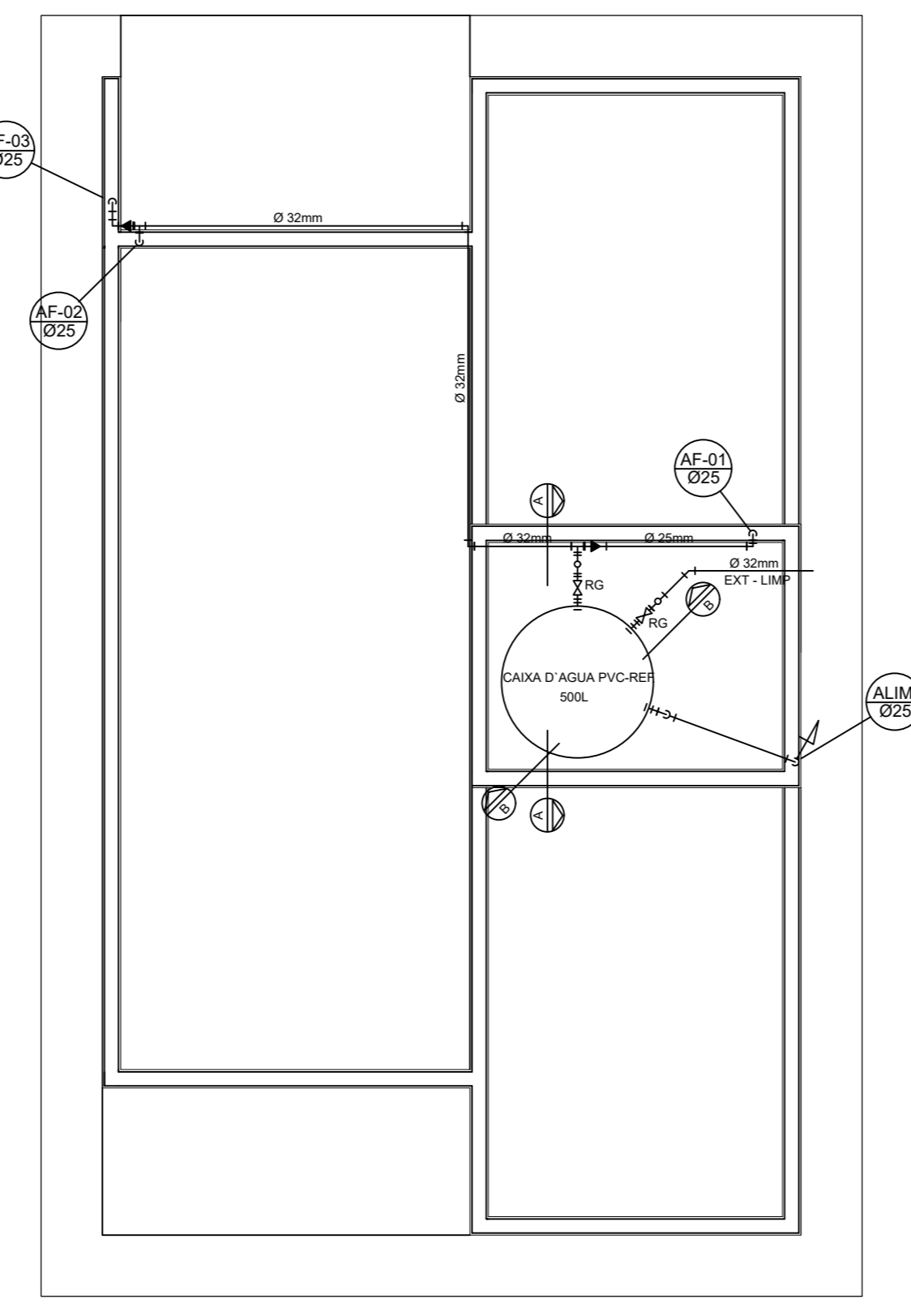


PROJETO HIDRÁULICO - PLANTA BAIXA
ESCALA 1:50



PROJETO HIDRÁULICO - BARRILETE
ESCALA 1:50

NOTAS

NOTAS GERAIS:

1.0 - As instalações de água fria deverão obedecer as normas do ABNT: NBR 8226 de NOV/1982 e atender as exigências técnicas mínimas de higiene, segurança, economia e conforto dos usuários.

