

## **ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR**

### **1. OBJETO**

1.1 Chamada Pública para contratação de Cooperativas de Agricultores familiares e/ou agricultores rurais individuais para o fornecimento de gêneros alimentícios, aos alunos da Rede Pública de Ensino de Mutunópolis, atendendo ao número de matriculados, conforme censo escolar e o Programa Nacional de Alimentação Escolar – PNAE, nas condições estabelecidas no Edital e Termo de Referência.

1.2 A demanda decorre da necessidade de assegurar alimentação escolar regular, variada, saudável e adequada aos alunos, conforme determina o Programa Nacional de Alimentação Escolar – PNAE. A execução da alimentação escolar no município contempla a oferta de refeições diárias a todos os alunos matriculados, cujas quantidades são estimadas a partir do Censo Escolar vigente, respeitando a média de consumo per capita definida pela nutricionista responsável pela elaboração dos cardápios escolares.

1.3 A presente contratação visa, ainda, atender às determinações legais que obrigam a aplicação de percentual mínimo dos recursos do PNAE na aquisição de gêneros diretamente da agricultura familiar, além de fomentar o desenvolvimento econômico e sustentável da região.

### **2. NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO**

A presente demanda tem por objeto a realização de Chamada Pública para a contratação de cooperativas de agricultores familiares e/ou agricultores rurais individuais, visando ao fornecimento contínuo de gêneros alimentícios destinados à alimentação escolar dos alunos matriculados na Rede Pública de Ensino do Município de Mutunópolis. A necessidade da contratação decorre da obrigação do ente público de assegurar a oferta regular de alimentação escolar adequada, em quantidade e qualidade suficientes, considerando o número de estudantes apurado com base no Censo Escolar vigente, em atendimento às diretrizes do Programa Nacional de Alimentação Escolar (PNAE).

A alimentação escolar constitui política pública essencial, voltada à garantia do direito humano à alimentação adequada, contribuindo diretamente para o desenvolvimento biopsicossocial, o rendimento escolar e a permanência dos alunos na escola. Nesse contexto, faz-se imprescindível a aquisição de gêneros alimentícios variados, seguros do ponto de vista sanitário, nutricionalmente equilibrados e compatíveis com os hábitos alimentares locais, respeitando aspectos culturais e regionais da comunidade atendida.

A presente contratação encontra respaldo legal no art. 14 da Lei nº 11.947, de 16 de junho de 2009, bem como nas Resoluções CD/FNDE nº 26/2013, atualizada pela nº 04/2026, e demais normativos posteriores, como as Resoluções FNDE/CD nº 6/2020 e nº 20/2020. Tais dispositivos estabelecem que, no mínimo, 45% (quarenta e cinco por cento) dos recursos financeiros repassados pelo FNDE no âmbito do PNAE devem ser utilizados na aquisição de gêneros alimentícios diretamente da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural ou suas organizações. Essa diretriz visa, além do atendimento nutricional dos estudantes, o fortalecimento da agricultura local, promovendo o desenvolvimento rural sustentável, a valorização dos hábitos alimentares regionais e a geração de renda no campo.

A aquisição, conforme estabelecida no Edital e no Termo de Referência, está alinhada com os princípios da nova Lei de Licitações (Lei nº 14.133/2021), especialmente no que se refere à promoção do desenvolvimento nacional sustentável, à eficiência administrativa e ao planejamento das contratações públicas. A Chamada Pública, como instrumento legal adequado, permite a contratação direta dos grupos formais e informais da agricultura familiar, respeitando os critérios de habilitação e apresentação documental previstos, conforme orientações do Manual de Aquisição de Produtos da Agricultura Familiar para a Alimentação Escolar – PNAE (2ª edição), da Cartilha II da Agricultura Familiar, bem como os dispositivos da Lei nº 5.764/1971, que trata das cooperativas.

