

A SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - SEDUC

Senhor (a) Pregoeiro (a),

Contratação nº 119021, Processo nº 202600005008555

3D LAB COMERCIO LTDA, pessoa jurídica de direito privado, com sede na Rua Toyota, nº 460, CEP 32.689-354, no município de Betim/MG, inscrita no CNPJ nº 44.678.141/0001-33, neste ato representada por seu representante legal, Sr. GERALDO MAGELA DA SILVA, portador da Carteira de Identidade nº 394068, e inscrito no CPF nº 316.603.986-49.

Item da proposta comercial:

- Propomos fornecer, pelos preços a seguir indicados os produtos abaixo, conforme especificações constantes do Edital do processo supracitado dessa Unidade:

Item	Descrição do produto/serviço	Marca	Unid	Qtd.	Preço Unit.	Preço Total
01	filamento para impressão 3D, fabricado em material PLA (Ácido Polilático), acondicionado em bobina com peso líquido mínimo de 1 kg, diâmetro padrão de 1,75 mm, compatível com impressoras 3D que utilizem esse padrão, devendo apresentar boa estabilidade dimensional, baixo índice de empenamento (warping) e adequada aderência entre camadas.	Speed Premium	UM	17820	R\$100,97	R\$1.799.285,40

02	filamento para impressão 3D, fabricado em material PLA (Ácido Polilá co), acondicionado em bobina com peso líquido mínimo de 1 kg, diâmetro padrão de 1,75 mm, compa vel com impressoras 3D que u lizem esse padrão, devendo apresentar boa estabilidade dimensional, baixo índice de empenamento (warping) e adequada aderência entre camadas.	Speed Premium	Um	5940	R\$ 100,97	R\$599.761,80
----	---	---------------	----	------	------------	---------------

Valor Total: R\$ 2.399.047,20 (Dois Milhões e Trezentos e Noventa e Nove Mil e Quarenta e Sete Reais e Vinte Centavos)

Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no Edital e seus Anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no Termo de Referência

Declaramos conhecer a legislação de referência desta licitação e que os produtos serão fornecidos de acordo com as condições estabelecidas neste Edital, o que conhecemos e aceitamos em todos os termos, inclusive quando ao pagamento e outros.

Nos preços indicados acima estão inclusos, além dos produtos todos os custos, benefícios, frete, encargos, tributos e demais contribuições pertinentes. Declaramos cumprir todas as normas legais e regulamentares relativas à documentação, obtendo todas as autorizações que se fizerem necessárias junto aos órgãos públicos competentes.

Prazo de entrega: Até 30 (trinta) dias.

Prazo de garantia: conforme edital

Frete: CIF.

Local de entrega. Conforme ordem de compra

validade da proposta: 120 (cento e vinte) dias.

Condições de pagamento: 30 (trinta) dias.

Dados para pagamento:

Banco Itaú – 341 Agência: 5636 Conta C.: 99579-6

E-mail: Licitacao1@3dlab.com.br

Betim, 02 de junho de 2026.



3D Lab Comércio Ltda
CNPJ nº 44.678.141/0001-33
Rua Toyota, Nº 490, Sala 02
32689-354 - Betim, MG
Telefone: (31) 9.8578-5643

ASSINADO DIGITALMENTE
GERALDO MAGELA DA SILVA

A conformidade com a assinatura pode ser verificada em:
<https://serpro.gov.br/assinador-digital>



3D LAB COMERCIO LTDA
CNPJ nº 44.678.141/0001-33



CATALOGO TECNICO OFICIAL

FILAMENTO PLA

SPEED PREMIUM

Filamento PLA HT (High Temperature) com materia-prima 3D850. Alta velocidade, alta resistencia e precisao dimensional de +/- 0,05 mm.

Fabricacao 100% nacional em Betim/MG.

1,75 mm

Diametro

1 kg

Carretel

330 m

por kg

215 C

Temp. bico

3D LAB Industria Ltda.

CNPJ 20.212.019/0001-09 | Betim - MG

www.3dlab.com.br

Filamento PLA Speed Premium

Projetado para alta velocidade, resistencia e precisao dimensional

O Filamento PLA Speed Premium da 3D LAB é produzido com matéria-prima 3D850, conferindo características de Filamento HT (High Temperature). Suporta altas temperaturas após a cristalização da peça e apresenta ganho expressivo de resistência mecânica e ao impacto.

Compatível com altas velocidades de impressão, oferece modelos robustos e duráveis mantendo extrusão estável. Versátil para uma ampla gama de aplicações, da prototipagem rápida à produção de peças finais. Pode ser utilizado em impressoras abertas ou fechadas, com ou sem mesa aquecida.

+/- 0,05 mm

Tolerância Dimensional

330 m / kg

Comprimento (1,75 mm)

3D850 HT

Matéria-prima

Biodegradável

Origem amido de milho



Ficha Técnica Completa

Dados oficiais 3D LAB | fonte: 3dlab.com.br

Especificacoes Fisicas

- Tipo: PLA HT (High Temperature)
- Materia-prima: 3D850
- Diâmetro: 1,75 mm
- Tolerancia: +/- 0,05 mm
- Peso líquido: 1,0 kg / carretel
- Comprimento: 330 m/kg (1,75 mm)
- Origem: amido de milho (biodegradavel)

Características Mecânicas

- Excelente rigidez e acabamento superficial
- Adequado para cargas estáticas
- Imune ao efeito warp (empenamento)
- Baixo coeficiente de dilatação
- Ganho mecânico após recozimento
- Cristalização: 110-120 C por 10-20 min
- Suporta alta temperatura pós-cristalização

