

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

ETP N°	77/2025	Data da Elaboração: 24/09/2025
ÓRGÃO REQUISITANTE: Secretaria Municipal de Educação de Jupiá Responsável: Daniela Priscila Frezza Cividini		

1. INTRODUÇÃO

A Nova Lei de Licitações, Lei 14.133/2021 atribuiu ao planejamento das licitações a hierarquia de princípio, propiciando aos gestores públicos instrumentos para governança e concretude deste princípio. As contratações públicas são instrumentos para a realização das políticas públicas, cujo planejamento ocasiona contratações significativamente mais efetivas.

O Estudo tem por objetivo buscar assegurar a viabilidade (técnica e econômica) da contratação pública pretendida, bem como o levantamento dos elementos essenciais, que servirão de base para compor o anteprojeto, termo de referência ou projeto básico a serem elaborados, caso se conclua pela viabilidade da contratação.

O objetivo principal é estudar detalhadamente a necessidade e identificar no mercado a melhor solução para supri-la, em observância às normas vigentes e aos princípios que regem a Administração Pública, avaliando todos os aspectos necessários e suficientes à contratação.

2. PROCESSO DE CONTRATAÇÃO

Fiscal	Lucas da Silva.
Objeto	Aquisição de móveis para escritório, escola e cozinha industrial e refeitório.

3. LEGISLAÇÃO

Lei 14.133/2021;

Lei Complementar nº 123/2006;



PREFEITURA MUNICIPAL
DE JUPIÁ - SC

ESTADO DE SANTA CATARINA MUNICÍPIO DE JUPIÁ

4. NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO

A presente contratação tem por objetivo suprir a demanda de mobília de escritórios, salas de aula e salas de demais atividades escolares, material para uso de cozinha e refeitório referente escola que segue em fase de finalização, necessários ao desenvolvimento das atividades educativas e institucionais deste órgão.

A solução escolhida para sanar o problema identificado é a **Aquisição de móveis para escritório, escola e cozinha industrial e refeitório**, por meio de processo licitatório, visando atender de forma contínua e padronizada as necessidades da escola em fase de finalização, bem como atender as necessidades dos alunos e funcionários educacionais de modo geral.

5. REQUISITOS

Documentos exigidos serão:

- Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica (CNPJ);
- Prova de regularidade para com a Fazenda Federal (Certidão Conjunta Negativa de Débitos relativos a Tributos Federais e à Dívida Ativa da União), estadual e Municipal.
- Prova de regularidade ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS).
- Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho.
- Declaração que não emprega menores de 18 anos.
- Certidão Simplificada quando for o caso.
- Certidão Negativa de Falência ou Concordata.
- Ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor.

6. ENTREGA

O prazo para entrega será DE 15 dias após o envio do empenho ou solicitação de fornecimento.

O Local de entrega será na Secretaria Municipal de Educação, localizada na Rua Ponta Porã nº 464, centro – Jupiá SC, das 07:45 às 11:45 e das 13:00 às 17:00 de segunda a sexta feira, conforme solicitação.

Os objetos serão recebidos provisoriamente conforme Art.140, II, Lei nº 14.133/2021, pelo responsável por seu acompanhamento e fiscalização. E somente serão considerados recebidos definitivamente, no prazo de 05 (cinco) dias uteis, a contar da data de entrega dos materiais, se não houver qualquer problema ou discordância entre as características exigidas no item do Termo de Referência e o objeto.



**PREFEITURA MUNICIPAL
DE JUPIÁ - SC**

ESTADO DE SANTA CATARINA MUNICIPIO DE JUPIÁ

Os objetos poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes no Termo de Referência e na proposta ou com defeito, devendo ser substituídos no prazo de 07 (sete) dias úteis, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

Forma de recebimento do o objeto: conforme listagem dos itens descritos e suas devidas unidades de medidas.

Vigência da contratação: 12 meses.

7. LEVANTAMENTO DE MERCADO E JUSTIFICATIVA DA ESCOLHA DO TIPO DE SOLUÇÃO.

Conforme a pesquisa de mercado realizada, para solucionar a necessidade administrativa, objeto do presente estudo técnico preliminar, a contratação da empresa especializada em vendas de produtos.

As referências foram obtidas por meio de pesquisa de preço com fornecedores da região que se dispuseram a enviar orçamento e dispõe do objeto a ser adquirido.

8. ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES E ESPECIFICAÇÕES DO OBJETO.

Considerando que não houve contratação anterior do objeto para orientar o planejamento da quantidade a ser adquirida, foi realizado o levantamento de mercado visando buscar a melhor solução para o problema existente, sendo estudados processos de contratações semelhantes feitas por este e outros órgãos na região, por meio de consultas a outros editais, com a finalidade de identificar a existência de novas metodologias, tecnologias ou inovações que melhor atendessem às necessidades da Administração.

O Município de Jupiá, embora não tenha elaborado o Plano de Contratações Anual para este ano, possui previsão para a execução de ações desta natureza na Lei Orçamentária para o exercício de 2025.

Para a obtenção do valor previamente estimado em processo licitatório, a equipe de planejamento se utiliza dos parâmetros definidos na lei, como forma de auxiliar a decisão da autoridade demandante quando a autorização ou não da contratação. O orçamento estimativo final para a contratação deverá compor o termo de referência.

Parâmetros utilizados para obter o valor estimado. Art. 23 Lei 14.133/2021.

