Compras BR
Portal de Licitações

Pregão Eletrônico

Dados do Processo

Nº Processo	Responsável
059/2026	Prefeitura Municipal de Corguinho - MS

Objeto
REGISTRO DE PREÇOS objetivando a contratação de empresa(s) especializada(s) no fornecimento de medicamentos padronizados e não padronizados destinados a atender as demandas das unidades de saúde do município, garantindo o abastecimento da farmácia básica, das unidades de atenção primária, serviços de urgência e demais setores vinculados à Secretaria Municipal de Saúde

Dados Gerais

Situação	Inicio Envio Propostas	Fim Envio Propostas	Pregoeiro
Aguardando Abertura	21/07/2026 - 00:01	31/07/2026 - 08:30	Célia Gomes Farias
Modo de Disputa	**Exibir Valor de Referência**	**Amparo legal**	
Valor Unitário	Sim	Lei 14.133/2021, Art. 28, I	
Tipo	**Inversão de Fase**	**Recurso Federal**	**Benefícios Selecionados**
Menor Preço	Não	Não	Nenhum

Listagem de Lotes/Itens

Lote	Item	Descrição	Un	Qtd	Unitário (R$)	Total (R$)
1	1	35938-'CARVEDILOL: em comprimidos revestidos de 12,5 mg, via de administração uso oral, uso adulto. .Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	25.000	0,0700	1.750,0000
2	2	27734-ACEBROFILINA: em solução oral (xarope) de 10 mg/ml, em frasco de 120 ml + copo dosador, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 06 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	1.000	5,1600	5.160,0000
3	3	37736-ACEBROFILINA: em xarope de 5 mg/ml, em frasco com 120 ml + 1 copo-medida graduado, via de administração oral. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	1.000	5,4200	5.420,0000
4	4	37565-ACETADO DE HIDROCORTISONA: em creme dermatológico de 10 mg/g, em bisnaga de 20 g, via de administração tó-pico, uso adulto e pediátrico. Em embala-gem original de fábrica, contendo exter-namente especificação do produto, infor-mações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	1.000	9,0900	9.090,0000
5	5	37567-ACICLOVIR 200 mg, comprimido revestido via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,2300	2.300,0000
6	6	37566-ACICLOVIR: creme dermatológico de 50 mg/g em bisnaga de 10 g, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especifi-cação do produto, informações do fabri-cante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 me-ses, o produto deverá ter registro no mi-nistério da saúde.	UNID	500	3,5100	1.755,0000
7	7	31897-ACIDO ACETILSALICÍLICO (AAS): em comprimidos revestidos de 100 mg, via de administração oral, uso pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	100.000	0,0400	4.000,0000
8	8	35902-ACIDO FOLICO: em solução oral de 0,2mg/mL, em frasco de 30 ml, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	500	6,1300	3.065,0000

Compras BR
Portal de Licitações

9	9	31900-ACIDO FÓLICO: em comprimidos revestidos de 5 mg, via de administração oral, uso adulto.Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	25.000	0,0400	1.000,0000
10	10	33448-ADENOSINA: em solução injetável de 6mg/ml, em ampolas de vidro transparente com 2,5ml, via de administração intramuscular, intravenosa, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	1.000	11,6200	11.620,0000
11	11	33580-ALBENDAZOL: em comprimidos mastigáveis de 400 mg, via de administração oral, uso pediátrico (crianças acima de 2 anos) ou adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	3.000	0,6500	1.950,0000
12	12	31903-ALBENDAZOL: em suspensão oral de 40mg/ml, em frasco de 10 ml, via de administração oral, uso pediátrico (crianças acima de 2 anos) ou adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	5.000	2,1900	10.950,0000
13	13	31904-ALENDRONATO DE SÓDIO: em comprimidos revestidos de 70 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	3.000	0,4800	1.440,0000
14	14	37568-ALOPURINOL 100 mg em comprimidos, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 10 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,2000	2.000,0000
15	15	31905-ALOPURINOL: em comprimidos revestidos de 300 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 10 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	20.000	0,3500	7.000,0000
16	16	32033-AMINOFILINA: em solução injetável de 24mg/ml, via de administração intravenoso, em ampola de 10 ml, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	1.000	2,8800	2.880,0000
17	17	34669-AMIODARONA: em solução injetável de 50mg/ml, via de administração intravenoso, em ampola de 3 ml, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	1.000	3,6700	3.670,0000
18	18	33465-AMOXICILINA + CLAVULANATO: em comprimidos revestidos 500 mg + 125 mg, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	1,2500	12.500,0000
19	19	34628-AMOXICILINA + CLAVULANATO: em suspensão de 50 + 12,5mg , uso pediatrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	5.000	16,9800	84.900,0000
20	20	34667-AMOXICILINA: em comprimidos revestidos 875 mg, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	5.000	2,0100	10.050,0000
21	21	37569-AMOXILINA 500 mg em comprimido revestido de via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	30.000	0,2700	8.100,0000
		35932-AMOXILINA: 50 mg ml pó para suspensão oral via de				

Compras BR
Portal de Licitações

22	22	administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 2 meses. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	2.500	5,0200	12.550,0000
23	23	37737-ATENOLOL: em comprimidos revestidos de 25 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	40.000	0,0400	1.600,0000
24	24	37570-ATENOLOL: em comprimidos revestidos de 50 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	50.000	0,0500	2.500,0000
25	25	31910-AZITROMICINA DI-HIDRATADA: em comprimidos revestidos de 500 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 45 kg. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	20.000	0,9600	19.200,0000
26	26	33582-AZITROMICINA DI-HIDRATADA: em pó para suspensão oral de 40 mg/ml, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	3.000	9,8900	29.670,0000
27	27	37572-BENZILPENICILINA BENZATINA 600.000 UI pó para suspensão injetável. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	2.000	10,7000	21.400,0000
28	28	37571-BENZILPENICILINA BENZATINA 1.200.000 UI pó, para suspensão injetável. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	2.000	7,8900	15.780,0000
29	29	33466-BENZILPENICILINA PROCAÍNA + BENZILPENICILINA POTÁSSICA: em solução injetável de 300.000 UI + 100.000 UI pó para suspensão injetável. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	500	9,1600	4.580,0000
30	30	35935-BENZOILMETRONIDAZOL: em solução oral de 40mg/ml, frasco de 120 mL + copo dosador, uso pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	800	5,0200	4.016,0000
31	31	34670-BESILATO DE ANLODIPINO: em comprimido revestido de 10mg , via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	20.000	0,0700	1.400,0000
32	32	31913-BESILATO DE ANLODIPINO: em comprimido revestido de 5mg , via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	90.000	0,0300	2.700,0000
33	33	32037-BICARBONATO DE SÓDIO 8,4%: em solução injetável de 8,4%, em ampola de 10 ml, via de administração INTRAVENOSA E INDIVIDUALIZADA SISTEMA FECHADO- BLOWPACK, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	800	1,3200	1.056,0000
34	34	32038-BISSULFATO DE CLOPIDOGREL: comprimido revestido de 75 mg, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	20.000	0,4800	9.600,0000
		37573-BROMETO DE IPRATROPIO: em solução inalatória de				

