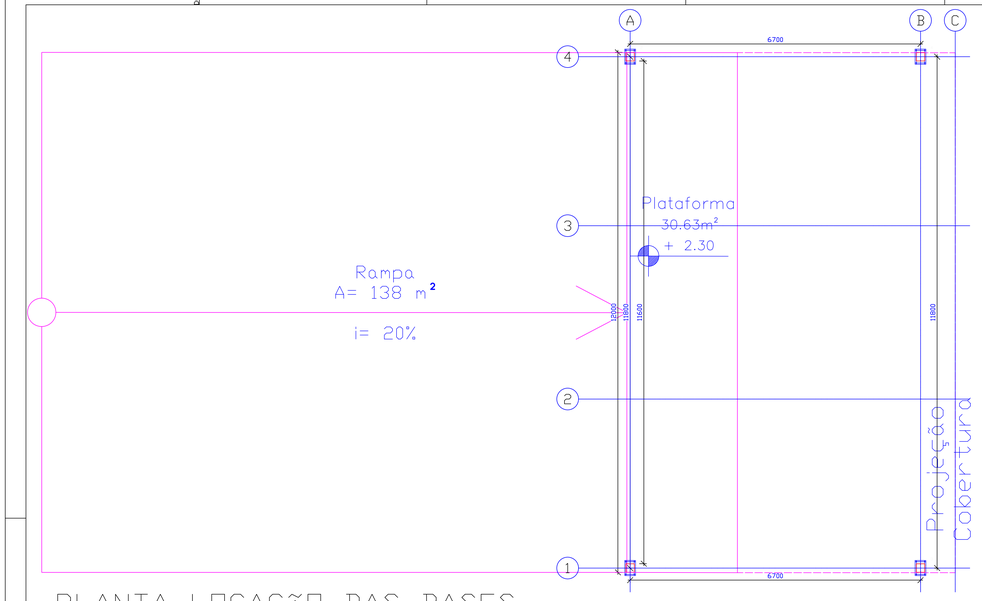
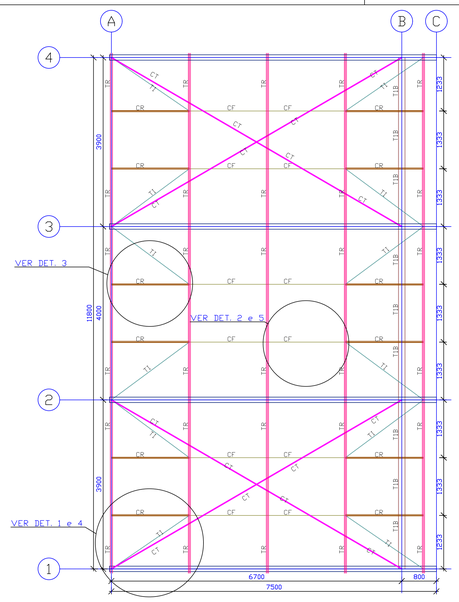
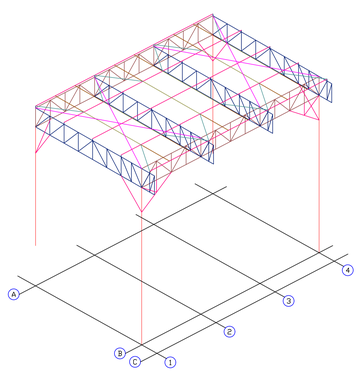


