

SUPERINTENDENCIA REG. POL. RODV. FEDERAL-SC

Estudo Técnico Preliminar 2/2026**1. Informações Básicas**

Número do processo: 08666.000428/2026-88

2. Descrição da necessidade

A Unidade Operacional (UOP) da Polícia Rodoviária Federal em Xanxerê/SC foi submetida a uma reforma interna completa para modernização de suas instalações. Durante esse processo, identificou-se que o mobiliário anteriormente utilizado (mesas, armários e balcões) apresentava um elevado nível de deterioração e péssimas condições de conservação, tornando sua reutilização tecnicamente inviável do ponto de vista operacional. Além disso, ao realizar a desmobilização da área da copa/cozinha, notou-se que havia sinais de oxidação e desgaste incompatíveis com a nova estrutura reformada.

Com a previsão de reabertura da unidade para meados de fevereiro de 2026, surge a necessidade imediata de mobiliar o ambiente com infraestrutura básica que suporte as atividades policiais e administrativas.

Desta forma, há as seguintes necessidades para a perfeita instalação da unidade:

- Balcões planejados e armários aéreos para a correta guarda de utensílios e preparo de refeições.
- Bancadas de granito natural (20mm) com torneira em aço inoxidável (com vedação cerâmica de 1/4 de volta).
- Mobiliário para os vestiários e alojamentos, como guarda-volumes com fechadura personalizado, de forma a permitir o repouso e a segurança dos bens dos policiais em plantão.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
DEL 07 - SC	Thiago Luiz TONIN

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

Os itens devem observar os padrões estabelecidos no Catálogo de Especificações de Mobiliário da PRF e normas da ABNT para garantir a seleção da proposta mais vantajosa, bem como primar por uma padronização.

Móveis Planejados (MDF):

- Estrutura: Painéis de Partículas de Média Densidade (MDF) com espessura mínima de 18mm para corpos de armários e 25mm para tampo de mesas e balcões.
- Revestimento: Laminado melamínico de alta resistência (mínimo 0,3mm de espessura) em ambas as faces, garantindo proteção contra umidade e abrasão.
- Acabamento: Bordas seladas com fita de poliestireno semirrígido (mínimo 1mm para armários e 3mm para mesas), aplicadas via processo hot melt para evitar descolamentos.
- Ferragens: Dobradiças metálicas com amortecedor (abertura 110°), puxadores tipo perfil gola em alumínio e sapatas niveladoras com ajuste de até 20mm.
- Segurança: Armários e gaveteiros devem possuir fechaduras com chaves escamoteáveis e segredos individuais.

Bancadas de Granito:

- Material: Granito natural polido, com espessura mínima de 20mm, isento de fissuras ou manchas.
- Componentes: Inclusão de rodapia (frontão) com altura mínima de 10cm e testeira frontal para acabamento e proteção das faces do móvel planejado.

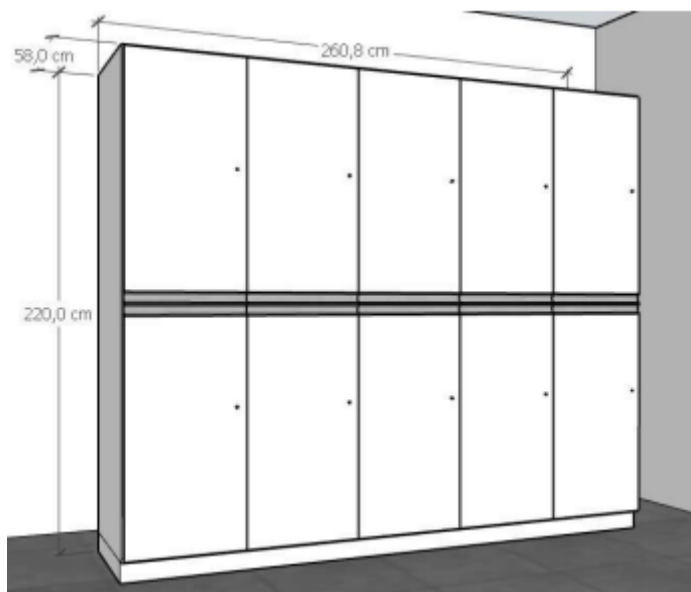
Metais (Torneira em Inox):

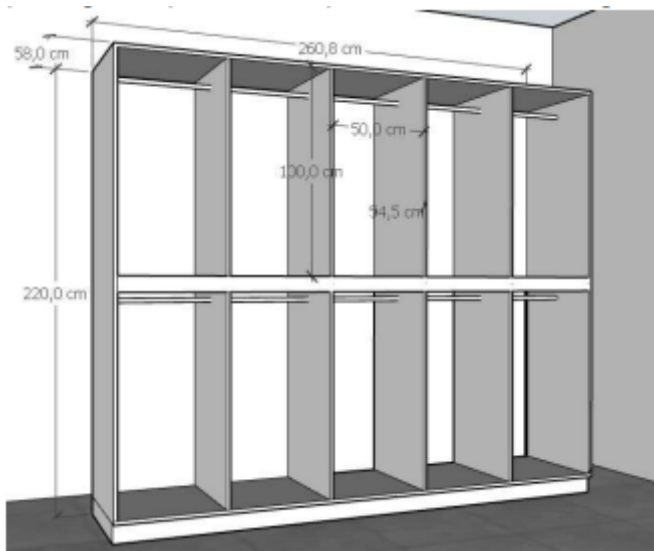
- Material: Fabricação integral em aço inoxidável (AISI 304), resistente à oxidação em áreas úmidas.
- Eficiência: Mecanismo cerâmico de 1/4 de volta para controle preciso de vazão e redução de desperdício, com bica móvel e arejador articulado.