- Painel de preço do governo federal;
- Banco de preço;



PREFEITURA MUNICIPAL
DE JUPIÁ - SC

ESTADO DE SANTA CATARINA MUNICIPIO DE JUPIÁ

- Portal Nacional de Contratações Públicas – PNCP;
- Contratações similares feitas pela administração pública, inclusive mediante sistema de registro de preços;
- Pesquisa direta com 3 (três) fornecedores, mediante solicitação formal de cotação, por meio de ofício ou e-mail;

A partir do quantitativo estudado em atendimento a unidade demandante e os parâmetros obtidos através das pesquisas de preço realizadas no presente estudo, que buscaram o valor mais próximo possível do praticado no mercado, segue estimativa do valor da contratação conforme documentos anexos e tabela a baixo:

Nº Lote: 1 - Mobiliário

Item	Quant.	Unid.	Descrição	Marca	Valor Unitário	Valor Total
1	70,000	UN	Cadeira fixa com assento e encosto com formato ergonômico em Polipropileno PP injetado na cor Preto, com cavidades para acomodação dos glúteos e superfície com textura para reduzir deslizamentos, com furação para ventilação corporal. O assento deverá receber um estofado que será acoplado ao assento em corano preto Estrutura em tubo de aço industrial SAE oblongo 16x30 parede 1,5 mm na cor preta, acabamento dos tubos com ponteiros externos injetados em polipropileno copolímero na cor preta para não ter atrito com a superfície do piso. Os componentes metálicos devem possuir tratamento de superfície antiferruginoso com fosfato de zinco. componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco, sem uso de produtos clorados, pintura por sistema eletrostático em epóxi-pó, na cor preta, secagem em estufa. Apresentar junto à proposta de preços Certificado da Qualidade do processo produtivo ISO 9001:2015 ABNT/INMETRO, certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, modelo 05 de certificação, relatório do ensaio JIS Z 2801:2010, com taxa de eliminação maior que 99, relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 17088/2023 com no mínimo 4.000 horas de exposição, certificado de regularidade do cadastro técnico federal do IBAMA com data dentro da validade, que comprove que a empresa está legalizada perante o órgão para industrialização de madeiras oriundas de florestas nativas ou de reflorestamento, tanto para os componentes de madeira bem como para as estruturas metálicas, conforme lei federal 6938/1981, junto com o Plano de Gerenciamento dos Resíduos Sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovações de Destinação Final de Resíduos, demonstrando a responsabilidade da empresa Fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana. Todos os relatórios em nome do fabricante. A União das travessas, tubo de suporte do encosto, elemento de ligação e pernas deve ser feito por processo de soldagem do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem Com assento com dimensões aproximadas de 46 x 40 cm (L x P) e encosto com dimensões aproximadas de 45 x 32 cm (L x A).		200,0000	14.000,00
2	50,000	UN	CADEIRA GIRATÓRIA Giratória Operacional, no mínimo do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962 com, no mínimo, espaldar médio. Ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástica de alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Outro fator importante proporcionado pelo uso de tela flexível no revestimento do encosto é que este material não proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuário aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflação da tela age como se este material se		1.800,0000	90.000,00



PREFEITURA MUNICIPAL
DE JUPIÁ - SC

ESTADO DE SANTA CATARINA MUNICIPIO DE JUPIÁ

3	70,000	UN	moldasse ao corpo do usuário. Encosto com apoio de cabeça e porta peltó com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (sanfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 80 mm. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manipuladores de rosqueamento), com, no mínimo, 05 pontos de parada e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar operacional, de encosto médio, cuja extensão vertical mínima é de 570 mm e largura útil mínima do encosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 430 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura mínima predominante de 35 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Revestimento do assento em sintético espalmado, popularmente conhecido como "couro ecológico" em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962). Ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 110 mm com medição realizada conforme proposto pela ABNT NBR 13962. Inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre 0 e -7 graus em relação à horizontal. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com, no mínimo, oferta de furação mais espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm), plataformas com furação universal serão aceitas, porém não serão aceitas plataformas com furação menos espaçadas (apenas 125 x 125 mm). Tal plataforma deve ser executada em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo MIG/MAG ou eletrofusão. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver de Cadeira fixa de aproximação para atendimento com as seguintes características a) Base Sua configuração é definida por uma estrutura fixa fabricada em de aço SAE 1020 tratado quimicamente carbono com diâmetro de 25,4 mm, com espessura de 2,25 mm na base e 1,9 mm no suporte do assento. Ambos são fabricados pelo processo mecânico de curvamento de tubos e são unidos entre si pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém deslizadores fixos, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Os deslizadores são fabricados em polipropileno, pelo processo de injeção de alta resistência Componentes metálicos internos e parafusos de fixação preparados através de processo de zincagem; Acabamento em pintura a pó químico do tipo híbrida com camada de 60 microns e cura em estufa até 200°C, na cor preto liso semi-brilho W-eco e coluna na cor preto semi-brilho, com superfícies metálicas preparadas previamente através de tratamento em fosfato de zinco, propiciando maior aderência e acabamento da pintura. Acabamento em banho de cromo com	1.200,0000	84.000,00
---	--------	----	--	------------	-----------



