoplamento MGB- Engine: Remoção – Instalação, 63-00-00-402 , MGB – Suspensão bidirecional: Remoção - Instalação

14	63/10/00/000/000/060	150 FH // 12 M	5,4	MET 63.00.00.609 MET 63.00.00.612	Check. + 4 horas se precisar Substituição, conforme MET 63-00-00-401 Acoplamento do motor MGB: Remoção – Instalação, 21-51-10-401, Remoção – Instalação, 53-00-00-403 MGB e capotas do motor: Remoção – Instalação, 63-00-00-411 Remoção / Instalação - Suporte de bomba hidráulica
15	63/10/00/000/000/260	150 FH // 12 M	4	MET 63.00.00.304	PRE MOD 079561 & PRE MOD 079566 Greasing splines.
16	65/10/00/000/000/200	150 FH // 12 M	0,8	MET 65.10.00.609	POST MOD 079059 Visual check.
17	29/10/10/501/000/000	150 FH	1,2	MET 29.10.10.501	Check of the electrical system part.
18	53/00/00/609/000/000	150 FH	2	MET 53.00.00.609	Visual check.
19	53/10/00/000/000/090	150 FH	2,75	MET 53.10.00.601	[PRE MOD 073362 // PRE MOD 073342] & POST MRM 53.10.21.780 Check.
20	53/10/01/000/000/000	150 FH	2	MET 53.00.00.606	Visual check of the bearing bracket mounts.
21	55/20/00/000/000/030	150 FH	6	MET 55.00.00.605	Check of skin. + 12 horas se precisar reparo, conforme MRM 55-20-10-780, Reparo de trincas no estabilizador vertical
22	62/10/00/000/000/005	150 FH	5,1	MET 62.10.20.602	Check the skin in the area between 900 mm and the blade tip. + 9 horas se precisar reparo, conforme MRM 62-10- 20-701. Substituição ou instalação da proteção de areia, 60-00-00-766 Ação sobre lâminas e classificação de reparos, 60-00-00-767 Produtos "sensíveis" para ações nas lâminas, 62-10-20-771. Pequeno retoque de pintura
23	62/20/00/601/000/010	150 FH	0,6	MET 62.20.00.611	Checking bonding of wedges. Applicable only to sleeve flanges, MP/N 350A31-1831-all dash numbers.
24	62/30/00/000/000/380	150 FH	1,5	MET 62.30.00.610	Checking bonding of wedges. Applicable only to sleeve flanges, MP/N 350A31-1831-all dash numbers.

25	62/30/00/000/000/390	150 FH	0,5	MET 62-20-00-609	Check the alignment of the red paint line between the bolt head and the pitch horn and between the nut and the pitch horn (upper axis of the pitch rod).
26	63/20/00/000/000/015	150 FH	1	MET 63.00.00.301	PRE MOD 077162 & PRE MOD 077175 Cleaning.
27	63/20/00/000/000/065	150 FH	0,8	MET 60.00.00.601	The sample must be taken during the inspection nearest to each due time
28	63/30/00/000/000/100	150 FH	0,8	MET 63.00.00.613	Check.
29	65/10/00/000/000/000	150 FH	1,9	MET 65.10.00.606	Condition check.
30	65/20/00/000/000/055	150 FH	1	MET 60.00.00.601	The sample must be taken during the inspection nearest to each due time
31	65/20/00/000/000/285	150 FH	3	MET 65.20.00.614 MET 65.20.00.615	Check.
32	65/20/00/000/000/370	150 FH	2	MET 65.20.00.613	PRE MOD 076550 Check.
33	65/20/00/601/000/030	150 FH	1	MET 65.20.00.609	Check.
34	24/31/00/000/000/050	12 M	18	MET 24.33.00.605	Check.
35	26/22/01/000/000/020	12 M	1	MET 26.22.00.602	Weighing.
36	34/25/00/000/000/010	12 M	1	MET 24.30.00.505	Check and charge the battery.
37	62/30/00/000/000/145	12 M	1,5	MET 62.30.00.301	POST MOD 076187 // POST MOD 076188 Greasing the bearing.
38	05/23/00/601/000/000	600 FH // 24 M	9	MET 05.23.00.601	Preparation for the basic inspection
39	24/00/00/000/000/000	600 FH // 24 M	1	MET 24.00.00.602	Detailed inspection of the harness. + 2 horas se precisar substituir a cablagem, conforme MET 80-00-01-401 Removal / Installation – THALES, Starter / Generator ou 80-00-02-401 Remoção /Instalação partida / gerador SKURKA; 24-30-00-402, Remoção e instalação da caixa elétrica e 24-30-00-501 Testes funcionais
40	24/31/00/000/000/005	600 FH // 24 M	3	MET 24.30.00.502	Battery temperature test warning.
41	25/63/00/601/000/000	600 FH // 24 M	2	MET 25.63.00.601	LUCAS AIR EQUIPEMENT/TRW/GOODRICH/ERC BREEZE. System check.

42	25/93/00/000/000/000	600 FH // 24 M	1	MET 25.93.00.601	Check. + 5 horas se precisar substituir, conforme este MET 25-93-00-401 Remoção – Instalação do Sistema de proteção contra impacto de fio
43	28/00/00/502/000/000	600 FH // 24 M	3	MET 28.00.00.502	Checking straps tension.
44	28/00/00/601/000/000	600 FH // 24 M	2	MET 28.00.00.601	Check. + 2 horas se precisar substituir componente, conforme este MET 28-00-00-402 Bomba de reforço – Transmissor do Liquidômetro - Válvula de sangria - Interruptor de baixa pressão: Remoção - Instalação
45	28/20/00/000/000/030	600 FH // 24 M	2	MET 28.00.00.501	Fuel filter pre-clogging indication functional test.
46	28/40/00/000/000/000	600 FH // 24 M	2	MET 28.00.00.602	Check of full and low level. +1 horas se precisar substituir componente, conforme MET 28-00-00-503 Transmissor de nível de combustível do capacitor: configuração de nível de combustível alto
47	29/10/10/303/000/000	600 FH // 24 M	4	MET 29.10.10.303	Check. + 1 horas se precisar Substituição, conforme MET 67-30-00-401, Atuadores de rotor / Compensador de carga – Remoção / Instalação
48	30/42/00/601/000/000	600 FH // 24 M	3	MET 30.42.00.601	Check for absence of axial and vertical play. Lubrication of the windshield wiper arm drive spindle.
49	32/13/00/601/000/000	600 FH // 24 M	4	MET 32.13.00.602	Check.
50	32/13/00/601/000/020	600 FH // 24 M	12	MET 32.13.00.601	Salt-laden atmosphere Tropical and damp atmosphere Detailed check. + 2 horas se precisar Limpar, conforme este MTC 20-04-01-102 Limpeza
51	32/13/20/601/000/000	600 FH // 24 M	2	MET 32.13.20.601	Detailed inspection. +1,5 horas se precisar substituir componente, conforme ICA-D350-591 Remoção do DART
52	33/00/00/000/000/000	600 FH // 24 M	0,75	MET 55.00.00.607	Check of the position light
53	33/45/01/601/000/000	600 FH // 24 M	1,5	MET 33.45.00.601	System check.
54	52/10/00/501/000/000	600 FH // 24 M	2,5	MET 52.10.00.501	Jettison check.
55	52/30/00/000/000/000	600 FH // 24 M	2	MET 52.30.00.601	Check.

