

CÂMARA MUNICIPAL DE POMPÉU

www.cmpompeu.mg.gov.br
CNPJ 01.652.208/0001-58

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

1 - Fundamentação do pedido

Em atenção aos princípios da eficiência e economicidade que regem a Administração Pública, somado à transparência que deve nortear as despesas custeadas com orçamento público, é primordial que seja implementada a sistemática da realização de estudos preliminares para a aquisição de bens ou prestação de serviços, como forma de obter melhoria da qualidade dos gastos e conduzir a uma gestão eficiente dos recursos públicos, visando analisar a viabilidade técnica da presente contratação, bem como compilar demandas e os elementos essenciais que servirão para compor o Termo de Referência, de forma a melhor atender as necessidades da Administração, a fim de subsidiar futuro procedimento licitatório.

O presente documento denominado Estudo Técnico Preliminar (ETP), foi elaborado para atendimento a necessidade da aquisição de cadeiras para o plenário e para as mesas dos parlamentares da Câmara Municipal de Pompéu.

2 - Justificativa

A obtenção de novas cadeiras para o plenário e para as mesas destinadas aos parlamentares da Câmara Municipal se faz necessária diante da atual situação do mobiliário existente, que apresenta desgaste decorrente do uso contínuo ao longo dos anos, comprometendo tanto a estética quanto a funcionalidade do espaço legislativo.

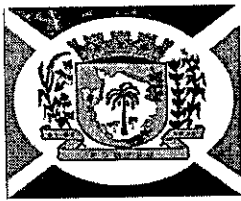
O plenário é o ambiente central das atividades parlamentares, onde se realizam sessões ordinárias, extraordinárias, audiências públicas e demais eventos oficiais. É fundamental que este espaço ofereça condições adequadas de conforto, ergonomia e segurança, tanto para os vereadores quanto para os cidadãos que acompanham os trabalhos legislativos.

A substituição do mobiliário contribuirá para a valorização institucional da Câmara Municipal, reforçando a imagem de zelo com o patrimônio público e respeito aos representantes e à população.

Portanto, a compra das cadeiras é medida indispensável para assegurar a qualidade do ambiente de trabalho legislativo, promover maior eficiência nas atividades parlamentares e oferecer melhores condições de atendimento à comunidade.

3. Alternativas Consideradas

- **Manutenção do mobiliário atual:** Inviável, devido ao desgaste estrutural e estético.
- **Aquisição parcial:** Não atende plenamente à necessidade, pois manteria mobiliário heterogêneo.



CÂMARA MUNICIPAL DE POMPÉU

www.cmpompeu.mg.gov.br

CNPJ 01.652.208/0001-58

- **Aquisição integral (opção escolhida):** Garante uniformidade, ergonomia e durabilidade.

4. Objetivos

- Garantir qualidade do ambiente de trabalho legislativo.
- Promover maior eficiência nas atividades parlamentares.
- Oferecer melhores condições de atendimento à comunidade.
- Valorizar institucionalmente a Câmara Municipal.

5. Resultados Pretendidos do Atendimento da Demanda

- Substituição integral do mobiliário desgastado.
- Melhoria da ergonomia e conforto dos usuários.
- Ambiente mais adequado para sessões e eventos oficiais.
- Reforço da imagem de zelo com o patrimônio público.

6. Modalidade

A aquisição de cadeiras, será feita através da modalidade Pregão Eletrônico. A escolha dessa modalidade é justificada pela Lei nº 14.133/2021 que institui a modalidade Pregão para aquisição de bens e serviços comuns.

A escolha desta modalidade de contratação poderá representar uma economia satisfatória para a Câmara Municipal, ao proporcionar a ampla concorrência de licitantes em todo o Brasil.

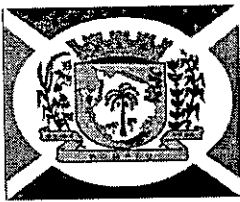
7. Levantamento de mercado

O levantamento de mercado foi realizado através de consultas a fornecedores especializados em móveis para plenários e de escritórios, com objetivo de obter valores compatíveis às especificações do objeto.

7.1 - Justificativa da Consulta de Preços

A consulta de preços junto a fornecedores especializados foi realizada com o objetivo de:

1. **Comprovar a viabilidade da contratação** – identificar empresas que fornecem cadeiras com as especificações técnicas necessárias para o plenário e gabinetes da Câmara Municipal.



