



MARINHA DO BRASIL

ODONTOCLÍNICA CENTRAL DA MARINHA

ESTUDOS PRELIMINARES

1 - Descrição da necessidade da contratação:

A presente aquisição de bens móveis destina-se a atender à necessidade de transferência e adequação das instalações do Paiol da Diretoria de Saúde da Marinha para as dependências do Hospital Central da Marinha, visando garantir a continuidade das atividades de armazenamento, controle e distribuição dos materiais sob responsabilidade da unidade.

A mudança de localização demanda a disponibilização de mobiliário adequado para organização, acondicionamento, guarda e controle dos materiais estocados, proporcionando melhores condições de trabalho aos militares e servidores envolvidos, bem como maior eficiência na gestão logística dos recursos.

A aquisição dos bens móveis mostra-se necessária para assegurar a correta ocupação do novo espaço, permitindo a otimização dos processos de armazenagem, a preservação dos materiais, a observância das normas de segurança aplicáveis e a manutenção da capacidade operacional da unidade.

Além disso, a medida contribuirá para a melhoria das condições ergonômicas e funcionais do ambiente de trabalho, reduzindo riscos de danos aos materiais e aumentando a eficiência das atividades administrativas e logísticas desenvolvidas no local.

Dessa forma, a contratação pretendida atende ao interesse público e às necessidades operacionais da Administração, sendo imprescindível para a plena implementação da mudança do Paiol da DSM para o HCM e para a continuidade dos serviços prestados pela organização militar.

2 - Descrição dos requisitos da contratação:

A contratação tem por objeto a aquisição de bens móveis destinados a atender às necessidades operacionais da organização, garantindo condições adequadas para o desenvolvimento das atividades institucionais.

Os bens a serem adquiridos deverão atender aos seguintes requisitos mínimos:

- Do agrupamento dos itens em lotes: A aquisição do material deverá ser feita em dois lotes.
- Adequação à finalidade: os itens deverão possuir características técnicas compatíveis com a utilização prevista, atendendo plenamente às demandas do setor requisitante.
- Qualidade e durabilidade: os materiais deverão ser novos, de primeiro uso, fabricados com matérias-primas de qualidade e apresentar resistência compatível com o uso contínuo.

- Conformidade técnica: os produtos deverão estar em conformidade com as normas técnicas vigentes, quando aplicáveis, e possuir certificações exigidas pelos órgãos competentes.
- Garantia: os bens deverão possuir garantia mínima fornecida pelo fabricante ou fornecedor, abrangendo defeitos de fabricação e funcionamento.
- Segurança: os itens deverão atender aos requisitos de segurança necessários para sua utilização, minimizando riscos aos usuários e ao patrimônio.
- Entrega: os bens deverão ser entregues em perfeitas condições de uso, acondicionados adequadamente e dentro do prazo estabelecido no instrumento convocatório.
- Sustentabilidade: sempre que possível, os produtos deverão observar critérios de sustentabilidade ambiental, em conformidade com a legislação e normas aplicáveis.
- Assistência técnica e suporte: quando cabível, o fornecedor deverá disponibilizar assistência técnica e suporte para manutenção dos bens durante o período de garantia.

O atendimento a esses requisitos é indispensável para assegurar a eficiência, economicidade e continuidade das atividades da Administração, bem como a adequada aplicação dos recursos públicos.

3 - Levantamento de mercado e justificativa da solução escolhida:

Foram realizadas consultas a atas de registros de preços disponíveis no Painel de Preços do Governo Federal, bem como orçamentos prévios com fornecedores locais e nacionais. Os valores obtidos encontram-se compatíveis com os praticados no mercado. Observou-se que os itens são amplamente comercializados, com ampla oferta e disponibilidade.

A opção pela contratação via dispensa eletrônica de licitação justifica-se pela baixa complexidade e valor estimado inferior ao limite previsto no inciso II do art. 75 da Lei nº 14.133/2021, sendo a solução mais eficiente para o atendimento célere da necessidade. Considerou-se, ainda, a viabilidade logística, a padronização dos itens utilizados na OM e a inexistência de atas vigentes compatíveis com a demanda.

Há a necessidade de contratação em lote dos itens, pois considera-se que a transferência do Paiol para as dependências do Hospital Central da Marinha (HCM) exige celeridade para não interromper o fluxo de abastecimento de saúde, a modelagem em lote único garante que todo o ecossistema de materiais seja entregue de forma coordenada. Uma única empresa contratada por lote responderá pela totalidade da cadeia de suprimentos daquela estrutura, facilitando a fiscalização do recebimento, a conferência das especificações de segurança e a ativação imediata do espaço.

A compra agrupada gera economia nos custos, pois as empresas conseguem diminuir os custos de entrega (quando comparado ao custo de várias empresas) e custos em geral, o que acarreta na diminuição de preços. Será facultado ao fornecedor participar em quantos lotes desejar.

4 - Descrição das Soluções

A solução proposta consiste na transferência das atividades, materiais, equipamentos e mobiliários atualmente existentes no Paiol da DSM para instalações localizadas no HCM, visando proporcionar melhores condições de armazenamento, controle, segurança e gestão dos materiais sob responsabilidade da organização.

Para viabilizar a mudança, faz-se necessária a aquisição de bens móveis compatíveis com as necessidades operacionais do novo ambiente, incluindo mobiliário, estantes, armários, bancadas e demais equipamentos destinados ao acondicionamento, organização e movimentação dos materiais armazenados.