A medida, portanto, não apenas cumpre os preceitos legais e programáticos, como também garante o acesso igualitário à alimentação escolar, com atenção especial a estudantes em situação de vulnerabilidade social, respeitando suas especificidades alimentares. Ao mesmo tempo, fomenta a permanência do agricultor no campo, estimula a produção local e regional e contribui para a consolidação de políticas públicas voltadas à soberania e à segurança alimentar e nutricional.

Diante disso, evidencia-se a necessidade e a relevância da contratação pretendida, a qual se mostra plenamente justificada sob os aspectos legal, técnico, social e econômico, garantindo a continuidade e a efetividade da política pública de alimentação escolar no Município de Mutunópolis, com observância aos princípios da legalidade, eficiência, sustentabilidade e interesse público.

### **3. FUNDAMENTAÇÃO LEGAL**

A contratação proposta está fundamentada em um arcabouço normativo que rege tanto a alimentação escolar quanto os procedimentos de compras públicas:

#### **3.1. Lei nº 14.133/2021 – Nova Lei de Licitações e Contratos Administrativos**

A nova Lei de Licitações estabelece, em seu art. 11, que a contratação pública deve ser precedida de planejamento, sendo obrigatória a elaboração de Estudos Técnicos Preliminares (ETP) para garantir a viabilidade, a economicidade e a efetividade das contratações. O art. 18 reforça que a fase preparatória do processo de contratação deve conter a motivação da escolha do objeto, com base em estudo técnico devidamente aprovado.

Além disso, a nova lei prioriza a sustentabilidade e o desenvolvimento nacional, o que reforça a compatibilidade da contratação de produtos da agricultura familiar com seus princípios estruturantes, notadamente os incisos I, II e IV do art. 11 (eficiência, interesse público e desenvolvimento sustentável).

#### **3.2. Lei nº 11.947/2009 – Dispõe sobre o atendimento da alimentação escolar**

Esta norma institui que os recursos repassados pelo FNDE, no âmbito do PNAE, devem ser utilizados na oferta de alimentação escolar e ações de educação alimentar e nutricional, sendo que pelo menos 45% (quarenta e cinco por cento) desses recursos devem ser aplicados na compra direta da agricultura familiar (art. 14, [\(Redação dada pela Lei nº 15.226, de 2025\)](#) ([Vigência](#))).

A lei busca assegurar a segurança alimentar e nutricional dos alunos, aliando saúde e desenvolvimento econômico ao estimular a agricultura familiar como fornecedora principal da alimentação escolar.

### **3.3. Resolução CD/FNDE nº 26/2013; Resolução CD/FNDE nº 06/2020 e Resolução CD/FNDE nº 4/2026**

Essas resoluções regulamentam a operacionalização do PNAE e detalham a forma de aplicação do artigo 14 da Lei nº 11.947/2009. Elas estabelecem diretrizes para aquisição de alimentos da agricultura familiar, procedimentos de chamada pública, forma de habilitação dos fornecedores, critérios de seleção e fiscalização da execução contratual.

As resoluções definem também a prioridade para a compra de alimentos in natura e minimamente processados, a valorização de alimentos regionais e a inclusão de grupos tradicionais e de comunidades rurais nos processos de fornecimento.

### **3.4. Lei nº 5.764/1971 – Regula o funcionamento das Cooperativas**

A referida lei estabelece as disposições legais sobre constituição, organização e funcionamento das cooperativas. No contexto da presente contratação, a lei garante a legalidade da atuação de cooperativas de agricultores familiares como fornecedoras de bens ao poder público, desde que respeitados os princípios da legislação específica do PNAE.

### **3.5. Manuais e Orientações Técnicas do FNDE**

Destacam-se o Manual de Aquisição de Produtos da Agricultura Familiar para a Alimentação Escolar – 2ª edição e a Cartilha II da Agricultura Familiar, ambos elaborados pelo FNDE, que orientam tecnicamente os gestores municipais sobre o passo a passo para as chamadas públicas, os modelos de documentos, o tratamento jurídico adequado à natureza da contratação e as boas práticas para garantir efetividade e segurança jurídica.