PREFEITURA MUNICIPAL
DE JUPIÁ - SC

ESTADO DE SANTA CATARINA MUNICIPIO DE JUPIÁ

base niquelada sobre o aço polido tratado quimicamente, com espessura de camada que atende a requisitos de resistência e durabilidade. Apresentar junto à proposta de preços certificado de conformidade de acordo com ABNT 13962/2018, laudo técnico de atendimento à NR 17 (ergonomia) emitido e assinado por ergonomista inscrito pela ABERGO, certificado da qualidade do processo produtivo ISO 9001:2015 ABNT/INMETRO, certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, modelo 05 de certificação, relatório do ensaio JIS Z 2801:2010, com taxa de eliminação maior que 99, relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 17088/2023 com no mínimo 4.000 horas de exposição, certificado de regularidade do cadastro técnico federal do IBAMA com data dentro da validade, que comprove que a empresa está legalizada perante o órgão para industrialização de madeiras oriundas de florestas nativas ou de reflorestamento, tanto para os componentes de madeira bem como para as estruturas metálicas, conforme lei federal 6938/1981, junto com o Plano de Gerenciamento dos Resíduos Sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovantes de Destinação Final de Resíduos, demonstrando a responsabilidade da empresa Fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana. Todos os relatórios em nome do fabricante. b) Assento Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 14 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliisocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 70 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 500 mm de largura e 450 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em Termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). c) Apoia Braços Apoia braços integrado à estrutura de aço SAE 1020 tratada quimicamente, com acabamento em Polipropileno Copolímetro injetado; Base: Estrutura de sustentação em formato SI com braços integrados confeccionada em tubo de aço industrial redondo SAE 1020 com 25,40mm de diâmetro (1"), parede de 2,25mm; Travessa de apoio em tubo de aço industrial redondo SAE 1020 com 25,40mm de diâmetro (1"), parede de 2,25mm d) Encosto Componente utilizado para sustentação da região do apoio lombar com a funcionalidade de

Mesa maternal Refeição com 04 lugares: Estrutura com pés em tubo de aço 1.1/2". Laterais com tubo 1.1/4" (parede 1,50 mm) com barramento duplo. Travessa superior em tubo 1.1/4" (parede 1,50 mm) de apoio ao tampo. Travessa horizontal em tubo de aço 1.1/4" (parede 1,50 mm) para unir as laterais da mesa. Fechamento dos topos e sapatas com ponteiros injetados na cor laranja, fixadas através de encaixe e rebitas a estrutura através de rebites de repuxo de alumínio 4,8x16. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão por exposição à névoa salina. Solda deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes. Pintura por sistema em epóxi-pó. Tampo (1800x850x750 mm) em MDF de 18 mm de espessura revestido em laminado melamínico na cor casca de ovo (bege) com 0,8 mm de espessura. Acabamento das bordas em perfil PVC em forma arredondada com raio de curvatura de 20 mm na cor bege. No tampo são embutidas buchas americanas preparadas para receber os parafusos de 1/4x43 mm que irão fixar o mesmo à estrutura e a base de sustentação das conchas e fixadas por parafusos 1/4x12 mm. Apresentar junto à proposta

4 4,000 UN

2.400,0000

9.600,00



PREFEITURA MUNICIPAL
DE JUPIÁ - SC

ESTADO DE SANTA CATARINA MUNICIPIO DE JUPIÁ

			de preços certificado da qualidade do processo produtivo ISO 9001:2015, relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8094 de no mínimo 4.000 horas, que contenha união soldada, Relatório de ensaio, emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO, do esforço de tração de 6.900 kgf na região da solda relatórios e certificados em nome do fabricante e Relatório de ensaio sobre ABNT NBR 8095/2015 Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada no mínimo de 2.100 horas, que contenha união soldada em tubo de aço industrial emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro todos os laudos em nome do fabricante. No tempo são usinados orifícios para encaixe das conchas (assento) confeccionadas em resina plástica, sendo que na parte frontal apresenta saliência de raio de 40 mm para melhor acomodação e conforto. Na parte posterior do encosto possui injetadas duas saliências (nervuras) para garantir maior resistência, acompanhadas de proteção injetada em material PU e dotadas de cinto de segurança que permite a remoção para higienização. As bases de sustentação das conchas são em tubo de aço 20x20 (parede 1,06 mm) onde as conchas serão fixadas à mesma por rebites 4,8x16. O produto deve estar em conformidade com as normas da ABNT e INMETRO.		
5	6,000	UN	Armário alto 2 portas 1,60X0,90X0,40: corpo (laterais, base, prateleiras) confeccionado em madeira aglomerada 15 mm de espessura. revestimento dupla face em laminado melamínico de baixa pressão bordas laterais com fita de pvc, superfícies lisas e de fácil limpeza e desinfecção. tampo superior confeccionado em madeira de alta densidade com 25 mm de espessura, sistema postforming, bordas, revestimento melamínico, fechadura frontal nas duas portas, tipo cilíndrico, dobradiças metálicas com abertura de 270°, puxadores confeccionados em alumínio (acabamento fosco), 03 prateleiras internas em cada lado, com divisão central, confeccionadas em madeira aglomerada 15, com revestimento melamínico e diversas regulagens de altura e dispositivo para fixação em aço treilado, medindo 1,60 x 0,90 x 0,40. Na cor Branco. Pés de ferro 30x50 com sapata niveladora e pintura eletrostática na cor Branco. Apresentar junto à proposta de preços Certificado da Qualidade do processo produtivo ISO 9001:2015 ABNT/INMETRO, certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, modelo 05 de certificação, relatório do ensaio JIS Z 2801:2010, com taxa de eliminação maior que 99, relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 17088/2023 com no mínimo 4.000 horas de exposição, certificado de regularidade do cadastro técnico federal do IBAMA com data dentro da validade, que comprove que a empresa está legalizada perante o órgão para industrialização de madeiras oriundas de florestas nativas ou de reflorestamento, tanto para os componentes de madeira bem como para as estruturas metálicas, conforme lei federal 6938/1981, junto com o Plano de Gerenciamento dos Resíduos Sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovantes de Destinação Final de Resíduos, demonstrando a responsabilidade da empresa Fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana. Todos os relatórios em nome do fabricante.	1.200,0000	7.200,00
6	6,000	UN	Estação de trabalho em I modelo delta com o tampo inteiro medindo 1,50x1,50,60x0,74 fixado a mesa gaveteiro com 3 gavetas produzido em mdf, chapa de no mínimo 15 mm, com revestimento melamínico em ambos os lados e faces, na mesma cor da mesa, com travamento através de chave, com as corredeiras de metal e rodízios de nylon. puxadores na cor da mesa.tampos serão confeccionados em mdf de 15 mm na cor a escolher, com engrossamento nas bordas perfazendo 30mm acabamento das bordas em pvc colada a quente, pés em mdf, chapa de no mínimo 30 mm mesmo revestimento do tampo com sapatas niveladora apresentar junto à proposta de preços certificado da qualidade do processo produtivo iso 9001:2015 abnt/inmetro, relatório de ensaio da qualidade da colagem de fita de borda, de acordo com a norma abnt nbr 16332/2014 com	1.390,0000	8.340,00