2.0 - Foi projetado um sistema de alimentação de forma indicada obedecendo pela rede do concessionário que contará com três reservatórios, sendo um inferior com capacidade de 2500 l e os outros dois elevados com capacidade de 2500 cada um totalizando 7500 l. O sistema de alimentação deverá ser instalado de modo a manter o vazão máximo do tubo alimentador do concessionário considerando sua seção plana.

3.0 - Deverão ser utilizados nos pontos de saída das sub-ramais conexões (tais como: jatos, luvas ou lês onde indicados) de série azul com bucha de latão nas bitolas conforme dimensionadas em projeto.

4.0 - Foi adotado o uso de caixa de descarga acoplada em todo projeto.

5.0 - QUANTO AOS TUBOS E CONDIÇÕES:

5.1 - Tubos e conexões em PVC-SOLDÁVEL.

5.1.1 - Foram considerados tubos e conexões em pvc-soldável do marca TIGRE ou similar, em todo o projeto exceto onde indicado.

5.1.2 - Todos os diâmetros estão em milímetros conforme projeto exceto onde indicado.

5.1.3 - Deverão ser utilizados metais sem acabamentos em Lages como britite e caixa de registro de marca TESA modelo 1502 Ø ou similar do FABRIMAR.

5.1.4.1 - MODO DE SOLDAGEM:

a - Verificar se o tubo do conexão e a ponta dos tubos a ligar estão perfeitamente limpa e por meio de uma lixa Nº100 limar o bruto das superfícies a serem soldadas, com o objetivo de melhorar a condição de ataque do adesivo.

b - Limpar as superfícies ligadas com solução limpadora eliminando as impurezas e gorduras que poderão impedir a posterior ação do adesivo.

c - Proceder a distribuição uniforme do adesivo nas superfícies tratadas. Aplicar o adesivo primeiro no tubo e, depois, no porta.

d - O adesivo não deve ser aplicado em excesso, pois tratando-se de um solvente ele origina um processo de dissolução do material. O adesivo não serve para preencher espaços ou fechar furos.

e - Encalçar as extremidades e remover o excesso de adesivo.

f - Observar que o encaixe seja bastante justo (queste impróprio sem o adesivo) pois sem pressão não se estabelece o soldagem. Aguardar o tempo de soldagem de 12 horas, no mínimo, para colocar a rede em carga (pressão).

5.1.4.2 - QUANTO A EXECUÇÃO DAS JUNTAS-SOLDAS:

5.1.4.3 - LISTA DE MATERIAS:

a - Caixa de ferro Nº100
b - Aço de ferro
c - Lixa
d - Estopa branca
e - Solução limpadora
f - Adesivo plástico
g - Fita vedante (para os pontos em contato com resaca)

5.1.5 - Instale sempre tubos e conexões de uma mesma marca, dessa forma evitamos problemas de folgas ou dificuldades de encaixe que poderão surgir.

5.2 - Os diâmetros dos tubos e conexões de pvc-soldável correspondem aos diâmetros externos, dessa forma os tubos em pvc-soldável correspondem em potágios aos diâmetros bobão usualizados:

PVC-SOLDÁVEL (mm)	PVC-ROSCÁVEL (Ø)	FERRO GALVANIZADO (Ø)
20	1/2"	1/2"
25	3/4"	3/4"
32	1"	1"
40	1 1/8"	1 1/8"
50	1 1/2"	1 1/2"
60	2"	2"

5.3 - Ao realizar a junção do tubo em pvc-soldável e tubos em pvc-roscável, deverá ser realizado com o uso de adaptador tipo A TIGRE.