## **4. OBJETIVOS DA CONTRATAÇÃO**

- Assegurar o fornecimento contínuo e adequado de alimentos para atender às necessidades nutricionais dos estudantes da rede pública municipal, durante o período letivo.
- Cumprir a exigência legal de aplicação mínima de 45% dos recursos do PNAE em aquisições da agricultura familiar.
- Estimular a economia local e a permanência do agricultor no campo, por meio da inclusão produtiva e do acesso ao mercado institucional.
- Valorizar alimentos produzidos localmente, respeitando a sazonalidade e os hábitos alimentares da região.
- Promover práticas sustentáveis e de produção agroecológica sempre que possível.

## **5. ESTIMATIVA DE DEMANDA E QUANTITATIVOS**

A estimativa dos gêneros alimentícios necessários foi construída com base:

- No número total de alunos da rede municipal, conforme Censo Escolar atualizado;

- Nos cardápios elaborados por nutricionista responsável, respeitando as exigências nutricionais e a diversidade alimentar;
- No consumo médio per capita por dia letivo, por faixa etária;
- Na frequência escolar e número de dias letivos previstos no calendário anual.

| LOTE | SEQUENCIA | PRODUTO                                                                                                                                                                                                      | UNIDADE | QUANTIDADE | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL   |
|------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|------------|----------------|---------------|
| 1    | 1         | Abacate, fresco, no ponto de maturação, sem ferimentos ou defeitos.                                                                                                                                          | KG      | 30,00      | R\$ 7,24       | R\$ 217,20    |
| 1    | 2         | Abacaxi, Havaí ou pérola. com casca sem manchas, ferimentos, podridão ou deformação, isento de danos físicos oriundo do manuseio e transporte.                                                               | UN      | 500,00     | R\$ 11,64      | R\$ 5.821,65  |
| 1    | 3         | Abobrinha verde, firme e intacta, sem lesões de origem, tamanho uniforme, sem ferimentos ou defeitos, bem desenvolvidas, livre de terras ou corpos estranhos.                                                | KG      | 100,00     | R\$ 7,56       | R\$ 755,67    |
| 1    | 4         | Abóbora Cabotia, com casca sem brilho e firme, tamanho uniforme, sem ferimentos ou defeitos, intactas e bem desenvolvidas, livre de terras ou corpos estranhos.                                              | KG      | 100,00     | R\$ 8,52       | R\$ 852,00    |
| 1    | 5         | Açafrão, conhecido como cúrcuma. Pó fino, de coloração amarelo-laranjada, deve estar sem a presença de sujidade ou matérias estranhas                                                                        | KG      | 20,00      | R\$ 32,81      | R\$ 656,13    |
| 1    | 6         | Alface, com folhas viçosas, coloração e tamanho uniformes e típicos da variedade, livres de matérias terrosas, de colheita recente. Em palito com 3 pés.                                                     | UND     | 400,00     | R\$ 10,82      | R\$ 4.326,68  |
| 1    | 7         | Alho, firme e intacto, sem lesões de origem física, perfurações e cortes, tamanho e coloração uniforme, devendo ser bem desenvolvido, isento de sujidades, parasitas e larvas.                               | KG      | 70,00      | R\$ 24,72      | R\$ 1.730,40  |
| 1    | 8         | Arroz beneficiado, T1, isento de matéria terrosa, de parasitas, de detritos animais ou vegetais, produção da última safra, embalagem plástica resistente, contendo no mínimo 1 Kg e validade mínima 6 meses. | KG      | 800,00     | R\$ 7,72       | R\$ 6.172,00  |
| 1    | 9         | Banana Prata, de 1ª qualidade, graúdas, em penca, frutos com 60 a 70% de maturação, com cascas uniformes no grau máximo de evolução no tamanho, sem ferimentos ou defeitos, firmes e com brilho.             | KG      | 2500,00    | R\$ 7,97       | R\$ 19.925,00 |
| 1    | 10        | Banana Marmelo, de 1ª qualidade, graúdas, em penca, frutos com 60 a 70% de maturação, com cascas uniformes no grau máximo de evolução no tamanho, sem ferimentos ou defeitos, firmes e com brilho.           | KG      | 200,00     | R\$ 6,87       | R\$ 1.374,66  |
| 1    | 11        | Banana Nanica, de 1ª qualidade, graúdas, em penca, frutos com 60 a 70% de maturação, com cascas uniformes no grau máximo de evolução no tamanho, sem                                                         | KG      | 30,00      | R\$ 5,49       | R\$ 164,70    |