56	52/30/00/000/000/005	600 FH // 24 M	1	MET 52.30.00.603	Check the cargo door locks.
57	52/30/00/000/000/030	600 FH // 24 M	1	MET 52.30.00.602	Visual check without removal.
58	52/90/00/000/000/000	600 FH // 24 M	3	MET 52.91.10.601	Check.
59	52/90/00/000/000/020	600 FH // 24 M	3	MET 52.91.10.403	Discard of the spring washer, pad and rollers.
60	53/10/00/000/000/010	600 FH // 24 M	4	MET 53.00.00.602	Check for cracks.
61	53/10/00/000/000/070	600 FH // 24 M	5	MET 53.00.00.614	Check.
62	53/10/00/000/000/075	600 FH // 24 M	2	MET 53.00.00.608	POST MOD 073325 Check.
63	55/10/00/000/000/000	600 FH // 24 M	2	MET 55.00.00.604	Check.
64	55/20/00/000/000/010	600 FH // 24 M	3	MET 55.00.00.606	Check. + 6 horas se precisar reparo, conforme MRM 55-20-10-780, Reparo de trincas no estabilizador vertical
65	55/20/00/000/000/050	600 FH // 24 M	3	MET 55.00.00.608	Readjustment of the tightening torque of the screws attaching the fin spars to the frame. + 6 horas se precisar reparo, conforme MRM 55-20-10-780, Reparo de trincas no estabilizador vertical
66	62/10/20/601/000/010	600 FH // 24 M	6	MET 62.10.20.601	Check. Check every 30 FH (margin 3 FH) for 120 FH, if a defect (inside the limits) is found: blade skin separation or blade leading edge stainless steel strip separation, cracks in the stainless steel leading edge. If no development is noted during this period, return to the normal inspection cycle. + 9 horas se precisar reparo, conforme MRM 62-10-20-701 Substituição ou instalação da proteção de areia, 60-00-00-766 Ação sobre lâminas e classificação de reparos, 60-00-00-767 Produtos "sensíveis" para ações nas lâminas, 62-10-20-771 Pequeno retoque de pintura
67	62/20/00/000/000/020	600 FH // 24 M	2	MET 62.20.00.608	Check. + 6 horas se precisar reparo, conforme MRM 62-30-00-702, Substituição dos rolamentos e da vedação da carcaça do mastro; 62-30-00-727 Folgas e tolerâncias: swashplate

68	62/20/00/000/000/070	600 FH // 24 M	1,5	MET 62.20.00.601	Check with the blades installed. + 6 horas se precisar reparo, conforme MRM 62-30-00-702, Substituição dos rolamentos e da vedação da carcaça do mastro; 62-30-00-727 Folgas e tolerâncias: swashplate
69	62/20/00/000/000/080	600 FH // 24 M	27	MET 62.20.00.605	Check with the blades removed. + 6 horas se precisar reparo, conforme MRM 62-30-00-702, Substituição dos rolamentos e da vedação da carcaça do mastro; 62-30-00-727 Folgas e tolerâncias: swashplate
70	62/30/00/000/000/070	600 FH // 24 M	20	MET 62.30.00.601	Check. + 10 horas se precisar Substituição ou reparo, conforme MET 62-30-00-601 Mastro do rotor - Inspeção / Verificação, MRM 62-30-00-771. Substituição das buchas do braço da tesoura e 62-30-16-701 Substituição dos mancais e da vedação do alojamento do mastro POST MOD 076120 e POST MOD 077092 e do eixo do rotor
71	63/10/00/000/000/072	600 FH // 24 M	2	MET 63.00.00.615	Tension check.
72	63/10/00/000/000/085	600 FH // 24 M	4	MET 63.00.00.304	POST MOD 079561 & PRE MOD 079566 Greasing splines.
73	63/10/00/000/000/270	600 FH // 24 M	1,2	MET 63.00.00.303	Greasing
74	63/10/00/000/000/330	600 FH // 24 M	1,5	MET 63.00.00.610	Check + 4 horas se precisar Substituição, conforme MET 29-10-10-401 Bomba hidráulica: Remoção – Instalação, 63-00-00-303 Acoplamento Motor/MGB – Rolamentos "Relubrificáveis": Lubrificação, 63-00-00-401. Acoplamento do motor MGB: Remoção – Instalação
75	63/20/00/000/000/041	600 FH // 24 M	2	MET 63.00.00.301	PRE MOD 077162 & POST MOD 077175 Cleaning
76	63/30/00/000/000/010	600 FH // 24 M	7,4	MET 63.00.00.606	Check.

77	64/10/00/000/000/020	600 FH // 24 M	28	MET 64.10.00.601 MET 64.10.00.602 MET 64.10.00.606	Check with removal the rotors. Should spar blade delaminate or crack, a check is to be performed every 30 FH (margin 3 FH) over 120 FH, If bellow distortion is detected, the check must be carried out every 150 FH (margin 15 FH) over 600 FH, If no development is noted during these periods return to the normal inspection cycle.
78	64/10/00/000/000/400	600 FH // 24 M	3	MET 64.10.00.402	POST MOD 076602 Tightening torque check.
79	65/10/00/000/000/010	600 FH // 24 M	3	MET 65.10.00.605 MET 65.10.00.610	Maintenance.
80	65/20/00/000/000/302	600 FH // 24 M	4	MET 65.20.00.610 MET 65.20.00.613 MET 65.20.00.614 MET 65.20.00.615	Check + 8 horas se precisar Substituição, conforme MET 64-10-00-401 Conjunto do rotor de cauda: Remoção – Instalação, 64-10-00-402 Hastes de passo do rotor de cauda: Remoção – Instalação, 65-20-00-401 TGB, cubo do rotor de cauda e placa de controle: Remoção-Instalação, MRM 65-20-00-711 Substituição de buchas bipartidas na aranha de mudança de passo, POST MOD 076538
81	65/20/00/000/000/350	600 FH // 24 M	2	MET 12.00.00.307 MET 65.20.00.622	POST MOD 076550 Check bearing for friction points and greasing.
82	65/20/00/000/000/490	600 FH // 24 M	3,5	MET 65.20.00.611 MET 65.20.00.612	Check.
83	65/20/00/000/000/500	600 FH // 24 M	2	MET 65.20.00.604	Check.
84	65/20/00/601/000/020	600 FH // 24 M	3,5	MET 65.20.00.617 MET 65.20.00.621	Check
85	67/10/00/000/000/000	600 FH // 24 M	1	MET 67.10.00.602	PRE MOD 073237 Check. + 2 horas se precisar reparo, conforme MTC 20-02-06-402 Conjuntos de segurança e travamento
86	67/10/00/000/000/010	600 FH // 24 M	4	MET 67.10.00.603	Check.
87	67/20/00/000/000/000	600 FH // 24 M	3	MET 67.20.00.603	Check. +3 horas se precisar substituir componente, conforme MET 67-30-00-404, Atuadores de rotor / Compensador de carga - Remoção / Instalação

88	67/30/00/000/000/010	600 FH // 24 M	1,5	MET 67.30.00.602	Sealing check. + 4 horas se precisar reparo, conforme MTC 20-07-03-405, Instruções aplicáveis antes de remover um item de equipamento hidráulico por causa de um vazamento e MET 67-30-00-405, Atuadores de rotor / Compensador de carga - Remoção / Instalação
89	67/30/00/402/000/060	600 FH // 24 M	4,5	MET 67.30.00.402 MTC 20.02.05.404	Tightening torque check of attaching bolts.
90	71/00/00/000/000/000	600 FH // 24 M	2	MET 71-00-00-601	ARRIEL power plant Check for correct condition and attachment of the items.
91	71/61/01/601/000/000	600 FH // 24 M	3	MET 71.61.10.601	System check.
92	76/00/00/000/000/020	600 FH // 24 M	3	MET 12.00.00.601	L'HOTELLIER. Check.
93	76/20/00/501/000/000	600 FH // 24 M	2	MET 76.20.00.501 § F.3	Lever on cabin desk. Test of fuel shut-off valve.
94	53/10/00/000/000/100	600 FH	2,75	MET 53.10.00.601	POST MOD 073362 & POST MOD 073342 Check.
95	62/30/00/000/000/051	600 FH	2	MET 62.30.00.617	POST MOD 076163 Measure the play at bearings.
96	62/30/00/000/000/215	600 FH	3	MET 62.30.00.610	Inspection of free rotation Operation to be performed from 0 FH to 5100 FH of the OTL.
97	62/30/00/000/000/310	600 FH	1,5	MET 62.30.00.607	Check.
98	63/23/00/000/000/020	600 FH	4,2	MET 63.00.00.620	Check of the minimum thickness of the rotor brake lining without removal.
99	65/20/00/603/000/000	600 FH	1,5	MET 65.20.00.603	Tightening torque check.
100	67/20/00/000/000/020	600 FH	1	MET 67.20.00.604	PRE MOD 073466 Visual check for cracks
101	80/00/02/000/000/110	600 FH	5	MET 80.00.02.601 MET 80.00.02.602 MET 80.00.02.603	THALES Checking generator, brushes and splines + 1 horas se precisar Substituição, conforme MET 80-00-01-601, Arranque / Gerador - Remoção / Instalação
102	24/31/00/000/000/060	24 M	20	MET 24.33.00.606	Overhaul.
103	24/31/00/000/000/100	24 M	1	MET 24.30.00.201	Battery compartment cleaning
104	29/00/00/000/000/010	24 M	3	MET 12.00.00.310	Salt-laden atmosphere