CÂMARA MUNICIPAL DE POMPEU

www.cmpompeu.mg.gov.br

CNPJ 01.652.208/0001-58

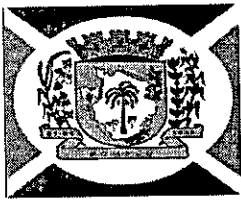
2. **Obter parâmetros de mercado** – levantar valores médios praticados para cada tipo de cadeira, garantindo que a estimativa orçamentária esteja alinhada com a realidade comercial.
3. **Assegurar economicidade** – permitir a comparação entre diferentes fornecedores e modelos, de modo a selecionar a proposta mais vantajosa para a Administração Pública.
4. **Garantir competitividade** – demonstrar que há ampla oferta de fornecedores no mercado, justificando a adoção do processo licitatório como meio de assegurar igualdade de condições.

8- Identificação dos Itens, Quantidades, Unidades e Formulação do valor de referência

A descrição detalhada do objeto e seus respectivos quantitativos, bem como as possíveis descrições complementares (caso necessário), constam listados no quadro abaixo:

ITENS	DESCRIÇÃO	QUANT	VR ESTIMADO
1	POLTRONA PARA AUDITÓRIO RETRÁTIL COM BRAÇO INTERCALADO – COR DO ESCRITORIO - GRAFITE	114	R\$3.305,56
2	POLTRONA PARA AUDITÓRIO RETRÁTIL, OBESO (SUPORTANDO ATÉ 250KG) – COR DO ESTOFADO : GRAFITE	04	R\$7.214,23
3	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA, COURINO PRETO, BASE EM ALUMÍNIO, (PRESIDENTE).	02	R\$ 3.769,97
4	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO GIRATÓRIA, COURINO PRETO, BASE DE ALUMINIO (DIRETOR)	30	R\$ 3.509,88
5	CADEIRA PARA ESCRITÓRIO FIXA, COM APROXIMAÇÃO COURINO PRETO, BASE DE ALUMINIO	18	R\$ 3.006,67
VALOR TOTAL ESTIMADO TOTAL: R\$ 572.68 (QUINHENTOS E SETENTA E DOI MIL E SEICENTOS E OITENTA E UM REAIS E NOVENTA E OITO CENTAVOS).			TOTAL R\$572.681,98

8.1 – Especificações técnicas e detalhamento dos itens :



CÂMARA MUNICIPAL DE POMPÉU

www.cmpompeu.mg.gov.br

CNPJ 01.652.208/0001-58

Item 1 : POLTRONA PARA AUDITÓRIO RETRÁTIL, INTERCALADA:

ESTRUTURA

- Suporte para fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto.
- Estrutura de sustentação traseira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 retangular com 30 x 70 mm e 1,20 mm de espessura de parede.
- Estrutura central e reforço do pé fabricados em chapa de aço ASTM A36 com 6,35 mm de espessura.
- Estrutura central fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 quadrado com 30 x 30 mm e 1,50 mm de espessura de parede.
- Base de fixação no piso fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura.
- Pino batente do assento fabricado em barra redonda de aço SAE 1020 trefilado com diâmetro de 12,70 mm.
- Bucha para fixação da chapa basculante confeccionada em barra redonda de aço SAE 1020 trefilado com diâmetro de 15,87mm.
- A união do suporte para fixação do encosto, base de fixação no piso e reforço interno na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.
- Mola para auxílio de retorno do assento.
- Suporte da mola de retorno fabricado em chapa de aço estrutural com 1,20 mm de espessura.

LATERAL

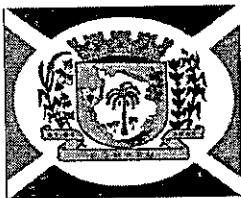
- Lateral fabricada em compensado multilaminado resinado com 10 mm de espessura média.
- Reforço interno em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.
- Elemento de travamento das laterais na estrutura por encaixe fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 1,20 mm de espessura fixado na lateral por parafusos Philips autoatarrachante cabeça chata com 4 mm de diâmetro.
- Revestimento em lâmina de madeira com acabamento envernizado com possibilidade de haver nós, manchas naturais e diferenças de tonalidade e desenhos diferentes dos veios de madeira, características deste tipo de matéria-prima.

