



PREFEITURA MUNICIPAL DE DAMIANOPOLIS

ATO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO

“DISPÕE SOBRE PROCESSO DE DISPENSA DE LICITAÇÃO 1644º/2025.

O GESTOR, REINALDO PEREIRA DA ROCHA E OUTROS, no uso de suas atribuições legais e constitucionais.

CONSIDERANDO a necessidade de CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DO SEGUIMENTO DA VENDA DE PEÇAS E SERVIÇOS DE MECÂNICA AUTOMOTIVA, PARA FORNECIMENTO DE PEÇAS RELATIVAS A MANUTENÇÃO DE RETROESCAVADEIRA RANDON RK406B/RD406, VISANDO ASSIM, ATENDER ÀS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE AGRICULTURA DO MUNICÍPIO DE DAMIANÓPOLIS - GOIÁS..

CONSIDERANDO o Despacho do Departamento SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA, com o fim de manifestar acerca do proposto para contratação da empresa apresentada em razão da escolha do fornecedor e justificativa de preço.

CONSIDERANDO a Nota de Dotação Orçamentária da(s) Unidades: SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA-SMA, declarando previsão orçamentária com saldo disponível.

CONSIDERANDO as dotações associadas ao procedimento licitatório:

Ficha	Órgão	Unidade	Função	Subfunção	Programa	Ação	Elemento	Fonte	Origem	Valor Objeto
662	2	10	20	606	1203	2.033	3.3.90.30	100	Municipal	2.445,50

CONSIDERANDO por fim, a Nota de Programação Financeira, declarando disponibilidade financeira junto ao Tesouro Municipal.

RESOLVE:

Art.1.º **DISPENSAR** a realização de licitação, nos termos Art. nº 75 da Lei 14.133/21 - § 7 de 21 de junho de 1993 e suas alterações, para:

COMERCIAL DE PEÇAS DAMIANOPOLIS LTDA, pessoa Jurídica: inscrito no CNPJ sob o nº 09.644.491/0001-88, estabelecida no endereço Não Informado, Não Informado, 73.980-000, DAMIANÓPOLIS - ESTADO DE GOIAS - GO.

LOTE/ITEM	DESCRIÇÃO ITEM/OBJETO	MARCA	QTDE.	UNID.	VALOR ESTIMADO	VALOR VENCEDOR
1/1	REGULADOR VOLTAGEM		1,00	UN	283,6667	278,00
1/2	ESTATOR (ORIGINAL)		1,00	UN	640,6667	632,00
1/3	CONJUNTO RETIFICADOR		1,00	UN	408,6667	398,00
1/4	BATERIA DE 100 AMP		1,00	UN	694,6667	690,00

1/5	METRO CABO BATERIA 25 MM		2,50	MT	51,5333	49,00
1/6	BALDE ÓLEO 68		1,00	UN	329,6667	325,00
TOTAL VENCEDOR						2.445,50

Art.2.º Este Ato entra em vigor a partir da data de sua publicação.

SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA de DAMIANÓPOLIS-GO, aos 11/04/2025.

REINALDO PEREIRA DA ROCHA E OUTROS
GESTOR