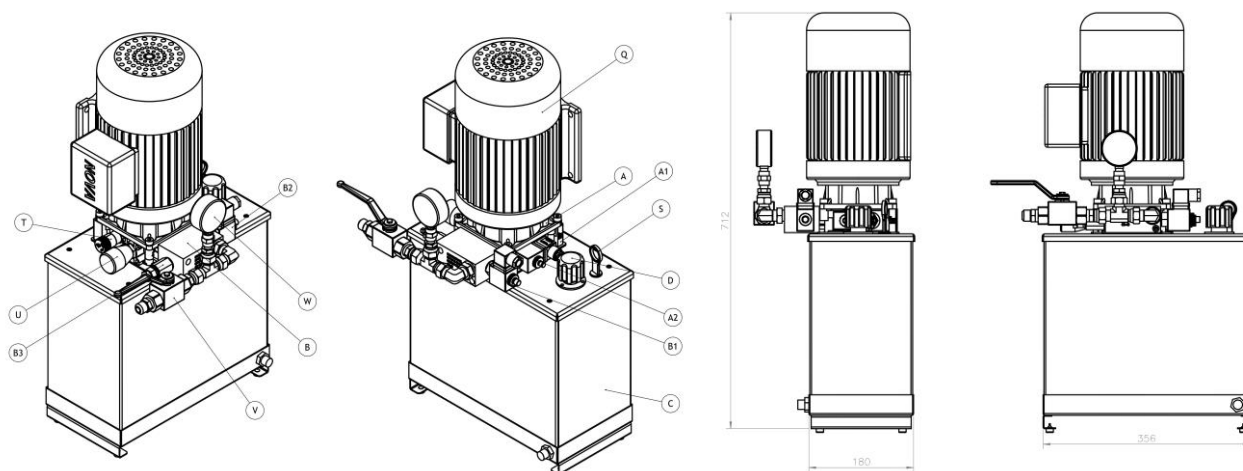


## Manual de Instalação e Regulagem UNIDADE HIDRÁULICA

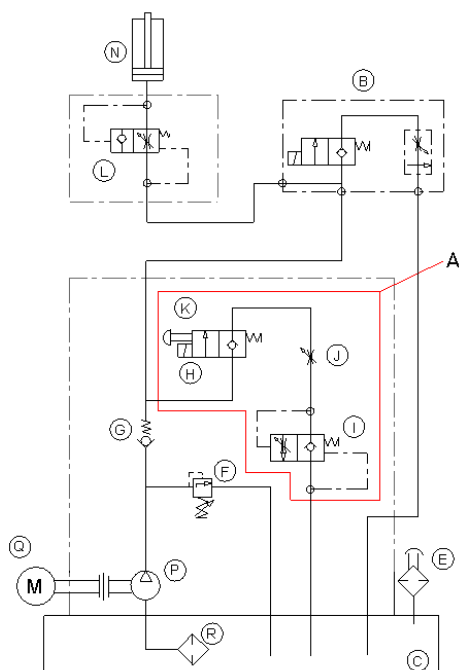
### Elevador AGILE

#### Informações técnicas:



A	A1	SOLENOÍDE A
	A2	DESCIDA DE EMERGÊNCIA
B	B1	SOLENOÍDE B
	B2	DESCIDA DE EMERGÊNCIA
	B3	REGULAGEM DE FLUXO
C		RESERVATÓRIO
D		BOCAL DE ABASTECIMENTO
S		VARETA NÍVEL DE ÓLEO
Q		MOTOR
T		VÁLVULA REGULADORA DE PRESSÃO
U		REGULADORA DE FLUXO
V		VÁLVULA DE RETENÇÃO
W		MANÔMETRO

TENSÃO DO MOTOR TRIFÁSICO	220V (TRIÂNGULO)
	380V (ESTRELA)
CORRENTE NOMINAL (220V)	8,4A
CORRENTE NOMINAL (380V)	4,8A
POTÊNCIA DO MOTOR	3CV
SOLENOÍDE H	24V 18W
VAZÃO NOMINAL	18 l/min
PRESSÃO ESTÁTICA MÁXIMA	70 bar
VOLUME DO RESERVATÓRIO	15 l
ÓLEO HIDRÁULICO	ISO VG 46
NÍVEL DE RUÍDO	Nom: 65Db / Máx: 70Db