PREFEITURA MUNICIPAL
DE JUPIÁ - SC

ESTADO DE SANTA CATARINA MUNICIPIO DE JUPIÁ

			resistência ao arrancamento mínima de 70n, emitido por laboratório acreditado pelo inmetro em nome do fabricante, não sendo aceito relatório datado com mais de um ano contado da data de sua emissão, certificado de regularidade do cadastro técnico federal do ibama com data dentro da validade, que comprove que a empresa está legalizada perante o órgão para industrialização de madeiras oriundas de florestas nativas ou de reflorestamento, tanto para os componentes de madeira bem como para as estruturas metálicas, conforme lei federal 6938/1981, junto com o plano de gerenciamento dos resíduos sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) comprovantes de destinação final de resíduos, demonstrando a responsabilidade da empresa fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana.		
7	2,000	UN	Mesa tipo reunião oval – Mesa com tampo em MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão, com espessura de 30mm engrossado nas bordas, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento na cor cinza/cinza, com cantos arredondados, protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1 mm no mesmo padrão do revestimento, colada a quente por meio do processo hot melt. Com 02 painel central produzido em fibra de madeira de média densidade em MDF de no mínimo 15 mm com 0,40 cm de altura .. Apresentar junto à proposta de preços Certificado da Qualidade do processo produtivo iso 9001 ABNT/INMETRO e relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo inmetro de acordo com a abnt nbr 8094/1983 (material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à névoa salina, no mínimo 1100 horas, que contenha união soldada) avaliada conforme nbr 5841/2015 e nbr iso 4628/2015, grau de empolamento d0 / t0 e grau de enferrujamento ri 0 e relatório de ensaio conforme NBR 9209/1986, referente ensaio para determinação da massa de fosfato (1,36-g/m² de 16h). Para obtenção de resistência e durabilidade da pintura metálica do mobiliário escolar, emitido por laboratório de renome nacionalmente reconhecido e relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó da estrutura metálica do mobiliário escolar, com resultado menor que 0,06 % (seis centésimos por cento) da presença de chumbo, em atendimento a Lei Federal nº 11.762/08, emitido por laboratório em nome do Licitante. Estrutura em mdf 30 mm com sapatas niveladoras. Estrutura fixada através de parafusos. Medidas da mesa: 2,00x1,20x0,74 m.	1.900,0000	3.800,00
8	16,000	UN	ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS 1,98X0,90X0,40 Armário de aço com 02 Portas. Possuem puxadores estampados na própria porta. Dobradiças externas. Opções de travamento com chave contendo 04 prateleiras internas sendo 01 fixa e 03 removíveis. Apresentar junto à proposta de preços Certificado da Qualidade do processo produtivo ISO 9001:2015 ABNT/INMETRO, certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, modelo 05 de certificação, relatório do ensaio JIS Z 2801:2010, com taxa de eliminação maior que 99, relatório de ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ABNT NBR 17088/2023 com no mínimo 4.000 horas de exposição, certificado de regularidade do cadastro técnico federal do IBAMA com data dentro da validade, que comprove que a empresa está legalizada perante o órgão para industrialização de madeiras oriundas de florestas nativas ou de reflorestamento, tanto para os componentes de madeira bem como para as estruturas metálicas, conforme lei federal 6938/1981, junto com o Plano de Gerenciamento dos Resíduos Sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovantes de Destinação Final de Resíduos, demonstrando a responsabilidade da empresa Fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana. Todos os relatórios em nome do fabricante. Pintura eletrostática epóxi a pó de alta qualidade e durabilidade, com pré tratamento	2.200,0000	35.200,00



