

Pregão Eletrônico

Dados do Processo	
Nº Processo 29/2024	Responsável Prefeitura Municipal de Pontal do Parana - PR
Objeto Registro de Preços para futura aquisição de mobiliário escolar para a Educação Infantil e Ensino Fundamental, conforme necessidades da Secretaria Municipal de Educação de Pontal do Paraná.	

Dados Gerais			
Situação Aguardando Abertura	Início Envio Propostas 26/04/2024 - 09:00	Fim Envio Propostas 10/05/2024 - 08:59	Pregoeiro Aurea Munhoz
Modo de Disputa Valor Unitário	Exibir Valor de Referência Sim	Amparo legal Lei 14.133/2021, Art. 28, I	

Listagem de Lotes/Itens						
Lote	Item	Descrição	Un	Qty	Unitário (R\$)	Total (R\$)
1	1	Conjunto escolar para alunos de estaturas compreendidas entre 1,33M e 1,59M, carteira e cadeira conforme termo de referência	CJT	150	605,28	90.792,00
2	1	Conjunto escolar para alunos de estaturas compreendidas entre 1,59M e 1,88M, carteira e cadeira conforme termo de referência	CJT	200	636,50	127.300,00
3	1	Conjunto escolar coletivo para 04 lugares para alunos com estaturas compreendidas entre 1,19M até 1,45M, conforme tabela ABNT NBR 14.006:2008, descritivo conforme termo de referência	CJT	30	1.297,50	38.925,00
4	1	<p>ESTANTE EM AÇO COM 3 PRATELEIRAS COLORIDAS 16 LTS (GUARDA TUDO), sendo as prateleiras em perfil de aço trefilado 1/4" na cor branca, com inclinação de 17º aproximadamente. Estrutura em tubo redondo 7/8" na cor branca, com rodízios para facilitar o seu deslocamento nas salas, medindo 71 cm de comprimento x 50 cm de largura x 100 cm de altura. Composta por 9 caixas tipo gaveta, injetada em polipropileno, coloridas. As caixas são arredondadas nas bordas para evitar pontas cortantes, empilháveis. Capacidade das caixas: 16 litros. Dimensões das caixas: 520 mm de comprimento x 170 mm de largura x 170 mm de altura. Laudos e certificações: ? Certificado com prazo de validade vigente, referente aos processos de preparação e pintura em superfícies metálicas, atendendo os requisitos da ABNT PE-289:2013 ou procedimento específico tecnicamente similar, concedido por OCP acreditado pelo INMETRO para a realização do respectivo escopo, em nome da empresa arrematante (PROPONENTE) ou fabricante do mobiliário. ? Relatório de ensaio de resistência à corrosão de névoa salina (salt spray) conforme norma da ABNT NBR 17088:2023 com no mínimo 300 horas das partes metálicas e avaliada conforme norma ABNT NBR 5841:2015 – determinação do grau de empolamento de superfície pintada, deve ter resultado d0/t0 isento de bolhas. e quanto a avaliação conforme norma ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – tintas e vernizes – avaliação de degradação de revestimento, deve ter resultado ri 0. os corpos-de-prova para os ensaios de corrosão devem ser representativos das porções dos componentes metálicos com união soldada, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, ao fabricante do mobiliário. ? Relatório de ensaio de resistência à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme norma da ABNT NBR 8095:2015, por 500 horas das partes metálicas e avaliada conforme norma ABNT NBR 5841:2015 – determinação do grau de empolamento de superfície pintada, deve ter resultado d0/t0 isento de bolhas. e quanto a avaliação conforme norma ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – tintas e vernizes – avaliação de degradação de revestimento, deve ter resultado ri 0. os corpos-de-prova para os ensaios de corrosão devem ser representativos das porções dos componentes metálicos com união soldada, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, ao fabricante do mobiliário. ? Relatório de ensaio de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme norma da ABNT NBR 8096:1983, por 500 horas das partes metálicas e avaliada conforme norma ABNT NBR 5841:2015 – determinação do grau de empolamento de superfície pintada, deve ter resultado d0/t0 isento de bolhas. e quanto a avaliação conforme norma ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – tintas e vernizes – avaliação de degradação de revestimento, deve ter resultado ri 0. os corpos-de-prova para os ensaios de corrosão devem ser representativos das porções dos componentes metálicos com união soldada, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, ao fabricante do mobiliário. ? Relatório de ensaio de aderência da camada de tinta "antes e depois" de submetido à câmara salina, com resultado de x0/5a conforme norma da ABNT</p>	UN	40	2.301,95	92.078,00

		NBR 11003:2010 ou ASTM d3359:2009, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, no escopo dos respectivos ensaios, para todos itens que contém partes metálicas. ? Relatório de ensaio de determinação da espessura da camada da película conforme a norma ABNT NBR 10443:2008 ou ASTM d-7091:2005 atestando que a pintura dos elementos metálicos contém a espessura mínima de 30 a 100 micrômetros, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, no escopo dos respectivos ensaios, para todos itens que contém partes metálicas.				