Compras BR
Portal de Licitações

35	35	0,25 mg/ml, em frasco de 20 ml, via de administração inalatória, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	600	1,6800	1.008,0000
36	36	38068-BROMOPRIDA em comprimido revestido de 10 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	8.000	0,1700	1.360,0000
37	37	38067-BROMOPRIDA em solução injetável de 10 mg / 2ml, via de administração intramuscular e intravenoso, em ampola de 2 ml, uso adulto e pediátrico acima de 01 ano. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	2.000	1,6400	3.280,0000
38	38	32041-BROMOPRIDA: em solução gotas de 4 m/ml, via e administração oral, em frasco de 20 ml, uso pediátrico acima de 01 ano. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	1.500	2,7000	4.050,0000
39	39	37328-BUDESONIDA: em solução aquosa de 32 mcg, em frasco-spray com válvula do-sificadora de 6 ml (120 doses), via de ad-ministração intranasal, aerossol nasal, uso adulto e pediátrico acima de 6 anos de idade. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de valida-de no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	500	18,0500	9.025,0000
40	40	35904-BUDESONIDA: em solução aquosa de 50 mcg, em frasco-spray com válvula dosificadora de 6 ml (120 doses), via de administração intranasal, aerossol nasal, uso adulto e pediátrico acima de 6 anos de idade. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	500	35,2300	17.615,0000
41	41	31916-BUDESONIDA: em solução aquosa de 64 mcg, em frasco-spray com válvula dosificadora de 6 ml (120 doses), via de administração intranasal, aerossol nasal, uso adulto e pediátrico acima de 6 anos de idade. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	500	24,2700	12.135,0000
42	42	38069-BUTILBROMETO DE ESCOPOLAMINA em solução injetável de 20mg/ml, ampola com 1 ml, Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	2.000	1,3500	2.700,0000
43	43	33565-BUTILBROMETO DE ESCOPOLAMINA + DIPIRONA SÓDICA: em comprimido revestido de 10mg/250mg, via de administração oral, uso adulto. .Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	25.000	0,2600	6.500,0000
44	44	32047-BUTILBROMETO DE ESCOPOLAMINA + DIPIRONA SÓDICA: em solução injetável de 4 mg/ml + 500 mg/ml, em ampolas de 5 ml, via de administração endovenoso, intramuscular ou subcutâneo, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	2.000	1,4200	2.840,0000
45	45	32044-BUTILBROMETO DE ESCOPOLAMINA + DIPIRONA SÓDICA: em solução oral (gotas) de 6,67 mg/ml + 333,4 mg/ml, em frasco com 20 ml, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 1 ano. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	2.000	6,0700	12.140,0000
46	46	32043-BUTILBROMETO DE ESCOPOLAMINA: em comprimido revestido de 10mg, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	5.000	0,6700	3.350,0000

Compras BR
Portal de Licitações

47	47	34674-BUTILBROMETO DE ESCOPOLAMINA: em solução oral (gotas), em frasco com 20 ml, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 1 ano. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	1.000	7,9400	7.940,0000
48	48	33588-CAPTOPRIL: em comprimidos revestido de 25 mg, via de administração oral, uso adulto. .Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	100.000	0,0500	5.000,0000
49	49	38070-CAPTOPRIL: em comprimidos revestido de 50 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	25.000	0,0600	1.500,0000
50	50	37574-CARBAMAZEPINA 200 mg, em comprimidos revestido, via de administração oral, uso adulto. .Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	100.000	0,2300	23.000,0000
51	51	31918-CARBAMAZEPINA: em suspensão oral na concentração de 2%, via de administração oral, em frasco de 100 ml + copo dosador, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	500	12,1300	6.065,0000
52	52	33467-CARBONATO DE CÁLCIO + COLECALCIFEROL (VITAMINA D): em comprimidos revestidos de carbonato de cálcio 500mg + colecalciferol 400ui, via de administração oral, uso adulto e uso pediátrico. . Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	50.000	0,1000	5.000,0000
53	53	35905-CARBONATO DE CÁLCIO: em comprimidos de 1.250mg (equivalente a 500mg de cálcio elementar), via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	20.000	0,8400	16.800,0000
54	54	37575-CARBONATO DE LITIO: em comprimidos revestido de 300 mg, via de administração oral, uso adulto. .Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	40.000	0,2700	10.800,0000
55	55	33599-CARVEDILOL: em comprimidos revestidos de 25 mg, via de administração uso oral, uso adulto. .Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	25.000	0,2000	5.000,0000
56	56	33594-CARVEDILOL: em comprimidos revestidos de 3,125 mg, via de administração uso oral, uso adulto. .Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	30.000	0,1300	3.900,0000
57	57	33596-CARVEDILOL: em comprimidos revestidos de 6,25 mg, via de administração uso oral, uso adulto. .Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	30.000	0,1200	3.600,0000
58	58	34679-CARVÃO VEGETAL ATIVADO: em pó 500g , via de administração oral, uso adulto e pediátrico (crianças maiores de 2 anos). . Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	20	37,8800	757,6000
59	59	33600-CEFALEXINA MONOIDRATADA: em comprimidos revestidos de 500 mg, via de administração oral, uso adulto. .Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	30.000	0,7400	22.200,0000

Compras BR
Portal de Licitações

60	60	33468-CEFALEXINA: 50 mg/ml suspensão oral. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	FRASCO	1.000	11,3900	11.390,0000
61	61	38071-CEFALOTINA SÓDICA em pó para solução injetável de 1 g, em frascos-ampola de vidro transparente de 1g, via de administração intramuscular/intravenosa, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	1.000	6,3300	6.330,0000
62	62	32053-CEFTRIAXONA DISSÓDICA: em pó para solução injetável de 1 g, em frascos-ampola contendo pó estéril equivalente a 1 g de ceftriaxona dissódica. via de administração endovenoso, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	2.000	6,4000	12.800,0000
63	63	37576-CEFTRIAXONA DISSÓDICA: em pó para solução injetável de 500 mg, em frascos-ampola contendo pó estéril equivalente a 500 mg de ceftriaxona dissódica acompanhado de ampola de diluente com 2 ml (lidocaína a 1%) para aplicação intramuscular via de administração intramuscular (im), uso adulto e pediátrico. . Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	AMPOLA	1.000	13,9400	13.940,0000
64	64	38072-CEFTRIAXONA: em pó para solução injetável de 500 mg em frascos-ampola contendo pó estéril equivalente a 500 mg de ceftriaxona dissódica acompanhado de ampola de diluente com 2 ml (lidocaína a 1%) para aplicação intramuscular via de administração intramuscular (im), uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	AMPOLA	1.000	11,1400	11.140,0000
65	65	32055-CETOCONAZOL: creme dermatológico de 20 mg/g, em bisnagas de 30g, via de administração tópico, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	TUBO	1.000	5,7900	5.790,0000
66	66	32054-CETOCONAZOL: em comprimidos revestidos de 200 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	5.000	0,3800	1.900,0000
67	67	35906-CETOCONAZOL: em shampoo, em frasco de 100 mL, via de administração capilar, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	1.000	6,7400	6.740,0000
68	68	38073-CETOPROFENO: em pó liófilo para solução injetável de 100 mg, em frascos-ampola contendo pó estéril equivalente a 100 mg de cetoprofeno para aplicação endovenosa, via de administração intravenoso, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	2.000	4,0600	8.120,0000
69	69	34680-CETOPROFENO: em comprimidos revestidos de 150 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	5.000	0,8200	4.100,0000
70	70	38074-CETOPROFENO: em solução injetável de 50 mg/mL, em ampolas de 2ml, via de administração intramuscular, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	2.000	1,5500	3.100,0000
71	71	38077-CICLOBENZAPRINA: em comprimidos 10mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico (acima de 15 anos). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	COMPRIMIDO	20.000	0,1000	2.000,0000
		38075-CICLOBENZAPRINA: em comprimidos 5mg, via de				

