

Anexo 1 - Especificação Técnica da Cápsula de Rejeito

A Figura 1 apresenta a imagem meramente ilustrativa do objeto.

Figura 1 – Cápsula de rejeito



1. Descritivo Técnico

A especificação técnica da Cápsula de Rejeito está informada no Quadro 1.

Quadro 1 – Especificação técnica da cápsula de rejeiro

Cápsula de Rejeito Sólido

Cápsula composta por tubo, fundo, tampa injetados em Poliestireno de Alto Impacto na cor branca. Fundo colado e tampa removível. Conforme amostra.

- 1 - Conforme amostra. Massa referencial da cápsula: 0,115 kg;
- 2 - O tubo pode ser em uma única parte ou duas partes encaixadas e coladas;
- 3 - As peças injetadas devem ser compatíveis com soldagem (colagem) por cola para tubo branco de PVC;
- 4 - O diâmetro interno mínimo do tubo: Ø 72,0 mm. O tubo deve ter dois rasgos simétricos na extremidade do lado da tampa conforme desenho do anexo A;
- 5 - O diâmetro externo máximo do fundo e da tampa: Ø 79,7 mm;
- 6 - A altura total da cápsula com tampa encaixada deve ser entre 199 e 202 mm;
- 7 - O fundo deve ser colado ao tubo e tampa deve ser somente encaixada na ponta do tubo que tem dois rasgos simétricos;
- 8 - A cápsula de rejeito deve ser resistente ao ataque de ácido sulfúrico concentrado, ácido clorídrico 37%, hidróxido de sódio (2N) e álcool isopropílico (propanol); e
- 9 - A cápsula de rejeito preenchida com 300 g de rejeito sólido deve ser resistente à queda livre, guiada por tubo de 4" (quatro polegadas), de 5 metros de altura.

Embalagem de entrega

21 (vinte e uma) cápsulas de rejeito embaladas em duplo saco estanque de polietileno cristal 0,15 mm. Cada saco interno etiquetado com as seguintes informações:

Nome do fornecedor;
Identificação do item (cápsula de rejeito);
Data de fabricação (FAB. dd/mm/aa); e
Contém 21 unidades

Prazo de validade igual ou superior a 2 (dois) anos após a data de entrega.