PREFEITURA MUNICIPAL
DE JUPIÁ - SC

ESTADO DE SANTA CATARINA MUNICIPIO DE JUPIÁ

			de superfície a base de nanotecnologia que promove uma melhor resistência contra ferrugem e melhor fixação da tinta, são isentos de metais pesados tornando o tratamento ambientalmente correto. Pés em Polietileno. Medida externa: Altura: 1980mm, Largura: 900mm, Profundidade: 400mm. Disponível nas chapas: CH 26 (0,45mm) Arquivo aço 22 mm, 04 gavetas desl., 46 x 70 x 132 cm - descrição adicional: Arquivo de aço para pasta suspensa, 04 gavetas, min (axlpx) 1225x470x710 mm, cor cinza, porta-etiqueta e puxadores estampados nas gavetas, puxadores com acabamento em pvc na cor grafite, apresentar junto à proposta de preços certificado de conformidade do inmetro para o modelo especificado conforme portaria nº 401/2020 em nome do fabricante, acompanhado do certificado da qualidade do processo produtivo iso 9001:2015 abnt/inmetro, certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas, modelo 05 de certificação, relatório do ensaio jis z 2801:2010, com taxa de eliminação maior que 99, relatório de ensaio do esforço de tração de no mínimo 12.000 kgf na região da solda, certificado de regularidade do cadastro técnico federal do Ibama com data dentro da validade, que comprove que a empresa está legalizada perante o órgão para industrialização de madeiras oriundas de florestas nativas ou de reflorestamento, tanto para os componentes de madeira bem como para as estruturas metálicas, conforme lei federal 6938/1981, junto com o plano de gerenciamento dos resíduos sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) comprovantes de destinação final de resíduos, demonstrando a responsabilidade da empresa fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana. Todos os relatórios em nome do fabricante. Fechadura cilíndrica tipo yale com travamento simultâneo das gavetas e sistema de deslizamento das gavetas com trilho telescópico, confeccionado em chapa de aço, sendo as colunas em chapa nº 16, gavetas em chapa nº 18, tampo e fundo em chapa nº 24 e corpo em chapa nº 24, todas as partes metálicas deverão receber tratamento através de processo anti-corrosivo por fosfatização e pintura eletrostática a pó com camada 100 entre 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240°C, cada gaveta deverá possuir capac. Entre 30 a 40 pastas por gavetas ou min 25 kg.		
9	7,000	UN	Mesa toda em inox 304 cotraventada em H medindo 1,90x0,80 espessura da chapa 1,2mm, pés em tubo inox 304 1.1/4 com sapatas niveladores em Nylon.	1.550,0000	10.850,00
11	1,000	UN	Mesa toda em inox 304 cotraventada em H medindo 1,60x0,80 espessura da chapa 1,2mm, pés em tubo inox 304 1.1/4 com sapatas niveladores em Nylon.	2.600,0000	2.600,00
12	1,000	UN	Mesa toda em inox 304 cotraventada em H medindo 1,20x0,80 espessura da chapa 1,2mm, pés em tubo inox 304 1.1/4 com sapatas niveladores em Nylon.	2.350,0000	2.350,00
13	2,000	UN	Mesa toda em inox 304 cotraventada em H medindo 0,90x0,80 espessura da chapa 1,2mm, pés em tubo inox 304 1.1/4 com sapatas niveladores em Nylon.	2.000,0000	4.000,00
14	1,000	UN	Buffet Selv Service 12 cubas sendo 8 cubas quentes e 4 cubas frias com rodízios, resistência de 2500w Termostato do tipo capilar de Bulbo (20 a 120°C), Cor cinza (Dimensões (Comprimento 144,5cm x largura 59,5cm e Altura 125,5cm Estante totalmente em inox 304 com 5 prateleiras medindo 1800mm de altura x 1000mm de largura x 575mm de profundidade, pés em tubo inox 304 1.1/4 com sapatas niveladores em Nylon.	1.800,0000	1.800,00
16	1,000	UN		3.200,0000	3.200,00
21	9,000	UN		2.400,0000	21.600,00
Total Lote					298.540,00



PREFEITURA MUNICIPAL
DE JUPIÁ - SC

ESTADO DE SANTA CATARINA MUNICIPIO DE JUPIÁ

Nº Lote: 2 - Eletrodomésticos

Item	Quant.	Unid.	Descrição	Marca	Valor Unitário	Valor Total
10	1,000	UN	Fogão industrial com 06 bocas sendo 3 bocas simples e 3 duplas, grelhas de 30x30 fabricado em aço com pintura epóxi na cor preta	_____	2.100,0000	2.100,00
15	1,000	UN	Forno Industrial Refratário com porta guilhotina, medindo 80x62 capacidade mínima de 133 litros._	_____	2.990,0000	2.990,00
17	1,000	UN	Batedeira Industrial 12 litros Estrutura: Aço com pintura epóxi; Gabinete: Polímero termoformado de alta resistência; Cuba: Aço inox; Grade: Cromada; Sistema Planetário: Engrenagens helicoidais de aço; Sistema Eletrônico de Velocidade: Variação progressiva; Batedores Inclusos: Espiral, raquete e globo; Parte Superior: Basculante.	_____	3.300,0000	3.300,00
18	1,000	UN	Liquidificador industrial 06 litros.	_____	960,0000	960,00
19	1,000	UN	Geladeira Industrial 04 portas com capacidade mínima líquida de 700 litros revestimento externo e fundo interno em inox, revestimento interno galvanizado, refrigeração por ar forçado, controlador de temperatura digital +2º a +8º, medidas mínimas de 1970mm de altura, 575mm de profundidade e 1080 de altura.	_____	7.990,0000	7.990,00
20	1,000	UN	Geladeira frost free 340 litros com 2 portas.	_____	2.800,0000	2.800,00
22	2,000	UN	Freezer Grande com 2 tampas 546 litros.	_____	3.900,0000	7.800,00
Total Lote						27.940,00

O valor total estimado da contratação é de R\$ 326.480,00 (trezentos e vinte e seis mil e quatrocentos e oitenta reais).

9. DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

Despesa	Recurso	Natureza
42	1.500	3.3.90

10. JUSTIFICATIVA PARA O PARCELAMENTO OU NÃO.

Para a solução em questão não será adotada o parcelamento haja vista a possibilidade de elevado número de processos licitatórios, contratos, o que pode onerar o trabalho da Administração, sob o ponto de vista do emprego de recursos humanos e da dificuldade de controle, colocando em risco a economia de escala e a celeridade processual e comprometendo a seleção da proposta mais vantajosa para a Administração.

A separação do objeto pode ocasionar prejuízos à Administração, quando não houver o sincronismo dos fornecimentos a serem entregues no que se refere aos fluxos, que podem ser interrompidos por eventuais desarmonias entre os fornecedores, prejudicando o cronograma da Administração.

Assim, embora exista a possibilidade de separação dos itens há um alto risco de prejuízo à eficiência da operação, e conseqüentemente a eficácia os resultados pretendidos. Além disso, com a contratação de um único fornecedor é possível realizar o dimensionamento adequado do material necessário para a execução dos trabalhos, reduzindo perdas e ampliando a eficiência na aplicação dos materiais.



**PREFEITURA MUNICIPAL
DE JUPIÁ - SC**

ESTADO DE SANTA CATARINA MUNICÍPIO DE JUPIÁ

Ademais, lidar com um único fornecedor diminui o custo administrativo de gerenciamento de todo o processo de contratação: fornecimento, tempestividade e garantias dos produtos. Portanto, o parcelamento incorreria em aumento de custo administrativo. Desse modo, a licitação deverá ser composta por um único grupo para aquisição de materiais.

11. RESULTADOS PRETENDIDOS.

Com a presente contratação deseja-se adquirir bens/serviços com padrão de qualidade necessária para uma melhor manutenção dos serviços públicos, reduzindo dessa maneira o desperdício e a inutilização de produtos.

Além disso, a contratação visa possibilitar o atendimento das inúmeras solicitações de serviços de manutenção por parte dos servidores desta Secretaria para seu melhor desempenho no trabalho.

Pretende-se como o presente processo licitatório, assegurar a seleção da proposta apta a gerar a contratação mais vantajosa para o Município.

Almeja-se assegurar o tratamento homogêneo entre os licitantes, bem como a justa competição, evitando contratação com super faturamento ou preço inexecutável. A contratação decorrente do processo licitatório exigirá da contratada o cumprimento do contrato da melhor forma possível, para que haja um melhor aproveitamento dos recursos.

12. DECLARAÇÃO DE VIABILIDADE OU NÃO DA CONTRATAÇÃO.

Os estudos preliminares evidenciaram que a contratação da solução descrita se mostra possível tecnicamente e fundamentadamente necessária. Diante do exposto, declara-se ser viável a contratação pretendida.

Diante do exposto, declara-se ser viável a contratação pretendida.

13. EQUIPE TÉCNICA

O estudo técnico preliminar foi elaborado pela seguinte equipe de planejamento da contratação:



PREFEITURA MUNICIPAL
DE JUPIÁ - SC

ESTADO DE SANTA CATARINA MUNICIPIO DE JUPIÁ

Jupiá, 23 de setembro de 2025

Documento assinado digitalmente
gov.br DANIELA PRISCILA FREZZA CIVIDINI
Data: 26/09/2025 09:55:22-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Daniela Priscila Frezza Cividini
Responsável pelo ETP
Secretaria Municipal de Educação

12. AUTORIDADE COMPETENTE

Recebi o presente estudo, verifico que ele está de acordo com as necessidades técnicas, operacionais e estratégicas do órgão, no mais, atende as demandas formuladas da melhor maneira, pelo que autorizo a contratação nos termos concluídos.

VALDELIRIO
LOCATELLI DA
CRUZ:98620738968

Assinado de forma digital por
VALDELIRIO LOCATELLI DA
CRUZ:98620738968
Dados: 2025.09.26 10:52:13
-03'00'

Valdelirio Locatelli da Cruz
Prefeito Municipal

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

ETP N° 76/2025	Data da Elaboração: 24/09/2025
ÓRGÃO REQUISITANTE: Secretaria Municipal de Educação de Jupiá Responsável: Daniela Priscila Frezza Cividini	

1. INTRODUÇÃO

A Nova Lei de Licitações, Lei 14.133/2021 atribuiu ao planejamento das licitações a hierarquia de princípio, propiciando aos gestores públicos instrumentos para governança e concretude deste princípio. As contratações públicas são instrumentos para a realização das políticas públicas, cujo planejamento ocasiona contratações significativamente mais efetivas.