Compras BR
Portal de Licitações

72	72	administração oral, uso adulto e pediátrico (acima de 15 anos). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	COMPRIMIDO	5.000	0,0700	350,0000
73	73	38079-CIMETIDINA: em solução injetável de 150mg/mL, em ampola de 2 ml, via de administração intravenoso e intramuscular, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	500	1,5800	790,0000
74	74	32059-CINARIZINA: em comprimidos revestidos de 75 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	50.000	0,6600	33.000,0000
75	75	38078-CIPROFIBRATO: em comprimidos revestidos de 100 mg, via de administração uso oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	40.000	0,4000	16.000,0000
76	76	33568-CITRATO DE FENTANIL: em solução injetável de 78,5mcg /ml, em ampola de 5 ml, via de administração espinhal, intravenoso e intramuscular, uso adulto e pediátrico. .Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	500	6,1400	3.070,0000
77	77	37577-CLARITROMICINA 500mg, comprimido, via de administração oral, uso adulto. em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	2,1200	21.200,0000
78	78	38080-CLISTER GLICERINADO: em solução retal, límpida, estéril e apirogênica de 120 mg/ml (12%), em frascos de 500 ml e 20 aplicadores (sondas retais), via de administração retal e individualizada, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	200	11,0200	2.204,0000
79	79	38076-CLONAZEPAN: em comprimidos 2mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	COMPRIMIDO	25.000	0,0500	1.250,0000
80	80	33602-CLONAZEPAN: em solução oral (gotas) de 2,5 mg/ml, em frasco com 20 ml, via de administração oral, uso adulto. .Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	2.000	2,3200	4.640,0000
81	81	37579-CLORETO DE POTÁSSIO 19,1%:, injetável na concentração de 191mg/2,56 mEq/ml, em ampola de 10 ml, via de administração intravenosa e individualizada, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	2.000	0,6700	1.340,0000
82	82	38082-CLORETO DE POTÁSSIO: em solução oral (xarope) de 60 mg / ml (6%), em frasco de 60 ml + copo dosador, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	2.000	2,6000	5.200,0000
83	83	38083-CLORETO DE SUXAMETÔNIO: em pó para solução injetável de 100 mg, em frasco ampola, via de administração endovenoso e intramuscular, uso exclusivo em anestesiologia, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	300	20,1600	6.048,0000
		37581-CLORETO DE SÓDIO 3,5G + CLORETO DE POTÁSSIO 1,5G + CITRATO DE SÓDIO DI-HIDRATADO 2,9G + GLICOSE 20 G (SAIS PARA REIDRATARÃO EM PÓ) para solução oral sabor morango, em sache de 27,9g, uso adulto e pediátrico. Em				

Compras BR
Portal de Licitações

84	84	embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	3.000	0,7300	2.190,0000
85	85	38092-CLORETO DE SÓDIO: em solução injetável, estéril e apirogênica na concentração de 10%/3,4 mEq/ml, em ampola de 10 ml, via de administração intravenosa, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	1.000	0,4300	430,0000
86	86	31927-CLORETO DE SÓDIO: em solução injetável, estéril e apirogênica na concentração de 0,9%/0,154 mEq/ml, em ampola de 10 ml, via de administração intravenosa, uso adulto e pediátrico. . Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	2.000	4,6600	9.320,0000
87	87	31928-CLORETO DE SÓDIO: em solução injetável, estéril e apirogênica na concentração de 20%/3,4 mEq/ml, em ampola de 10 ml, via de administração intravenosa, uso adulto e pediátrico. . Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	2.000	0,5400	1.080,0000
88	88	32066-CLORIDRATO DE AMBROXOL: em suspensão oral (xarope) pediátrico de 15 mg/ 5 ml, em frasco com 100 ml + 1 copo-medida graduado, via de administração oral, uso pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	2.500	2,8300	7.075,0000
89	89	32067-CLORIDRATO DE AMBROXOL: em xarope adulto de 30 mg/ 5 ml, em frasco com 100 ml + 1 copo-medida graduado, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 12 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	2.500	2,5400	6.350,0000
90	90	37582-CLORIDRATO DE AMIODARONA 200 mg, em comprimidos revestidos via de administração oral, uso adulto . Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,5900	5.900,0000
91	91	34640-CLORIDRATO DE AMITRIPTILINA: em comprimidos revestidos de 25 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	100.000	0,0400	4.000,0000
92	92	37583-CLORIDRATO DE BIPERIDENO: em comprimido revestido de 2 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 3 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	COMPRIMIDO	4.000	0,3400	1.360,0000
93	93	37584-CLORIDRATO DE CIPROFLOXACINO 500 mg, em comprimidos revestidos, via de administração oral, uso adulto e pediátrico (acima de 5 anos). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,2800	2.800,0000
94	94	38081-CLORIDRATO DE CIPROFLOXACINO: em comprimidos revestidos de 500mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,2700	2.700,0000
95	95	33607-CLORIDRATO DE CLOMIPRAMINA: em comprimido revestido de 25 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 5 anos. .Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,9900	9.900,0000
96	96	37585-CLORIDRATO DE CLORPROMAZINA 100 mg, em comprimido revestido, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 2 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no	COMPRIMIDO	10.000	0,4100	4.100,0000

Compras BR
Portal de Licitações

		mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.				
97	97	38084-CLORIDRATO DE CLORPROMAZINA: em solução injetável de 25 mg/ml, em ampola de 5 ml, via de administração intramuscular, uso adulto e pediátrico acima de 2 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	500	3,4200	1.710,0000
98	98	31934-CLORIDRATO DE CLORPROMAZINA: em comprimido revestido de 25 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 2 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,3900	3.900,0000
99	99	37586-CLORIDRATO DE DOBUTAMINA: 12,5 mg/ml, em ampola de 20 mL, INJETAVEL uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	AMPOLA	1.000	8,2800	8.280,0000
100	100	32070-CLORIDRATO DE DOPAMINA: em solução injetável de 5 mg/ml, em ampola de 10 ml, via de administração intravenoso, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	500	4,0000	2.000,0000
101	101	35743-CLORIDRATO DE EPINEFRINA OU HEMITARTARATO: em solução injetável de 1 mg/ml, em ampola de 1 ml, via de administração intravenosa intramuscular e subcutânea, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	1.000	1,2800	1.280,0000
102	102	38085-CLORIDRATO DE ETILEFRINA: em solução injetável de 10 mg/ml, em ampola de 1 ml, via endovenosa, intramuscular ou subcutânea, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	500	2,1200	1.060,0000
103	103	38086-CLORIDRATO DE FLUOXETINA: em solução oral (gotas) de 20 mg/ml, via de administração oral, uso adulto acima de 18 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	500	18,0900	9.045,0000
104	104	35945-CLORIDRATO DE FLUOXETINA: em comprimido revestido ou capsulas de 20 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 3 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	100.000	0,0700	7.000,0000
105	105	35919-CLORIDRATO DE HIDRALAZINA: em comprimido de 25 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	20.000	0,5300	10.600,0000
106	106	32073-CLORIDRATO DE HIDRALAZINA: em solução injetável de 20 mg / ml, em ampola de 1 ml, via de administração intramuscular, intravenosa e infusão intravenosa, uso adulto e pediátrico. . Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	500	6,5000	3.250,0000
107	107	33571-CLORIDRATO DE IMIPRAMINA: em comprimidos revestidos de 25 mg, via de administração uso oral, uso adulto e pediátrico acima de 09 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	20.000	0,5100	10.200,0000
108	108	31938-CLORIDRATO DE LIDOCAÍNA: em Gel estéril de 20 mg/g (2%), em embalagem com 1 bisnaga de 30g + aplicador, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	TUBO	500	7,8200	3.910,0000

