CENTRO PREPARACAO OFICIAIS DA RESERVA/RECIFE

Estudo Técnico Preliminar 65/2026

1. Informações Básicas

Número do processo: 64215.003093/2026-39

2. Descrição da necessidade

1. A contratação decorre da necessidade de reposição, complementação e modernização de bens permanentes destinados aos ambientes administrativos, operacionais e de instrução do Centro de Preparação de Oficiais da Reserva do Recife (CPOR/R) e das Organizações Militares integrantes do GCALC /Recife.

Durante os levantamentos efetuados pelas unidades participantes foram identificadas necessidades relacionadas à substituição de mobiliários desgastados, inadequados ou economicamente inviáveis para manutenção, bem como à complementação de materiais destinados ao atendimento da ampliação ou reorganização de setores administrativos.

Verificou-se ainda a necessidade de adequação dos postos de trabalho às normas de ergonomia e segurança, visando proporcionar melhores condições laborais aos usuários, reduzir riscos ocupacionais e assegurar a continuidade dos serviços públicos prestados.

A não realização da contratação poderá ocasionar prejuízos às atividades administrativas e de apoio desenvolvidas pelas unidades envolvidas, comprometendo a eficiência operacional, a organização dos ambientes de trabalho e a adequada conservação do patrimônio público.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Almoxarifado	Luís Filipe Soares de Holanda

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

4.1 Tal solicitação se dá após verificada a necessidade em adquirir material permanente para o CPOR/R e UG participantes.
4.2 A escolha da modalidade licitatória recai sobre o Pregão Eletrônico Sistema de Registro de Preço, conforme a Lei nº 14.133 de 01 de abril de 2021 e suas alterações e Decreto nº 11.462 de 31 de março de 2023.

4.3 Os bens deverão ser novos, de primeiro uso, classificados como comuns, com padrões de qualidade, desempenho, compatibilidade, durabilidade, ergonomia e segurança definidos de forma objetiva.

Entrega: até 30 dias corridos do recebimento da nota de empenho ou ordem de fornecimento, no local indicado para cada unidade. Garantia contratual mínima de 12 meses, complementar à garantia legal, contada do recebimento definitivo, incluindo peças, transporte, reparo ou substituição sem ônus. Manuais em português e homologação Anatel apenas para componentes sujeitos à regulamentação.

Exigências de laudos, certificações e normas técnicas deverão:
(a) ter relação direta com o desempenho necessário;
(b) ser justificadas no processo;
(c) admitir equivalência quando cabível;
(d) ser exigidas no momento menos restritivo capaz de proteger a Administração; e
(e) preservar pluralidade de fornecedores.
Não será exigida carta de solidariedade do fabricante, salvo motivação específica e excepcional.

4.4 Deverão ser priorizados os itens sustentáveis disponíveis no CATÁLOGO DE MATERIAL (CATMAT).

4.5 Ademais, Considerou-se o instrumento de governança: O Plano Diretor de Logística Sustentável - PSL e de definição de critério de sustentabilidade para as futuras aquisições, estando elencado no Art. 6º da portaria SEGES/ME Nº 8.678, de 16/07/2021, também ajustado pelo modelo instituído pela Portaria SEGES/ME Nº 5.376, de 14/09/2023.

4.6 As certificações, laudos técnicos, relatórios de ensaios e demais documentos de comprovação da qualidade eventualmente exigidos possuem por finalidade demonstrar o atendimento aos requisitos mínimos de desempenho, durabilidade, segurança, ergonomia e sustentabilidade ambiental dos produtos.

Tais exigências foram estabelecidas com fundamento na necessidade de assegurar a adequada qualidade dos bens adquiridos, observando-se os princípios da proporcionalidade, razoabilidade, isonomia e competitividade.

Serão aceitos documentos equivalentes emitidos por organismos ou laboratórios oficialmente reconhecidos, desde que comprovem atendimento aos requisitos técnicos pretendidos.

5. Levantamento de Mercado

Foram analisadas as soluções disponíveis no mercado para atendimento da necessidade identificada, considerando consultas ao Portal Nacional de Contratações Públicas (PNCP), Compras.gov.br, atas de registro de preços vigentes, contratações similares realizadas por órgãos da Administração Pública Federal e fornecedores atuantes no segmento.

Foram avaliadas as seguintes alternativas:

a) manutenção dos bens atualmente disponíveis;

b) recuperação ou reforma dos mobiliários existentes;

c) locação dos bens;

d) aquisição de novos bens permanentes.

A manutenção e recuperação dos bens existentes mostraram-se insuficientes para suprir as necessidades identificadas, especialmente em razão do desgaste natural dos materiais e da limitação técnica para recomposição das condições originais de uso.

A locação não se apresentou economicamente vantajosa para materiais de utilização contínua e de longa vida útil.

Dessa forma, concluiu-se que a aquisição de novos bens permanentes representa a solução mais vantajosa sob os aspectos econômico, operacional e patrimonial, proporcionando maior durabilidade, ergonomia, padronização e eficiência no atendimento das demandas das unidades participantes.

6. Descrição da solução como um todo

6.1 O prazo de entrega dos bens é de 30 (trinta) dias, contados do(a) do envio da nota de empenho ao fornecedor por canal oficial, em remessa única, no endereço:
CENTRO DE PREPARAÇÃO DE OFICIAIS DA RESERVA DO RECIFE – CPOR/R (160191)
Av. 17 de Agosto, 1020, Casa Forte, Recife-PE
CEP.: 52.060-590
e-mail: cporr.almox@gmail.com
6.2 Caso não seja possível a entrega na data assinalada, a empresa deverá comunicar as razões respectivas com pelo menos 15 (quinze) dias de antecedência para que qualquer pleito de prorrogação de prazo seja analisado, ressalvadas situações de caso fortuito e força maior.
6.3 O prazo de garantia contratual dos bens, complementar à garantia legal, será de, no mínimo, 12 (doze) meses, contado a partir do primeiro dia útil subsequente à data do recebimento definitivo do objeto.
6.4 Caso o prazo da garantia oferecida pelo fabricante seja inferior ao estabelecido nesta cláusula, o fornecedor deverá complementar a garantia do bem ofertado pelo período restante.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

7. Os quantitativos constantes deste estudo foram definidos com base:

- nos levantamentos de necessidades encaminhados pelas Organizações Militares participantes da Intenção de Registro de Preços;
- nas memórias de cálculo juntadas aos autos;

- nos levantamentos patrimoniais realizados pelas unidades demandantes;
- nas necessidades de reposição de bens inservíveis, antieconômicos ou danificados;
- na adequação dos ambientes administrativos e operacionais.

As estimativas consideraram ainda a expectativa de consumo durante o período de vigência da ata de registro de preços, buscando a racionalização dos recursos públicos, o aproveitamento da economia de escala e a prevenção de futuras contratações emergenciais.

ITEM	DESCRIÇÃO/ESPECIFICAÇÃO	CATMAT	UNIDADE	QTD	VALOR MEDIANA	VALOR TOTAL
	ARMÁRIO BAIXO FECHADO. Armário baixo fechado. Dimensões: 800x510x740mm (LXPXH). Tampo em MDP 25mm de espessura, revestimento em laminado melamínico de alta resistência, com no mínimo 0,3mm de espessura. Bordas protegidas por fita de poliestireno flexível com espessura 3mm, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm. Portas: Duas portas de abrir em MDP de 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico, com 0,3mm de espessura em ambas as faces. Possui bordas protegidas por fita de poliestireno flexível com espessura de 1mm. Cada porta possui duas dobradiças que permita abertura de no mínimo 270º, auto atarraxantes, de cabeça chata. Apresenta sistema de pressão acionado ao ser fechada, aço zincado e lubrificado, e peça em plástico para travamento, mantendo a porta pressionada para dentro sem folgas depois de fechada. Tem eixo em aço, evitando o atrito e eliminando a necessidade de lubrificação. Possui um puxador em cada porta, em alumínio extrudado e arqueado com formato convexo. Fechadura: em aço cromado, cilindro em aço cromado. Dotado de molas e pinos em latão ou aço, lubrificados com graxa naval de alto desempenho em todo mecanismo interno, reduzindo atritos e evitando possíveis travamentos. Cada fechadura tem um segredo individual, não permitindo que a chave de outra fechadura a abra. Possui lingueta de aço com mecanismo que permite o giro de duas hastes em alumínio no eixo vertical, sendo uma na parte superior e outra na inferior, fixado por meio de parafusos auto atarraxantes de cabeça chata medindo 11x3,5mm. As chaves possuem acabamento em poliuretano injetado, com sistema de segurança que permite a dobra sem que se quebre dentro do cilindro. Prateleiras: 01 prateleira regulável, em MDP 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico nas duas faces em bordas transversais protegidas por fita de poliestireno flexível com espessura de 1mm. Nas bordas longitudinais de tem fita com espessura 3mm, com raio de 2,5mm. Contém quatro suportes em poliuretano rígido com sistema de engate para os pinos de regulagem. O travamento das prateleiras reguláveis é feito por meio de pinos em aço inoxidável fixos nas laterais por meio de furos para engate. Base em MDP com 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico bordas protegidas por fita de poliestireno flexível com espessura de 1mm. Possui recorte que propicia acabamento perfeito na união das peças. Possui reguladores de nível em polipropileno injetado, com forma telescópica ajuste de no mínimo 20mm, permite a regulagem de altura pelo lado interno do armário. Laterais em MDP com 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico de ambas as faces bordas protegidas por fita de poliestireno flexível com espessura de 1mm. Possui recorte que propicia acabamento perfeito na montagem das peças. No sentido longitudinal das laterais, contém duas fileiras de furos com diâmetro de 5mm. Fundo em MDP com 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico de em ambas as faces. É embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel. Sapatas niveladoras em polipropileno injetado, com formato telescópico ajuste de no mínimo 20mm, fixada a um suporte de poliuretano injetado. Contém três furos para fixação, por meio de parafusos auto atarraxantes, zincados. Montagem: o travamento das					

1	laterais ao tampo superior e inferior é feito por meio de cavilhas e pinos de aço inoxidável com rosca padrão m6, com rebaixo na extremidade oposta à rosca para o travamento, e recorte para engate do pino de aço, o qual é fixado ao tampo superior e inferior por meio de pino em zamak, rosca padrão m6 na parte interna e rosca auto atarraxante na externa, com recortes no fio da rosca para que a mesma trave e não solte da peça, são no mínimo duas cavilhas e dois pinos de aço por junção. Apresentar a documentação de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: Certificação FSC ou CEFLOR a fim de demonstrar a origem da madeira que será utilizada; Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISSO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro; Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário; Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem a NR-17, Portaria 4.219 de dezembro de 2022 do Ministério do Trabalho, emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho, Médico do Trabalho ou Ergonomista Certificado pela ABERGO, com imagens e/ou descrições do produto e/ou fotografias e/ou diagramas e/ou suas funcionalidades presentes no laudo /relatório da avaliação para perfeita identificação dos produtos objeto da análise. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida ART ou RRT do serviço, com comprovante de quitação da Guia e documento CREA do Avaliador caso Engenheiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no CRM e documento que atesta competência /especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja Ergonomista, declaração de certificação junto a ABERGO do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme norma NBR 16332:2014, que comprove a resistência da cola hot melt à temperatura, umidade e a tração com dinamômetro e manual, que após cinco ciclos de uma exposição prolongada à temperatura e a umidade do sistema painel-borda não foram notadas deformações e descolamento e quando for aplicada uma força de tração de no mínimo 120N apresente presença uniforme de fragmentos comprovando a boa colagem da fita ao substrato da madeira que constitui o mobiliário; Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro/Cgcre para comprovação de resistência à corrosão por névoa salina dos elementos metálicos (com solda) pintados, conforme Norma ABNT NBR 17088:2023, para exposição de no mínimo 300 horas, com avaliação demonstrando que não houve nenhuma corrosão e nenhuma área de empolamento, conforme Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015 ou versões posteriores; Declaração da Diretiva Rohs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tais como mercúrio (Hg), Chumbo (Pb), cromo hexavalente (Cr(Vi)), cádmio (Cd), bifenil-polibromados (PBBs), éteres difenil-polibromados (PBDEs). Certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13961:2010, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Catálogo do item, comprovando o atendimento às especificações do edital. Apresentar amostra do item em até 48 horas da convocação do pregoeiro. Declaração de garantia de 60 meses. Não será exigida carta de autorização do fabricante para fins de participação no certame, nos termos dos princípios da competitividade e da ampla concorrência previstos na Lei nº 14.133 /2021, salvo situação excepcional devidamente motivada no processo administrativo.	**611.266**	**UND**	**15**	**R$ 999,50**	**R$ 14.992,50**
	MESA TRABALHO RETA 1200MM. Mesa trabalho reta 1200MM. Dimensões: 1200x600x740mm (LXPXH). Superfície de trabalho: com formato retangular, tampo em madeira MDP de 25mm. Revestimento em laminado melamínico 0,3mm em ambas as faces. Bordas retas, com perfil de acabamento 3,0mm de espessura,					

2	contendo raio da borda 2,5mm a quente. Passagem para fiação em PVC na mesma cor do tampo. A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa. A sustentação do tampo deverá ser através estruturas laterais e uma central, interligada por calhas horizontais, que deverão propiciar a estruturação do conjunto. Painel frontais: em madeira MPD 18mm. revestimento em laminado melamínico ambas as faces, bordas retas de poliestireno 1,0 mm coladas pelo processo a quente. A fixação do painel na estrutura deverá ser por meio pinos de aço com rosca e tambor de travamento em zamak. Pés Laterais: As verticais de ligação, deverá ser por meio de colunas paralelas em tubos de aço com Ø44mm. Uma coluna deverá conter furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo. Entre as colunas tem alças, em chapa de aço, para fixação das grapas das tampas removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação. Base superior em chapa de aço #14 dobrada. Os cantos das dobras deverão ser arredondados, evitando arestas cortantes, base inferior, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5m dobrada a 180º, formando um arco com laterais retas, com a base retangular. Uma das pontas, a parte anterior, será soldada na coluna e outra extremidade, parte posterior será soldada uma peça moldada sem emendas em formato de calota esférica, com diâmetro de 50mm e altura de 45mm com suporte interno em aço para fixação de sapata niveladora. Sapatas niveladoras em polipropileno, regulagem mínima de 15mm. Calhas em chapa chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm ligação desta às estruturas laterais, sem a utilização de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45º, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos. A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão. Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento químico, preparando a superfície para receber a pintura epóxi- pó. Apresentar a documentação de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: Certificação FSC ou CEFLOR a fim de demonstrar a origem da madeira que será utilizada; Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISSO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. Certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13966:2008, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme norma NBR 16332:2014, que comprove a resistência da cola hot melt à temperatura, umidade e a tração com dinamômetro e manual, que após cinco ciclos de uma exposição prolongada à temperatura e a umidade do sistema painel-borda não foram notadas deformações e descolamento e quando for aplicada uma força de tração de no mínimo 120N apresente presença uniforme de fragmentos comprovando a boa colagem da fita ao substrato da madeira que constitui o mobiliário; Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem a NR-17, Portaria 4.219 de dezembro de 2022 do Ministério do Trabalho, emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho, Médico do Trabalho ou Ergonomista Certificado pela ABERGO, com imagens e /ou descrições do produto e/ou fotografias e/ou diagramas e/ou suas funcionalidades presentes no laudo/relatório da avaliação para perfeita identificação dos produtos objeto da análise. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida	**445.682**	**UND**	**10**	**R$ 583,00**	**R$ 5.830,00**