Parâmetros de Impressão

- Temperatura bico: 215 C (190 a 220 C)
- Temperatura mesa: até 60 C
- Velocidade recomendada: ~45 mm/s
- Alta velocidade (>=100 mm/s): 210-240 C
- Retração Direct: 4 mm
- Retração Bowden: 9 mm
- Ventoinha: 100% (225 PWM)

Embalagem e Conservação

- Conteúdo: Caixa + Carretel + Zip + Silica
- Dessecante: sílica gel em saco zip-lock
- Embalagem individual selada
- Validade: 12 meses (lacrado)
- Armazenagem: seco, sem luz solar direta
- Reembalar no zip após uso
- Sem emissão de odor ou fumaça

Tecnologia HT - High Temperature

Materia-prima 3D850 com cristalização por recozimento



O que é HT (High Temperature)

- PLA com materia-prima 3D850
- Após cristalização, suporta temperaturas muito superiores ao PLA convencional
- Ganho expressivo de resistência mecânica ao impacto
- Ideal para peças funcionais expostas a calor

Processo de Cristalização (Recozimento)

- Recozimento da peça em forno ou estufa
- Temperatura: 110 C a 120 C (constante)
- Tempo: 10 a 20 minutos
- Aumenta resistência térmica e mecânica final
- Procedimento opcional, recomendado para peças técnicas

Parametros Oficiais de Impressao

Setup recomendado pela 3D LAB

Setup Padrao (impressoras convencionais)

- Temperatura do bico: 215 C (faixa 190-220 C)
- Temperatura da mesa: 60 C (opcional para PLA)
- Velocidade de impressao: ~45 mm/s
- Velocidade de retracao: ~45 mm/s
- Retracao - Extrusor Direct: 4 mm
- Retracao - Extrusor Bowden: 9 mm
- Ventoinha: 100% (225 PWM)
- Aderencia: adesivo liquido, spray ou fita Kapton azul

Alta Velocidade (≥ 100 mm/s)

- Temperatura do bico: 210 C a 240 C
- Ajuste melhora qualidade e eficiencia
- Mantem extrusao estavel em fluxos elevados
- Compativel com fabricacao continuada

Compatibilidade de Equipamentos

- Impressoras abertas ou fechadas
- Com ou sem mesa aquecida
- Extrusores Direct Drive e Bowden
- Slicers padrao (Cura, PrusaSlicer, Orca, etc.)
- Qualquer impressora de filamento 1,75 mm

Paleta de Cores Disponíveis

23 variantes com foto oficial + outras cores sob consulta



Preto



Branco



Cinza



Amarelo



Laranja



Vermelho Ferrari



Bege



Caucasiano



Areia



Azul



Azul Claro



Azul Translucido



Verde



Roxo



Rosa Bebe



Rosa Pop



Transparente



Aluminio



Amarelo Neon



Laranja Neon



Fosforescente



Rainbow Lollipop



Rainbow Experience

Outras cores sob consulta: Vermelho, Azul Marinho, Verde Floresta, Verde Dark, Verde Musgo, Verde Agua, Verde Abacate, Pink, Rose Gold, Lilas, Marrom, Glitter Espacial. Disponibilidade conforme estoque - consultar atendimento comercial.

Aplicacoes e Setores de Uso

Versatil da prototipagem rapida a producao de pecas finais

Prototipagem Rapida

Validacao de design, prova de conceito e iteracao de produto.

Producao de Pecas Finais

Pecas de uso direto apos recozimento HT para resistencia termica.

Educacao e Pesquisa

Filamento padrao em laboratorios escolares, FabLabs e universidades.

Maquetes e Arquitetura

Excelente acabamento superficial para apresentacoes e modelos fisicos.

Industria e Manufatura

Gabaritos, jigs, fixtures, ferramentaria e racks de uso interno.

Bens de Consumo

Pecas decorativas, gadgets, suportes e itens promocionais.

Diferenciais Competitivos

Por que escolher o PLA Speed Premium 3D LAB

Fabricacao 100% Nacional

Producao em Betim/MG. Reduz prazos de entrega e custos logísticos no Brasil.

Materia-prima 3D850 HT

Apenas filamentos premium utilizam 3D850. Confere alta temperatura apos cristalizacao.

Alta Precisao Dimensional

Tolerancia +/- 0,05 mm garante extrusao estavel e qualidade consistente.

Cores Variadas

Ampla paleta incluindo cores especiais (fosforescente, neon, metalico, rainbow).

Sem Warp e Sem Odor

Baixo coeficiente de dilatacao. Sem emissao de odores ou fumaca.

Biodegradavel

Composicao de fontes renovaveis (amido de milho). Alinhado a politicas ESG.

3D LAB - Quem Somos

Referencia em impressao 3D no Brasil desde 2013

Reconhecida como referencia em impressao 3D no Brasil

Iniciamos nossa jornada em 2013, apos visitas a feiras de tecnologia na Alemanha. Diante da escassez de bons suprimentos no mercado nacional, investimos na fabricacao de filamentos para impressao 3D - e hoje somos uma das maiores referencias do setor no pais.

Nossa missao e conectar o publico ao que ha de melhor na tecnologia de impressao 3D, oferecendo solucoes completas com conhecimento e experiencia.

Valores 3D LAB

Respeito | Etica | Comprometimento | Companheirismo

Razao Social e CNPJ

- 3D LAB Industria Ltda.
- CNPJ: 20.212.019/0001-09
- Atividade: Industria de filamentos para impressao 3D
- Porte: EPP

Enderecos Oficiais

- Fabrica: Rua Toyota, 490
- Jardim Piemont, Betim - MG
- CEP 32689-354
- Site: www.3dlab.com.br