Compras BR
Portal de Licitações

109	109	35744-CLORIDRATO DE LIDOCAÍNA: em solução injetável (sem vasoconstritor) de 20mg/ml (2%), em ampola de 20 ml, via de administração injetável, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	1.000	6,2900	6.290,0000
110	110	37587-CLORIDRATO DE METFORMINA 500 mg, em comprimidos revestidos, via de administração oral, uso adulto e pediátrico (acima de 10 anos). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	50.000	0,1400	7.000,0000
111	111	37588-CLORIDRATO DE METFORMINA de 850 mg, em comprimidos revestidos, via de administração oral, uso adulto e pediátrico (acima de 10 anos). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	100.000	0,1500	15.000,0000
112	112	32074-CLORIDRATO DE METILFENIDATO: em comprimido revestido de 10 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 6 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	5.000	0,4300	2.150,0000
113	113	37589-CLORIDRATO DE METOCLOPRAMIDA 10 mg, em comprimidos revestidos, via de administração oral, uso adulto e pediátrico (acima de 10 anos). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	5.000	0,0600	300,0000
114	114	37590-CLORIDRATO DE METOCLOPRAMIDA 5mg/ml, em solução injetável, uso adulto e pediátrico (acima de 10 anos). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	1.000	0,6200	620,0000
115	115	35949-CLORIDRATO DE METOCLOPRAMIDA: em solução oral (xarope) de 4 mg/ml, em frasco de 10 ml, via de administração oral, uso adulto e infantil (acima de 10 anos). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	1.000	2,4300	2.430,0000
116	116	34646-CLORIDRATO DE NORTRIPTILINA: em comprimidos revestidos de 25 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	20.000	0,3900	7.800,0000
117	117	37591-CLORIDRATO DE ONDANSETRONA 4mg, em comprimidos, via de administração oral, uso adulto e pediátrico (acima de 2 anos). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	COMPRIMIDO	3.000	0,3400	1.020,0000
118	118	37592-CLORIDRATO DE ONDANSETRONA: em comprimidos 8mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico (acima de 2 anos). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	COMPRIMIDO	3.000	0,2500	750,0000
119	119	38108-CLORIDRATO DE PAROXETINA: em comprimidos 20 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	5.000	0,2000	1.000,0000
120	120	32075-CLORIDRATO DE PETIDINA: em solução injetável de 50 mg/ml, em ampola de 2 ml, via de administração intramuscular, subcutâneo ou intravenoso, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	500	16,6700	8.335,0000
121	121	31942-CLORIDRATO DE PROMETAZINA: em comprimido revestido de 25 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote,	COMPRIMIDO	20.000	0,2000	4.000,0000

Compras BR
Portal de Licitações

		data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.				
122	122	37593-CLORIDRATO DE PROPAFENONA: em comprimidos de 300mg, uso oral. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	1.000	0,5800	580,0000
123	123	37594-CLORIDRATO DE PROPRANOLOL de 40mg, em comprimidos revestidos, uso oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	100.000	0,0500	5.000,0000
124	124	38090-CLORIDRATO DE SERTRALINA: comprimidos revestidos de 50 mg, uso pediátrico acima de 6 anos e adultos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, nº do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	50.000	0,1100	5.500,0000
125	125	38091-CLORIDRATO DE SERTRALINA: comprimidos revestidos de 75 mg, uso pediátrico acima de 6 anos e adultos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, nº do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	15.000	4,0700	61.050,0000
126	126	33470-CLORIDRATO DE TIAMINA: em comprimidos revestidos de 300 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	3.000	0,3700	1.110,0000
127	127	38093-CLORIDRATO DE TRAMADOL: em solução injetável de 50 mg/ml, em ampola de 1 ml, via de administração intravenoso, intramuscular ou subcutâneo, uso adulto e pediátrico acima de 1 ano de idade. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	1.500	1,0700	1.605,0000
128	128	32081-CLORIDRATO DE TRAMADOL: em comprimido revestido de 50 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 12 anos de idade. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	15.000	0,4800	7.200,0000
129	129	38110-CLORIDRATO DE VENLAFAXINA: 150 mg, em comprimidos, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	5.000	2,8200	14.100,0000
130	130	34734-CLORIDRATO DE VENLAFAXINA: em comprimidos 37,5 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	5.000	0,4300	2.150,0000
131	131	34736-CLORIDRATO DE VENLAFAXINA: em comprimidos 75 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	5.000	0,3700	1.850,0000
132	132	27317-CLORIDRATO PROMETAZINA: em solução injetável 25 mg /ml, em ampola de 2 ml, via de administração intramuscular, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 06 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	1.000	3,1400	3.140,0000
133	133	34706-COLAGENASE COM CLORANFENICOL: em pomada dermatológica de colagenase 0,6 u/g + cloranfenicol 0,01 g/g, em bisnagas de 30g, via de administração tópico, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	TUBO	1.500	13,3700	20.055,0000
		38095-COMPLEXO VITAMINICO B (RIBOFLAVINA + CLORIDRATO DE PIRIDOXINA + NICOTINAMIDA + PANTENOL): em solução injetável de 2,5mg/mL + 20mg/ml + 3 mg /ml, em ampola de 2 ml, via de administração intravenoso				

Compras BR
Portal de Licitações

134	134	/intramuscular, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	3.000	1,1200	3.360,0000
135	135	33573-COMPLEXO VITAMÍNICO B: em comprimido revestido, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 12 anos de idade. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	20.000	0,0400	800,0000
136	136	32083-COMPLEXO VITAMÍNICO B: em solução oral (gotas), em frasco de 20 ml, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	1.000	3,8900	3.890,0000
137	137	37595-DECANOATO DE HALOPERIDOL: em solução injetável de 50 mg/ml, em ampola de 1 ml, via de administração intramuscular, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	1.500	7,1800	10.770,0000
138	138	37596-DEXAMETASONA COLÍRIO: em suspensão oftálmica estéril 1,0 mg/ml (1%), em frasco plástico conta-gotas de 5 ml, via de administração tópica ocular, uso adulto e pediátrico acima de 2 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade .	FRASCO	2.000	9,4500	18.900,0000
139	139	31951-DEXAMETASONA: em comprimido revestido de 4 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,2200	2.200,0000
140	140	31954-DEXAMETASONA: em creme dermatológico de 1 mg/g (1%), em bisnaga de 10 g, via de administração tópico, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	TUBO	1.500	1,6800	2.520,0000
141	141	31952-DEXAMETASONA: em elixir de 0,1mg/ml (1%), em frasco de 120 ml + copo dosador, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	2.000	2,6500	5.300,0000
142	142	31956-DIAZEPAM: em comprimidos revestido de 5mg, vias de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	15.000	0,0500	750,0000
143	143	33619-DIAZEPAM: em comprimidos revestidos de 10mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	25.000	0,0500	1.250,0000
144	144	33621-DIAZEPAM: em solução injetável de 5mg/ml, em ampola de 2 ml, via de administração intravenoso/intramuscular, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	AMPOLA	1.000	0,8500	850,0000
145	145	33450-DICLOFENACO DIETILAMONIO: gel creme de 11,6 mg/g em bisnaga de 60 g, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	TUBO	2.000	4,7500	9.500,0000
146	146	32085-DICLOFENACO POTÁSSICO: em comprimido revestido de 50 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 14 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	8.000	0,0800	640,0000
		32084-DICLOFENACO SÓDICO: em comprimidos revestidos de				