	ART ou RRT do serviço, com comprovante de quitação da Guia e documento CREA do Avaliador caso Engenheiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no CRM e documento que atesta competência/especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja Ergonomista, declaração de certificação junto a ABERGO do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro/Cgcre para comprovação de resistência à corrosão por névoa salina dos elementos metálicos (com solda) pintados, conforme Norma ABNT NBR 17088:2023, para exposição de no mínimo 300 horas, com avaliação demonstrando que não houve nenhuma corrosão e nenhuma área de empolamento, conforme Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015 ou versões posteriores; Declaração da Diretiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tais como mercúrio (Hg), Chumbo (Pb), cromo hexavalente (Cr(Vi)), cádmio (Cd), bifenil-polibromados (PBBs), éteres difenil-polibromados (PBDEs). Catálogo do item, comprovando o atendimento às especificações do edital. Apresentar amostra do item em até 48 horas da convocação do pregoeiro.. Declaração de garantia de 60 meses. Não será exigida carta de autorização do fabricante para fins de participação no certame, nos termos dos princípios da competitividade e da ampla concorrência previstos na Lei nº 14.133/2021, salvo situação excepcional devidamente motivada no processo administrativo.						
	MESA TRABALHO RETA 1600MM. Mesa trabalho reta 1600MM. Dimensões: 1600x600x740mm (LXPXH). Superfície de trabalho: com formato retangular, tampo em madeira MDP de 25mm. Revestimento em laminado melamínico 0,3mm em ambas as faces. Bordas retas, com perfil de acabamento 3,0mm de espessura, contendo raio da borda 2,5mm a quente. Passagem para fiação em PVC na mesma cor do tampo. A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa. A sustentação do tampo deverá ser através estruturas laterais e uma central, interligada por calhas horizontais, que deverão propiciar a estruturação do conjunto. Painel frontais: em madeira MPD 18mm. revestimento em laminado melamínico ambas as faces, bordas retas de poliestireno 1,0 mm coladas pelo processo a quente. A fixação do painel na estrutura deverá ser por meio pinos de aço com rosca e tambor de travamento em zamak. Pés Laterais: As verticais de ligação, deverá ser por meio de colunas paralelas em tubos de aço com Ø44mm. Uma coluna deverá conter furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo. Entre as colunas tem alças, em chapa de aço, para fixação das grapas das tampas removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação. Base superior em chapa de aço #14 dobrada. Os cantos das dobras deverão ser arredondados, evitando arestas cortantes, base inferior, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5m dobrada a 180º, formando um arco com laterais retas, com a base retangular. Uma das pontas, a parte anterior, será soldada na coluna e outra extremidade, parte posterior será soldada uma peça moldada sem emendas em formato de calota esférica, com diâmetro de 50mm e altura de 45mm com suporte interno em aço para fixação de sapata niveladora. Sapatas niveladoras em polipropileno, regulagem mínima de 15mm. Calhas em chapa chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm ligação desta às estruturas laterais, sem a utilização de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45º, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos. A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão. Todas as						

3	peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento químico, preparando a superfície para receber a pintura epóxi- pó. Apresentar a documentação de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: Certificação FSC ou CEFLOR a fim de demonstrar a origem da madeira que será utilizada; Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISSO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro. Certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13966:2008, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário. Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme norma NBR 16332:2014, que comprove a resistência da cola hot melt à temperatura, umidade e a tração com dinamômetro e manual, que após cinco ciclos de uma exposição prolongada à temperatura e a umidade do sistema painel-borda não foram notadas deformações e descolamento e quando for aplicada uma força de tração de no mínimo 120N apresente presença uniforme de fragmentos comprovando a boa colagem da fita ao substrato da madeira que constitui o mobiliário; Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem a NR-17, Portaria 4.219 de dezembro de 2022 do Ministério do Trabalho, emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho, Médico do Trabalho ou Ergonomista Certificado pela ABERGO, com imagens e /ou descrições do produto e/ou fotografias e/ou diagramas e/ou suas funcionalidades presentes no laudo/relatório da avaliação para perfeita identificação dos produtos objeto da análise. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida ART ou RRT do serviço, com comprovante de quitação da Guia e documento CREA do Avaliador caso Engenheiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no CRM e documento que atesta competência/especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja Ergonomista, declaração de certificação junto a ABERGO do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro/Cgcre para comprovação de resistência à corrosão por névoa salina dos elementos metálicos (com solda) pintados, conforme Norma ABNT NBR 17088:2023, para exposição de no mínimo 300 horas, com avaliação demonstrando que não houve nenhuma corrosão e nenhuma área de empolamento, conforme Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015 ou versões posteriores; Declaração da Diretiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tais como mercúrio (Hg), Chumbo (Pb), cromo hexavalente (Cr(Vi)), cádmio (Cd), bifenil-polibromados (PBBs), éteres difenil-polibromados (PBDEs). Catálogo do item, comprovando o atendimento às especificações do edital. Apresentar amostra do item em até 48 horas da convocação do pregoeiro.. Declaração de garantia de 60 meses. Não será exigida carta de autorização do fabricante para fins de participação no certame, nos termos dos princípios da competitividade e da ampla concorrência previstos na Lei nº 14.133/2021, salvo situação excepcional devidamente motivada no processo administrativo.	**239.000**	**UND**	**10**	**R$ 690,00**	**R$ 6.900,00**
	MESA "L" TIPO PENISULAR PÉS METAL 1.600 X 800 X 1.800 X 800 X 740 - Tampo: o lado com profundidade com aproximadamente 800mm é arredondado a 180º com raio com aproximado de 300mm, em MDP com aproximadamente 25mm, revestimento em laminado melamínico 0,3mm em ambas as faces; Bordas retas com aproximadamente 3,0mm, deve conter raio da borda com aproximadamente 2,5mm, coladas pelo a quente; Passagem para fiação em PVC na mesma cor do tampo. A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa; Componentes Metálicos: A sustentação do tampo deverá ser					

4	através estruturas laterais e uma central, interligada por calhas horizontais, que deverão propiciar a estruturação do conjunto. Painéis frontais em MPD com aproximadamente 18 mm; Revestimento em laminado melamínico nas duas faces, bordas retas de poliestireno com aproximadamente 1,0mm coladas pelo processo a quente. A fixação dos painéis na estrutura deverá ser por meio pinos de aço com rosca e tambor de travamento em zamak. A estrutura central em chapa #16, dobrada, formando um canal para passagem da fiação. O fechamento interno da estrutura central deverá ser feito através de uma tampa removível; sapata niveladora em poliuretano injetado curso de regulagem de aproximadamente 15mm, soldada pelo processo mig. Pés Laterais: As estruturas laterais em forma de um "L". A estrutura vertical de ligação, deverá ser por meio de colunas paralelas em tubos de aço com Ø44mm. Uma coluna deverá conter furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo. Entre as colunas tem alças, em chapa de aço, para fixação das grapas das tampas removíveis; tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação; Base superior em chapa de aço #14 dobrada. Os cantos das dobras deverão ser arredondados, evitando arestas cortantes, base inferior, contém um apoio em chapa de aço com espessura aproximada de 1,5m, dobrada a 180º, formando um arco com laterais retas, com a base retangular. Uma das pontas, a parte anterior, será soldada na coluna e outra extremidade, parte posterior será soldada uma peça moldada sem emendas em formato de calota esférica, com diâmetro aproximado de 50mm e altura de aproximadamente 45mm, com suporte interno em aço para fixação de sapata niveladora. Sapatas niveladoras em polipropileno, regulagem aproximada de 15mm. Calhas em chapa de aço #18, dobrada, com formato "J". As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço com espessura aproximada de 1,5mm, ligação desta às estruturas laterais, sem a utilização de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45º, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação, para tomadas em chapa de aço com espessura aproximada de 1,5mm, medindo aproximadamente 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos. A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão. Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber prétratamento químico, preparando a superfície para receber a pintura epóxi-pó. O produto deverá estar em conformidade com as normas da ABNT vigentes. Garantia mínima de 5 anos. Apresentar amostra em até cinco dias úteis. Apresentar juntamente com a proposta: Certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13966: 2008, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Laudo emitido por Médico /Engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, atestando que o produto do fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho, acompanhado do documento de capacitação técnica do profissional. Deverá ser apresentado o certificado de registro na ABERGO; Certificado de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas em nome da empresa fabricante dos produtos, emitido pela própria ABNT ou outra empresa certificadora, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base ferrosa, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto) e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. Relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por	**329.683**	**UND**	**10**	**R$ 1.923,60**	**R$ 19.236,00**	

	laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 17088:2023 com aproximadamente 1000 horas para gaveteiros, armários e estruturas das mesas, com avaliação conforme ABNT NBR 5841 e ISO 4628-3, com grau de enferrujamento de Ri0 e grau de empolamento de d0/t0 em corpos de prova. Os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Deverá ter em seu desempenho aproximado 41 ciclos em corpos de prova que contenham uniões soldadas. Relatório de ensaio do produto conforme norma NBR 8095/2015 com aproximadamente 1500 horas – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada. A amostra apresentada para conclusão do laudo deverá ter em seu desempenho aproximado 41 ciclos em corpos de prova que contenham uniões soldadas. Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do fabricante do mobiliário, que comprove a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Laudo comprovando a qualidade da aderência da tinta, pelo método A (Y e X) / método B (Gr), demonstrando que não houve destacamento da tinta, de acordo com a NBR 11003, emitido pelo fabricante do mobiliário. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, que determina a espessura da película seca sobre superfícies rugosas - métodos de ensaio de acordo com a norma 10443:2008, com no aproximado 200 microns de espessura. Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem da fita de borda, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE – INMETRO para realização dos ensaios descritos na NBR 16332: 2014 – Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio. (cores de referência: Bco gelo, cinza, bege e marfim)						
	MESA DE REUNIÃO RETANGULAR PÉ METÁLICO 2000MM COM CAIXA DE TOMADA. Mesa de reunião pé metálico 0400MM. Dimensões: 2000X1000X740MM (LXPXH). Tampo: confeccionado em MDP com 25mm de espessura. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência com no mínimo 0,3mm de espessura Bordas retas, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo, contendo raio da borda com no mínimo 2,5mm. Passagem para fiação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm. A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa. Painel frontais: confeccionado em MPD com 18,0mm de espessura. Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, bordas de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura. Calhas metálicas: estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato medindo 102x60mm. com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm. Pés Laterais: As estruturas laterais em forma de um com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH). A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas em tubos com Ø44mm, formando um pórtico. Coluna para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo. As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço. Entre as colunas deve haver duas alças, em chapa de aço com 1,5mm para fixação das grapas das tampas removíveis. Deve haver tampas removíveis, tanto do interno como do lado externo, em chapa de aço de 1,25mm. Altura de 670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação. Base superior em #14, as extremidades das abas arredondadas, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiras plásticas. Na base inferior, contém um apoio em chapa de aço de 1,5m, dobrada a 180º. A extremidade anterior						

5	será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora. Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro, com diâmetro mínimo de 60mm. Regulagem mínima de 15mm. Acabamento e montagem: A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão. Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento químico pintura epóxi-pó. Apresentar a documentação de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: Certificação FSC ou CEFLOR a fim de demonstrar a origem da madeira que será utilizada; Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISSO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro; Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário; Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem a NR-17, Portaria 4.219 de dezembro de 2022 do Ministério do Trabalho, emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho, Médico do Trabalho ou Ergonomista Certificado pela ABERGO, com imagens e/ou descrições do produto e/ou fotografias e/ou diagramas e/ou suas funcionalidades presentes no laudo/relatórioda avaliação para perfeita identificação dos produtos objeto da análise. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida ART ou RRT do serviço, com comprovante de quitação da Guia e documento CREA do Avaliador caso Engenheiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no CRM e documento que atesta competência/especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja Ergonomista, declaração de certificação junto a ABERGO do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme norma NBR 16332:2014, que comprove a resistência da cola hot melt à temperatura, umidade e a tração com dinamômetro e manual, que após cinco ciclos de uma exposição prolongada à temperatura e a umidade do sistema painel-borda não foram notadas deformações e descolamento e quando for aplicada uma força de tração de no mínimo 120N apresente presença uniforme de fragmentos comprovando a boa colagem da fita ao substrato da madeira que constitui o mobiliário; Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro/Cgcre para comprovação de resistência à corrosão por névoa salina dos elementos metálicos (com solda) pintados, conforme Norma ABNT NBR 17088:2023, para exposição de no mínimo 300 horas, com avaliação demonstrando que não houve nenhuma corrosão e nenhuma área de empolamento, conforme Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015 ou versões posteriores; Declaração da Diretiva Rohs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tais como mercúrio (Hg), Chumbo (Pb), cromo hexavalente (Cr(Vi)), cádmio (Cd), bifenil-polibromados (PBBs), éteres difenil-polibromados (PBDEs). Certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13966:2008, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Catálogo do item, comprovando o atendimento às especificações do edital. Apresentar amostra do item em até 48 horas da convocação do pregoeiro.. Declaração de garantia de 60 meses. Não será exigida carta de autorização do fabricante para fins de participação no certame, nos termos dos princípios da competitividade e da ampla concorrência previstos na Lei nº 14.133/2021, salvo situação excepcional devidamente motivada no processo administrativo.	**609.157**	**UND**	**11**	**R$ 1.796,00**	**R$ 19.756,00**
	GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS 312X440X292MM - Laterais: em MDP chapa única 18mm. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces, bordas retas de poliestireno flexível com espessura mínima de 1mm. trava inferior					

