ESTADO DE GOIAS

CAMARA MUNICIPAL DE ADELANDIA

- EMPENHO -

Exercício: 2026 Processo: 00016/2026 Ordem de Compra: 00736 de Mon Ficha: 00012 Número Empenho: 00011/2026

Unidade Orçamentária: UNIDADE 01 Código: 01.01
Intitulação da Despesa: MANUTENCAO DA CAMARA MUNICIPAL Código: 2.101

Classificação da Despesa	Saldo Anterior	Importância	Saldo Atual
01.031.0001.2.101.3.3.90.39.19 MANUTENCAO E CONSERVACAO DE VEICULOS	R$27.541,20	R$382,70	R$27.158,50

Processo Licitatório: 16602026 Modalidade: 10 - DISPENSA DE LICITAÇÃO

Credor: IDEAL COM. DE PNEUS E PEÇAS EIRELI - EPP — ORDINÁRIO
CNPJ/CPF: 33.363.524/0001-04
Cidade: ANICUNS - GO — RG - 3632

Valor: TREZENTOS E OITENTA E DOIS REAIS E SETENTA CENTAVOS XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	VALOR TOTAL
00001	- DESPESA EFETUADA C/ SERVIÇOS PARA O VEICULO GOL, PLACA SCE-6C93 DESTA CAMARA MUNICIPAL. CONFORME NOTA FISCAL, EM ANEXO.	R$382,70

Fonte de Recurso: 1.00.000 - Recursos Não vinculados de Impostos DATA DA EMISSÃO: 28/01/2026

ELESSANDRO AMARAL RODRIGUES
Gestor
930.608.741-15

VILMAR ARAUJO DOS SANTOS
CONTADOR
041.519.091-68

DECLARO QUE A DESPESA SATISFAZ AS EXIGÊNCIAS DOS ART.16 E 17 DA LC. 101/2000.

ASSINADO DIGITALMENTE POR PRISCILA ARAUJO AMARAL EM 02/03/2026 ÀS 10:42:34.

Valide a assinatura deste documento em https://camaraadelandia.megasoftservicos.com.br//cidadao/autenticar-assinatura com o código: 99ce4d