A solução contempla:

Adequação do espaço físico disponibilizado no HCM para receber o acervo e as atividades do Paiol da DSM:

- Aquisição de bens móveis necessários à organização e ao armazenamento seguro dos materiais;
- Melhoria das condições de controle patrimonial e logístico dos itens armazenados;
- Otimização dos processos de recebimento, guarda, distribuição e inventário dos materiais;
- Incremento da segurança física dos materiais e dos usuários responsáveis pela sua gestão;
- Racionalização dos recursos públicos por meio da utilização de instalações mais adequadas às necessidades operacionais da unidade.

A implementação da solução permitirá a continuidade das atividades da Divisão de Material sem prejuízo às operações da organização, garantindo maior eficiência administrativa, melhor aproveitamento do espaço físico disponível e adequadas condições de trabalho para os militares e servidores envolvidos na gestão dos materiais.

5 - Estimativa da Quantidade:

Os quantitativos dos itens foram calculados de acordo com a demanda avaliada pela Divisão de Material:

LOTE 1	ITEM	MATERIAL	UF	QUANTIDADE
	1	TUBO RETANGULAR DE AÇO CARBONO METALON 50 X 50 PRODUTO Tubo Retangular Metalon DIMENSÕES 50 x 50 mm TIPO DE MATERIAL Aço Carbono ESPESSURA Chapa 16 (1,5 mm) COMPRIMENTO 6 metros	UN	25
	2	CANTONEIRA DE 1" X 1/8" PRODUTO : Cantoneira DIMENSÕES : (largura das abas) 1" ou 2,5cm TIPO DE AÇO: Aço Carbono ESPESSURA: 1/8" ou 0,317 cm COMPRIMENTO: 6 metros	UN	25
	3	CHAPA GROSSA AÇO CARBONO 6 MM – 15X15CM PRODUTO: Chapa de aço carbono DIMENSÕES: 15x15 cm TIPO DE AÇO: Aço Carbono ESPESSURA: 6 mm FURAGEM: 4 furos nas extremidades para parafuso 10 mm	UN	8

	distante 3,0 cm do vértice.		
4	BARRA CHATA DIMENSÕES: 1" x1/8" ou 2,5x0,317 cm TIPO DE AÇO: Aço Carbono ESPESSURA: 1/8" COMPRIMENTO: 6 metros	UN	25
5	TELA ONDULADA GALVANIZADA PRODUTO: Tela ondulada galvanizada DIMENSÕES: 90x80 cm TIPO: Aço Carbono ESPESSURA: Fio BWG 12 (2,77mm) ÁREA: Parte da frente da grade	UN	20
6	TELA ONDULADA GALVANIZADA PRODUTO: Tela ondulada galvanizada DIMENSÕES: 90x85 cm TIPO: Aço Carbono ESPESSURA ÁREA: Fio BWG 12 (2,77mm) Parte lateral da grade	UN	20
7	TELA ONDULADA GALVANIZADA PRODUTO: Tela ondulada galvanizada DIMENSÕES: 90x50 cm TIPO DE AÇO: Aço Carbono ESPESSURA: Fio BWG 12 (2,77mm) ÁREA: Janela	UN	8
8	Esquadro Magnético 30kg Aplicações/dicas de Indicado para posicionamento de peças de aço de até 30 kgf: uso antes da soldagem, para ponteamento ou esquadrejamento. Não indicado para elevação de peças. Destaques/diferenciais: Oferece precisão em ângulos de 135°, 90° e 45°, segurando a (características) peça e permitindo ao operador pontear com precisão e segurança. Unidade Peça Massa aproximada 1,08 kg Capacidade (kgf) 30 kgf Ângulos (graus) (°) 135°, 90° e 45° Espessura 25 mm Medida (A) 190 mm Medida (B) 122 mm Medida (C) 113 mm	UN	4

	Medida (D) 112mm		
	Medida (E) 33 mm		
9	Disco de corte fino		
	Rotação máxima permitida 13.300 rpm		
	Espessura 1,0 mm		
	Diâmetro 115 mm		
	Composição		
	Material do produto	UN	40
	Abrasivo, Liga, Fibra de vidro, Metal		
	Óxido de alumínio		
	Diâmetro do furo central 22,23 mm		
	Dimensões #4.1/2 x 3/64 x 7/8"		
	#115 x 1.0 x 22.23mm		
10	Martelo picador		
	Estilo Cabo Espiral Helicoidal		
	Dimensões C x L x Espessura 28C x 18L x 3		
	Espessura: centímetros	UN	1
	Peso do item: 300 Gramas		
	Material da cabeça: Aço carbono		
11	Máscara de Solda Escurecimento Automático	UN	1
	Máscara de solda com escurecimento automático (ADF), faixa de tonalidade ajustável externamente entre DIN 9 e DIN 13, classe óptica mínima 1/1/1/2, com ajustes de sensibilidade e retardo (delay). Deve possuir tempo de comutação máximo de 1/25.000 s, proteção permanente contra radiação UV/IV, botão de teste do filtro eletrônico, indicador de bateria fraca e alimentação por bateria substituível. A carcaça deverá ser resistente a impactos e adequada para uso profissional em soldagem. O equipamento deverá atender, no mínimo, às normas EN 379 e EN 175, possuir Certificado de Aprovação (CA) válido quando aplicável e ser acompanhado de catálogo ou ficha técnica que comprove o atendimento integral às especificações exigidas.		
	Tempo de ativação do claro para escuro: 0,1ms		
	Área de visão da máscara: 93 x43 mm		
	Classe óptica: 1/1/1/2		
	Tipo de alimentação: 1 bateria CR2032		
	Possui LED: sim		
	Tonalidade no estado: claro 4		
	Possui escurecimento automático: sim		
	Tonalidade no estado escuro: 9-13		
	Quantidade de sensores de arco: 2		
	Processos de solda: SMAW MMA MIG MAG Corte plasma manual Goivagem e corte Esmerilhamento		