Especificação detalhada

Armário guarda volumes - 2 unidades

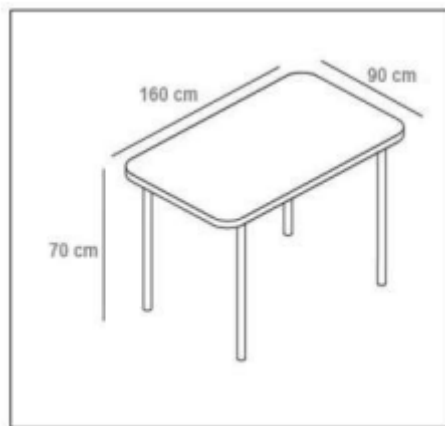
- Estrutura: modulados, composto de laterais, fundo, base, quatro divisórias verticais, uma divisória horizontal, dez portas e tampo. Cada nicho (10) contém 1 tubo cabideiro Oblongo em alumínio, conforme especificações a seguir: Tampo: em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, em ambas as faces da peça, na cor branca; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor do tampo, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT. Portas: dez portas de abrir com fechadura, e chave individual, confeccionada em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo de 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, em ambas as faces da peça, na cor branca; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor do tampo, coladas a quente pelo processo HOLT MELT; Cada porta possui, no mínimo, duas dobradiças FGVTN com amortecedor incorporado para fechamento suave de portas. Fechadura: cada porta com fechadura modelo 0861 possui 22mm de comprimento do cilindro, chave capa plástica, rotação de 180° e 1 ponto de extração da chave. Divisórias: quatro divisórias verticais e uma divisória horizontal, dividindo o armário em dez módulos, onde tanto o compartimento superior como o inferior deverão medir 1000 mm x 500 mm x 545 mm (H x L x P). Divisórias em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, em ambas as faces da peça, na cor branca; Possui bordas transversais protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Base: em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, em ambas as faces da peça, na cor branca; Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Possui recorte que propicia acabamento perfeito na união das peças; Laterais: em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor branca; Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colada a quente por meio do processo HOT MELT; Possui recorte, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças; Fundo: em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 6mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces da peça, na cor branca; É embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel. Com 02 respiradores modelo nº 3 medindo 7,5 mm de diâmetro em cada unidade (correspondente a uma porta), uma no compartimento superior e outro no inferior, permitindo a circulação de ar no interior do armário. Montagem: o travamento das laterais ao tampo superior e inferior é feito por parafusos. - Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13.961 (edição mais recente) emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado. Medidas aproximadas: Largura: 2608 mm Profundidade: 580 mm Altura: 2200 mm COR BRANCA





Mesa para refeitório - 1 unidade

- Estrutura: mesa para refeitório com tampo produzido em MDF com 45 mm e cantos arredondados. Revestido com laminado de alta resistência. Conforme especificações a seguir: Tampo: com formato quadrado, em madeira MDF (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 45 mm, com cantos arredondados, formando uma peça única; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir; Bordas arredondadas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor do tampo), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966 – Tabela 1, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente); A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa. Estrutura da mesa: composta por 04 pés e travessas laterais; Os pés e as travessas são confeccionados em tubo de aço (SAE 1010/1020) com secção tubular de espessura de 9 mm no mínimo, soldada pelo processo MIG, sem arestas cortantes. Acabamento e montagem: a fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir. Medidas aproximadas: Largura: 900 mm Profundidade: 1600 mm Altura: 700 mm COR BRANCA



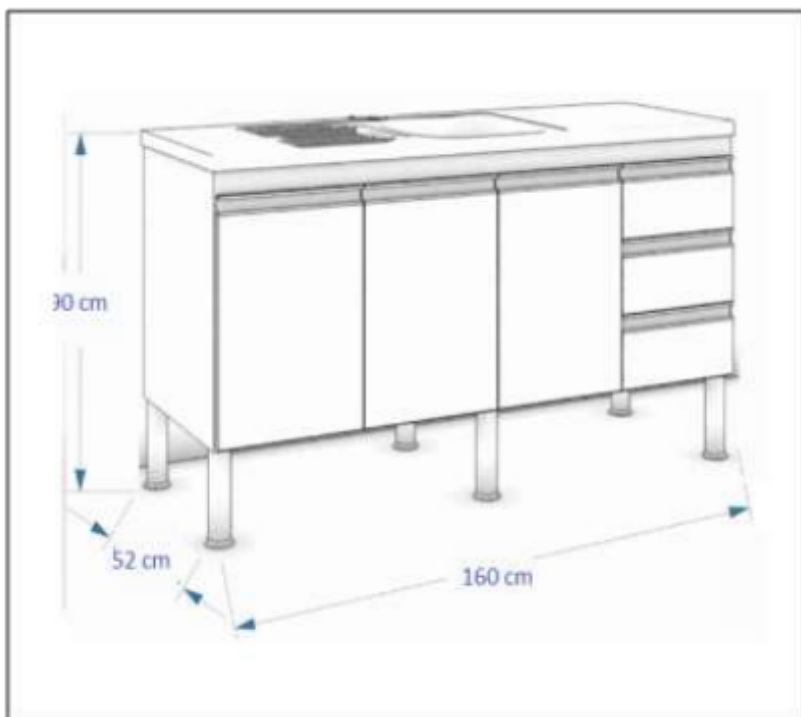
Pia para cozinha - 1 unidade

- Estrutura: pia de cozinha em granito com espessura de 2cm, espelho de 07 cm, com uma cuba de embutir em aço inox. Composição: pia de cozinha em granito ocre itabira ou cinza andorinha, espessura 2cm, espelho de 07 cm, com uma cuba de embutir em aço inox padrão médio, com perfuração para instalação de torneira, conforme necessidade. Pia: material constituído em granito com acabamento alto brilho (automatizado e feito com água). Componentes: frontão traseiro com 5cm de altura e engrosso nas laterais com acabamento 45°(quarenta e cinco graus). Cuba: constituída em material aço inox 430, furação de 3 1/2 com fixação colada e grampeada e posição central, em formato retangular com borda arredondada. Medidas aproximadas: Largura: 1600 mm Profundidade: 520 mm 10.