6	/posterior/superior: em MDP chapa única com 18mm. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, borda reta de poliestireno flexível com espessura mínima de 1mm na mesma cor das laterais, fixado nas laterais por meio de pino de aço com rosca milimétrica de 6mm e trava em zamak com travamento por meio de ganchos e pinos de madeira, reduzindo os espaços nos pinos de fixação. Gavetas: duas gavetas em MDP, chapa única com 18mm. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces, frente da gaveta com bordas de poliestireno semirrígido com espessura de 1mm, corpo da gaveta em chapa de aço com 0,9mm com profundidade interna mínima de 350mm e largura interna mínima de 247mm altura interna 84mm, a guia metálica são em chapa de aço com espessura mínima de 1,2mm soldada na parte inferior lateral do corpo da gaveta. Sistema de deslizamento por meio de roldanas em poliamida rígida injetada, a guia deve ter um sistema de trava no final do curso ao seu fechamento evitando que se abra ao inclinar o gaveteiro, puxador com formato de meia lua em perfil de alumínio extrudado. Sistema de travamento: simultâneo das gavetas fechadura cilíndrica. Possui duas cópias de chave com capa plástica de proteção e sistema escamoteável, cada fechadura possui segredo único. Acabamento e montagem: a fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão. Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento químico pintura epóxi-pó. Apresentar juntamente à proposta, certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBT 13961:2010, emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO, no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado.	**442.962**	**UND**	**10**	**R$ 407,50**	**R$ 4.075,00**
	GAVETEIRO VOLANTE 3 GAVETAS 401X505X600MM. Gaveteiro volante 3 gavetas 401X505X600MM Tampo: em MDP em chapa única com 25mm. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, com 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, bordas de poliestireno flexível com espessura mínima de 3mm, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm possui recorte na parte posterior, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças. Base: em MDP chapa única com 18mm. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, bordas de poliestireno flexível com espessura mínima de 1mm. Possui recorte, que propicia acabamento perfeito na união das peças. Rodízio: de duplo giro em poliamida rígida injetada, micro texturizada fosco na cor peta, com diâmetro de 50mm. Possui dois eixos em aço inoxidável, sendo um na vertical e outro na horizontal, os dois da dianteira possuem trava. Laterais: em MDP chapa única com 18mm, medindo 480x525mm (PxH). Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces. Bordas de poliestireno flexível com espessura mínima de 1mm. Possui recorte que propicia acabamento perfeito na montagem das peças. Paralelo ao recorte posterior, outro recorte para embutir a vareta de alumínio do mecanismo de travamento simultâneo das gavetas. Fundo: em MDP chapa única com 18mm. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces. É embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, a 3mm de profundidade com recuo de 6mm do limite posterior do gaveteiro, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel. Gavetas: Três gavetas com frente MDP, em chapa única com 18mm, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces bordas de poliestireno flexível com espessura 1mm. Corpo da gaveta em chapa de aço com espessura mínima de 0,9mm com profundidade interna mínima de 345mm e largura mínima de 335mm. As guias metálicas são em chapa de aço com espessura mínima de 1,2mm soldada na parte inferior lateral do corpo da gaveta, com sistema de deslizamento por meio de roldanas em poliamida rígida injetada. As guias deveram ter um sistema de trava no final do curso ao seu fechamento evitando que se abra ao inclinar					

	o gaveteiro. Sistema de travamento: simultâneo das gavetas por meio de barra de alumínio com pinos e travas reguláveis, fechadura cilíndrica com pino de aço com movimento orbital ao eixo, duas cópias de chave com capa plástica de proteção e sistema escamoteável, evitando que se quebre. Cada fechadura possui segredo único evitando que a chave de um gaveteiro possa abrir o outro. A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas nos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão. Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento químico e pintura epóxi. Apresentar a documentação de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: Certificação FSC ou CEFLOR a fim de demonstrar a origem da madeira que será utilizada; - Rotulagem Ecológica de					
7	produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISSO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro; Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário; Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem a NR-17, Portaria 4.219 de dezembro de 2022 do Ministério do Trabalho, emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho, Médico do Trabalho ou Ergonomista Certificado pela ABERGO, com imagens e /ou descrições do produto e/ou fotografias e/ou diagramas e/ou suas funcionalidades presentes no laudo/relatório da avaliação para perfeita identificação dos produtos objeto da análise. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida ART ou RRT do serviço, com comprovante de quitação da Guia e documento CREA do Avaliador caso Engenheiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no CRM e documento que atesta competência/especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja Ergonomista, declaração de certificação junto a ABERGO do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; - Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme norma NBR 16332: 2014, que comprove a resistência da cola hot melt à temperatura, umidade e a tração com dinamômetro e manual, que após cinco ciclos de uma exposição prolongada à temperatura e a umidade do sistema painel-borda não foram notadas deformações e descolamento e quando for aplicada uma força de tração de no mínimo 120N apresente presença uniforme de fragmentos comprovando a boa colagem da fita ao substrato da madeira que constitui o mobiliário; Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro /Cgcre para comprovação de resistência à corrosão por névoa salina dos elementos metálicos (com solda) pintados, conforme Norma ABNT NBR 17088:2023, para exposição de no mínimo 300 horas, com avaliação demonstrando que não houve nenhuma corrosão e nenhuma área de empolamento, conforme Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015 ou versões posteriores; Declaração da Diretiva Rohs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tais como mercúrio (Hg), Chumbo (Pb), cromo hexavalente (Cr(Vi)), cádmio (Cd), bifenil-polibromados (PBBs), éteres difenil-polibromados (PBDEs). Certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT e NBR 13961:2010, emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO, no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado. Declaração de garantia: 05 anos contra defeito de fabricação. Catálogo do item, comprovando o atendimento às especificações do edital. Apresentar amostra do item em até 48 horas da convocação do pregoeiro.. Declaração de garantia de 60 meses. Não será exigida carta de autorização do fabricante para fins de participação no certame, nos termos dos princípios da competitividade e da ampla concorrência previstos na Lei nº 14.133/2021, salvo situação excepcional devidamente motivada no processo administrativo.	**462075**	**UND**	**10**	**R$ 349,00**	**R$ 3.490,00**
	CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA ENCOSTO ALTO E BRAÇOS REGULÁVEIS. Encosto Revestido. Interno em					

	compensado anatômico multilaminado moldado a quente com espessura mínima de 10,5 mm. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 480 mm e altura de 560 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Assento Revestido. Interno em compensado anatômico multilaminado moldado a quente com espessura mínima de 10,5 mm. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Profundidade de 465 mm e largura de 490 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Mecanismo contato permanente. Mecanismo com corpo fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm conformados por processo de estampagem progressiva. Suporte do encosto em chapa 3 mm em forma “U” conformada também por estampagem progressiva com acabamento em zinco branco. Corpo e encosto com acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Este mecanismo possui assento fixo e encosto com aproximadamente 32° de curso de regulagem de inclinação, com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre. O travamento é através do sistema “freio fricção” de 8 lâminas, seu comando é através de alavanca de ponta excêntrica que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque. Suporte do encosto em chapa de aço com espessura de 2 mm, fabricado através de processo de estampagem. Parte estrutural do suporte do encosto possui formato oblongo, com guia para regulagem de altura do encosto injetado em resina de engenharia em sua extremidade superior. Possui chapa em formato U montado internamente a estrutura do suporte do encosto para a regulagem de altura, com curso total de 80 mm e 8 posições. Possui acabamento em zinco branco e eixo em sua extremidade superior para montagem do sistema de articulação do encosto. O sistema de articulação do encosto é composto por eixo de aço trefilado redondo com Ø 6,35 mm (área sem recartilhado) e comprimento de 66 mm, calço de articulação do encosto injetado em resina de engenharia com sistema para movimentação e adequação da posição do encosto ao usuário (efeito coxim) e capa para fixação do conjunto ao interno do encosto injetada em resina termoplástica. A fixação do conjunto ao interno é realizada através de parafusos e porca insertadas ao interno. Acabamento da estrutura externa do suporte em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Coluna giratória com regulagem de altura. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso aproximado, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 mícrons com						

8	propriedades de resistência a agentes químicos, com prétratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 70 mm proporciona guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN EN 16955 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida.No pistão é gravada a classificação Classe 4 de forma permanente. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base Injetada em Material Termoplástico. Base com 5 patas para cadeira e poltrona, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro. Características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência à abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 hastes e alojamento para engate do rodízio (11mm de diâmetro), dispensa-se o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento à coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio tipo W com 50mm de diâmetro. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, possui banda de rodagem mórbida em polímero, para ser utilizado em qualquer tipo de piso, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. Estrutura do rodízio (cavaletes) injetados em resina de engenharia. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Apoia-braço regulável injetado em termoplástico. Parte superior do apoia-braço injetado em termoplástico texturizado. Suporte do apoia-braço regulável injetado em termoplástico texturizado e estrutura de aço estampada com 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 mícrons com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. O sistema interno de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliacetal. Com comprimento de 255 mm e largura de 75 mm. Poliéster Crepe. Composição: 100% Poliéster. Gramatura: 270 g /m2 (± 5%). Largura do rolo: 1,40 m ± 0,05 m. Fios (Urdume): 16 (mínimo). Fios (Trama): 14 (mínimo). Poliéster Crepe Preto. O licitante arrematante deverá apresentar, junto com a proposta de preços: Certificado de conformidade e/ou Relatório de ensaio NBR 13962:2018, emitido por OCP/laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO. Parecer técnico de que o produto atende a Norma Regulamentar do Ministério do Trabalho NR 17, emitido por profissional competente certificado pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Certificado de conformidade de sistema de gestão ambiental NBR 14001:2015, emitido por OCP acreditado pelo CGCRE-INMETRO. Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC, em nome do fabricante de assentos, comprovando que a madeira seja proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Certificado de regularidade referente ao cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras e utilizadoras de recursos ambientais – CTF/APP junto ao IBAMA. Relatório de Ensaio que comprove que a espuma é isenta de CFC, emitido por laboratório acreditado pelo CGCREINMETRO. Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8516:	**390.178**	**UND**	**14**	**R$ 4.401,81**	**R$ 61.625,34**	

	2015 – Determinação da resistência ao rasgamento, com resultado resistência ao rasgamento mínima de 600 N/m, emitido por laboratório acreditado pelo CGCREINMETRO. Relatório de ensaio de acordo com a NBR 8537:2022 – Determinação da densidade, com resultado entre 50 e 55kg/m³, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO. Relatório de ensaio de acordo NBR 9178:2022 Determinação da característica de queima, com resultado da velocidade da queima inferior a 100mm/min. Relatório de ensaio de acordo com a NBR 14961:2019 - Determinação do teor de cinzas, com resultado do teor não superior à 1%, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO. Certificado de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas, em nome do fabricante normas aplicáveis ao procedimento adotado. Relatório de ensaio NBR 17088:2023, corrosão por exposição à névoa salina, com resultado min. 500h grau de empolamento igual a 0 (zero) e grau de enferrujamento igual a 0 (zero), emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO. Relatório de ensaio referente a NBR 10591:2008 – Gramatura de tecidos, com resultado de no mínimo 260g/m², emitido por laboratório acreditado pelo CGCREINMETRO. Catálogo do item, comprovando o atendimento às especificações do edital. Amostra do item em até 10 (dez) dias corridos. Declaração de garantia de 60 meses. Não será exigida carta de autorização do fabricante para fins de participação no certame, nos termos dos princípios da competitividade e da ampla concorrência previstos na Lei nº 14.133/2021, salvo situação excepcional devidamente motivada no processo administrativo.						
	POLTRONA EXECUTIVA GIRATÓRIA COM BRAÇOS - ENCOSTO Estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da cola e canal para grampos. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 40 mm de espessura média no encosto. Revestimento do encosto em Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid, fixado por grampos com acabamento zincado no encosto de plástico. Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por encaixe, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do encosto no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no plástico. ASSENTO Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente, com 13 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg /m³ com 50 mm de espessura média. Revestimento do assento em Polipropileno, Vinil, Poliéster, Space, Cec-Stilo ou Grid, fixado por grampos com acabamento zincado no assento de madeira. Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções. A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. BRAÇOS Apoia braços e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de “L” fabricada em chapa de aço estrutural ASTM A36 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. A estrutura vertical em formato de “L” possui 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento. A fixação do braço no assento é feita com parafusos						

9	sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento. MECANISMO Mecanismo com sistema reclinador do encosto, de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo e com inclinação com 3º de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca com 12 posições, totalizando 80 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 20º de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. Alavanca de acionamento do sistema reclinador do encosto possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra aonde ela irá frenar o mecanismo na posição desejada. Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal. O mecanismo possui peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em Polipropileno Copolímero injetado na cor preta. Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse. COLUNA Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN EN 16955 classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás. Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna. Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. BASE Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos. Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação. Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse. ACABAMENTO Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta. A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi) garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para a linha, com camada média de 60 mícrons de espessura. Todas as peças são	**399.298**	**UND**	**14**	**R$ 2.865,00**	**R$ 40.110,00**

	curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. DIMENSÕES APROXIMADAS Altura Total da Cadeira: 840-1035 mm Profundidade Total da Cadeira: 660-790 mm Largura Total da Cadeira: 660 mm Extensão Vertical do Encosto: 365 mm Largura do Encosto: 425 mm Profundidade da Superfície do Assento: 430 mm Largura do Assento: 465 mm Altura do Assento: 460-575 mm Documentos que devem ser apresentados juntos com a proposta : Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP n° 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; com a respectiva Documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado; Certificado de Conformidade com a Norma ABNT NBR 13962:2018 - Emitido por Organismo Certificador de Produto, acreditado pelo INMETRO; Certificado de Conformidade com as Normas ABNT NBR ISO 14020 e ABNT NBR ISO 14024 - Emitido por Organismo Certificador de Produto, acreditado pelo INMETRO (conforme PE-165 - Rótulo Ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório). Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural. E 1 (um) ano para os demais componentes e acabamentos cromados, também contra defeitos de fabricação, considerando um turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, por pessoas com um peso até 110 kg, desde que constatadas as condições normais de Uso e Conservação do produto; Plano de Gerenciamento dos Resíduos Sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovantes de Destinação Final de Resíduos, demonstrando a responsabilidade da empresa Fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana; Laudo para o Compensado do Assento: Certificado FSC - Forest Stewardship Council (Conselho de Manejo Florestal); Laudos para Espuma: Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8537 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade. Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8619 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Resiliência. Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 9178 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação das Características de Queima. Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8797, a 50%, 75% e a 90% – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Deformação Permanente à Compressão. Documento para Acabamento em Peças Metálicas com Pintura: Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP, com avaliação da Norma NBR 17088 em chapa soldada, durante no mínimo 1500 horas, com resultado Ri 0; Avaliação das Normas NBR 8095 e NBR 8096 em chapa soldada, de no mínimo 400 horas, com resultado Ri 0; E avaliação em chapa sem solda, para as Normas: NBR 10443; ASTM D7091; NBR 11003; ASTM D523, ASTM D3363; NBR 10545; ASTM D3359; e ASTM D2794.					
10	Cadeira escritório, material estrutura aço, material revestimento assento e encosto tecido, material encosto polipropileno injetado, material assento polipropileno injetado, tratamento superficial estrutura pintura eletrostática, tipo base giratória com 5 rodízios duplos, tipo encosto espaldar alto, apoio braço com regulagem de altura e largura, tipo sistema regulagem vertical a gás, características adicionais encosto de cabeça e suporte lombar, cor estrutura grafite, quantidade pés 5, dimensões assento 480 x 510mm.	**331.411**	**UND**	**14**	**R$ 3.044,99**	**R$ 42.629,86**
11	Longarina 3 assentos – Material Assento E Encosto: Compensado /Espuma Injetada; Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido. Quantidade Assentos: 3 Un; Características Adicionais: Bordas De Proteção Em Pvc; Material Estrutura: Aço; Acabamento	**607538**	**UND**	**6**	**R$ 2.706,44**	**R$ 16.238,64**