#### Diagrama Hidráulico:

##### LEGENDA

P	BOMBA
Q	MOTOR TRIFÁSICO 220V/380V
R	FILTRO DE SUÇÃO
C	RESERVATORIO
E	FILTRO DE AR
F	VALV REGULADORA DE PRESSÃO
G	RETENÇÃO
H	VALVULA DE DESCIDA
I	VÁLV. DE CONTRABALANÇO
J	REGULAGEM DE VELOCIDADE DE DESCIDA
K	ACIONAMENTO DE DESCIDA MANUAL
L	VALVULA DE SEGURANÇA
N	CILINDRO
B	VALV REG. ACELERAÇÃO E DESACELERAÇÃO

A unidade hidráulica para elevadores de acessibilidade Daiken é dimensionada para ser utilizada em conjunto com cilindro de simples ação sem êmbolo e **diâmetro efetivo de 60mm**. Com relação de movimento cabina/cilindro de 2:1.

Nestas condições o conjunto de elevação hidráulica tem as seguintes características:

Velocidade nominal: 12m/min

Carga máxima no cilindro: 800kg



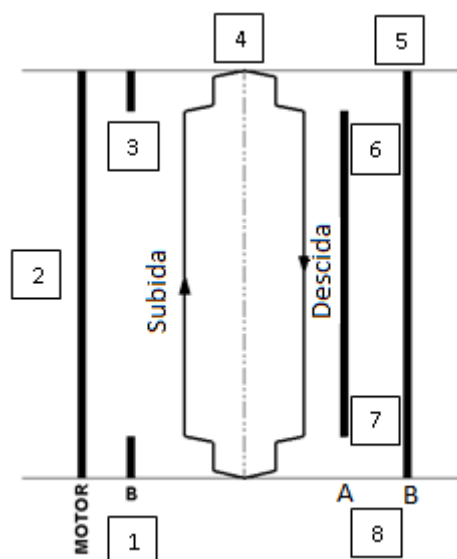
**A unidade hidráulica para Elevadores de Acessibilidade Daiken é dimensionada para uso em conjunto com cilindros hidráulicos padrão Daiken. O uso de cilindros com características diferentes das especificadas podem resultar em mau funcionamento do equipamento.**

## Gráfico de Movimentação:

A unidade hidráulica para elevadores de acessibilidade Daiken possui rampas para uma partida e parada suave.

### FUNCIONAMENTO:

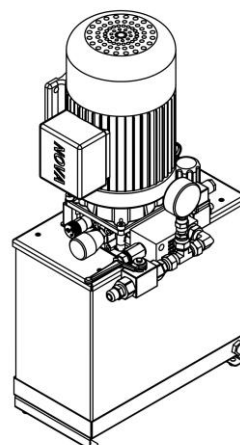
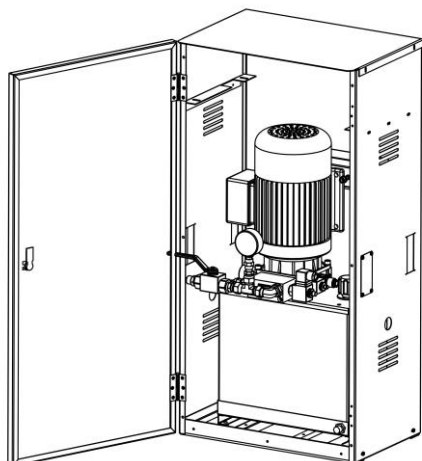
- 1-PARTIDA NA SUBIDA: **MOTOR** ligado e válvula **B** aberta (válvula **B** fecha após 0,5s).
- 2-VELOCIDADE NOMINAL SUBIDA: Ao fechar a válvula **B** o elevador entra em velocidade Nominal, onde somente o **MOTOR** encontra-se ligado.
- 3-DESACELERAÇÃO NA SUBIDA: Ao atingir o próximo sensor de desaceleração de subida, a válvula **B** abre novamente por 0,5s desacelerando o elevador.
- 4-CHEGADA NA SUBIDA: Ao atingir o sensor de parada de pavimento **MOTOR** é desligado e válvula **B** é fechada.
- 5-PARTIDA NA DESCIDA: Válvula **B** abre (partida suave).
- 6-VELOCIDADE NOMINAL DESCIDA: Após 0,5s a válvula **A** abre também para determinar a Velocidade nominal de descida.
- 7-DESACELERAÇÃO NA DESCIDA: Ao atingir o sensor de parada de descida a válvula **A** fecha.
- 8-CHEGADA NA DESCIDA: Ao atingir o sensor de parada de pavimento as válvulas **A** e **B** são Fechadas.