|   |    |                                                                                                                                                                                                                         |     |         |           |               |
|---|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------|-----------|---------------|
|   |    | ferimentos ou defeitos, firmes e com brilho.                                                                                                                                                                            |     |         |           |               |
| 1 | 12 | Banana Maçã, de 1ª qualidade, graúdas, em penca, frutos com 60 a 70% de maturação, com cascas uniformes no grau máximo de evolução no tamanho, sem ferimentos ou defeitos, firmes e com brilho.                         | KG  | 1600,00 | R\$ 10,55 | R\$ 16.885,28 |
| 1 | 13 | Batata doce, com casca roxa e isenta de substâncias terrosas.                                                                                                                                                           | KG  | 80,00   | R\$ 6,55  | R\$ 524,00    |
| 1 | 14 | Batata inglesa, com casca com boa aparência, isenta de lesões e substâncias terrosas.                                                                                                                                   | KG  | 400,00  | R\$ 5,64  | R\$ 2.256,00  |
| 1 | 15 | Beterraba, isenta de substâncias terrosas, intactas e bem desenvolvidas.                                                                                                                                                | KG  | 80,00   | R\$ 4,52  | R\$ 362,00    |
| 1 | 16 | Biscoito de queijo congelado, devendo apresentar ingredientes, identificação e contato do fornecedor, nome do produto, peso e prazo de validade.                                                                        | KG  | 50,00   | R\$ 36,06 | R\$ 1.803,00  |
| 1 | 17 | Cará, produto com casca, deve ser entregue limpo, isento de lesões de origem física oriundos do manuseio e transporte.                                                                                                  | KG  | 30,00   | R\$ 4,86  | R\$ 145,65    |
| 1 | 18 | Cebola, branca, compacta e firme, sem lesões de origem física, perfurações e cortes, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvidas, isenta de sujidades, parasitas e larvas.                             | KG  | 300,00  | R\$ 5,32  | R\$ 1.597,50  |
| 1 | 19 | Cenoura, sem rama, fresca, compacta e firme, sem lesões de origem físicas, rachaduras e cortes, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvida.                                                            | KG  | 300,00  | R\$ 6,17  | R\$ 1.851,00  |
| 1 | 20 | Cebolinha, com folhas lisas, firmes, viçosas de cor verde brilhante, com coloração e tamanho uniformes e típicos da variedade, livres de resíduos. Em maço.                                                             | UND | 100,00  | R\$ 7,05  | R\$ 705,00    |
| 1 | 21 | Coentro, com folhas lisas, firmes, viçosas de cor verde brilhante, com coloração e tamanho uniformes e típicos da variedade, livres de resíduos. Em maço.                                                               | UND | 100,00  | R\$ 7,20  | R\$ 720,50    |
| 1 | 22 | Chuchu, firme e intacto, sem lesões de origem física e rachaduras.                                                                                                                                                      | KG  | 80,00   | R\$ 4,00  | R\$ 319,60    |
| 1 | 23 | Colorau, produto obtido do pó do urucum. Pó fino, de coloração avermelhada, deve estar sem a presença de sujidade ou matérias estranhas                                                                                 | KG  | 20,00   | R\$ 30,25 | R\$ 605,00    |
| 1 | 24 | Couve, tamanho médio, no ponto de maturação sem ferimentos ou defeitos, sem manchas, livres de resíduos de fertilizantes e substâncias terrosas. Em maço.                                                               | UND | 250,00  | R\$ 7,94  | R\$ 1.983,75  |
| 1 | 25 | Farinha de mandioca, produto obtido dos processos de ralar e torrar a mandioca, fina, seca, branca ou amarela, isenta de matéria terrosa, fungos ou parasitas e livre de umidade e fragmentos estranhos. Pacote de 1 Kg | KG  | 200,00  | R\$ 12,50 | R\$ 2.499,00  |