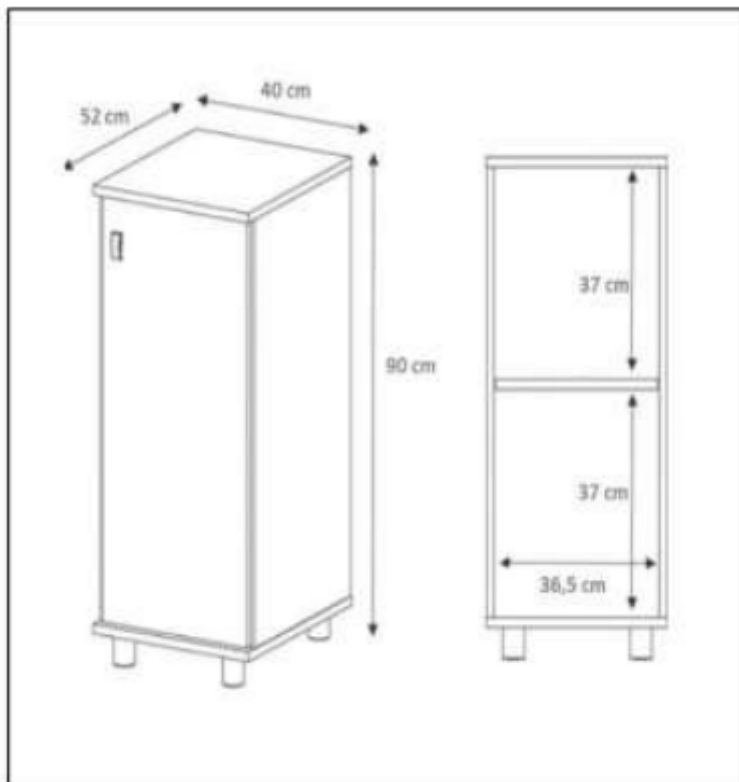
Balcão de pia – 1 unidade

- Estrutura: balcão de pia, confeccionado em MDF de no mínimo 18mm de espessura, com três gavetas, três portas com puxadores e uma prateleira interna, conforme especificações a seguir: Base: em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18 mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Rodapé em madeira de reflorestamento maciça eucalipto grande revestido de fita melamínica branca. Puxadores Perfil em alumínio modelo gola. Laterais: em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colada a quente por meio do processo HOT MELT; Possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças; Na parte frontal interna paralelo ao recorte posterior, recorte para embutir a vareta de alumínio do mecanismo de travamento simultâneo das gavetas. Fundo: em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 6 mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces da peça, na mesma cor do tampo; É embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel; Portas: três portas de abrir, confeccionada em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo de 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor do tampo, coladas a quente pelo processo HOLT MELT; Cada porta possui, no mínimo, duas dobradiças FGVTN com amortecedor incorporado para fechamento suave de portas. Prateleira: duas prateleiras no interior do armário. Prateleira em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; Possui bordas transversais protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1 mm no mesmo padrão do revestimento do tampo; Nas bordas longitudinais de contato com o usuário tem fita com espessura mínima de 1mm, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Gavetas: três gavetas com frente em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor do tampo, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT; Cada caixa de gaveta com corrediças telescópicas FGVTN de abertura total e prolongamento de curso em 25 mm do comprimento nominal - deslizamento através de esferas de aço. Peça única de montagem esquerda e direita, com autotravante no final do curso aberto e travas no final do curso que permitem a retirada da gaveta. - Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13.961 (edição mais recente) emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado. Medidas aproximadas: Largura: 1600 mm Profundidade: 520 mm Altura: 900 mm COR BRANCA



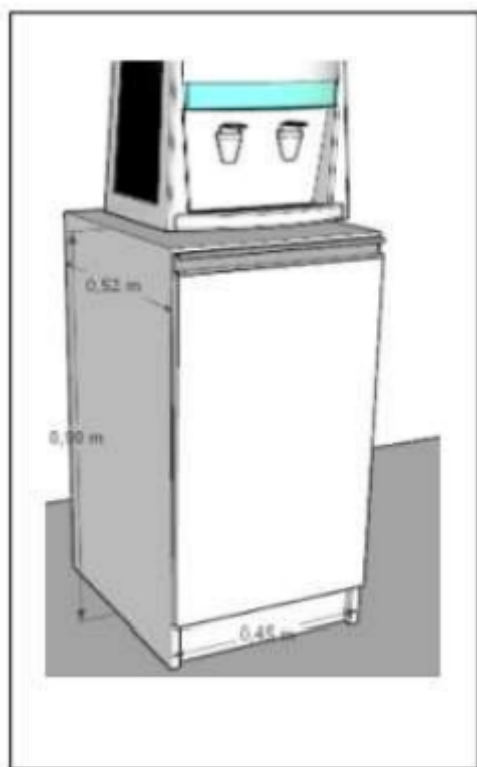
Balcão de pia modular – 2 unidades

- Estrutura: balcão modular de pia fabricado em MDF, de no mínimo 18 mm de espessura, com uma porta e uma prateleira interna, base com pés com regulagem de altura. Tampo: em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18 mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1 mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT; Base: em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18 mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Rodapé em madeira de reflorestamento maciça eucalipto grande revestido de fita melamínica branca. Puxadores Perfil em alumínio modelo gola. Laterais: em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colada a quente por meio do processo HOT MELT; Possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças; Na parte frontal interna paralelo ao recorte posterior, recorte para embutir a vareta de alumínio do mecanismo de travamento simultâneo das gavetas. Fundo: em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 6 mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces da peça, na mesma cor do tampo; É embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel; Portas: uma porta confeccionada em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo de 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor do tampo, coladas a quente pelo processo HOLT MELT; Cada porta possui, no mínimo, duas dobradiças FGVTN com amortecedor incorporado para fechamento suave de portas. Prateleira: uma prateleira no interior do armário. Prateleira em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; Possui bordas transversais protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1 mm no mesmo padrão do revestimento do tampo; Nas bordas longitudinais de contato com o usuário tem fita com espessura mínima de 1mm, colados a quente por meio do processo HOT MELT; - Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13.961 (edição mais recente) emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado. Medidas aproximadas: Largura: 400 mm Profundidade: 520 mm Altura: 900 mm COR BRANCA