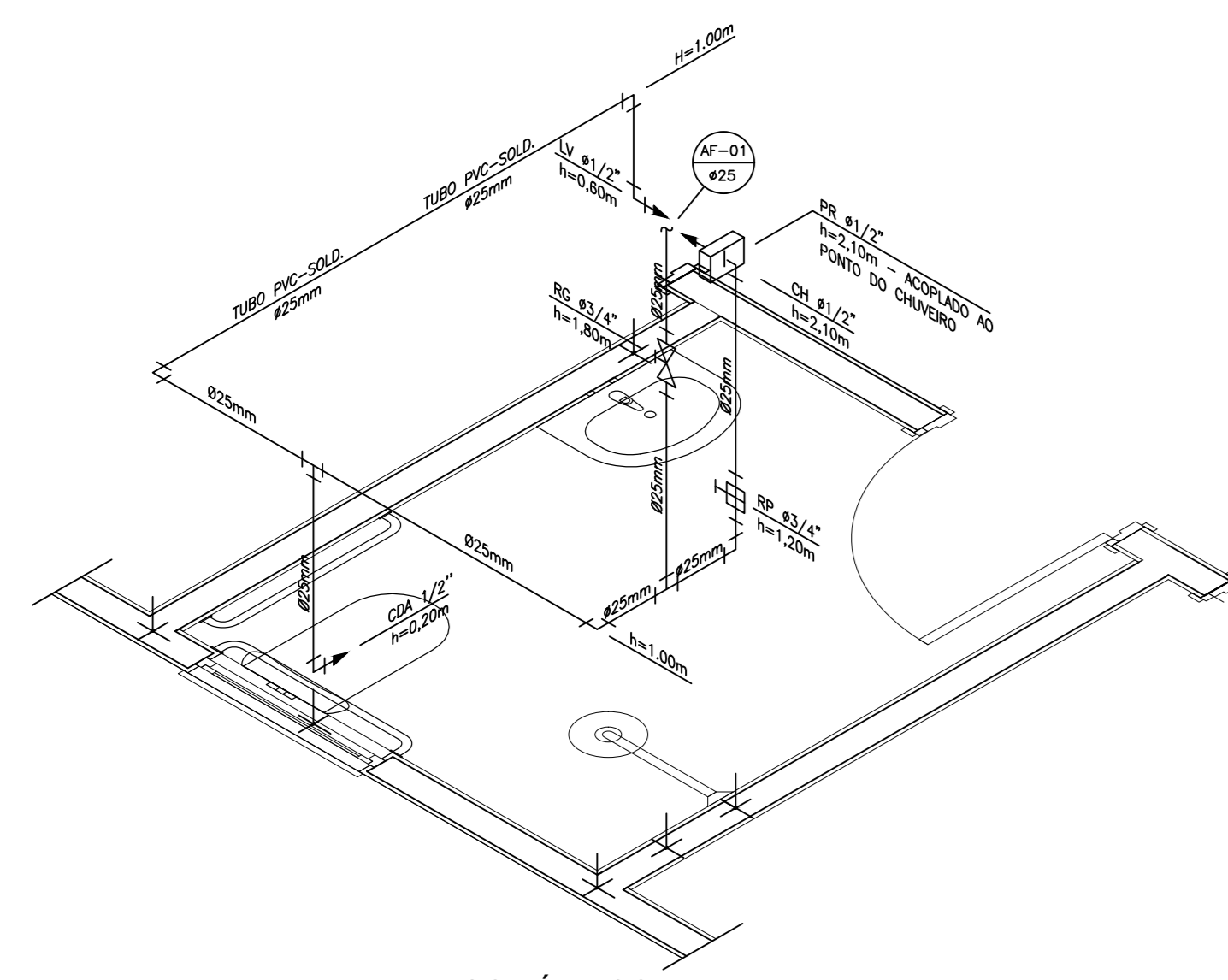
5.4 - Não é permitido, em hipótese alguma o uso de aquecimento para a fabricação de boites ou curvas devendo ser utilizado as conexões apropriadas como: luva simples, luva de correr e curvas conforme necessário.