5	1	Caminha infantil em tela, caminha portátil, empilhável e desmontável, contendo 01 tela retangular de tecido poliéster com recobrimento em pvc. Conforme termo de referência.	PÇ	100	351,60	35.160,00
6	1	Conjunto para refeitório com 02 bancos para 06 lugares para alunos com estaturas compreendidas entre 1,19m até 1,45M, conforme tabela da ABNT NBR 14.006:2008, descritivo conforme termo de referência.	CJT	50	1.681,66	84.083,00
7	1	CONJUNTO PARA REFEITÓRIO COM 02 BANCOS PARA ALUNOS COM ESTATURAS COMPREENDIDAS ENTRE 1,59 a 1,88m . CONFORME TABELA DA ABNT NBR 14.006:2022 DESCRIÇÃO • Conjunto para refeitório composto de 1 (uma) mesa e 2 (dois) bancos empilháveis. MESA REFEITÓRIO - PADRÃO FNDE / FDE: Tampo em mdp, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento frost, na cor branca. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - bp, acabamento frost, na cor branca. Med. 1500mm (largura) x 840mm (profundidade), 75,5cm (altura). ESTRUTURA: Tubos de aço 1 ½", 40x40 e 20x50mm. Fita de bordo termoplástica na cor azul. Estrutura na cor azul. Ponteiras/sapatas injetadas na cor azul. BANCO REFEITÓRIO - PADRÃO FNDE / FDE: Tampo em mdp, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento frost, na cor branca. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - bp, acabamento frost, na cor branca. Med. 1350mm (largura) x 350mm (profundidade). 46cm (altura). ESTRUTURA: Tubos de aço 1 ½", 40x40 e 20x50mm. Fita de bordo termoplástica na cor azul. Estrutura na cor azul. Ponteiras/sapatas injetadas na cor azul. Laudos e certificações: ? Certificado com prazo de validade vigente, referente aos processos de preparação e pintura em superfícies metálicas, atendendo os requisitos da ABNT PE-289: 2013 ou procedimento específico tecnicamente similar, concedido por OCP acreditado pelo INMETRO para a realização do respectivo escopo, em nome da empresa arrematante (PROPONENTE) ou fabricante do mobiliário. ? Laudo técnico, emitido ao fabricante, que comprove a qualidade da colagem da fita de bordo, quanto a resistência de arrancamento mínima de 100 N emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO NBR 16332: 2014 – Móveis de madeira – Fita de borda e suas aplicações – Requisitos e métodos de ensaio;	CJT	50	1.640,82	82.041,00
8	1	Conjunto de cadeira e mesa para professor padrão FNDE conforme termo de referência	CJT	50	829,77	41.488,50
9	1	MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS: Mesa individual acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR) -FNDE Tampo MDP ou MDF de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão 0,8mm de espessura, acabamento texturizado na cor CINZA. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra fenólica) de 0,6mm. perfil AZUL. Sem porta livros. Dimensões: 900mm (largura) x 600mm (profundidade) e 76cm altura. Estrutura: tubos de aço 1 ½", ¾" e 29x58mm soldados entre si através de cordões de solda MIG livre de respingos e arestas. Tratamento desengraxante removedor de impurezas. Pintura eletrostática híbrida a pó na cor CINZA. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímico na cor azul. Laudos e certificações: ? Certificado com prazo de validade vigente, referente aos processos de preparação e pintura em superfícies metálicas, atendendo os requisitos da ABNT PE-289: 2013 ou procedimento específico tecnicamente similar, concedido por OCP acreditado pelo INMETRO para a realização do respectivo escopo, em nome da empresa arrematante (PROPONENTE) ou fabricante do mobiliário. ? Laudo técnico, emitido ao fabricante, que comprove a qualidade da colagem da fita de bordo, quanto a resistência de arrancamento mínima de 100 N emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO NBR 16332: 2014 – Móveis de madeira – Fita de borda e suas aplicações – Requisitos e métodos de ensaio;	UN	10	570,22	5.702,20