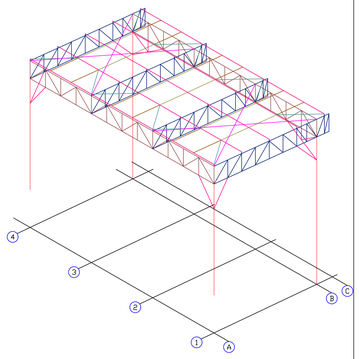
PLANTA LOCAÇÃO DAS BASES
ESC. 1/50



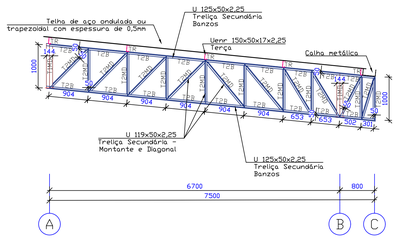
VISTA SUPERIOR DA COBERTURA
ESC. 1/50



PERSPECTIVA - 3D (eixos)
SEM ESCALA

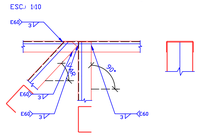


PERSPECTIVA - 3D (eixos)
SEM ESCALA



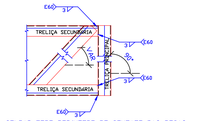
EIXO 2 e 3
ESC. 1/50

DETALHE DA LIGAÇÃO
ESC: 1:10



SOLDAR TODO PERIMETRO DE CONTATO DAS PEÇAS

DETALHE DA LIGAÇÃO
ESC: 1:10



SOLDAR TODO PERIMETRO DE CONTATO DAS PEÇAS

DETALHE 1
FIXAÇAO DOS TIRANTES

DETALHE 2
CORRENTES FLEXÍVEIS

DETALHE 3
CORRENTES RÍGIDAS

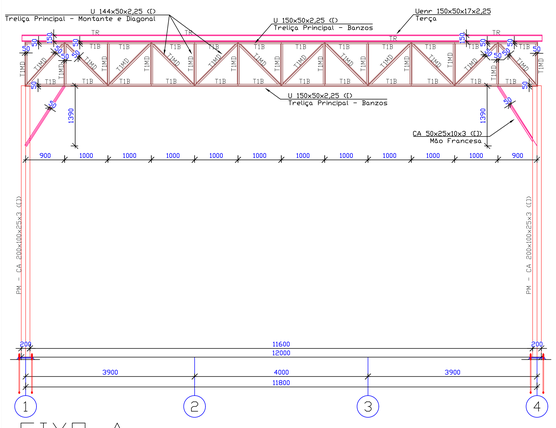


DETALHE 4
TIRANTES

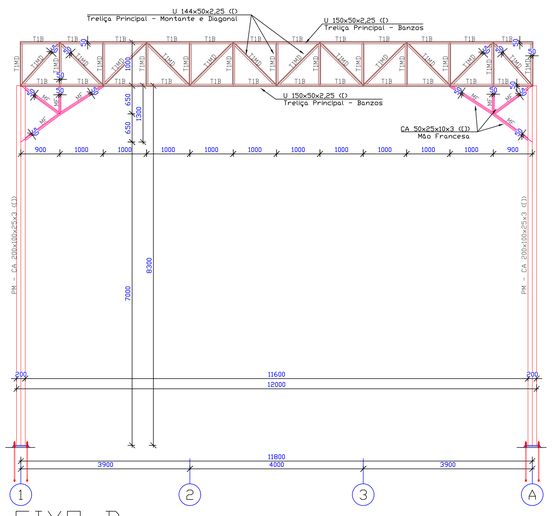
DETALHE 5
ESQUEMATICA CORRENTES FLEXÍVEIS



