



**MARINHA DO BRASIL
COLÉGIO NAVAL
DEPARTAMENTO DE APOIO**

FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA

Nos termos do disposto no inciso II do art. 75 da Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021, e do inciso I do art. 5º da Instrução Normativa nº 67, de 8 de julho de 2021, do Ministério da Economia, apresento a justificativa abaixo para aquisição de bateria para o gerador elétrico e materiais de metalurgia para manutenção das instalações, em proveito do Colégio Naval, sediado em Angra dos Reis – RJ.

JUSTIFICATIVA DA NECESSIDADE DO OBJETO

A) Razão da necessidade da aquisição

A presente contratação justifica-se pela necessidade de garantir o fornecimento de bateria para o gerador elétrico e materiais de metalurgia, para atender às demandas de manutenção preventiva e corretiva das instalações do Colégio Naval. A manutenção adequada da infraestrutura é indispensável para assegurar a habitabilidade, a segurança e a integridade física dos alunos, professores e demais militares, bem como para evitar a deterioração do patrimônio público. A indisponibilidade desses materiais compromete diretamente a rotina acadêmica e administrativa da instituição, prejudicando o cumprimento de sua missão institucional.

B) Especificação técnica dos objetos demandados

Item	ESPECIFICAÇÃO	CATMAT	UF	QTD
1	Bateria Automotiva Tipo: Selada , CCA de partida 900A , , Comprimento: 513 MM, Largura: 223 MM, Altura: 218 MM, Peso: 41,5 KG, Tensão Nominal: 12 V, Capacidade Nominal: 150 AH, Sistema Eletroquímico: Chumbo - Ácido	390053	UN	1
2	Eletrodo para soldagem manual por arco elétrico. CLASSIFICAÇÃO AWS: AWS A5.1 / ASME SFA 5.1 E7018.DIÂMETRO NOMINAL: 3,25 mm (tolerância padrão de fabricação).COMPRIMENTO: Mínimo de 350 mm a 450 mm. TIPO DE REVESTIMENTO: Revestimento básico, de baixo teor de hidrogênio (propriedades de alta tenacidade e resistência ao trincamento).APLICAÇÃO: Soldagem de aços de baixo e médio carbono, aços estruturais de alta responsabilidade, vasos de pressão e construções mecânicas em geral. CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS DA SOLDA: Resistência à tração mínima de 490 MPa (70.000 psi) e rendimento metalúrgico igual ou superior a 110%. Embalagem hermeticamente fechada (lata ou caixa com revestimento plástico impermeável) para proteção contra umidade, contendo identificação clara do lote, validade, dados do fabricante e selo de conformidade técnica.	613700	LATA DE 5Kg	1
3	Eletrodo para soldagem manual por arco elétrico. CLASSIFICAÇÃO AWS: AWS A5.1 / ASME SFA 5.1 E6013.DIÂMETRO NOMINAL: 3,25 mm (tolerância padrão de fabricação).COMPRIMENTO: Mínimo de 350 mm. TIPO	481825	LATA DE 5Kg	1