		CADEIRÃO DE BEBÊ - Cadeira alta de alimentação infantil dobrável, com bandeja removível. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS - Altura: 1050 mm +/- 50 mm. - Largura: 560 mm +/- 50 mm. - Profundidade: 680 mm +/- 50 mm. - Proteção lateral: mínimo de 140 mm, medidos do topo da proteção lateral à superfície do assento. - Altura do encosto: mínima de 250 mm, medidos na posição vertical. - Ângulo do encosto: mínimo 60° em relação à horizontal (se menor o comprimento mínimo do encosto deve ser de 400 mm). - Borda frontal do assento: raio mínimo de 5mm. CARACTERÍSTICAS - Suporta até 15 kg. - Cadeira dobrável, com estrutura tubular de seção circular em aço carbono. - Assento e encosto acolchoados com espuma revestida de lona vinílica laminada com tecido. - Braços ou dispositivo para proteção lateral. - Bandeja em (PP) polipropileno injetado, na cor branca, removível ou articulada com bordas arredondadas nas laterais para retenção				

10	1	<p>de líquidos. - Apoio para os pés em (PP) polipropileno injetado, removível ou articulado. - Sapatas antiderrapantes com partes em contato com o piso emborrachadas. - Cinto tipo suspensório com largura mínima de 25mm, dotado de pontos de retenção entre as pernas, tiras subabdominais e tiras de ombro. O sistema de fixação do cinto à cadeira deve prover segurança contra quedas e assegurar a estabilidade da criança. - Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. GARANTIA - O prazo de garantia deverá ser de, no mínimo, 6 (seis) meses, contados a partir da entrega do material, contra defeito de fabricação, prevalecendo, contudo, o prazo constante do certificado/manual do produto, desde que superior ao mínimo exigido; Modelo de referência BURIGOTTO/ GALZERANO, sendo admissível equipamento similar, equivalente ou de qualidade superior. Produto Certificado atendendo aos requisitos da ABNT Norma 13961:2010. O vencedor deverá apresentar, a documentação técnica em nome do fabricante do produto.</p>	UN	40	1.021,33	40.853,20
11	1	<p>ARMÁRIO ALTO – Armário Alto com 2 Portas .DIMENSÕES: Altura: 1610mm (+/-3mm); Largura: 904mm (+/-3mm); Profundidade: 506mm (+/-3mm) - Produto Certificado atendendo aos requisitos da ABNT Norma 13961:2010 - Produto deve ser fabricado por madeira controlada do FSC: Armário Alto com duas portas confeccionado em madeira prensada de MDP (medium density particle board) com ambas as faces em BP (laminado melamínico de baixa pressão) com textura tátil com efeito 3D e proteção antibacteriana, com acabamento fosco ou semi fosco garantindo que não haja reflexão; Bordos em perfil termoplástico plano, no mesmo padrão do revestimento; Corpo: Composto por tampo e base com espessura de 25mm, com borda de 2,0mm de espessura. Laterais, fundo prateleiras e portas com 18mm de espessura e acabamento em borda de 1mm de espessura. Travamento do conjunto com sistema de montagem minifix, com buchas em zamak cravadas no substrato e cavilhas. Portas: Duas portas de abrir, com dobradiças em zamak, abertura 270°. Fechadura tipo cremona com varão para travamento das portas, acompanhando 2 chaves escamoteáveis. Puxadores embutidos em alumínio anodizado e acabamento com ponteira em polipropileno com dimensões 174mm x 44mm x 15mm (C x A x P). As portas devem estar de acordo com a Norma ABNT NBR 13961:2010 referente ao ensaio de estabilidade com as cargas verticais nas partes móveis. Prateleiras: Três prateleiras, sendo 