



MARINHA DO BRASIL
CENTRO DE HIDROGRAFIA E NAVEGAÇÃO DO NORTE

DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DA DISPENSA ELETRÔNICA

Dispensa Eletrônica – Quando Utilizar

Previsto no Art.75, incisos I e II da Lei 14.133/2021.

I - para contratação que envolva valores inferiores a R\$ 100.000,00 (cem mil reais), no caso de obras e serviços de engenharia ou de serviços de manutenção de veículos automotores; [\(Vide Decreto nº 12.807, de 2025\) Vigência](#)

II - para contratação que envolva valores inferiores a R\$ 50.000,00 (cinquenta mil reais), no caso de outros serviços e compras; [\(Vide Decreto nº 12.807, de 2025\) Vigência](#)

OMAp: CHN-4

Setor Requisitante (Unidade/Setor/Deptº): Divisão de Auxílios à Navegação

Responsável pela Demanda: 1ºTen VINICIUS BATISTA da Silva

Telefone: (91) 3216-4562

1. Justificativa da necessidade da contratação, considerando o Planejamento Estratégico da OM.

A presente contratação tem por finalidade suprir a necessidade de aquisição de materiais de consumo de metalurgia, serralheria pesada, equipamentos de proteção individual (EPI) e insumos de soldagem e corte, destinados à execução de serviços de manutenção preventiva, corretiva e reparos estruturais no parque de auxílios à navegação sob a jurisdição do Centro de Hidrografia e Navegação do Norte (CHN-4).

A sinalização náutica da Amazônia Oriental opera sob regime de severa agressividade ambiental, provocada pela ação contínua de névoa salina, umidade relativa do ar elevada e fortes correntes de maré que causam abrasão, choque mecânico e corrosão acelerada em torres de faróis, faroletes e estruturas metálicas de boias de balizamento (flutuadores, castiçais e olhais de fundeio). Para preservar a higidez estrutural desses equipamentos e evitar a descontinuidade do balizamento nos canais navegáveis da foz do Rio Amazonas, as equipes da oficina de manutenção da Divisão de Auxílios à Navegação e as comissões embarcadas necessitam de estoque regular de perfis laminados em aço carbono (cantoneiras, barras redondas, barras chatas, chapas lisas e chapas xadrez antiderrapantes), além de eletrodos de solda elétrica de alta penetração e resistência mecânica (AWS E6013 e E7018), brocas de aço rápido e escovas circulares.

A proteção à integridade física dos militares executores dos serviços de caldeiraria e oxi-corte impõe a disponibilização tempestiva de EPI adequados e instrumentos calibrados, compreendendo máscaras de solda com escurecimento automático regulável (DIN 9-13), luvas de vaqueta de cano longo, alicates porta-eletrodo de 500A com isolamento reforçado, cabos de alimentação elétrica do tipo PP e manômetro de alta pressão para cilindros de oxigênio. A indisponibilidade desses insumos acarreta a paralisação das manutenções de oficina e coloca em risco o cumprimento do cronograma de revitalização de sinais cegos e luminosos da região estuarina.

A divisão em 03 (três) grupos por proximidade técnica otimiza a atratividade do certame, viabilizando propostas comerciais competitivas por segmento de mercado e garantindo economia processual e conformidade com o art. 75, inciso II, da Lei nº 14.133/2021.

2. Quantidade de material a ser adquirido

A contratação contempla 18 (dezoito) itens de consumo distribuídos em 03 (três) grupos por afinidade técnica e comercial:

GRUPO 1 - EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL, ACESSÓRIOS ELÉTRICOS E INSTRUMENTAÇÃO

- Item 1.1: 01 (uma) unidade - Máscara de solda automática com regulagem de escurecimento DIN 9-13;
- Item 1.2: 01 (uma) unidade - Manômetro de alta pressão para oxigênio (0 a 315 kgf/cm²);
- Item 1.3: 02 (duas) unidades - Alicates porta-eletrodo capacidade 500A;
- Item 1.4: 30 (trinta) metros - Cabo PP flexível 2 vias x 2,5 mm² (500V/750V);
- Item 1.5: 15 (quinze) pares - Luva de proteção em couro tipo vaqueta, cano longo (mínimo 15 a 20 cm).

GRUPO 2 - INSUMOS DE CONSUMO DE SOLDAGEM, CORTE E USINAGEM

- Item 2.1: 02 (duas) unidades - Broca helicoidal de aço rápido (HSS), diâmetro 5,0 mm;
- Item 2.2: 02 (duas) unidades - Broca helicoidal de aço rápido (HSS), diâmetro 9/16" (aprox. 14,28 mm);
- Item 2.3: 40 (quarenta) quilogramas - Eletrodo revestido para soldagem tipo AWS E6013, diâmetro 2,5 mm;
- Item 2.4: 20 (vinte) quilogramas - Eletrodo revestido básico de baixo hidrogênio tipo AWS E7018, diâmetro 2,5 mm;
- Item 2.5: 05 (cinco) unidades - Escova circular de aço carbono ondulado para motoesmeril, 6" x 3/4" x 5/8".