|   |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |         |           |               |
|---|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------|-----------|---------------|
| 1 | 26 | Feijão, novo, acondicionado em embalagem transparente plástica, grãos inteiros, aspecto brilhoso, liso, isento de matéria terrosa, pedras, fungos ou parasitas e fragmentos ou corpos estranhos. Pacote de 1 Kg                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | KG  | 90,00   | R\$ 7,26  | R\$ 653,40    |
| 1 | 27 | Fubá de Milho, de 1ª qualidade, fino, do grão de milho moído, cor amarela, com aspecto, cor, cheiro e sabor próprios, ausência de umidade, fermentação e ranço, isento de sujidades, parasitas e larvas; validade mínima 4 meses a contar da entrega, em saco plástico transparente, atóxico, contendo 500 g, devendo apresentar identificação e contato do fornecedor, nome do produto, peso e prazo de validade.                                                                                                                                                  | PC  | 50,00   | R\$ 4,69  | R\$ 234,50    |
| 1 | 28 | Inhame, produto com casca, deve ser entregue limpo, isento de lesões de origem física oriundos do manuseio e transporte.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | KG  | 20,00   | R\$ 4,87  | R\$ 97,40     |
| 1 | 29 | Logurte Natural Integral – Ingredientes: leite de vaca pasteurizado e fermento lácteo. Não contém glúten. Embalado em embalagem plástica, resistente e atóxica, tampa lacrada contendo 1000g do produto. Rotulagem: de acordo com a legislação vigente, com registro de inspeção e carimbo do órgão competente. Deverá ser fornecido por estabelecimento com alvará sanitário atualizado, contendo data de embalagem, data de validade e número do lote, nome e o contato do produtor rural da agricultura Familiar além de endereço e com detalhes de conservação. | UND | 500,00  | R\$ 21,88 | R\$ 10.940,00 |
| 1 | 30 | Laranja, tamanho médio, no ponto de maturação, sem ferimentos ou defeitos, sem manchas, livres de resíduos de fertilizantes.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | KG  | 200,00  | R\$ 6,10  | R\$ 1.220,00  |
| 1 | 31 | Leite Pasteurizado Tipo C, resfriado, acondicionados em embalagem plástica de 1 litro, com selo de Inspeção Sanitária impresso, com validade mínima de 05 dias a contar da data de entrega.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | UN  | 1500,00 | R\$ 6,44  | R\$ 9.660,00  |
| 1 | 32 | Limão, 1ª qualidade, tamanho médio, suculentos e sem ferimentos.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | KG  | 20,00   | R\$ 6,42  | R\$ 128,47    |
| 1 | 33 | Maçã, fresca, sem ferimentos ou defeitos.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | KG  | 600,00  | R\$ 9,96  | R\$ 5.973,00  |
| 1 | 34 | Mamão, fresco, sem ferimentos ou defeitos.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | KG  | 250,00  | R\$ 7,08  | R\$ 1.770,82  |
| 1 | 35 | Manteiga Comum com sal – Ingredientes: creme de leite e cloreto de sódio (sal). Não contém glúten. Embalado em embalagem plástica, resistente e atóxica, tampa lacrada contendo 500g do produto. Rotulagem: De acordo com a legislação vigente, com registro de inspeção e carimbo do órgão competente. Deverá ser fornecido por estabelecimento                                                                                                                                                                                                                    | UND | 200,00  | R\$ 40,06 | R\$ 8.013,00  |