## Montagem:

Monte a UH conforme local definido no projeto executivo.

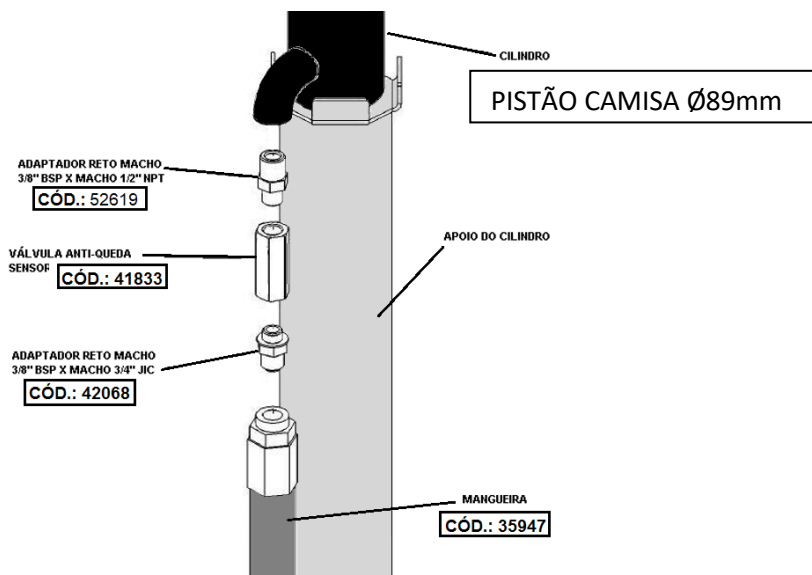
Caso não haja projeto executivo, monte a UH preferencialmente atrás da parede de instalação da torre do elevador (evite instalar a UH muito afastada do equipamento, pode causar balanço no equipamento).



A unidade hidráulica Daikin pode ser montada com gabinete e também sem o gabinete. São fornecidas montadas, testadas e pré reguladas para um perfeito funcionamento.

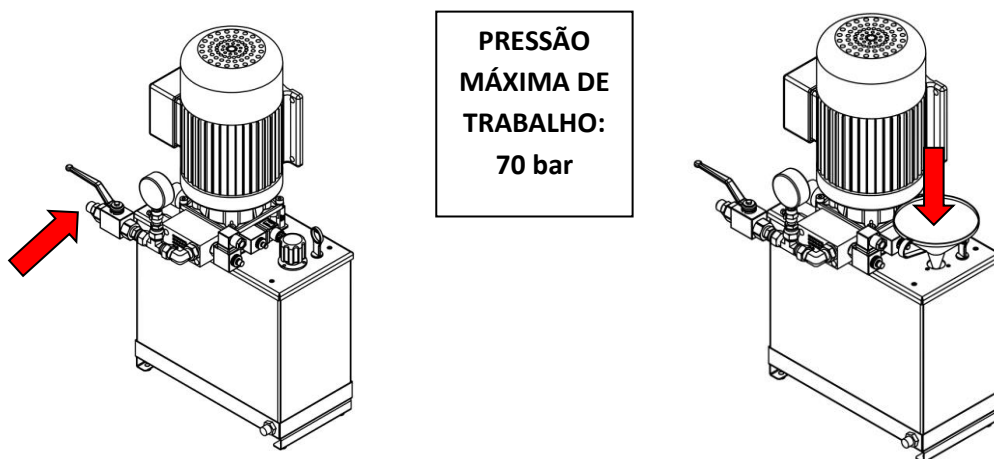
1- Para instalação da UH com gabinete fixe-o com os parabolts enviados juntos com o kit de instalação.

2- Após a fixação da Unidade Hidráulica e Quadro de Comando, conecte o antiqueda na conexão de entrada do óleo no cilindro hidráulico. Após montar o antiqueda instale a mangueira hidráulica na entrada do antiqueda.