BRAÇO

- Apoia braços em madeira maciça com acabamento preto ou envernizado.
- Acabamento em madeira com possibilidade de haver nós, manchas naturais e diferenças de tonalidade e desenhos diferentes dos veios de madeira, características deste tipo de matéria-prima.

ENCOSTO

- Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 7 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.
- A fixação da contra capa do encosto na estrutura é feita com parafuso sextavado interno, na bitola M8 e porcas flangeadas M8 encaixadas no suporte de fixação do encosto.
- Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 30 a 37 kg/m³ e 40 mm de espessura média.
- A fixação do encosto na contra capa do encosto é feito por encaixe em parafusos Philips caabeça panela na bitola ¼ pol x 20 fpp e buchas cilíndricas inseridas na madeira na parte superior e na parte inferior por fixador pino árvore injetado em poliamida 6.0 na cor preta e chapas de aço NBR 6658 com 1,20 mm de espessura fixadas por parafuso Philips cabeça chata autoatarrachante com 3 mm de diâmetro.
- Contracapa do encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 15 mm de espessura média, com funcionalidade estrutural.



CÂMARA MUNICIPAL DE POMPÉU

www.cmpompeu.mg.gov.br

CNPJ 01.652.208/0001-58

- Revestimento da contracapa do encosto em lâmina de madeira com acabamento envernizado com possibilidade de haver nós, manchas naturais, diferenças de tonalidade e desenhos diferentes dos veios de madeira, características deste tipo de matéria-prima.
- Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha.

ASSENTO

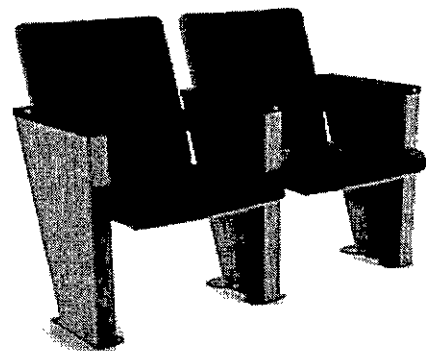
- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 20 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.
- A fixação do assento na suporte basculante é feita com parafusos máquina cabeça chata, na bitola ¼ pol x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.
- Contrapeso para basculamento fabricado em chapa de aço ASTM A36 com 6,35 mm de espessura.
- A fixação do contrapeso no assento é feita com parafusos auto atarrachantes na madeira.
- Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário.
- Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 30 a 37 kg/m³ e 50 mm de espessura média.
- Contracapa do assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 10 mm de espessura média.
- Revestimento da contracapa do assento em lâmina de madeira com acabamento envernizado com possibilidade de haver nós, manchas naturais, diferenças de tonalidade e desenhos diferentes dos veios de madeira, características deste tipo de matéria-prima.
- A fixação da contracapa do assento no assento é feita com parafusos auto atarrachantes na madeira.
- Suporte basculante e de fixação do assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura em cada lado do assento.
- Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha.

ACABAMENTOS

- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.
- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. Nota: Verificar cores disponíveis para as peças metálicas na cartela de cores da linha.

DIMENSÕES APROXIMADAS:

- Altura Total da Cadeira: 865 mm
- Profundidade Total da Cadeira: 540 - 640 mm
- Largura Total da Cadeira: 575 mm
- Altura do Assento: 455 mm
- Largura do Braço: 57 mm
- Comprimento do Braço: 400 mm
- Extensão Vertical do Encosto: 410 mm





CÂMARA MUNICIPAL DE POMPÉU

www.cmpompeu.mg.gov.br

CNPJ 01.652.208/0001-58

Largura do Encosto: 455 mm

Imagem meramente ilustrativa

Largura do Assento: 455 mm, Profundidade da Superfície do Assento: 430 mm

ITEM 2 : POLTRONA PARA AUDITÓRIO RETRÁTIL, OBESO

ASSENTO

- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 20 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.
- A fixação do assento na suporte basculante é feita com parafusos máquina cabeça chata, na bitola ¼ pol x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.
- Acabamento em madeira envernizada com possibilidade de haver nós, manchas naturais e diferenças de tonalidade e desenhos diferentes dos veios de madeira, características deste tipo de matéria-prima.
- Contrapeso para basculamento fabricado em chapa de aço ASTM A36 com 6,35 mm de espessura.
- A fixação do contrapeso no assento é feita com parafusos auto atarrachantes na madeira.
- Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 30 a 37 Kg/m³ e 65 mm de espessura média.
- Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha.
- Contracapa do assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 10 mm de espessura média.
- Revestimento da contracapa do assento em lâmina de madeira com acabamento envernizado.
- A fixação da contracapa do assento no assento é feita com parafusos auto atarrachantes na madeira.