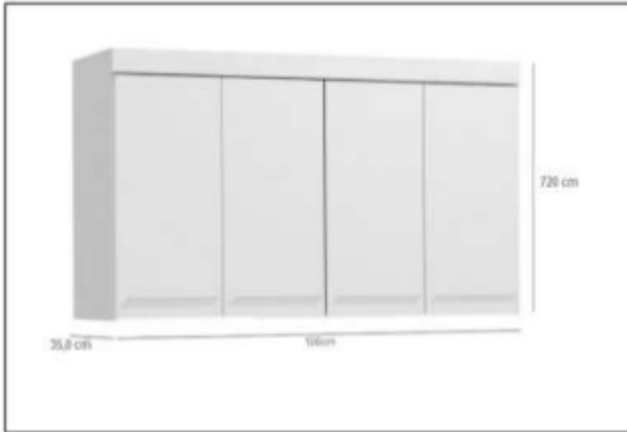
Armário multiuso – 1 unidade

- Estrutura: armário multiuso confeccionado em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, composto por fechamentos superior e inferior, laterais e fundo, com um gabinete medindo 450 mm de altura x 300mm largura que suporte até 40 kg de peso; Conforme as especificações a seguir: Tampo: em granito ocre itabira ou cinza andorinha com no mínimo 20 mm de espessura. Porta: uma porta de abrir, confeccionados em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo de 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, na cor branca em ambas as faces da peça; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na cor branca, coladas a quente pelo processo HOLT MELT; A porta possui, duas dobradiças 2 dobradiças FGVTN com amortecedor incorporado para fechamento suave de portas - sistema de montagem slide-on. Montagem: o travamento das laterais ao tampo superior e inferior é feito por meio de parafusos. Medidas aproximadas: Largura: 450 mm Profundidade: 520 mm Altura: 900 mm COR BRANCA



Armário suspenso – 1 unidade

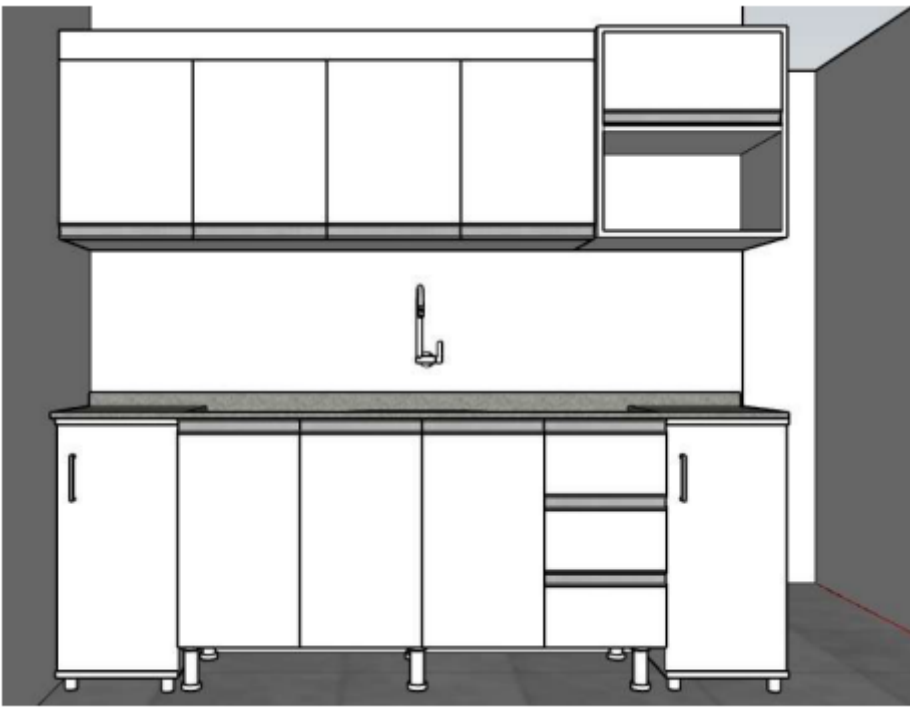
- Estrutura: armário de cozinha aéreo multiuso 4 portas e 4 prateleiras, composta por fechamentos superior e inferior, laterais e fundo, em partículas de média densidade, cada peça em chapa única com no mínimo 18mm de espessura. Conforme especificações a seguir: Composição: armário aéreo multiuso quatro portas e quatro prateleiras que deverão estar no centro de cada modulo, dividindo o mesmo em dimensões iguais. O armário é composto por fechamentos superior e inferior, laterais e fundo, em partículas de média densidade, cada peça em chapa única com no mínimo 18 mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado na cor branca, em ambas as faces as peças; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor da estrutura, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT. Portas: quatro portas de abrir, sem fechaduras, confeccionados em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo de 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces, na mesma cor do tampo; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor do tampo, coladas a quente pelo processo HOLT MELT; As portas possui, no mínimo, duas dobradiças FGVTN com amortecedor incorporado para fechamento suave de portas. Puxadores Perfil em alumínio modelo gola. Prateleiras: quatro prateleiras fixas distribuídas igualmente e confeccionadas em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; Possui bordas transversais protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo; colados a quente por meio do processo HOT MELT; Cada prateleira contém quatro suportes em poliuretano rígido. Montagem: fixada na parede através de parafusos de aço e buchas metálicas. Medidas aproximadas: Largura: 1800 mm Profundidade: 420 mm Altura: 700 mm COR BRANCA



