

DIRETORIA DE ENGENHARIA NAVAL

Produtos Homologados

Última Atualização: 19/10/2026

Razão Social: Agena Resinas e Colas Ltda.

Produto:

Líquido gerador espuma (AAFF) 6% Tipo 7.

Fluido de corte a base de óleo mineral.

Tipo integral, viscosidade 160-200 SSU a 37,8°C, ponto fulgor MIN 180°C Fluidos de múltipla finalidade.

Solvente emulsionável de alta eficiência para limpeza de peças.

Solvente de segurança para motores elétricos.

Part Number:

LGE AGEFOAM 2166/NB

AGECOOL S-764

AGELUBE GSC-193

AGEMUL BIO PETROL 66

AGESOL SS 171

Razão Social: Atrasorb Indústria de Produtos Hospitalares Ltda.

Produto:

Cartuchos de cal sodada em pílulas para uso em submarinos com a composição química, distribuição granulométrica, porosidade, dureza, desprendimento de pó e capacidade de absorção de CO2

Part Number:

Atrasorb Defense 230

Razão Social: Blueway Trading Importação e Exportação S.A.

Produto:

- 1) SHELL TELLUS S2 M 32;
- 2) SHELL RIMULA RT4X 15W40;
- 3) SHELL GADINIA S3 30;
- 4) SHELL GADINIA S3 40;
- 5) SHELL TELLUS S2 V 46;
- 6) SHELL OMALA S2 G 100;
- 7) SHELL TELLUS S2 V 100;
- 8) SHELL TELLUS S2 M 46;
- 9) SHELL TELLUS S2 V 32; e
- 10) SHELL ARGINA S3 40.

Part Number:

Razão Social: Bombas Triglau Indústria e Comércio Ltda.

Produto:

Moto-bomba portátil, acionada por motor diesel resfriado a ar, com sistema auto-escorvante a gases de descarga do motor, com capacidade de recalcar 100 gpm (22,7 m3/h) de água salgada a uma pressão de, no mínimo, 55 mca (5,5 Bar),.

Part Number:

Bomba Triglau MB-100

Razão Social: Datapool Eletrônica Ltda.

Produto:

Sensor de Bateria – DT- SB 1007 utilizado para informar ao Pannel de Monitoração das Baterias (PMB) Principais dos SB Tikuna e SB Classe Tupi os valores de temperatura, tensão e corrente. Os sensores possuem as seguintes características: Alimentação - 48V/50-60 Hz, Pontos medidos – 22 (20 de tensão, 1 de temperatura com PT100 e 1 medida de corrente através de um shunt), Requisitos a prova de explosão - baseado na norma VDE 0171/ EM 50014 EEx(II) Q II C T5, Grau de proteção - IP 56 de acordo com EN60529, Dimensões - 52(H)x755(L)x122(P) (sem os trilhos de fixação e sem os plugues), Peso 10 kg +2% -5%.

Part Number:

Sensor de Bateria-DT-SB 1007

Razão Social: DGS Industrial Ltda.

Produto:

EMBARCAÇÃO TUBULAR RÍGIDA HÍBRIDA (ETRH) DGS 777 MB EXTREME HULL, construída em polietileno de alta densidade (PEAD) e polietileno de ultra-alto peso molecular (UHMW). Flutuadores tubulares fabricados em PEAD (PE100), com diâmetro de 400 mm e parede de 15,6 mm.

Part Number:

DIRETORIA DE ENGENHARIA NAVAL

Produtos Homologados

Última Atualização: 19/10/2026

Razão Social: Engesel Equipamentos de Segurança Ltda.

Produto:

Macacão de segurança, confeccionado em tecido aluminizado, tecido da face interna em lã animal tratada anti-chama, com capuz, capacete com visor de vidro refletivo, luvas cinco/dois dedos forradas e bota integral ou separada com solado anti-chama couro especial e antiderrapante, com espaço para acomodar equipamento autônomo de proteção respiratória (EAPR).

Conjunto de calça, jaqueta, capacete CC132PB com visor basculante refletivo e luva de 5 dedos, em tecido Engetex AL 13, com forro de lona de algodão anti-chama para atividades contra incêndios em geral, para entradas e saídas rápidas da faixa de aproximação. Tempo de uso indeterminado, conforme as necessidades da jornada de trabalho. Não é traje para adentramento ou permanência na faixa de aproximação.

Capuz do tipo anti-flash, em tecido fibra natural, cru, malha suedine (moleton) circular tubular dupla, de titulação parafinada 20 por 1, gramatura 300 gr/m² com variação de 10 pontos percentuais para mais ou menos, cabos penteados, com felpamento em uma das faces, pré-encolhido, anti-chamas, higroscópico, modelo cinco dedos, com abertura facial única, com elástico no arco superior composto por elastano e algodão na razão 90/10%, costura com linhas resistentes a chamas com modelagem ampla devendo recobrir a cabeça, pescoço e parcialmente ombros.

Luva do tipo anti-flash em tecido fibra natural, cru, malha suedine (moleton) circular tubular dupla, de titulação parafinada 20 por 1, gramatura 300 gr/m² com variação de 10 pontos percentuais para mais ou menos, cabos penteados, com felpamento em uma das faces, pré-encolhido, anti-chamas, higroscópico, modelo cinco dedos, não reversível, com punho de 20 cm, com elástico composto por elastano e algodão na razão 90/10%, dorsal no final da palma e total no final dos punhos, costurado com linhas resistentes às chamas, devendo cobrir as mãos (palma e dorso) e parcialmente os antebraços.

Part Number:

C5450P

C5446PB

F2100

C3907

Razão Social: Ita Bond X Industria Comércio Distribuição E Serviços Ltda

Produto:

1) Blindagem nano tecnológica híbrida cerâmico metálica A.D.BOND-X 1102 NANO HQ;

2) Blindagem nano tecnológica híbrida cerâmico metálica A.D.BOND-X 2777;

3) Blindagem e reconstrução nano tecnológica híbrida cerâmico metálica A.D.BOND-X 3107 NANO HQ; e

4) Sistema nano tecnológico híbrido para blindagem e reparos subaquáticos A.D.BOND-X AQUA SUB NANO HQ.

Part Number:

1) A.D.BOND-X 1102 NANO HQ;

2) A.D.BOND-X 2777;

3) A.D.BOND-X 3107 NANO HQ; e

4) A.D.BOND-X AQUA SUB NANO HQ.

Razão Social: Jotun Brasil Importação, Exportação e Indústria de Tintas Ltda.

Produto:

Tintas industriais, tais como primers de proteção anticorrosiva, selantes, tintas de acabamento e anti-incrustantes.

HARDTOP OPTIMA

TANKGUARD STORAGE

TANKGUARD DW

HARDTOP AX

SEAFORCE ACTIVE;

JOTUN THINNER Nº 7;

JOTACOTE UNIVERSAL N10;

PIONER TOPCOAT;

JOTAGUARD 100;

HARDTOP XPL;

HARDTOP WT8;

Part Number:

DIRETORIA DE ENGENHARIA NAVAL

Produtos Homologados

Última Atualização: 19/10/2026

JOTAMASTIC 90;
PENGUARD PRIMER;
JOTUN THINNER Nº 17;
SEAQUEST ENDURA;
SAFEGUARD FRC PE;
HARDTOP XP;
SAFEGUARD UNIVERSAL ES;
THINNER Nº 10;
JOTA ARMOUR;
JOTAMASTIC 87;
ALKYDPRIMER;
PERNGUARD TOPCOAT;
JOTUN ANTI-SKID;
JOTACOTE UNIVERSAL; e
PILOT II.

Razão Social: Market Lube Indústria e Comércio Ltda.

Produto:

Lubrificantes (óleos, graxas, aditivos e utilidades)

1) BASE MINERAL ADITIVO EXTREMA PRESSÃO, VISCOSIDADE À 40°C 28.8 - 35,2 CST. APLICÁVEL EM ENGRENAGENS AERONAVES

2) APLICAÇÃO: LÂMINA E/ OU FEIXE MOLAS, PROTEÇÃO CABOS AÇO, ARMAS E MECANISMO CANHÃO PEQUENO CALIBRE. MANUTENCAO FRAGATA INHAÚMA

3) FLUIDO HIDRÁULICO, BASE MINERAL, VISCOSIDADE 61,2 A 74,8 CST 40°C, PONTO FULGOR 160 °C. APLICAÇÃO SISTEMAS HIDRÁULICOS, ALTO DESEMPENHO.

4) DESENGRAXANTE INDUSTRIAL, PRODUTO NÃO INFLAMÁVEL. PHA 5%: 12; PRESSÃO VAPOR (MM HG A 20°C):18; DENSIDADE A 20/4°C: 1,18. PONTO FULGOR PENSKY MARTENS °C > 100.

5) ÓLEO LUBRIFICANTE, SAE 30, BASE SINTÉTICA NÃO DETERGENTE, GRAU DE LIMPEZA NAS 7, PONTO FLUIDEZ-12°C, COM NÍVEL DE DESEMPENHO API CB-4, MIL-L-2104. APLICAÇÃO TORPEDO AS MK-46 MOD 5 DO CEMASB.

6) ÓLEO LUBRIFICANTE, MINERAL, VISCOSIDADE 38 CST 40°C, 20 LITROS, BALDE. APLICAÇÃO EM TRANSMISSÃO HIDRÁULICA AUTOMÁTICA DE CARRO DE COMBATE SK 105.

7) BASE SEMI-SINTÉTICA, EMULSIONÁVEL COM ÁGUA VISCOSIDADE ISO 68 IV 108; COA 3,5; PONTO FULGOR 230°C; PONTO FLUIDEZ (-30)°C; ADITIVOS ANTIDESGASTE, ANTICORROSIVO, ANTIOXIDANTE, ANTIESPUMA, ABAIXADOR PONTO FLUIDEZ E EMULSIFICANTE. EMB BALDE 25 LITROS. APLICAÇÃO TUBOS TELESCÓPICOS NPA CL BRACUI E NHO TAUROS.

8) BASE SINTÉTICA VISCOSIDADE ISO 15 PONTO FULGOR 255GRAUS °C, PONTO FLUIDEZ -66GRAUS °C. MANUTENÇÃO VÁLVULA MESTRA SISTEMA ESNORQUEL SUB CLASSE TUPI.