ENCOSTO

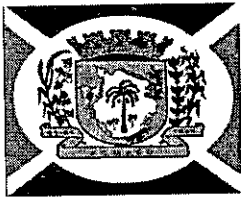
- Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 10 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.
- A fixação do encosto na estrutura é feita com parafuso sextavado interno, na bitola M8 e furos roscados no suporte de fixação do encosto.
- Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 30 a 37 Kg/m³ e 50 mm de espessura média.
- Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha.
- Fixador pino árvore injetado em poliamida 6.0 na cor preta.
- Contracapa do encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média, com funcionalidade estrutural.
- Revestimento da contracapa do encosto em lâmina de madeira com acabamento envernizado com possibilidade de haver nós, manchas naturais e diferenças de tonalidade e desenhos diferentes dos veios de madeira, características deste tipo de matéria-prima.

LATERAL

- Lateral fabricada em compensado multilaminado resinado com 10 mm de espessura média.
- Reforço interno em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.
- Revestimento em lâmina de madeira com acabamento envernizado com possibilidade de haver nós, manchas naturais e diferenças de tonalidade e desenhos diferentes dos veios de madeira, características deste tipo de matéria-prima.

ESTRUTURA

- Suporte para fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura.
- Estrutura de sustentação traseira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 retangular com 30 x 70 mm e 1,20



CÂMARA MUNICIPAL DE POMPÉU

www.cmpompeu.mg.gov.br

CNPJ 01.652.208/0001-58

mm de espessura de parede.

- Estrutura central e reforço do pé fabricados em chapa de aço ASTM A36 com 6,35 mm de espessura.
- Estrutura central horizontal fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 quadrado com 30 x 30 mm e 1,50 mm de espessura de parede.
- Base de fixação no piso fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura.
- Pino batente do assento fabricado em barra redonda de aço SAE 1020 trefilado com diâmetro de 12,70 mm.
- Bucha para fixação da chapa basculante confeccionada em barra redonda de aço SAE 1020 trefilado com diâmetro de 15,875 mm.
- A união do suporte para fixação do encosto, base de fixação no piso e reforço interno na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.
- Suporte basculante e de fixação do assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura.
- Suporte da mola de retorno fabricado em chapa de aço estrutural com 1,20 mm de espessura.
- Mola para auxílio de retorno do assento.

BRAÇO

- Apoia braços em madeira maciça com acabamento preto ou envernizado.
- Acabamento em madeira com possibilidade de haver nós, manchas naturais e diferenças de tonalidade e desenhos diferentes dos veios de madeira, características deste tipo de matéria-prima.

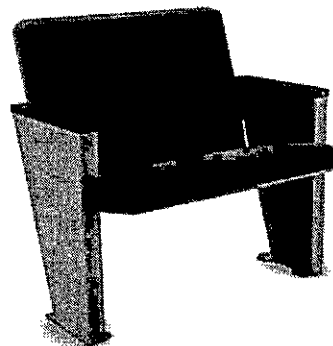
ACABAMENTOS

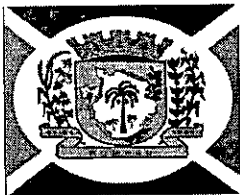
- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetalico por spray, executado em linha continua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.
- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. Nota: Verificar cores disponíveis para as peças metálicas na cartela de cores da linha.

