

MARINHA DO BRASIL

1º ESQUADRÃO DE HELICÓPTEROS DE INSTRUÇÃO

DOCUMENTO DE JUSTIFICATIVA DA CONTRATAÇÃO DIRETA

Dispensa Eletrônica - Quando Utilizar

Previsto no Art.75, incisos I e II da Lei 14.133/2021.

I - para contratação que envolva valores inferiores a R\$ 130.984,20 (Cento e trinta mil, novecentos e oitenta e quatro reais e vinte centavos), no caso de obras e serviços de engenharia ou de serviços de manutenção de veículos automotores;

II - para contratação que envolva valores inferiores a R\$ 65.492,11 (sessenta e cinco mil, quatrocentos e noventa e dois reais e onze centavos), no caso de outros serviços e compras;

OMAp: 1º Esquadrão de Helicópteros de Instrução

Setor Requisitante (Unidade/Setor/Depto): Comunicação Social

Responsável pela Demanda: 3ºSG-ES De Moraes

Telefone: (22) 2621-4152

1. Justificativa da necessidade da contratação, considerando o Planejamento Estratégico da OM.

O material em referência será utilizado para para representação institucional em relações públicas desta Organização Militar (OM)

2. Quantidade de material/serviço a ser adquirido

Item 01: 15 unidades
Item 02: 20 unidades
Item 03: 30 unidades
Item 04: 30 unidades
Item 05: 35 unidades
Item 06: 15 unidades
Item 07: 15 unidades
Item 08: 15 unidades
Item 09: 15 unidades
Item 10: 40 unidades
Item 11: 10 unidades
Item 12: 10 unidades
Item 13: 100 unidades
Item 14: 30 unidades

3. Descrição detalhada do item a ser adquirido.

Item 01 : Conjunto promocional composto por bloco de anotações e caneta esferográfica. Bloco com dimensões nominais de 10 cm x 15 cm, capa e contracapa confeccionadas em papel cartão rígido de alta gramatura (mínimo de 300 g/m²) ou polipropileno liso de alta densidade. Miolo composto por no mínimo 50 folhas em papel offset alvo, gramatura de 75 g/m², sem pauta ou com pauta discreta em cinza claro. Encadernação em espiral duplo (tipo Wire-O) metálico ou

plástico de alta resistência, posicionado no topo (borda menor) do bloco. Caneta esferográfica com corpo em resina plástica ou papelão reciclado estruturado, acionamento por clique ou rotação, escrita média de 1.0 mm com tinta azul ou preta de fluxo contínuo. Personalização na capa do bloco e no corpo da caneta em silk screen ou tampografia de alta aderência.

Item 02: Boné de padrão unissex, modelo americano (frontal estruturado sem emenda central) ou com seis gomos. Confeccionado integralmente em tecido brim 100% algodão de alta gramatura (mínimo de 260 g/m²), garantindo conforto térmico, maleabilidade e resistência a lavagens sucessivas. Aba curva rígida revestida com o mesmo tecido e dotada de no mínimo 4 costuras paralelas de reforço. Tamanho único adulto, ajustável por meio de regulador traseiro em fivela de metal antioxidante (tipo passador oculto ou fivela de pressão) com acabamento refinado. Interior com fita de transpiração acolhoada em algodão e costuras internas recobertas com viés protetor. Personalização frontal executada em bordado computadorizado de alta definição, com pontos cheios e linhas de poliéster brilhante imunes ao desbotamento.

Item 03: Broche heráldico/honorífico composto por uma réplica em miniatura de medalha oficial, com diâmetro de 2,0 cm, confeccionada em liga metálica nobre (latão ou zamac) com banho galvânico de alta durabilidade em ouro ou cromo brilhante, livre de imperfeições superficiais ou porosidades. A miniatura metálica é pendente de uma fita de gorgurão confeccionada em 100% poliéster na cor vermelha, com 1,5 cm de largura, apresentando ranhuras transversais bem marcadas e bordas seladas termicamente contra desfiamento. O sistema de fixação ao traje é composto por dispositivo do tipo "dente de foca" (garra de fixação por pressão em metal) ou pino traseiro com tarraxa de silicone/metal anti-alérgica, proporcionando fixação firme sem danificar o tecido da vestimenta.