	Superficial Longarina: Pintura Em Epóxi. Cadeira Iso em longarina 3 lugares Linha Polipropileno Iso Azul					
12	Poltrona reclinável, cor: bege, componentes: assento,encosto,apoio braços e pés articulados, características adicionais: apoio p, pés acoplado a poltrona, acabamento: assento,encosto,pés e braços estofados, largura: 74 cm, profundidade: 74, estrutura: tubular, aplicação: hospitalar	**447.928**	**UND**	**3**	**R$ 2.005,00**	**R$ 6.015,00**
13	Mesa plástica, material: plástico, formato: quadrado, cor: branca, comprimento: 70 cm, largura: 70 cm, altura: 72 cm, empilháveis. As mesas deverão possuir certificação INMETRO.	**354.608**	**UND**	**40**	**R$ 98,00**	**R$ 3.920,00**
14	Mesa plástica, material:plástico, formato:redondo, cor:branca, diâmetro:98 cm, altura:72 cm, características adicionais:4 pés removíveis	**272.932**	**UND**	**16**	**309,90**	**R$ 4.958,40**
15	Cadeira Empilhável Material Estrutura: Polipropileno Cor: Branca Material Assento/Encosto: Polipropileno Características Adicionais: Com Braço Altura: 50 CM Largura: 55 CM Profundidade: 53 CM, capacidade para até 140kg. As cadeiras deverão possuir certificação INMETRO.	**630.233**	**UND**	**40**	**R$ 98,01**	**R$ 3.920,40**
16	Cadeira, material: plástico, cor: branca, características adicionais: empilhável, tipo: sem braço, capacidade para até 140kg. As cadeiras deverão possuir certificação INMETRO.	**287.945**	**UND**	**101**	**158,00**	**R$ 15.958,00**
17	Quadro branco, material fórmica branca brilhante, acabamento superficial moldura alumínio, cor moldura natural, finalidade lançamento informações, largura 120 cm, comprimento 200 cm, características adicionais magnético, tipo fixação parede	**228.661**	**UND**	**6**	**R$ 444,50**	**R$ 2.667,00**
18	Quadro avisos, material: vidro temperado liso, comprimento: 1,50 m, largura: 1,50 m, finalidade: escrita, características adicionais: fundo branco, formato: quadrado, espessura: 6 mm	**476.893**	**UND**	**6**	**R$ 1.236,37**	**R$ 7.418,22**
19	Quadro branco, material: vidro temperado, acabamento superficial moldura: temperado, finalidade: sala de aula, largura: 3,00 m, características adicionais: milimetrado, anti reflexivo, tipo fixação: acessórios para instalação, material moldura: película de proteção do vidro, altura: 1,20 m	**459.919**	**UND**	**6**	**R$ 2.300,00**	**R$ 13.800,00**
20	Quadro magnético – material: laminado melamínico, cor: branca, material moldura: alumínio, largura: 150 cm, comprimento: 120 cm, características adicionais: suporte para apagador e pincel, aplicação: treinamento	**486.289**	**UND**	**6**	**R$ 612,50**	**R$ 3.675,00**
21	Estante, material:chapa aço, tipo:chão, estrutura:metálica, profundidade:40 cm, acabamento superficial:pintura em epóxi, cor: cinza, quantidade prateleiras:6 un, tipo prateleiras:reguláveis, altura: 1,98 m, largura:0,92 m, tipo travamento:em forma de "x". Estrutura: Metálica	**238.171**	**UND**	**6**	**R$ 1.039,97**	**R$ 6.239,82**
22	Tribuna, Material: Acrílico Cristal Comprimento: 0,66 M Largura: 0,43 M Altura: 1,20 M Revestimento Tampo: Acrílico Cristal Espessura Bordas: 1,2 CM Características Adicionais: Desmontável, 3 Peças, Logomarca, Apoio De Papéis – Pulpito portátil de acrílico	**444.201**	**UND**	**6**	**R$ 2.639,00**	**R$ 15.834,00**
23	Mesa refeitório, material tampo:madeira plástica, revestimento tampo:madeira plástica, espessura:30 mm, material estrutura:madeira plástica com parafusos em aço inox, acabamento superficial	**602.914**	**UND**	**6**	**R$ 2.780,00**	**R$ 16.680,00**

	estrutura: madeira plástica maciça, comprimento: 220 cm, largura: 136 cm, características adicionais: bancos interligados para 8 lugares (aprox.2,20 m d, cor: a definir pelo requisitante)					
	ARMÁRIO PARA PASTA SUPENSA. Armário alto fechado. Dimensões: 800x510x1600mm (LXPXH). Tampo em MDP 25mm de espessura, revestimento em laminado melamínico de alta resistência, com no mínimo 0,3mm de espessura. Bordas protegidas por fita de poliestireno flexível com espessura 3mm, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm. Portas: Duas portas de abrir em MDP de 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico, com 0,3mm de espessura em ambas as faces. Possui bordas protegidas por fita de poliestireno flexível com espessura de 1mm. Cada porta possui duas dobradiças que permita abertura de no mínimo 270º, auto atarraxantes, de cabeça chata. Apresenta sistema de pressão acionado ao ser fechada, aço zincado e lubrificado, e peça em plástico de para travamento, mantendo a porta pressionada para dentro sem folgas depois de fechada. Tem eixo em aço, evitando o atrito e eliminando a necessidade de lubrificação. Possui um puxador em cada porta, em alumínio extrudado e arqueado com formato convexo. Fechadura: em aço cromado, cilindro em aço cromado. Dotado de molas e pinos em latão ou aço, lubrificados com graxa naval de alto desempenho em todo mecanismo interno, reduzindo atritos e evitando possíveis travamentos. Cada fechadura tem um segredo individual, não permitindo que a chave de outra fechadura a abra. Possui lingueta de aço com mecanismo que permite o giro de duas hastes em alumínio no eixo vertical, sendo uma na parte superior e outra na inferior, fixado por meio de parafusos auto atarraxantes de cabeça chata medindo 11x3,5mm. As chaves possuem acabamento em poliuretano injetado, com sistema de segurança que permite a dobra sem que se quebre dentro do cilindro. Possui reguladores de nível em polipropileno injetado, com forma telescópica ajuste de no mínimo 20mm, permite a regulagem de altura pelo lado interno do armário. Laterais em MDP com 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico de ambas as faces bordas protegidas por fita de poliestireno flexível com espessura de 1mm. Possui recorte que propicia acabamento perfeito na montagem das peças. No sentido longitudinal das laterais, contém duas fileiras de furos com diâmetro de 5mm. Fundo em MDP com 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico de em ambas as faces. É embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel. Sapatas niveladoras em polipropileno injetado, com formato telescópico ajuste de no mínimo 20mm, fixada a um suporte de poliuretano injetado. Contém três furos para fixação, por meio de parafusos auto atarraxantes, zincados. Montagem: o travamento das laterais ao tampo superior e inferior é feito por meio de cavilhas e pinos de aço inoxidável com rosca padrão m6, com rebaixo na extremidade oposta à rosca para o travamento, e recorte para engate do pino de aço, o qual é fixado ao tampo superior e inferior por meio de pino em zamak, rosca padrão m6 na parte interna e rosca auto atarraxante na externa, com recortes no fio da rosca para que a mesma trave e não solte da peça, são no mínimo duas cavilhas e dois pinos de aço por junção. Possui 4 suportes para pasta suspensa. SUPORTE PARA PASTA SUSPENSA Dimensões aproximadas: Largura (L) 762mm; Profundidade (P) 400mm; Altura (H) 100mm. Estrutura: Estrutura em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura no mínimo, dobrada, formando um quadro; Duas corrediças telescópicas com duplo estágio de abertura e deslizamento sobre esferas de aço cromo-polido, com expulsão total da gaveta, removível do corpo por sistema de encaixe, recobertas por 02 saias em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura, dobradas e encaixadas no quadro; Fixado às laterais de armário por meio de 04 distanciadores em chapas de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobradas e galvanizadas; Travessa em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura, dobrada, que encaixa no quadro para permitir que as pastas sejam colocadas tanto de frente como de					

24	lado; Capacidade de carga de até 50 Kg. Acabamento e montagem: Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura. Apresentar a documentação de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: Certificação FSC ou CEFLOR a fim de demonstrar a origem da madeira que será utilizada; Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISSO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro; Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário; Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem a NR-17, Portaria 4.219 de dezembro de 2022 do Ministério do Trabalho, emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho, Médico do Trabalho ou Ergonomista Certificado pela ABERGO, com imagens e/ou descrições do produto e/ou fotografias e/ou diagramas e/ou suas funcionalidades presentes no laudo/relatórioda avaliação para perfeita identificação dos produtos objeto da análise. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida ART ou RRT do serviço, com comprovante de quitação da Guia e documento CREA do Avaliador caso Engenheiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no CRM e documento que atesta competência/especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja Ergonomista, declaração de certificação junto a ABERGO do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem a NR-17, Portaria 4.219 de dezembro de 2022 do Ministério do Trabalho, emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho, Médico do Trabalho ou Ergonomista Certificado pela ABERGO, com imagens e/ou descrições do produto e/ou fotografias e/ou diagramas e/ou suas funcionalidades presentes no laudo/relatórioda avaliação para perfeita identificação dos produtos objeto da análise. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida ART ou RRT do serviço, com comprovante de quitação da Guia e documento CREA do Avaliador caso Engenheiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no CRM e documento que atesta competência/especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja Ergonomista, declaração de certificação junto a ABERGO do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme norma NBR 16332:2014, que comprove a resistência da cola hot melt à temperatura, umidade e a tração com dinamômetro e manual, que após cinco ciclos de uma exposição prolongada à temperatura e a umidade do sistema painel-borda não foram notadas deformações e descolamento e quando for aplicada uma força de tração de no mínimo 120N apresente presença uniforme de fragmentos comprovando a boa colagem da fita ao substrato da madeira que constitui o mobiliário; Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro/Cgcre para comprovação de resistência à corrosão por névoa salina dos elementos metálicos (com solda) pintados, conforme Norma ABNT NBR 17088:2023, para exposição de no mínimo 300 horas, com avaliação demonstrando que não houve nenhuma corrosão e nenhuma área de empolamento, conforme Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015 ou versões posteriores; Declaração da Diretiva Rohs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tais como mercúrio (Hg), Chumbo (Pb), cromo hexavalente (Cr(Vi)), cádmio (Cd), bifenil-polibromados (PBBs), éteres difenil-polibromados (PBDEs). Certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13961:2010, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Declaração de garantia: 05 anos contra defeito de fabricação. Catálogo do item, comprovando o	**457.961**	**UND**	**6**	**R$ 995,00**	**R$ 5.970,00**	

	atendimento às especificações do edital. Apresentar amostra do item em até 48 horas da convocação do pregoeiro.. Declaração de garantia de 60 meses. Não será exigida carta de autorização do fabricante para fins de participação no certame, nos termos dos princípios da competitividade e da ampla concorrência previstos na Lei nº 14.133 /2021, salvo situação excepcional devidamente motivada no processo administrativo.					
	ARMÁRIO SUPER ALTO 800X510X2100MM - Tampo: Superior em madeira MDP com aproximadamente 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC com aproximadamente 3mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt, com raio aproximado de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC com aproximadamente 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt em todo seu perímetro. Tampo intermediário: em madeira MDP com aproximadamente 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt, com raio aproximado de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt em todo seu perímetro. Estrutura: Fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura (aproximada), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 03 prateleiras reguláveis em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio aproximado de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo hot-melt em todo seu perímetro. Portas: 02 portas de abrir com giro de 270º (03 dobradiças em cada porta), localizadas na parte superior do armário. Portas com requadro em madeira MDP de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas externas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt, com raio aproximado de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas internas com acabamento em fita de PVC de 1,0 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hotmelt em todo seu perímetro. Acabamento em vidro incolor de 5 mm de espessura. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Gavetas: 08 gavetas localizadas na parte inferior do armário, sendo 04 gavetas do lado direito e 04 gavetas do lado esquerdo. Gavetas confeccionados em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (aproximada), dobrada e soldada através de eletro- fusão ou em madeira MDP de 15 mm de espessura (aproximada), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema hot-melt, com raio aproximado de 2,5 mm em todo seu perímetro. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Fechaduras: Localizadas na frente das 02 gavetas superiores, com fechamento simultâneo das 04 gavetas de cada lado, com 02 chaves dobráveis para cada fechadura. Montagem: As laterais, fundo, tampo superior, tampo intermediário e base inferior são ligados entre si pelo sistema					

25	mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Acabamento e montagem: A fixação da estrutura aos tampos feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento químico por imersão e lavagem, preparando a superfície para receber a pintura. Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir pela Administração. O produto deverá estar em conformidade com as normas da ABNT vigentes. Garantia mínima de 5 anos. Apresentar amostra em quinze dias. Apresentar juntamente com a proposta: Certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13961:2010 emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO, no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado. Laudo emitido por Médico/Engenheiro de segurança do trabalho ou Ergonomista, atestando que o produto do fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 referente a ergonomia do Ministério do Trabalho, acompanhado do documento de capacitação técnica do profissional. Deverá ser apresentado o certificado de registro na ABERGO; Certificado de Processo de Preparação e Pintura em superfícies metálicas em nome da empresa fabricante dos produtos, emitido pela própria ABNT ou outra empresa certificadora, sendo que o documento deverá apresentar em seu escopo os seguintes testes: Determinação de aderência da tinta, determinação do brilho da superfície, medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base ferrosa, resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto) e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura. Relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 8094:1983 com aproximadamente 1000 horas para gaveteiros, armários e estruturas das mesas, com avaliação conforme ABNT NBR 5841 e ISO 4628-3, com grau de enferrujamento de Ri0 e grau de empolamento de d0/t0 em corpos de prova. Os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. Deverá ter em seu desempenho aproximadamente 41 ciclos em corpos de prova que contenham uniões soldadas. Relatório de ensaio do produto conforme norma NBR 8095/2015 com aproximadamente 1500 horas – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada. A amostra apresentada para conclusão do laudo deverá ter em seu desempenho aproximadamente 41 ciclos em corpos de prova que contenham uniões soldadas. Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do fabricante do mobiliário, que comprove a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Laudo comprovando a qualidade da aderência da tinta, pelo método A (Y e X) / método B (Gr), demonstrando que não houve destacamento da tinta, de acordo com a NBR 11003, emitido pelo fabricante do mobiliário. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, que determina a espessura da película seca sobre superfícies rugosas - métodos de ensaio de acordo com a norma 10443:2008, com aproximadamente 200microns de espessura. Laudo técnico que comprove a qualidade da colagem da fita de borda, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE – INMETRO para realização dos ensaios descritos na NBR 16332: 2014 – Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio. (cores de referência: Bco gelo, cinza, bege e marfim)	**458.059**	**UND**	**5**	**R$ 2.200,00**	**R$ 11.000,00**
	ARMÁRIO ALTO FECHADO. Armário alto fechado. Dimensões: 800x510x1600mm (LXPXH). Tampo em MDP 25mm de espessura, revestimento em laminado melamínico de alta resistência, com no mínimo 0,3mm de espessura. Bordas protegidas por fita de					

