

## 15 GRUPO DE ARTILHARIA DE CAMP.AUTOPROPULSADO

**Estudo Técnico Preliminar 8/2026****1. Informações Básicas**

Número do processo: 64550.000990/2026-80

**2. Descrição da necessidade**

Foi identificada a inoperância da lavadora de alta pressão vinculada ao Posto de Lavagem. Após prévia avaliação técnica, constatou-se o desgaste acentuado de componentes internos vitais, especificamente no conjunto de transmissão (virabrequim e bielas) e nos elementos de vedação e compressão (porcelanas, gaxetas e retentores), o que inviabiliza o uso seguro e eficiente do equipamento em seu estado atual.

A interrupção do funcionamento deste equipamento gera um prejuízo direto às atividades de higienização das viaturas desta organização militar. A ausência do equipamento em perfeitas condições de uso compromete os padrões de higiene e conservação do patrimônio público, além de elevar o consumo de água e energia elétrica, uma vez que a baixa pressão exige maior tempo de operação para a execução das mesmas tarefas. Além disso, a manutenção corretiva imediata é necessária para evitar o agravamento dos danos mecânicos, o que poderia levar à perda total do motor e do cabeçote (perda do bem).

Com a presente contratação, busca-se o condicionamento integral das funções mecânicas e hidráulicas da lavadora, mediante a substituição de: porcelana, vira-brequeim, juntas, bielas, anéis de apoio, gaxetas, anéis raspadores, anéis defletores, anéis de retenção e retentores.

**3. Área requisitante**

Área Requisitante	Responsável
Auxiliar do PC Moto 15° GAC AP	3°SGT JONAS

**4. Descrição dos Requisitos da Contratação**

Para o atendimento da demanda, o serviço e os componentes deverão observar os seguintes requisitos indispensáveis:

- **Qualidade dos Componentes:** Todas as peças substituídas (**porcelanas, vira-brequeim, bielas, gaxetas, retentores, anéis de apoio, raspadores, defletores e de retenção**) deverão ser novas, de primeiro uso, originais ou de desempenho técnico comprovadamente equivalente ou superior às especificações do fabricante do equipamento.
- **Compatibilidade Mecânica:** O vira-brequeim e as bielas devem apresentar precisão dimensional compatível com o modelo da lavadora, garantindo o alinhamento perfeito do conjunto motriz para evitar vibrações e desgaste prematuro.
- **Resistência dos Materiais:** As porcelanas (pistões) devem possuir acabamento superficial de alta densidade, sem porosidade, para resistir ao atrito contínuo. As gaxetas e retentores devem ser compostos de material elastômero com resistência térmica e mecânica compatível com o regime de alta pressão.
- **Mão de Obra Qualificada:** O serviço deve ser executado por técnicos especializados, utilizando ferramentas adequadas (como torquímetros e sacadores específicos), garantindo a integridade das carcaças e sedes de vedação durante a montagem.

**Garantia do Serviço:**

- A contratada deverá oferecer garantia mínima de 90 dias sobre os serviços executados e as peças aplicadas, contados a partir do recebimento definitivo do objeto.

## 5. Levantamento de Mercado

Com a finalidade de subsidiar a definição da melhor solução para atendimento da presente demanda, o setor responsável realizou análise de Intenções de Registro de Preços (IRPs) em andamento e de Estudos Técnicos Preliminares (ETPs) já elaborados por outros órgãos e entidades da Administração Pública. A consulta a esses documentos teve como objetivo identificar práticas administrativas consolidadas, parâmetros técnicos compatíveis e metodologias de aquisição que pudessem ser aplicadas ou adaptadas à realidade desta Organização Militar.

Tal prática encontra respaldo no art. 5º, inciso II, da Instrução Normativa SEGES nº 65/2021, que orienta a Administração Pública a buscar soluções já testadas e aprovadas, promovendo o aproveitamento de experiências anteriores e contribuindo para o aperfeiçoamento dos processos internos.

A iniciativa contribui diretamente para o fortalecimento do planejamento das contratações públicas, alinhando a presente demanda às melhores práticas de gestão e aos princípios da economicidade, eficiência e racionalização de esforços administrativos. Além disso, reforça a consistência técnica da contratação, evitando decisões isoladas e desconectadas do contexto mais amplo da Administração Pública.