105	34/10/00/000/000/000	24 M	1,5	MET 34.10.00.602	Leak and functional testing.
106	21/00/00/000/000/000	1200 FH // 48 M	2	MET 21.00.00.602	Check and functional test.
107	63/10/00/000/000/010	1200 FH // 48 M	3	MET 63.00.00.616	POST MOD 079558 & POST MOD 079539 & POST MOD 079555 Check
108	63/10/00/000/000/100	1200 FH // 48 M	1,5	MET 63.00.00.608	PRE MOD 079566 Check of splines.
109	63/20/00/000/000/035	1200 FH // 48 M	0,5	MET 12.00.00.301	Oil change. Refer to WC 12.00.00.303 for change in oil standard
110	65/20/00/000/000/020	1200 FH // 48 M	0,5	MET 12.00.00.301	Oil change. Refer to WC 12.00.00.303 upon oil replacement.
111	67/30/00/404/000/000	1200 FH // 48 M	3	MET 67.30.00.603	Check.
112	05/29/00/601/000/000	144 M	100	MET 05.29.00.601	DI
113	21/21/00/000/000/010	144 M	1,5	MET 21.20.00.604	POST MOD 074765 // POST MOD 074866 P2 installation. Leak detection.
114	67/00/00/000/000/060	144 M	8	MET 67.00.00.601	Detailed check of flight controls.
115	71/11/00/000/000/001	144 M	2	MET 71.00.00.602	Detailed inspection.
116	21/21/00/000/000/020	1800 FH // 72 M	1	MET 21.20.00.603	P2 installation. Check on the P2 lines.
117	24/31/00/000/000/040	6 M	15	MET 24.33.00.604	Check.
118	26/22/00/000/000/020	6 M	1	CMM 26.21.99 CMM 26.22.99 CMM 26.24.04	Weighing cylinders. CMM 26.21.99 = MP/N P2H, MP/N H1. CMM 26.22.99 = MP/N H1 -code 0150101A, MP/N H1-0150101S. CMM 26.24.04 = MP/N H1-10AIR, MP/N H1-10.
119	28/20/00/000/000/010	M	2	MET 28.00.00.302	Replacement of the filter element.
120	28/20/00/000/000/045	2400 FH	4,5	CMM 28.19.01	Check the length of the brushes only.
121	28/20/00/000/000/060	2400 FH	3,5	CMM 28.19.02	Check the length of the brushes only.

122	28/20/00/000/000/070	2400 FH	2,2	CMM 28.19.04-1	Check the electric motor.
123	29/00/00/000/000/000	2500 FH // 48 M	1,5	MET 12.00.00.310	Drain and fill.
124	29/10/10/302/000/010	150 FH // 6 M	1,5	MET 29.10.10.302	PRE MOD 074957 Check. +3 horas se precisar Substituição, conforme MET 67-30-00-401, Atuadores de rotor / Compensador de carga - Remoção / Instalação
125	29/10/10/403/000/000	5000 FH // 72 M	1,5	MET 29.10.10.406	PRE MOD 074239 Replacement.
126	32/00/00/000/000/010	5400 FH	4	MRM 32.10.11.751	Detailed check.
127	32/13/00/601/000/010	5400 FH	14	MET 32.13.00.601	Detailed check. + 2 horas se precisar Limpar, conforme este MTC 20-04-01-102 Limpeza
128	53/00/00/000/000/050	7D	1,5	MET 05.52.00.303	Tropical and damp atmosphere Salt-laden atmosphere Sand-laden and/or dust-laden atmosphere Cleaning and greasing.
129	53/10/00/000/000/030	2500 FH // 72 M	3,5	MET 53.00.00.603	Check.
130	53/10/00/000/000/080	100 FH	2,75	MET 53.10.00.601	[PRE MOD 073362 // PRE MOD 073342] & PRE MRM 53.10.21.780 Check.
131	55/00/00/000/000/050	5400 FH	8	MET 55.00.00.601	Detailed check. + 6 horas se precisar reparo, conforme MRM 55-20-10-780, Reparo de trincas no estabilizador vertical
132	55/10/00/000/000/000	100 FH	1	MET 55.00.00.602	PRE MOD 072242 Inspect the skin and the reinforcing strip for cracks. + 5 horas se precisar reparo, conforme MRM 55-10-10-774, Estabilizador horizontal - Reparo de trincas no estabilizador horizontal
133	55/10/00/000/000/010	500 FH // 24 M	1,5	MET 55.00.00.603	PRE MOD 072242 Inspect the stabilizer-to-tail boom junction.

134	60/00/00/000/000/040	72 M	6,5	MET 05.39.00.601	Operation to be carried out after having logged 144 M (margin 180 D) after initial setting to service or since the last Overhaul. + 8 horas se precisar Substituição, conforme MET 65-20-00-401 TGB, Remoção - Instalação
135	60/00/00/000/000/120	72 M	63	MET 05.39.00.601	Operation to be carried out after having logged 144 M (margin 180 D) after initial setting to service. + 6 horas se precisar reparo, conforme MRM 62-30-00-702, Substituição dos rolamentos e da vedação da carcaça do mastro; 62-30-00-727 Folgas e tolerâncias: swashplate
136	62/10/00/302/000/000	30 FH	2	MET 62.10.00.302	Tropical and damp atmosphere Cleaning the blades.
137	62/10/00/302/000/010	30 FH	2	MET 62.10.00.302	Cleaning the blades. After hovering or low-altitude flight, this operation should be carried out during the ALF check.
138	62/10/00/401/000/000	600 FH // 6 M	3	MET 62.10.00.401	Greasing
139	62/20/00/000/000/010	30FH	0,5	MET 05.21.00.603	PREMOD076153 Check the self-lubricating swivel bearings at the end of the Starflex star arms during the ALF check nearest the due time
140	62/20/00/000/000/197	30 FH	1	MET 05.21.00.603	Visual check of the adhesive bead. Check to be performed during the ALF check nearest the due time in question. + 3 horas se precisar Substituição, conforme MET 62-20-00-402 Rolamentos axiais esféricos - Adaptadores de frequência - Estrela: Remoção – Instalação, 60-00-00-301 Instruções Gerais, 62-20-00-403 Antivibrador: Remoção – Instalação, 62-20-00-602. Balanceamento do mastro do rotor principal, Rolamento de impulso esférico: inspeção
141	62/20/00/604/000/000	3000 FH // 72 M	8	MET 62.20.00.604	Check.
142	62/30/00/000/000/040	100 FH	0,5	MET 62.30.00.619	POST MOD 076120 Check.
143	62/30/00/000/000/050	100 FH	4	MET 62.30.00.616	PRE MOD 076163 Measure the play at bearings.
144	62/30/00/000/000/085	5400 FH // 72 M	10,5	MET 62.30.16.606 MET 62.30.16.608	Detailed check with removal.