	Altura (Embalagem): 0.30m		
	Largura (Embalagem): 0.23 m		
	Comprimento (Embalagem): 0.24 m		
	Peso (Embalagem): 0.52 kg		
12	Eletrodo E6013 2,5mm 5Kg		
	Norma AWS E6013		
	Material do eletrodo - Aço carbono		
	Peso do produto - 5 kg		
	Tipo de revestimento do eletrodo: Rutilo		
	Low carbon (baixo carbono): Não		
	Classificação: AWS A5.1		
	Aplicação processo de solda MMA		
	Revestido Sim		
	Diâmetro dos eletrodos: 2,5mm		
	Altura (Embalagem): 0.09 m		
	Largura (Embalagem): 0.09 m		
	Comprimento (Embalagem): 0.38 m		
	Peso (Embalagem): 5.04 kg	CX	3
	 Especificações Técnicas		
	* Classificações: AWS/ASME SFA 5.1 - E6013		
	* Composição Química:		
	* #Elemento: C		
	* # Percentagem nominal: 0.06%		
	* #Elemento: Si		
	* # Percentagem nominal: 0.22%		
	* Corrente: 75-110A		
	* Diâmetro: 2.5mm		
	* Tensão: 20-30V		
13	Disco Flap 115mm Grão 120	UN	20
	 Especificidades Técnicas:		
	* Abrasivo: Sim		
	* Composição: Aletas de lixa, Costado de tecido, Grão Norzon		
	* Costado: Tecido		
	* Grão: 120		
	* Diâmetro do disco: 115mm		
	* Diâmetro do furo: 22,23mm Velocidade máxima: 80 m/s.		

* Rotação máxima: 13.300 RPM.

* Conformidade com ABNT NBR 16195 e ABNT NBR ISO 15635

Diâmetro do furo 22,23 mm

Diâmetro externo suportado 115 mm

Tipo de grão abrasivo 120

Material abrasivo do disco Norzon

Aplicação do produto Desbaste de soldas | Rebarbação |

Eliminação de corrosão

Altura (Embalagem) 0.01m

Largura (Embalagem) 0.11m

Comprimento (Embalagem) 0.12m

Peso (Embalagem) 0.06 kg

14 **Tinta para uso específico em metais:**

Tipo de Produto Esmalte Sintético

Acabamento: Brilhante

Cor: Branca

Categoria da Tinta: Premium

Nível de Odor: Médio

Ferramentas para Aplicação Rolo, pincel ou trincha

Principal Diluente: Agarrás

Destino de Utilização Metais

Áreas Indicadas Internas/Externas

LT 4

Tempo de Secagem Final: 18 horas

Tinta esmalte sintético anticorrosiva de alto desempenho para aplicação direta sobre superfícies metálicas ferrosas, com ou sem presença de ferrugem aderida, dispensando a utilização de fundo anticorrosivo. Deverá atender à classificação ABNT NBR 11702:2019, tipo 4.2.1.10, possuir ação anticorrosiva e alta resistência à umidade e intempéries, para uso interno e externo. Deverá apresentar teor de sólidos por volume entre 48% e 53%, brilho mínimo de 80 UB a 60°, rendimento mínimo de 24 m² por galão por demão e durabilidade mínima de 10 anos quando aplicada conforme especificações do fabricante. O produto deverá ser fornecido com ficha técnica e boletim técnico para comprovação das características exigidas

15 **Rolo para Pintura em Espuma de 5 cm com Suporte**

UN 5

Rolo de espuma em poliéster cinza de 5 cm de largura;

Cabo plástico preto com suporte metálico resistente;

Indicado para tintas à base de óleo, PVA, esmalte e à base de água;

Ideal para superfícies lisas e acabamentos delicados;
 Resistente a aguarrás, querosene e solventes minerais;
 Compacto e prático para cantos e detalhes;
 - Especificações Técnicas:
 Tipo: Rolo de espuma para pintura
 Material do rolo: Espuma em poliéster cinza
 Largura: 5 cm (50 mm)
 Suporte: Metálico com cabo plástico preto
 Resistência química: Aguarrás, querosene e solventes minerais
 Indicação de uso: Superfícies lisas, diversas tintas

16 Luva de couro

Tipo de Proteção: Mecânica e Térmica
 Tipo de Material: couro (cano longo)
 Punção: 4
 Certificado de Aprovação (CA): CA17158
 Tipo de Resistência:
 Resistência a Abrasão:
 4. Resistência Corte de Lamina:
 2. Resistência ao Rasgamento: 4.
 Resistência Calor de Contato: 4.
 Resistência: Corte TDM: C.
 Resistência Metanol: Resistência Hidróxido de Sódio 40%: .
 Resistência Acido Sulfúrico 96%:
 Resistência Formaldeído 37%: .
 Punho: Reto
 Possui Forro: Não
 Modelo Luva Soldador
 Aplicação Serralherias e metalúrgicas
 Uso Indicado Para trabalhos com altas agressões, protegendo o usuário contra agentes mecânicos e térmicos em soldas diversas (Eletrodos, MIG, OxiAcetilênica, dentre outro processos)

UN 1

17 Avental de Raspa com Emenda 1,00 x 0,60cm

UN 1

Produto possui tamanho único: sim
 Certificado de Aprovação (CA): 15758
 Possui emenda: Sim
 Tamanho: 1,00 x 0,60 cm
 Material do produto: raspa

Altura (Embalagem): 0.05 m
Largura (Embalagem): 0.32m
Comprimento (Embalagem): 0.32m
Peso (Embalagem): 0.69 kg

18 **Protetor Facial Incolor 8 Pol**

Protetor facial composto por um visor com policarbonato incolor de 1,2mm com proteção UV e uma testeira em plástico resistente e suspensão. Possui ajuste com catraca e tira absorvente para suor. Indicado para proteção dos olhos e face contra impactos de partículas volantes e atividades que não gerem radiação infravermelha.