Nota: Esta poltrona atende aos requisitos 4.7.1 e 4.7.2 da ABNT NBR 9050:2020 Errata 1:2021

DIMENSÕES APROXIMADAS:

- Altura Total da Cadeira: 870 mm
- Profundidade Total da Cadeira: 700 mm
- Largura Total da Cadeira: 875 mm
- Altura do Assento: 450 mm
- Inclinação do Assento em Relação ao Chão: 3°
- Ângulo entre Assento e Encosto: 102°
- Altura do Braço: 250 mm
- Largura do Assento: 750 mm
- Profundidade da Superfície do Assento: 470 mm
- Extensão Vertical do Encosto: 410 mm





CÂMARA MUNICIPAL DE POMPÉU

www.cmpompeu.mg.gov.br

CNPJ 01.652.208/0001-58

Largura do Encosto: 770 mm

Largura do Braço: 57 mm

Comprimento do Braço: 400 mm

ITEM 3 - CADEIRA GIRATÓRIA - PRESIDENTE

ASSENTO/ENCOSTO

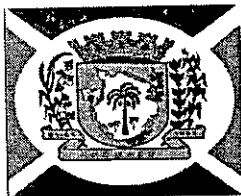
- Assento e encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média em formato de concha única. Possuir curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, no encosto a curvatura é anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.
- A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola $\frac{1}{4}$ (pol)x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.
- Espuma do assento expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 31 Kg/m³ com 70 mm de espessura média.
- Espuma do encosto expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 27 Kg/m³ e 80 mm de espessura média.
- Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 22 Kg/m³ com 7 mm de espessura média para acabamento.
- Verificar tipos e cores de revestimentos disponíveis na cartela da linha.
- Revestimento do assento e revestimento da contracapa do encosto no mesmo tecido do encosto ambos fixados por grampos com acabamento zincado.
- Revestimento da contracapa em TNT fixado por grampos com acabamento zincado.

BASE

- Base giratória desmontável com aranha estampada de 5 hastes fabricada em chapa de aço com 2,65 mm de espessura, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço treilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem.
- Possuir sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse.
- Possuir sistema de acoplamento plástico entre cone da aranha e a coluna injetado em polipropileno copolímero na cor preta.
- Apoiada sobre rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, semiesfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.
- Montagem dos rodízios é feito sob pressão em pino de aço treilado SAE 1213 com 10 mm de diâmetro sem utilização de buchas de adaptação.

MECANISMO

- Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manipulador frontal. A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes fabricadas em chapa de aço SAE 1010/1020 com 3,18 mm de espessura com ponteira de acabamento injetada em polipropileno copolímero na cor preta.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás acionado por alavanca.
- Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura conformada a frio para maior resistência.
- Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura conformada a frio para maior resistência, tubo de giro fabricado em aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de



CÂMARA MUNICIPAL DE POMPÉU

www.cmpompeu.mg.gov.br

CNPJ 01.652.208/0001-58

espessura da parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem no flange superior com pino de giro fabricado em aço trefilado maciço SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro, mancalizado em buchas injetadas em poliacetal formando um conjunto único para posterior montagem por parafusos.

- Assento com inclinação fixa entre 0 e -5° e furos com distância entre centro de 160 x 200 mm.
- Possuir sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

COLUNA

- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro (2 pol) e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem da altura da cadeira com acionamento por mola à gás DIN EN 16955 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás.
- Possuir sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.
- Coluna com acabamento na cor preta.

BRAÇO

- Estrutura do apoia braços confeccionados em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com acabamento na cor preto universal.
- Fixação da estrutura do apoia braços na cadeira é feita por parafusos Allen cabeça cilíndrica sextavado interno, na bitola 5/16 pol x 18 fpp em chapas de aço com furo roscado fixadas na madeira do assento/encosto.
- Apoio de braço injetado em polipropileno copolímero na cor preta, fixado na estrutura do braço por parafusos Philips cabeça flangeada para plástico.
- Nas extremidades possuir capa de acabamento para os parafusos em polipropileno copolímero injetado na cor preta.

ACABAMENTOS

- Os componentes metálicos pintados deverão possuir tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetálico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.
- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.
- Os componentes metálicos cromados deverão possuir a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente dupla camada de níquel e banho de cromo decorativo trivalente.