Armário suspenso – 1 unidade

- Estrutura: armário de cozinha aéreo com uma porta e um nicho inferior, composto por fechamentos superior e inferior, laterais e fundo, em partículas de média densidade, cada peça em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, conforme especificações a seguir: Composição: composta por fechamentos superior e inferior, laterais e fundo, e um nicho para micro-ondas que suporte até 13,900kg. Confeccionado em partículas de média densidade, cada peça em chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico branco de alta resistência em ambas as faces da peça; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor da estrutura, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT. Porta: uma porta confeccionada em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo de 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, na cor branca em ambas as faces da peça; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor do tampo, coladas a quente pelo processo HOLT MELT; porta. Possui amortecedor com abertura de 110°; Puxadores Perfil em alumínio modelo gola. Montagem: fixada na parede através de parafusos de aço e buchas metálicas. Medidas aproximadas: Largura: 650 mm Profundidade: 470 mm Altura: 700 mm COR BRANCA







Critérios e Práticas de Sustentabilidade

A contratada deverá observar as seguintes obrigações e especificações técnicas, visando o menor impacto ambiental:

- Origem da Madeira: Exigência de que o MDF/MDP utilizado possua certificação florestal (como FSC ou PEFC) ou comprovação de origem de madeira reflorestada, atendendo ao Decreto nº 7.746/2012.
- Baixa Emissão de Compostos: Utilização de colas e resinas com baixos teores de formaldeído e compostos orgânicos voláteis (VOCs) na fabricação dos painéis.
- Gestão de Resíduos: A contratada deve ser responsável pela coleta e destinação final ambientalmente adequada de todas as embalagens (plásticos, papelão) e sobras de materiais gerados durante a montagem na Unidade de Xanxerê.
- Uso Racional de Recursos: A especificação de torneiras com arejadores e fechamento rápido (1/4 de volta) é obrigatória para garantir a redução do consumo de água na unidade reformada.
- Logística Reversa: Preferência por fornecedores que possuam programas de logística reversa para componentes metálicos e plásticos ao final da vida útil do produto.

5. Levantamento de Mercado

Para mobiliar um ambiente especialmente voltado para segurança pública, a escolha do modelo de aquisição impacta diretamente na durabilidade, no custo e na agilidade da entrega.

Modalidade	Recomendação	Prós	Contras
Ata de Registro de Preços	Altamente Recomendado	Rapidez (pode levar 30 dias); preços competitivos por volume.	Depende da existência de uma ata com o objeto exato.
Mandar Fazer (Licitação)	Recomendado para Planejados	Ajuste total ao espaço; materiais específicos (MDF 18mm).	Processo mais lento; exige projeto executivo detalhado.
Alugar	Não Recomendado	Manutenção inclusa; não gera patrimônio.	Custo elevado a longo prazo; o móvel não pertence à instituição.
Acordo de Cooperação	Oportunista	Custo zero para o órgão.	Incerteza de prazo e falta de padronização estética.
Doação (Receita Federal)	Oportunista	Custo zero.	Geralmente são itens apreendidos (usados ou sem garantia).

Copa e Cozinha (Balcões Planejados e Armários Aéreos)

- **Melhor Opção: Mandar Fazer (Marcenaria Sob Medida) via Licitação.**
- **Justificativa:** Cozinhas institucionais raramente possuem dimensões padrão. Móveis prontos costumam deixar vãos que acumulam sujeira e pragas. O "mandar fazer" permite o fechamento total até o teto e ajustes precisos para embutir equipamentos.
- **Vantagem:** Aproveitamento de 100% do espaço e reforço estrutural para uso intenso.

Áreas Úmidas (Bancadas de Granito e Torneiras Inox)

- **Melhor Opção: Mandar Fazer (Marmoraria Local) + Compra Direta de Metais.**
- **Justificativa:** O granito precisa ser medido *in loco* após a instalação dos armários inferiores para evitar erros de milímetros que causam infiltrações. A torneira com vedação cerâmica de 1/4 de volta deve ser comprada pronta (marcas de linha profissional) para garantir a manutenção (troca de reparo).
- **Vantagem:** Higienização perfeita e altíssima durabilidade contra corrosão.

Este estudo técnico levantou que a estratégia mais eficiente é **Contratação de Serviço de Marcenaria/Marmoraria para a copa e bancadas, garantindo que o fechamento e a vedação fiquem perfeitos para evitar focos de contaminação, bem como para a os armários planejados.**

6. Descrição da solução como um todo

Mobiliário Sob Medida: A solução consiste no fornecimento e montagem de mobiliário planejado em MDF/MDP (mínimo 18mm e 25mm), com revestimento melamínico de alta resistência, projetado especificamente para as dimensões da Unidade de Xanxerê após a reforma.

Superfícies em Granito: Instalação de bancadas de granito natural polido (espessura 20mm), incluindo frontões e testeiras, para suporte das áreas de copa e cozinha, garantindo impermeabilidade e higiene.

Metais e Acessórios: Instalação de torneira de mesa em aço inoxidável (AISI 304) com mecanismo de 1/4 de volta, compatível com a furação do granito e a cuba em inox.

Manutenção e Assistência Técnica

Garantia Técnica: A contratada deverá oferecer garantia mínima de 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação, empenamentos ou problemas em ferragens (dobradiças e trilhos).

Assistência Técnica: Em caso de vícios ou defeitos, a assistência técnica deverá ser prestada de forma presencial na unidade de Xanxerê /SC, com prazo de atendimento para reparos ou substituições de peças em conformidade com o Termo de Referência.

Durabilidade dos Materiais: A escolha do aço inox para a torneira e do granito natural visa minimizar a necessidade de manutenção corretiva, uma vez que são materiais resistentes à oxidação e ao desgaste por uso contínuo em ambiente institucional.

Justificativa Técnica da Escolha

Aproveitamento de Espaço: O mobiliário planejado (sob medida) é tecnicamente superior aos móveis padronizados de mercado por permitir a ocupação total das áreas reformadas, otimizando o fluxo de trabalho e a ergonomia.

Robustez Institucional: As especificações de tampos de 25mm e bordas em fita de poliestireno (3mm) aplicadas via hot melt garantem que o móvel suporte o uso intenso e as variações climáticas da região sem descolamentos.