UN 1

* Cor:incolor
* Tamanho:8'
* Protetor facial com testeira
* Material do visor: Policarbonato

19 **Chumbador metalico CBA**

Torque para Parafusos (N.m): 2,9 Kgf.m
Resistência a Tração (Kgf/mm³) 3070 Kgf
Unidade de Medida: Polegada
Classificação Material: Grau 2
Passo/Fios: 16-UNC
Tipos de Acabamento: Zincado
Medida do Acionamento: Chave 9/16"
Material Aço Carbono
Rosca: Grossa
Comprimento 3-1/2" pol
Diâmetro 3/8"
Tipo de Chumbador: Chumbador CBA Com Parafuso
Comprimento do Parafuso 3-1/2" pol
Comprimento da Jaqueta (mm) 40.00 mm
Comprimento do Prolongador (mm) 30.00 mm

UN 25

CATEGORIA: FIXADORES

TIPO: CHUMBADOR CBA COM PARAFUSO
BITOLA/ DIÂMETRO: 3/8"
COMPRIMENTO: 3-1/2"
MATERIAL: AÇO CARBONO

20 **Parafuso sextavado com bucha para parede**

UN 25

	Material do parafuso: aço		
	Comprimento do parafuso: 55 mm		
	Material da bucha: nylon		
	Diâmetro do parafuso dente de serra: 14 mm		
	Diâmetro da bucha: 10 mm		
	Aplicação do produto fixação em superfícies sólidas como concreto e alvenaria		
	Altura (Embalagem): 0.02 m		
	Largura (Embalagem) 0.11m		
	Comprimento (Embalagem) 0.20 m		
21	Broca aço para metal		
	Material do produto Aço rápido (HSS)		
	Angulo da ponta 118°		
	Diâmetro 10 mm		
	Acabamento Polido e envernizado		
	Norma DIN 338		
	- Especificações Técnicas:	UN	5
	Corpo em aço rápido (HSS)		
	Têmpera total no corpo		
	Corpo polido e envernizado		
	Ângulo de afiação da ponta de 118°		
	DIN 338		
	Tamanho: 10mm		
22	Broca Longa para concreto	UN	2
	Material da ponta da broca metal duro/vídea		
	Comprimento total da broca: 200,0 mm		
	Aplicação do produto concreto alvenaria entre outros		
	Diâmetro da broca 10,0 mm 13/32"		
	Tipo de broca: longa para concreto		
	Acabamento da broca: niquelado		
	Material da ponta da broca metal duro/vídea		
	Broca Longa para Concreto 10 mm x 200 mm, fabricada em aço de alta resistência, com ponta em metal duro (vídea) e acabamento anticorrosivo. Indicada para perfuração de concreto, alvenaria e materiais similares.		
	Características:		
	* Diâmetro: 10 mm;		
	* Comprimento total: 200 mm;		

- * Ponta em metal duro (vídea);
- * Haste cilíndrica compatível com furadeiras de impacto;
- * Acabamento resistente à corrosão e oxidação;
- * Adequada para perfurações profundas em concreto e alvenaria.

Aplicação: Indicada para execução de furos destinados à instalação de chumbadores, ancoragens, fixação de estruturas metálicas, gradeamentos, suportes e demais elementos de fixação em concreto e alvenaria.

23 Grampo tipo sargento

Tipo de rosca do fuso rosca trapezoidal zincada

Tipo de grampo: c

Material do fuso: aço 1020

Acabamento: pintura a pó eletrostática texturizada

Material da estrutura: ferro fundido nodular 42012

Características:

UN 2

Ferro fundido Nodular 42012;

Fuso em aço 1020 com rosca trapezoidal zincada;

Parte do fundido onde se faz a rosca para o fuso é sextavado externo, que auxilia na fixação do mesmo

Pintura a pó eletrostática texturizada

Número: 6

LOTE 2

01

Furadeira de Impacto 1/2 Pol. 1010W 110V

UN 1

- Características:

Potência elevada de 1010W numa maquina compacta com caixa de engrenagens metálica de alta durabilidade.

Duas funções: simples rotação e rotação com impacto.

Com limitador de torque para parada de rotação em caso de travamento ou esforço excessivo.

Novo sistema de reversão lateral: extensão na vida útil das escovas de carvão. Não há redução da força durante a reversão

- Especificações Técnicas:

Tensão 110V

Potência 1.010W

Rotação por min 0~1.200 RPM / 0~ 2.900RPM

Impacto por min 0~24.000 IPM / 0~58.0001PM

Mandril 1/2" (13mm)

- Capacidade:

Concreto 20mm (3/4")

Aço 8mm (5/16")

Aço 16mm (5/8")

Madeira 25mm (1")
 Madeira 40mm (1-9/16")
 Emissão de vibrações: 16 m/s²?
 Incerteza K: 1.5m/s²
 Dimensões(C x L x A): 362 x 220 x 70mm

6 - Estimativas de preço:

Foi realizada pesquisa de preços direta com o mercado (em anexo).