Compras BR
Portal de Licitações

147	147	50 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	30.000	0,0500	1.500,0000
148	148	32086-DICLOFENACO SÓDICO: em solução injetável de 25 mg /ml, em ampola de 3 ml, via de administração intramuscular, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	3.000	0,7700	2.310,0000
149	149	31959-DIGOXINA: em comprimido revestido de 0,25 mg, via de administração, uso adulto e uso pediátrico (sem restrição de faixa etária). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,2500	2.500,0000
150	150	38097-DINITRATO DE ISOSSORBIDA: comprimidos de sublingual de 5mg, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	500	0,3500	175,0000
151	151	32089-DINITRATO DE ISOSSORBIDA: em comprimido revestido sublingual de 10 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	500	0,4200	210,0000
152	152	33451-DIOSMINA + HESPERIDINA: em comprimido de 450 mg + 50 mg, via de administração oral, uso adulto acima de 18 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	100.000	0,4700	47.000,0000
153	153	31962-DIPIRONA SÓDICA: em comprimido revestido de 500mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 15 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	150.000	0,1600	24.000,0000
154	154	37597-DIPIRONA SÓDICA: em solução injetável de 500 mg / ml, em ampola de 2 ml, via de administração intravenoso ou intra-muscular, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deve-rá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	4.000	0,8200	3.280,0000
155	155	31961-DIPIRONA SÓDICA: em solução oral (gotas) de 500 mg/ml, em frascos de 10 ml, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 3 meses. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	10.000	1,5800	15.800,0000
156	156	37598-DIPROPIONATO DE BECLOMETASONA: em solução pressurizada para inalação (aerossol) de 200mcg/dose, em aerossol dosimetrado contendo 200 doses (jatos), acompanhado de bocal (dispositivo para inalação oral em forma de l), via de administração inalatório (oral), uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	500	34,4200	17.210,0000
157	157	37600-DIPROPIONATO DE BECLOMETASONA: em solução pressurizada para inalação (aerossol) de 250 mcg/dose, em aerossol dosimetrado contendo 200 doses (jatos), acompanhado de bocal (dispositivo para inalação oral em forma de l), via de administração inalatório (oral), uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	500	35,3300	17.665,0000
158	158	37599-DIPROPIONATO DE BECLOMETASONA: em solução pressurizada para inalação (aerossol) de 50 mcg/dose, em aerossol dosimetrado contendo 200 doses (jatos), acompanhado de bocal (dispositivo para inalação oral em forma de l), via de administração inalatório (oral), uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	500	25,5500	12.775,0000
		38098-DIPROPIONATO DE BETAMETASONA + FOSFATO DISSÓDICO DE BETAMETASONA: em solução injetável de 5 mg				

Compras BR
Portal de Licitações

159	159	/mL + 2 mg/mL, via de administração uso intramuscular, intra-articular, periarticular, intrabursico, entradermico, entralesional e em tecidos moles, uso adulto e pediátrico (acima de 15 anos). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	2.000	4,0400	8.080,0000
160	160	38099-ENOXAPARINA SÓDICA: em solução injetável de 20mg/0,2mL, via de administração subcutâneo ou intravenoso, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	500	13,5100	6.755,0000
161	161	32092-ENOXAPARINA SÓDICA: em solução injetável de 40mg/0,4mL, via de administração subcutâneo ou intravenoso, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	500	15,3800	7.690,0000
162	162	34703-ENOXAPARINA SÓDICA: em solução injetável de 60mg/0,6mL, via de administração subcutâneo ou intravenoso, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	500	29,6000	14.800,0000
163	163	37601-ESPIRONOLACTONA de 100 mg, via de administração oral, em comprimido revestido, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	2.000	0,6900	1.380,0000
164	164	35956-ESPIRONOLACTONA: em comprimido revestido de 25 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	50.000	0,2400	12.000,0000
165	165	31968-ESTRIOL: em creme vaginal de 1mg/g, em bisnaga de 50 g + aplicador, via de administração intravaginal, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	TUBO	500	11,3600	5.680,0000
166	166	34652-ESTROGENIOS CONJUGADOS: em comprimido revestido de 0,3 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	1.000	0,9800	980,0000
167	167	38100-ETOMIDATO: ampolas de 10 mL de solução de 2,0 mg/mL via de administração intramuscular, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	500	13,4800	6.740,0000
168	168	31970-FENITOINA SÓDICA: em comprimido revestido de 100 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	20.000	0,2000	4.000,0000
169	169	32094-FENITOINA SÓDICA: em solução injetável de 50 mg/ ml, em ampola de 5 ml, via de administração intravenoso ou intramuscular, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	1.000	3,6200	3.620,0000
170	170	37603-FENOBARBITAL 100mg em comprimido revestido, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saude.	COMPRIMIDO	25.000	0,2100	5.250,0000
171	171	37602-FENOBARBITAL SÓDICO de 200mg, 100mg/ml, solução injetável em ampolas de vidro transparente com 2 ml, via de administração intramuscular e intravenosa, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	1.000	3,5700	3.570,0000
		31973-FENOBARBITAL: em solução oral (gotas) de 40mg/ml, em frasco de 20 ml, via de administração oral, uso pediátrico. Em				

Compras BR
Portal de Licitações

172	172	embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	1.000	6,4000	6.400,0000
173	173	37604-FERRIPOLIMALTOSE 100MG, em comprimido mastigável, via de administração oral, uso adulto e pediátrico (acima de 6 anos). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	8.000	1,6100	12.880,0000
174	174	33472-FINASTERIDA: em comprimidos revestidos de 5mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	15.000	0,2700	4.050,0000
175	175	32095-FITOMENADIONA (VITAMINA K): em solução injetável de 10mg/ml, em ampola de 1 ml, via de administração intramuscular /subcutâneo, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	1.000	2,2700	2.270,0000
176	176	37605-FLUCONAZOL 150mg, em comprimido revestido via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,5800	5.800,0000
177	177	34704-FLUMAZENIL: em solução injetável de 0,1 mg/mL, via de administração intravenoso, uso adulto e pediatrico (acima de 1 ano) . Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	500	6,6400	3.320,0000
178	178	37606-FOLINATO DE CÁLCIO (ÁCIDO FOLÍNICO) 15 mg, em comprimidos revestidos de liberação controlada de via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	2.000	3,4300	6.860,0000
179	179	37607-FOSFATO DE SÓDICO DE PREDNISOLONA 4,02 MG/ML, em suspensão oral (equivalente a 3mg/ml de prednisolona), em frasco de 60 ml + copo dosador via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	2.000	4,6700	9.340,0000
180	180	31974-FOSFATO DISSÓDICO DE DEXAMETASONA: em solução injetável de 4mg/ml, em ampolas de vidro transparente com 2,5ml, via de administração intramuscular, intravenosa, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	4.000	0,8800	3.520,0000
181	181	31976-FUROSEMIDA: em comprimido revestido de 40 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	30.000	0,0600	1.800,0000
182	182	34705-FUROSEMIDA: em solução injetável de 20 mg/ ml, em ampola de 2 ml, via de administração intravenoso ou intramuscular, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	2.000	0,7500	1.500,0000
183	183	31978-GLIBENCLAMIDA: em comprimido revestido de 5 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	80.000	0,0500	4.000,0000
184	184	37608-GLICAZIDA 30 mg de liberação controlada, em comprimido revestido, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	20.000	0,2200	4.400,0000

Compras BR
Portal de Licitações

185	185	37609-GLICAZIDA 60 mg em comprimidos, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	20.000	0,4800	9.600,0000
186	186	32099-GLICONATO DE CALCIO: em solução injetável de 100 mg/ml, em ampola de 10 ml, via de administração intravenosa e individualizada, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	600	1,8900	1.134,0000
187	187	32100-GLICOSE: em solução injetável límpida, estéril e apirogênica de 25%, em ampola de 10 ml, via de administração intravenosa, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	2.000	0,5000	1.000,0000
188	188	37635-GLICOSE: em solução injetável límpida, estéril e apirogênica de 50%, em ampola de 10 ml, via de administração intrave-nosa, uso adulto e pediátrico. Em emba-lagem original de fábrica, contendo ex-ternamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deve-rá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	2.000	0,6200	1.240,0000
189	189	31980-HALOPERIDOL: em comprimido revestido de 5 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	50.000	0,2100	10.500,0000
190	190	31981-HALOPERIDOL: em solução injetável de 5 mg/ml, em ampola de 1 ml, via de administração intramuscular, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	1.000	1,7400	1.740,0000
191	191	32101-HEMITARTARATO DE NOREPINEFRINA: em solução injetável de 8mg/4ml, em ampola de 4 ml, via de administração exclusivamente para uso intravenoso, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	300	1,9200	576,0000
192	192	37610-HEPARINA SÓDICA na concentração de 5.000 ui/0,25ml, em solução injetável, ampola de 0,25 ml, via de administração subcutânea, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	500	9,8200	4.910,0000
193	193	37611-HIDROCLOROTIAZIDA 25 mg, em comprimido revestido, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	COMPRIMIDO	120.000	0,0400	4.800,0000
194	194	38096-HIDROCORTISONA 10MG + SULFATO DE NEOMICINA 5MG + SULFATO DE POLIMIXINA B 10000UI: solução otológico, em embalagem de 10ml, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	1.000	13,7800	13.780,0000
195	195	32102-HIDROXIDO DE ALUMINIO E MAGNESIO: em suspensão oral de 60 mg/ml + 40ml/ml, em frasco de 100 ml + copo dosador, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	2.000	2,7900	5.580,0000
196	196	34656-HIDROXIDO DE ALUMINIO: em suspensão oral de 61,5 mg /ml, em frasco de 100 ml + copo dosador, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	FRASCO	1.000	2,7700	2.770,0000
197	197	37613-IBUPROFENO 50mg/ml, em suspensão oral (gotas) em frascos com 30ml, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 6 meses de idade. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto,	FRASCO	10.000	3,6500	36.500,0000

		informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.				
198	198	37612-IBUPROFENO 600mg em comprimido revestido, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses.	COMPRIMIDO	50.000	0,1600	8.000,0000
199	199	32103-IBUPROFENO: em comprimido revestido de 300 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,1200	1.200,0000
200	200	37614-ITRACONAZOL 100mg em capsula, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	capsula	2.000	1,0600	2.120,0000
201	201	37615-IVERMECTINA 6mg, : em comprimido revestido via de administração oral, uso adulto e pediátrico crianças acima de 5 anos ou com mais de 15kg. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	5.000	0,4500	2.250,0000
202	202	35912-LACTULOSE: suplemento alimentar de 667mg/ml, de uso oral. Uso adulto e pediatrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	2.000	7,3800	14.760,0000
203	203	31987-LAXANTE (ÓLEO MINERAL): em solução oral de 100%, em frasco de 100 ml, via de administração uso oral, adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	1.000	4,1000	4.100,0000
204	204	37616-LEVODOPA + BENSERAZIDA 100mg + 25 mg, em comprimidos, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	1,9100	19.100,0000
205	205	37617-LEVODOPA + BENSERAZIDA 200 mg + 50 mg, comprimido, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	2,6900	26.900,0000
206	206	33453-LEVOFLOXACINO: em comprimidos 500mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	2.000	0,7300	1.460,0000
207	207	37619-LEVOTIROXINA SÓDICA 25 mcg, em comprimido revestido via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,2800	2.800,0000
208	208	37620-LEVOTIROXINA SÓDICA 50 mcg, em comprimido revestido, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,3000	3.000,0000
209	209	37618-LEVOTIROXINA SÓDICA 100 mcg, em comprimido revestido, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,2600	2.600,0000
210	210	37424-LEVOTIROXINA: em comprimido de 12,5 mcg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,1500	1.500,0000

Compras BR
Portal de Licitações

211	211	37343-LEVOTIROXINA: em comprimido de 37,5 mcg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,3500	3.500,0000
212	212	37621-LORATADINA 10mg, em comprimidos via de administração oral, uso adulto e pediátrico (acima de 12 anos). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	5.000	0,0800	400,0000
213	213	31988-LORATADINA: em suspensão oral (xarope) de 1mg/ml, em frasco de 100 ml + copo dosador, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 2 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	5.000	3,8700	19.350,0000
214	214	31989-LOSARTANA POTÁSSICA: em comprimido revestido de 50mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	340.000	0,0600	20.400,0000
215	215	31990-MALEATO DE DEXCLORFENIRAMINA: em comprimidos revestido de 2 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 6 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	15.000	0,0600	900,0000
216	216	31991-MALEATO DE DEXCLORFENIRAMINA: em solução oral em xarope de 02 mg/5ml, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 2 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	5.000	2,7000	13.500,0000
217	217	31992-MALEATO DE ENALAPRIL: em comprimido revestido de 10 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	30.000	0,0500	1.500,0000
218	218	31993-MALEATO DE ENALAPRIL: em comprimido revestido de 20 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	40.000	0,0600	2.400,0000
219	219	34708-MALEATO DE ENALAPRIL: em comprimido revestido de 5 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	30.000	0,0600	1.800,0000
220	220	38102-MALEATO DE LEVOMEPROMAZINA: em comprimidos de 25 mg, via de administração oral. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,5700	5.700,0000
221	221	32109-MALEATO DE METILERGOMETRINA: em solução injetável 0,2 mg/ml, em ampola de 1 ml, via de administração subcutâneo, endovenoso e intramuscular, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	500	2,5000	1.250,0000
222	222	38103-MALEATO DE MIDAZOLAN: em comprimidos revestidos de 15 mg, via de administração uso oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	1.500	2,0500	3.075,0000
223	223	38104-MALEATO DE MIDAZOLAN: em solução injetável 5 mg/ml, em ampola de 3 ml, via de administração intravenoso, intramuscular e retal. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	1.000	3,8600	3.860,0000

Compras BR
Portal de Licitações

224	224	35109-MALEATO DE TIMOLOL: em solução oftálmica estéril (colírio) 0,5%, em frasco de 5 ml, via de administração oftálmico, uso adulto e pediátrico acima de 02 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	FRASCO	1.000	3,9800	3.980,0000
225	225	38105-MEBENDAZOL: em suspensão oral de 20 mg/ml, em frasco de 30 ml + copo dosador, via de administração, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	500	1,9200	960,0000
226	226	32110-MEBENDAZOL: em comprimido revestido de 100 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	1.000	0,3700	370,0000
227	227	38106-MELOXICAN: em comprimidos 15mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico (acima de 12 anos). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,1100	1.100,0000
228	228	37622-MESILATO DE DOXAZOSINA 2 mg, em comprimido revestido, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	20.000	0,0800	1.600,0000
229	229	34709-MESILATO DE DOXAZOSINA: em comprimidos de 4mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	20.000	0,1800	3.600,0000
230	230	38107-METILCOBALAMINA: CAPSULA DE 1000mcg via de administração sublingual. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	capsula	1.000	0,2500	250,0000
231	231	37623-METILDOPA 250 mg, em comprimidos revestidos, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	30.000	0,5700	17.100,0000
232	232	32112-METILDOPA: em comprimidos revestidos de 500 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	25.000	0,8000	20.000,0000
233	233	33457-METOPROLOL: em solução injetável de 1mg/ml, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	400	17,2800	6.912,0000
234	234	37624-METRONIDAZOL 400mg, em comprimido via de administração oral, uso adulto e pediátrico (acima de 12 anos). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	5.000	0,3300	1.650,0000
235	235	31996-METRONIDAZOL: em comprimido revestido de 250 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 12 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	15.000	0,2000	3.000,0000
236	236	31997-METRONIDAZOL: em creme vaginal de 100mg/g, em bisnaga com 50g, acompanhada de aplicadores descartáveis, via de administração vaginal,uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	TUBO	400	6,5000	2.600,0000
		32113-METRONIDAZOL: em solução injetável de 5mg/ml (05%), sistema fechado, em frascos de polietileno de 100 ml, via de administração intravenosa, uso adulto e pediátrico. Em				