Conformidade Normativa: A solução assegura o cumprimento das normas de ergonomia e segurança (ABNT), fundamentais para a saúde ocupacional dos servidores da PRF.

Justificativa Econômica da Escolha

Ciclo de Vida do Objeto: Embora o investimento inicial em móveis planejados e granito possa ser superior ao de móveis seriados de baixa densidade, a vida útil prolongada (estimada em mais de 10 anos) reduz drasticamente o custo de propriedade e a frequência de novas licitações.

Redução de Trocas de Metais: A opção pela torneira em inox, apesar do valor unitário maior que as cromadas, justifica-se economicamente pela ausência de oxidação e descascamento, evitando gastos recorrentes com substituição de metais sanitários em curto prazo.

Prevenção de Danos Estruturais: A instalação de bancadas de granito com frontão de proteção previne infiltrações nas paredes reformadas, evitando custos futuros com manutenção predial corretiva na unidade.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

A definição das quantidades não se baseia em série histórica de consumo (item de capital), mas na necessidade de substituição integral do mobiliário da Unidade Operacional de Xanxerê/SC, cujos bens atuais encontram-se inservíveis após a reforma predial.

O quantitativo foi calculado com base no layout físico da unidade reformada, visando equipar as áreas de trabalho, repouso e alimentação para o efetivo policial previsto para operar na localidade.

Os itens de granito e a torneira em inox foram dimensionados em quantidade única (01 conjunto), suficiente para atender à área de copa /cozinha da unidade, evitando desperdícios e garantindo a funcionalidade mínima necessária.

Memória de Cálculo (Quantidades por Item)

Copa e Cozinha

Item	Descrição	Qtd	Unid
01	Mesa para refeitório (MDF 45mm/Aço)	1	Un
02	Pia em Granito com Cuba Inox	1	Un
03	Balcão de Pia (3 portas/3 gavetas) - 1,60m	1	Un
04	Balcão de Pia Modular - 0,40m	2	Un
05	Armário Multiuso Baixo com Tampo Granito	1	Un

06	Armário Suspenso (4 portas/4 prateleiras) - 1,80m	1	Un
07	Armário Suspenso com Nicho Micro-ondas - 0,65m	1	Un

- Cálculo de metragem linear de granito (20mm) conforme o comprimento do balcão planejado (aprox. 1,80m a 2,00m de mesa de copa).

Alojamento

- 02 armários guarda-volumes totalizando capacidade para o acervo de equipamentos e pertences de até 12 servidores por turno.

Interdependência e Economia de Escala

Integração Técnica: Existe interdependência direta entre o fornecimento dos móveis planejados, o corte do granito e a instalação da torneira. A contratação conjunta ou coordenada destes itens visa evitar erros de furação e ajustes de montagem que gerariam custos adicionais de retrabalho.

Economia de Escala: Ao concentrar a aquisição de todo o mobiliário e acessórios para a unidade em um único processo/lote, o órgão busca atrair fornecedores que possam otimizar os custos de frete e instalação em Xanxerê/SC, resultando em propostas mais vantajosas para a Administração.

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R\$): 21.750,59

De acordo com os calculos e levantamentos realizados na pesquisa de preço, tem-se os seguinte valores máximos aceitáveis:

ITEM	CATMAT	UNIDADE	Quantitativo	VALOR TOTAL MÁXIMO ADMISSÍVEL
<u>Código do Item 13200 - Confecção de móvel de madeira com ou sem revestimento</u>	<u>13200</u>	serviço	1	R\$21.750,59

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

Opção pelo Agrupamento (Não Parcelamento)

- **Inviabilidade Técnica da Divisão:** Optou-se pelo agrupamento dos itens de móveis planejados, bancadas de granito e metais (torneira) em um lote único, visto que a execução da solução apresenta forte interdependência técnica.
- **Risco à Integridade do Objeto:** A instalação da torneira em inox depende da furação precisa da bancada de granito, que por sua vez deve ser ajustada milimetricamente sobre o balcão planejado em MDF. A divisão desses itens entre fornecedores distintos elevaria o risco de erros de compatibilidade e vácuos de responsabilidade em caso de vícios.

Preservação da Economia de Escala

- **Eficiência Logística:** A concentração da demanda em um único fornecedor permite a otimização dos custos de frete e deslocamento de equipe de montagem para a cidade de Xanxerê/SC, o que não seria alcançado caso o objeto fosse fracionado em itens menores.
- **Poder de Negociação:** O agrupamento de todo o mobiliário (escritório, copa, vestiário) e acessórios amplia o valor total do lote, atraindo um maior número de empresas especializadas e possibilitando uma maior redução de preços por meio da economia de escala na produção e instalação conjunta.

9.3. Ampliação da Competitividade

- **9.3.1. Acesso ao Mercado:** Embora o objeto seja agrupado, as especificações técnicas baseadas em padrões de mercado (MDF 18mm/25mm, Granito Natural e Inox AISI 304) garantem que inúmeras empresas do ramo de mobiliário e marcenaria possam participar do certame, não havendo restrição indevida.

- **9.3.2. Cotação de Quantitativos:** Em observância ao § 7º do art. 23 da Lei nº 8.666/93, não se vislumbra vantagem na cotação de quantidades inferiores, dado que o quantitativo total solicitado é o mínimo necessário para a reabertura funcional da unidade de Xanxerê/SC em fevereiro de 2026.

9.4. Conclusão Técnica

- **9.4.1. Vantajosidade:** O não parcelamento mostra-se a alternativa mais vantajosa para a Administração, pois assegura a entrega harmonizada da solução, facilita o gerenciamento do contrato e garante a assistência técnica unificada para todo o conjunto instalado na unidade.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

CONTRATAÇÕES CORRELATAS E/OU INTERDEPENDENTES

Contratações Realizadas (Antecedentes)

- **Reforma Predial da UOP Xanxerê:** A contratação principal que guarda relação direta com este objeto foi a execução da reforma integral da Unidade Operacional de Xanxerê/SC. A conclusão desta obra é o fato gerador da necessidade de novos mobiliários, visto que a infraestrutura predial foi modernizada, mas o mobiliário antigo tornou-se incompatível e inservível.