DIMENSÕES APROXIMADAS:

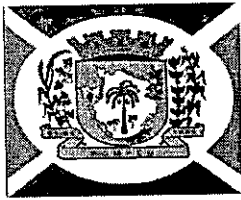
Altura Total da Cadeira: 1145 - 1260
mm

Largura Total da Cadeira: 690 mm

Profundidade Total da Cadeira: 785 -
1025 mm

Altura do Assento: 495 - 610 mm

Extensão Vertical do
Encosto: 705 mm



CÂMARA MUNICIPAL DE POMPÉU

www.cmpompeu.mg.gov.br

CNPJ 01.652.208/0001-58

Largura do Encosto: 500 mm

Profundidade da Superfície do Assento: 475mm

Largura do Assento: 515 mm

Comprimento Apoia Braço: 275 mm

Largura Apoia Braço: 55 mm



Imagem meramente ilustrativa

ITEM 4 – CADEIRA GIRATÓRIA - DIRETOR

ENCOSTO

- Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média em formato de concha única. Possuir curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.
 - Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 80 mm de espessura média.
 - Revestimento do encosto em Vinil, CEC-Stilo ou Couro Natural com costuras duplas horizontais em desenho próprio, previamente fixado às espumas, e posteriormente fixado por grampos com acabamento zincado.
 - Contracapa do encosto em Vinil, CEC-Stilo ou Couro Natural fixado por grampos com acabamento zincado.
 - A fixação do conjunto encosto/assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.
- Nota:** Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha.

ASSENTO

- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média em formato de concha única. Possuir curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.
 - Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 33 Kg/m³ com 70 mm de espessura média.
 - Revestimento do assento em Vinil, CEC-Stilo ou Couro Natural com costuras duplas horizontais em desenho próprio, previamente fixado às espumas, e posteriormente fixado por grampos com acabamento zincado na madeira.
 - Contracapa do assento em TNT fixado por grampos com acabamento zincado.
 - A fixação do conjunto assento e encosto no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.
- Nota:** Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha.



CÂMARA MUNICIPAL DE POMPÉU

www.cmpompeu.mg.gov.br
CNPJ 01.652.208/0001-58

BRAÇOS

- Estrutura do braço confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com acabamento cromado.
- Apoia braços em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixado na estrutura do braço por parafusos Philips cabeça flangeada para plástico.
- Fixação da estrutura do apoia-braços na cadeira é feita por parafusos Allen cabeça cilíndrica sextavado interno, na bitola 5/16"x18 fpp em chapas de aço com furo roscado fixadas na madeira do assento/encosto.
- Possuir nas extremidades capa de acabamento para os parafusos em polipropileno copolímero injetado na cor preta.

MECANISMO

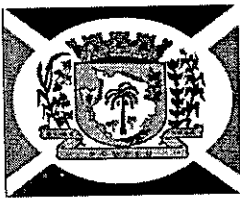
- Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal. A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.
- Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio
- Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio e tubo de giro fabricado em aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem no flange superior com pino de giro fabricado em aço trefilado maciço SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro, mancalizado em buchas injetadas em Poliacetal formando um conjunto único para posterior montagem por parafusos.
- Assento com inclinação fixa entre 0° e -5° e furos com distância entre centro de 160x200mm.
- Possuir sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

COLUNA

- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira com acionamento por mola à gás DIN EN 16955 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.
 - Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.
 - Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna.
 - Possuir sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.
- Nota: Coluna possuir acabamento na cor cromada.

BASE

- Base giratória desmontável com aranha estampada de 5 hastes fabricada em chapa de aço com 2,65 mm de espessura, soldadas em cone central fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 redondo com 57,15 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede. Pino do rodízio fabricado de barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm



CÂMARA MUNICIPAL DE POMPÉU

www.cmpompeu.mg.gov.br

CNPJ 01.652.208/0001-58

de diâmetro soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem. Possuir sistema de acoplamento plástico entre cone da aranha e a coluna injetado em polipropileno copolímero na cor preta, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares ou banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.

- Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.

- Possuir sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse.

Nota: Aranha possuir acabamento cromado.

ACABAMENTO

- Os componentes metálicos pintados deverão possuir tratamento de superfície através de banho nanocerâmico bimetalico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.

- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.

- Os componentes metálicos cromados deverão possuir a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente dupla camada de níquel e banho de cromo decorativo trivalente.

DIMENSÕES APROXIMADAS:

Altura Total da Cadeira: 925-1040 mm

Largura Total da Cadeira: 690 mm

Profundidade Total da Cadeira: 745-985 mm

Extensão Vertical do Encosto: 495 mm

Largura do Encosto: 500 mm

Profundidade da Superfície do Assento: 475 mm

Largura do Assento: 515 mm

Altura do Assento: 495-610 mm

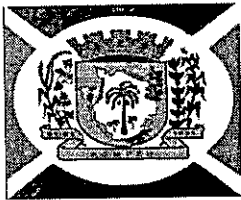


ITEM 5 – CADEIRA DE ESCRITÓRIO FIXA ENCOSTO

- Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média em formato de concha única. Possuir curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.

- Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 80 mm de espessura média.

- Revestimento do encosto em em Vinil, Cec-Stilo ou Couro Natural, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, previamente fixado na espuma, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado.



CÂMARA MUNICIPAL DE POMPÉU

www.cmpompeu.mg.gov.br

CNPJ 01.652.208/0001-58

- Contracapa do encosto em Vinil, Cec-Stilo ou Couro Natural fixado por grampos com acabamento zincado.
 - A fixação do conjunto encosto/assento na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.
- Nota: Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha.

ASSENTO

- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média em formato de concha única. Possuir curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.
 - Espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 33 Kg/m³ com 70 mm de espessura média.
 - Revestimento do assento em Vinil, Cec-Stilo ou Couro Natural, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, previamente fixado na espuma, fixado na madeira por grampos com acabamento zincado.
 - Contracapa do assento em TNT fixado por grampos com acabamento zincado.
 - A fixação do conjunto encosto/assento na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.
- Nota: Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha.

BRAÇOS

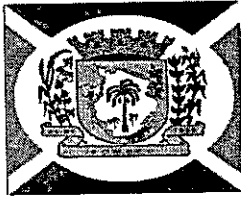
- Estrutura do braço confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com acabamento cromado.
- Apoia braços em polipropileno copolímero injetado na cor preta, fixado na estrutura do braço por parafusos Philips cabeça flangeada para plástico.
- Fixação da estrutura do apoia-braços na cadeira é feita por parafusos Allen cabeça cilíndrica sextavado interno, na bitola 5/16"x18 fpp em chapas de aço com furo roscado fixadas na madeira do assento/encosto.
- Possuir nas extremidades capa de acabamento para os parafusos em polipropileno copolímero injetado na cor preta.

ESTRUTURA

- Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 31,75 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC.
- Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura.
- A união das travessas na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.
- Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7° e furos com distância entre centro de 160x200mm
- Sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados e rebitadas na estrutura, por rebite de alumínio do tipo repuxado.

ACABAMENTO

- Os componentes metálicos cromados deverão possuir a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente dupla camada de níquel e banho de cromo decorativo trivalente.



CÂMARA MUNICIPAL DE POMPÉU

www.cmpompeu.mg.gov.br
CNPJ 01.652.208/0001-58

DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:

Altura Total da Cadeira: 945 mm
Profundidade Total da Cadeira: 650 mm
Largura Total da Cadeira: 605 mm
Extensão Vertical do Encosto: 490 mm
Largura do Encosto: 500 mm
Profundidade da Superfície do Assento: 475 mm
Largura do Assento: 515 mm
Altura do Assento: 505 mm



Imagem meramente ilustrativa

9 - Requisitos da Contratação

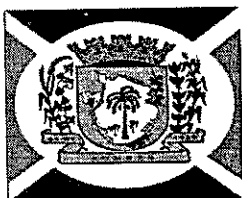
- Fornecimento conforme Termo de Referência.
- Atendimento às normas de ergonomia e segurança.
- Garantia mínima de 12 meses.
- Entrega e montagem na Câmara Municipal de Pompéu à Rua Capitão Olímpio, 177, Centro, Pompéu/MG.

10- Dotação orçamentária

01.031.0041.1.089. 4490.52.00 FICHA 39 Equipamento e material permanente.

11. Matriz de riscos

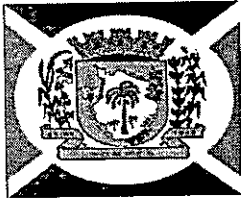
Consiste em avaliar os riscos envolvidos nas aquisições da Câmara, bem como, propor medidas adequadas que contribuam para solucionar os riscos propostos.