9) ÓLEO LUBRIFICANTE SINTÉTICO A BASE POLIGLICOL DIÉSTER, COM ÉSTER DE PENTA-ERITRITOL. ISO 32, PARA LUBRIFICAÇÃO E RESFRIAMENTO DE COMPRESSORES DE REFRIGERAÇÃO E DE AR. ATENDE ESPECIFICAÇÃO NATO 0-282, VV-L-825 A, STM 7272 AMD 3, COM CLASSIFICAÇÃO NAVAL CF-1. APLICADO EM COMPRESSORES NAE SÃO PAULO.

10) GRAXA PETROLATO TÉCNICO, COR BRANCA, COMPOSIÇÃO TEXTURA LISA, PONTO FUSAO 65°C.

11) FLUIDO HIDRÁULICO, DESEMPENHO AWS, VISCOSIDADE 28,8 A 35,2 CST A 40°C. PONTO FULGOR, 157 °C.

12) GRAXA PARA AUTOMÓVEL E ARMAMENTO.

13) ÓLEO BASE SINTÉTICO. VISCOSIDADE ISO 32. VISCOSIDADE CST@ 0 °C (MAX): 550. VISCOSIDADE CST @ 40 °C: 28,8 A 35,2. ÍNDICE DE VISCOSIDADE: 134. PONTO DE FULGOR COC, °C (MIN): 160. PONTO DE FLUIDEZ °C (MIN): -66. DENSIDADE @ 20/4 °C: 0,87 A 0,94. TAN, MG KOH/G (MAX): 0,3.

Part Number:

MKTL GEAR OIL OEP-30

GRAXA XG-264/5

MKTL HYDRA-SYNTH 68

MKTL DEGREASE PLUS

MKTL NAVAL OM 30

MKTL UNIMAX 10W-HD

MKT OX-72

MKT LUBE HYDRA-SINTH 15

MKTL ULTRA COOLANT 7272CF1

PX-67

MKTL HIDRAULICO-17672-D 32

MKTL GRAXA XG-279

HYDRA SYNTH 32

DIRETORIA DE ENGENHARIA NAVAL

Produtos Homologados

Última Atualização: 19/10/2026

14) BASE MINERAL, LUBRIFICANTES SÓLIDOS, PENETRAÇÃO NÃO TRABALHADA 280-310, CAPACIDADE CARGA MAIOR 20000 N (ALMEN). UTILIZADO MANUTENÇÃO TRENS NEVE. SKIDOO DA ESTAÇÃO ANTÁRTICA COMTE FERRAZ.	MOLYKOTE GN PLUS
15) ÓLEO LUBRIFICANTE.	MKTL FLUID FILM 42 X
16) BASE SINTÉTICA, DESEMPENHO "COOLANT". VISCOSIDADE A 40 O.C146.60 CST, PTO FULGOR °C MÍNIMO 246, PTO FLUIDEZ -27 O.C. CONFORME NATO 0-240 E TH-4 (PARA DESIGNAÇÃO DE SERVIÇO OM-100 E DFSTAN 91-25/3). APLICAÇÃO EM COMPRESSORES DE AR E SISTEMAS HIDRÁULICOS DE ALTO DESEMPENHO. UTILIZADO NO COMPRESSOR GIRODIM DA FÁBRICA DE OXIGÊNIO DO NAESPO.	ULTRA COOLANT O-240 150
17) BASE SINTÉTICA, CONTENDO MICROGEL, ADITIVOS ANTIOXIDANTES, ANTICORROSIVOS & EXTREMA PRESSÃO. APROVADA PELA MIL-PRF-23827C TIPO II, ATENDE AO CÓDIGO OTAN G-354. VISCOSIDADE DO ÓLEO BÁSICO, MM²/S: @ -40°C: 1150, @ 40°C: 10,3, @ 100°C: 3,1. PONTO DE GOTA, °C: 260+. PENETRAÇÃO TRABALHADA @ 25 °C: 296.	AEROSHELL GREASE 7
18) APARÊNCIA: LÍMPIDO E AMARELO; VISCOSIDADE 120 CST 40 OC E 12,5 - 16,3 CST 100 OC; IV 95; COR ASTM 5,0; PONTO FULGOR COC 220 OC; PONTO FLUIDEZ (-21) OC; DENSIDADE 0,8800 À 20/4 OC; CORROSÃO LÂMINA DE COBRE 3 H À 100 OC(1B); CORROSÃO AO COBRE APÓS 3H À 100 OC (SEM MANCHAS OU PITTING); TESTE DE CISALHAMENTO (INJETOR BOSCH) 20 CST MIN À 100 OC; ESTABILIDADE OXIDAÇÃO À 40 OC (ESTÁVEL); AÇÃO SOBRE BORRACHAS E PLÁSTICOS (SEM ATIVIDADE); PROTEÇÃO AO DESGASTE 8,6(SEQUÊNCIA II D).	MKTL PROTETIVO PX-4
19) ÓLEO LUBRIFICANTE ENGRENAGEM BASE SINTÉTICA SAE 75W-90 (EXTREMA PRESSÃO). ATENDEM AS ESPECIFICAÇÕES: NATO O-186, DEFSTAN 91-59/2, MIL-PRF-2105-E, MIL-L-2105-C. VISCOSIDADE CST @ 100 °C, MÍNIMO: 41; ÍNDICE DE VISCOSIDADE: 121. PONTO DE FULGOR COC, °C: 221. PONTO DE FLUIDEZ, °C:-21. DENSIDADE @ 20/4 °C: 0.8960. EMBALAGEM BALDE DE 20 LITROS. UTILIZADO NA CAIXA DE ENGRENAGEM DA MOVIMENTAÇÃO DO GUINCHO DO NHOC SUL.	GEAR SYNTH OEP 38
20) FLUIDO HIDRÁULICO PROTETIVO TIPO "A". ÁGUA, % V/V MÁX: 0,5, PONTO DE FUSÃO, °C: 18; PONTO DE EBULIÇÃO, °C: 290. PONTO DE FLUIDEZ, °C: -17,9. PONTO DE FULGOR, °C: 177. PROPORÇÃO GLICEROL / ÁGUA, % VOLUME: 80 / 20. TEOR DE GLICEROL, % MIN: 99,5. REQUISITO NORMA MIL-G-18694-A.	PROTETIVO HWCF
21) FLUIDO PARA SISTEMA DE ARREFECIMENTO DE MOTORES, BASE DIETILENOGLICOL, CONCENTRADO DA SOLUÇÃO. AQUOSA 37%, COMPATÍVEL COM BORRACHAS SILICONE, COR FLUORESCENTE, APLICADO NO SISTEMA ECOBATIMETRO DO NAE SAO PAULO.	COOLANT AL-26F
22) FLUIDO PROTETIVO, ANTI-CORROSIVO. BASE SINTÉTICA. ATENDE ESPECIFICAÇÃO: DEF 2331-A, DEF STAN 80-143/1 E NATO PX-28, DEF STAN 80-186/1 E NATO PARA DESIGNAÇÃO DE SERVIÇO PX-31. APLICADO NA PROTEÇÃO DE CALÇOS DE EQUIPAMENTOS.	FLUID FILM 66X
23) EMBALAGEM TAMBOR 200 LITROS. APLICAÇÃO NAE SAO PAULO.	MKTL TURBINA EP O-249
24) FLUIDO PARA LIMPEZA DE PEÇAS IMPREGNADAS COM COMBUSTÍVEL, ÓLEOS E GRAXAS. BASE MINERAL. ALIFÁTICA, INCOLOR PONTO FULGOR MIN 48°C, APLICADO SISTEMAS DE MATERIAIS BÉLICOS DO CMASM (TORPEDOS E MÍSSEIS).	MKTL SUPER WASH
25) ÓLEO LUBRIFICANTE. SINTÉTICO. VISCOSIDADE 42 CST 40°C. CSMB NÃO TEM REGISTRO. CRWD NÃO TEM REGISTRO. 20 LITROS. EMBALAGEM BALDE. APLICAÇÃO NAE SAO PAULO R-231213Z/JUN/03. APLICAÇÃO COMO FLUIDO HIDRÁULICO EM CARROS DE COMBATE SK 105. ESTE ÓLEO EQUIVALENTE AO TH-3 ACD R-291412Z/MAIENGENA PARA NAE SAO PAULO.	MKTL HYDRA-SYNTH 46
26) ÓLEO LUBRIFICANTE MOTOR POPA 2 TEMPOS. APLICADO MOTOR LANCHAS MERCURY 150 EFI DO CADIM.	QUICKSILVER PREMIUM 2 TEMPOS
27) ÓLEO LUBRIFICANTE MULTIVISCOSO PARA MOTORES DIESEL EM CONDIÇÕES SEVERAS, SAE 15W40, EXCEDE CH-4, CG-4, CF-4, CF2. APROVAÇÕES VOLVO VDS, CATERPILLAR CD-2, CUMMINS, DETROIT DIESEL. APLICADO MOTOR DIESEL MERCURY D 1.7L LANCHAS CADIM.	QUICKSILVER HD DIESEL ENGINE
28) ILUMINANTE - CARACT. PRINCIPAIS: VISCOSIDADE MÁXIMA:2,7 CST A 20 GRAUS C(ASTM D-445); PONTO DE FULGOR MÍNIMO 40 GRAUS C (ASTM D-56); CORROSIVIDADE LÂMINA COBRE MAX (3H A 50 GRAUS C); TEOR ENXOFRE MAX 0,30% PESO (ASTM D-1266). ESP RT CNP 11/82.	SUPER SOLV 150-300

DIRETORIA DE ENGENHARIA NAVAL

Produtos Homologados

Última Atualização: 19/10/2026

29) GRAXA BASE SABÃO COMPLEXO DE CÁLCIO COM 5% DE GRAFITE. CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS, TÍPICAS: CONSISTÊNCIA NLGI:3. VISCOSIDADE CST @ 40 °C (ASTM-D-445):140; VISCOSIDADE CST @ 100 °C (ASTM-D-445): 78. PONTO DE GOTA, GC (ASTM-D-566): 270. PENETRAÇÃO TRABALHADA @ 25 A°C, MM/10 (ASTM-D-217): 274. NÃO TRABALHADA @ 25 A °C, MM/10 (ASTM-D-217): 278. WHELL BEARING TEST, G (ASTM-D-1263): 0.1. TIMKEM TEST, LB (ASTM-D-2509): 45. EMBALAGEM BALDE COM 20L. APLICADA AO ELEVADOR DE MUNIÇÃO DA CVBARROSO.