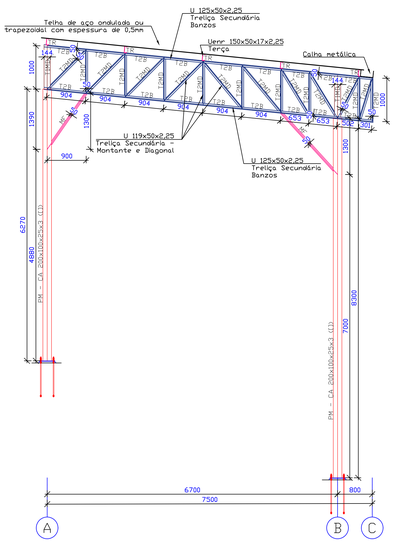
DETALHE DA FIXAÇÃO DO CONTRAVENTAMENTO
SEM ESCALA



EIXO A
ESC. 1/50



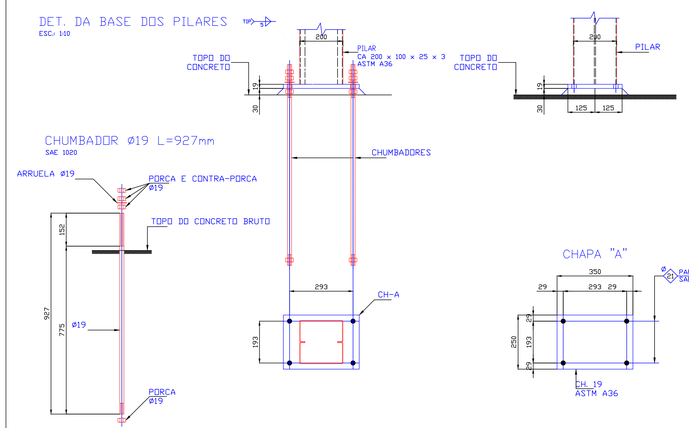
EIXO B
ESC. 1/50



EIXO 1 e 4
ESC. 1/50

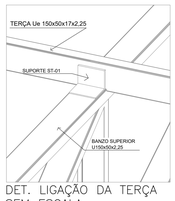
LISTA DE MATERIAIS						
LEGENDA	REF. ELEMENTO	PERFIL	AÇO	COMPRIMENTO (m)	PESO (kg)	ÁREA PINTURA (m²)
T1B	TRELIÇA PRINCIPAL - BANZOS	U 150x50x2,25	ASTM A36	48,00	208,13	23,78
T1MD	TRELIÇA PRINCIPAL - MONTANTE e DIAGONAL	U 144x50x2,25	ASTM A36	59,94	253,56	28,98
PM	PILAR	CA 200x100x25x3	ASTM A36	29,14	601,15	51,40
T2B	TRELIÇA SECUNDÁRIA - BANZOS	U 125x50x2,25	ASTM A36	62,30	242,63	27,75
T2MD	TRELIÇA SECUNDÁRIA - MONTANTE e DIAGONAL	U 119x50x2,25	ASTM A36	86,12	326,27	37,33
TR	TERÇA	Ue 150x50x17x2,25	ASTM A36	60,00	291,43	33,27
CR	CORRENTE RÍGIDA	L 60x4,25	ASTM A36	21,71	83,84	5,21
CF	CORRENTE FLEXÍVEL	Ø 9,53	ASTM A36	43,42	24,31	1,30
TI	TIRANTE	Ø 12,70	ASTM A36	26,97	26,82	1,08
CT	CONTRAVENTAMENTO	Ø 19,05	ASTM A36	31,33	70,10	1,88
MF	MÃO FRANCESA	CA 50x25x10x3	ASTM A36	18,91	96,19	8,40
TOTAL:				487,84	2.128,25	211,99