|   |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |     |         |           |               |
|---|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------|-----------|---------------|
|   |    | com alvará sanitário atualizado, contendo data de embalagem, data de validade e número do lote, nome e o contato do produtor rural da agricultura Familiar além de endereço e com detalhes de conservação                                                                                                                                                                                                |     |         |           |               |
| 1 | 36 | Melancia, fresca, no ponto de maturação, sem ferimentos ou defeitos.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | KG  | 2500,00 | R\$ 4,88  | R\$ 12.191,75 |
| 1 | 37 | Melão, fresco, no ponto de maturação, sem ferimentos ou defeitos.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | KG  | 500,00  | R\$ 7,26  | R\$ 3.632,50  |
| 1 | 38 | Mandioca, produto sem casca, deve ser entregue limpo, isento de lesões de origem física oriundos do manuseio e transporte.                                                                                                                                                                                                                                                                               | KG  | 1000,00 | R\$ 7,26  | R\$ 7.263,30  |
| 1 | 39 | Maracujá, fresco, no ponto de maturação, sem ferimentos ou defeitos.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | KG  | 20,00   | R\$ 20,44 | R\$ 408,73    |
| 1 | 40 | Milho Verde, fresco, espigas graúdas e sem casca. A unidade é respectiva a uma bandeja com 5 espigas de milho                                                                                                                                                                                                                                                                                            | UND | 500,00  | R\$ 11,00 | R\$ 5.497,50  |
| 1 | 41 | Ovos, de galinha, de casca lisa, limpos e não trincados, novos e contidos em embalagens de papelão, com registro de inspeção sanitária.                                                                                                                                                                                                                                                                  | UN  | 1800,00 | R\$ 1,12  | R\$ 2.025,00  |
| 1 | 42 | Pão caseiro congelado, devendo apresentar ingredientes, identificação e contato do fornecedor, nome do produto, peso e prazo de validade.                                                                                                                                                                                                                                                                | KG  | 50,00   | R\$ 22,88 | R\$ 1.144,00  |
| 1 | 43 | Pão de queijo congelado, devendo apresentar ingredientes, identificação e contato do fornecedor, nome do produto, peso e prazo de validade.                                                                                                                                                                                                                                                              | KG  | 50,00   | R\$ 31,25 | R\$ 1.562,50  |
| 1 | 44 | Pepino, tamanho médio, no ponto de maturação, sem ferimentos, defeitos ou manchas, livres de resíduos de fertilizantes.                                                                                                                                                                                                                                                                                  | KG  | 20,00   | R\$ 7,34  | R\$ 146,87    |
| 1 | 45 | Pimentão, tamanho médio, no ponto de maturação, sem ferimentos ou defeitos, sem manchas, livres de resíduos de fertilizantes.                                                                                                                                                                                                                                                                            | KG  | 10,00   | R\$ 7,36  | R\$ 73,55     |
| 1 | 46 | Produto da fruta, congelada, preparada com frutas sãs, limpas e isentas de parasitas e detritos animais ou vegetais. Não deve conter fragmentos das partes não comestíveis da fruta, nem substâncias estranhas à sua composição normal. Deverá se apresentar acondicionada em embalagens transparentes, com informações do processamento. Proveniente de estabelecimento com Selo de Inspeção Sanitária. | KG  | 650,00  | R\$ 31,62 | R\$ 20.549,75 |
| 1 | 47 | Polvilho doce, de 1ª qualidade, fino, cor branca, com aspecto, cor, cheiro e sabor próprios, ausência de umidade, fermentação e ranço, isento de sujidades, parasitas e larvas; validade mínima 4 meses a contar da entrega, em saco plástico transparente, atóxico, contendo 1 kg, devendo apresentar identificação e contato                                                                           | KG  | 10,00   | R\$ 11,36 | R\$ 113,55    |