GRAXA XG-344 NLGI-3

30) DESAGUANTE, CONTENDO COMBINAÇÃO DE INIBIDORES DE CORROSÃO. POSSUI FILME MUITO FINO DE DIFÍCIL DETECÇÃO PELO ASPECTO OU CONTATO. ADEQUADO ARMAZENAGEM INTERIOR POR PERÍODOS LONGOS E PRÉ-TRATAMENTO ANTES PINTURA PARA EVITAR FERRUGEM SOB COBERTURA DE TINTAS. APLICAÇÃO NHOC ANTARES.

ANTICORIT DFW 1

Razão Social: Paumar S.A - Indústria e Comércio

Produto:

Part Number:

1) ALKLACK N-1232 REF 26270

1) Tinta de acabamento alquídica semibrilhante cinza padrão de cor 26270 do Federal Standard 595, para pintura de costado e superestrutura (cinza escuro). Brilho especular a 60°: 45 a 70. Variação colorimétrica máxima de cada "delta" igual a 0,4 (em relação ao padrão Federal Standard cor 26270). Tinta aditivada com fungicida para resistir à proliferação do fungo da espécie AUREOBASIDIUM PULLULANS, atendendo critério máximo 1 (teste realizado com lixiviação “Leaching”) da norma ASTM 3273-16 – Resistance to growth of mold on the surface of interior coatings in an environmental chamber. Cada fornecimento deste produto deverá vir acompanhado do laudo colorimétrico comprobatório, entre outros. Embalagem: balde de 20 litros. Atende norma Petrobras N-1232. Espessura de película seca: 40 microns.

2) Tinta alquídica cinza semibrilhante referência Munsell N-8. Atende norma Petrobras N-1232. Espessura de película seca: 40 microns. Embalagem: galão de 3,6 litros.

2) W-LACK SRA 111 N8

3) Primer anticorrosivo alquídico de alta espessura, pigmentado com fosfato de zinco, cor cinza. Espessura de película seca: 75 microns. Aplicado no esquema pintura das obras mortas. Embalagem: balde de 20 litros.

3) W-LACK OCEANO 395 CINZA BU

4) Primer anticorrosivo alquídico de alta espessura, pigmentado com fosfato de zinco, de secagem rápida. Cor cinza. Aplicado na manutenção da pintura das obras mortas, inclusive porões. Tolerante a superfícies mecanicamente tratadas. Embalagem: galão de 3,6 litros.

4) W-LACK OCEANO 395 CINZA

5) Primer anticorrosivo alquídico de alta espessura, pigmentado com fosfato de zinco, cor vermelha. Espessura de película seca: 75 microns. Aplicado no esquema pintura das obras mortas. Embalagem: balde de 20 litros.

5) W-LACK OCEANO 395 VERMELHA

6) Primer anticorrosivo alquídico de alta espessura, pigmentado com fosfato de zinco, de secagem rápida. Cor vermelha. Aplicado na manutenção da pintura das obras mortas, inclusive porões. Tolerante a superfícies mecanicamente tratadas. Embalagem: galão de 3,6 litros.

6) W-LACK OCEANO 395 VERMELHO GL

7) Holding primer, base epóxi-óxido de ferro, cor vermelho óxido. Alto ponto de fulgor. Atende norma Petrobras N-1202. Espessura de película seca: 40 microns. Aplicado em porões e compartimentos de torpedos à vante, máquinas à vante e à ré, motores elétricos de propulsão e torpedos à ré, porões da praça de bombas, interior da vela e interior dos tanques de trim. Embalagem: balde de 20 litros.

7) LACKPOXI N-1202 VERMELHO OXIDO

8) Holding primer, base epóxi, bicomponente (A + B), cor vermelho-óxido. Ponto de fulgor superior a 23°C. Teor de sólidos por volume: 30% ± 2. Atende norma Petrobras N-1202. Espessura de película seca: 40 microns. Embalagem: galão de 3,6 litros. Tempo de vida útil estocado: 12 meses, armazenado em local seco, abrigado e arejado.

8) LACKPOXI N-1202 GL

9) Primer epóxi de alta espessura para superfícies não jateadas. Base epóxi-mastic, cor alumínio. Espessura de película seca: 100 microns. Atende norma Petrobras N-2288. Embalagem: balde de 20 litros. Bicomponente.

9) LACKPOXI N-2288 ALUMINIO

10) Primer epóxi de alta espessura para superfícies não jateadas. Base epóxi-mastic, cor alumínio. Espessura de película seca: 100 microns. Atende norma Petrobras N-2288. Embalagem: galão de 3,6 litros. Bicomponente. Fornecimento mínimo de 7,2 litros (2 galões): 3,6 litros (1 galão) do componente "A" e 3,6 litros (1 galão) do componente "B".

10) LACKPOXI N-2288 ALUMINIO 3,6L

11) Tinta de acabamento base epóxi-poliamina sem solvente (“no VOC”). Atende norma Petrobras N-2629. Requer aprovação para utilização em tanques de água potável. Cor branca referência Munsell N-9,5, semibrilhante. Embalagem: balde de 20 litros.

11) LACKPOXI N-2629 BRANCO

DIRETORIA DE ENGENHARIA NAVAL

Produtos Homologados

Última Atualização: 19/10/2026

12) Tinta de acabamento base epóxi-poliamina sem solvente (“no VOC”). Atende norma Petrobras N-2629. Requer aprovação para utilização em tanques de água potável. Cor branca referêcia Munsell N-9,5 semibrilhante. Embalagem: galão de 3,6 litros.	12) LACKPOXI N-2629 BRANCO GL
13) Tinta de acabamento base epóxi-poliamina sem solvente (“no VOC”). Atende norma Petrobras N-2629. Requer aprovação para utilização em tanques de água potável. Cor cinza semibrilhante. Embalagem: balde de 20 litros.	13) LACKPOXI N-2629 CINZA BU
14) Tinta de acabamento base epóxi-poliamina sem solvente (“no VOC”). Atende norma Petrobras N-2629. Utilizada em tanques de óleo combustível. Requer aprovação para utilização em tanques de água potável. Cor cinza referêcia Munsell N-8 semibrilhante. Embalagem: galão de 3,6 litros. Bicomponente.	14) LACKPOXI N-2629 CINZA GL
15) Primer epóxi fosfato de zinco de alta espessura. Agente de cura à base de poliamida. Baixo teor de voláteis orgânicos (“low VOC”). Atende norma Petrobras N-2630. Cor cinza. Espessura de película seca: 150 microns. Embalagem: balde de 20 litros. Fornecido em 2 componentes.	15) LACKPOXI N-2630
16) Primer epóxi fosfato de zinco de alta espessura. Agente de cura à base de poliamida. Baixo teor de voláteis orgânicos (“low VOC”). Atende norma Petrobras N-2630. Cor vermelho-óxido. Aplicada na pintura de tanques de combustível. Espessura de película seca: 150 microns. Embalagem: balde de 20 litros. Fornecido em 2 componentes.	16) LACKPOXI N-2630 VERM. ÓXIDO
17) Primer epóxi fosfato de zinco de alta espessura. Agente de cura à base de poliamida. Baixo teor de voláteis orgânicos (“low VOC”). Atende norma Petrobras N-2630. Cor vermelho-óxido. Aplicada na pintura de tanques de combustível. Espessura de película seca: 150 microns. Embalagem: galão de 3,6 litros. Fornecido em 2 componentes.	17) LACKPOXI N-2630 VERM. ÓXIDO GL
18) Primer epóxi tolerante a umidade residual. Bicomponente. Aplicado como primer após jateamento abrasivo ao padrão Sa 2½. Pode ser aplicado após preparação de superfície com hidrojateamento ao padrão DW-3, com substrato apresentando umidade residual e “flash rust”. Espessura de película seca: 50 microns. Utilizado nos esquemas de pintura para obras vivas e linha d'água do NEBrasil.	18) WEGPOXI WET SURFACE 89 PW
19) Tinta epóxi-poliamida antiderrapante. Cor cinza fosca referêcia Munsell N-3,5. Coeficiente de atrito superior a 0,7 pelo método previsto na norma STANAG 1278. Espessura de película seca: 500 microns. Embalagem: balde de 20 litros.	19) W-POXI ADA 314 CINZA BU
20) Tinta epóxi-poliamida antiderrapante. Cor cinza fosco referêcia Munsell N-3,5. Embalagem: galão de 3,6 litros. Espessura de película seca: 500 microns. Coeficiente de atrito conforme norma Defence Standard 80-73. Bicomponente.	20) W-POXI ADA 314 CINZA GL
21) Holding primer base epóxi-poliamina. Possui alto ponto de fulgor. Espessura de película seca: 40 microns. Aplicado em tanques de produtos químicos em geral. Embalagem: balde de 20 litros. Bicomponente.	21) LACKPOXI HOLDING PRIMER
22) Tinta epóxi modificada com amina, semibrilho. Resistência ao impacto: 210 kg/cm2. Sólidos por volume: 100 % (produto sem solvente). Não inflamável. Película 100% impermeável. Compatível com umidade relativa do ar a 100%. Espessura de película seca: 100 microns. Vida útil da mistura: 3 horas. Ponto de fulgor: 200°C. Utilizada em tanques de lastro, de combustível e compartimentos úmidos. Teste de aderência com esforço à tração superior a 190 kgf/cm2. Cor branca referêcia Munsell N-9,5. Embalagem: balde de 20 litros. Bicomponente.	22) LACKPOXI 76 WET SURFACE
23) Tinta epóxi modificada com amina, semibrilho. Resistência ao impacto: 210 kg/cm2. Sólidos por volume: 100 % (produto sem solvente). Não inflamável. Película 100% impermeável. Compatível com umidade relativa do ar a 100%. Espessura de película seca: 100 microns. Vida útil da mistura: 3 horas. Ponto de fulgor: 200°C. Utilizada em tanques de lastro, de combustível e compartimentos úmidos. Cor cinza referêcia Munsell 10BG-6/1. Embalagem: balde de 20 litros. Bicomponente.	23) LACKPOXI 76 WET SURFACE BU
24) Tinta de acabamento à base de resina epóxi-poliamina, cor branca, formulada especialmente para revestimento interno de tanques de água potável. Espessura de película seca: 125 microns. Embalagem: balde de 20 litros.	24) LACKPOXI AE DF BRANCO
25) Tinta de acabamento à base de resina epóxi-poliamina, cor branca, formulada especialmente para revestimento interno de tanques de água potável. Espessura de película seca: 125 microns. Embalagem: galão de 3,6 litros.	25) LACKPOXI AE DF BRANCO GL
26) Tinta de acabamento à base de resina epóxi-poliamina, cor rosa, formulada especialmente para revestimento interno de tanques de água potável. Espessura de película seca: 125 microns. Embalagem: balde de 20 litros.	26) LACKPOXI AE DF ROSA

DIRETORIA DE ENGENHARIA NAVAL

Produtos Homologados

Última Atualização: 19/10/2026

27) Tinta de acabamento à base de resina epóxi-poliamina, cor rosa, formulada especialmente para revestimento interno de tanques de água potável. Espessura de película seca: 125 microns. Embalagem: galão de 3,6 litros.