Compras BR
Portal de Licitações

237	237	embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	500	6,0100	3.005,0000
238	238	37625-MIKANIA GLOMERATA SPRENG.(GUACO) xarope na concentração de 35 mg de extrato fluído/ ml, em frasco de 100 ml + copo dosador, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 2 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	2.000	2,4400	4.880,0000
239	239	34660-MONONITRATO DE ISOSSORBIDA: em comprimidos revestidos de 20 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	COMPRIMIDO	5.000	0,3000	1.500,0000
240	240	34661-MONONITRATO DE ISOSSORBIDA: em comprimidos revestidos de 40 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	5.000	0,5300	2.650,0000
241	241	32000-NIFEDIPINO: em cápsulas gelatinosas de 10 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	capsula	40.000	0,1400	5.600,0000
242	242	33458-NIFEDIPINO: em cápsulas gelatinosas de 20 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	capsula	40.000	0,1000	4.000,0000
243	243	33459-NIMESULIDA: em comprimidos 100mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	20.000	0,0800	1.600,0000
244	244	38109-NISTATINA + ÓXIDO DE ZINCO: em creme de 100.000 UI + 200,0 mg, pomada em bisnaga via de administração tópico, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	TUBO	500	8,5000	4.250,0000
245	245	32115-NISTATINA: em creme de 100.000u.i./4g, em bisnaga com 60g + aplicadores, via de administração vaginal, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	TUBO	1.000	7,0500	7.050,0000
246	246	32001-NISTATINA: em suspensão oral de 100.000 ui/ml, em frasco de 30 ml, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	300	7,3900	2.217,0000
247	247	32002-NITRATO DE MICONAZOL: em creme dermatológico de 20mg/g, em bisnaga de 28g, via de administração tópico, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	TUBO	800	4,1900	3.352,0000
248	248	32003-NITRATO DE MICONAZOL: em creme vaginal de 20mg/g, em bisnaga de 80g, acompanhada de aplicadores, via de administração vaginal, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	TUBO	300	10,8500	3.255,0000
249	249	32116-NITRAZEPAM: Comprimidos de 5 mg. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,5600	5.600,0000
		33475-NITROFURANTOINA: em comprimidos 100mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico (acima de 12 anos). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente				

Compras BR
Portal de Licitações

250	250	especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,3100	3.100,0000
251	251	38089-OLANZAPINA: em comprimidos 10 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico (acima de 13 anos). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	3.000	0,4500	1.350,0000
252	252	38087-OLANZAPINA: em comprimidos 2,5 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico (acima de 13 anos). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	3.000	0,3800	1.140,0000
253	253	38088-OLANZAPINA: em comprimidos 5 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico (acima de 13 anos). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	3.000	0,3500	1.050,0000
254	254	33649-OMEPRAZOL: em cápsula revestida dura com microgrânulosgastrorresistentes de 20mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	capsula	50.000	0,0900	4.500,0000
255	255	33576-OMEPRAZOL: em cápsula revestida dura com microgrânulosgastrorresistentes de 40mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	capsula	30.000	0,2700	8.100,0000
256	256	32119-OXALATO DE ESCITALOPRAM: em comprimido revestido de 10 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	30.000	0,1400	4.200,0000
257	257	32120-OXALATO DE ESCITALOPRAM: em comprimido revestido de 20 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	30.000	0,3000	9.000,0000
258	258	32006-PARACETAMOL: em comprimido revestido de 500mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 12 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	30.000	0,0800	2.400,0000
259	259	35970-PARACETAMOL: em solução oral de 200 mg/ml, em frasco de 15 ml, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	2.000	1,5500	3.100,0000
260	260	35928-PASTA DE OXIDO DE ZINCO: Em pasta, embalagem de 80g, uso tópico, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	1.000	7,2000	7.200,0000
261	261	32122-PERICIAZINA: em comprimido revestido de 10 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	3.000	0,8700	2.610,0000
262	262	33461-PERICIAZINA: em solução oral 1%, em frasco com 20 ml. via de administração oral, uso pediátrico acima de 03 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	FRASCO	500	12,2400	6.120,0000
263	263	32123-PERMANGANATO DE POTASSIO: em comprimido revestido de 100mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	2.000	0,2200	440,0000

Compras BR
Portal de Licitações

264	264	35971-PERMETRINA: em loção de 10 mg/g (10%), em frasco de 60 ml, via de administração capilar, uso adulto e pediátrico acima de 2 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro	UNID	1.000	2,7100	2.710,0000
265	265	32007-PERMETRINA: em loção de 50 mg/g (50%), em frasco de 60 ml, via de administração capilar, uso adulto e pediátrico acima de 2 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	1.000	4,1500	4.150,0000
266	266	32010-PREDNISONA: em comprimido revestido de 20mg comprimido, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	35.000	0,2200	7.700,0000
267	267	34663-PREDNISONA: em comprimido revestido de 5mg comprimido, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	COMPRIMIDO	15.000	0,0700	1.050,0000
268	268	34717-PREGABALINA: em comprimido revestido de 150 mg, via de administração oral uso adulto e pediátrico acima de 12 anos (vide indicações). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	30.000	0,5200	15.600,0000
269	269	32124-PREGABALINA: em comprimido revestido de 75 mg, via de administração oral uso adulto e pediátrico acima de 12 anos (vide indicações). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	30.000	0,2300	6.900,0000
270	270	37626-PROPILTIOURRACILA 100MG, em comprimido via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	5.000	0,8800	4.400,0000
271	271	33577-RISPERIDONA: em comprimido revestido de 1 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 5 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	COMPRIMIDO	20.000	0,1200	2.400,0000
272	272	32126-RISPERIDONA: em comprimido revestido de 2 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 5 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	15.000	0,1300	1.950,0000
273	273	32127-RISPERIDONA: em comprimido revestido de 3 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 5 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,1400	1.400,0000
274	274	32128-RISPERIDONA: em solução oral 1 MG/ML, em frasco com 30 ml acompanhado de seringa plástica dosadora, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 05 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	1.000	9,2400	9.240,0000
275	275	34701-SIMETICONA: em solução oral (gotas) de 75 mg/ml, em frasco de 10 ml, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	1.000	2,3500	2.350,0000
276	276	32011-SINVASTATINA: em comprimidos revestidos de 20 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	35.000	0,0700	2.450,0000

Compras BR
Portal de Licitações

277	277	32012-SINVASTATINA: em comprimidos revestidos de 40 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	35.000	0,1300	4.550,0000
278	278	35943-SOLUÇÃO DE CLORETO DE SÓDIO 9,0MG/ML + CLORETO DE BENZALCÔNIO 0,1 MG/ML: em solução nasal, frasco de 30 ml, via de administração nasal, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	2.000	1,2500	2.500,0000
279	279	38101-SUCCINATO DE DESVENLAFAXINA: 100 mg, em comprimidos, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	5.000	1,3600	6.800,0000
280	280	34740-SUCCINATO DE DESVENLAFAXINA: em comprimidos 50 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	5.000	0,8400	4.200,0000
281	281	37628-SUCCINATO DE METOPROLOL 50 mg, comprimidos revestidos de liberação controlada via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	20.000	0,6400	12.800,0000
282	282	37627-SUCCINATO DE METOPROLOL: em comprimidos revestidos de liberação controlada de 25 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	20.000	0,4900	9.800,0000
283	283	37629-SUCCINATO DE METROPROLOL 100 mg, em comprimidos revestidos de liberação controlada, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	20.000	0,5600	11.200,0000
284	284	37630-SUCCINATO SÓDICO DE HIDROCORTISONA 500mg, em pó liófilo para solução injetável, em frasco-ampola, via de administração intramuscular ou intravenoso, uso adulto e pediátrico (restrito às indicações mais graves). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	2.000	6,4100	12.820,0000
285	285	38224-SUCCINATO SÓDICO DE HIDROCORTISONA: em pó liófilo para solução injetável de 100mg, em frasco-ampola, via de administração intramuscular ou intravenoso, uso adulto e pediátrico (restrito às indicações mais graves). Em embala-gem original de fábrica, contendo externamente especifi-cação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saú-de.	AMPOLA	2.000	3,2100	6.420,0000
286	286	32013-SULFADIAZINA DE PRATA: em creme dermatológico de 10 mg/g, em bisnaga de 50 g, via de administração tópico, uso adulto e pediátrico acima de 2 meses. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	TUBO	500	8,2200	4.110,0000
287	287	32021-SULFAMETOXAZOL+TRIMETOPRIMA: em comprimido revestido de 400mg + 80 mg, em frasco de 100ml + copo dosador, via de administração oral, uso adulto e pediátrico a partir de 12 anos de idade. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	15.000	0,2100	3.150,0000
288	288	33658-SULFAMETOXAZOL+TRIMETOPRIMA: em suspensão oral de 40mg + 8mg, em frasco de 100ml + copo dosador, via de administração oral, uso adulto e pediátrico a partir de 6 semanas de vida. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	1.000	4,0100	4.010,0000