LOTE 1

ITEM	DESCRIÇÃO / ESPECIFICAÇÃO	UF	QUANTIDADE E REQUISITAD A	VALOR TOTAL ESTIMADO UNITÁRIO R\$
	TUBO RETANGULAR DE AÇO CARBONO METALON 50 X 50			
1	PRODUTO Tubo Retangular Metalon DIMENSÕES 50 x 50 mm TIPO DE MATERIAL Aço Carbono ESPESSURA Chapa 16 (1,5 mm) COMPRIMENTO 6 metros	UN	25	R\$ 143,50
	CANTONEIRA DE 1" X 1/8"			
2	PRODUTO : Cantoneira DIMENSÕES : (largura das abas) 1" ou 2,5cm TIPO DE AÇO: Aço Carbono ESPESSURA: 1/8" ou 0,317 cm COMPRIMENTO: 6 metros	UN	25	R\$ 62,62
	CHAPA GROSSA AÇO CARBONO 6 MM – 15X15CM			
3	PRODUTO:Chapa de aço carbono DIMENSÕES: 15x15 cm TIPO DE AÇO: Aço Carbono ESPESSURA: 6 mm FURAGEM: 4 furos nas extremidades para parafuso 10 mm distante 3,0 cm do vértice.	UN	8	R\$ 52,08
4	BARRA CHATA	UN	25	R\$ 40,25

DIMENSÕES: 1" x1/8" ou 2,5x0,317 cm

TIPO DE AÇO: Aço Carbono

ESPESSURA: 1/8"

COMPRIMENTO: 6 metros

TELA ONDULADA GALVANIZADA

PRODUTO: Tela ondulada galvanizada

5 DIMENSÕES: 90x80 cm UN 20 R\$ 81,05

TIPO: Aço Carbono

ESPESSURA: Fio BWG 12 (2,77mm)

ÁREA: Parte da frente da grade

TELA ONDULADA GALVANIZADA

PRODUTO: Tela ondulada galvanizada

6 DIMENSÕES: 90x85 cm UN 20 R\$ 81,05

TIPO: Aço Carbono

ESPESSURA

ÁREA: Fio BWG 12 (2,77mm)

Parte lateral da grade

TELA ONDULADA GALVANIZADA

PRODUTO: Tela ondulada galvanizada

7 DIMENSÕES: 90x50 cm UN 8 R\$ 81,05

TIPO DE AÇO: Aço Carbono

ESPESSURA: Fio BWG 12 (2,77mm)

ÁREA: Janela

8 **Esquadro Magnético 30kg** UN 4 R\$ 57,63

Aplicações/dicas de Indicador para posicionamento de peças de aço de até 30 kgf: uso antes da soldagem, para pontear ou esquadreamento. Não indicado para elevação de peças.

Destaques/diferenciais: Oferece precisão em ângulos de 135°, 90° e 45°, segurando a (características) peça e permitindo ao operador pontear com precisão e segurança.

Unidade Peça

Massa aproximada 1,08 kg

Capacidade (kgf) 30 kgf

Ângulos (graus) (°) 135°, 90° e 45°

Espessura 25 mm

Medida (A) 190 mm

Medida (B) 122 mm

Medida (C) 113 mm

Medida (D) 112mm

	Medida (E) 33 mm			
	Disco de corte fino			
	Rotação máxima permitida 13.300 rpm			
	Espessura 1,0 mm			
	Diâmetro 115 mm			
	Composição			
9	Material do produto	UN	40	R\$ 6,00
	Abrasivo, Liga, Fibra de vidro, Metal			
	Óxido de alumínio			
	Diâmetro do furo central 22,23 mm			
	Dimensões #4.1/2 x 3/64 x 7/8"			
	#115 x 1.0 x 22.23mm			
	Martelo picador			
	Estilo Cabo Espiral Helicoidal			
10	Dimensões C x L x Espessura 28C x 18L x 3	UN	1	R\$ 35,05
	Espessura: centímetros			
	Peso do item: 300 Gramas			
	Material da cabeça: Aço carbono			
11	Máscara de Solda Escurecimento Automático	UN	1	R\$ 103,66
	Máscara de solda com escurecimento automático (ADF), faixa de tonalidade ajustável externamente entre DIN 9 e DIN 13, classe óptica mínima 1/1/1/2, com ajustes de sensibilidade e retardo (delay). Deve possuir tempo de comutação máximo de 1/25.000 s, proteção permanente contra radiação UV/IV, botão de teste do filtro eletrônico, indicador de bateria fraca e alimentação por bateria substituível. A carcaça deverá ser resistente a impactos e adequada para uso profissional em soldagem. O equipamento deverá atender, no mínimo, às normas EN 379 e EN 175, possuir Certificado de Aprovação (CA) válido quando aplicável e ser acompanhado de catálogo ou ficha técnica que comprove o atendimento integral às especificações exigidas.			
	Tempo de ativação do claro para escuro: 0,1ms			
	Área de visão da máscara: 93 x43 mm			
	Classe óptica: 111/1/2			
	Tipo de alimentação: 1 bateria CR2032			
	Possui LED: sim			
	Tonalidade no estado: claro 4			
	Possui escurecimento automático: sim			
	Tonalidade no estado escuro: 9-13			
	Quantidade de sensores de arco: 2			
	Processos de solda: SMAW MMA MIG MAG Corte plasma			