145	62/30/00/000/000/087	5400 FH // 72 M	1	MET 62.30.00.615	PRE MOD 076120 Detailed check.
146	62/30/00/000/000/088	5400 FH // 72 M	1	MET 62.30.16.615	POST MOD 076120 Detailed check
147	62/30/00/000/000/210	300 FH	2,5	MET 62.30.00.618	Check of guide and swivel bearing. + 4 horas se precisar de Reparo ou Substituição, conforme MRM 62-30-00-706 Substituição do pano de PTFE na guia do prato oscilante, MET 62-20-00-401. Main rotor hub: Removal – Installation, 62-20-16-401 . Main rotor hub: Removal - Installation,62-30-00-301. Swashplate - Bearing lubrication inspeção após substituição
148	63/10/00/000/000/000	1000 FH // 48 M	3	MET 63.00.00.616	PRE MOD 079558 // PRE MOD 079539 // PRE MOD 079555 Check.
149	63/20/00/000/000/010	100 FH	0,5	MET 60.00.00.604	Check. + 1 horas se precisar reparo, conforme MTC 20-08-01-601, Monitoramento periódico dos elementos de verificação do óleo lubrificante
150	63/30/00/000/000/065	3000 FH // 72 M	2,5	MET 63.00.00.602	Check with removal. + 6 horas se precisar reparo, conforme MRM 63-30-00-701 Substituição do batente de suspensão laminado, 63-30-00-726 Ajustes e folgas: Conjunto de suspensão
151	63/40/00/000/000/000	2400 FH // 72 M	1,85	MET 63.00.00.603	Check.
152	65/10/00/000/000/031	144 M	1,3	MET 65.10.00.616	Detailed inspection.
153	65/20/00/000/000/000	100 FH	0,5	MET 60.00.00.605	Check.
154	65/20/00/000/000/140	1200 FH // 24 M	2	MET 65.20.00.618	Visual check
155	65/20/00/000/000/400	250 FH	2	MET 65.20.00.610	PRE MOD 076538 Check. + 8 horas se precisar Substituição, conforme MET 64-10-00-401 Conjunto do rotor de cauda: Remoção – Instalação, 64-10-00-402 Hastes de passo do rotor de cauda: Remoção – Instalação, 65-20-00-401 TGB, cubo do rotor de cauda e placa de controle: Remoção/Instalação, MRM 65-20-00-711 Substituição de buchas bipartidas na aranha de mudança de passo. POST MOD 076538

156	65/20/00/601/000/000	1200 FH // 24 M	1,5	MET 65.20.00.616	POST MOD 076523 // POST MOD 076543 Check.
157	65/20/00/601/000/010	1200 FH // 24 M	3,5	MET 65.20.00.617 MET 65.20.00.621	Check.
158	67/30/00/406/000/000	5000 FH // 72 M	4	MET 67.30.00.408	PRE MOD 074239 Replacement.
159	80/00/00/000/000/050	300 FH	5	MET 80.00.01.601 MET 80.00.01.602 MET 80.00.01.604 MET 80.00.01.605	SKURKA. Checking generator, brushes, dampening system and splines + 1 horas se precisar Substituição, conforme MET 80-00-01-601, Arranque / Gerador - Remoção / Instalação
Sub total			693,4		
ALS (BASEADO NO AS 550 A2)					
1	24/31/00/000/000/045	-	1	MET 24.30.00.401	Battery PRE amendment "E". Before installing the battery (whether it is new or has been removed for maintenance), make sure that shunt (ref. 161-211) is installed. If there is no shunt, install a new one.
2	53/10/02/000/000/010	PO 2600 FH	1	MET 53.00.00.610	Each time after the component is installed PRE MOD 073215 and not equipped with the 2 reinforcement angles on the RH side (WC 53.10.22.772 MRM), PRE MOD 074766 Visual check. - If there is/are cracks of length less than or equal to 30 mm, this check must be carried out every 110 FH. - If there is at least one crack of length more than 30 mm, comply with WC 53.10.22.772 (MRM).
3	53/10/02/000/000/030	PO 2600 FH	1	MET 53.00.00.612	Each time after the component is installed Visual check to be carried out on aircraft: PRE MOD 073215, - PRE MOD 074766, - equipped with the 2 reinforcement angles on the RH side (WC 53.10.22.772 MRM), - not equipped with the 4 reinforcement angles (WC 53.10.22.772 MRM).

4	53/10/02/000/000/000	500 FH	5,5	MET 53.00.00.611	PRE MOD 073215 and not equipped with the 2 reinforcement angles on the RH side (WC 53.10.22.772 MRM). PRE MOD 074766. Visual check. Operation to be done from 3250 FH. - If there is/are cracks of length less than or equal to 30 mm, this check must be carried out every 110 FH. - If there is at least one crack of length more than 30 mm, comply with WC 53.10.22.772 (MRM).
5	53/10/02/000/000/005	500 FH	3,5	MET 53.00.00.612	Visual check to be carried out from 3250 FH on aircraft: - PRE MOD 073215, - PRE MOD 074766, - equipped with the 2 reinforcement angles on the RH side (WC 53.10.22.772 MRM), - not equipped with the 4 reinforcement angles (WC 53.10.22.772 MRM).
6	62/20/00/000/000/100	-	3	-	When removing the upper or lower sleeve flanges check the bushes at the star arm ends and the taper shims. When removing the rotor hub, check the bushings in the center of the star. All hubs MUST be fitted with droop restrainers.
7	62/20/00/000/000/105	-	3	-	When removing the upper or lower sleeve flanges check the bushes at the star arm ends. When removing the rotor hub, check the bushings in the center of the star. All hubs MUST be fitted with droop restrainers.
8	62/20/00/000/000/143	10 FH	0,75	MET 05.21.00.603	Check of the elastomer part. + 3 horas se precisar Substituição, conforme MET 62-20-00-402 Rolamentos axiais esféricos - Adaptadores de frequência - Estrela: Remoção – Instalação, 60-00-00-301 Instruções Gerais, 62-20-00-403 Antivibrador: Remoção – Instalação, 62-20-00-602. Balanceamento do mastro do rotor principal, Rolamento de impulso esférico: inspeção após substituição

9	62/20/00/000/000/138	10 FH	0,75	MET 05.21.00.603	Check of the elastomer part. + 3 horas se precisar Substituição, conforme MET 62-20-00-402 Rolamentos axiais esféricos - Adaptadores de frequência - Estrela: Remoção – Instalação, 60-00-00-301 Instruções Gerais, 62-20-00-403 Antivibrador: Remoção – Instalação, 62-20-00-602. Balanceamento do mastro do rotor principal, Rolamento de impulso esférico: inspeção após substituição
10	62/20/00/000/000/139	10 FH	0,75	MET 05.21.00.603	Check of the elastomer part. + 3 horas se precisar Substituição, conforme MET 62-20-00-402 Rolamentos axiais esféricos - Adaptadores de frequência - Estrela: Remoção – Instalação, 60-00-00-301 Instruções Gerais, 62-20-00-403 Antivibrador: Remoção – Instalação, 62-20-00-602. Balanceamento do mastro do rotor principal, Rolamento de impulso esférico: inspeção após substituição
11	62/20/00/000/000/200	10 FH	1	MET 05.21.00.603	Check + 3 horas se precisar Substituição, conforme MET 62-20-00-402 Rolamentos axiais esféricos - Adaptadores de frequência - Estrela: Remoção – Instalação, 60-00-00-301 Instruções Gerais, 62-20-00-403 Antivibrador: Remoção – Instalação, 62-20-00-602. Balanceamento do mastro do rotor principal, Rolamento de impulso esférico: inspeção após substituição
12	62/20/00/402/000/170	10 FH	0,75	MET 05.21.00.603	Check of the elastomer part. MP/N E1T2624-01A delivered in sets of three under MP/N 350A31-1827-01. Must not be mixed together, nor with the other part numbers + 4 horas se precisar Substituição, conforme MET 62-20-00-402 Rolamentos axiais esféricos - Adaptadores de frequência - Estrela: Remoção – Instalação, 60-00-00-301 Instruções Gerais, 62-20-00-403 Antivibrador: Remoção – Instalação, 62-20-00-602. Balanceamento do mastro do rotor principal, Rolamento de impulso esférico: inspeção após substituição
13	62/20/00/402/000/180	10 FH	0,75	MET 05.21.00.603	Check of the elastomer part. MP/N E1T2624-01A delivered in sets of three under MP/N 350A31-1827-01. Must not be mixed together, nor with the other part numbers + 4 horas se precisar Substituição, conforme MET 62-20-00-402 Rolamentos axiais esféricos - Adaptadores de frequência - Estrela: Remoção – Instalação, 60-00-00-301 Instruções Gerais, 62-20-00-403 Antivibrador: Remoção – Instalação, 62-20-00-602. Balanceamento do mastro do rotor principal, Rolamento de impulso esférico: inspeção após substituição