CÂMARA MUNICIPAL DE POMPÉU

www.cmpompeu.mg.gov.br
CNPJ 01.652.208/0001-58

RISCO 1:		FALTA DE RECURSO ORÇAMENTOS PARA CONTRATAÇÃO			
PROBABILIDADE:		<input checked="" type="checkbox"/> Baixa		<input type="checkbox"/> Média	<input type="checkbox"/> Alta
ID	RISCOS	IMPACTO	SOLUÇÕES	RESPONSÁVEL	PRAZO
1	Falta de Recurso Orçamentário para Aquisição dos Materiais, objeto desta Contratação	Não realização das atividades que dependam dos materiais, objeto desta contratação.	Reserva ou Locação de Recurso Orçamentário e Financeiros pelo Gestor do Orçamento do CISCEL.	Área administrativa	Até o início dos procedimentos licitatórios
RISCO 2:		AUSENCIA DE FORNECEDORES HABILITADOS PARA FORNECER O MATERIAL, OBJETO DA CONTRATAÇÃO.			
PROBABILIDADE:		<input type="checkbox"/> Baixa		<input checked="" type="checkbox"/> Média	<input type="checkbox"/> Alta
ID	RISCOS	IMPACTO	SOLUÇÕES	RESPONSÁVEL	PRAZO
	Atraso ou não efetivação da contratação	Necessidade de Refazer os Procedimentos Licitatórios	Análise das Condições do Mercado e se for o caso, mudança dos requisitos do objeto, com o objetivo de ampliar o leque de possíveis Fornecedores, desde que se observe a manutenção do atendimento das necessidades da área Demandante	Área administrativa	Até o início dos procedimentos licitatórios
RISCO 3:		ATRASSO NA CONCLUSÃO DA LICITAÇÃO			
PROBABILIDADE:		<input type="checkbox"/> Baixa		<input checked="" type="checkbox"/> Média	<input type="checkbox"/> Alta
ID	RISCOS	IMPACTO	SOLUÇÕES	RESPONSÁVEL	PRAZO
1	Atraso na licitação e não atendimento à demanda no prazo necessário.	Dificuldades e entraves que atrasam o cronograma estabelecido.	Analisar junto ao setor de Licitação novos prazos estimados da contratação e estratégias paralelas.	Requisitante	5 dias
RISCO 4:		DESCUMPRIMENTO CONTRATUAL GRAVE OU INEXECUÇÃO			
PROBABILIDADE:		<input type="checkbox"/> Baixa		<input checked="" type="checkbox"/> Média	<input type="checkbox"/> Alta
ID	RISCOS	IMPACTO	SOLUÇÕES	RESPONSÁVEL	PRAZO
1	Beneficiário do contrato não fornecer os materiais ou não cumprir os	Gera grandes problemas e perdas para o contratante.	Deverá o contratante notificar a contratada, atuando com o prazo orindo do Edital.	Almoxarifado/Admistração	Após o prazo da recebimento da Ordem de Compras



CÂMARA MUNICIPAL DE POMPÉU

www.cmpompeu.mg.gov.br
CNPJ 01.652.208/0001-58

	prazos estabelecidos		Deverá o CONTRATANTE aplicar uma penalidade conforme artigo 156, da Lei 14.133/2021.		
3	Não efetivação do fornecimento do material objeto desta contratação	Não realização das atividades que dependem dos materiais, objeto desta contratação.	Inclusão de Penalidades e condições de habilitação que reduzam as chances de que a contratação seja realizada com empresas inidôneas ou incapazes de atender as necessidades na fase de execução contratual.	Administração	Até o início dos procedimentos Licitatório

10. Possíveis Impactos Ambientais

- **Risco:** descarte inadequado dos móveis substituídos.
- **Mitigação:** baixa patrimonial e encaminhamento ao setor responsável pela gestão de bens móveis, garantindo rastreabilidade.

11. Declaração de Viabilidade

Declaro viável esta contratação. Os Estudos Preliminares evidenciaram que a contratação da solução apresentada é possível tecnicamente, além de ser necessária para atender as demandas da Câmara Municipal. Diante do exposto, resta comprovada a viabilidade da contratação pretendida.

12. Conclusão

A contratação é indispensável para assegurar condições adequadas de trabalho e atendimento aos cidadãos na Câmara Municipal de Pompéu. A opção pela aquisição integral do mobiliário é a mais eficiente e sustentável, atendendo às necessidades institucionais e à legislação vigente.

Pompéu, MG, 13 de Abril de 2026.

Ilmar Santiago Dutra
Presidente da Câmara Municipal