

DECLARAÇÃO DE COMPATIBILIDADE ORÇAMENTÁRIA E FINANCEIRA

(art. 16, inciso II, da Lei Complementar nº 101/2000)

DECLARO, para atendimento ao art. 16, inciso II, da Lei Complementar nº 101/2000 e ao art. 72, inciso IV, da Lei Federal nº 14.133/2021, que a despesa decorrente da contratação da ASSOCIAÇÃO COMERCIAL, INDUSTRIAL, AGROPECUÁRIA E TURISMO DE MORRINHOS - ACIM, inscrita no CNPJ nº 02.370.476/0001-40, para a disponibilização de 02 (dois) estandes institucionais na FITCOM 2026 - Feira da Indústria, Turismo e Comércio de Morrinhos, a ser realizada nos dias 07, 08 e 09 de outubro de 2026, na Feira Coberta de Morrinhos/GO, destinados à participação institucional do Município de Morrinhos, no valor global de R\$ 10.000,00 (dez mil reais), possui adequação orçamentária e financeira com a Lei Orçamentária Anual e compatibilidade com o Plano Plurianual e com a Lei de Diretrizes Orçamentárias do exercício de 2026.

Morrinhos/GO, 15 de setembro de 2026.

Digitally signed by MARCELO MANOEL VENTURINI:82330263015
Date: 2026.09.18 16:49:19 GMT-03:00
Reason: Arquivo assinado digitalmente
Location: BR

Marcelo Manoel Venturini/ Matrícula nº 4013317

Secretário Municipal de Administração Pública
FUNDO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO