

AVISO DE CONTRATAÇÃO DIRETA

Levamos ao conhecimento dos interessados que a **SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA**, do município de MUTUNOPOLIS-GO em obediência ao § 3º do art. 75 da Lei 14.133/2021, que às **10:00 H do dia 11 de novembro de 2024 até às 10:00 H do dia 18 de novembro de 2024**, estará buscando propostas de empresas para a **AQUISIÇÃO DE DEFENSIVO AGRÍCOLA PARA ATENDER A SECRETARIA DE AGRICULTURA DE MUTUNÓPOLIS- GOIÁS**, conforme descrito no Documento de Formalização de Demanda e termo de referência. Propostas podem ser enviadas no e-mail proposta@mutunopolis.go.gov.br, via AR ou protocolo presencial. Maiores informações podem ser solicitadas no Departamento de Licitação pelo e-mail licitacao@mutunopolis.go.gov.br e Telefone: (62) 3382-6223.

Mutunópolis - GO, 11 de novembro de 2024.

MARIANA GOMES DE OLIVEIRA
Agente de Contratação