28) Tinta epóxi-vinílica, livre de alcatrão. Cor cinza. Espessura de película seca: 75 microns. Aplicada como tinta seladora. Embalagem: balde de 20 litros.

29) Tinta de poliuretano acrílico. Componente "A": resina acrílica poliidroxilada. Componente "B": agente de cura à base de poliisocianato alifático. Sólidos por massa: 70%. Sólidos por volume: 63%. Brilho a 60° = entre 40 e 60 UB. Espessura de película seca: 50 microns. Cor branca Munsell N-9,5. Atende norma Petrobras N-2677, exceto quanto ao brilho (tinta deve ser semibrilhante). Embalagem galão de 3,6 litros.

30) Tinta anti-incrustante de autopolimento livre de TBT ("tin-free"), cor vermelha. Espessura de película seca: 150 microns. Aplicada como anti-incrustante nas obras vivas. Embalagem balde de 20 litros.

31) Tinta anti-incrustante de autopolimento livre de TBT ("tin-free"), cor preta. Espessura de película seca: 150 microns. Aplicada como anti-incrustante na linha d'água. Embalagem balde de 20 litros.

27) LACKPOXI AE DF ROSA GL

28) WEG TIE COAT

29) LACKTHANE N 2677 BRANCA

30) W-ECOLOFLEX SPC HBR VERMELHO

31) W-ECOLOFLEX SPC HBR PRETA

Razão Social: Perfortex Industria de Recobrimento de Superficie Ltda

Produto:

Tintas:

DUPLAFER HB-2628

ESMALTE SINTÉTICO BRILHANTE 2492

PERFORDUR PRIMER TEB ÓXIDO DE FERRO 1202

PERFORZINC SILICATO ALUMÍNIO N-2231

PERFORDUR E.I. 35 2198

PERFORDUR ZINC 1277

PERFORTHANE ACABAMENTO N-2677

PERFORDUR PRIMER HB FOSFATO DE ZINCO 2630

Part Number:

Razão Social: PPG Industrial do Brasil - Tintas e Vernizes – Ltda.

Produto:

A)SIGMARINE 28;

B)SIGMAGUARD CSF 585;

C)PHENGUARD 985;

D)SIGMACOVER 555;

E)SIGMAPRIME 200 SERIES;

F)AQUAPON;

G)SIGMATHERM 540;

H)SIGMARINE 48 SB;

I)SIGMARINE 48;

J)SIGMACOVER 456;

K)SIGMACOVER 380;

L)AMERCOAT 138 BR;

M)SIGMA SAILADVANCE NX; e

N)SIGMADUR 550 HS.

Part Number:

1)SIGMARINE 28

2)SIGMARINE 28 VERMELHA BU

3)SIGMARINE 28 CINZA GL

4)SIGMARINE 28 CINZA BU

5)SIGMARINE 28 VERMELHA GL

6)SIGMAGUARD CSF 585 TAP

7)SIGMAGUARD CSF 585 BRANCA

8)SIGMAGUARD CSF 585 BRANCA GL

9)SIGMAGUARD CSF 585 BRANCA BU

10)PHENGUARD 985 CINZA GL

11)PHENGUARD 985 CINZA BU

12)PHENGUARD 985 BRANCA GL

13)PHENGUARD 985 BRANCA BU

14)SIGMACOVER 555

15)SIGMAPRIME 200 SERIES

16)SIGMAPRIME 200 SERIES

17)AQUAPON MUNSELL N-9,5

18)AQUAPON MUNSELL 10YR8/14

19)SIGMATHERM 540

20)SIGMARINE 48 SB CINZA GL

21)SIGMARINE 48 SB CINZA BU

22)SIGMARINE 48 MUNSELL 5R4/14

23)SIGMARINE 48 SB MUNSELL 2,5PB4/10

24)SIGMARINE 48 MUNSELL 5-Y-8/12

25)SIGMARINE 48 SB MUNSELL N-1 GL

26)SIGMARINE 48 SB MUNSELL 2,5G3/4

DIRETORIA DE ENGENHARIA NAVAL

Produtos Homologados

Última Atualização: 19/10/2026

27)SIGMARINE 48 SB MUNSELL 2,5G5/10
28)SIGMARINE 48 SB MUNSELL 2,5Y8/12
29)SIGMARINE 48 SB MUNSELL N-8
30)SIGMARINE 48 SB MUNSELL N-7
31)SIGMARINE 48 SB MUNSELL N-3,5
32)SIGMARINE 48 SB CINZA REF 26173
33)SIGMARINE 48 SB MUNSELL10Y7/1
34)SIGMARINE 48 SB MUNSELL 10GY3/6
35)SIGMARINE 48 SB MUNSELL 5G8/4
36)SIGMARINE 48 SB MUNSELL N-8 GL
37)SIGMARINE 48 SB MUNSELL N-1
38)SIGMARINE 48 SB RAL 7010 GL
39)SIGMARINE 48 SB MUNSELL 5Y8/12
40)SIGMARINE 48 SB MUNSELL 10YR7/8
41)SIGMARINE 48 SB MUNSELL 5G8/4
42)SIGMARINE 48 SB MUNSELL 7,5R3/12 GL
43)SIGMARINE 48 SB REF 26373
44)SIGMARINE 48 SB RAL 7010
45)SIGMARINE 48 SB MUNSELL 7,5R3/12
46)SIGMARINE 48 MUNSELL 10YR6/2
47)SIGMARINE 48 PRETA N-2492
48)SIGMARINE 48 MUNSELL 2,5Y8/4
49)SIGMARINE 48 MUNSELL 10YR8/14
50)SIGMARINE 48 MUNSELL 2,5YR6/14
51)SIGMARINE 48 MUNSELL 2,5G3/4
52)SIGMARINE 48 BRANCA N-2492 BU
53)SIGMARINE 48 CINZA N2492
54)SIGMARINE 48 VERDE N-2492
55)SIGMARINE 48 BRANCA N-2492
56)SIGMACOVER 456 MUNSELL 10GY3/6
57)SIGMACOVER 456 MUNSELL N-3,5
58)SIGMACOVER 380
59)SIGMACOVER 380
60)AMERCOAT 138 BR PRETA
61)AMERCOAT 138 BR VERDE
62)AMERCOAT 138 BR PRETA BU
63)SIGMA SAILADVANCE NX VERMELHA
64)SIGMA SAILADVANCE NX AZUL
65)SIGMA SAILADVANCE NX PRETA
66)SIGMADUR 550 HS MUNSELL 5Y8/12
67)SIGMADUR 550 HS REF 26270
68)SIGMADUR 550 HS REF 26270 GL
69)SIGMADUR 550 HS MUNSELL N-9,5
70)SIGMADUR 550 HS MUNSELL N-8
71)SIGMADUR 550 HS MUNSELL N-8 GL
72)SIGMADUR 550
73)SIGMADUR 550 HS MUNSELL 5Y8/12 BU

Razão Social: VIBRA ENERGIA S.A. (PETROBRAS Distribuidora)

Produto:

1) BASE MINERAL, SABÃO LÍTIO, EXTREMA PRESSÃO, CONSISTÊNCIA NLGI 1, ETC. APLICADO MANCAIS, MANUTENÇÃO IKARA FRAGATAS CLASSE NITEROI. MÁQUINA DO LEME E ACOPLAMENTO DA MOTOBOMBA DO N. AUXILIAR PARÁ.

2) ÓLEO MULTIVISCOZO PARA RABETAS E CAIXAS DE REVERSÃO, BASE SINTÉTICA, VISCOSIDADE SAE 75W/90, GRAU API GL-5. APLICADO LAEP.

3) BASE MINERAL. VISCOSIDADE ISO 22, PONTO DE FULGOR 180 °C, IV 220. APLICÁVEL SISTEMAS HIDRÁULICOS.

4) BASE MINERAL, VISCOSIDADE SAE 20W/50, PONTO DE FULGOR 246 °C, PONTO DE FLUIDEZ -24 °C, IV 144, GRAU API SF. APLICÁVEL MOTORES AUTOMOTIVOS ÁLCOOL, GASOLINA E GÁS NATURAL.