	DE REVESTIMENTO: Revestimento rutílico (proporcionando arco estável, baixo índice de respingos e fácil remoção da escória). APLICAÇÃO: Soldagem de uso geral em aços de baixo carbono, chapas finas, estruturas metálicas leves, serralherias e ponteamientos. Adequado para soldagem em todas as posições. CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS: Ótimo acabamento do cordão de solda, facilidade de abertura e reacendimento de arco, operável tanto em Corrente Contínua (CC) quanto em Corrente Alternada (CA). Embalagem fechada de fábrica, garantindo a integridade física das varetas, contendo identificação visível do lote, dados do fabricante e especificações técnicas.			
4	ESQUADRO MAGNÉTICO PARA SOLDADOR 12 KG Combo c/ 04 Peças, precisão em ângulos de 135º, 90º e 45º, Corpo em chapa de aço carbono resistente a impactos, com pintura ou revestimento anticorrosivo, protegendo o ímã interno contra faíscas e respingos de solda. APLICAÇÃO: Alinhamento, fixação e ponteamiento rápido de estruturas metálicas, perfis, tubos e chapas de aço antes da soldagem manual.	607804	UN	1
5	Disco de Corte 7 x 1,6 MM, Diâmetro do Furo: 7/8" (22,23mm); Tipo do grão: Óxido de Alumínio; Tamanho do Grão: 46; Fórmula: A 46 R BF; Centro: Reto; Rotações por minuto: 13.300 rpm; Acabamento/ Composição do acessório: Óxido de Alumínio, Resina Fenólica, Fibra de Vidro, Aço; Aplicação: Metais ferrosos e não ferrosos, aço inoxidável; Máquinas compatíveis: Esmerilhadeiras de 180mm (7").	376301	UN	15
6	Disco de Corte 4 x 1/2 POL x 1MM, Espessura: 3/64" (1,2mm); Diâmetro do Furo: 7/8" (22,23mm); Tipo do grão: Óxido de Alumínio; Tamanho do Grão: 46; Fórmula: A 46 R BF; Centro: Reto; Rotações por minuto: 13.300 rpm; Acabamento/ Composição do acessório: Óxido de Alumínio, Resina Fenólica, Fibra de Vidro, Aço; Aplicação: Metais ferrosos e não ferrosos, aço inoxidável; Máquinas compatíveis: Esmerilhadeiras de 115mm (4.1/2").	625252	UN	25
7	Jogo de Broca Aço Rápido 21 Peças 3/8" á 1/16", Corpo em aço rápido (HSS). Ângulo de afiação da ponta de 135º. ANSI B94.11M, Tamanho das Brocas (pol): 1/16" - 5/64" - 3/32" - 7/64" - 1/8" - 9/64" - 5/32" - 11/64" - 3/16" - 13/64" - 7/32" - 15/64" - 1/4" - 17/64" - 9/32" - 19/64" - 5/16" - 21/64" - 11/32" - 23/64" - 3/8"	449418	UN	1
8	Dobradiça DUPLO Vai & Vem 3" aço INOX 201 3 polegadas = 7,5cm, Produto com molas INOX espessura 1,5mm Capacidade de carga 14kg - porta com duas peças, Reversível para esquerda e direita, Eixo Ø 16 mm, Largura máxima da porta: 700 mm, Altura máxima da porta: 1900 mm, Espessura da porta: 22-28 mm, Com regulagem de pressão.	603015	UN	18
9	Cimento Portland Tipo: Cpii - Z32	633555	Saco 50 Kg	15

C) Quantitativo do objeto demandado

O quantitativo dos materiais foram estimados com base no histórico de consumo dos últimos exercícios, nas demandas de manutenção preventiva e corretiva dos elétricos e de metalurgia do Colégio

Naval e na necessidade de manutenção dos estoques mínimos para atendimento das ocorrências emergenciais. O quantitativo definido de cada item se encontra no quadro do item B deste documento.

D) Estimativa Preliminar dos Valores da Contratação/ Aquisição

O valor estimado para o item é de R\$ 4.633,65 (quatro mil, seiscentos e trinta e três reais e sessenta e cinco centavos), obtido com base na mediana de preços apurada no Painel de Compras do Governo Federal para materiais de natureza similar, conforme pesquisa de mercado realizada.

E) Data pretendida para conclusão

A aquisição tem previsão de conclusão até 10/09/2026.

G) Grau de Prioridade da Compra:

Baixo ()

Médio ()

Alto (X)

H) Vinculação da Contratação/Aquisição com objeto de outro Documento de Formalização da Demanda

Não há vinculação desta contratação com outro Documento de Formalização da Demanda.

Angra dos Reis-RJ, na data da assinatura.

FRANCISCO EVERTON DE MOURA JUSTINO
Segundo-Tenente (AA)
Encarregado da Divisão de Oficinas e Serviços

De acordo: na data da assinatura.

WILLY DE SOUZA DELLÊ VIANNA
Capitão de Mar e Guerra
Ordenador de Despesas