AVISO DE CONTRATAÇÃO DIRETA

Levamos ao conhecimento dos interessados que a **SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO**, do município de MUTUNOPOLIS-GO em obediência ao inciso II do art. 75 da Lei 14.133/2021, que às **13:20 H do dia 24 de novembro de 2026 até às 13:20 H do dia 27 de novembro de 2026**, estará buscando propostas de empresas para **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA REALIZAÇÃO DE PROCESSO SELETIVO MUNICIPAL,** conforme descrito no Documento de Formalização de Demanda e termo de referência. Propostas podem ser enviadas no e-mail proposta@mutunopolis.go.gov.br, via AR ou protocolo presencial. Maiores informações podem ser solicitadas no Departamento de Licitação pelo e-mail licitacao@mutunopolis.go.gov.br .

Mutunópolis - GO, 24 de novembro de 2026.

_____

LAUDIMA SOARES MARRA
Agente de Contratação