manual | Goivagem e corte | Esmerilhamento

Altura (Embalagem): 0.30m

Largura (Embalagem): 0.23 m

Comprimento (Embalagem): 0.24 m

Peso (Embalagem): 0.52 kg

Eletrodo E6013 2,5mm 5Kg

Norma AWS E6013

Material do eletrodo - Aço carbono

Peso do produto - 5 kg

Tipo de revestimento do eletrodo: Rutilo

Low carbon (baixo carbono): Não

Classificação: AWS A5.1

Aplicação processo de solda MMA

Revestido Sim

Diâmetro dos eletrodos: 2,5mm

Altura (Embalagem): 0.09 m

Largura (Embalagem): 0.09 m

12 Comprimento (Embalagem): 0.38 m

CX

3

R\$ 74,69

Peso (Embalagem): 5.04 kg

Especificações Técnicas

* Classificações: AWS/ASME SFA 5.1 - E6013

* Composição Química:

* #Elemento: C

* # Percentagem nominal: 0.06%

* #Elemento: Si

* # Percentagem nominal: 0.22%

* Corrente: 75-110A

* Diâmetro: 2.5mm

* Tensão: 20-30V

13 **Disco Flap 115mm Grão 120**

UN

20

R\$ 4,07

Especificidades Técnicas:

* Abrasivo: Sim

* Composição: Aletas de lixa, Costado de tecido, Grão Norzon

* Costado: Tecido

* Grão: 120

* Diâmetro do disco: 115mm

* Diâmetro do furo: 22,23mm Velocidade máxima: 80 m/s.

* Rotação máxima: 13.300 RPM.

* Conformidade com ABNT NBR 16195 e ABNT NBR ISO 15635

Diâmetro do furo 22,23 mm

Diâmetro externo suportado 115 mm

Tipo de grão abrasivo 120

Material abrasivo do disco Norzon

Aplicação do produto Desbaste de soldas | Rebarbação |

Eliminação de corrosão

Altura (Embalagem) 0.01m

Largura (Embalagem) 0.11m

Comprimento (Embalagem) 0.12m

Peso (Embalagem) 0.06 kg

Tinta para uso específico em metais:

Tipo de Produto Esmalte Sintético

Acabamento: Brilhante

Cor: Branca

Categoria da Tinta: Premium

Nível de Odor: Médio

Ferramentas para Aplicação Rolo, pincel ou trincha

Principal Diluente: Aguarrás

Destino de Utilização Metais

Áreas Indicadas Internas/Externas

14	Tempo de Secagem Final: 18 horas	LT	4	R\$ 200,33
----	----------------------------------	----	---	------------

Tinta esmalte sintético anticorrosiva de alto desempenho para aplicação direta sobre superfícies metálicas ferrosas, com ou sem presença de ferrugem aderida, dispensando a utilização de fundo anticorrosivo. Deverá atender à classificação ABNT NBR 11702:2019, tipo 4.2.1.10, possuir ação anticorrosiva e alta resistência à umidade e intempéries, para uso interno e externo. Deverá apresentar teor de sólidos por volume entre 48% e 53%, brilho mínimo de 80 UB a 60º, rendimento mínimo de 24 m² por galão por demão e durabilidade mínima de 10 anos quando aplicada conforme especificações do fabricante. O produto deverá ser fornecido com ficha técnica e boletim técnico para comprovação das características exigidas

15	Rolo para Pintura em Espuma de 5 cm com Suporte	UN	5	R\$ 15,93
----	--	----	---	-----------

Rolo de espuma em poliéster cinza de 5 cm de largura;

Cabo plástico preto com suporte metálico resistente;
Indicado para tintas à base de óleo, PVA, esmalte e à base de água;
Ideal para superfícies lisas e acabamentos delicados;
Resistente a aguarrás, querosene e solventes minerais;
Compacto e prático para cantos e detalhes;
- Especificações Técnicas:
Tipo: Rolo de espuma para pintura
Material do rolo: Espuma em poliéster cinza
Largura: 5 cm (50 mm)
Suporte: Metálico com cabo plástico preto
Resistência química: Aguarrás, querosene e solventes minerais
Indicação de uso: Superfícies lisas, diversas tintas

Luva de couro

Tipo de Proteção: Mecânica e Térmica
Tipo de Material: couro (cano longo)
Punção: 4
Certificado de Aprovação (CA): CA17158
Tipo de Resistência:

Resistência a Abrasão:

4. Resistência Corte de Lamina:

2. Resistência ao Rasgamento: 4.

Resistência Calor de Contato: 4.

Resistência: Corte TDM: C.

16 Resistência Metanol: Resistência Hidróxido de Sódio 40%: UN 1 R\$ 31,11

Resistência Acido Sulfúrico 96%:

Resistência Formaldeído 37%: .