GRUPO 3 - MATERIAIS DE SERRALHERIA E METALURGIA PESADA (BARRAS, PERFIS E CHAPAS DE AÇO)

- Item 3.1: 20 (vinte) barras - Cantoneira de abas iguais em aço carbono laminado, dimensões 40 x 40 mm (1.1/2" x 1.1/2"), espessura 1/4" (6,35 mm), comprimento comercial de 6 metros;
- Item 3.2: 10 (dez) barras - Cantoneira de abas iguais em aço carbono laminado, dimensões 15 x 15 mm (5/8" x 5/8"), espessura 3/16" (4,76 mm), comprimento comercial de 6 metros;
- Item 3.3: 10 (dez) barras - Barra redonda mecânica em aço carbono laminado, diâmetro nominal 5/8" (15,87 mm), comprimento comercial de 6 metros;
- Item 3.4: 20 (vinte) barras - Barra chata em aço carbono laminado (preta), largura 1" (25,4 mm), espessura 3/16" (4,76 mm), comprimento comercial de 6 metros;
- Item 3.5: 10 (dez) barras - Barra chata em aço carbono laminado (preta), largura 1/2" (12,7 mm), espessura 3/16" (4,76 mm), comprimento comercial de 6 metros;
- Item 3.6: 06 (seis) chapas - Chapa lisa de aço carbono laminado a quente (preta), dimensões nominais 2.000 mm x 1.000 mm, espessura 2,00 mm (#14);
- Item 3.7: 30 (trinta) barras - Barra redonda mecânica em aço carbono laminado (preta), diâmetro nominal 1/2" (12,7 mm), comprimento comercial de 6 metros;
- Item 3.8: 04 (quatro) chapas - Chapa de aço carbono antiderrapante tipo piso xadrez (preta), dimensões nominais 2.000 mm x 1.000 mm, espessura da base 6,30 mm (1/4").

3. Descrição detalhada do item a ser adquirido.

Os materiais e ferramentas deverão atender às normas técnicas da ABNT e parâmetros de resistência industrial:

GRUPO 1 - EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL, ACESSÓRIOS ELÉTRICOS E INSTRUMENTAÇÃO

- Item 1.1: Máscara de solda com filtro de auto escurecimento eletrônico; carcaça em polipropileno de alto impacto resistente a respingos e fagulhas; visor com área de visualização mínima aproximada de 90 x 35 mm; tonalidade em estado claro DIN 4 e regulagem contínua de escurecimento ajustável de DIN 9 a DIN 13; tempo de resposta de claro para escuro ultra-rápido ($\leq 1/25.000$ s); ajuste de sensibilidade e retardo (delay); alimentação por células solares fotovoltaicas com bateria de lítio de apoio; carneira regulável com catraca anatômica; proteção contra radiações UV/IV permanente de até DIN 16; Certificado de Aprovação (CA) válido expedido pelo órgão competente.

- Item 1.2: Manômetro de alta pressão para cilindro de oxigênio; escala graduada dupla com medição de 0 a 315 kgf/cm² (0 a 4.500 psi); caixa protetora com diâmetro nominal de 50 mm a 63 mm em aço carbono ou latão; visor em policarbonato antichoque; conexão de rosca traseira ou inferior de 1/4" NPT macho em latão usinado; mecanismo interno tubular Bourdon em bronze fosforoso de alta sensibilidade e precisão Classe B; aplicação em reguladores de pressão para oxi-corte e solda oxiacetilênica.

- Item 1.3: Alicates porta-eletrodo de linha pesada; capacidade de corrente nominal mínima de 500 Amperes; corpo usinado em liga de latão ou bronze forjado de alta condutibilidade elétrica; molas de aço temperado com alta pressão de aperto; mordentes estriados que permitam posicionamento do eletrodo em múltiplos ângulos (45°, 90° e 180°); punho e alavanca isolados integralmente em composto de resina fenólica/baquelite ou fibra de vidro com alta rigidez dielétrica e resistência térmica a respingos de solda.

- Item 1.4: Cabo de força flexível multipolar tipo PP; classe de encordoamento 5 (condutores flexíveis formados por fios de cobre eletrolítico estéril nu, têmpera mole); 02 (duas) vias condutoras com seção nominal de 2,5 mm² cada; isolamento interna das veias em termoplástico à base de PVC/D (antichama) nas cores padronizadas; cobertura externa circular em composto de PVC flexível na cor preta, resistente a abrasão mecânica, óleo e umidade; tensão nominal de isolamento para 500V/750V; homologado conforme a norma ABNT NBR NM 247-5.