## 6. Descrição da solução como um todo

A solução consiste na contratação de **serviço especializado de manutenção corretiva integral**, com o fornecimento e substituição de componentes críticos do sistema motriz e hidráulico (**porcelana, do virabrequim, de 3 (três) juntas, de 3 (três) bielas, de 3 (três) anéis de apoio, de 6 (seis) gaxetas, de 3 (três) anéis raspadores, de 3 (três) anéis defletores, de 3 (três) anéis de retenção e de 5 (cinco) retentores, tendo também ao final do serviço o seu sistema sendo abastecido com óleo SAE 90W**). A solução abrange o recondicionamento do cabeçote e do cárter, visando restabelecer as condições originais de operação da lavadora de alta pressão.

A contratada deverá garantir assistência técnica integral para os componentes substituídos e para os serviços executados pelo prazo mínimo de 90 dias. Eventuais falhas decorrentes de defeitos nas peças instaladas ou erro de montagem deverão ser sanadas sem ônus adicional para a Administração, dentro do prazo máximo de 48 horas após o chamado.

A escolha por esta solução justifica-se tecnicamente pela necessidade de restaurar a precisão do conjunto mecânico. A substituição simultânea das bielas, virabrequim e vedações é essencial, pois o desgaste dessas peças é interdependente; a troca parcial não solucionaria as folgas mecânicas, o que levaria à quebra prematura dos novos componentes. Esta intervenção profunda é a única capaz de garantir a segurança operacional e a pressão nominal necessária para as atividades do Órgão. Sob o aspecto econômico, a manutenção corretiva apresenta-se como a opção de melhor custo-benefício em comparação à aquisição de um novo equipamento de porte equivalente.

## 7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

A quantidade definida para esta contratação é de **01 (um) serviço de manutenção**, compreendendo a substituição do kit de peças especificado (**porcelana, do virabrequim, de 3 (três) juntas, de 3 (três) bielas, de 3 (três) anéis de apoio, de 6 (seis) gaxetas, de 3 (três) anéis raspadores, de 3 (três) anéis defletores, de 3 (três) anéis de retenção e de 5 (cinco) retentores**). A definição quantitativa baseia-se na **necessidade de substituição de bens atualmente disponíveis**, uma vez que o equipamento patrimonial encontra-se inoperante.

A estimativa foi obtida a partir de fatos concreto, como avaliação mecânica realizada por profissional especializado em manutenção de máquinas, que identificou a falha simultânea dos componentes internos.

A contratação foi planejada de forma a agrupar todas as peças e a mão de obra em um único certame. Esta estratégia visa a **economia de escala**, reduzindo custos operacionais de logística, desmontagem e montagem, além de garantir a responsabilidade única da contratada sobre o funcionamento final da máquina. A aquisição isolada das peças resultaria em custos de frete fragmentados e risco de incompatibilidade técnica, o que elevaria o custo total da solução.

## 8. Estimativa do Valor da Contratação

**Valor (R\$): 1.879,00**

A estimativa do valor da contratação foi obtida por pesquisa de preços com as empresas da cidade da Lapa.

## 9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

A presente contratação não comporta a divisão do objeto em itens ou lotes distintos por razões de ordem técnica e operacional. A manutenção corretiva da lavadora de alta pressão exige a integração absoluta entre os componentes mecânicos (vira-brequeim e bielas) e os sistemas de vedação (gaxetas e retentores). O parcelamento, como a compra das peças de um fornecedor e a mão de obra de outro, resultaria em: Risco à Integridade do Bem e Conflito de Responsabilidades (Garantia),

## 10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Informa-se que a presente aquisição do serviço de manutenção corretiva da lavadora de alta pressão guarda relação direta com o planejamento de manutenção e conservação de instalações atinentes a esta Organização Militar. O objeto em tela possui afinidade com as contratações de serviços de manutenção preventiva e corretiva dos equipamentos e instalações visando garantir uma constante manutenção de suas instalações

Não obstante a correlação técnica, a opção pela dispensa de licitação, justifica-se pela inexistência, no presente momento, de contratos vigentes ou atas internas que supram especificamente a necessidade de aquisição de serviço de manutenção corretiva para lavadora de alta pressão com as especificações exigidas. Esta contratação é complementar aos demais processos de suprimento da Unidade e garante que os equipamentos principais não fiquem ociosos por falta de componentes acessórios essenciais.

## 11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

A presente contratação baliza-se pelos itens lançados no Documento de Formalização da Demanda (DFD) nº 20/2026, do Setor do Posto de Motomecanização do 15º Grupo de Artilharia de Campanha Autopropulsado, cujo teor fora consolidado pelo Plano Anual de Contratações (PAC) da OM. O PCA é o documento que consolida todas as compras e contratações que o órgão ou entidade pretende realizar ou prorrogar, no ano seguinte, e contempla bens, serviços, obras e soluções de tecnologia da informação. Ainda, a presente contratação encontra-se baseada no Objetivo Estratégico e Organizacional nº 3 do Plano de Gestão do 15º GAC AP, que dispõe sobre o aprimoramento da gestão administrativa e modernização da infraestrutura desta Organização Militar.