14	62/20/00/402/000/200	10 FH	0,75	MET 05.21.00.603	Check of the elastomer part. MP/N E1T2624-01A delivered in sets of three under MP/N 350A31-1827-01. Must not be mixed together, nor with the other part numbers + 4 horas se precisar Substituição, conforme MET 62-20-00-402 Rolamentos axiais esféricos - Adaptadores de frequência - Estrela: Remoção – Instalação, 60-00-00-301 Instruções Gerais, 62-20-00-403 Antivibrador: Remoção – Instalação, 62-20-00-602. Balanceamento do mastro do rotor principal, Rolamento de impulso esférico: inspeção após substituição
15	62/30/00/000/000/155	10 FH	0,5	MET 05.21.00.603	Checking bearing area. + 4 horas se precisar Substituição, conforme MET 62-20-00-402 Rolamentos axiais esféricos - Adaptadores de frequência - Estrela: Remoção – Instalação, 60-00-00-301 Instruções Gerais, 62-20-00-403 Antivibrador: Remoção – Instalação, 62-20-00-602. Balanceamento do mastro do rotor principal, Rolamento de impulso esférico: inspeção após substituição
16	62/30/00/000/000/160	100 FH	3	MET 62.30.00.301	PRE MOD 076187 // PRE MOD 076188 LUB. Check and greasing
17	62/30/00/000/000/165	150 FH	3	MET 62.30.00.301	POST MOD 076187 // POST MOD 076188 LUB. Greasing the bearing.
18	63/30/00/000/000/030	-	2	MET 63.00.00.606	Check the condition of the MGB suspension bars: a) During a MGB removal or whenever an operation requires suspension bar removal, b) After a hard landing, c) After incipient divergent dynamic excitation (in flight or on the ground, rotor spinning).
19	63/30/00/000/000/040	-	2	MET 63.00.00.606	Check the condition of the MGB suspension bars: a) During a MGB removal or whenever an operation requires suspension bar removal, b) After a hard landing, c) After incipient divergent dynamic excitation (in flight or on the ground, rotor spinning).
20	63/30/00/000/000/074	30 FH // 150 TC	0,7	MET 05.21.00.603	Check to be carried out on cross bars that have logged more than 2000 FH or 10000 TC. Each time the MGB or the cross bar is removed, perform a dye penetrant crack detection inspection as per WC 63.00.00.623.

21	63/30/00/000/000/085	4200 FH // 60000 TC	2,5	MET 63.00.00.602	Check with removal. + 6 horas se precisar reparo, conforme MRM 63-30-00-701 Substituição do batente de suspensão laminado, 63-30-00-726 Ajustes e folgas: Conjunto de suspensão
22	64/10/00/000/000/010	10 FH	1	MET 64.10.00.618	Check.
23	64/10/00/000/000/018	30 FH	0,3	MET 64.10.00.615	Check to be performed during the ALF check nearest the due time in question
24	64/10/00/000/000/040	10 FH	0,8	MET 05.21.00.603	Check. + 4 horas se precisar Substituição do Rotor, conforme MET 64-10-00-401, Linha de transmissão da cauda - Remoção / Instalação e MRM 64-10-00-771. Substituição elastômeros
25	64/10/00/000/000/140	100 FH	1	MET 64.10.00.605	PRE MOD 075580 & MOD 075587 Perform a sound check (tapping) to check the bonding of the stainless steel leading edge and the electrical bonding plate.
26	65/10/00/000/000/003	150 FH	2,5	MET 65.10.00.608	Check without removal.
27	65/10/00/000/000/020	600 FH	5	MET 65.10.00.611	Check and greasing
28	65/20/00/000/000/001	10 FH	1,3	MET 65.20.00.623	POST MOD 0765002 Check the alignment of the black paint line between the pitch change spider and the bearing spacer.
29	65/20/00/000/000/257	600 FH	1,2	MET 65.20.00.617	Visual check for cracks without removal.
30	65/20/00/000/000/510	30 FH	1	MET 05.21.00.603	Check for absence of play to be performed during the ALF check nearest the due time inspection
31	67/10/00/000/000/020	600 FH // 24 M	1	MET 67.10.00.606	Measurement of the clearance between the collective lever lock and the "low pitch" locking tab.
32	67/30/00/403/000/005	500 FH	2	MET 67.30.00.601	PRE MOD 073139 Check the safeting of the tail servocontrol eye end-fitting.
Sub total			54		
PERSONALIZADO					
1	25/10/12/999/000/000	12 M	1	CMM 25-24-19	Inspeção detalhada
2	31/20/99/999/000/020	12 M	2	MET HB 31.20.99.301	Trocar a bateria
3	22/00/98/999/000/020	600 FH // 24 M	1,5	MET 05.23.00.601 MET HB 22.00.98.601	Incluir com a "Inspeção Basica (T)". + 1 horas se precisar substituir, conforme MET 22.00.98.401 SUPLEMENTO, Instalação e Remoção do TSIU-50

4	22/10/99/999/000/020	600 FH // 24 M	1,5	MET 05.23.00.601 MET HB 22.10.99.607	Incluir com a "Inspeção Basica (T)". + 1 horas se precisar substituir, conforme MET 22.10.99.401 SUPLEMENTO, Instalação e Remoção Computador do PA AP 85
5	22/10/98/999/000/020	600 FH // 24 M	1	MET 05.23.00.601 MET HB 22.10.98.601	Incluir com a "Inspeção Basica (T)". + 1 horas se precisar substituir, conforme MET 22.10.98.401 SUPLEMENTO, Instalação e Remoção do Paine de Controle
6	22/12/99/999/000/030	600 FH // 24 M	2	MET 05.23.00.601 MET HB 22.12.99.601	Incluir com a "Inspeção Basica (T)". + 1 horas se precisar substituir, conforme MET 22.12.99.401 SUPLEMENTO, Instalação e Remoção Computador de TRIM
7	22/12/99/999/000/040	600 FH // 24 M	1,5	MET 05.23.00.601 MET HB 22.12.99.601	Include with "Basic Inspection (T)". Tightening torque check. + 2 horas se precisar substituir, conforme MET 22.12.99.402 SUPLEMENTO, Instalação e Remoção Atuador de TRIM Longitudinal
8	22/13/99/999/000/030	600 FH // 24 M	3	MET 05.23.00.601 MET HB 22.13.99.601	Incluir com a "Inspeção Basica (T)". Verificação do do torque de aperto. + 2 horas se precisar substituir, conforme MET 22.13.99.402 SUPLEMENTO, Instalação e Remoção, Conjunto SEMA de Rolagem + 2 horas se precisar substituir, conforme MET 22.13.99.401 SUPLEMENTO, Instalação e Remoção, Conjunto SEMA de Arfagem
9	22/13/99/999/000/040	600 FH // 24 M	2	MET 05.23.00.601	Incluir com a "Inspeção Basica (T)".
10	22/20/99/999/000/020	600 FH // 24 M	2	MET 05.23.00.601 MET HB 22.20.99.601	Incluir com a "Inspeção Basica (T)". + 2 horas se precisar substituir, conforme MET 22.20.99.401 SUPLEMENTO, Instalação e Remoção, Modulo Anemo BARAN 87
11	25/52/99/999/000/010	600 FH // 24 M	4	MET 05.23.00.601	Incluir com a "Inspeção Basica (T)".
12	31/00/99/999/000/030	600 FH // 24 M	4	MET 05.23.00.601	Incluir com a "Inspeção Basica (T)".
13	31/20/99/999/000/030	600 FH // 24 M	3	MET 05.23.00.601 MET HB 31.20.99.601	Incluir com a "Inspeção Bésica (T)". Checar a bateria.
14	31/60/99/999/000/020	600 FH // 24 M	2	MET 05.23.00.601 MET HB 31.60.99.502	Incluir com a "Inspeção Basica (T)".