O Estudo tem por objetivo buscar assegurar a viabilidade (técnica e econômica) da contratação pública pretendida, bem como o levantamento dos elementos essenciais, que servirão de base para compor o anteprojeto, termo de referência ou projeto básico a serem elaborados, caso se conclua pela viabilidade da contratação.

O objetivo principal é estudar detalhadamente a necessidade e identificar no mercado a melhor solução para supri-la, em observância às normas vigentes e aos princípios que regem a Administração Pública, avaliando todos os aspectos necessários e suficientes à contratação.

2. PROCESSO DE CONTRATAÇÃO

Fiscal	Silvana Borges Giacomini
Objeto	Aquisição de materiais gráficos para serem utilizados pelas secretarias e departamentos do Município de Jupiá – SC.

3. LEGISLAÇÃO

Lei 14.133/2021;

Lei Complementar nº 123/2006;



**PREFEITURA MUNICIPAL
DE JUPIÁ - SC**

ESTADO DE SANTA CATARINA MUNICÍPIO DE JUPIÁ

4. NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO

A presente contratação tem por objetivo suprir a demanda de materiais gráficos necessários ao desenvolvimento das atividades administrativas, educativas e institucionais deste órgão.

Com o processo será resolvido a questão de padronização e comunicação oficial dos setores e departamentos, organização e controle para melhor atendimento ao público.

A solução escolhida para sanar o problema identificado é a aquisição de materiais gráficos, por meio de processo licitatório, visando atender de forma contínua e padronizada as necessidades da Prefeitura Municipal e de suas secretarias.

5. REQUISITOS

Documentos exigidos serão:

- Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica (CNPJ);
- Prova de regularidade para com a Fazenda Federal (Certidão Conjunta Negativa de Débitos relativos a Tributos Federais e à Dívida Ativa da União), estadual e Municipal.
- Prova de regularidade ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS).
- Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho.
- Declaração que não emprega menores de 18 anos.
- Certidão Simplificada quando for o caso.
- Certidão Negativa de Falência ou Concordata.
- Ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor.

6. ENTREGA

O prazo para entrega será DE 15 dias após o envio do empenho ou solicitação de fornecimento.

O Local de entrega será na Secretaria Municipal de Educação, localizada na Rua Ponta Porã nº 464, centro – Jupiá SC, das 07:45 às 11:45 e das 13:00 às 17:00 de segunda a sexta feira, conforme solicitação.

Os objetos serão recebidos provisoriamente conforme Art.140, II, Lei nº 14.133/2021, pelo responsável por seu acompanhamento e fiscalização. E somente serão considerados recebidos definitivamente, no prazo de 05 (cinco) dias úteis, a contar da data de entrega dos materiais, se não houver qualquer problema ou discordância entre as características exigidas no item do Termo de Referência e o objeto.



**PREFEITURA MUNICIPAL
DE JUPIÁ - SC**

ESTADO DE SANTA CATARINA MUNICÍPIO DE JUPIÁ

Os objetos poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes no Termo de Referência e na proposta ou com defeito, devendo ser substituídos no prazo de 07 (sete) dias úteis, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

Forma de recebimento do o objeto: conforme listagem dos itens descritos e suas devidas unidades de medidas.

Vigência da contratação: 12 meses.

7. LEVANTAMENTO DE MERCADO E JUSTIFICATIVA DA ESCOLHA DO TIPO DE SOLUÇÃO.

Conforme a pesquisa de mercado realizada, para solucionar a necessidade administrativa, objeto do presente estudo técnico preliminar, a contratação da empresa especializada em vendas de produtos.

As referências foram obtidas por meio de pesquisa de preço com fornecedores da região que se dispuseram a enviar orçamento e dispõe do objeto a ser adquirido.

8. ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES E ESPECIFICAÇÕES DO OBJETO.

Considerando que não houve contratação anterior do objeto para orientar o planejamento da quantidade a ser adquirida, foi realizado o levantamento de mercado visando buscar a melhor solução para o problema existente, sendo estudados processos de contratações semelhantes feitas por este e outros órgãos na região, por meio de consultas a outros editais, com a finalidade de identificar a existência de novas metodologias, tecnologias ou inovações que melhor atendessem às necessidades da Administração.

O Município de Jupiá, embora não tenha elaborado o Plano de Contratações Anual para este ano, possui previsão para a execução de ações desta natureza na Lei Orçamentária para o exercício de 2025.

Para a obtenção do valor previamente estimado em processo licitatório, a equipe de planejamento se utiliza dos parâmetros definidos na lei, como forma de auxiliar a decisão da autoridade demandante quando a autorização ou não da contratação. O orçamento estimativo final para a contratação deverá compor o termo de referência.

Parâmetros utilizados para obter o valor estimado. Art. 23 Lei 14.133/2021.