Compras BR
Portal de Licitações

289	289	32133-SULFATO DE ATROPINA MONOIDRATADA: em solução injetável de 0,25 mg / ml, via de administração intravenosa, intramuscular ou subcutânea, em ampola de 1 ml, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	800	1,2400	992,0000
290	290	38111-SULFATO DE GENTAMICINA: em solução injetável de 40 mg/ml, em ampola de 1mL, via de administração intramuscular, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	1.000	1,0900	1.090,0000
291	291	32015-SULFATO DE GENTAMICINA: em solução oftálmica estéril de 5 mg/ml, em frasco plástico conta-gotas de 5 ml, via de administração tópica ocular, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	1.000	10,9200	10.920,0000
292	292	33462-SULFATO DE HIDROXICLOROQUINA: em comprimidos revestidos de 400 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade de no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	5.000	1,4300	7.150,0000
293	293	38113-SULFATO DE MAGNÉSIO: em solução injetável de sulfato de magnésio de 100 mg/ml (10%), em ampola de 10 ml, via de administração intravenosa, via intramuscular ou via infusão intravenosa, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	1.000	1,0700	1.070,0000
294	294	34720-SULFATO DE MORFINA: em solução injetável de 10mg/ml, em ampola de 1 ml, via de administração intravenoso e intramuscular, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	1.000	2,3600	2.360,0000
295	295	33579-SULFATO DE NEOMICINA + BACITRACINA ZÍNCICA: em pomada dermatológica de 5 mg/g + 250 ui/g, em bisnaga de 10 g, via de administração tópico, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	TUBO	2.000	2,3200	4.640,0000
296	296	35976-SULFATO DE POLIMIXINA B + SULFATO DE NEOMICINA + FLUOCINOLONA ACETONIDA + CLORIDRATO DE LIDOCAÍNA: em solução otológica de 10.000 ui/mL + 3,500 mg/mL + 0,250 mg/mL + 20 mg/mL: solução otológica, em embalagem de 10 mL. uso adulto e infantil. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	1.000	4,9000	4.900,0000
297	297	35977-SULFATO DE SALBUTAMOL: em solução inalatória (aerossol) de 100mc/doce, em spray contendo 200 doses com aplicador, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	1.000	11,5500	11.550,0000
298	298	35979-SULFATO DE SALBUTAMOL: em solução inalatória de 5 mg/ml, em frasco de 10 ml, via de administração inalatória, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	500	21,0200	10.510,0000
299	299	38112-SULFATO DE SALBUTAMOL: em solução oral (xarope) de 0,48 mg/ml, em frasco de 120 ml + 1 copo dosador, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 2 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	1.000	2,3200	2.320,0000
300	300	32023-SULFATO FERROSO: em comprimido revestido de 40 mg Fe ++, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote,	COMPRIMIDO	40.000	0,0400	1.600,0000

Compras BR
Portal de Licitações

		data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.				
301	301	32022-SULFATO FERROSO: em solução oral de 25 mgFe++/ml, em frasco de 30 ml, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	1.000	1,2400	1.240,0000
302	302	33464-TIABENDAZOL: creme dermatológico de 50 mg/g em bisnaga de 10 g, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	TUBO	800	14,8500	11.880,0000
303	303	38115-TOBRAMICINA: em pomada oftalmológica 0,3%, uso adulto e pediátrico (acima de 2 meses). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	TUBO	500	35,2500	17.625,0000
304	304	38114-TOBRAMICINA: em solução oftalmológica estéril 0,3%, uso adulto e pediátrico (acima de 2 meses). Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde	UNID	500	7,3800	3.690,0000
305	305	37633-VALPROATO DE SÓDICO OU ÁCIDO VALPRÓICO 500 mg , em comprimido via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 10 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	20.000	1,0200	20.400,0000
306	306	37631-VALPROATO DE SÓDICO OU ÁCIDO VALPRÓICO: em comprimido de 250 mg, via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 10 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,3700	3.700,0000
307	307	32025-VALPROATO DE SÓDICO OU ÁCIDO VALPRÓICO: em solução oral de 57,624 mg/ml (equivale a 50 mg de ácido valpróico), via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 10 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	2.000	10,8000	21.600,0000
308	308	32142-VALSARTANA + HIDROCLOROTIAZIDA: em comprimido revestido de 160/12,5 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	3,8500	38.500,0000
309	309	32026-VARFARINA SÓDICA: em comprimido revestido de 5 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	5.000	0,3200	1.600,0000
310	310	34726-VITAMINA D3 (COLECALCIFEROL): em capsulas moles de 50.000ui, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	10.000	0,7500	7.500,0000
311	311	34727-VITAMINA D3: em solução oral de 200 UI, em frasco com 20 ml ou 30 ml , via de administração oral, uso adulto e pediátrico acima de 02 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	FRASCO	800	12,3500	9.880,0000
312	312	35981-ÁCIDO ASCÓRBICO (VITAMINA C): em solução injetável de 100 mg/ ml, em ampola de 5 ml, via de administração intravenosa, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	2.000	0,8200	1.640,0000
		32030-ÁCIDO TRANEXÂMICO: em comprimido revestido de 250 mg, via de administração oral, uso adulto. Em embalagem original				

Compras BR
Portal de Licitações

313	313	de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	3.000	1,9500	5.850,0000
314	314	32029-ÁCIDO TRANEXÂMICO: em solução injetável de 50 mcg /ml, em ampola de 5 ml, via de administração intravenoso uso adulto e pediátrico. . Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	800	5,0300	4.024,0000
315	315	35982-ÁCIDOS GRAXOS ESSENCIAIS (A.G.E) E T.C.M: em loção oleosa a base de a.g.e/tcm, vitaminas a e e, lecitina e ácidos graxos essenciais presentes no óleo de girassol, em frasco de 100 ml, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	UNID	800	4,8900	3.912,0000
316	316	31901-ÁGUA PARA INJEÇÃO: em solução injetável, límpida e hipotônica, estéril e apirogênica, em ampola de 10 ml, via de administração intravenoso e individualizado, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	AMPOLA	5.000	0,3500	1.750,0000
317	317	37578-CLORANFENICOL 250 mg, em comprimido, via de administração oral, uso adulto e pediátrico. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade no mínimo de 12 meses, o produto deverá ter registro no ministério da saúde.	COMPRIMIDO	3.000	1,5000	4.500,0000
318	318	38094-DEXAMETASONA + SULFATO DE NEOMICINA + SULFATO DE POLIMIXINA B COLÍRIO: em suspensão oftálmica estéril 1,0 mg/ml + 5mg/ml + 6000 UI/ml, em frasco plástico conta-gotas de 5 ml, via de administração tópica ocular, uso adulto e pediátrico acima de 2 anos. Em embalagem original de fábrica, contendo externamente especificação do produto, informações do fabricante, n° do lote, data de fabricação e prazo de validade.	FRASCO	1.000	13,8600	13.860,0000