Item 04: Camisa polo para uniforme profissional, confeccionada em malha piquet de alto padrão, composta por composição mista ideal de 50% algodão e 50% poliéster (ou 67% poliéster e 33% algodão) com gramatura de 200 g/m² a 220 g/m². Essa composição equilibra o conforto térmico e a respirabilidade do algodão com a durabilidade, estabilidade dimensional e resistência a lavagens do poliéster, evitando encolhimentos ou deformações. Manga curta finalizada com acabamento em punho de retilínea elástica. Colarinho estruturado em gola polo de retilínea com pé de gola interno reforçado e peitilho com fechamento por 2 a 3 botões personalizados e tingidos na cor exata do tecido. Costuras em overloque de 4 fios com reforço de ombro a ombro. Personalização em bordado computadorizado de alta definição no peito esquerdo. O fornecimento deverá atender a uma grade de tamanhos variados (do PP ao EXG) e em cores variadas, permitindo o fracionamento do quantitativo total conforme demandas das ordens de fornecimento.

Item 05: Camiseta esportiva de alta performance, modelagem unissex ou baby look, gola redonda (careca) com acabamento em viés do próprio tecido. Confeccionada em malha tecnológica 100% poliéster ou poliamida com tecnologia de gerenciamento de umidade (conhecida comercialmente como Dry-Fit), gramatura leve entre 120 g/m² e 140 g/m². O tecido

deve possuir estrutura de microfuros (microdry) que facilitam a evaporação rápida do suor, proteção UV integrada (mínimo FPS 30) e propriedade anti-pilling (não forma bolinhas). Costuras do tipo flatlock (costura plana de 4 fios) ou overloque reforçado nas cavas e laterais para evitar atrito e irritação na pele durante o movimento. Personalização executada por meio de sublimação total ou parcial em alta definição (garantindo que a estampa não obstrua a respirabilidade do tecido) ou silk-screen com tinta elástica.

Item 06: Caneca injetada integralmente em polímero plástico rígido de engenharia (como Poliestireno de Alto Impacto - PSAI ou Policarbonato), com paredes espessas de alta resistência a impactos (característica antiquedada para eventos), acabamento texturizado ou liso brilhante de excelente qualidade visual e tátil. Capacidade volumétrica útil de 300 ml a 400 ml. Material atóxico e livre de BPA. Personalização durável por meio de gravação a laser, transfer térmico de alta definição ou serigrafia com tinta epóxi de cura térmica.

Item 07: Caneca para chopp e cerveja com design clássico e ergonômico, capacidade volumétrica nominal entre 400 ml e 500 ml. Fabricada em vidro sodo-cálcico de alta transparência, pureza e espessura reforçada, ou em aço inoxidável austenítico 18/8 (AISI 304) de qualidade alimentar, garantindo alta resistência a choques térmicos, impactos mecânicos e lavagens consecutivas em maquinário industrial. No modelo em vidro, deve apresentar base/fundo pesado texturizado com detalhes em relevo facetado (estilo dimple ou willybecher), conferindo robustez e estabilidade à peça. A alça (asa) deve ser integrada ao corpo da caneca, moldada de forma ergonômica e superdimensionada para permitir uma pegada firme e confortável, evitando o contato direto da mão com o corpo do recipiente para manter a temperatura da bebida. A borda superior deve possuir acabamento arredondado e liso, livre de arestas ou rebarbas cortantes. O material deve ser totalmente atóxico e livre de bisfenol A (BPA free). Deve permitir a personalização de logotipo institucional por meio de gravação por jateamento de areia, gravação a laser de alta definição ou aplicação de decalque vitrificável fundido em alta temperatura, garantindo um acabamento indelével, de alta precisão e resistente a riscos.