26	poliestireno flexível com espessura 3mm, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm. Portas: Duas portas de abrir em MDP de 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico, com 0,3mm de espessura em ambas as faces. Possui bordas protegidas por fita de poliestireno flexível com espessura de 1mm. Cada porta possui duas dobradiças que permita abertura de no mínimo 270º, auto atarraxantes, de cabeça chata. Apresenta sistema de pressão acionado ao ser fechada, aço zincado e lubrificado, e peça em plástico de para travamento, mantendo a porta pressionada para dentro sem folgas depois de fechada. Tem eixo em aço, evitando o atrito e eliminando a necessidade de lubrificação. Possui um puxador em cada porta, em alumínio extrudado e arqueado com formato convexo. Fechadura: em aço cromado, cilindro em aço cromado. Dotado de molas e pinos em latão ou aço, lubrificados com graxa naval de alto desempenho em todo mecanismo interno, reduzindo atritos e evitando possíveis travamentos. Cada fechadura tem um segredo individual, não permitindo que a chave de outra fechadura a abra. Possui lingueta de aço com mecanismo que permite o giro de duas hastes em alumínio no eixo vertical, sendo uma na parte superior e outra na inferior, fixado por meio de parafusos auto atarraxantes de cabeça chata medindo 11x3,5mm. As chaves possuem acabamento em poliuretano injetado, com sistema de segurança que permite a dobra sem que se quebre dentro do cilindro. Prateleiras: 04 prateleiras reguláveis, em MDP 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico nas duas faces em bordas transversais protegidas por fita de poliestireno flexível com espessura de 1mm. Nas bordas longitudinais de tem fita com espessura 3mm, com raio de 2,5mm. Contém quatro suportes em poliuretano rígido com sistema de engate para os pinos de regulagem. O travamento das prateleiras reguláveis é feito por meio de pinos em aço inoxidável fixos nas laterais por meio de furos para engate. Base em MDP com 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico bordas protegidas por fita de poliestireno flexível com espessura de 1mm. Possui recorte que propicia acabamento perfeito na união das peças. Possui reguladores de nível em polipropileno injetado, com forma telescópica ajuste de no mínimo 20mm, permite a regulagem de altura pelo lado interno do armário. Laterais em MDP com 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico de ambas as faces bordas protegidas por fita de poliestireno flexível com espessura de 1mm. Possui recorte que propicia acabamento perfeito na montagem das peças. No sentido longitudinal das laterais, contém duas fileiras de furos com diâmetro de 5mm. Fundo em MDP com 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico de em ambas as faces. É embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel. Sapatas niveladoras em polipropileno injetado, com formato telescópico ajuste de no mínimo 20mm, fixada a um suporte de poliuretano injetado. Contém três furos para fixação, por meio de parafusos auto atarraxantes, zincados. Montagem: o travamento das laterais ao tampo superior e inferior é feito por meio de cavilhas e pinos de aço inoxidável com rosca padrão m6, com rebaixo na extremidade oposta à rosca para o travamento, e recorte para engate do pino de aço, o qual é fixado ao tampo superior e inferior por meio de pino em zamak, rosca padrão m6 na parte interna e rosca auto atarraxante na externa, com recortes no fio da rosca para que a mesma trave e não solte da peça, são no mínimo duas cavilhas e dois pinos de aço por junção. Apresentar a documentação de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: Certificação FSC ou CEFLOR a fim de demonstrar a origem da madeira que será utilizada; Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISSO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro; Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário; Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos	**268.502**	**UND**	**6**	**R$ 1.190,60**	**R$ 7.143,60**	

	aplicáveis do subitem a NR-17, Portaria 4.219 de dezembro de 2022 do Ministério do Trabalho, emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho, Médico do Trabalho ou Ergonomista Certificado pela ABERGO, com imagens e/ou descrições do produto e/ou fotografias e/ou diagramas e/ou suas funcionalidades presentes no laudo /relatórioda avaliação para perfeita identificação dos produtos objeto da análise. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida ART ou RRT do serviço, com comprovante de quitação da Guia e documento CREA do Avaliador caso Engenheiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no CRM e documento que atesta competência /especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja Ergonomista, declaração de certificação junto a ABERGO do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem a NR-17, Portaria 4.219 de dezembro de 2022 do Ministério do Trabalho, emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho, Médico do Trabalho ou Ergonomista Certificado pela ABERGO, com imagens e/ou descrições do produto e/ou fotografias e/ou diagramas e/ou suas funcionalidades presentes no laudo /relatórioda avaliação para perfeita identificação dos produtos objeto da análise. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida ART ou RRT do serviço, com comprovante de quitação da Guia e documento CREA do Avaliador caso Engenheiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no CRM e documento que atesta competência /especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja Ergonomista, declaração de certificação junto a ABERGO do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme norma NBR 16332:2014, que comprove a resistência da cola hot melt à temperatura, umidade e a tração com dinamômetro e manual, que após cinco ciclos de uma exposição prolongada à temperatura e a umidade do sistema painel-borda não foram notadas deformações e descolamento e quando for aplicada uma força de tração de no mínimo 120N apresente presença uniforme de fragmentos comprovando a boa colagem da fita ao substrato da madeira que constitui o mobiliário; Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro/Cgcre para comprovação de resistência à corrosão por névoa salina dos elementos metálicos (com solda) pintados, conforme Norma ABNT NBR 17088:2023, para exposição de no mínimo 300 horas, com avaliação demonstrando que não houve nenhuma corrosão e nenhuma área de empolamento, conforme Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015 ou versões posteriores; Declaração da Diretiva Rohs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tais como mercúrio (Hg), Chumbo (Pb), cromo hexavalente (Cr(Vi)), cádmio (Cd), bifenil-polibromados (PBBs), éteres difenil-polibromados (PBDEs). Certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13961:2010, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Declaração de garantia: 05 anos contra defeito de fabricação. Catálogo do item, comprovando o atendimento às especificações do edital. Apresentar amostra do item em até 48 horas da convocação do pregoeiro.. Declaração de garantia de 60 meses. Não será exigida carta de autorização do fabricante para fins de participação no certame, nos termos dos princípios da competitividade e da ampla concorrência previstos na Lei nº 14.133 /2021, salvo situação excepcional devidamente motivada no processo administrativo.						
	ARMÁRIO ALTO FECHADO. Armário alto fechado. Dimensões: 800x510x2000mm (LXPXH). Tampo em MDP 25mm de espessura, revestimento em laminado melamínico de alta resistência, com no mínimo 0,3mm de espessura. Bordas protegidas por fita de						

27	poliestireno flexível com espessura 3mm, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm. Portas: Duas portas de abrir em MDP de 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico, com 0,3mm de espessura em ambas as faces. Possui bordas protegidas por fita de poliestireno flexível com espessura de 1mm. Cada porta possui duas dobradiças que permita abertura de no mínimo 270º, auto atarraxantes, de cabeça chata. Apresenta sistema de pressão acionado ao ser fechada, aço zincado e lubrificado, e peça em plástico de para travamento, mantendo a porta pressionada para dentro sem folgas depois de fechada. Tem eixo em aço, evitando o atrito e eliminando a necessidade de lubrificação. Possui um puxador em cada porta, em alumínio extrudado e arqueado com formato convexo. Fechadura: em aço cromado, cilindro em aço cromado. Dotado de molas e pinos em latão ou aço, lubrificados com graxa naval de alto desempenho em todo mecanismo interno, reduzindo atritos e evitando possíveis travamentos. Cada fechadura tem um segredo individual, não permitindo que a chave de outra fechadura a abra. Possui lingueta de aço com mecanismo que permite o giro de duas hastes em alumínio no eixo vertical, sendo uma na parte superior e outra na inferior, fixado por meio de parafusos auto atarraxantes de cabeça chata medindo 11x3,5mm. As chaves possuem acabamento em poliuretano injetado, com sistema de segurança que permite a dobra sem que se quebre dentro do cilindro. Prateleiras: 04 prateleiras reguláveis, em MDP 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico nas duas faces em bordas transversais protegidas por fita de poliestireno flexível com espessura de 1mm. Nas bordas longitudinais de tem fita com espessura 3mm, com raio de 2,5mm. Contém quatro suportes em poliuretano rígido com sistema de engate para os pinos de regulagem. O travamento das prateleiras reguláveis é feito por meio de pinos em aço inoxidável fixos nas laterais por meio de furos para engate. Base em MDP com 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico bordas protegidas por fita de poliestireno flexível com espessura de 1mm. Possui recorte que propicia acabamento perfeito na união das peças. Possui reguladores de nível em polipropileno injetado, com forma telescópica ajuste de no mínimo 20mm, permite a regulagem de altura pelo lado interno do armário. Laterais em MDP com 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico de ambas as faces bordas protegidas por fita de poliestireno flexível com espessura de 1mm. Possui recorte que propicia acabamento perfeito na montagem das peças. No sentido longitudinal das laterais, contém duas fileiras de furos com diâmetro de 5mm. Fundo em MDP com 18mm de espessura, revestimento em laminado melamínico de em ambas as faces. É embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel. Sapatas niveladoras em polipropileno injetado, com formato telescópico ajuste de no mínimo 20mm, fixada a um suporte de poliuretano injetado. Contém três furos para fixação, por meio de parafusos auto atarraxantes, zincados. Montagem: o travamento das laterais ao tampo superior e inferior é feito por meio de cavilhas e pinos de aço inoxidável com rosca padrão m6, com rebaixo na extremidade oposta à rosca para o travamento, e recorte para engate do pino de aço, o qual é fixado ao tampo superior e inferior por meio de pino em zamak, rosca padrão m6 na parte interna e rosca auto atarraxante na externa, com recortes no fio da rosca para que a mesma trave e não solte da peça, são no mínimo duas cavilhas e dois pinos de aço por junção. Apresentar a documentação de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: Certificação FSC ou CEFLOR a fim de demonstrar a origem da madeira que será utilizada; Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISSO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro; Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário; Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos	**258.004**	**UND**	**6**	**R$ 640,00**	**R$ 3.840,00**	

	aplicáveis do subitem a NR-17, Portaria 4.219 de dezembro de 2022 do Ministério do Trabalho, emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho, Médico do Trabalho ou Ergonomista Certificado pela ABERGO, com imagens e/ou descrições do produto e/ou fotografias e/ou diagramas e/ou suas funcionalidades presentes no laudo /relatórioda avaliação para perfeita identificação dos produtos objeto da análise. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida ART ou RRT do serviço, com comprovante de quitação da Guia e documento CREA do Avaliador caso Engenheiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no CRM e documento que atesta competência /especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja Ergonomista, declaração de certificação junto a ABERGO do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem a NR-17, Portaria 4.219 de dezembro de 2022 do Ministério do Trabalho, emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho, Médico do Trabalho ou Ergonomista Certificado pela ABERGO, com imagens e/ou descrições do produto e/ou fotografias e/ou diagramas e/ou suas funcionalidades presentes no laudo /relatórioda avaliação para perfeita identificação dos produtos objeto da análise. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida ART ou RRT do serviço, com comprovante de quitação da Guia e documento CREA do Avaliador caso Engenheiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no CRM e documento que atesta competência /especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja Ergonomista, declaração de certificação junto a ABERGO do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme norma NBR 16332:2014, que comprove a resistência da cola hot melt à temperatura, umidade e a tração com dinamômetro e manual, que após cinco ciclos de uma exposição prolongada à temperatura e a umidade do sistema painel-borda não foram notadas deformações e descolamento e quando for aplicada uma força de tração de no mínimo 120N apresente presença uniforme de fragmentos comprovando a boa colagem da fita ao substrato da madeira que constitui o mobiliário; Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro/Cgcre para comprovação de resistência à corrosão por névoa salina dos elementos metálicos (com solda) pintados, conforme Norma ABNT NBR 17088:2023, para exposição de no mínimo 300 horas, com avaliação demonstrando que não houve nenhuma corrosão e nenhuma área de empolamento, conforme Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015 ou versões posteriores; Declaração da Diretiva Rohs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tais como mercúrio (Hg), Chumbo (Pb), cromo hexavalente (Cr(Vi)), cádmio (Cd), bifenil-polibromados (PBBs), éteres difenil-polibromados (PBDEs). Certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13961:2010, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Declaração de garantia: 05 anos contra defeito de fabricação. Catálogo do item, comprovando o atendimento às especificações do edital. Apresentar amostra do item em até 48 horas da convocação do pregoeiro.. Declaração de garantia de 60 meses. Não será exigida carta de autorização do fabricante para fins de participação no certame, nos termos dos princípios da competitividade e da ampla concorrência previstos na Lei nº 14.133 /2021, salvo situação excepcional devidamente motivada no processo administrativo.						
	MESA CIRCULAR 1000x740MM. Mesa circular, medindo: 1000x740mm. Tampo em madeira MDP de 25mm, revestimento em laminado melamínico 0,3mm. Bordas retas, com perfil de acabamento 3,0mm de espessura, contendo raio da borda 2,5mm						

28	coladas pelo processo a quente. A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estruturaapoios na parte superior, em tubo de aço quadrada de 30x30mm, base inferior, possui quatro pontos de apoio em chapa de aço, dobrada a 180º, formando um arco com laterais retas. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato calota esférica, com diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação de sapata niveladora. Os apoios superiores têm em suas extremidades ponteiras plásticas. Acabamento e montagem: A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão. Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento químico, preparando a superfície para receber a pintura epóxi-pó. Apresentar a documentação de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: Certificação FSC ou CEFLOR a fim de demonstrar a origem da madeira que será utilizada; Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISSO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro; Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário; Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem a NR-17, Portaria 4.219 de dezembro de 2022 do Ministério do Trabalho, emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho, Médico do Trabalho ou Ergonomista Certificado pela ABERGO, com imagens e/ou descrições do produto e/ou fotografias e/ou diagramas e/ou suas funcionalidades presentes no laudo /relatórioda avaliação para perfeita identificação dos produtos objeto da análise. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida ART ou RRT do serviço, com comprovante de quitação da Guia e documento CREA do Avaliador caso Engenheiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no CRM e documento que atesta competência /especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja Ergonomista, declaração de certificação junto a ABERGO do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme norma NBR 16332:2014, que comprove a resistência da cola hot melt à temperatura, umidade e a tração com dinamômetro e manual, que após cinco ciclos de uma exposição prolongada à temperatura e a umidade do sistema painel-borda não foram notadas deformações e descolamento e quando for aplicada uma força de tração de no mínimo 120N apresente presença uniforme de fragmentos comprovando a boa colagem da fita ao substrato da madeira que constitui o mobiliário; Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro/Cgcre para comprovação de resistência à corrosão por névoa salina dos elementos metálicos (com solda) pintados, conforme Norma ABNT NBR 17088:2023, para exposição de no mínimo 300 horas, com avaliação demonstrando que não houve nenhuma corrosão e nenhuma área de empolamento, conforme Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015 ou versões posteriores; Declaração da Diretiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tais como mercúrio (Hg), Chumbo (Pb), cromo hexavalente (Cr(Vi)), cádmio (Cd), bifenil-polibromados (PBBs), éteres difenil-polibromados (PBDEs). Certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13966:2008, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Catálogo do item, comprovando o atendimento às especificações do edital. Apresentar amostra do item em até 48 horas da convocação do pregoeiro.. Declaração de garantia de 60 meses. Não será exigida carta de autorização do fabricante para fins de participação no certame, nos termos dos princípios da competitividade e da ampla concorrência previstos na Lei nº 14.133	**390.713**	**UND**	**3**	**R$ 1.003,39**	**R$ 3.010,17**	

	/2021, salvo situação excepcional devidamente motivada no processo administrativo.					
29	MESA CIRCULAR 1200x740MM. Mesa circular, medindo: 1200x740mm. Tampo em madeira MDP de 25mm, revestimento em laminado melamínico 0,3mm. Bordas retas, com perfil de acabamento 3,0mm de espessura, contendo raio da borda 2,5mm coladas pelo processo a quente. A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estruturaapoios na parte superior, em tubo de aço quadrada de 30x30mm, base inferior, possui quatro pontos de apoio em chapa de aço, dobrada a 180º, formando um arco com laterais retas. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato calota esférica, com diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação de sapata niveladora. Os apoios superiores têm em suas extremidades ponteiras plásticas. Acabamento e montagem: A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão. Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento químico, preparando a superfície para receber a pintura epóxi-pó. Apresentar a documentação de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: Certificação FSC ou CEFLOR a fim de demonstrar a origem da madeira que será utilizada; Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISSO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro; Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário; Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem a NR-17, Portaria 4.219 de dezembro de 2022 do Ministério do Trabalho, emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho, Médico do Trabalho ou Ergonomista Certificado pela ABERGO, com imagens e/ou descrições do produto e/ou fotografias e/ou diagramas e/ou suas funcionalidades presentes no laudo /relatórioda avaliação para perfeita identificação dos produtos objeto da análise. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida ART ou RRT do serviço, com comprovante de quitação da Guia e documento CREA do Avaliador caso Engenheiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no CRM e documento que atesta competência /especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja Ergonomista, declaração de certificação junto a ABERGO do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme norma NBR 16332:2014, que comprove a resistência da cola hot melt à temperatura, umidade e a tração com dinamômetro e manual, que após cinco ciclos de uma exposição prolongada à temperatura e a umidade do sistema painel-borda não foram notadas deformações e descolamento e quando for aplicada uma força de tração de no mínimo 120N apresente presença uniforme de fragmentos comprovando a boa colagem da fita ao substrato da madeira que constitui o mobiliário; Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro/Cgcre para comprovação de resistência à corrosão por névoa salina dos elementos metálicos (com solda) pintados, conforme Norma ABNT NBR 17088:2023, para exposição de no mínimo 300 horas, com avaliação demonstrando que não houve nenhuma corrosão e nenhuma área de empolamento, conforme Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015 ou versões posteriores; Declaração da Diretiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tais como mercúrio (Hg), Chumbo (Pb), cromo hexavalente (Cr(Vi)), cádmio (Cd), bifenil-polibromados (PBBs), éteres difenil-polibromados (PBDEs). Certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13966:2008, emitido por laboratório acreditado pelo	**258.742**	**UND**	**10**	**R$ 2.600,00**	**R$ 26.000,00**