15	34/11/99/999/000/020	600 FH // 24 M	1,5	MET 05.23.00.601 MET HB 34.11.99.601	Incluir com a "Inspeção Basica (T)".
16	34/12/99/999/000/020	600 FH // 24 M	2	MET 05.23.00.601 MET HB 34.12.99.601	Incluir com a "Inspeção Basica (T)".
17	34/20/99/939/000/040	600 FH // 24 M	3	MET 05.23.00.601 MET HB 34.20.99.601	Incluir com a "Inspeção Basica (T)". +1 horas se precisar substituir componente, conforme MET 34.20.99.401, Instalação e Remoção do Computador de AHRU
18	34/25/99/999/000/020	600 FH // 24 M	0,5	MET 05.23.00.601 MET HB 34.25.99.501	Incluir com a "Inspeção Basica (T)".
19	45/45/99/999/000/020	600 FH // 24 M	2	MET 05.23.00.601	Incluir com a "Inspeção Basica (T)".
20	25/10/12/999/000/000	1200 FH	3	MET HB 25.10.12.601	GVI
21	-	6M	2	MET 25.63.00.601	Inspeção de corrosão - CT foi inserido fora do MSM devido a alta incidência de corrosão no suporte do braço do guincho
22	-	600 FH // 24 M	1,5	NPO 058.53.94 § 1b	Verificar o estado dos reforços nos pontos de travamento dos capôs da CTP. - - Realizar a substituição caso a espessura na área de atrito seja inferior a metade de 1,2mm (espessura original). Obs: Utilizar a NPO do AS350 L1 AVEX.
23	-	600 FH // 24 M	2	BT Nr 062	Inspeção e limpeza da tampa do reservatório de combustível. - Obs: Diretiva técnica 203, aplicar somente nas tampas de P/N ER271,51019001 e 30005136.
24	-	600 FH // 24 M	2	SB 63.00.17 R3 § 2.B.1	Verificar manualmente ausência de folga radial na polia da bomba hidráulica. - Aplicável para polia Poly V (MOD 079555) de PN P/N 350A35-1092-20, -21, -22 and -23 e que não cumpriu o § 2.B.2 do SB 63.00.17 (600H) Dir Nr 2386.
25	-	600 FH // 24 M	1	ASB 01.00.69 R3 §3.B.2	Inspeção quando a presença de trincas. - AS 350 L1 Dir 872
26	-	600 FH // 24 M	1	ASB 05.01.04 § 3	Inspeção da roda cônica da CTP + 2 horas se precisar coletar partículas, conforme este ASB 05.01.04, Verificação da roda cônica da caixa de engrenagens principal (MGB)
27	-	600 FH // 24 M	1	SB 05.01.06 R0 § 3	Inspeção do eixo de acionamento do rotor traseiro

28	-	600 FH // 24 M	10	ASB 05.00.43 R2, 3.B.1.b	Inspeção da Estrutura Traseira. - Diretiva Técnica 2275. Aplicável para ANV: PRE MOD 073215 ou NÃO equipada com os reforços após o reparo realizado de acordo com o MRM 53.10.22.772, PRE MOD 073232 e PRE MOD 074766.
29	-	600 FH // 24 M	0,5	ASB 05.00.64 R3 §3	Realizar inspeção no parafuso trava do controle de voo de guinada. - Pré-Mod 074602 (ASB 67.00.61) ou Pré-Mod 074819 (SB 67.00.73)
30	-	600 FH // 24 M	1	ASB 05.01.01 R0, 3.B.2.b	Cumprir § 3.B.2.b a cada 10 Hv, após o cumprimento do § 3.B.2.a dentro de 150 Hv após o recebimento do ASB, conforme Dir Tec 2518. - PRÉ MOD 0760008 - SB 62.00.46. Diretiva Técnica 2518 e 3186. + 2 horas se precisar desmontar a estrutura, conforme este ASB 05.01.01 R0, Inspeção dos elos superiores da haste de passo
31	-	600 FH // 24 M	2,5	EASB 05.00.70 R3	Inspeção quanto à trincas na junção entre a estrutura e o cone de cauda, com remoção dos parafusos 5 até 12. - PRÉ MOD 07-4766. Após sua aplicação, não cumprir (a cada 10 Hv) CT PRE 3382. Diretiva 2889
32	-	7 D	1,15	ICA D350- 591, Cap 5 - 5.1	Inspeção no degrau "DART" para manter a integridade física, segurança, danos e desgaste excessivo. - (Se for encontrado danos ou desgaste excessivo realizar inspeção 600h).
Sub total			68		
Recheques (PO)			20		
TOTAL			835,3		
TOTAL MRM			300		
Total do Roteiro de Inspeção – 835,3 HH incluídos recheques (PO) de 20 HH Obs: O total de 300 HH é relacionado à possibilidade de se encontrar discrepâncias nos componentes exigindo a aplicação de vários cartões do MRM, Muitos deles estão relacionados a serviços estruturais na anv que demandam um número significativo de horas. Este estudo apresenta valores estimados e não configuram a exata carga de trabalho que cada aeronave exigirá.					
MOTORES					
1	1M26-11-00-01/020-Detector de Fogo 400°C	600 FH	1,1	26.11.00.210. 801	()Inspeção visual dos detectores de fogo. -
2	1M26-11-00-01/030-Detector de Fogo 400°C	600 FH	1,1	26.11.00.210. 801	()Inspeção visual dos detectores de fogo. -
3	1M26-11-00-01/050-Detector de Fogo 200°C	600 FH	1,1	26.11.00.210. 801	()Inspeção visual dos detectores de fogo. -

4	1M26-11-00-01/070-Detector de Fogo 300°C	600 FH	1,1	26.11.00.210.801	()Inspeção visual dos detectores de fogo. -
5	1M26-11-00-01/090-Detector de Fogo 200°C	600 FH	1,1	26.11.00.210.801	()Inspeção visual dos detectores de fogo. -
6	1M26-11-00-01/110-Detector de Fogo 200°C	600 FH	1,1	26.11.00.210.801	()Inspeção visual dos detectores de fogo. -
7	1M71-00-00/01-Motor 1D1	7 D	0,3	05.20.10.201.803	()Remova as capas de proteção e certifique-se de que não haja objetos estranhos: examine perto das entradas de ar e da zona de escapamento. -
8	1M71-00-00/01-Motor 1D1	15 H	0,3	05.20.10.201.803	()Remova as capas de proteção e certifique-se de que não haja objetos estranhos: examine perto das entradas de ar e da zona de escapamento.
9	1M71-00-00/01-Motor 1D1	7 D	0,3	05.20.10.201.804	()Certifique-se de que o conjunto rotativo da geradora de gases gira livremente durante uma ventilação. Certifique que a turbina livre, movida manualmente, gira livremente (ausência de ruídos anormais). - Examinar o estado geral do motor.
10	1M71-00-00/01-Motor 1D1	15 H	0,3	05.20.10.201.804 A01	()Certifique-se de que o conjunto rotativo da geradora de gases gira livremente durante uma ventilação. Certifique que a turbina livre, movida manualmente, gira livremente (ausência de ruídos anormais). - Examinar o estado geral do motor.
11	1M71-00-00/01-Motor 1D1	7 D	0,35	05.20.10.201.810 A01 Pag 1	()Inspeção de livre rotação do conjunto rotativo e ausência de ruído anormal. - Durante uma ventilação de no máximo 5 segundos.
12	1M71-00-00/01-Motor 1D1	15 H	0,35	05.20.10.201.810 A01 Pag 1	()Inspeção de livre rotação do conjunto rotativo e ausência de ruído anormal. - Durante uma ventilação de no máximo 5 segundos.
13	1M71-00-00/01-Motor 1D1	7 D	0,35	05.20.10.201.810 A01 Pag 2	()Inspeccionar a fixação dos acessórios e que as tubulações não apresentem sinais de desgaste devido a folgas insuficientes entre essas e as peças do motor. -
14	1M71-00-00/01-Motor 1D1	7 D	0,35	05.20.10.201.810 A01 Pag 2	()Inspeção nos dutos de óleo do rolamento traseiro, quanto a vazamentos. -
15	1M71-00-00/01-Motor 1D1	7 D	0,35	05.20.10.201.810 A01 Pag 2	()Inspeção visual: Teste de estanqueidade no acoplamento das tubulações. -
16	1M71-00-00/01-Motor 1D1	7 D	0,35	05.20.10.201.810 A01 Pag 2	()Inspeção visual quanto a trincas nos revestimentos e difusor (fixação do exaustor e tubulações). - Se houver alguma anomalia no tubo de escape ou no protetor térmico,(consulte a tarefa 72-01-30-210-801).
17	1M71-00-00/01-Motor 1D1	7 D	0,35	05.20.10.201.810 A01 Pag 2	()Inspeção nos dutos de óleo do rolamento traseiro, quanto a vazamentos. -