Punho: Reto

Possui Forro: Não

Modelo Luva Soldador

Aplicação Serralherias e metalúrgicas

Uso Indicado Para trabalhos com altas agressões, protegendo o usuário contra agentes mecânicos e térmicos em soldas diversas

(Eletrodos, MIG, OxiAcetilênica, dentre outro processos)

17 **Avental de Raspa com Emenda 1,00 x 0,60cm** UN 1 R\$ 55,10

Produto possui tamanho único: sim
 Certificado de Aprovação (CA): 15758
 Possui emenda: Sim
 Tamanho: 1,00 x 0,60 cm
 Material do produto: raspa
 Altura (Embalagem): 0.05 m
 Largura (Embalagem): 0.32m
 Comprimento (Embalagem): 0.32m
 Peso (Embalagem): 0.69 kg

Protetor Facial Incolor 8 Pol

18	Protetor facial composto por um visor com policarbonato incolor de 1,2mm com proteção UV e uma testeira em plástico resistente e suspensão. Possui ajuste com catraca e tira absorvente para suor. Indicado para proteção dos olhos e face contra impactos de partículas volantes e atividades que não gerem radiação infravermelha.	UN	1	R\$ 28,07
----	--	----	---	-----------

- * Cor:incolor
- * Tamanho:8'
- * Protetor facial com testeira
- * Material do visor: Policarbonato

19	Chumbador metalico CBA	UN	25	R\$ 5,95
----	-------------------------------	----	----	----------

Torque para Parafusos (N.m): 2,9 Kgf.m
 Resistência a Tração (Kgf/mm²) 3070 Kgf
 Unidade de Medida: Polegada
 Classificação Material: Grau 2
 Passo/Fios: 16-UNC
 Tipos de Acabamento: Zincado
 Medida do Acionamento: Chave 9/16"
 Material Aço Carbono
 Rosca: Grossa
 Comprimento 3-1/2" pol
 Diâmetro 3/8"
 Tipo de Chumbador: Chumbador CBA Com Parafuso
 Comprimento do Parafuso 3-1/2" pol
 Comprimento da Jaqueta (mm) 40.00 mm
 Comprimento do Prolongador (mm) 30.00 mm

CATEGORIA: FIXADORES

TIPO: CHUMBADOR CBA COM PARAFUSO

BITOLA/ DIÂMETRO: 3/8"

COMPRIMENTO: 3-1/2"

MATERIAL: AÇO CARBONO

Parafuso sextavado com bucha para parede

Material do parafuso: aço

Comprimento do parafuso: 55 mm

Material da bucha: nylon

20 Diâmetro do parafuso dente de serra: 14 mm UN 25 R\$ 1,37

Diâmetro da bucha: 10 mm

Aplicação do produto fixação em superfícies sólidas como concreto e alvenaria

Altura (Embalagem): 0.02 m

Largura (Embalagem) 0.11m

Comprimento (Embalagem) 0.20 m

Broca aço para metal

Material do produto Aço rápido (HSS)

Angulo da ponta 118°

Diâmetro 10 mm

Acabamento Polido e envernizado

Norma DIN 338

21 - Especificações Técnicas: UN 5 R\$ 7,35

Corpo em aço rápido (HSS)

Têmpera total no corpo

Corpo polido e envernizado

Ângulo de afiação da ponta de 118°

DIN 338

Tamanho: 10mm

22 **Broca Longa para concreto** UN 2 R\$ 20,69

Material da ponta da broca metal duro/vídea

Comprimento total da broca: 200,0 mm

Aplicação do produto concreto | alvenaria | entre outros

Diâmetro da broca 10,0 mm | 13/32"

Tipo de broca: longa para concreto

Acabamento da broca: niquelado

Material da ponta da broca metal duro/vídea

Broca Longa para Concreto 10 mm x 200 mm, fabricada

em aço de alta resistência, com ponta em metal duro (vídea) e acabamento anticorrosivo. Indicada para perfuração de concreto, alvenaria e materiais similares.

Características:

- * Diâmetro: 10 mm;
- * Comprimento total: 200 mm;
- * Ponta em metal duro (vídea);
- * Haste cilíndrica compatível com furadeiras de impacto;
- * Acabamento resistente à corrosão e oxidação;
- * Adequada para perfurações profundas em concreto e alvenaria.

Aplicação: Indicada para execução de furos destinados à instalação de chumbadores, ancoragens, fixação de estruturas metálicas, gradeamentos, suportes e demais elementos de fixação em concreto e alvenaria.

Grampo tipo sargento

Tipo de rosca do fuso rosca trapezoidal zincada

Tipo de grampo: c

Material do fuso: aço 1020

Acabamento: pintura a pó eletrostática texturizada

Material da estrutura: ferro fundido nodular 42012

23 Características: UN 2 R\$ 86,29

Ferro fundido Nodular 42012;

Fuso em aço 1020 com rosca trapezoidal zincada;

Parte do fundido onde se faz a rosca para o fuso é sextavado externo, que auxilia na fixação do mesmo

Pintura a pó eletrostática texturizada

Número: 6

LOTE 2 01 Furadeira de Impacto 1/2 Pol. 1010W 110V UN 1 R\$ 1.763,02

- Características:

Potência elevada de 1010W numa máquina compacta com caixa de engrenagens metálica de alta durabilidade.

Dois funções: simples rotação e rotação com impacto.

Com limitador de torque para parada de rotação em caso de travamento ou esforço excessivo.

Novo sistema de reversão lateral: extensão na vida útil das escovas de carvão. Não há redução da força durante a reversão

- Especificações Técnicas:

Tensão 110V

Potência 1.010W

Rotação por min 0~1.200 RPM / 0~ 2.900RPM

Impacto por min 0~24.000 IPM / 0~58.0001PM

Mandril 1/2" (13mm)

- Capacidade:

Concreto 20mm (3/4")

Aço 8mm (5/16")

Aço 16mm (5/8")

Madeira 25mm (1")

Madeira 40mm (1-9/16")

Emissão de vibrações: 16 m/s²?