1 (uma) fixa e 2 (duas) ajustáveis com sistema de travamento através de suportes de prateleira em zamack. Rodapé: Rodapé de aço carbono tubular retangular de 20mm x 30mm. Para controle do desnível do piso possui 4 (quatro) sapatas niveladoras em nylon injetado na superfície de contato ao chão, e acabamento em chapa de aço estampado cromado ou zincado. As fitas de bordo devem ser fixadas ao substrato dos painéis de madeira por adesivo termo fusível a base de Etileno Vinil Acetato, aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "hot melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio de 2,0mm para bordos de 2,0mm e 1,00mm para bordos de 1,0mm. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união. Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas e arredondar os cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes. Todos os componentes metálicos recebem acabamento das superfícies por eletrodeposição de pigmentos 100% sólidos, micronizados, compostos por resinas termofixas de base epóxi-poliéster polimerizáveis às altas temperaturas (200°C), formando uma película plástica uniforme com espessura entre 40 a 100 microns e aderência x0/y0, aplicadas sobre a superfície metálica tratada quimicamente em processo nanocerâmico de fosfatização orgânica, livre de componentes voláteis e metais pesados tóxicos, garantindo no processo de pintura a resistência à névoa salina, sendo expostas a uma atmosfera especificada na NBR 8094, com grau de corrosão determinado conforme a ISO 4628-3, não devendo ser maior que R11. Todas as terminações aparentes recebem acabamento em componentes injetados em resina termoplástica de alta resistência a choques e atrito, não permitindo pontos, frestas ou orifícios entre 6,0 a 25,0mm de diâmetro (conforme NBR 14006:2008). As bordas de portas, prateleiras e outros elementos construtivos do armário acessíveis ao usuário, bem como puxadores, devem ser arredondados e livres de rebarbas, e não devem ter arestas cortantes conforme ensaio de bordas cortantes (5.8 da NM 300-1). O armário deve resistir às forças que possam provocar elevação de um ou mais pontos de apoio, o que leva ao tombamento do armário, de acordo com os ensaios de estabilidade, previsto no item 6.2.3 da ABNT NBR 13961:2010. Cores: Estrutura: Cor Cinza. Madeira: Cor Madeirado NoceAmendoa ou similar. DIME</p>	UN	30	1.720,00	51.600,00
		<p>ARMÁRIO BAIXO - Armário Baixo com 2 Portas e chave, dotado de 2 prateleiras em MDP, em conformidade com a norma ABNT NBR 13961:2010 - Móveis para escritório – Armários: Tampo em MDP, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA. Dimensões acabadas 810mm (largura) x 500 mm (profundidade) x 18 mm (espessura). Peça inferior em MDP, com espessura de 18mm, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA. Dimensões acabadas 768 mm (largura)</p>				

12	1	<p>x 482 mm (profundidade) x 18 mm (espessura). Peça laterais direita e esquerda em MDP, com espessura de 18mm, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA. Dimensões acabadas 482 mm (largura) x 632 mm (altura) x 18 mm (espessura). Peça posterior em MDP, com espessura de 18mm, revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA. Dimensões acabadas 768 mm (largura) x 614 mm (altura) x 18 mm (espessura). Duas portas em MDP, com espessura de 18 mm, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA. Dimensões acabadas 400 mm (largura) x 630 mm (profundidade) x 18 mm (espessura). Duas prateleiras em MDP, com espessura de 18 mm, revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA. Dimensões acabadas 768 mm (largura) x 455 mm (profundidade) x 