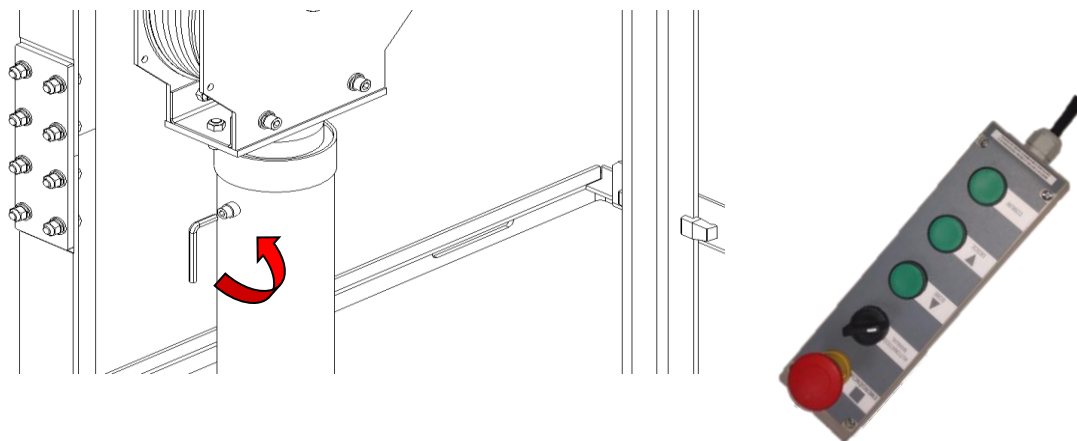


Desenrole a mangueira até a UH (cuidado para não deixar entrar impurezas na mangueira ao realizar esse procedimento).

3- Conecte a mangueira na entrada da UH e com auxílio de um funil coloque o óleo hidráulico no reservatório.



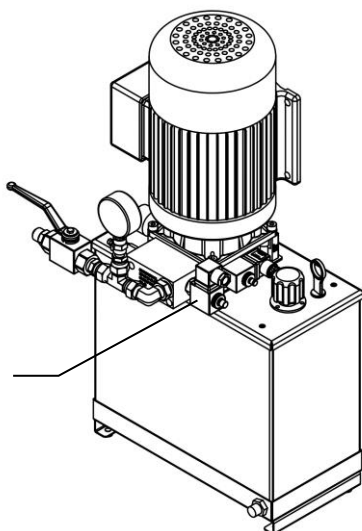
4- A seguir abra a válvula de sangria na parte superior do cilindro hidráulico para a retirada de ar do sistema.



- 5- Suba o elevador vagarosamente pela botoeira de emergência e com auxílio de chave allen feche a válvula quando todo o ar do sistema sair e comece a vaziar apenas um filete de óleo. Desça a plataforma e suba novamente, abra um pouco a válvula para garantir que não há ar no sistema.



**ATENÇÃO:** É necessário sacar a solenoide B da UH para realizar a primeira subida da plataforma!



Solenóide B

Retire-o da válvula para realizar a primeira subida da plataforma.

Após subir a plataforma montar novamente na válvula e o sistema trabalhará normalmente.

Caso esse procedimento não seja realizado a plataforma não irá subir!

## Regulagem da UH:

A UH sai pré regulada, porém pode ser necessário alguns ajustes em campo. Segue tabela com soluções para possíveis problemas encontrados em montagens:

ANÁLISE DE FALHAS E SOLUÇÕES		
PROBLEMA	POSSÍVEL CAUSA	POSSÍVEL SOLUÇÃO
Motor da unidade gira, mas plataforma não sobe	O pescador (dentro do reservatório) da bomba está solto ou caído;	Caso o pescador esteja solto ou caído, a bomba não estará succionando o óleo adequadamente. Verificar pescador da bomba e caso necessário, fixá-lo corretamente à bomba.
	O filtro do pescador (dentro do reservatório) está com sujeira ou entupido;	Caso a peneira do filtro do pescador esteja com sujeira em excesso, o mesmo poderá obstruir a sucção de óleo. Verificar o filtro do pescador e caso necessário, remover as impurezas.
	Válvula antiqueda (conectada ao cilindro) está montada invertida;	Caso a válvula antiqueda do cilindro esteja montada no sentido invertido, a mesma poderá estancar quando é enviado óleo para o cilindro. Verificar montagem da válvula antiqueda e caso necessário, montá-la adequadamente.