|   |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |    |        |           |                |
|---|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|--------|-----------|----------------|
|   |    | do fornecedor, nome do produto, peso e prazo de validade.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |        |           |                |
| 1 | 48 | Polvilho azedo, de 1ª qualidade, fino, cor branca, com aspecto, cor, cheiro e sabor próprios, ausência de umidade, fermentação e ranço, isento de sujidades, parasitas e larvas; validade mínima 4 meses a contar da entrega, em saco plástico transparente, atóxico, contendo 1 kg, devendo apresentar identificação e contato do fornecedor, nome do produto, peso e prazo de validade. | KG | 10,00  | R\$ 13,37 | R\$ 133,70     |
| 1 | 49 | Queijo Mussarela, feito a partir do leite de vaca, com alto padrão de qualidade. Porção de 1 kg.                                                                                                                                                                                                                                                                                          | KG | 100,00 | R\$ 53,84 | R\$ 5.384,00   |
| 1 | 50 | Queijo Ralado, feito a partir do leite de vaca, com alto padrão de qualidade, curado e ralado. Porção de 1 kg.                                                                                                                                                                                                                                                                            | KG | 20,00  | R\$ 36,20 | R\$ 724,07     |
| 1 | 51 | Rapadura de Cana, produto sólido obtido pela concentração a quente do caldo de cana (Sacharum officinarum). Devem ser fabricados com matéria prima não fermentada, isenta de matéria terrosa, parasitas e detritos animais ou vegetais. Vedada a adição de essências, corantes naturais ou artificiais, conservadores e edulcorantes.                                                     | KG | 80,00  | R\$ 18,14 | R\$ 1.451,20   |
| 1 | 52 | Repolho, fresco, tamanho e coloração uniforme, firme e intacto, sem lesões de origem física, perfurações e cortes.                                                                                                                                                                                                                                                                        | KG | 200,00 | R\$ 5,67  | R\$ 1.133,34   |
| 1 | 53 | Tomate, tamanho médio a grande, de primeira qualidade, com aproximadamente 60% de maturação, sem ferimentos ou defeitos, tenros, sem manchas, com coloração uniforme e brilho.                                                                                                                                                                                                            | KG | 300,00 | R\$ 7,70  | R\$ 2.311,50   |
| 1 | 54 | Vagem, fresca, tamanho e coloração uniforme, devendo ser bem desenvolvida, firme e intacta, isentam de material terroso, livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas, sem danos físicos oriundos do manuseio e transporte.                                                                                                                                          | KG | 10,00  | R\$ 12,29 | R\$ 122,90     |
|   |    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |    |        |           | R\$ 178.813,67 |

## 6. ESTIMATIVA DE CUSTO

Os valores referenciais dos gêneros alimentícios foram definidos com base em levantamento de preços realizado a partir de fontes idôneas e atualizadas, incluindo bancos de dados oficiais e registros de contratações públicas anteriores, bem como a verificação dos preços praticados no mercado. Para tanto, foram utilizados sistemas e plataformas como Banco de Preços, BLL, PNCP, BNC, Portal da Transparência, entre outras fontes pertinentes, de modo a assegurar a compatibilidade dos valores estimados com a realidade de mercado, garantindo economicidade, razoabilidade e conformidade com as normas vigentes aplicáveis às contratações públicas.

Estima-se como valor da contratação de cooperativas de Agricultores e/ou agricultores rurais individuais para o fornecimento dos gêneros alimentícios o montante de **R\$ 178.813,67 (cento e setenta e oito mil, oitocentos e treze reais e sessenta e sete centavos)**.