18	1M71-00-00/01-Motor 1D1	15 H	0,35	05.20.10.201.810 A01 Pag 2	()Inspeção visual: Teste de estanqueidade no acoplamento das tubulações. -
19	1M71-00-00/01-Motor 1D1	15 H	0,35	05.20.10.201.810 A01 Pag 2	()Inspeccionar a fixação dos acessórios e que as tubulações não apresentem sinais de desgaste devido a folgas insuficientes entre essas e as peças do motor. -
20	1M71-00-00/01-Motor 1D1	7 D	0,35	05.20.10.201.810 A01 Pag 2	()Inspeção visual quanto a trincas nos revestimentos e difusor (fixação do exaustor e tubulações). - Se houver alguma anomalia no tubo de escape ou no protetor térmico,(consulte a tarefa 72-01- 30-210-801).
21	1M71-00-00/01-Motor 1D1	7 D	0,35	05.20.10.201.810 A01 Pag 3	()Inspeção das condições e fixações do motor. Check mandatório do suporte frontal. -
22	1M71-00-00/01-Motor 1D1	7 D	0,3	05.20.10.201.810 A01 Pag 3	()Inspeção das conexões dos comandos do FCU. -
23	1M71-00-00/01-Motor 1D1	15 FH	0,35	05.20.10.201.810 A01 Pag 3	()Inspeção das condições e fixações do motor. Check mandatório do suporte frontal. -
24	1M71-00-00/01-Motor 1D1	15 FH	0,3	05.20.10.201.810 A01 Pag 3	()Inspeção das conexões dos comandos do FCU. -
25	1M71-00-00/01-Motor 1D1	7 D	0,4	05.20.10.201.810 A01 Pag 3	()Inspeção dos equipamentos elétricos e fixação das cablagens. - Travamento dos conectores.
26	1M71-00-00/01-Motor 1D1	15 FH	0,4	05.20.10.201.810 A01 Pag 3	()Inspeção dos equipamentos elétricos e fixação das cablagens. - Travamento dos conectores.
27	1M71-00-00/01-Motor 1D1	15 FH	1	05.20.10.201.810 A01 Pag 4	()Verifique as palhetas do compressor axial quanto a impactos (lâminas distorcidas). - 1) Anv. não equip. com filtro anti-areia adaptado. 2) Anv. equip. c/ filtro anti-areia adaptado (eficiência de filtração >=98%) e by-pass aberta em voo >=15hv.
28	1M71-00-00/01-Motor 1D1	7 D	0,5	05.20.10.201.810 A01 Pag 2	()Cheque manual da roda livre através do escapamento, com freio rotor aplicado. - Visto da parte traseira, a turbina livre, somente deverá girar no sentido anti-horário.
29	1M71-00-00/01-Motor 1D1	15 FH	0,5	05.20.10.201.810 A01 Pag 2	()Cheque manual da roda livre através do escapamento, com freio rotor aplicado. - Visto da parte traseira, a turbina livre, somente deverá girar no sentido anti-horário.

30	1M71-00-00/01-Motor 1D1	600 FH	0,5	26.00.00.210. 801 A01	()Inspeção do sistema de detecção de fogo (fixações, condição das uniões e travamento dos conectores).
31	1M71-00-00/01-Motor 1D1	300 FH	0,4	70.40.02.200. 801 A01	()Inspeção das Tubulações e Suportes (fixações, condição das uniões e travamento dos conectores). - SL 1624/94/ARRIEL/18 e SL 1807/98/ARRIEL/40.
32	1M71-00-00/01-Motor 1D1	12M	0,4	70.40.02.200. 801 A01	()Inspeção das Tubulações e Suportes (fixações, condição das uniões e travamento dos conectores). - SL 1624/94/ARRIEL/18 e SL 1807/98/ARRIEL/40.
33	1M71-00-00/01-Motor 1D1	100 FH	2	71.01.03.110. 801 A01	()Realizar limpeza. - 71.01.00.950.802-A01 - Todas as atmosferas.
34	1M71-00-00/01-Motor 1D1	400 FH	1,5	71.02.10.760. 801 A01	()Verificação da vibração do ponto traseiro. - Atmosfera poeirenta.
35	1M71-00-00/01-Motor 1D1	401 FH	2	71.02.10.760. 801 A01	()Verificação da vibração do ponto traseiro. -
36	1M71-00-00/01-Motor 1D1	402 FH	0,7	71.02.13.280. 801 A01	()Realizar giro. - Caso o motor não tenha condições de realizar o giro, preserve-o. (Célula).CT 71-05-01-530-809-A01 Condições e preservação na aeronave.
37	1M71-00-00/01-Motor 1D1	403 FH	0,4	72.15.00.900. 801	()Inspeção e limpeza do bujão magnético da Caixa de Redução. - PRE TU 232
38	1M71-00-00/01-Motor 1D1	404 FH	1,4	72.15.00.900. 801	()Inspeção e limpeza do bujão magnético da Caixa de Redução. - PRE TU 232
39	1M71-00-00/01-Motor 1D1	405 FH	3,2	72.43.00.770. 802 A01	()Inspeção quanto ao correto funcionamento do sistema de partida. - Giro no solo. + 2 Hora se precisar substituição, conforme MEM 73-21-00-900-801-A02
40	1M71-00-00/01-Motor 1D1	406 FH	0,5	72.61.00.210. 803 A01	()Inspeção de Trincas no Suporte Frontal. -
41	1M71-00-00/01-Motor 1D1	407 FH	0,4	72.61.00.900. 803	()Inspeção no indicador de entupimento do filtro de óleo. -
42	1M71-00-00/01-Motor 1D1	408 FH	0,4	72.61.00.900. 803	()Inspeção no indicador de entupimento do filtro de óleo. -
43	1M71-00-00/01-Motor 1D1	409 FH	1,2	75.29.00.210. 801 A01	()Inspeção e limpeza da união de P2 da turbina livre. - POS TU 231.

44	1M71-00-00/01-Motor 1D1	410 FH	0,3	05.21.00.601 Pág 602	()Verificação do nível de óleo do motor. -
45	1M71-00-00/01-Motor 1D1	411 FH	0,3	05.21.00.601 Pág 602	()Verificação do nível de óleo do motor. -
46	1M71-00-00/01-Motor 1D1	412 FH	1,4	PMV SUP 10.4	()Fazer controle do estado. Verificação da Potência do motor. - MEM 05-20-10-201-820-A01
47	1M72-15-00-01/001-Módulo 05	413 FH	0,4	72.15.00.900. 801	()Inspeção e limpeza do bujão magnético da Caixa de Redução. - Pós TU 232
48	1M72-32-00-01/001-Módulo 02	414 FH	0,9	72.32.00.280. 801 A01	()Inspeção das Palhetas do compressor axial, quanto a impactos e distorções. - Se operando em áreas de pouso não preparadas: 1) Anv. não equip. com filtro anti-areia adaptado. 2) Anv. equip. c/ filtro anti-areia adaptado (eficiência de filtração >=98%) e by-pass aberta em voo.
49	1M72-32-00-01/001-Módulo 02	415 FH	1	72.32.00.280. 801 A01	()Inspeção das palhetas do compressor axial quanto a impactos e distorções. - Se operando em áreas de pouso preparadas: 1) Anv. não equipada com filtro anti-areia adaptado. 2) Anv. equipada com filtro anti-areia adaptado (eficiência de filtração >=98%) e by-pass aberta em voo.
50	1M72-32-00-01/001-Módulo 02	416 FH	1,1	72.32.00.280. 801 A01	()Inspeção de erosão nas Palhetas do compressor axial. - Atm Erosiva: 1) Anv. não equip. com filtro anti-areia adaptado. 2) Anv. equip. com filtro anti-areia adaptado (eficiência de filtração >=98%), by-pass aberta em voo(Acum.>=400hv).
51	1M72-32-00-01/001-Módulo 02	417 FH	1,3	72.32.00.280. 801	()Inspeção quanto a danos nas Palhetas do compressor axial (com o Módulo 2 instalado) "erosão" - 1) Operam em atmosfera não- poeirenta ou Anv. equipada com um filtro anti-areia adaptado. 2) Anv. equipada com filtro anti-areia adaptado (eficiência de filtração >=98%) e atmosfera erosiva.
52	1M72-32-00-01/001-Módulo 02	418 FH	1,3	72.32.00.280. 803	()Inspeção intermediária do Módulo 2. - PÓS TU 275.
53	1M72-40-01/01/02-Roda de Injeção	419 FH	1,4	72.43.00.280. 804 A01	()Verificação da permeabilidade da rampa de injeção. -
54	1M72-40-01/01/03-Turbina Geradora de Gás 1º Estágio	420 FH	1,8	72.43.00.280. 806 A01	()Inspeção boroscópica das palhetas do 1º estágio da turbina geradora de gases (com o módulo 3 instalado). - TSN > 1200 HV.

