



ESTADO DE GOIÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPOS VERDES

TERMO DE REFERÊNCIA

Unidade Requisitante:	MUNICIPIO DE CAMPOS VERDES
----------------------------------	----------------------------

OBJETO

Este procedimento destina-se **AQUISIÇÃO DE PEÇAS PARA O VEÍCULO CAMINHÃO, PLACA PRI-3238**, para atender a demanda da Secretaria Municipal de Campos Verdes.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO OBJETO

O produto deverá ter os seguintes itens e quantitativos:

Serviços		
ITEM	QUANTIDADE	DESCRIÇÃO
1.	03	PNEU 1000-20

JUSTIFICATIVA

Aquisição de pneus se faz necessária para manutenção do veículo. A troca dos pneus são de extrema importância para a segurança dos usuários do veículo, garantindo estabilidade das rodas.

IT	QT	OBJETO	PARAMETRIZAÇÃO	VALOR TOTAL
1.	04	PNEU 1000-20	R\$ 3.005,00	R\$ 9.015,00

PRAZO CONTRATUAL E CONDIÇÕES

01 dia.

FUNDAMENTOS LEGAIS

Após identificação da demanda foi realizada pesquisa de mercado a fim de identificar os custos de contratação, sendo o valor obtido dentro dos limites legais onde é permitida a opção pela dispensa de Licitação. O art. 75, I, da Lei nº. 14.133, de 1º de abril de 2021, Decreto Nº 10.922 de 30 de Dezembro de 2021, dispõe que é



ESTADO DE GOIÁS
PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPOS VERDES

DISPENSÁVEL a licitação quando a contratação do serviço for inferior a R\$ 114.416,65 (cento e quatorze mil quatrocentos e dezesseis reais e sessenta e cinco centavos):

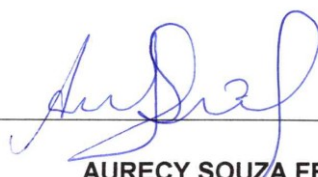
“Art. 75. É dispensável a licitação: (...)

I - para contratação que envolva valores inferiores a R\$ 114.416,65 (cento e quatorze mil quatrocentos e dezesseis reais e sessenta e cinco centavos), no caso de obras e serviços de engenharia ou de serviços de manutenção de veículos automotores;”

Assim, deve-se destacar que o valor a ser CONTRATADO é inferior ao limite previsto em lei, enquadrando-se perfeitamente na hipótese de contratação direta da lei 14.133/21.

RESULTADOS ESPERADOS

Com a presente aquisição busca-se atender as demandas desta Secretaria, consagrando a continuidade dos serviços públicos. Campos Verdes– GO, 13 de setembro de 2024.


AURECY SOUZA FERREIRA
ASSESSORAMENTO SUPERIOR ASI