Item 08: Caneta esferográfica de escrita fina e macia, com mecanismo de acionamento retrátil (por clique/pulsador ou torção/twist) suave e silencioso. O corpo da caneta deve ser confeccionado em liga metálica de alta resistência e leveza (como alumínio aeronáutico anodizado ou latão niquelado), com formato ergonômico que proporcione conforto durante períodos prolongados de escrita. A extremidade superior (oposta à ponta de escrita) deve integrar uma ponteira do tipo "touch screen", fabricada em borracha de silicone condutiva de alta sensibilidade e maciez, projetada para navegação precisa em telas capacitivas (smartphones e tablets) sem causar riscos, manchas ou exigir pressão excessiva. O sistema de escrita deve utilizar carga padrão do tipo universal (estilo Parker ou similar), com tinta à base de óleo de alta viscosidade na cor azul ou preta, fluxo contínuo e secagem rápida, livre de borrões, falhas ou acúmulo de resíduos na ponta (esfera de carboneto de tungstênio de 0.7 mm a 1.0 mm. Deve possuir clipe metálico integrado ao corpo, com alta pressão de fixação. O

acabamento externo deve ser em pintura fosca, acetinada ou anodizada de alta resistência a riscos e marcas de manuseio, dispondo de área perfeitamente lisa e delimitada para personalização de logomarca institucional via gravação a laser de alta definição e contraste térmico.

Item 09: Chaveiro multifuncional com função integrada de abridor de garrafas (tipo coroa e/ou latas), com design ergonômico e acabamento premium. Confeccionado em liga metálica de alta resistência mecânica (como zamac, aço inoxidável ou alumínio aeronáutico anodizado), garantindo rigidez estrutural que impeça a deformação, torção ou desgaste do bocal de abertura durante o uso contínuo. O acabamento superficial deve ser feito por meio de banho galvânico (cromado/niquelado de alto brilho) ou anodização fosca de alta resistência contra riscos, descamações e oxidação. O design deve prever uma área plana e lisa perfeitamente integrada para personalização da logomarca institucional, executada por meio de gravação a laser de alta definição, indelével e de alta precisão (fresagem ou contraste térmico). Acompanha argola plana bipartida de alta pressão fabricada em aço mola com tratamento anticorrosivo.

Item 10: Chaveiro tático/organizacional estilo fita Flight ("Remove Before Flight"), dupla face, medindo aproximadamente 130mm x 30 mm. Confeccionado em fita de nylon de alta densidade ou poliéster de alta tenacidade, com trama reforçada e proteção perimetral contra desfiamento. O texto e as logomarcas institucionais devem ser aplicados em bordado industrial de alta definição em ambos os lados (dupla face), utilizando fios de poliéster com tratamento contra desbotamento e alta densidade de pontos por centímetro quadrado. O acabamento perimetral deve possuir costura do tipo borda overloque rebatida de alta resistência. O chaveiro deve ser dotado de ilhós metálico de latão com acabamento preto fosco ou niquelado (anticorrosivo), firmemente cravado na fita, acompanhado de argola plana bipartida de aço mola de alta pressão.

Item 11: Copo térmico de alta eficiência com parede dupla e isolamento a vácuo, capacidade volumétrica entre 400 ml e 470 ml. Fabricado integralmente em aço inoxidável austenítico 18/8 (AISI 304) de qualidade alimentar, livre de bisfenol A (BPA free), garantindo que não altere o sabor das bebidas e seja resistente a impactos e ferrugem. A parede externa não deve condensar umidade (tecnologia sweat-free). O acabamento externo deve ser em pintura eletrostática a pó (powder coating) de alta resistência a riscos e descamações. Acompanha tampa hermética removível fabricada em polímero transparente de alta resistência a impactos (como o tritã ou policarbonato), com vedação em silicone de grau alimentício e abertura para bocal (com ou sem aba abre/fecha). Deve permitir a personalização de logotipo institucional em gravação a laser de alta definição, indelével e de alta precisão.