18 mm (espessura). Topos de todas as peças encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou em PE (polietileno) com "primer", acabamento texturizado, na mesma cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão dos painéis, exceto prateleiras, que receberão bordo colorido na parte frontal, e portas que receberão bordos coloridos nos quatro lados (Azul Pantone 320). Colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo "Hot Melting". Dimensões acabadas de 18 mm (largura) x 3 mm (espessura), ou de 18 mm (largura) x 0,45 mm (espessura) de acordo com seu posicionamento. Fitas de espessura de 3 mm deverão ter seus bordos usinados com raio de 3mm. Base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40 mm, em chapa 14 (1,9 mm). Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. Quatro rodízios industriais de duplo giro com freio de rolagem, para carga nominal de 50kg, diâmetro da roda de 50mm, fixação ao móvel em eixo vertical metálico galvanizado com rosca e porca galvanizada. Altura total de 70mm. Giro estruturado por duas pistas de esferas de aço inoxidável. Carcaça em chapa de aço galvanizado estampado. Rodízios dotados de eixo horizontal em aço inoxidável. Rodas em polipropileno injetado na cor cinza, e bandas de rolagem em poliuretano injetado na cor CINZA. Travas metálicas com pedal injetado em polipropileno ou ABS. Espaçador/amortecedor em borracha termoplástica TPE, injetados em cores (Azul Pantone 320). Nos moldes do espaçador/amortecedor deve ser grafado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Puxador em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetado em cores (Azul Pantone 320), do</p>	UN	50	1.111,50	55.575,00
13	1	<p>ARQUIVO EM AÇO CURTO 4 GAVETAS COM TRILHO TELESCÓPICO, CHAPA 24, PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓX-PÓ NA COR CINZA OU BEGE, MED. 0,44 X 0,70 X 1,33 DE ALTURA</p>	UN	20	1.738,93	34.778,60
14	1	<p>ARMÁRIO EM AÇO Armário em aço com duas portas - Dimensões: A=1980mm, L=1150mm, P=450mm – COM CHAVE. Armário extra alto em aço com duas portas de abrir e quatro prateleiras. Características: Laterais, fundo, portas, prateleiras e tampos superior e inferior em chapa de aço n°24 (0,6mm); reforço interno (esquadro) e rodapé em chapa de aço n°18 (1,2mm). As portas deverão possuir fechadura com duas chaves para cada fechadura; puxador no sentido vertical; dobradiças internas com ângulo de abertura mínimo de 90°; e reforço interno tipo ômega. Deverá possuir uma prateleira fixa para travamento das portas, e três reguláveis, formando 5 vãos de armazenagem; cada prateleira deverá suportar carga de 25kg distribuídos. Deverá possuir sapatas niveladoras antideslizantes. Todas as chapas de aço deverão receber tratamento químico fosfatizante e antiferruginoso, pintadas por sistema eletrostática a pó na cor cinza. As portas poderão receber pintura nas cores vermelha, amarela, verde, azul, cinza ou bege, à escolha da unidade solicitante. O móvel deverá estar em conformidade com as normas de resistência, durabilidade, estabilidade e ergonomia, apresentadas pela NBR 13961:2010. Laudos e certificações: ? Certificado com prazo de validade vigente, referente aos processos de preparação e pintura em superfícies metálicas, atendendo os requisitos da ABNT PE-289:2013 ou procedimento específico tecnicamente similar, concedido por OCP acreditado pelo INMETRO para a realização do respectivo escopo, em nome da empresa arrematante (PROponente) ou fabricante do mobiliário. ? Relatório de ensaio de resistência à corrosão de névoa salina (salt spray) conforme norma da ABNT NBR 17088: 2023 com no mínimo 300 horas das partes metálicas e avaliada conforme norma ABNT NBR 5841:2015 – determinação do grau de empolamento de superfície pintada, deve ter resultado d0/t0 isento de bolhas. e quanto a avaliação conforme norma ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – tintas e vernizes – avaliação de degradação de revestimento, deve ter resultado rí 0. os corpos-de-prova para os ensaios de corrosão devem ser representativos das</p>	UN	30	2.260,86	67.825,80