- Item 1.5: Luva de segurança e proteção individual confeccionada integralmente em couro bovino legítimo curtido ao cromo (tipo vaqueta macia); espessura de 1,0 mm a 1,3 mm; modelo petroleiro com reforço interno de couro na palma e entre os dedos polegar e indicador; costuras duplas reforçadas com fio de náilon ou aramida; cano longo com comprimento de punho de 15 a 20 cm em vaqueta/raspa para proteção do antebraço contra escórias de solda e arestas vivas; dotada de Certificado de Aprovação (CA) válido.

GRUPO 2 - INSUMOS DE CONSUMO DE SOLDAGEM, CORTE E USINAGEM

- Item 2.1: Broca helicoidal cilíndrica de haste reta curta; diâmetro nominal de corte de 5,0 mm; comprimento total aproximado de 86 mm e comprimento útil de 52 mm; fabricada integralmente em aço rápido especial (HSS - High Speed Steel); ângulo de ponta de 118°; afiação cruzada autocentrante; acabamento brilhante ou revenido a vapor (preto); canal helicoidal com saída eficiente de cavacos para perfuração de chapas de aço carbono e ligas metálicas; fabricada conforme norma DIN 338.

- Item 2.2: Broca helicoidal de haste reta ou cone morse reduzido para mandril; diâmetro nominal de corte de 9/16" (polegada fracionária, equivalente a 14,28 mm); fabricada em aço rápido usinado temperado (HSS); ângulo de ponta de 118°; acabamento superficial retificado com tratamento térmico; alta tenacidade para furação profunda em estruturas de perfis metálicos pesados e bases de sinalização náutica.

- Item 2.3: Eletrodo metálico revestido para soldagem a arco elétrico manual (SMAW); classificação normativa AWS A5.1 / ASME SFA 5.1: E6013; diâmetro da alma de 2,50 mm e

comprimento de 350 mm; revestimento rutilico de escória de fácil remoção e acabamento liso dos cordões; arco elétrico macio e estável com baixo índice de respingos; penetração média, soldagem em todas as posições com corrente contínua ou alternada (CC+ / CC- / CA); resistência à tração de no mínimo 60.000 psi (415 MPa); acondicionado em caixas originais lacradas protegidas contra umidade.

- Item 2.4: Eletrodo metálico revestido de uso industrial crítico; classificação normativa AWS A5.1 / ASME SFA 5.1: E7018; diâmetro nominal da alma de 2,50 mm e comprimento de 350 mm; revestimento básico com pó de ferro e teor de hidrogênio difusível ultrabaixo (H4/H8); arco estável, excelente penetração, alta tenacidade ao impacto a baixas temperaturas e resistência mínima à tração de 70.000 psi (485 MPa); indicado para soldagens estruturais sob fadiga, como bases de torres de faróis e olhais de içamento; acondicionado em embalagens estanques/herméticas protegidas contra hidrogenação.

- Item 2.5: Escova circular para motoesmeril de bancada; diâmetro externo total de 6 polegadas (aprox. 150 mm); largura da face de trabalho de 3/4" (aprox. 19 mm); furo central de 5/8" (aprox. 16 mm), acompanhada de buchas redutoras de centro; cerdas em arames de aço carbono latonado ou polido ondulado de alta resistência à fadiga por flexão; velocidade máxima de operação de no mínimo 6.000 RPM; indicada para limpeza de cordões de solda, remoção de ferrugem, carepas e preparação superficial de metal.

GRUPO 3 - MATERIAIS DE SERRALHERIA E METALURGIA PESADA (BARRAS, PERFIS E CHAPAS DE AÇO)

- Item 3.1: Cantoneira estrutural de abas iguais laminada a quente em aço carbono estrutural (grau ASTM A36 / SAE 1020); largura das abas de 40 x 40 mm (1.1/2" x 1.1/2"); espessura nominal das abas de 1/4" (6,35 mm); peso teórico aproximado de 3,48 kg/m; superfície preta de laminação, isenta de trincas, dobras ou deformações helicoidais; fornecida em barras retilíneas de 6,00 metros de comprimento.

- Item 3.2: Cantoneira estrutural de abas iguais laminada a quente em aço carbono (ASTM A36 / SAE 1020); largura das abas de 15 x 15 mm (5/8" x 5/8"); espessura nominal de 3/16" (4,76 mm); peso teórico aproximado de 0,95 kg/m a 1,00 kg/m; acabamento preto de laminação; fornecida em barras de 6,00 metros de comprimento.

- Item 3.3: Barra de seção transversal redonda cheia laminada a quente em aço carbono comercial/mecânico (SAE 1020 / ASTM A36); diâmetro nominal de 5/8" (15,87 mm); peso linear nominal aproximado de 1,55 kg/m; superfície uniforme sem rebarbas grosseiras ou empenamentos axiais; fornecida em barras de 6,00 metros de comprimento.