	Motor está girando no sentido invertido;	<i>Verificar ligação elétrica do motor e caso necessário, refazer as ligações adequadamente. Invertendo os fios.</i>
	Cabina está travada mecanicamente no percurso (guias torcidas, guias fora de prumo, etc.);	<i>Inspecionar a caixa de corrida e caso necessário, eliminar possíveis pontos de interferência onde a cabina (partes móveis) possa vir a enroscar.</i>
	Válvula de resgate manual (B1) não está totalmente fechada;	<i>Verificar válvula de resgate manual e caso necessário, fechá-la totalmente.</i>
<b>Plataforma trepida durante subida</b>	O pescador da bomba está solto ou caído;	<i>Caso o pescador esteja solto ou caído, a bomba não estará succionando o óleo adequadamente. Verificar pescador da bomba e caso necessário, fixá-lo corretamente à bomba.</i>
	Existe ar no cilindro;	<i>Realizar a sangria do cilindro até que o ar saia completamente.</i>
	Existe ar na mangueira;	<i>Esta situação é mais comum quando a mangueira possui comprimento muito extenso (emendas de 6m). Realizar a sangria do cilindro até que o ar saia da mangueira completamente.</i>
	Óleo com espuma;	<i>Durante a subida quando o pescador passa a succionar espuma ao invés de óleo líquido, pode ocorrer a trepidação. Verificar o aspecto do óleo e caso necessário realizar filtragem.</i>
	Óleo com especificações diferentes do padrão da plataforma;	<i>Verificar o óleo utilizado e caso necessário, retirar todo óleo do sistema e adicionar o óleo com as especificações padrões de fábrica.</i>
<b>Plataforma parada no pavimento superior e não desce</b>  <b>Plataforma parada no pavimento superior e não desce</b>	Freio mecânico acionado;	<i>Verificar atuação do freio e caso necessário, regulá-lo adequadamente para que não seja acionado inadvertidamente.</i>
	Válvula antiqueda (conectada ao cilindro) travada;	<i>A desregulagem da válvula antiqueda pode ocasionar o estanque da mesma. Verificar válvula antiqueda.</i>
	Sem energia na válvula solenoide (A ou B);	<i>A ligação elétrica pode estar com defeito na alimentação da válvula solenoide. Ligar a fiação adequadamente.</i>
	Sujeira na válvula de emergência (B1);	<i>Verificar existência de sujeira na válvula de emergência, o que pode acarretar em entupimento.</i>
	Haste da guia do solenoide danificada (B1);	<i>Quando há tentativa de desmontar a peça utilizando alicate, poderá ocasionar ranhuras na superfície da haste, impedindo a atuação correta do solenoide. Caso seja necessário retirar a válvula (B1) utilizar as ferramentas adequadas (soquete sextavado).</i>
	Válvula reguladora de fluxo (H) muito aberta acionando o antiqueda;	<i>Fechar a válvula antiqueda e testar o movimento de descida.</i>
	Válvula reguladora de fluxo (H) com pino interno de vazão travado;	<i>Caso tenha muita graxa no pino, o mesmo pode ficar travado. Limpar o pino e trocar O´ring caso esteja danificado. <b>OBSERVAÇÃO:</b> Cuidado ao desmontar a válvula (H) para não danificar anel O´ring.</i>
<b>Plataforma inicia sozinha o movimento de descida</b>	Sujeira na válvula solenoide (A ou B);	<i>Possível sujeira no óleo pode obstruir a válvula solenoide impedindo-a de fechar completamente, deixando uma pequena quantidade de óleo passar. Verificar válvula solenoide e caso necessário, realizar a limpeza.</i>
	Válvula de resgate manual (B1) não está totalmente fechada;	<i>Verificar válvula de resgate e caso necessário, fechá-la totalmente.</i>
	Válvula reguladora de fluxo (H) pode estar com anel de vedação danificado;	<i>Caso a plataforma seja muito antiga, o anel de vedação (O´ring) de borracha pode apresentar sinais de desgaste, e estando danificado, pode deixar o óleo passar não cumprindo com sua função de vedação do fluxo, fazendo com que o cilindro abaixe/recue.</i>

	Sujeira na válvula de retenção ("I");	Retirar a válvula com chave estrela 19mm e realizar limpeza, recolocar a válvula e testar o equipamento.
Plataforma trepida durante descida	Velocidade de descida muito lenta;	Regular/aumentar a velocidade de descida através da válvula de regulação de fluxo (H).



**ATENÇÃO:** A válvula G (reguladora da pressão de subida) sai lacrada de fábrica. NÃO INTERFERIR NESTE ITEM!



**ATENÇÃO:** Esta unidade hidráulica não possui regulação de velocidade de subida.

### Identificação dos componentes:

<p>SOLENÓIDE</p> 	<p>REGULADORA DE FLUXO</p> 	<p>RETENÇÃO (CARTUCHO)</p> 	<p>RESGATE MANUAL</p> 
<p>VALVULA DE RETENÇÃO</p> 	<p>MANÔMETRO</p> 	<p>REGULADORA DE PRESSÃO</p> 	<p>VÁLVULA REG. FLUXO SUB./DESC. (PARTIDA)</p> 