## 12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

A contratação proporcionará o restabelecimento imediato da capacidade operacional da lavadora de alta pressão. Com a substituição do conjunto mecânico (**vira-brequeim e bielas**) e hidráulico (**porcelanas e vedações**), alcança-se a **eficácia** na execução das atividades de limpeza e manutenção das viaturas pertencentes a esta Organização Militar, reduzindo o tempo de execução das tarefas e garantindo a entrega do serviço com a qualidade técnica exigida.

## 13. Providências a serem Adotadas

Deverá existir uma coordenação entre os militares envolvidos no processo, desde a requisição passando pela execução propriamente dita da dispensa, a qual deverá ser apoiada nos aspectos técnicos pelo setor requisitante.

Após a confecção das Notas de Empenho, o setor requisitante deverá entrar em contato com o fornecedor que irá disponibilizar o serviço afim de concluir o serviço no tempo estipulado.

Não há, qualquer necessidade de adequação de ambiente da Unidade em virtude do presente processo, visto que o Posto de Lavagem da Organização Militar comporta a lavadora de alta pressão.

## 14. Possíveis Impactos Ambientais

### Identificação de Impactos Ambientais:

A execução do serviço de manutenção corretiva da lavadora de alta pressão envolve o manuseio de componentes e substâncias que, se descartados incorretamente, podem causar impactos ao meio ambiente, tais como:

- **Geração de Resíduos Sólidos Especiais:** Substituição de peças metálicas (**vira-brequim, bielas, anéis**) e elastômeros (**gaxetas e retentores**) inservíveis.
- **Resíduos Perigosos:** Descarte de óleo lubrificante usado ou contaminado e solventes utilizados na limpeza interna do cárter.
- **Risco de Contaminação do Solo/Água:** Possibilidade de vazamentos de fluidos durante a desmontagem ou testes de estanqueidade.

#### **Medidas de Tratamento e Mitigação:**

Para sanar os riscos identificados, a contratada deverá observar obrigatoriamente as seguintes medidas:

- **Logística Reversa e Destinação Final:** Todas as peças substituídas (sucata ferrosa e vedações) e o óleo lubrificante deverão ser recolhidos pela contratada. O óleo usado deve ser destinado ao rerrefino, conforme a **Resolução CONAMA nº 362/2005**, sendo vedado o seu descarte em rede de esgoto ou solo.
- **Utilização de Insumos Biodegradáveis:** A limpeza técnica das galerias e do cabeçote para remoção de incrustações deve ser realizada com desengraxantes biodegradáveis e atóxicos, minimizando a emissão de Compostos Orgânicos Voláteis (COVs).
- **Contenção de Fluidos:** A manutenção deve ocorrer em bancada com sistema de contenção ou bandejas coletoras, impedindo o derramamento acidental de hidrocarbonetos no ambiente de trabalho.
- **Eficiência de Recursos:** A calibração rigorosa do sistema de vedação (**gaxetas e anéis de apoio**) visa eliminar gotejamentos, garantindo que o equipamento opere com desperdício zero de água após o reparo.

## **15. Declaração de Viabilidade**

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

### **15.1. Justificativa da Viabilidade**

Com base no levantamento realizado neste Estudo Técnico Preliminar, esta equipe técnica declara que a contratação de serviço de manutenção corretiva para a lavadora de alta pressão, com a substituição do kit de componentes especificado (**porcelana, vira-brequim, junta, biela, anel de apoio, gaxeta, anel raspador, anel defletor, anel de retenção e retentor**), demonstra-se **totalmente viável e vantajosa** para o interesse público.

A viabilidade técnica é sustentada pela capacidade de recuperação integral das funções nominais do equipamento, garantindo segurança e eficiência operacional. A viabilidade econômica é ratificada pelo fato de que o custo da intervenção é expressivamente inferior ao valor de aquisição de um novo bem de iguais características, respeitando o **Princípio da Economicidade**.

Diante da convergência entre a necessidade da área demandante e a solução proposta, bem como da inexistência de impedimentos legais ou ambientais que não possam ser mitigados pelas cláusulas contratuais sugeridas, conclui-se pelo **prosseguimento da contratação**, visando a continuidade dos serviços públicos e a preservação do patrimônio do Órgão.

## **16. Responsáveis**

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).

**JONAS ALCANTARA DA SILVA**

Auxiliar do PC MOTO 15º GAC AP



*Assinou eletronicamente em 19/03/2026 às 15:49:43.*