Item 12: Coqueteleira profissional/esportiva para o preparo de misturas e suplementos, capacidade volumétrica entre 500 ml e 600 ml. O corpo do recipiente e os acessórios internos devem ser confeccionados em aço inoxidável AISI 304 de alta espessura ou em polímero de engenharia de alta densidade (Polipropileno ou Tritã), totalmente livre de BPA e DEHP, com alta

resistência a quedas e choques térmicos. Deve possuir marcações volumétricas externas ou internas em relevo ou gravação permanente (em ml e oz). O fechamento deve ser do tipo rosca rápida com vedação à prova de vazamentos (leak-proof). A tampa deve conter bocal ergonômico com trava de fechamento por clique seguro. Acompanha acessório misturador interno removível (rede interna de dispersão ou mola batidora esférica em aço inox cirúrgico). Acabamento externo polido ou acetinado, próprio para gravação de logomarca institucional.

Item 13: Moeda comemorativa/institucional de alto padrão (estilo Challenge Coin), formato circular com diâmetro nominal de 50 mm e espessura mínima de 3,5 mm. Fabricada pelo processo de fundição injetada sob alta pressão ou cunhagem tridimensional (3D) em liga metálica pesada de alto padrão (zinco, bronze ou latão premium), proporcionando peso e toque robusto à peça. Os detalhes em relevo (altos e baixos relevos) devem apresentar definição micrométrica e transições nítidas. O acabamento superficial deve receber banho galvanizado especial multicamadas (ouro envelhecido, prata envelhecida, bronze ou níquel acetinado), seguido de camada protetora de verniz acrílico de alta resistência contra oxidação e marcas de manuseio. Caso aplicável ao design, o preenchimento de cores deve ser executado em esmalte duro (hard enamel) ou esmalte macio resinado, aplicado de forma uniforme, sem bolhas ou imperfeições de contorno. A borda da moeda deve possuir acabamento trabalhado (recartilhado, lapidado ou texturizado). Cada unidade deve ser acondicionada individualmente em estojo rígido de acrílico transparente protetor ou caixa de veludo.

Item 14: Camiseta de padrão básico, modelagem unissex, manga curta e gola redonda (careca) em tecido de ribana elástica com acabamento em viés e costura interna reforçada ombro a ombro (rebatida). A peça deve ser confeccionada integralmente em malha 100% algodão, fio 30.1 penteado, com gramatura nominal de 160 g/m² a 180 g/m², toque macio, propriedade anti-pilling (resistente à formação de bolinhas) e acabamentos em costura dupla tipo galoneira industrial nas cavas, mangas e barras. O fornecimento deverá atender a uma grade de tamanhos variados (do PP ao EXG) e em cores variadas, permitindo o fracionamento do quantitativo total conforme demandas das ordens de fornecimento. A personalização será executada em silk-screen (serigrafia) de alta fixação com tinta elástica (à base d'água ou plastisol) na frente, costas e/ou mangas, devendo a contratada confeccionar as matrizes e telas necessárias para cobrir mais de um modelo de arte gráfica (multiplicidade de artes) fornecido pelo Esquadrão para suas respectivas subunidades, sem custos adicionais à Administração.

4. Estudo Técnico Preliminar, Mapa de Riscos, Termo de Referência/Projeto Básico

A dispensa da elaboração dos Estudos Técnicos Preliminares, do Mapa de Riscos e do Termo de Referência na presente contratação direta fundamentada nos incisos I e II do art. 75 da Lei nº 14.133/2021 justifica-se com base nos princípios da eficiência, eficácia, celeridade, economicidade, razoabilidade e proporcionalidade. Como a contratação envolve valores reduzidos e baixa complexidade, a exigência desses documentos representaria um ônus administrativo desproporcional, retardando o atendimento da necessidade pública e aumentando custos burocráticos sem benefício significativo para a contratação. Além disso, a simplicidade do objeto a ser adquirido dispensa estudos aprofundados, sendo suficiente a

descrição clara da demanda da administração. A racionalização dos procedimentos evita desperdício de recursos e permite que a administração atue de forma ágil e eficaz, garantindo a melhor alocação dos meios disponíveis para suprir demandas de pequeno vulto sem comprometer a transparência e o controle. Vale destacar que, mesmo sem a obrigatoriedade desses documentos, a motivação da contratação foi devidamente formalizada no processo, assegurando a conformidade com os princípios da legalidade e moralidade.