55	1M72-43-00-01/001-Módulo 03	421 FH	1,8	72.43.00.280.806 A01	()Inspeção da câmara de combustão quanto a anomalias (com o Módulo 3 instalado). - Antes da TU 244.
56	1M72-43-00-01/001-Módulo 03	422 FH	2	72.43.00.280.806 A01	()Verificação e controle da câmara de combustão. - PÓS TU 244
57	1M72-43-00-01/001-Módulo 03	423 FH	0,8	72.43.10.210.801 B01	()Inspeção dos três tubos e dos três suportes ocios de passagem dos tubos de óleo do rolamento de G3. -
58	1M72-43-00-01/001-Módulo 03	424 FH	1,2	72.43.10.280.801 A01	()Permeabilidade do rolamento de G3. - Após TU 274, 281, 283 e 284.
59	1M72-43-00-01/001-Módulo 03	425 FH	1,2	79.38.00.210.801 A01	()Inspeção do plug magnético elétrico, Inspeção e limpeza do ralo de retorno do óleo do rolamento G3. -
60	1M72-54-00-01/001-Módulo 04	426 FH	0,7	72.54.00.210.801 A01	()Inspeção quanto à anomalias no Módulo 4. - PRE (TU215 ou TU254 ou TU255) e TU 259. (TU 259 é aplicável ao módulo5.)
61	1M72-54-00-01/001-Módulo 04	427 FH	4,2	72.54.00.210.801 A01	()Inspeção quanto à anomalias no Módulo 4. - Após as TU 215 ou 254 ou 255 e TU 259. (TU259 aplicado no modulo 5).
62	1M72-54-00-01/001-Módulo 04	428 FH	0,4	72.54.00.210.803 A01	()Inspeção do Módulo 4. -
63	1M72-54-00-01/001-Módulo 04	429 FH	1	72.54.00.210.803	()Substituição do rolamento dianteiro da turbina livre. - Para extensão do TBO. Deve ser realizado por um especialista autorizado pelo fabricante.
64	1M72-61-00-01/001-Módulo 01	430 FH	0,7	72.61.00.210.801 A01	()Inspeção quanto à existência de anomalias. modulo 1 - Cumprir CTs 72.61.00.210.801/802/803 e devem ser registrados na FME MOD 01.
65	1M72-61-00-01/001-Módulo 01	431 FH	0,4	72.61.00.900.805	()Inspeção e limpeza do bujão magnético da Caixa de Acessórios. -
66	1M72-61-00-01/001-Módulo 01	432 FH	0,6	79.38.00.900.801	()Remoção para verificação e limpeza dos detectores de limalha elétricos da saída de óleo e no retorno do mancal traseiro da geradora. -
67	1M72-61-00-01/001-Módulo 01	433 FH	0,6	79.38.00.900.801	()Remoção para verificação e limpeza dos detectores de limalha elétricos da saída de óleo e no retorno do mancal traseiro da geradora. -
68	1M72-61-00-01/001-Módulo 01	434 FH	1	1648/95/ARRI EL/26	()Inspeção de torque dos parafusos ocios. - Após TU 208 e SB 292.72.0163M.
69	1M72-80-01-Óleo do Motor	435 FH	1,2	79.00.00.610.801 A01	()Substituição do óleo. - (MOBIL BP 2197) ou (MPN:BR-3002- LAMO-1200)
70	1M72-80-01-Óleo do Motor	436 FH	1,2	79.00.00.610.801 A01	()Substituição do óleo. - (MOBIL BP 2197) ou (MPN:BR-3002- LAMO-1200)

71	1M72-80-03/01- Elemento Filtrante de Óleo	437 FH	1	72.61.00.900. 802 A01	()Inspeção do elemento filtrante. -
72	1M73-14-20-01/070- Válvula Solenóide de Partida	438 FH	1	73.14.20.210. 803 A01	()Inspeção da Válvula de reinjeção proibida. - Giro no solo.
73	1M73-14-30-01/080- Válvula de Pressurização	439 FH	0,6	73.14.30.200. 801 A01	()Inspeção quanto às fixações, condição das uniões e travamento dos conectores.
74	1M73-14-30-01/080- Válvula de Pressurização	440 FH	0,6	73.14.30.200. 801 A01	()Inspeção quanto às fixações, condição das uniões e travamento dos conectores.
75	1M73-16-10-01/150- Válvula de Dreno de Partida	441 FH	0,7	73.16.10.700. 801 A01	()Inspeção quanto a vedação. - Início do giro no solo.
76	1M73-16-10-01/150- Válvula de Dreno de Partida	442 FH	0,7	73.16.10.700. 801 A01	()Inspeção quanto a vedação. - Início do giro no solo.
77	1M73-16-20-01/100- Válvula de Dreno	443 FH	1,2	A292 73 0853 B	()Verificação visual quanto à ausência de vazamentos na tubulação termo retrátil ou fita adesiva que envolve o corpo da válvula dreno. - PRE TU 386. Diretiva Nr 1153
78	1M73-21-00-01/020- FCU	444 FH	0,6	73.21.00.200. 801	()Inspeção quanto às fixações, condição das uniões e travamento dos conectores.
79	1M73-21-00-01/020- FCU	445 FH	0,6	73.21.00.200. 801	()Inspeção quanto às fixações, condição das uniões e travamento dos conectores.
80	1M73-21-00-01/020- FCU	446 FH	3	73.21.00.200. 802	()Teste de vazamento da unidade de controle de desaceleração. - Giro no Solo. POS TU 373. + 2 Hora se precisar substituição, conforme MEM 73-21-00-900-801-A01
81	1M73-21-00-01/020- FCU	447 FH	3	73.21.00.700. 801	()Teste de operação do FCU. - Em voo. + 2 Hora se precisar substituição, conforme MEM 73-21-00-900-801-A02
82	1M73-21-00-01/020- FCU	448 FH	4,6	73.21.00.820. 801	()Verificação das características do FCU. - Após TU 183. + 2 Hora se precisar substituição, conforme MEM 73-21-00-900-801-A02
83	1M75-31-00-01/200- Válvula de Sangria	449 FH	1,2	75.31.00.750. 803 A01	()Teste da abertura e fechamento da válvula de sangria. -

84	1M77-21-00-01/020- Termopar- Conjunto	450 FH	1,1	77.21.00.210. 802 A01	()Inspeção e teste da cablagem pirométrica. -
85	1M71-00-00/01- Motor 1D1	451 FH	3,5	73.21.00.200.803	()Inspeção de vedação do F.C.U. - Após TU 382. + 2 Hora se precisar substituição, conforme MEM 73-21- 00-900-801-A02
	TOTAL		84		
Inspeção dos motores seguirá conforme a necessidade em relação ao potencial dos cartões					
OUTRAS ATIVIDADES DE MNT					
			600	MTC 20-04-05	Pintura Anv
			30	PMV	Voos entrega/produção/recebimento
			36	MTC	Escrituração Documentação de Célula
			15	MTC	Escrituração Documentação do GTM
			60	MEM	Preservação/Remoção/Instalação GTM
			40	MTC	Substituição de Mangueiras
	TOTAL		781		
TOTAL COMPILADO HH					
1	Cartões Insp C + recheques			835,3	
2	Cartões MRM (conf necessidade)			300	
3	Cartões GTM (conf necessidade)			84	
4	Pres/Rem/Instalação GTM			60	
5	Pintura			600	
6	Voos entrega/produção /recebimento			30	
7	Escrituração Documentação de Célula			36	
8	Escrit Doc do GTM			15	
9	Substituição de Mangueiras			40	
TOTAL				2000,3	
ATENÇÃO, Este estudo apresenta valores estimados e não configuram a exata carga de trabalho que cada aeronave exigirá					