Incerteza K: 1.5m/s²

Dimensões(C x L x A): 362 x 220 x 70mm

7 - Justificativa para o parcelamento ou não:

A aquisição não será parcelada, considerando que o produto possui características iguais de uso.

8 - Contratações correlatas ou interdependentes:

Após análise do objeto, não foram identificadas contratações correlatas ou interdependentes que demandem planejamento conjunto ou execução integrada, uma vez que:

- O item a ser adquirido possui natureza de consumo, com substituição periódica e independente;
- A aquisição não depende de obras, serviços de instalação, adequações estruturais ou fornecimento adicional de equipamentos;

Ressalta-se que a contratação não configura fracionamento indevido de despesa, tratando-se de reposição pontual e necessária para garantir a continuidade e a eficiência da OM, conforme as demandas regulares de aquisição.

9 - Previsão no Plano Anual de Contratações:

A presente contratação consta do Programa de Aplicação de Recursos (PAR) da OCM no item relativo à aquisição de materiais permanentes para a OCM. A previsão orçamentária está contemplada na LOA vigente.

10 - Resultados pretendidos com a contratação:

O tipo de contratação proposto mostra-se viável quanto ao resultado uma vez que podem ser objetivamente mensuráveis, de modo a haver melhores condições de trabalho, objetivando alcançar os resultados declarados após a implantação da solução.

Os resultados pretendidos são os benefícios diretos que a OCM almeja com a aquisição da solução, em termos de segurança, economicidade, eficácia, eficiência, de melhor aproveitamento dos recursos humanos, materiais e financeiros disponíveis.

11 - Providências administrativas prévias:

Não há necessidade de adaptação estrutural ou tecnológica. O processo será conduzido pela Divisão de Material com suporte da Seção de Obtenção da Divisão de Intendência.

12 - Impactos ambientais e medidas mitigadoras:

A aquisição de bens móveis destinados à mudança do PaioI da DSM para o HCM apresenta baixo potencial de impacto ambiental, uma vez que não envolve atividades de construção civil, supressão vegetal ou intervenções significativas no meio ambiente.

Os principais impactos ambientais identificados são:

- Consumo de matérias-primas e energia na fabricação dos bens móveis a serem adquiridos;
- Emissão de gases de efeito estufa decorrentes do transporte dos materiais até o local de entrega;
- Geração de resíduos de embalagens (papelão, plástico, madeira e materiais de proteção) durante o processo de recebimento dos bens;
- Possível descarte de mobiliário ou equipamentos antigos que venham a ser substituídos em razão da mudança.

Como medidas mitigadoras, recomenda-se:

Impactos Ambientais e Medidas Mitigadoras

A contratação apresenta baixo impacto ambiental, considerando-se a natureza do objeto e sua finalidade.

Medidas Mitigadoras Adotadas:

- Aquisição de produtos que atendam aos requisitos de qualidade, segurança e sustentabilidade previstos na legislação aplicável, observando os princípios do desenvolvimento nacional sustentável;
- Priorizar fornecedores que adotem boas práticas ambientais, tais como uso racional de matérias-primas e embalagens recicláveis; e
- Será exigido que os fornecedores atendam às normas ambientais, sanitárias e trabalhistas vigentes, bem como às exigências relacionadas à fabricação, acondicionamento e transporte dos materiais.

Dessa forma, conclui-se que a contratação não apresenta riscos ambientais significativos, sendo os impactos identificados plenamente mitigáveis por meio das medidas de controle já adotadas pela Administração e do cumprimento da legislação pertinente.

13- Declaração de Viabilidade da Contratação

Conclui-se pela viabilidade e necessidade da contratação, considerando que a medida:

- Atende ao interesse público;

- Está em conformidade com a legislação vigente;
- Representa solução eficiente, econômica e sustentável;
- Garante a continuidade dos serviços essenciais da OCM.

Rio de Janeiro, RJ, na data da assinatura.

TAMARA DA COSTA RIBEIRO GONÇALVES NOGUEIRA
Capitão-tenente (RM2-T)
Ajudante da Divisão de Material

14 - Aprovação do Vice-Diretor

Conclui-se pela **aprovação** da dispensa eletrônica, considerando que a medida:

- Atende à necessidade de deslocamento para o cumprimento das atividades institucionais;
- Não acarreta ônus adicional à instituição;
- Observa os princípios da economicidade, eficiência e interesse público;
- Está em conformidade com as normas e procedimentos internos aplicáveis.

SERGIO LAGRUTTA MACHADO
Capitão de Mar e Guerra (CD)
Vice-Diretor

15 - Autorização da Ordenadora de Despesa

Em atendimento ao disposto na **Lei nº 14.133/2021 (art. 75, inciso II)**, bem como ao que estabelece a **Instrução Normativa SEGES nº 67/2021** sobre **dispensa eletrônica de licitação**, **AUTORIZO** o Estudo Técnico Preliminar (ETP), referente às especificações dos itens mencionados neste estudo técnico da Odontoclínica Central da Marinha (OCM), por meio de **dispensa eletrônica de licitação**.

Declaro que:

- O ETP atende integralmente aos requisitos legais, técnicos e administrativos constantes na legislação e normativos vigentes;
- A solução proposta é adequada, viável e está alinhada ao interesse público e aos princípios da economicidade, eficiência e legalidade;
- Autorizo o prosseguimento das providências necessárias para a formalização da dispensa eletrônica e a contratação dos materiais, nos termos da legislação aplicável.

Rio de Janeiro, RJ, na data da assinatura.

LIVIA FERREIRA SOARES
Capitão de Mar e Guerra (CD)
Ordenadora de Despesa