

ANEXO A – RELAÇÃO DE ITENS

Detalhamento das colunas da tabela abaixo:

Coluna 01: numeração dos itens;

Coluna 02: descrição dos itens;

Coluna 03: numeração do Cadastro de Material do SIASG;

Coluna 04: unidade de medida a ser fornecida;

Coluna 05: quantidade estimada para o órgão gerenciador;

Coluna 06: quantidade total estimada do item;

Coluna 07: valor máximo admitido por unidade;

Coluna 08: valor máximo admitido por item.

A futura e eventual quantidade mínima a ser adquirida poderá ser de 1 (uma) unidade por item. A futura e eventual quantidade máxima a ser adquirida poderá ser a totalidade do item.

COLUNAS							
01	02	03	04	05	06	07	08
Item	Descrição	CATMAT	Und de Medida	3º BE Cmb	Qtd Total	Valor Máximo Admitido por UND (R\$)	Valor Máximo Admitido por Item (R\$)
01	Equipamento de soldagem com tecnologia inversora (IGBT), tipo multiprocessos, capaz de realizar soldagens nos processos MIG/MAG (GMAW), Arame Tubular (FCAW), TIG DC (GTAW) e Eletrodo Revestido (SMAW/MMA) em uma única fonte de energia, tensão de utilização 220V. O licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar deverá encaminhar, conforme itens 5.5 e 5.6 do Aviso de Contratação, os seguintes documentos: Catálogo Declaração formal de Logística Reversa CTF – IBAMA do fabricante	602192	Und	1	1	849,90	849,90

02	Serra circular manual para cortes em madeira, com potência entre 1500w e 1800w, para uso com disco de 185mm de diâmetro, com capacidade de corte em 45° e 90°, tensão de utilização 220V. O licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar deverá encaminhar, conforme itens 5.5 e 5.6 do Aviso de Contratação, os seguintes documentos: Catálogo Declaração formal de Logística Reversa CTF – IBAMA do fabricante	302118	Und	1	1	525,00	525,00
----	---	--------	-----	---	---	--------	--------