DET. DA BASE DOS PILARES
ESC: 1:10

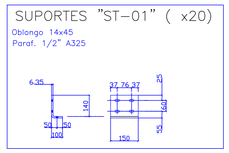


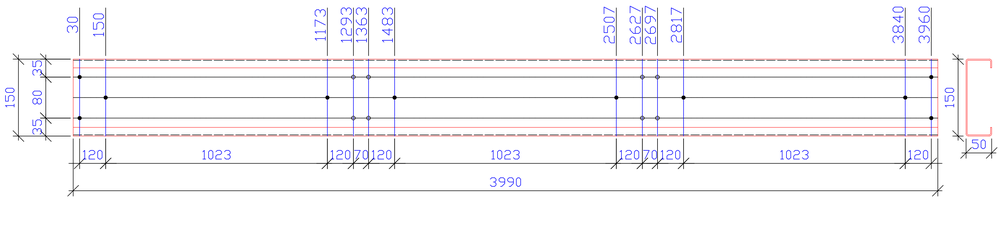
OBSEVAÇÕES TÉCNICAS IMPORTANTES

1. A contratada devera limpar toda a área onde será executada a Estrutura, retiramos todos os obstáculos que possam prejudicar o bom andamento dos serviços.
2. A contratada deverá executar os serviços com profissionais devidamente habilitados e qualificados.
3. Na execução deste serviço deve ser observadas todas as normas de segurança do trabalho.
4. A Estrutura Metálica devera ser locada devidamente no local indicado, seguindo as orientações do projeto Estrutural e Arquitetura. As bases de apoio das treliças metálicas na estrutura de concreto do prédio foi ajustadas obedecendo o nível do piso, ou seja, considerar o acabamento final dos mesmos. Quanto à fixação das chapas de apoio, foi retirado o revestimento, e/ou argamassa, de modo que os parabouts sejam fixados no concreto ou colocar chumbadores antes da concretagem das peças de concreto.
5. Toda Estrutura Metálica é de alta resistência mecânica e bastante resistente à corrosão atmosférica, fy=2,50 tf/cm2 (ASTM A-36), soldada com solda elétrica tipo MIG, na pior hipótese usar eletrodo E-60XX, pintado com duas demãos de tinta anti-oxidante, logo após a execução da última solda.
6. Os elementos de apoio devem ser fixados em uma superfície plana, sem ressalto, de forma que a distribuição das tensões seja uniforme.
7. Não deve ser montada a estrutura Metálica apoiada em peça de concreto antes da cura total do concreto conforme prescrição da NBR 6118/2014.



DET. LIGAÇÃO DA TERÇA
SEM ESCALA





LIGAÇÕES SOLDADAS EM ESTRUTURA METÁLICA

NORMA DE AÇO DOBRADO: ABNT NBR 14762:2010
NORMA DE AÇO LAMINADO: ABNT NBR 8800:2008
NORMA DE VENTO E AÇÕES: ABNT NBR 6123 E ABNT NBR 6120
AÇO DOBRADO E LAMINADO: A-36 250 Mpa

PARÂMETROS:
Foi considerado uso da telha de aço ondulada ou trapezoidal com espessura 0,5 mm, com peso de 6 kgf/m².

NORMA:
ABNT NBR 8800:2008: Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios. Artículo 6: Condições específicas para o dimensionamento de ligações metálicas.

MATERIAIS:
- Perfis (Material base): A-36 250Mpa.
- Material de adição (soldas): Eletrodos da série E60XX. Para os materiais utilizados e o procedimento de solda SMAW (Arco elétrico com eletrodo revestido), cumprem-se as condições de compatibilidade entre materiais exigidas pelo item 6.2.4 ABNT NBR 8800:2008.

DEFINIÇÕES PARA SOLDAS EM ÂNGULO:
- Garganta efetiva: é igual à menor distância medida desde a raiz à face plana teórica da solda (item 6.2.2.2 b) ABNT NBR 8800:2008).
- Lado do cordão: é o menor dos dois lados situados nas faces de fusão do maior triângulo que pode ser inscrito na seção da solda (item 6.2.2.2 b) ABNT NBR 8800:2008).
- Raiz da solda: é a interseção das faces de fusão (item 6.2.2.2 b) ABNT NBR 8800:2008).
- Comprimento efetivo do cordão de solda: é igual ao comprimento total da solda com dimensões uniformes, incluídos os retornos (item 6.2.2.2 c) ABNT NBR 8800:2008).