- Pannel de preço do governo federal;
- Banco de preço;



PREFEITURA MUNICIPAL
DE JUPIÁ - SC

ESTADO DE SANTA CATARINA MUNICÍPIO DE JUPIÁ

- Portal Nacional de Contratações Públicas – PNCP;
- Contratações similares feitas pela administração pública, inclusive mediante sistema de registro de preços;
- Pesquisa direta com 3 (três) fornecedores, mediante solicitação formal de cotação, por meio de ofício ou e-mail;

A partir do quantitativo estudado em atendimento a unidade demandante e os parâmetros obtidos através das pesquisas de preço realizadas no presente estudo, que buscaram o valor mais próximo possível do praticado no mercado, segue estimativa do valor da contratação conforme documentos anexos e tabela a baixo:

Nº Lote: 3 - Material Gráfico						
Item	Quant.	Unid.	Descrição	Marca	Valor Unitário	Valor Total
23	50,000	M²	Arte e placa em chapa de PVC, 2mm de espessura, com aplicação de vinil adesivo colorido, tamanho a ser definido pelo município.		270,0000	13.500,00
24	50,000	M²	Arte e placa em chapa galvanizada 1,25mm, com aplicação de vinil adesivo 4 cor, tamanho a ser definido pelo município.		262,0000	13.100,00
25	100,000	M²	Arte e confecção de adesivo em vinil, 4 cor, com corte especial, tamanho a ser definida pelo município.		75,0000	7.500,00
26	100,000	M²	Arte e confecção de banner, 4 cor, com acabamento em ilhos, e tamanho a ser definida pelo município.		76,0000	7.600,00
27	200,000	M²	Arte, confecção, impressão e instalação de adesivo perfurado.		119,0000	23.800,00
28	150,000	M²	Arte, confecção, impressão e instalação de adesivo automotivos envernizados para veículos do município.		145,0000	21.750,00
Total Lote						87.250,00

O valor total estimado da contratação é de R\$ 87.250,00 (Oitenta e sete mil e duzentos e cinquenta reais).

9. DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

Despesa	Recurso	Natureza
42	1.500	3.3.90

10. JUSTIFICATIVA PARA O PARCELAMENTO OU NÃO.

Para a solução em questão não será adotada o parcelamento haja vista a possibilidade de elevado número de processos licitatórios, contratos, o que pode onerar o trabalho da Administração, sob o ponto de vista do emprego de recursos humanos e da dificuldade de controle, colocando em risco a economia de escala e a celeridade processual e comprometendo a seleção da proposta mais vantajosa para a Administração.



**PREFEITURA MUNICIPAL
DE JUPIÁ - SC**

ESTADO DE SANTA CATARINA MUNICÍPIO DE JUPIÁ

A separação do objeto pode ocasionar prejuízos à Administração, quando não houver o sincronismo dos fornecimentos a serem entregues no que se refere aos fluxos, que podem ser interrompidos por eventuais desarmonias entre os fornecedores, prejudicando o cronograma da Administração.

Assim, embora exista a possibilidade de separação dos itens há um alto risco de prejuízo à eficiência da operação, e consequentemente a eficácia os resultados pretendidos. Além disso, com a contratação de um único fornecedor é possível realizar o dimensionamento adequado do material necessário para a execução dos trabalhos, reduzindo perdas e ampliando a eficiência na aplicação dos materiais.

Ademais, lidar com um único fornecedor diminui o custo administrativo de gerenciamento de todo o processo de contratação: fornecimento, tempestividade e garantias dos produtos. Portanto, o parcelamento incorreria em aumento de custo administrativo. Desse modo, a licitação deverá ser composta por um único grupo para aquisição de materiais.

11. RESULTADOS PRETENDIDOS.

Com a presente contratação deseja-se adquirir bens/serviços com padrão de qualidade necessária para uma melhor manutenção dos serviços públicos, reduzindo dessa maneira o desperdício e a inutilização de produtos.

Além disso, a contratação visa possibilitar o atendimento das inúmeras solicitações de serviços de manutenção por parte dos servidores desta Secretaria para seu melhor desempenho no trabalho.

Pretende-se como o presente processo licitatório, assegurar a seleção da proposta apta a gerar a contratação mais vantajosa para o Município.

Almeja-se assegurar o tratamento homogêneo entre os licitantes, bem como a justa competição, evitando contratação com super faturamento ou preço inexequível. A contratação decorrente do processo licitatório exigirá da contratada o cumprimento do contrato da melhor forma possível, para que haja um melhor aproveitamento dos recursos.

12. DECLARAÇÃO DE VIABILIDADE OU NÃO DA CONTRATAÇÃO.

Os estudos preliminares evidenciaram que a contratação da solução descrita se mostra possível tecnicamente e fundamentadamente necessária. Diante do exposto, declara-se ser viável a contratação pretendida.

Diante do exposto, declara-se ser viável a contratação pretendida.

13. EQUIPE TÉCNICA

O estudo técnico preliminar foi elaborado pela seguinte equipe de planejamento da contratação:

Jupiá, 18 de setembro de 2025.

Documento assinado digitalmente
gov.br DANIELA PRISCILA FREZZA CIVIDINI
Data: 26/09/2025 10:00:24-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Daniela Priscila Frezza Cividini
Responsável pelo ETP
Secretaria Municipal de Educação

12. AUTORIDADE COMPETENTE

Recebi o presente estudo, verifico que ele está de acordo com as necessidades técnicas, operacionais e estratégicas do órgão, no mais, atende as demandas formuladas da melhor maneira, pelo que autorizo a contratação nos termos concluídos.

VALDELIRIO
LOCATELLI DA
CRUZ:98620738968

Assinado de forma digital por
VALDELIRIO LOCATELLI DA
CRUZ:98620738968
Dados: 2025.09.26 10:49:54 -03'00'

Valdelirio Locatelli da Cruz
Prefeito Municipal