5.5 - Todos os cotas estão em metros.

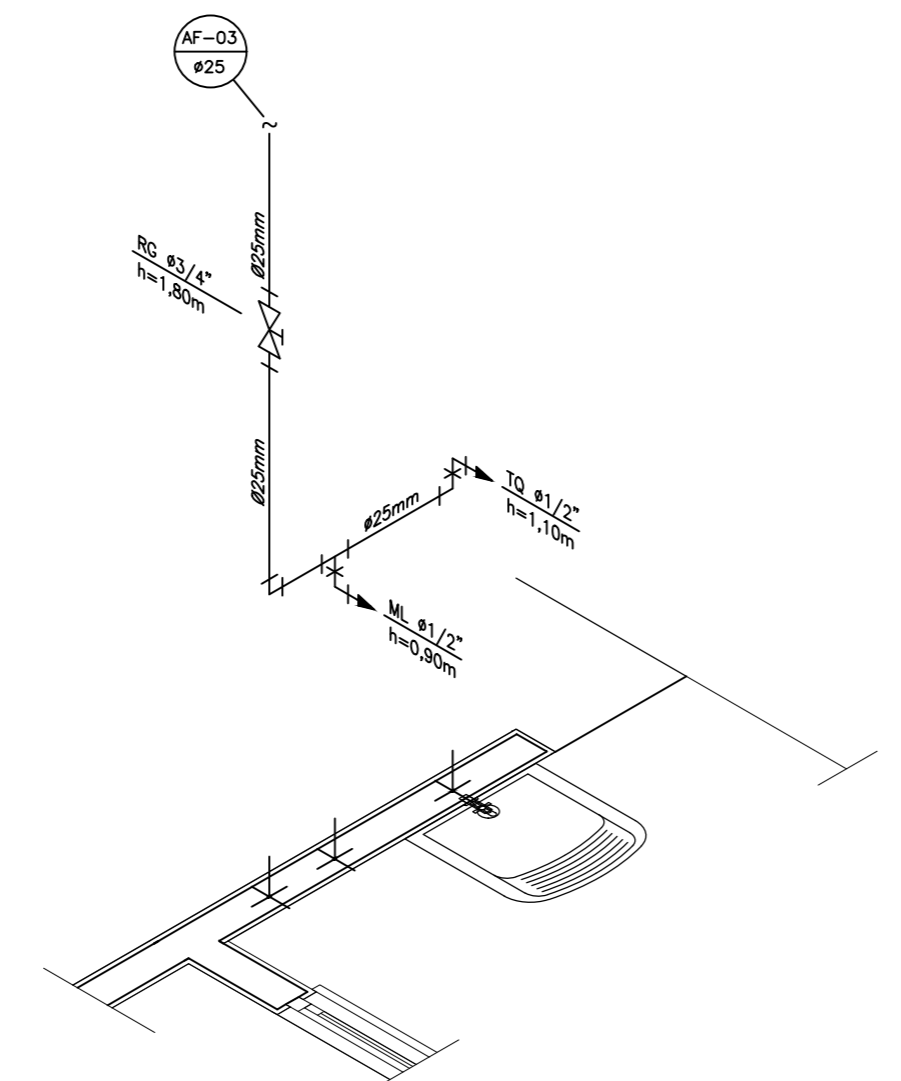
LEGENDA

AF	Coluna de Água Fria
ALIM.	Tubulação de Alimentação
DIST.	Tubulação de Distribuição
T.B.	Torneira de Boia
LV	Ponto de água para lavatório
CDA	Ponto de água para Caixa de descarga acoplada
TL	Ponto de água
TS	Ponto de água para torneira de limpeza
TJ	Ponto de água para torneira de jardim
PR	Pressurizador (acoplado ao ponto do chuveiro)
RG	Registro de Gaveta
DN/Ø	Diâmetro nominal das peças
F#	Luva L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"
F#	Joelho L.R.A. com bucha de latão 25x1/2"
↙	Prumada que desce
↗	Prumada que sobe
↕	Bucha de Redução
⊕	Nomenclatura da tubulação
⊕	Numeração da tubulação
⊕	Diâmetro da tubulação
—	Tubulação de água fria pela parede ou teto
—	Tubulação de água fria pelo piso