		<p>porções dos componentes metálicos com união soldada, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, ao fabricante do mobiliário. ? Relatório de ensaio de resistência à corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme norma da ABNT NBR 8095:2015, por 500 horas das partes metálicas e avaliada conforme norma ABNT NBR 5841:2015 – determinação do grau de empolamento de superfície pintada, deve ter resultado d0/t0 isento de bolhas. e quanto a avaliação conforme norma ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – tintas e vernizes – avaliação de degradação de revestimento, deve ter resultado ri 0. os corpos-de-prova para os ensaios de corrosão devem ser representativos das porções dos componentes metálicos com união soldada, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, ao fabricante do mobiliário. ? Relatório de ensaio de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme norma da ABNT NBR 8096:1983, por 500 horas das partes metálicas e avaliada conforme norma ABNT NBR 5841:2015 – determinação do grau de empolamento de superfície pintada, deve ter resultado d0/t0 isento de bolhas. e quanto a avaliação conforme norma ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – tintas e vernizes – avaliação de degradação de revestimento, deve ter resultado ri 0. os corpos-de-prova para os ensaios de corrosão devem ser representativos das porções dos componentes metálicos com união soldada, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, ao fabricante do mobiliário. ? Relatório de ensaio de aderência da camada de tinta "antes e depois" de submetido à câmara salina, com resultado de x0/5a conforme norma da ABNT NBR 11003:2010 ou ASTM d3359:2009, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, no escopo dos respectivos ensaios, para todos itens que contém partes metálicas. ? Relatório de ensaio de determinação da espessura da camada da película conforme a norma ABNT NBR 10443:20</p>				
15	1	<p>CADEIRA ESCRITÓRIO Cadeira giratória sem braços - Base com 5 hastes em aço revestida com capa de polipropileno, dotada nas extremidades com rodízios duplos de nylon com diâmetro de 50mm. Regulagem de altura do assento através de pistão a gás com curso de 12cm, acionado por alavanca localizada abaixo do assento de fácil manuseio. Assento e encosto confeccionado em compensado multilaminado anatômico de 12mm de espessura, recoberto por espuma de poliuretano injetada com 45mm de espessura. Revestimento em tecido resistente. Medidas: Encosto: 42cm(larg) x 37cm(altura) Assento: 47cm(larg.) X 44cm(prof.). O vencedor deverá apresentar, a documentação técnica em nome do fabricante do produto.</p>	UN	30	1.123,37	33.701,10
16	1	<p>TATAME Tatame em e.v.a de alta qualidade e com densidade adequadas para garantir a segurança e o conforto do usuário. Sistema avançado de absorção de impacto, com material que permite retornar rapidamente ao seu formato original após ser pressionado, evitando ondulações na superfície. Dimensões: 1 metro x 1 metro x 30 mm(cx) cada unidade de placa de tatame. . O vencedor deverá apresentar, a documentação técnica em nome do fabricante do produto.</p>	UN	150	101,76	15.264,00