

DECLARAÇÃO DE ADEQUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA E FINANCEIRA

Número do Processo - SISLOG
105400

Número do Processo - SEI
202400005012149

Projeto/Operação: AFT - DemaisDespesascommanutenção



ESTADO DE GOIÁS
SERVIÇO PÚBLICO ESTADUAL
SISTEMA DE PROGRAMAÇÃO E EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA E FINANCEIRA - SIOFINet
DECLARAÇÃO DE ADEQUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA E FINANCEIRA

Descrição da despesa:
Aquisição de 05 (cinco) inscrições para o 8º Congresso Luso-Brasileiro de Auditores Fiscais que será realizado nos dias 26 a 29 de maio de 2024, no formato presencial, em Natal/RN.

Valor total estimado nesta Declaração: R\$ 7.000,00 (sete mil reais)

Declaro, para fins previstos nos arts. 15 e 16 da Lei Complementar nº 101, de 4 de maio de 2000, que a despesa objeto do presente processo tem adequação orçamentária e financeira com a Lei Orçamentária Anual, compatibilidade com o Plano Plurianual e com a Lei de Diretrizes Orçamentárias, conforme abaixo:

Processo nº: 202400005012149
Nº 00233/1701/2024
Declaração elaborada por: SIMONE APARECIDA DE ASSUNCAO SOUZA

Sequencial: 018 DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA		
Descrição	Código	Denominação
Unidade Orçamentária	1701	GABINETE DO SECRETÁRIO DE ESTADO DA ECONOMIA
Função	04	ADMINISTRAÇÃO
Subfunção	122	ADMINISTRAÇÃO GERAL
Programa	4200	GESTÃO E MANUTENÇÃO
Ação	4243	GESTÃO E MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES
Grupo de Despesa	03	OUTRAS DESPESAS CORRENTES
Fonte	15000100	RECURSOS NÃO VINCULADOS DE IMPOSTOS - RECEITAS ORDINÁRIAS
Modalidade Aplicação	90	APLICACOES DIRETAS
Valor estimado para 2024: R\$ 7.000,00 (sete mil reais)		

Forma de cálculo: Declaração emitida considerando os valores orçados no vigente exercício ou em créditos adicionais autorizados e abertos e na estimativa da receita prevista para os anos seguintes.
Assim, observado o acima exposto, autorizo a despesa, obedecidos os trâmites legais.

Goiânia, 18 de Abril de 2024

SELENE PERES PERES NUNES
SECRETÁRIA

DANILLO CAETANO SOARES CARDOSO
Chefe de Gabinete