Contratações Futuras ou Interdependentes

- **Serviços de Manutenção Predial:** A solução escolhida (bancadas em granito e torneiras em inox) guarda afinidade com futuros contratos de manutenção predial, uma vez que a escolha de materiais de alta durabilidade visa reduzir a frequência de intervenções corretivas nas áreas úmidas da unidade.

Análise de Conexão entre Objetos

- **Economia de Processo:** Não foram identificadas, no momento, outras contratações de mobiliário em curso para unidades vizinhas que permitissem uma licitação conjunta para ganho de escala superior ao já previsto para o lote único da UOP Xanxerê.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

Alinhamento Estratégico

- **Fortalecimento da Infraestrutura:** A aquisição de mobiliário planejado, bancadas de granito e metais (torneira em inox) está diretamente alinhada ao objetivo estratégico da Polícia Rodoviária Federal de modernizar sua infraestrutura física para suporte às atividades operacionais e administrativas.
- **Continuidade do Serviço Público:** A contratação é condição indispensável para a reabertura da Unidade Operacional de Xanxerê/SC, permitindo que o investimento realizado na reforma predial se reverta em benefício efetivo ao serviço policial e atendimento ao cidadão.

Previsão no Plano Anual de Contratações (PAC)

- **Registro de Necessidade:** A demanda encontra-se devidamente formalizada através do Documento de Formalização da Demanda (DFD) nº 2/2026, vinculada à UASG 200125.
- **Justificativa de Urgência/Prioridade:** Embora o planejamento anual preveja a manutenção das unidades, a necessidade específica de substituição integral do mobiliário de Xanxerê foi ratificada como prioritária devido à constatação de deterioração extrema dos itens antigos durante o processo de reforma, fato que impossibilitou o reaproveitamento do acervo existente.

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

Efetividade e Eficácia Operacional

- **Retomada das Atividades:** O ganho direto imediato é a viabilização da reabertura da Unidade Operacional de Xanxerê/SC, garantindo que o efetivo policial disponha de postos de trabalho funcionais, áreas de repouso e copa para o exercício de suas atribuições.

- **Melhoria no Atendimento:** A instalação de mobiliário novo e adequado permite um melhor acolhimento ao cidadão e maior agilidade nos processos administrativos realizados na unidade.

Economicidade e Eficiência

- **Redução de Custos de Manutenção:** A escolha de materiais de alta durabilidade, como as **bancadas de granito de 20mm** e a **torneira em aço inoxidável**, representa um ganho econômico a médio e longo prazo, pois esses itens possuem resistência superior à oxidação e ao desgaste em comparação a soluções de menor custo inicial.
- **Ciclo de Vida Prolongado:** O uso de MDF/MDP com revestimento melamínico de 0,3mm e fitas de borda aplicadas por processo *hot melt* evita o estufamento e a degradação precoce do mobiliário, otimizando o aproveitamento dos recursos financeiros públicos ao estender o intervalo entre novas licitações.

Melhor Aproveitamento de Recursos Humanos e Materiais

- **Ergonomia e Saúde Ocupacional:** O mobiliário planejado com tampos de 25mm e sapatas niveladoras garante condições ergonômicas adequadas, reduzindo o risco de doenças ocupacionais e, conseqüentemente, o absenteísmo dos servidores.
- **Otimização do Espaço Físico:** A solução sob medida permite o aproveitamento máximo da área reformada, organizando melhor o fluxo interno e a guarda de materiais e equipamentos sensíveis nos armários com fechaduras.

Desenvolvimento Nacional Sustentável

- **Responsabilidade Ambiental:** A exigência de materiais provenientes de madeira de reflorestamento ou com certificação ambiental (como o MDF/MDP certificado) fomenta o mercado de extração legal e sustentável no país.
- **Eficiência Hídrica:** A instalação de torneiras com mecanismo cerâmico de 1/4 de volta e arejadores promove a economia direta de água na unidade, alinhando a administração pública às práticas de consumo consciente de recursos naturais.
- **Estímulo ao Mercado Regional:** Ao realizar a contratação para a unidade de Xanxerê, espera-se o envolvimento de fornecedores e prestadores de serviço de montagem locais ou regionais, contribuindo para a geração de emprego e renda na região Oeste de Santa Catarina.

13. Providências a serem Adotadas

Adequação do Ambiente da Organização

- **Conclusão e Limpeza da Obra:** Certificar que a reforma predial da unidade de Xanxerê/SC esteja em fase de conclusão e com o ambiente livre de entulhos, permitindo a entrada e montagem segura do mobiliário planejado e das bancadas de granito.
- **Liberção de Espaço Físico:** Garantir que o mobiliário antigo remanescente tenha sido devidamente retirado e destinado (descarte ou leilão), uma vez que foi identificado em elevado nível de deterioração, para não obstruir a instalação dos novos itens.
- **Verificação Hidráulica e Elétrica:** Confirmar se os pontos de água e esgoto estão devidamente posicionados para receber a torneira em inox e a cuba, bem como os pontos elétricos para os nichos de micro-ondas previstos nos armários aéreos.

Capacitação e Gestão Contratual

- **Designação de Fiscais:** Proceder à indicação formal do fiscal técnico e do gestor do contrato, assegurando que possuam conhecimento das especificações técnicas detalhadas (como espessuras de MDF, tipos de fita de borda e padrões de granito).
- **Treinamento para Recebimento:** Realizar orientação aos servidores designados para o recebimento do objeto sobre como verificar a conformidade dos materiais (Ex: checagem do processo *hot melt* nas bordas e conferência da vedação cerâmica da torneira).
- **Capacitação em Fiscalização:** Se necessário, incluir os servidores em cursos de fiscalização de contratos de fornecimento e serviços, visando garantir que a montagem em Xanxerê ocorra conforme os padrões de qualidade exigidos.