Part Number:

LUBRAX LITH EP 1

LUBRAX GOLD SAE 75W90

LUBRAX UTILE DE

LUBRAX ESSENCIAL SL 20W-50

DIRETORIA DE ENGENHARIA NAVAL

Produtos Homologados

Última Atualização: 19/10/2026

5) ÓLEO MINERAL PARA COMPRESSOR DO TIPO PARAFUSO. ATENDE À DIN 51506 VD-L. GRAU DE VISCOSIDADE ISO 46.	LUBRAX COMPSOR AC 46 20L
6) ÓLEO LUBRIFICANTE DE ENGRENAGEM, GRAU DE VISCOSIDADE SAE 85W-140. ESPECIFICAÇÃO MIL-L-2105D E DESEMPENHO API GL-5. DENSIDADE RELATIVA A 20/4 °C: 0,9098. PONTO DE FULGOR: 206 °C. PONTO DE FLUIDEZ: -15 °C. VISCOSIDADE A 40°C: 390,2 cSt. VISCOSIDADE A 100°C: 27,35 cSt. ÍNDICE DE VISCOSIDADE: 95.	LUBRAX GL5 85W140 20L
7) BASE MINERAL, ADITIVOS ANTICORROSIVO, ANTIDESGASTE DISPERSANTES, ANTIESPUMANTES, VISCOSIDADE SAE 30. NÍVEIS DE DESEMPENHO API CD OU SUPERIOR. ATENDE À NORMA MIL-L-2104C. APLICÁVEL MOTORES DIESEL MARÍTIMOS. UTILIZADO MOTORES B/W 8V23LU E BOW THRUSTER DOS RAM. APLICADO À CAIXA DE ENGRENAGEM DO NAPARA, BV1597/1. UTILIZADO NO MCA E MCP DO NDCCGD. DENSIDADE RELATIVA A 20/4°C: 0,892. PONTO DE FULGOR: >200 °C. PONTO DE FLUIDEZ: -15 °C. VISCOSIDADE A 100°C: 11,5 cSt. ÍNDICE DE VISCOSIDADE (MÍN): 95.	MARBRAX CCD 310 200L
8) BASE MINERAL, ADITIVOS ANTIOXIDANTE, ANTIFERRUGEM, ANTIDESGASTE, ANTIESPUMANTE, VISCOSIDADE ISO 32, PONTO DE FULGOR (MÍN): 164 °C, PONTO DE FLUIDEZ (MÁX): -40 °C, IV MÍN 150. ISO L-HV E DIN 51524 HVLP. APLICÁVEL SISTEMAS HIDRÁULICOS. UTILIZADO MÁQUINA LEME TENFJORD NOC ARY RON GEL.	LUBRAX HYDRA HV 32
9) BASE MINERAL, VISCOSIDADE ISO 460, PONTO DE FULGOR (MÍN): 293 °C. APLICÁVEL CILINDROS MÁQUINAS VAPOR.	LUBRAX UTILE CIV 460
Razão Social: VIBRA ENERGIA S.A. (PETROBRAS Distribuidora)	
Produto:	Part Number:
10) ÓLEO LUBRIFICANTE SINTÉTICO PARA MOTOR. VISCOSIDADE CINEMÁTICA A 40 °C: 64,0 cSt. VISCOSIDADE CINEMÁTICA A 100°C: 11,0 cSt. VISCOSIDADE A BAIXA TEMPERATURA (CCS), -30°C: 4300 cP. ÍNDICE DE VISCOSIDADE: 160. PONTO DE FULGOR (COC): 230 °C. PONTO DE FLUIDEZ: -33 °C. CATEGORIAS DE SERVIÇO API SN/RC, ILSAC GF-5 E GM DEXOS1.	LUBRAX VALORA SN PLUS SAE 5W30
11) ÓLEO LUBRIFICANTE PARA MOTOR SAE 5W-40. VISCOSIDADE A 40 °C: 98 cSt. VISCOSIDADE A 100 °C: 14,7 cSt. ÍNDICE DE VISCOSIDADE: 156. PONTO DE FULGOR: 249 °C. PONTO DE FLUIDEZ: -48 °C.	LUBRAX SUPERA
12) LUBRIFICANTE SINTÉTICO POLIOLESTER (POE) DE ISO VG 32 PARA USO EM REFRIGERAÇÃO E COMPRESSORES DE AR CONDICIONADO USANDO REFRIGERANTE HFC. VISCOSIDADE A 40°C: 32,5 cSt. VISCOSIDADE A 100°C: 5,8 cSt. ÍNDICE DE VISCOSIDADE: 121. PONTO DE FULGOR: 258 °C. PONTO DE FLUIDEZ: -46 °C. EMBALAGEM GALÃO DE 3,5L.	LUBRAX COMPSOR RF POE 32 3,5L
13) BASE MINERAL, SABÃO COMPLEXO LÍTIO, EXTREMA PRESSÃO. CONSISTÊNCIA NLGI 2. PONTO GOTA MIN 260 °C. APLICADA EM ROLAMENTOS.	LUBRAX LITHPLUS EP 2
14) BASE MINERAL, ADITIVO EXTREMA PRESSÃO, VISCOSIDADE ISO 320. GRAU AGMA 6(EP). APLICÁVEL EM ENGRENAGENS.	LUBRAX GEAR 320
15) GRAXA MANCAL, MINERAL TIPO SABÃO DE LÍTIO, COM EXTREMA PRESSÃO (EP2); VISCOSIDADE CINEMÁTICA:@ 40°C cSt: 220 E A 100°C cSt: 19; PONTO DE GOTA °C: 180; PENETRAÇÃO A 25 °C 0,1 MM: 265-295. FORNECIMENTO BALDE DE 20KG. APLICAÇÃO INTERIOR EIXO PROPULSOR.	LUBRAX LITH EP 2
16) LUBRIFICANTE HIDRÁULICO DE ALTA PERFORMANCE, ISO 46, ATENDE À NORMA DIN 51524 PARTE 2 (HLP). VISCOSIDADE 46 cSt A 40°C, E 6,7 cSt A 100°C. ÍNDICE DE VISCOSIDADE 102. PONTO FULGOR 234°C. PONTO FLUIDEZ: -21°C, TAN 0,60. APLICADO SISTEMA HIDRÁULICO PRINCIPAL SB CLASSE TUPI. CVBARROSO (BOMBA DE INCÊNDIO DE EMERGÊNCIA KSB MEGACHEM 32-200).	LUBRAX HYDRA XP 46
17) ÓLEO LUBRIFICANTE MULTIVISCOZO DE BASE MINERAL SAE 15W40 PARA MOTORES DIESEL. ATENDE ESPECIFICAÇÃO API CI-4/SJ ACEA E5. ESPECIFICAÇÕES, APROVAÇÕES & RECOMENDAÇÕES: VOLVO VDS-3 OU SUPERIOR. VISCOSIDADE A 40° cSt: 115. VISCOSIDADE A 100°C cSt 15,25. ÍNDICE DE VISCOSIDADE: 135. TBN MG/KOH/G: 10,75. DENSIDADE 20/4°C KG/DM³: 0,884. APLICADO NA PICKUP MITSUBISHI L200. MCA CARTEPILLAR 3512 DO NPMAX. UTILIZADO NO MCP E MCA NASHCCHAGAS. "APENAS OS ÓLEOS LUBRIFICANTES "TITAN TRUCK PLUS 15W40" E "MOBIL DELVAC MX 15W40" SÃO APROVADOS PELO FABRICANTE DO MOTOR MTU COMO ÓLEOS CATEGORIA 2."	LUBRAX TOP TURBO
18) BASE MINERAL SABÃO LÍTIO CONTENDO BISSULFETO MOLIBDÊNIO, NLGI 2, PONTO GOTA MIN 185 GRAUS C. FATOR DN 350000, TEMPERATURA TRABALHO (-30) A 135°C. UTILIZADO ROTULAS AUTO-ALINHANTES MÁQUINA LEME SPERRY NE BRASIL.	LUBRAX LITH SM2

DIRETORIA DE ENGENHARIA NAVAL

Produtos Homologados

Última Atualização: 19/10/2026

19) BASE MINERAL VISCOSIDADE MIN. 10,5 CST 100 °C. PONTO DE FULGOR MIN. 200°C, ETC. APLICÁVEL SISTEMA HIDRÁULICO E TRANSMISSÃO TRATO-RES UTILIZADO ENGRENAGEM REDUÇÃO/ELEVAÇÃO GUINCHO. 5T KARM DO NAPOC ARY RONGEL.	LUBRAX GRANS THF
20) ÓLEO LUBRIFICANTE BASE SINTÉTICO VISCOSIDADE A 40 °C 216 E A 100 °C 25.2.	LUBRAX GEAR PAO 220
21) BASE MINERAL SABÃO MISTO DE CÁLCIO E LÍTIO, NLGI 2, COM ADITIVAÇÃO EXTREMA PRESSÃO. PONTO GOTA MIN 95 °C, VISCOSIDADE ÓLEO 60-90 CST A 40 °C. UTILIZADO EM MANCAIS PLANOS.	LUBRAX LITHPLUS EP 2
22) BASE MINERAL, SABÃO COMPLEXO LÍTIO, CONSISTÊNCIA NLGI 2, PONTO GOTA MAIOR 304 °C. APLICADO MANCAIS ROLAMENTOS. UTILIZADO MOTORES INDUÇÃO GE NE BRASIL.	LUBRAX LITHPLUS EP 2
23) TIPO EMULSIONÁVEL, VISCOSIDADE 30 cSt A 40 GRAUS C, ETC. APLICÁVEL CORTE METAIS FERROSOS E NÃO FERROSOS E SISTEMAS DE ARREFECIMENTO MOTORES. UTILIZADO MCP/MCA MWM NF GRAÇA ARANHA.	LUBRAX UTILE PE
24) ÓLEO LUBRIFICANTE MULTIVISCOSO DE BASE MINERAL SAE 15W40 PARA MOTORES DIESEL. ATENDE ESPECIFICAÇÃO API CI-4/SJ ACEA E5. ESPECIFICAÇÕES, APROVAÇÕES & RECOMENDAÇÕES: VOLVO VDS-3 OU SUPERIOR. VISCOSIDADE A 40°C cSt 115,00. VISCOSIDADE A 100°C cSt 15,25. ÍNDICE DE VISCOSIDADE: 135. TBN MG KOH/G 10,75. DENSIDADE 20/4 °C KG/DM³: 0,884. APLICADO NA PICKP MITSUBISH L200. MCA CARTEPILLAR 3512 DO NPOMAX. FORNECIMENTO BALDE DE 20L. "APENAS OS ÓLEOS LUBRIFICANTES "TITAN TRUCK PLUS 15W40", "MOBIL DELVAC MX 15W40" E "BRUTUS AP" SÃO APROVADOS PELO FABRICANTE DO MOTOR MTU COMO ÓLEOS CATEGORIA 2."	LUBRAX TOP TURBO

Razão Social: VIBRA ENERGIA S.A. (PETROBRAS Distribuidora)

Produto:

25) BASE MINERAL SABAO LÍTIO, NLGI 2. APLICADO EM MANCAIS SIMPLES, ROLAMENTOS, ACOPLAMENTOS FLEXIVEIS E CORRELATOS.