	INMETRO. Catálogo do item, comprovando o atendimento às especificações do edital. Apresentar amostra do item em até 48 horas da convocação do pregoeiro.. Declaração de garantia de 60 meses. Não será exigida carta de autorização do fabricante para fins de participação no certame, nos termos dos princípios da competitividade e da ampla concorrência previstos na Lei nº 14.133 /2021, salvo situação excepcional devidamente motivada no processo administrativo.					
30	MESA EM L 1200X1200MM. Estação trabalho em L 1200X1200MM. Superfície de trabalho: com formato em medindo 1200x1200x600x600x740mm(L1XL2XP1XP2XH). Tampo em madeira MDP de 25mm, revestimento em laminado melamínico de 0,3mm em ambas as faces. Bordas retas, com perfil de acabamento de 3,0mm de espessura, contendo raio da borda de 2,5mm coladas pelo processo a quente. Passagem para fiação em PVC na mesma cor do tampo. A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa. A sustentação do tampo deverá ser através estruturas laterais e uma central, interligada por calhas horizontais, que deverão propiciar a estruturação do conjunto. Painéis frontais em MPD 18 mm. Revestimento em laminado melamínico nas duas faces, bordas retas de poliestireno 1,0mm coladas pelo processo a quente. A fixação dos painéis na estrutura deverá ser por meio pinos de aço com rosca e tambor de travamento em zamak. A estrutura central em chapa #16 dobrada, formando um canal para passagem da fiação. O fechamento interno da estrutura central deverá ser feito através de uma tampa removível. Sapata niveladora em poliuretano injetado curso de regulagem de no mínimo estrutura vertical de ligação, deverá ser por meio de colunas paralelas em tubos de aço com Ø44mm. Uma coluna deverá conter furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo. Entre as colunas tem alças, em chapa de aço, para fixação das grapas das tampas removíveis. Tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação. Base superior em chapa de aço #14 dobrada. Os cantos das dobras deverão ser arredondados, evitando arestas cortantes, base inferior, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5m dobrada a 180º, formando um arco com laterais retas, com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas. Sapatas niveladoras em polipropileno, regulagem mínima de 15mm. fechamentos em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45º, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos. Acabamento e montagem: A fixação da estrutura aos tampos é feitaatravés de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão. Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento químico, preparando superfície para receber a pintura epóxi-pó. Apresentar a documentação de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: Certificação FSC ou CEFLOR a fim de demonstrar a origem da madeira que será utilizada; Rotulagem Ecológica de produtos com base nas Normas ABNT NBR ISO 14024 e ABNT NBR ISSO 14020, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro; Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário; Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos aplicáveis do subitem a NR-17, Portaria 4.219 de dezembro de 2022 do Ministério do Trabalho, emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho, Médico do Trabalho ou Ergonomista Certificado pela ABERGO,	**460.955**	**UND**	**10**	**R$ 1.130,00**	**R$ 11.300,00**

	com imagens e/ou descrições do produto e/ou fotografias e/ou diagramas e/ou suas funcionalidades presentes no laudo/relatórioda avaliação para perfeita identificação dos produtos objeto da análise. Não serão aceitos laudos genéricos, sem identificação detalhada do produto objeto da análise. Os laudos/relatórios são acompanhados da devida ART ou RRT do serviço, com comprovante de quitação da Guia e documento CREA do Avaliador caso Engenheiro. Caso profissional avaliador seja médico do trabalho, devido registro no CRM e documento que atesta competência/especialização do profissional e, ainda, caso o profissional avaliador seja Ergonomista, declaração de certificação junto a ABERGO do profissional avaliador com o respectivo comprovante de especialização; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO conforme norma NBR 16332:2014, que comprove a resistência da cola hot melt à temperatura, umidade e a tração com dinamômetro e manual, que após cinco ciclos de uma exposição prolongada à temperatura e a umidade do sistema painel-borda não foram notadas deformações e descolamento e quando for aplicada uma força de tração de no mínimo 120N apresente presença uniforme de fragmentos comprovando a boa colagem da fita ao substrato da madeira que constitui o mobiliário; Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro/Cgcre para comprovação de resistência à corrosão por névoa salina dos elementos metálicos (com solda) pintados, conforme Norma ABNT NBR 17088:2023, para exposição de no mínimo 300 horas, com avaliação demonstrando que não houve nenhuma corrosão e nenhuma área de empolamento, conforme Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015 ou versões posteriores; Declaração da Diretiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tais como mercúrio (Hg), Chumbo (Pb), cromo hexavalente (Cr (Vi)), cádmio (Cd), bifenil-polibromados (PBBs), éteres difenil-polibromados (PBDEs). Certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13966:2008, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Catálogo do item, comprovando o atendimento às especificações do edital. Apresentar amostra do item em até 48 horas da convocação do pregoeiro.. Declaração de garantia de 60 meses. Não será exigida carta de autorização do fabricante para fins de participação no certame, nos termos dos princípios da competitividade e da ampla concorrência previstos na Lei nº 14.133/2021, salvo situação excepcional devidamente motivada no processo administrativo.					
31	Pedestal organizador, separador de fila, cromado com faixa personalizada pelo órgão. Características: Fita: retrátil, em nylon ou material similar, personalizado pelo órgão, 5 cm de largura e 2,20 m de comprimento. Cassete (suporte da fita): em plástico de alta resistência, com sistema de auto-encaixe. Tubo: perfil aço inoxidável, com sistema de encaixe para recepção tripla de fita. Calota: estampa em alumínio. Cor: cromado. Dimensões (cada pedestal, sendo todos os itens com as mesmas dimensões): Altura: entre 90 a 96 cm; Base: entre 26 a 34 cm de diâmetro; Tubo: mínimo 3 pol de diâmetro.	**374.519**	**UND**	**10**	**R$ 481,50**	**R$ 4.815,00**
32	Pedestal organizador de filas. Material: Plástico Aplicação: Controle Acesso Pessoas Altura: 90 CM Diametro Base: 22 CM Diametro Tubo: 40 MM Características Adicionais: Com Correntes Plásticas	**602.415**	**UND**	**10**	**R$ 374,75**	**R$ 3.747,50**
33	Armário aço (tipo roupeiro), acabamento superficial:pintura epóxi, cor:cinza, quantidade portas: 20 un, altura:1,90 m, largura:1,23 m, profundidade:0,40 m, características adicionais:fechadura pitão para cadeado e trava cremalheira	**429.354**	**UND**	**2**	**R$ 1.353,00**	**R$ 2.706,00**
34	Conjunto Cadeira Escolar Mesa e Cadeira - Universitária Adulto Tubo Aço; Tratamento Superficial: Pintura Em Epóxi; Cor Estrutura: de acordo com o Órgão; Material Encosto: Polipropileno. Material Assento: Polipropileno; Características Adicionais: Grade Para Livros; Material Borda: Fita Pvc; Cor: Azul.	**459292**	**UND**	**91**	**R$ 1.133,49**	**R$ 103.147,59**
	Cadeira Escolar - Universitária Adulto Metálica; Tratamento Superficial: Pintado Em Epóxi; Cor Estrutura: Preta; Material					

35	Encosto: Compensado Revest. C/ Espuma Poliuretano Injetada; Material Assento: Compensado Revest. C/ Espuma Poliuretano Injetada; Material Revestimento Assento E Encosto: Tecido; Cor Revestimento: Azul; Espessura Espuma: 30 CM; Tipo Base: Com Porta Livros / Sapatas Anti-Derrapantes	**238355**	**UND**	**90**	**R$ 280,00**	**R$ 25.200,00**
36	Mesa refeitório, material tampo:madeira maciça, espessura: 500 mm, altura: 750 mm, material estrutura: madeira maciça, comprimento: 2000 mm, largura: 1050 mm, dimensões da base: 1900 x 950 x 700 mm.	**615149**	**UND**	**6**	**R$ 2.349,65**	**R$ 14.097,90**
37	Cadeira Refeitório\, Material: madeira andiroba, acabamento superficial: em resina, tingido com verniz poliuretano, comprimento: 47 cm, largura:45 cm, altura:100 cm, cor: imbuia 602, características adicionais: assento anatômico e encosto vertical anatômico, material sapatas: feltro.	**292098**	**UND**	**4**	**R$ 300,00**	**R$ 1.200,00**
38	Forno microondas – Material: Aço Inoxidável Capacidade: 20 L Potência: 1.400 WATT Voltagem: 110 / 220 V Cor: Branca Características Adicionais: Prato Giratório E Timer, Função Tira Odor e Descongelar Comprimento: 38,50 CM Largura: 51,70 CM Altura: 27,70 CM	**245256**	**UND**	**5**	**R$ 528,00**	**R$ 2.640,00**
39	Geladeira duplex 450L: Refrigerador Duplex Capacidade Refrigeração: 450 L, Capacidade Congelador: 75 L, Sistema Degelo: Frost Free , Cor: Branca , Tensão Alimentação: 220 V, Características Adicionais: Gavetas Congelador , Tipo: Vertical	**620945**	**UND**	**6**	**R$ 4.100,00**	**R$ 24.600,00**
40	Geladeira duplex 260L: Refrigerador Duplex Capacidade Refrigeração: 260 L, Tipo Portas: Fixas , Sistema Degelo: Frost Free , Cor: Branca , Tensão Alimentação: 220 V, Características Adicionais: Prateleiras Reguláveis , Tipo: Vertical	**607102**	**UND**	**6**	**R$ 3.301,96**	**R$ 19.811,76**
41	Frigobar, capacidade: 100 a 130 l, tensão alimentação: 220 v, cor: branca, características adicionais: Selo Procel, Consumo Maximo: 15 KW/H	**486.187**	**UND**	**5**	**R$ 1.081,47**	**R$ 5.407,35**
42	Sofá. Material Estrutura: Madeira Pinus E Eucalipto Material Estofamento: Espuma Poliuretano Revestimento: Couro Natural Cor: A Definir Características Adicionais: Sofá 3 Lugares Bipartido Quantidade Assentos: 3 UN Largura: 2,15 CM Profundidade: 0,90 CM Altura: 0,80 CM	**611778**	**UND**	**5**	**R$ 2.150,00**	**R$ 10.750,00**
43	Mesa Reunião Retangular. Material: Madeira Mdf. Comprimento: 2m. Largura: 1,10m. Altura: 0,75 M. Cor: Marfim, Revestimento: Lamina do Melamínico, Tipo Estrutura: Tubo Aço, Características Adicionais: Sapatas Niveladoras. Espessura Tampo: 25mm. Cor Estrutura: Cinza.	**427023**	**UND**	**5**	**R$ 1.129,88**	**R$ 5.649,40**
44	Mesa Escritório, Material Estrutura: Aço Carbono, Material Tampo: Madeira Mdf, Revestimento Tampo: Laminado Melamínico Baixa Pressão, Largura: 160cm, Profundidade: 60cm, Altura: 75cm, Padrão Acabamento Tampo: Bordas Pvc 2mm, Espessura Tampo: 25mm, Características Adicionais: Estrutura com rodízios e Guia de Passagem de Cabos	**618377**	**UND**	**5**	**R$ 700,00**	**R$ 3.500,00**
45	Cama Box Queen, Dimensões aproximadas 158cm x 198 cm, altura entre 58cm e 62 cm, incluindo Box e Colchão com molas ensacadas. Material: Madeira Tratada Reflorestamento. Item para HT/PNR	**414015**	**UND**	**1**	**R$ 2.000,00**	**R$ 2.000,00**
46	Cama. Material: Espuma/Tecido Poliéster. Tipo: Box/Solteiro. Modelo: Com Guarda Costas Espuma D45 50x88x188cm. Comprimento: 1,88 CM. Largura: 0,88 CM. Tratamento Superficial: Tecido. Características Adicionais: Pés Rosqueáveis; Suporta Até 110kg; E Altura Dos Pés	**486268**	**UND**	**2**	**R$ 1.070,00**	**R$ 2.140,00**
47	Mesa Copa/Cozinha. Material Mesa: Madeira Maciça. Forma Mesa: Retangular. Comprimento Mesa: 1,80m. Largura Mesa: 1,50m. Quantidade Cadeiras: 8 UN, Material Cadeira: Madeira Maciça, Altura Mesa: 0,78m	**296859**	**UND**	**3**	**R$ 5.000,00**	**R$ 15.000,00**

48	Mesa Copa/Cozinha. Material Mesa: Madeira, Comprimento Mesa: 2,0m. Quantidade Cadeiras: 6 UM	**481142**	**UND**	**3**	**R$ 2.300,00**	**R$ 6.900,00**
49	Mesa Copa/Cozinha. Material Mesa: Madeira Cedro, Forma Mesa: Retangular. Comprimento Mesa: 1,20 M. Largura Mesa: 0,80 M. Quantidade Cadeiras: 4 UN. Material Cadeira: Madeira Cedro. Características Adicionais: Cadeira Medindo 045 x 1,10 M	**369916**	**UND**	**2**	**R$ 1.500,00**	**R$ 3.000,00**
50	Mesa Copa/Cozinha. Material Mesa:Madeira Maciça. Forma Mesa: Redonda. Diâmetro 1,30 M. Quantidade Cadeiras: 4 UN. Revestimento Tampo: Lamina, Altura Mesa: 78 CM. Espessura Tampo: 25 MM.	**620731**	**UND**	**2**	**R$ 1.907,50**	**R$ 3.815,00**
51	Mesa Cozinha. Material Mesa: Madeira Aglomerada. Acabamento Superficial Melamínico, Comprimento: 92 CM. Altura Mesa: 75,3 CM. Material Pés: Tubo Aço, Formato: Oval	**366417**	**UND**	**2**	**R$ 417,61**	**R$ 835,22**
52	Mesa Copa/Cozinha. Material Mesa: Tubos e Chapas de Aço. Forma da Mesa: Quadrada, Comprimento Mesa: 0,59 M. Largura Mesa: 0,59 M. Quantidade Cadeiras: 4 UN. Material Cadeira: Tubos e chapas de Aço, Altura Mesa: 0,75 M.	**290643**	**UND**	**2**	**R$ 1.645,00**	**R$ 3.290,00**
53	Tábua Passar Roupa. Material Base: Aglomerado Naval, Espuma Recoberto Tecido Algodão Material Pés: Tubo Aço Com Pintura Epoxi Comprimento: 0,90 M Largura: 0,30 M Características Adicionais: Regul. Altura 3 Posições, Passa Manga, Suporte para o Ferro de passar	**216458**	**UND**	**9**	**R$ 144,00**	**R$ 1.296,00**
54	Ferro Passar Roupa. Tipo: Elétrico Vapor E Spray Capacidade: 150 ML Tensão Alimentação: 220 V Potência: 1.220 W	**263355**	**UND**	**9**	**R$ 176,52**	**R$ 1.588,68**
55	Sanduicheira. Material: Aço Inoxidável. Tensão: 220 V. Potência: 750 W. Características Adicionais: Chapas Revestidas Com Teflon, Tipo Grill	**605389**	**UND**	**4**	**R$ 122,35**	**R$ 489,40**
56	Cafeteira Elétrica. Material: Inox. Capacidade: 1,1 L. Voltagem: 110 /220 V. Potência: 700 W	**619776**	**UND**	**8**	**R$ 192,00**	**R$ 1.536,00**
57	Liquidificador. Capacidade: 1,5 L Voltagem: 110 / 220 V Uso: Doméstico Características Adicionais: 4 Velocidades	**320587**	**UND**	**2**	**R$ 154,87**	**R$ 309,74**
58	Fogão Gás. Material: Aço Inoxidável. Aplicação: Doméstica, Tipo: Convencional, Quantidade Bocas: 5 UN, Características Adicionais: Forno Autolimpante, Timer, Acendimento Automático, Voltagem: Bivolt, Cor: Inox	**482244**	**UND**	**1**	**R$ 1.480,00**	**R$ 1.480,00**
59	Mesa Cabeceira. Material: Mdf. Tipo Puxadores: Metal. Quantidade Gavetas: 3 UN. Cor: Branca. Largura: 52 CM. Altura: 55 CM. Profundidade: 42 CM.	**607076**	**UND**	**1**	**R$ 619,95**	**R$ 619,95**
60	Colchão. Tipo: Espuma. Material: Espuma. Densidade: D-33. Tecido De Revestimento: Sintético Poliéster. Tamanho Largura X Comprimento: 0,78 X 1,98 M. Tamanho Altura: 0,12 M.	**611649**	**UND**	**5**	**R$ 397,75**	**R$ 1.988,75**
	Bebedouro Água Tipo: Industrial Características Adicionais: 4					