5. As despesas decorrentes da contratação têm adequação orçamentária e financeira e correrão à conta do Orçamento Geral da União, para o exercício de 2026 no valor estimado de R\$ 21.024,90. A indicação da dotação orçamentária fica postergada para o momento da emissão da nota de empenho e constará da SOLEMP.

6. Estimativa da Despesa

A estimativa da despesa tomou como base a pesquisa no Banco de Preços em Anexo.

	SIM	NÃO
6.1. O valor da contratação está abaixo de R\$ 130.984,20 /65.492,11?	X	
6.2. Em 12 meses este item será comprado novamente?		X
6.3. Se a resposta ao item anterior for positiva, essa nova contratação ultrapassará o valor de R\$ 130.984,20 /65.492,11?		X

7. Parecer Jurídico

Conforme previsto no Art. 2º, da instrução Normativa AGU, de 01 de Setembro de 2021: “Não é obrigatória manifestação jurídica nas contratações diretas de pequeno valor com fundamento no art. 75, I ou II, e § 3º da Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021, salvo se houver celebração de contrato administrativo e este não for padronizado pelo órgão de assessoramento jurídico, ou nas hipóteses em que o administrador tenha suscitado dúvida a respeito da legalidade da dispensa de licitação.”

8. Requisitos de Habilitação

Como requisitos de habilitação serão verificados o SICAF e demais sistemas correlatos. Caso a empresa esteja em conformidade será atestado que o contratado preenche os requisitos de habilitação e qualificação mínimas necessárias. Serão aceitos somente os fornecedores que cumprirem tais exigências.

9. Razão de escolha do contratado

A escolha do fornecedor por meio de Dispensa Eletrônica ocorrerá após ampla disputa entre os licitantes, garantindo a competitividade do processo. O fornecedor selecionado deverá atender integralmente aos requisitos de habilitação exigidos no edital, demonstrando sua capacidade técnica e jurídica para a execução do objeto contratado. Além disso, a proposta deverá ser considerada a mais vantajosa para a Administração, assegurando a economicidade e a eficiência na utilização dos recursos públicos.

10. Justificativa do Preço

Somente será aceito objeto que apresente preço ofertado compatível com os valores praticados no mercado, resultado da ampla concorrência entre os fornecedores participantes. Além disso, o valor final deverá ficar abaixo da estimativa de preços da Administração, evidenciando a vantajosidade da contratação. A competitividade do certame, aliada à análise de mercado

realizada previamente, deverá reforçar a economicidade e a eficiência na aplicação dos recursos públicos, garantindo a escolha da proposta mais adequada em termos de custo-benefício.

11. Indicação do responsáveis pela fiscalização/recebimento

Gestor: 2ºTEN (AA) 01.0389.74 JORGE RAMOS DE VASCONCELOS JUNIOR 055.493.347-04

Fiscal Técnico: 3ºSG-ES 12.0190.62 GABRIEL DE MORAES COSTA 150.165.987-11

Fiscal Administrativo: 3º SG-ES 87.0684.60 RENAN GÓES MACHADO 127.728.487-36

Considerando os aspectos acima elencados, JUSTIFICA-SE a Contratação Direta por meio da Dispensa Eletrônica.

São Pedro da Aldeia, RJ, na data da assinatura.

JORGE RAMOS DE VASCONCELOS JUNIOR
Segundo-Tenente (AA)
Responsável pela Dispensa Eletrônica

Tomando como base os requisitos e pressupostos apresentados, AUTORIZO a contratação por meio da Dispensa Eletrônica.

São Pedro da Aldeia, RJ, na data da assinatura,

IGOR MONTERO ESTEVES
Capitão de Fragata (FN)
Ordenador de Despesas