- Item 3.4: Barra de seção transversal chata retangular laminada a quente em aço carbono estrutural (ASTM A36); largura nominal de 1 polegada (25,4 mm); espessura nominal de 3/16 polegadas (4,76 mm); peso linear nominal aproximado de 0,95 kg/m; cantos ligeiramente arredondados de laminação; fornecida em barras com 6,00 metros de comprimento.

- Item 3.5: Barra de seção transversal chata retangular laminada a quente em aço carbono (ASTM A36); largura nominal de 1/2 polegada (12,7 mm); espessura nominal de 3/16 polegadas (4,76 mm); peso linear nominal aproximado de 0,48 kg/m; fornecida em barras com 6,00 metros de comprimento.

- Item 3.6: Chapa de aço carbono laminada a quente (chapa preta grossa fina), qualidade comercial estrutural (ASTM A36 / SAE 1008-1020); formato retangular com largura de 1.000 mm (1,00 m) e comprimento de 2.000 mm (2,00 m); espessura nominal calibrada de 2,00 mm (bitola aproximada #14 MSG); peso aproximado de 31,4 kg a 32,0 kg por unidade; superfície plana, desempenada, isenta de oxidação profunda ou delaminações internas.

- Item 3.7: Barra de seção transversal redonda cheia laminada a quente em aço carbono comercial (SAE 1020); diâmetro nominal de 1/2 polegada (12,70 mm); peso linear aproximado de 0,99 kg/m; acabamento preto de usinagem/laminação; fornecida em barras com 6,00

metros de comprimento.

- Item 3.8: Chapa de piso metálico antiderrapante em aço carbono laminado a quente (chapa xadrez preta); padrão superficial com relevos em relevo losangular/diamante estampados a quente para evitar escorregamento; dimensões de 1.000 mm de largura por 2.000 mm de comprimento; espessura nominal medida na base da chapa de 6,30 mm (1/4"); peso nominal aproximado de 105 kg a 110 kg por chapa; alta rigidez mecânica para assoalhos de patamares de torres de faróis e plataformas de atracação.

4. As despesas possuem total adequação orçamentária e financeira e correrão à conta dos créditos consignados no Orçamento Geral da União para o exercício financeiro de 2026, no valor total estimado de R\$ 16.617,24 (dezesseis mil, seiscentos e dezessete reais e vinte e quatro centavos), por meio da seguinte classificação orçamentária:

4.1. Ação Interna L.463.01.0.0.2.KX;

4.2. Fonte de Recursos (FR) 1063000000;

4.3. Natureza de Despesa (ND): 33903024 (Material para Manutenção de Bens Imóveis / Materiais de Serralheria, Cutelaria e Metalurgia);

4.4. Unidade Orçamentária (UO) 52931; e

4.5. Programa de Trabalho (PT) 236855.

5. Estimativa da Despesa

O custo total estimado é de R\$ 16.617,24 (dezesseis mil, seiscentos e dezessete reais e vinte e quatro centavos), apurado através do menor preço válido por item obtido em pesquisa formal de mercado.

	SIM	NÃO
6.1. O valor da contratação está abaixo de R\$ 50.000,00/100.000,00?	X	
6.2. Em 12 meses este item será comprado novamente?		X
6.3. Se a resposta ao item anterior for positiva, essa nova contratação ultrapassará o valor de R\$ 50.000,00/100.000,00?	-	-

7. Parecer Jurídico

Conforme previsto no Art. 2º, da instrução Normativa AGU, de 01 de Setembro de 2021:

“Não é obrigatória manifestação jurídica nas contratações diretas de pequeno valor com fundamento no art. 75, I ou II, e § 3º da Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021, salvo se houver celebração de contrato administrativo e este não for padronizado pelo órgão de assessoramento jurídico, ou nas hipóteses em que o administrador tenha suscitado dúvida a respeito da legalidade da dispensa de licitação.”

Belém, PA, na data da assinatura.

Documento assinado digitalmente
 VINICIUS BATISTA DA SILVA
Data: 20/10/2026 01:48:21-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

VINICIUS BATISTA DA SILVA
Primeiro-Tenente
Encarregado da Divisão de Auxílios à Navegação

Tomando como base os requisitos e pressupostos apresentados, AUTORIZO a contratação por meio da Dispensa Eletrônica e indico os seguintes militares para compor a Equipe de

Planejamento da Contratação:

1-1ºT **VINICIUS BATISTA DA SILVA**

2- CT (RM2-EN) **WESLEY DAN QUARESMA FERREIRA**

Belém, PA, na data da assinatura



ANSELMO VINICIUS DE SOUZA

Capitão de Fragata

Ordenador de Despesas