Part Number:

LUBRAX LITH 2

26) BASE MINERAL, VISCISIDADE SAE 90 API GL-5; MIL-L 2105; MB 235.0. 1. APLICÁVEL: MOTORES DE POPA. 2. CAIXA DE MUDANÇA DE VIATURAS A DIESEL. MSG R-231730Z/MAI/2006 DE DLANGR. 3. SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO DO TREM DE ENGRENAGEM DO PURIFICADOR DE OC DOS MCPs. MSG R-281134Z/MAI/2006. DE NHISIR. 4. CAIXA DE ENGRENAGENS (MOTORES DE POPA DOS BOTES, GUINDASTE MADAL, EMPILHADEIRA). MSG R-061323Z/JUN/2006 DE CSNRMR.

LUBRAX TRM 5 SAE 90

27) ÓLEO PARA REFRIGERAÇÃO. TIPO: ÓLEO SINTÉTICO. VISCOSIDADE CINEMÁTICA A 40°C: 49,2 cSt. VISCOSIDADE CINEMÁTICA A 100°C: 7,3 cSt. ÍNDICE DE VISCOSIDADE: 115. PONTO DE FULGOR: 230 °C. PONTO DE FLUIDEZ: -42 °C. DENSIDADE A 15 °C: 0,97 KG/L. EMBALAGEM BALDE DE 20L. UTILIZADO NA URA DO NDM BAHIA.

LUBRAX COMPSOR RF POE 46

28) BASE MINERAL VISCOSIDADE ISO 22. PONTO FULGOR 180 °C, IV 220. APLICÁVEL: SISTEMAS HIDRÁULICOS. EMBALAGEM BALDE C/ 20L.

LUBRAX UTILE DE

29) ESPECIFICAÇÕES, APROVAÇÕES & RECOMENDAÇÕES: VOLVO VDS-3 OU SUPERIOR.

LUBRAX TOP TURBO

30) ÓLEO LUBRIFICANTE MINERAL PARA MOTOR DIESEL. ESPECIFICAÇÕES, APROVAÇÕES & RECOMENDAÇÕES: VOLVO VDS-3 OU SUPERIOR. VISCOSIDADE SAE 15W-40. VISCOSIDADE A 40°C 109. VISCOSIDADE A 100 °C 14.7. PONTO DE FULGOR °C 230. PONTO DE FLUIDEZ -36 °C. APLICADO EM MOTORES DIESEL DE VEÍCULOS PESADOS.

LUBRAX NÁUTICA DIESEL

Razão Social: Petronas Lubrificantes Brasil S.A.

Produto:

1) 190011559 - BASE MINERAL, ADITIVOS ANTICORROSIVO, ANTIDESGASTE, DISPERSANTES, ANTIESPUMANTES, VISCOSIDADE SAE 30. NÍVEIS DE DESEMPENHO API CD OU SUPERIOR. ATENDE A NORMA MIL-L-2104C. APLICAVEL MOTORES DIESEL MARITIMOS. UTILIZADO MOTORES B/W 8V23LU E BOW THRUSTER DOS RAM. APLICADO A CAIXA DE ENGRENAGEM DO NAPARA, BV1597/1. UTILIZADO NO MCA E MCP DO NDCCGD. DENSIDADE A 20/4°C: 0,892. PONTO DE FULGOR (PM) (°C): 200. PONTO DE FLUIDEZ (°C): -15. VISCOSIDADE A 100°C (CST): 11,5. ÍNDICE DE VISCOSIDADE, MIN: 95. ÍNDICE DE BASICIDADE TOTAL (MGKOH/G): 12. CINZA SULFATADAS (% PESO): 1,59. CORROSÃO À LAMINA DE COBRE 3H, 100°C: 1B. EMBALAGEM TAMBOR 200L.

Part Number:

1) PETRONAS DISROL 12 HS 30 TR

DIRETORIA DE ENGENHARIA NAVAL

Produtos Homologados

Última Atualização: 19/10/2026

2) 190026023 - BASE MINERAL, ADITIVOS BASICOS ANTIOXIDANTE, ANTIFERRUGEM, ANTICORROSIVO, VISCOSIDADE ISO 60. APLICAVEL TURBINAS, SISTEMAS CIRCULATORIOS E HIDRAULICOS, EMBALAGEM TAMBOR 200 LI.	2) PETRONAS JENTERAM G 68 TR
3) 190018102 - BASE MINERAL, ADITIVOS ANTIOXIDANTES, ANTIFERRUGEM, ANTICORROSIVOS, ANTIDESGASTE, ABAIXADOR PONTO FLUIDEZ ISO 32, NORMA DIN 51524 PARTE 2 (HLP). APLICAÇÃO: ESTABILIZADORES/ MÁQUINA LEME FRAGATAS. CLASSE NITEROI/ MAQUINA LEME SPERRY NE BRASIL. TAMBOR 200L.	3) PETRONAS HYDRAULIC HV 32 TR
4) 190010550 - BASE MINERAL, ADITIVOS ANTIOXIDANTES, ANTIFERRUGEM, ANTICORROSIVOS, ANTIDESGASTES, ABAIXADOR PONTO FLUIDEZ ISO 32, NORMA DIN 51524 PART-2(HLP). APLICAÇÃO ESTABILIZADORES MAQ. LEME FRG. CLASSE NITEROI, NAVIO SOCORRO FELINTO PERRY E NE BRASIL. FORNECIDO EM BALDE DE 20L.	4) PETRONAS HYDRAULIC HV 32 BU
5) 190010827 - BASE MINERAL, ADITIVOS ANTIOXIDANTES, ANTIFERRUGEM, ANTICORROSIVOS, ANTIDESGASTE, BAIXO PONTO FLUIDEZ, ANTIESPUMANTE, VISCOSIDADE ISO 68. NORMA DIN 51524 PARTE 2 (HLP). APLICÁVEL TURBINAS, SISTEMAS CIRCULATÓRIOS E HIDRÁULICOS. APLICAÇÃO: MAQUINA LEME CEC TB 100 NAPA 200 TON. HPC HJELSET CP 68/4 E TUBO TELESCÓPICO NOC ANTARES. SONAR EDO 997F FLIBERAL. TORNO MECÂNICO DO NSS GUILLOBEL. FORNECIDO EM BALDE DE 20LI.	5) PETRONAS HYDRAULIC HV 68 BU
6) 190018101 - BASE MINERAL, ADITIVO ANTIOXIDANTES, ANTIFERRUGEM, ANTICORROSIVOS, ANTIDESGASTE, BAIXO PONTO FLUIDEZ. VISCOSIDADE ISO 68. NORMA DIN 51524 PARTE 2 (HLP). APLICAÇÃO: MÁQUINA LEME, CEC, TB 100 NAPA 200 TON. HPC HJELSET CP/69 4 E TUBO TELESCÓPICO NOC ANTARES. TORNO MECÂNICO NSS GUILLOBEL. EMBALAGEM TAMBOR C/ 200 LI.	6) PETRONAS HYDRAULIC HV 68 TR
7) 190026020 - BASE MINERAL, ADITIVO EXTREMA PRESSÃO, VISCOSIDADE ISO 100, GRAU AGMA 3EP. APLICÁVEL ENGRENAGENS. UTILIZADO TURCOS CARGA SECA E MUNIÇÕES, BOTE INFLAVEL NT GASTAO MOTTA. EMBALAGEM TAMBOR C/ 200 LI.	7) PETRONAS GEAR MEP 100 TR
8) 190042599 - BASE MINERAL, ADITIVO EXTREMA PRESSÃO, VISCOSIDADE ISO 100, GRAU AGMA 3EP. DENSIDADE A 20/4 °C: 0,8874. PONTO DE FULGOR (VA) (°C): 242. PONTO DE FLUIDEZ (°C): -9. VISCOSIDADE A 40 °C (CST): 103,9. VISCOSIDADE A 100 °C (CST): 11,85. INDICE DE VISCOSIDADE: 103. APLICÁVEL ENGRENAGENS. UTILIZADO TURCOS CARGA SECA E MUNIÇÕES, BOTE INFLÁVEL NT GASTAO MOTTA. EMBALAGEM BALDE 20 LI.	8) PETRONAS GEAR MEP 100 BU
9) 190024063 - BASE MINERAL, ADITIVO EXTREMA PRESSÃO. VISCOSIDADE ISO 150, GRAU AGMA 4 EP. APLICAVEL ENGRENAGENS, TURCO LANCH CEC/GRA CV CL INHAUMA, GUINDASTE CONVES NT GASTAO MOTTA, ENGRENAGENS MAQUINA SUSPENDER E CABRESTATANTE RE NOC ANTARES E GUINDASTE HIDRAULICO (CODEQ C57A160049422) FRAGATA DEFENSORA. EMBALAGEM BALDE C/ 20LITROS	9) PETRONAS GEAR MEP 150 BU
10) 190018106 - BASE MINERAL, ADITIVO EXTREMA PRESSÃO, VISCOSIDADE ISO 220, GRAU AGMA 5(EP). APLICÁVEL ENGRENAGENS, GUINCHO SELA INTERNA NT GASTAO MOTTA, GUINCHOTRANSFERÊNCIA NO MAR NE BRASIL, CAIXA ENGRENAGENS MÁQUINA SUSPENDER, PAU DE CARGA E BOMBAS ESGOTO E LASTRO NAOARO, BOMBA ESGOTO SBTIRA, BOMBAS ESGOTO PRINCIPAL E AUXILIAR SBTUPI, BOMBAS ESGOTO PRINCIPAL E AUXILIAR SBTPIO, BOMBA ESGOTO E COMPENSAÇÃO MAQUINA SUSPENDER SBTMOI, MAQUINA SUSPENDER LB-20 CAPELLA CPVITO, CAIXAS REDUTORAS GUINCHOS ESTAÇÕES TRANSFERÊNCIA OLEO MAR NTMRJO. EMBALAGEM BALDE C/ 20 LI	10) PETRONAS GEAR MEP 220 BU
11) 190018658 - ÓLEO LUBRIFICANTE ENGRENAGEM, BASE MINERAL, ADITIVO EXTREMA PRESSÃO, VISCOSIDADE ISO 320, GRAU AGMA 6 (EP), APLICÁVEL ENGRENAGENS. APLICADO: CABRESTATANTE DE VANTE CVJULI, CABRESTATANTE DE BORDO CVINHA, ELEVADOR MANTIMENTO NEBRSL, TURCOS BALEEIRAS NTGMTA, TURCO LANCH C/VJACE. EMBALAGEM BALDE 20L.	11) PETRONAS GEAR MEP 320 BU
12) 190024062 - BASE MINERAL, ADITIVO EXTREMA PRESSÃO, VISCOSIDADE ISO 460, GRAU AGMA 7 EP. APLICÁVEL ENGRENAGENS. APLICADO: MOLINETE STRAUHS 54MM-MES-40/40, CABRESTATANTE STRAUHS CV-5 E GUINDASTE STRAUHS PARA PROVISIOES NT GASTAO MOTTA, CABRESTATANTE ANCORA STRAUHS CAN-6 E CABRESTATANTE AMARRACAO STRAUHS CAN-3(INHAUMA). EMBALAGEM: BALDE C/ 20LI.	12) PETRONAS GEAR MEP 460 BU

