


**ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA MUNICIPAL DE PAINEIRA**

ROD SC-114, KM 252,5 - Centro - Paineira
CEP: 88543-000 CNPJ: 01.608.820/0001-23 Telefone: (49) 3235-0034
E-mail: pmpaineira@uol.com.br Site:

PREGÃO ELETRÔNICO
Nr.: 7/2025
Processo Adm.: 11/2025
Data do Processo: 21/01/2025
TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

O(a) responsável desta entidade, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela legislação em vigor, especialmente pela lei 14.133/2021, Art. 28, I e alterações posteriores, a vista do parecer conclusivo exarado pela Comissão de Licitações, resolve:

01 - Homologar e Adjudicar a presente Licitação nestes termos:

- a) **Nr. Processo:** 11/2025
b) **Nr. Licitação:** 7/2025 - PE
c) **Modalidade:** Pregão eletrônico
d) **Data de Homologação:** 17/02/2025
e) **Objeto da Licitação:** *CONTRATAÇÃO DE PESSOA JURÍDICA PARA O FORNECIMENTO DE HORTIFRUTI PARA A COMPOSIÇÃO DA MERENDA ESCOLAR DO ANO LETIVO DE 2025 E ÀS DEMAIS NECESSIDADES DAS SECRETARIAS MUNICIPAIS SOLICITANTES.*

Participante: CARLOS SIDNEI DA SILVA LTDA

Item	Especificação	Qtd.	Unidade	Valor Unitário	Valor Total
8	ALHO PORÓ	300,000	UND	4,49	1.347,00
10	AMORA IN NATURA	200,000	KG	31,99	6.398,00
Total do Participante:					7.745,00

Participante: CLAUDIO ROBERTO COSSER ARRUDA

11	BANANA CATURRA	5.000,0	KG.	4,55	22.750,00
18	CENOURA	1.700,0	KG.	4,55	7.735,00
Total do Participante:					30.485,00

Participante: GISELLE DE LIZ ROSA 07747151977

9	AMEIXA	1.800,0	KG.	10,00	18.000,00
14	BATATA SALSA	600,000	KG.	8,50	5.100,00
19	CHEIRO VERDE - HORTIFRUTI	730,000	MÇ	2,50	1.825,00
20	CHUCHU	700,000	KG.	2,30	1.610,00
22	COUVE MANTEIGA- HORTIFRUTI	520,000	UND	1,30	676,00
26	LIMAO TAITI	400,000	KG.	2,99	1.196,00
31	MELÃO	950,000	KG.	4,00	3.800,00
32	MILHO EM ESPIGA	400,000	KG	4,90	1.960,00
35	PEPINO	950,000	KG.	2,80	2.660,00
36	PERA	2.100,0	KG.	7,70	16.170,00
42	RÚCULA	200,000	MÇ	1,80	360,00
43	TANGERINA OU BERGAMOTA	3.200,0	KG	3,60	11.520,00
45	UVA	1.400,0	KG.	9,00	12.600,00
46	VAGEM	400,000	KG.	9,00	3.600,00
Total do Participante:					81.077,00

Participante: J J J IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA

Item	Especificação	Qtd.	Unidade	Valor Unitário	Valor Total
2	ABACAXI	1.520,0	KG.	4,20	6.384,00
3	ABÓBORA CABOTIA	600,000	KG	2,90	1.740,00
4	ABOBRINHA VERDE ORGÂNICA	600,000	KG.	3,90	2.340,00
5	AIPIM	200,000	KG.	6,90	1.380,00
6	ALFACE CRESPA	500,000	UND	2,50	1.250,00
7	ALHO	320,000	KG.	27,00	8.640,00
12	BATATA DOCE	1.300,0	KG.	3,50	4.550,00
13	BATATA INGLESA	3.300,0	KG.	3,40	11.220,00
Total do Participante:					37.504,00

Participante: PRODUCAO E COMERCIO ALIMENTICIO BOHM LTDA

1	ABACATE	1.200,0	KG.	2,90	3.480,00
2	ABACAXI	1.520,0	KG.	2,40	3.648,00
15	BETERRABA	1.600,0	KG.	1,40	2.240,00
16	BROCOLIS	1.900,0	UN	2,00	3.800,00
17	CEBOLA	1.680,0	KG.	1,40	2.352,00
21	COUVE FLOR	1.700,0	UN	2,30	3.910,00
23	GOIABA	600,000	KG.	6,90	4.140,00
24	KIWI	1.300,0	KG.	14,90	19.370,00
25	LARANJA PERA	4.600,0	KG.	2,70	12.420,00
27	MAÇA, FUJI OU GALA	3.100,0	KG	5,50	17.050,00
28	MAMAO FORMOSA	3.100,0	KG.	5,50	17.050,00
29	MANGA TOMMY	1.800,0	KG	3,90	7.020,00
30	MELANCIA	1.750,0	KG.	1,70	2.975,00
33	MIRTILO	100,000	KG	33,50	3.350,00
34	MORANGO - GRAU MÉDIO DE AMADURECIMENTO	700,000	KG.	17,50	12.250,00
37	PÊSSEGO	1.900,0	KG.	5,30	10.070,00
38	PIMENTÃO VERDE	300,000	KG.	4,90	1.470,00
39	PINHÃO IN NATURA	1.500,0	KG	4,90	7.350,00
40	PITAYA	600,000	KG.	13,50	8.100,00
41	REPOLHO VERDE	1.080,0	UN	1,50	1.620,00
44	TOMATE	2.600,0	KG.	2,90	7.540,00
Total do Participante:					151.205,00

Total Geral: 308.016,00

Painel, 17 de Fevereiro de 2025

Assinatura do Responsável