61	Torneiras Latão Cromado Voltagem: 220 V Material Gabinete: Aço Inox E Poliuretano Injetado Capacidade Água: 120 L Material Corpo: Aço Inoxidável Vazão: 120 L/H – Reservatório em polipropileno, Gás refrigerante R134A, Isolação térmica em EPS1	**624.240**	**UND**	**3**	**R$ 3.186,66**	**R$ 9.559,98**
62	Bebedouro água garrafão, material: polipropileno, tipo: vertical elétrico, capacidade: 20 l, voltagem: 110,220 v, cor: branca, saída água: natural e gelada, características adicionais: termostato, apresentação: garrafão. Em acordo com as normas vigentes. Com manual de instrução e garantia mínima de 01 (um) ano.	**301.129**	**UND**	**6**	**R$ 701,77**	**R$ 4.210,62**
63	Aparelho Purificador De Água de Pressão. Similar ao modelo: PDF300-2T, Voltagem: Bivolt, Água Gelada e Natural. Tipo Fixação: Parede	**450978**	**UND**	**6**	**R$ 3.249,00**	**R$ 19.494,00**
64	Purificador de água, instalação em parede ou bancada, 220V, material plástico, que disponibilize água gelada e natural, com filtro de carvão ativado substituível, com retenção de partículas e máxima redução de cloro livre. Tipo: Tripla Filtragem, Capacidade: 2 L.	**463093**	**UND**	**5**	**R$ 643,00**	**R$ 3.215,00**
65	Ventilador teto, material corpo: náilon, material pás: polipropileno com tratamento ultravioleta, cor: preta, capacidade ventilação: 18 m2, rotação máxima: 450 rpm, envergadura: 1,10 m, comprimento: 54,50 cm, altura: 22 cm, profundidade: 23 cm, peso total: 5,80 kg, características adicionais: com luminária	**215.090**	**UND**	**1**	**R$ 288,99**	**R$ 288,99**
66	Ventilador Tipo: Parede , Potência Motor: 1/4 HP, Tensão Alimentação: 127/220 V, Características Adicionais: Grade Removível , Material: Aço e plástico , Diâmetro: 60 CM, Quantidade Velocidade: 3 U	**612.241**	**UND**	**15**	**R$ 320,00**	**R$ 4.800,00**
67	Ventilador Tipo: Coluna , Potência Motor: 200 W, Tensão Alimentação: 110/220 V, Características Adicionais: Oscilante, Regulagem De Altura E Velocidade , Material: Aço e Plástico , Diâmetro: 60 CM, Cor: Preta	**470.674**	**UND**	**10**	**R$ 331,44**	**R$ 3.314,40**
68	Aparelho ar condicionado, Tipo: Split Modelo: Piso-Teto Dual Inverter Capacidade Refrigeração: 60.000 BTU Tensão: 380 V Características Adicionais 1: Controle Remoto Sem Fio, Display Cristal Líquido. SEM INSTALAÇÃO.	**612.298**	**UND**	**2**	**R$ 10.437,80**	**R$ 20.875,60**
69	Aparelho ar condicionado, capacidade refrigeração:24.000 btu, tensão:110/220 v, tipo:split, modelo: Dual Inverter, características adicionais 1:controle remoto/display digital/timer/selo procel. SEM INSTALAÇÃO.	**440.747**	**UND**	**6**	**R$ 4.850,00**	**R$ 29.100,00**
70	Aparelho ar condicionado, capacidade refrigeração:18.000 btu, tensão:220 v, tipo:split hi wall, características adicionais 1:controle remoto s/fio, Dual Inverter. SEM INSTALAÇÃO.	**458.191**	**UND**	**6**	**R$ 3.490,00**	**R$ 20.940,00**

71	Aparelho ar condicionado, capacidade refrigeração:12.000 btu, tensão:220 v, tipo:split hi wall, características adicionais 1:controle remoto s/fio, Dual Inverter. SEM INSTALAÇÃO.	**458.192**	**UND**	**9**	**R$ 2.564,70**	**R$ 23.082,30**
72	Climatizador de Ar Profissional com capacidade mínima de armazenamento de 68 litros de água, com autonomia mínima de 8 ou máxima de até 20 horas de funcionamento contínuo ou mesmo 5 Litros por hora. Indicada para espaços de até 50 m², capaz de baixar a temperatura, ventilar, reestabelecer a umidade e ainda filtrar o ar. Com oscilação vertical automática e oscilação horizontal manual. Ajustável para no mínimo duas velocidades de ventilação. Contar com sistema evaporativo do tipo colmeia, onde o ar é sugado por um ventilador interno e passa por um painel evaporativo úmido, onde o ar é resfriado, umidificado e filtrado por um processo de lavagem contínua. Assim, o ar que é expelido pelo climatizador já sai mais úmido e fresco. Eficiência energética mínima admitida “A” ou “B”. Voltagem: 220V ou Bivolt.	**297342**	**UND**	**5**	**R$ 1.215,00**	**R$ 6.075,00**
73	Microfone Tipo: De Mão Sem Fio , Alimentação: Bateria Aa , Resposta Freqüência: 30 Hz A 20 KHZ, Características Adicionais: Display Lcd , Impedância: 50 OHMS, Alcance: 200 M, Padrão: Cardióide , Sensibilidade: ? 98 DB, Distorção Harmônica Total: <0, 1% , Referência Fabricante: Ulxd2/Sm58	**612281**	**UND**	**5**	**R$ 899,50**	**R$ 4.497,50**
74	Microfone: Tipo: Profissional Com Fio Resposta Freqüência: 50 Hz A 13 HZ Características Adicionais: Com Chave On/Off No Corpo; Padrão Captação Superca Impedância Saída: 300 OHM Acessórios: Conectores P10 E Xlr 3 Pinos; Cabo Coaxial Blindad Material: Corpo De Aço Pintado; Globo De Aço Niquelado Cor: Preta	**366136**	**UND**	**5**	**R$ 279,30**	**R$ 1.396,50**
75	Caixa Acústica Tipo: Amplificada , Potência: 1500 W, Tamanho Alto-Falante: 15 POL, Resposta Freqüência: 50 Hz A 15 Khz KHZ, Largura: 432 MM, Altura: 685 MM, Profundidade: 429 MM, Cor: Preta	**473185**	**UND**	**5**	**R$ 3.543,00**	**R$ 17.715,00**
76	Mesa Áudio / Vídeo Quantidade Canais: 24 UN, Tipo Entrada: Conectores Xlr E P10 , Equalização: 3 Vias Com Varredura De Frequência , Controle Ganho: 18 DB, Tensão Alimentação: 110/220 V, Características Adicionais: 8 Sub-Masters E 2 Masters , Acessórios: 6 Saídas Pré-Fader E 2 Pós-Fader	**342452**	**UND**	**2**	**R$ 3.300,00**	**R$ 6.600,00**
77	Tela interativa de 86 polegadas, com suporte móvel de chão (de aço de alta qualidade) compatível com a tela, 4K, com recursos de escrita, vídeo, internet e gerenciamento de arquivos direto na tela, mesmo sem computador. Características da Tela: Tipo/Relação de aspecto: LED / 16:9. Resolução de 3840 (H) x 2160 (V). Iluminação de LED direto. Tempo de resposta de 8 ms. Frequência de atualização de 60 Hz. Tela colorida de 1.07B (10bit). Relação de contraste de 1200:1 ou superior. Ângulo de visualização 178º. Vida útil de 30.000 hora. Características do Sistema operacional nativo: Versão do Android: 8.0. CPU Dual Core: ARM Córtex A53 ou A73. GPU: Quad Core Mali G51 450MP. RAM / ROM: 2 GB / 16GB. Características do Aúdio: Caixa de Som Integrado, potência do som de 12W*2. Características da conectividade: 1 Saída HDMI, 4 USB 2.0, 2 USB 3.0, 1 Entrada HDMI 2.0 e 3.0, 2 Entrada HDMI 1.4, 1 Entrada DP,1 Entrada VGA, 1 Entrada Áudio, 1 Entrada AV, 1 LAN, 1 Saída Coaxial. Outras características: Tipo de sensor touch (Infravermelho). Sistemas operacionais Windows/ Linux/ Mac/ Android. Ferramentais táteis: Caneta, dedos, dedos com luvas, objetos opacos. Toques 10 em escrita e 20 gestuais. Precisão de ±2mm. Modo de comunica- ção: USB de máxima velocidade. Interface / Driver tátil: USB 2.0 tipo B / Plug and play. Tela Vidro temperado AG 4mm Mohs nível 7. Acompanha 3 canetas com acesso a funções de apresentação sem necessidade de toque na tela, controle remoto, aplicação e drives e manual do usuário. Energia 100-240V~50/60Hz. Energia em standby ≤0.5W . Garantia de 1 ano. Instalação do produto com sistema VESA e explicado o uso do seu software. Prazo estendido de 60 dias para agendamento da instalação	**604789**	**UND**	**6**	**R$ 18.200,00**	**R$ 109.200,00**

	e explicação do funcionamento Modelo de referência: NXTL86EB_pt_BR (Nexthea) ou Digisonic DIS4K. O fornecedor deverá indicar marca e modelo do produto ofertado, anexando catálogo com especificações técnicas, por ocasião da entrega, caso o modelo da proposta tenha sido retirado de linha pelo fabricante, deverá ser substituído por outro similar ou superior.					
78	Câmera Fotográfica Mirrorless Tamanho do sensor 22.3 x 14.9 mm; Tipo de sensor Cmos;Pixels efetivos 24.2 mp; Processador de imagem Digic x;Sensibilidade iso máximo 32.000;Iso expansível até 51.200;Pontos de foco 651;Estabilização de imagem Não;Montagem da lente Canon rf;Tamanho da tela 3;Tela de toque Sim;Resolução da tela 1.062.000 px;Flash Integrado e através da sapata;Interface Micro hdmi (d), usb tipo-c, microfone 3.5mm;Conectividade sem fio Bluetooth v4.2, wi-fi;Microfone Sim estéreo;Modelo de bateria Lp-e17;Vídeo Full hd 1.920 x 1.080 pixels, uhd/4k 3.840 x 2.160 pixels; Formato H.264, mpeg-4;Meios de armazenamento Sd/sdhc/sdxc uhs-i;Imagens fixas em formato de arquivo Jpeg, raw, heif;Com Lente 18-45mm f/4.5-6.3 is stm (compatível);Cor Preto;	**615180**	**UND**	**4**	**R$ 4.320,00**	**R$ 17.280,00**
79	Projetor Multimídia: Tipo Lâmpada: Led Voltagem: Bivolt V Quantidade Entradas Vídeo: 4 UN Tipo Zoom: Digital Tipo: Interativo Características Adicionais: Conexão: Hdmi, Usb, Wi-Fi Luminosidade Mínima: 4.600 LM Tipo Projeção: Frontal Quantidade de Pixels: 2,073,600 pontos (1920 x 1080) x 3 Aspecto: 16:9, Suporta 4:3, 16:10, 16:9, 16:6, 21:9 Fonte de Luz: Laser Diode Vida útil da Lâmpada: - Normal: Até 20,000 horas - Extendido: Até 30,000 horas LENTE Tipo: Optical zoom (Manual), Focus Número-F: 1.51 – 1.77 Comprimento Focal: 18.2 mm – 29.1 mm Zoom: 1.0 – 1.62	**603956**	**UND**	**8**	**R$ 3.608,00**	**R$ 28.864,00**
80	Suporte para televisor Universal, Suporta até 100kg, 10" a 85" Polegadas	**470758**	**UND**	**10**	**R$ 150,00**	**R$ 1.500,00**
81	Televisor Tamanho Tela: 85 POL, Voltagem: 110/220 V, Características Adicionais: Smart Tv, 4 K, Wifi. Entradas Hdmi/Usb, Conversor , Tipo Tela: Led , Acessórios: Controle Remoto. Com manual de instrução e garantia mínima de 01 (um) ano.	**460902**	**UND**	**3**	**R$ 11.200,00**	**R$ 33.600,00**
82	Televisor Tamanho Tela: 65 POL Voltagem: Bivolt V Características Adicionais: Smart Tv, 4k Uhd, Wifi Tipo Tela: Qled Acessórios: Controle Remoto. Com manual de instrução e garantia mínima de 01 (um) ano.	**638716**		**2**	**R$ 3.770,00**	**R$ 7.540,00**
83	Televisor, tamanho tela 50, voltagem bivolt, características adicionais smart tv, full hd, entradas hdmi/usb, conversor di, tipo tela led, acessórios controle remoto. Com manual de instrução e garantia mínima de 01 (um) ano.	**443.965**	**UND**	**5**	**R$ 2.647,00**	**R$ 13.235,00**
84	Televisão 42 polegadas:Televisor Tamanho Tela: 42 POL, Voltagem: 220V, Características Adicionais: Smart Tv, Full Hd, Entradas Hdmi/Usb, Conversor Di , Tipo Tela: Led , Acessórios: Controle Remoto/Sleep Time/Vhf/Uhf E Tv A Cabo. Com manual de instrução e garantia mínima de 01 (um) ano.	**470801**	**UND**	**5**	**R$ 1.799,14**	**R$ 8.995,70**
85	Televisão 32 polegadas:Televisor Tamanho Tela: 32 POL, Voltagem: 220 V, Características Adicionais: 4k, 2 Hdmi, entrada Usb, Bluetooth , Tipo Tela: led , Acessórios: Controle Remoto. Com manual de instrução e garantia mínima de 01 (um) ano.	**607237**	**UND**	**5**	**R$ 1.490,77**	**R$ 7.453,85**
86	Microfone Tipo: Lapela Sem Fio - Alimentação: Bateria Resposta Freqüência: 48 Khz Tipo Receptor: Sem Fio Características Adicionais: Cancelamento de Ruído Ambiental Alcance: 300 M Aplicação: Audio e Video Padrão: Omnidirecional Referência Fabricante: Hollyland Lark M2 Duo	**638724**	**UND**	**6**	**R$ 920,00**	**R$ 5.520,00**
87	Contentor, material polietileno alta densidade, capacidade 1.000L, aplicação coleta de lixo, características adicionais com tampa /tratamento U.V. / 4 rodas / retangular, tampas bipartidas, dreno para escoamento de líquidos.	**395.318**	**UND**	**6**	**R$ 2.483,50**	**R$ 14.901,00**
	Perfuradora papel para espiral, material: metal e plástico, funcionamento: manual, tratamento superficial: pintado, tipo furo:					