## **7. CRITÉRIOS DE SUSTENTABILIDADE**

A contratação promove sustentabilidade social, econômica e ambiental, ao:

- Valorizar a produção local e reduzir distâncias logísticas;
- Estimular práticas agroecológicas e de agricultura orgânica;
- Reduzir desperdício alimentar por meio de planejamento eficiente;
- Promover equidade de acesso ao mercado institucional por pequenos produtores, inclusive mulheres e povos tradicionais.

## **8. JUSTIFICATIVA DA ESCOLHA DA MODALIDADE DE CONTRATAÇÃO**

A contratação será realizada por meio de Chamada Pública, conforme estabelecido pela legislação do PNAE e em consonância com a Lei nº 14.133/2021, sendo este o procedimento mais apropriado para garantir o cumprimento das finalidades sociais da alimentação escolar e o envolvimento direto da agricultura familiar.

A Chamada Pública garante maior acesso aos pequenos produtores e cooperativas, permitindo que mesmo grupos informais possam participar do fornecimento de alimentos ao município, desde que preencham os requisitos legais e documentais estabelecidos no edital.

## **9. PROVIDÊNCIAS A SEREM ADOTADAS**

Não será adotada nenhuma providência.

## **10. POSSÍVEIS IMPACTOS AMBIENTAIS**

A contratação de gêneros alimentícios da agricultura familiar, em especial quando prioriza produtos *in natura*, minimamente processados e de origem local, apresenta impactos ambientais positivos ou de baixa magnitude. Ao reduzir a necessidade de transporte de longas distâncias, diminui-se significativamente a emissão de gases de efeito estufa relacionados à logística, como o dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>), colaborando para a mitigação das mudanças climáticas.

Além disso, a valorização de práticas agroecológicas e de cultivo sustentável — frequentemente adotadas por produtores familiares — contribui para a conservação do solo, da água e da biodiversidade local. O incentivo a alimentos sazonais e de base agroecológica reduz o uso de insumos químicos, como agrotóxicos e fertilizantes sintéticos, diminuindo os riscos de contaminação ambiental.

Portanto, a presente contratação está alinhada com os princípios da sustentabilidade ambiental, conforme previsto na Lei nº 14.133/2021 (art. 11, IV), promovendo uma política pública que concilia segurança alimentar, desenvolvimento local e respeito ao meio ambiente.

## **11. VIABILIDADE DA CONTRATAÇÃO**

A contratação por meio de chamada pública é viável sob os aspectos técnico, jurídico, orçamentário e operacional. Atende às exigências nutricionais do PNAE, possui respaldo legal nas Leis nº 11.947/2009 e nº 14.133/2021, bem como nas resoluções do FNDE, e conta com previsão orçamentária específica. O município dispõe de estrutura adequada para conduzir o processo e garantir o acompanhamento da execução contratual, assegurando eficiência, legalidade e atendimento ao interesse público.

## **12. DISPOSIÇÕES FINAIS**

Este Estudo Técnico Preliminar comprova a viabilidade técnica, legal e operacional da contratação pretendida, justificando a realização da Chamada Pública para

aquisição de gêneros alimentícios diretamente da agricultura familiar, no contexto do PNAE.

A contratação proposta está em conformidade com os dispositivos legais aplicáveis, promove a alimentação saudável dos alunos da rede pública municipal, estimula o desenvolvimento econômico local e regional, assegura sustentabilidade nas compras públicas e contribui para a valorização da cultura alimentar do território.

Sem mais para o momento, é o que nos cabe concluir.

Mutunópolis-GO, 02 de julho de 2026.

**Responsável pela Demanda:**

**GLENDIA MARIA BASTOS SOUZA**  
NUTRICIONISTA

**EUNICE APARECIDA JESUINA FELIX**  
SECRETÁRIO MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO E CULTURA