DISPOSIÇÕES CONSTRUTIVAS:
1) As prescrições consideradas neste projeto aplicam-se a ligações soldadas nas quais:
- Os aços das peças a unir têm um limite elástico não superior a 100 ksi [690 MPa] (item 1.2 (1) AWS D1.1/D1.1M:2002).
- As espessuras das peças a unir são pelo menos de 1/8 in [3mm] (item 1.2 (2) AWS D1.1/D1.1M:2002).
- As peças soldadas não são de seção tubular.

2) Em soldas de topo de penetração total ou parcial verifica-se que:
- O comprimento efetivo das soldas de penetração total ou parcial é igual ao seu comprimento total, o qual é igual ao comprimento da parte unida (item 6.2.2.1 b) ABNT NBR 8800:2008).
- Em soldas de penetração total, a garganta efetiva é igual à menor espessura das peças unidas (item 6.2.2.1 c) ABNT NBR 8800:2008).
- Em soldas de penetração parcial, a espessura mínima da garganta efetiva cumpre os valores da seguinte tabela:

Tabela 9 ABNT NBR 8800:2008	
Menor espessura das peças a unir (mm)	Espessura mínima de garganta efetiva (mm)
Menor que ou igual a 6,35	3
Menor que ou igual a 12,5	5
Menor que ou igual a 19	6
Menor que ou igual a 37,5	8
Menor que ou igual a 57	10
Menor que ou igual a 152	13
Maior que 152	16

- A espessura de garganta efetiva das soldas de penetração parcial determina-se segundo a tabela 5 ABNT NBR 8800:2008.

LEGENDA:
T1B - TRELIÇA PRINCIPAL - BANZOS
T1MD - TRELIÇA PRINCIPAL - MONTANTE E DIAGONAL
PM - PILAR METÁLICO
T2B - TRELIÇA SECUNDÁRIA - BANZOS
T2MD - TRELIÇA SECUNDÁRIA - MONTANTE E DIAGONAL
TR - TERÇA
CR - CORRENTE RIGIDA
CF - CORRENTE FLEXIVEL
TI - TIRANTE
CT - CONTRAVENTAMENTO
MF - MÃO FRANCESA

APROVAÇÃO:

JBC ENGENHARIA E ASSESSORIA
jbc.engenhariaeassessoria@gmail.com

REVISÃO	DATA	MODIFICAÇÃO
01		
02		
03		
04		

PREFEITURA DE ANICUNS
TRABALHO QUE TRANSFORMA!
GESTÃO 2025/2028

METÁLICO

CLIENTE
PREFEITURA MUNICIPAL DE ANICUNS

OBRA
CONSTRUÇÃO DA ESTAÇÃO DE TRANSBORDO E COLETA SELETIVA

ENDEREÇO
RUA AEROPORTO, ZONA RURAL
ANICUNS - GO

REFERENTE
VISTA SUPERIOR COBERTURA DA ESTAÇÃO DE TRANSBORDO
EIXOS: A a M DA ESTAÇÃO DE TRANSBORDO
DETALHES E NOTA DA ESTAÇÃO DE TRANSBORDO

ÁREAS
ÁREA CONSTRUÍDA DA ESTAÇÃO DE TRANSBORDO: 252 M²
ÁREA CONSTRUÍDA DA COLETA SELETIVA: 312 M²
ÁREA TOTAL DO TERRENO: 85.602,40 M²

A.R.T.
BRUNO GODOI DE CARVALHO:03620482152
Assinado de forma digital por BRUNO GODOI DE CARVALHO:03620482152
Dados: 2026.07.01 14:20:34 -03'00'
ENG. BRUNO GODOI DE CARVALHO
CREA: 101585479615-GO
PREFEITURA MUNICIPAL DE ANICUNS
CNPJ: 02.262.368/0001-53

Prancha N°
3/3

Desenho	Revisão	Tamanho	Escala(s)	Unidade(s)	Data	ART N°
Arquivo	00	A0	INDICADA	MILIMETROS	ABRIL/2026	