13.3. Providências Logísticas e de Segurança

- **Controle de Acesso:** Estabelecer protocolos de segurança para a entrada da equipe de montagem na Unidade Operacional, considerando que se trata de uma área de segurança da PRF.

- **Cronograma de Entrega:** Validar o cronograma de entrega junto à contratada para que a instalação ocorra de forma a não conflitar com a reabertura da unidade prevista para meados de fevereiro de 2026.

14. Possíveis Impactos Ambientais

Extração de Matéria-Prima e Consumo de Recursos

- **Impacto:** Consumo de madeira para produção de MDF/MDP e extração mineral para as bancadas de granito, podendo contribuir para o desmatamento ilegal ou degradação de áreas de mineração.
- **Medida de Tratamento:** Exigência de que os painéis de madeira possuam certificação de origem (FSC, PEFC ou equivalente) ou comprovação de procedência de florestas plantadas. Para o granito, deve-se verificar se a empresa fornecedora possui as devidas licenças ambientais de operação e extração.

Geração de Resíduos Sólidos (Instalação)

- **Impacto:** Produção de resíduos durante a montagem na unidade, como sobras de madeira, serragem, retalhos de granito e, principalmente, embalagens (papelão, plásticos e isopor).
- **Medida de Tratamento:** Previsão em edital de que a contratada é responsável pela coleta, transporte e destinação final ambientalmente adequada de todos os resíduos gerados na UOP Xanxerê. Deve-se priorizar o descarte em aterros licenciados ou centrais de reciclagem regionais.

Emissão de Compostos Orgânicos Voláteis (VOCs)

- **Impacto:** Utilização de colas e resinas no mobiliário planejado que podem liberar gases tóxicos no ambiente interno da unidade reformada, prejudicando a saúde dos servidores.
- **Medida de Tratamento:** Especificação técnica exigindo laminados melamínicos e colagens de borda (processo *hot melt*) que atendam aos padrões de baixa emissão de formaldeído, garantindo a qualidade do ar interno.

Descarte do Mobiliário Antigo

- **Impacto:** O mobiliário substituído em Xanxerê foi identificado em "péssimas condições". O descarte inadequado desses itens pode causar poluição visual e ambiental.
- **Medida de Tratamento:** A administração deve proceder ao desfazimento dos bens inservíveis conforme o Decreto nº 9.373/2018, buscando a doação para cooperativas de reciclagem ou leilão, evitando o simples envio para lixões comuns.

Eficiência Hídrica e Redução de Desperdício

- **Impacto:** Consumo excessivo de água nas atividades de copa e cozinha.
- **Medida de Tratamento (Mitigação):** A escolha de uma **torneira em inox** com arejador articulado e mecanismo de vedação cerâmica (1/4 de volta) é uma medida ativa de mitigação, pois reduz o volume de água por acionamento e evita vazamentos por desgaste do vedante, promovendo o uso sustentável do recurso hídrico na unidade.

Ciclo de Vida e Logística Reversa

- **Impacto:** Descarte prematuro de materiais por baixa qualidade (corrosão de metais ou estufamento de madeira).
- **Medida de Tratamento:** A opção técnica por materiais de alta longevidade (Inox AISI 304 e Granito) reduz a pressão sobre aterros sanitários a longo prazo, pois aumenta o intervalo de substituição dos itens. Recomenda-se estimular que a contratada possua programas de logística reversa para as peças metálicas e plásticas ao fim de sua vida útil.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

JUSTIFICATIVA DA VIABILIDADE DA CONTRATAÇÃO

Viabilidade Técnica

- **Adequação ao Ambiente Reformado:** A contratação de móveis planejados e bancadas de granito sob medida é a solução tecnicamente mais adequada após a reforma integral da UOP Xanxerê/SC, pois permite o ajuste exato às novas instalações elétricas e hidráulicas.
- **Superioridade dos Materiais:** A escolha por materiais como o **granito natural (20mm)** e a **torneira em aço inox** garante uma resistência superior em áreas de uso comum (copa/cozinha), suportando a limpeza constante e o tráfego intenso sem sofrer corrosão ou infiltrações que danificariam a estrutura predial.

Viabilidade Econômica (Custo-Benefício)

- **Análise do Ciclo de Vida:** Embora a solução planejada e o uso de aço inox apresentem um custo inicial ligeiramente superior ao mobiliário comercial de baixa densidade, a vida útil estimada é significativamente maior. Isso reduz a necessidade de novas licitações de substituição em curto prazo, gerando economia para o erário.
- **Prevenção de Gastos Corretivos:** A instalação de bancadas de granito com frontão protege as paredes contra umidade, evitando gastos futuros com novas reformas ou pinturas corretivas na unidade.

Viabilidade Operacional

- **Urgência de Reabertura:** A contratação é o fator crítico para a reabertura da unidade em fevereiro de 2026. A impossibilidade de reaproveitar o mobiliário antigo (identificado em péssimas condições) torna esta aquisição o único caminho para restabelecer o serviço público na região.
- **Saúde e Segurança:** A substituição de itens deteriorados por móveis com sapatas niveladoras e metais higiênicos (inox) garante um ambiente de trabalho salubre e seguro para o efetivo policial.

Conclusão de Viabilidade Diante do exposto, a contratação revela-se **plenamente viável e necessária**. Não foram identificadas soluções alternativas (como a restauração do mobiliário antigo) que apresentassem custo-benefício superior ou que atendessem aos requisitos mínimos de higiene e operacionalidade exigidos para uma Unidade Operacional da Polícia Rodoviária Federal.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).

CAROLINE MAES

Equipe de apoio



Assinou eletronicamente em 23/01/2026 às 10:44:02.

THIAGO LUIZ TONIN

Equipe de apoio

MARCEL MATIAS PONTES

Equipe de apoio