88	retangular, capacidade perfuração: 20 fl, Características Adicionais: Margeador Lateral E De Profundidade Regulável	**272.514**	**UND**	**5**	**R$ 599,90**	**R$ 2.999,50**
89	Plastificadora material. Estrutura; aço, tensão alimentação: 220V, potência: mínima 100 W, tipo; poliseladora / laminadora, plastificação: 35 CM. Características Adicionais: Compatível A3, A4 E Ofício	**364.303**	**UND**	**5**	**R$ 524,21**	**R$ 2.621,05**
90	Máquina Etiquetadora para materiais de escritório, portátil, utilização de fitas "M" não laminadas de 9 e 12 mm de largura. Possibilidade de imprimir em tamanhos e estilos diferentes, em até 2 linhas de texto. Utilização de pilhas AAA. Similar ao modelo Brother PT70 ou PT80.	**150.275**	**UND**	**2**	**R$ 430,00**	**R$ 860,00**
91	Corta vergalhão, tipo: tesoura, material: aço carbono – Comp Min 24 Pol (3ª VIA)	**472.843**	**UND**	**5**	**R$ 134,90**	**R$ 674,50**
92	Fragmentadora Trituradora Picotadeira; Material: Metal/Plástico; Capacidade Fragmentação: 15 Fl; Tensão Motor: 110/220 V; Limite Operacional: 15 Fl; Dimensões Picote: 4 X 30 MM; Abertura: 230 MM; Capacidade Lixeira: 34 L; Tipo: Automática; Características Adicionais: Alimentação Automática/Botão De Retrocesso (Evita Nível Ruído: 50 DB.	**611787**	**UND**	**2**	**R$ 2.400,00**	**R$ 4.800,00**
93	Fragmentadora de Papel, Material: Metal/Plástico Abs, Abertura: 220 MM, Tensão Motor: 110/220 V, Capacidade Lixeira: 60 L, Tipo: Automática, Características Adicionais: Fragmenta Disquete / Cd / Dvd / Clipe / Grampo/Cartão Cré-, Potência: Mínima De 900 W, Capacidade Fragmentação: 25 FL, Nível Ruído: 65 DB,	**449968**	**UND**	**5**	**R$ 6.000,00**	**R$ 30.000,00**
94	Aspirador De Pó E Água. Material: Aço Inox Capacidade: 15 L Tensão Alimentação: 220 V Potência: 1700 W	**617843**	**UND**	**4**	**R$ 468,15**	**R$ 1.872,60**
95	Escada Material: Alumínio Tipo: Articulada Quantidade Degraus: 8 UN Características Adicionais: Pés Emborrachados Antiderrapantes	**395394**	**UND**	**4**	**R$ 570,75**	**R$ 2.283,00**
96	Escada. Material: Alumínio Tipo: Dobrável Quantidade Degraus: 5 UN Características Adicionais: Patamar Emborrachado /Antiderrapante, Calço Borracha	**371920**	**UND**	**5**	**R$ 312,10**	**R$ 1.560,50**
97	Máquina lavar roupa, tipo: lavadora e secadora, capacidade: 11 kg, aplicação: lavagem e secagem de roupas com água quente e fria, características adicionais: abertura frontal com trava de segurança, voltagem: 220 v, material gabinete: aço inoxidável	**462.003**	**UND**	**4**	**R$ 3.186,72**	**R$ 12.746,88**
98	Máquina Lavar Roupa Tipo: Automática Capacidade: 15 KG Aplicação: Doméstica, Lavagem/Enxágüe e Centrifugação Características Adicionais: Com 5 Programas de Lavagem e Abertura Superior Voltagem: 127/220 V Material Gabinete: Metálico Material Cesto: Aço Inoxidável	**445414**	**UND**	**5**	**R$ 2.111,99**	**R$ 10.559,95**
99	Aspirador Pó / Água - Industrial - Potência Motor: 1.400 W Tensão Alimentação: 110/220 V Capacidade: 12 L Aplicação: Carpetes, Estofados E Uso Em Geral Características Adicionais: Carcaça Em Aço Inox	**440322**	**UND**	**4**	**R$ 1.219,00**	**R$ 4.876,00**
100	Aspirador Pó / Água - Industrial Potência Motor: 2760 W Tensão Alimentação: 220 V Capacidade: 75 L Características Adicionais: 2 Turbinas; Bocal P/ Cantos; Recipiente De Aço Ino	**611227**	**UND**	**4**	**R$ 2.487,09**	**R$ 9.948,36**
101	Lavadora de Alta Pressão, Características mínimas - Pressão: 1.740 LB, Vazão: 420 L/H, Tensão: 220 V, Potência Consumida: 1,7 Kw, Características Adicionais: Carrinho e Cabo Para Transporte, Acessórios: Mangueira de 5 m a 7,5 M, Recipiente Detergente, Bico Turbo.	**359765**	**UND**	**6**	**R$ 1.490,00**	**R$ 8.940,00**
102	Macaco Hidráulico Capacidade: 20 T, Formato: Jacaré , Características Adicionais: Longo Com Roda	**600075**	**UND**	**3**	**R$ 9.799,90**	**R$ 29.399,70**
	Ventilador industrial de parede, tipo axial, com hélice de 100 cm (1 metro) de diâmetro, destinado à ventilação de ambientes amplos					

103	como galpões e pavilhões de manutenção. Hélice com pás metálicas em alumínio, balanceadas para operação em alta vazão com baixo nível de vibração. Grade de proteção dianteira e traseira em aço com tratamento anticorrosivo (galvanização a fogo ou pintura eletrostática /epóxi), removível para limpeza e manutenção. Suporte de fixação em parede em aço tratado, acompanhando os elementos necessários à instalação. Motor elétrico de indução, monofásico, com rolamentos blindados (vedado o emprego de buchas) e proteção térmica. Potência nominal mínima de 1/2 CV. Tensão de alimentação de 220 V ou bivolt (127/220 V). Vazão de ar mínima de 4,0 m³/s, equivalente a aproximadamente 240 m³/min ou 14.400 m³/h. Rotação mínima de 1.000 rpm. Nível de ruído máximo de 65 dB(A), conforme ficha técnica do fabricante. Dotado de seletor/chave de velocidade (mínimo 2 velocidades) ou controle gradual de velocidade, com regulagem de inclinação vertical; admitida função oscilante. Grau de proteção do motor adequado a ambiente industrial (mínimo IP20). Produto certificado pelo INMETRO e em conformidade com as normas ABNT aplicáveis. Garantia mínima de 12 meses contra defeitos de fabricação, com assistência técnica no território nacional e manual de instruções em português. Admitem-se equipamentos com especificação técnica equivalente ou superior.	**607073**	**UND**	**2**	**R$ 1.055,33**	**R$ 2.110,66**
104	Exaustor eólico para telhado, do tipo turbina de ventilação (globo giratório), com funcionamento exclusivamente pela ação do vento, sem consumo de energia elétrica. Diâmetro nominal da base/boca de 600 mm (24 polegadas). Globo giratório e aletas em alumínio (ou duralumínio) de alta durabilidade, resistentes à corrosão e à exposição contínua a intempéries. Vazão de exaustão mínima de 4.000 m³/h, considerada a velocidade de vento de referência de 10 km /h, comprovada por ficha técnica do fabricante e admitida a variação conforme as condições de vento. Rolamentos blindados de dupla blindagem, com lubrificação permanente, assegurando giro livre, silencioso e isento de manutenção periódica. Eixo central em aço 1020 galvanizado, usinado nas extremidades. Mancais em alumínio fundido e protetor de rolamento em aço inoxidável. Base/rufo de fixação em chapa de aço galvanizado, compatível com o tipo e a inclinação do telhado da OM, acompanhando os elementos necessários à instalação sem alteração estrutural da cobertura. Operação silenciosa, sem vibração e sem emissão de faíscas. Garantia mínima de 12 meses contra defeitos de fabricação. Admitemse equipamentos com especificação técnica equivalente ou superior.	**398928**	**UND**	**1**	**R$ 819,50**	**R$ 819,50**
	Sistema Portátil de Amplificação por Radiofrequência – [SPAR], equipado com sistema receptor sem fio em tecnologia UHF; potência nominal mínima de 18 W; processamento digital de sinais para redução de ruídos, distorções e microfonias; autonomia mínima de amplificação de voz de 10 horas em uso contínuo, considerando condições normais de operação [50% volume total]; resposta em frequência de 80 Hz a 18 kHz [destinada à preservação do espectro vocal]; bateria interna recarregável de íons de lítio com capacidade mínima de 6.400 mAh; alimentação em corrente contínua [DC] de 9 V/2A via USB-C; função Power Bank; operação simultânea e integrada sem fio entre duas ou mais unidades [SPAR] por meio de comunicação UHF, conectividade Bluetooth 5.0 ou superior; interface multifuncional: USB, Micro SD, AUX IN e MIC IN; estrutura robusta,					

105	confeccionada em ABS e TPU, projetada para suportar condições de uso intensivo, com resistência a impactos dinâmico, poeira e jatos de água; número de série gravado a laser para identificação individual do produto; clip de cinto integrado; argolas metálicas; cabo USB-C para carregamento; cabo AUX P2 (3,5 mm); fonte carregadora bivolt automática 100–240 V [NBR 14136]; alça de ombro ajustável; peso de 400 gramas [variação de 10%]; 1 [um] microfone de cabeça sem fio com tecnologia UHF, com no mínimo 20 canais selecionáveis; bateria mínima de 600 mAh com alimentação DC 5V/1A via USB /Micro-USB; 1 [um] microfone de cabeça unidirecional analógico, conexão com fio P2 3,5 mm, cabo de no mínimo 120 cm; acondicionado em embalagem rígida, original e lacrada, contendo identificação do fabricante, com proteção antichoque e revestimento interno em espuma injetada e compartimentos destinados ao acondicionamento e à proteção do equipamento e de seus acessórios; homologação vigente junto à Anatel para os componentes de transmissão sem fio aplicáveis, mediante apresentação do respectivo número de homologação do produto ofertado; manual em português e garantia mínima de 12 meses contra defeitos de fabricação. Prazo de entrega 30 dias úteis.	**637828**	**UND**	**4**	**R$ 1.420,00**	**R$ 5.680,00**
					TOTAL	**R$ 1.233,800,83**

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R$): 1.233.800,83

8.1 O valor estimado a ser contratado será em torno de R$ 1.233..800,83 (um milhão e duzentos e trinta e três mil e oitocentos reais e oitenta e três centavos).

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

Não há.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Não se verifica contratações correlatas, nem interdependentes para a viabilidade e contratação desta demanda.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

Esta contratação está alinhada ao Objetivo Estratégico deste centro, Plano de Gestão do CPOR/R e Aquisição de material permanente para o CPOR/R e UGs participantes.

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

O resultado pretendido com a respectiva aquisição é melhorar a infraestrutura das organizações militares que irão participar do respectivo certame.

13. Providências a serem Adotadas

Está sendo providenciado um pregão eletrônico para aquisição de material permanente para o CPOR/R e UGs participantes.

14. Possíveis Impactos Ambientais

14.1 Os licitantes deverão seguir as orientações contidas no Guia Nacional de Licitações Sustentáveis, elaborado pelo Núcleo Especializado em Sustentabilidade, Licitações e Contratos, integrantes da CGU/AGU.

14.2 Além dos critérios de sustentabilidade eventualmente inseridos na descrição do objeto, devem ser atendidos os seguintes requisitos, que se baseiam no Guia Nacional de Contratações Sustentáveis:
4.1.1 Objeto a ser licitado, pelas suas características, e com base nas justificativas da contratação, possui natureza não continuada, não havendo necessidade de prorrogação contratual para além da vigência comum de doze meses prevista na Lei nº 14/133
4.1.2 A contratação também requer que a empresa exerça práticas de sustentabilidade, conforme disposto e orientado no Guia Nacional de Licitações Sustentáveis – Advocacia-Geral da União; 4.1.3 Considerando que as aquisições a serem adquiridos são classificados como comuns, os requisitos para a contratação devem ser norteados, principalmente, ao atendimento das normas estabelecidas pela Lei 14/133; Lei Complementar 123/2006.
4.1.3 Por meio de especificações usuais do mercado, os serviços possuem padrões de qualidade e desempenho passíveis de definição objetiva no edital, se configurando como " comuns". (Inciso XIII, art. 6º da Lei n.º 14.133/21).
4.1.4 No que concerne à questão de sustentabilidade, A contratada deverá apresentar comprovante de registro no Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras ou Utilizador de Recursos Ambientais, acompanhado do respectivo certificado de regularidade válido, nos termos do art. 17, inciso II, da Lei n. 6.938/81, da IN Ibama n. 6/13 e legislação correlata;
4.1.5 Consoante a isso, deve-se considerar que uma empresa especializada, por mais sustentável que seja, utiliza produtos químicos ou tóxicos durante a execução de suas atividades e serviços. Desse modo, este é um setor que apresenta diversos agentes potencialmente poluidores do meio ambiente, a exemplo das emissões atmosféricas, poluição sonora, efluentes líquidos e resíduos diversos;
4.1.6 Portanto, é imprescindível que os responsáveis pelo atendimento dos materiais, venham a praticar soluções que contribuam de forma substancial para a melhoria da qualidade do ambiente em que vivemos. Assim, como forma de orientação para algumas soluções que essa prestadora deve buscar atender, tem-se: o gerenciamento de resíduos; o uso eficiente de energia e de água;
4.1.7 A contratada deve tomar medidas sustentáveis para reduzir seus gastos no consumo de energia, principalmente na iluminação e nos equipamentos elétricos. Melhorar a eficiência energética traz benefícios ambientais através da redução na emissão de gases de efeito estufa que contribuem para o aquecimento global. As melhorias de iluminação também contribuem para a saúde das pessoas que trabalham naquele local;
4.1.8 Quanto a gestão da água é necessário monitorar seus processos internos para saber identificar a quantidade consumida, os locais onde mais ocorre e coletar a água usada para ser tratada antes do descarte no sistema de esgoto. Alguns processos de uma oficina consomem muita água, como na etapa de lavagem de peças e pisos, por exemplo. Logo, a água é um recurso escasso e tomar medidas para reduzir o seu consumo e evitar desperdícios são os primeiros passos para uma gestão responsável.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

A contratação será considerada viável após o saneamento dos itens marcados, especialmente memória das quantidades, levantamento de mercado, validação das especificações, parcelamento e orçamento. Sem esses elementos, não há suporte suficiente para conclusão definitiva sobre a viabilidade técnica e econômica.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

LUIS FILIPE SOARES DE HOLANDA

Encarregado do Setor de Material

Assinou eletronicamente em 10/11/2026 às 14:21:51.