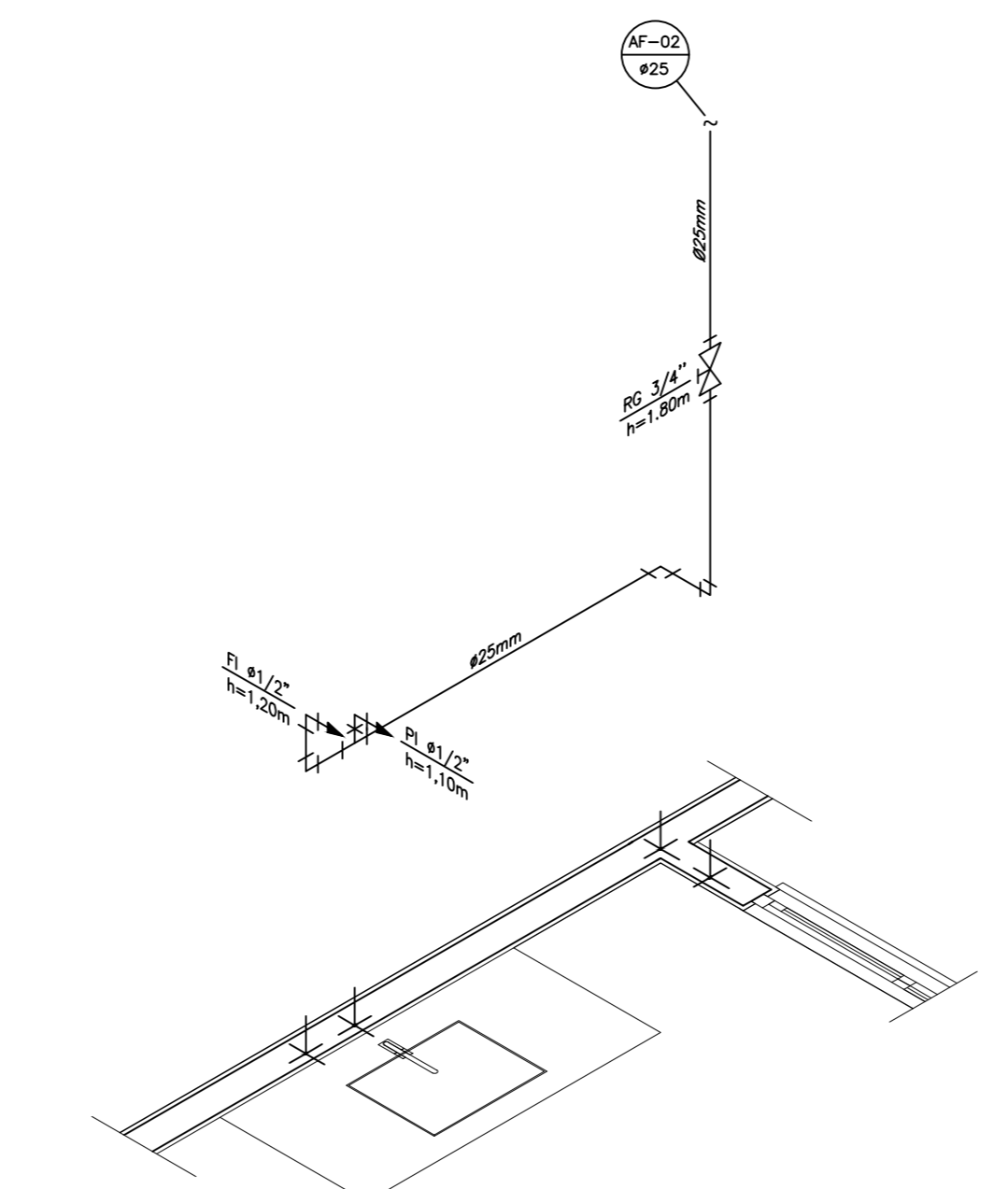
OBSERVAÇÕES



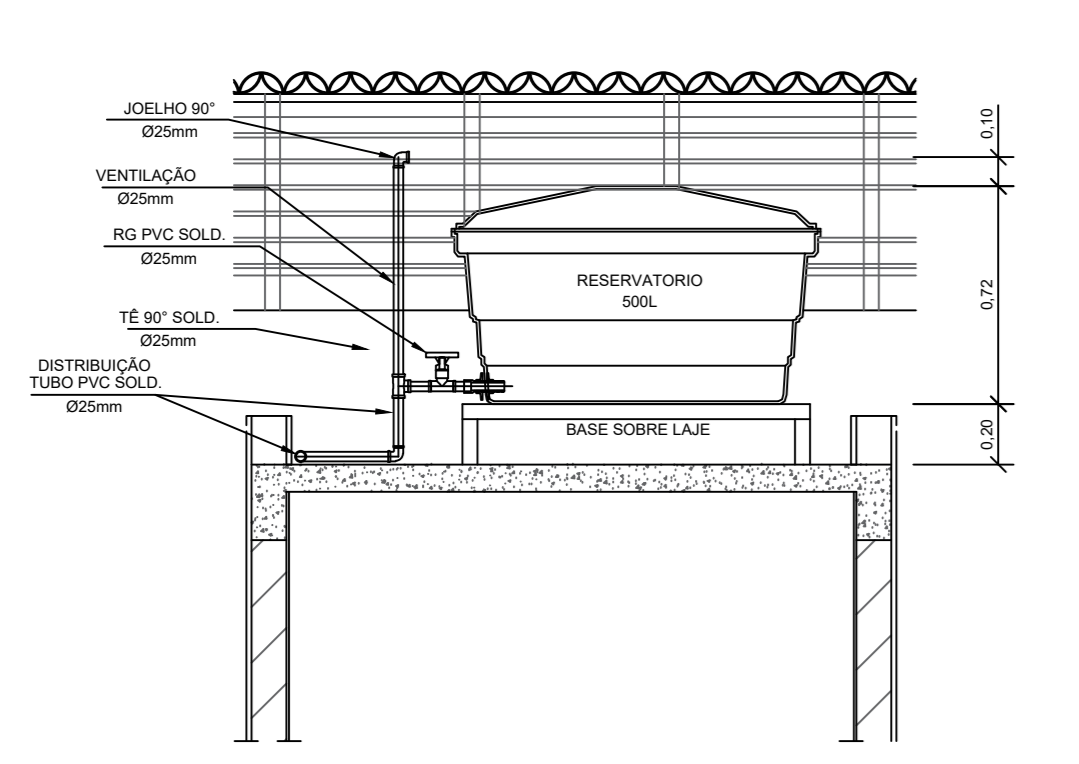
DETALHE ISOMÉTRICO - 01
ESCALA 1:25



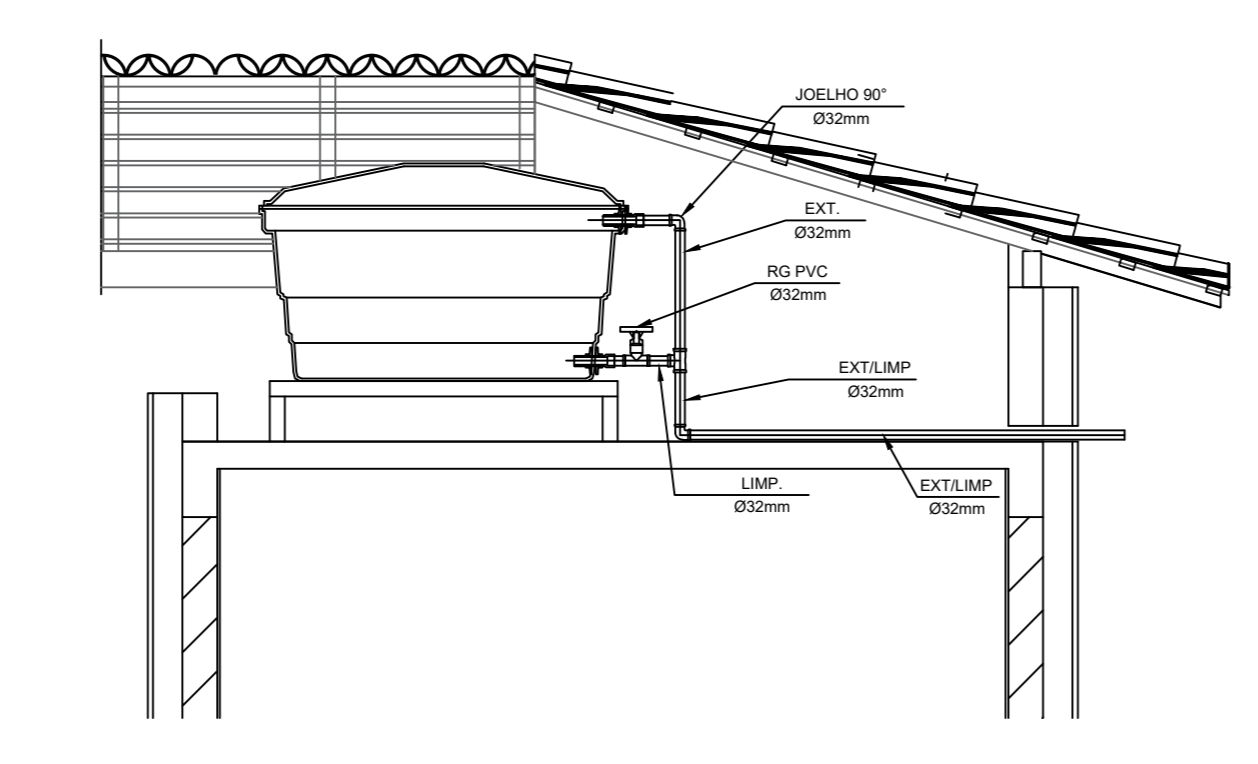
DETALHE ISOMÉTRICO - 03
ESCALA 1:25



DETALHE ISOMÉTRICO - 02
ESCALA 1:25



CORTE A-A
ESCALA 1:25



CORTE B-B
ESCALA 1:25

INSTALAÇÃO HIDRÔMETRO PADRÃO

Tabela A.4 NBR 8224/1982 (1982)

Valor de vazão máxima (Q_{max}) em m³/dia

Diâmetro nominal (Ø)	Diâmetro nominal (Ø)
1,5	15 a 20
3,0	15 a 20
5,0	20
7,0	25
10,0	25
20,0	40
30,0	50

DETALHE 01 - CAVALETE HIDRÁULICO
ESCALA 1:50

PROJETO HIDRÁULICO

RESIDENCIAL LOTEAMENTO JARDIM IPÊ

Rua Um, Quadra A, Loteamento Jardim Ipê, Cromínia - GO

PROPRIETÁRIO: _____

PREFEITURA MUNICIPAL DE CROMÍNIA - CNPJ: 02.073.211/0001-80

AUTOR DO PROJETO E RESPONSÁVEL TÉCNICO: _____

Eng. Luiz Gustavo Alvares Arantes - CREA: 13322D-GO

CONTEÚDO: Planta de baixa isométrica Detalhes	FOLHA: 01 / 01
-----------------------------------------------------	------------------------------------

ÁREA TOTAL DOS LOTES: 198,00 m ² 188 x 23 = 4.354,00m ²	ÁREA A CONSTRUIR: Área por casa = 47,46 m ²	ÁREA TOTAL CONSTRUIR: 47,46 x 23 = 1.091,58 m ²
-------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------

ESCALA: INDICADA	UNIDADE: CM	DATA: Junho/2025
---------------------	----------------	---------------------

APROVAÇÃO: _____

PREFEITURA MUNICIPAL DE CROMÍNIA