DIRETORIA DE ENGENHARIA NAVAL

Produtos Homologados

Última Atualização: 19/10/2026

13) 190016496 - BASE MINERAL, ADITIVOS ANTIOXIDANTES, ANTICORROSIVO, ABAIXADOR PONTO FLUIDEZ, ANTIESPUMANTE EXTREMA PRESSÃO, VISCOSIDADE ISO 680, GRAU AGMA 8 EP. APLICÁVEL ENGRENAGENS. APLICADO: CABRESTANTE NEBRASIL, CABRESTANTE AMARRAÇÃO (POPA) CVJULIODENORONHA, REDUTORES CABINE DE JATO DE GRANALHA, REDUTORES GUINDASTES, BOMBA INCÊNDIO E VALVULA DE DESCARGAS DAS BOMBAS PRINCIPAIS DO DIQUE ALMIRANTE REGIS. EMBALAGEM BALDE 20L.

13) PETRONAS GEAR MEP 680 BU

14) 190010822 - BASE OLEO MINERAL SABÃO LÍTIO, ADITIVO EXTREMA PRESSÃO, NLGI 2. TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERAÇÃO DE 120 °C. APLICÁVEL LUBRIFICAÇÃO MANCAIS E MULTIPLAS APLICAÇÕES. EMBALAGEM: BALDE C/ 20KG.

14) PETRONAS GREASE LI EP 2

Razão Social: Química Industrial União Ltda.

Produto:

Tintas, massas, vernizes e diluentes:

- a) JUMBOQUID 3900
- b) JUMBOQUID 3906/249
- c) JUMBOQ 492/0095
- d) JUMBOTHANE 85906 SB
- e) JUMBO 8040
- f) JUMBO 8123
- g) JUMBOCOAT 55807/25
- h) JUMBOCOAT 56004/1 BL
- i) JUMBOCOAT 5803/220
- j) JUMBOCOAT 628
- k) JUMBOCOAT 630
- l) JUMBOTHANE 5200
- m) JUMBOTHANE 677
- n) JUMBOZINC 231
- o) THINNER 7012
- p) THINNER 7038
- q) THINNER 7045
- r) THINNER 7052
- s) THINNER 7090
- t) JUMBOSHOP 198
- u) JUMBOCOAT 22000
- v) JUMBOTHANE 85906 F
- w) JUMBO 55906/67
- x) JUMBO 5812/648
- y) JUMBO 55906/66

Part Number:

Razão Social: Sacor Siderotécnica S.A

Produto:

1) Anodo de sacrifício de alumínio para prevenção contra a corrosão, composição química de acordo com a ABNT NBR 10387

Part Number:

DTQ-08-1069

2) Anodo de sacrifício de alumínio para prevenção contra a corrosão, composição química de acordo com a ABNT NBR 10387

DTQ-08-1068

3) Anodo de sacrifício de zinco, modelo APCE 100, dimensões 300 x 150 x 40 mm, peso bruto 10Kg, peso líquido 9,6 Kg, atende a Norma MIL - DTL - 18001L

APCE-100

4) Anodo de sacrifício de magnésio, modelo APCE 35, dimensões 220 x 100 x 29 mm, peso bruto 01Kg, peso líquido 0,8 Kg, atende a Norma PETROBRAS N - 1783

MHS APCE-35

5) Anodo para prevenção contra corrosão

DTQ-02-357/1

DIRETORIA DE ENGENHARIA NAVAL

Produtos Homologados

Última Atualização: 19/10/2026

Razão Social: TotalEnergies Distribuidora Brasil LTDA.

Produto:

1) QUARTZ 7000 SN 15W40

NSN 190031652: Óleo lubrificante semissintético multiviscoso, SAE 15W-40, API SN, para motores a gasolina e álcool. Embalagem: frasco com 1L;

2) CLASSIC 5 SL SAE 20W50

NSN 190031615: Óleo lubrificante motor de base mineral, viscosidade SAE 20W/50, ponto de fulgor 246°C, ponto de fluidez (-24)°C, índice de viscosidade 144, grau API SF. Aplicável em motores automotivos a álcool, gasolina e gás natural. Unidade de fornecimento: LI;

3) ELF MOTO 2 SELF MIX

NSN 190025053: Óleo Lubrificante para motor dois tempos. Aplicável a motores a gasolina refrigerados a ar (motocicletas, motobombas), dois tempos. Não é recomendado para uso em motores de popa. Embalagem: frasco com 1L;

4) CLASSIC 5 SL 20W50

NSN BR3275028: Óleo lubrificante mineral para uso em motores a gasolina, etanol, flex e GNV. Viscosidade SAE 20W50. Atende ao nível de desempenho API SL. Embalagem: frasco com 1L;

5) LUIDMATIC DIII MV

NSN 190026012: Fluido hidráulico para transmissão automática. Cor vermelha, viscosidade 329 cSt a 40°C e 6,7 cSt a 100°C, índice de viscosidade mínimo 153. Aplicável e, transmissões automáticas e direções hidráulicas. Atende às especificações GM DEXRON III e ALLISON C-4 e FORD MERCON. Embalagem: balde com 20 litros;

6) QUARTZ INEO MC3 5W30

NSN BR3266862: Óleo lubrificante sintético multiviscoso com baixo teor de cinzas sulfatadas (LOW SAPS) Aplicável em motores automotivos diesel de elevada rotação e motores a gasolina, etanol, flex e GNV de SUV, vans, pick-ups e utilitários leves que exijam lubrificantes com níveis de desempenho ACEA C2-12 e API SN. Viscosidade SAE 5W-30. Embalagem: frascos com 1L;

7) TRAXIUM DUAL 9 FE 75W90

NSN 190025490: Óleo lubrificante de engrenagem multiviscoso. Base sintética, viscosidade SAE 75W90, grau API GL-4/GL-5. Aplicado na bomba do sistema de osmose reversa do Navio Escola Brasil. Embalagem: balde com 20 litros;

8) AEROGear 823

NSN BR3263427: Óleo lubrificante de engrenagem, mineral, com aditivos de extrema pressão, para engrenagens de helicópteros. Atende às normas MIL-PRF-6086-E (grau médio), DEF STAN 91-112/1, OEP-70, NATO CODE O-155 e certificado pela DCSEA 255/A e Eurocopter. Embalagem: caixa com 4 latas de 5 litros;

9) AZOLLA ZS 150

NSN 190010828: Óleo lubrificante hidráulico de base mineral, com aditivos antioxidantes, antiferrugem anticorrosivos, antidesgaste, abaixador de ponto fluidez e antiespumante. Viscosidade ISO 150. Atende à norma DIN 51524 parte 2 (HLP). Aplicação: tornos da BNA. Fornecido em balde de 20 litros;

10) AZOLLA ZS 68

NSN 190018101: Óleo lubrificante hidráulico de base mineral, com aditivos antioxidantes, antiferrugem anticorrosivos, antidesgaste, abaixador de ponto fluidez e antiespumante. Viscosidade ISO 150. Atende à norma DIN 51524 parte 2 (HLP). Aplicação: máquina do leme CEC-TB-100 dos NPa 200 ton, HPC HJELSET CP/69 4; tubo telescópico do NOcAntares; e torno mecânico do NSSGuillobel. Embalagem: tambor com 200 litros;

11) CARTER EP 150

NSN 190024063: Óleo lubrificante de engrenagem de base mineral, com aditivo de extrema pressão. Viscosidade ISO 150, grau AGMA 4(EP). Aplicável em engrenagens. Aplicado no turco lancha CEC/GRA das Corvetas Classe Inhaúma; guindaste de convés do NTAlteGMotta; engrenagens da máquina de suspender e cabrestante do NOcAntares. Embalagem: balde com 20 litros;

12) CARTER EP 150

NSN 190026018: Óleo lubrificante de engrenagem de base mineral, com aditivo de extrema pressão. Viscosidade ISO 150, grau AGMA 4(EP). Aplicável em engrenagens. Aplicado no turco lancha CEC/GRA das Corvetas Classe Inhaúma; guindaste de convés do NTAlteGMotta; engrenagens da máquina de suspender e cabrestante do NOcAntares. Embalagem: tambor com 200 litros;

13) CARTER EP 220

NSN 190018106: Óleo lubrificante de engrenagem de base mineral, com aditivo de extrema pressão. Viscosidade ISO 220, grau AGMA 5(EP). Aplicável em engrenagens. Embalagem: balde com 20 litros;

14) EPONA SA 220

NSN 190042401: Óleo lubrificante sintético para engrenagem. Densidade a 15°C (kg/m³): 852; viscosidade a 40°C (mm²): 220; viscosidade a 100°C (mm²): 25,7; índice de viscosidade: 148; ponto de fulgor (°C): 260; ponto de fluidez (°C): -54. Embalagem: balde de 20 litros;

Part Number:

DIRETORIA DE ENGENHARIA NAVAL

Produtos Homologados

Última Atualização: 19/10/2026

15) EQUIVIS ZS 68

NSN 190031834: Óleo lubrificante base mineral. Viscosidade ISO 68. Ponto de fulgor mínimo 164°C. Ponto de fluidez máximo (-33)°C. Índice de viscosidade mínimo 120. Aplicado no sistema de passo e tubo telescópico NApOcAryRongel; e engrenagem redutora MASSON MARINE 6300 da CvCaboclo. Embalagem: balde 20 litros;

16) DISOLA M 4015

NSN BR-329-9466: Óleo lubrificante para motor de alto desempenho para motores diesel, API CF 40, SAE 40. Atende requisitos do Boletim Técnico T-ALL.0002.GB da Wartsila. Viscosidade cinemática a 100°C: 13,5cSt; TBN: 15mg KOH/g; Ponto de Fulgor: >200°C e Ponto de Fluidez: -12°C. Embalagem: tambor de 200 litros;

17) PLANETELF ACD 46

NSN BR3299600: Óleo lubrificante do compressor de ar refrigerante HFC. Aplicado na planta de ar condicionado e compressor frio MYCOM (MAYEKAWA-2200M4JE-HO-W-N_2014.04) do NSS Guillobel. Embalagem: balde de 20L;

18) CARTER SH 220

NSN 190026017: Óleo lubrificante de engrenagem base sintético, viscosidade cinemática a 40°C: 216cSt e a 100°C: 25,2cSt. Embalagem: balde de 20L;

19) CARTER EP 68

NSN 190026019: Óleo lubrificante de engrenagem base mineral, viscosidade ISSO 68, grauAGMA 2EP. Aplicável a engrenagens. Utilizado no Thusders Brunvoll SPX do NPaOcAryRongel. Embalagem: balde de 20L;

20) EQUIVIS ZS 32

NSN 190031617: Óleo lubrificante de base mineral, aditivos antioxidante, antiferrugem, antidesgaste, antiespumante, viscosidade ISO 32, ponto de fulgor mínimo: 164°C, ponto de fluidez máximo: -40°C, índice de viscosidade mínimo: 150, ISO L-HV e DIN 51524 HVLP. Aplicável a sistemas hidráulicos. Utilizado na máquina do leme TENFJORD do NPaOcAryRongel. Embalagem: balde de 20L;

21) TRAXIUM AXLE 7 80W-90

NSN BR3268296: Óleo lubrificante de engrenagem de alta performance para aplicações gerais em diferenciais. Base mineral. Contém aditivos de extrema pressão. Viscosidade SAE 80W-90. Atende aos requisitos da API GL-5 e da norma MIL-L-2105D. Viscosidade Cinemática a 40°C: 169 cSt; Viscosidade Cinemática a 100°C: 16,8 cSt; Índice de Viscosidade: 107; Ponto de Fulgor: 220 °C; Ponto de Fluidez: -30 °C; Densidade a 15 °C: 900 Kg/m³. Embalagem: balde de 20L;

22) AURELIA TI 4030

NSN 190031990: Óleo lubrificante para motor, base mineral, SAE 40, TBN 30, aplicável a motores diesel marítimos em cârteres e cilindros. Utilizado nos motores Sulzer 6DT 36. Embalagem: tambor de 200L; e

23) LUNARIA FR 68

NSN BR3031298: Óleo lubrificante refrigerante compressor base mineral tipo naftênico, viscosidade ISSO 68. Aplicável m compressores de refrigeração. Utilizado no compressor YORK LTD 85 do NAEL Minas Gerais. Embalagem: balde de 20L.

Razão Social: Weg Equipamentos Elétricos S/A

Situação: REQUALIFICADA

Produto:

Part Number:

Motor Elétrico trifásico em corrente alternada, com rotor de gaiola, 20CV (15kW), 02 polos, carcaça 160M, tensão nominal 180V 60Hz, c/6 terminais, forma construtiva V17T e IPW55. Fornecidos para aplicação nos submarinos classe “Riachuelo” para acionamento da bomba do sistema à ré de resfriamento com água doce.

4253061

Razão Social: YPF Brasil Comercio de derivados de petroleo ltda

Situação: REQUALIFICADA

Produto:

Part Number:

1)ELAION MI 2050

Óleo lubrificante motor base mineral, viscosidade SAE 20w-50, ponto de fulgor 246°C, ponto fluidez (-24°C), índice de viscosidade 144, grau api sf. aplicável a motores automotivos álcool, gasolina e gás natural. embalagem: frasco com 1l.

190031615

2)ELAION NAUTICO 2T

Óleo lubrificante motor popa 2 tempos. aplicado motor lancha mercury 150 EFI do CADIM. embalagem: lata de 1 l.

190033251

3)ELAION TS 1540

Óleo lubrificante semissintético multiviscoso, SAE 15W-40, API SN para motores a gasolina, álcool e gnv. viscosidade 40°C: 110 CST, viscosidade 100°C: 14,8 CST. e flash point: 230°C. embalagem: frasco com 1l.

190031652

DIRETORIA DE ENGENHARIA NAVAL

Produtos Homologados

Última Atualização: 19/10/2026

4)HIDRAULICO BP 32 20L

Base mineral, aditivos antioxidantes, antiferrugem, anticorrosivos, antidesgastes, abaixador ponto fluidez, viscosidade ISO 32, NORMA DIN 51524 – parte 2 (HLP). Aplicação estabilizadores e máquinas do leme do NE Brasil. embalagem: balde de 20 L.

190010550

5)HIDRAULICO BP 32 200L

Base mineral, aditivos antioxidantes, antiferrugem, anticorrosivos, antidesgastes, abaixador ponto fluidez, viscosidade iso 32, NORMA DIN 51524 – Parte 2 (HLP). Aplicação estabilizadores e máquinas do leme do NE Brasil. Embalagem: Tambor DE 200 L.

190018102

6)HIDRAULICO BP 68 20L

Base mineral, aditivos básicos antioxidantes, antiferrugem, anticorrosivo, viscosidade ISO 68, NORMA DIN 51524 – Parte 2 (HLP). Aplicável turbinas, sistemas circulatórios e hidráulicos. Embalagem: balde de 20 l.

190010827

6)HIDRAULICO BP 68 20L

Base mineral, aditivos básicos antioxidantes, antiferrugem, anticorrosivo, viscosidade iso 68, Norma DIN 51524 – Parte 2 (HLP). Aplicável turbinas, sistemas circulatórios e hidráulicos. Embalagem: balde de 20 L.

190010827

7)HIDRAULICO BP 68 200L

Base mineral, aditivo antioxidantes, antiferrugem, anticorrosivos, antidesgaste, baixo ponto fluidez. Viscosidade ISO 68. Norma DIN 51524 – parte 2 (hlp). Aplicação na máquina do leme CEC TB 100, NAPA 200 ton. Embalagem: tambor de 200 l.

190018101

8)HIDRAULICO BP 150 20L

Base mineral, aditivos antioxidantes, antiferrugem, anticorrosivos, antidesgaste, abaixador ponto fluidez, antiespumante, viscosidade ISO 150. Norma DIN 51524 – parte 2 (hlp). Aplicação: tornos Base Naval Aratu. Embalagem: balde de 20 l.

190010828

9)HIDRAULICO BP 150 200L

Base mineral, aditivos antioxidantes, antiferrugem, anticorrosivos, antidesgaste, abaixador ponto fluidez, antiespumante, viscosidade ISO 150. Norma DIN 51524 – parte 2 (hlp). Aplicação: tornos Base Naval Aratu. Embalagem: tambor de 200 l.

190018104

10)HIDRAULICO HSVI 46

Base mineral, viscosidade iso 46, ponto fulgor mínimo 164 °c, ponto fluidez máximo -40 °c, índice de viscosidade mínimo 150. Aplicável sistemas hidráulicos. Utilizado no guindaste hidráulico da Fragata Defensora. Embalagem: tambor de 200 l.

190025281

11)HIDRO ATF L

Fluido hidráulico de transmissão automática de base mineral, aditivos básicos antioxidantes, antidesgaste. Especificação GM ATF tipo a sufixo A. Aplicável a transmissões automáticas e sistemas hidráulicos de direção. Embalagem: caixa 24 latas de 1l cada, item comum às forças armadas.

190010544

12)HIPOIDAL 90 GL5

Base mineral, aditivos basicos anticorrosivos, antidesgaste, extrema pressão, antiespumante, SAE 90, APLI GL-5. Aplicável engrenagens automotivas e industriais. Embalagem: balde de 20 l.

190010547

13)POLAR 68

Oleo lubrificante refrigerante compressor base mineral tipo naftenico, viscosidade ISO 68. Aplicavel compressores refrigeracao. Embalagem balde 20l.

BR3031298

DIRETORIA DE ENGENHARIA NAVAL

Produtos Homologados

Última Atualização: 19/10/2026

14)TRANSMISSION EP 68 20L

Óleo lubrificante engrenagem base mineral viscosidade ISO 68, GRAU AGMA 2EP. Aplicavel engrenagens. Utilizado thrusters brunvoll. SPX do NApOc Ary Rongel. Embalagem balde c/ 20l.

190026019

15)TRANSMISION EP 68 200L

Óleo lubrificante engrenagem de base mineral, aditivo extrema pressão, ISO 68, grau AGMA 2EP, aplicável a engrenagens. Aplicado nas engrenagens Thrusters Brunvoll SPX NApOc Ary Rongel, engrenagem Bow Thruster Norgear kviv-eb do NOc Antares. Embalagem: tambor de 200l.

190024341

16)TRANSMISION EP 100

Base mineral, aditivo extrema pressão, viscosidade ISO 100, grau AGMA 3EP. Aplicável engrenagens. Utilizado turcos carga seca e munições, bote inflável Navio-Tanque Almirante Gastão Motta. Embalagem: tambor de 200l.

190026020

17)TRANSMISION EP 150

Base mineral, aditivo extrema pressão, viscosidade ISO 150, grau AGMA 4EP. Aplicável engrenagens. Aplicável no turco da lancha CEC/GRA Corveta Classe Inhaúma, guindaste de convés do NT Gastão Motta e máquina de suspender/cabrestante do NOc Antares. Embalagem: tambor de 200l.

190026018