

AVISO DE RATIFICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO**ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 508/GAP-SJ/2023****ADESÃO Nº 005/2024 – PROCESSO Nº 057/2024-PMRRP**

O **Município de Ribas do Rio Pardo** – Estado de Mato Grosso do Sul, por intermédio da Secretaria Municipal de Educação neste ato representada pelo Sr. Nizael Flores de Almeida, no uso de suas atribuições, fundamentado no art. 86, § 3º, inciso I da Lei Federal nº 14.133/2021 e art. 31 do Decreto nº 11.462/2023, e consonância com o Parecer Jurídico, **AUTORIZA, RATIFICA e HOMOLOGA** a Adesão à Ata de Registro de Preços nº 508/GAP-SJ/2023, na condição de “Carona”, oriunda do Pregão Eletrônico nº 119/GAP-SJ/2023, Processo Administrativo nº 67720.010384/2023-19, gerenciada pelo GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO JOSÉ DOS CAMPOS, para **AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO**, em atendimento as necessidades da Secretaria Municipal de Educação de Ribas do Rio Pardo/MS.

FUNDAMENTAÇÃO: Lei Federal nº 14.133/2021, Decreto nº 11.462/2023, e demais normas pertinentes.

DADOS DA ARP: Ata de Registro de Preços nº 508/GAP-SJ/2023, oriunda do Pregão Eletrônico nº 119/GAP-SJ/2023, Processo Administrativo nº 67720.010384/2023-19.

ÓRGÃO GERENCIADOR DA ARP: GRUPAMENTO DE APOIO DE SÃO JOSÉ DOS CAMPOS, inscrito no CNPJ nº 00.394.429/0164-57, com sede na Praça Marechal do Ar Eduardo Gomes, nº 50, Vila das Acácias, na cidade de São José dos Campos/SP.

EMPRESA DETENTORA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS: ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA, inscrita no CNPJ sob nº 23.821.029/0001-30, com sede na Avenida Washington Luis, Nº 6675, Conj 501, Bairro Santo Amaro, na cidade de São Paulo/SP.

ÓRGÃO PARTICIPANTE (CARONA): PREFEITURA MUNICIPAL DE RIBAS DO RIO PARDÓ/MS inscrita no CNPJ nº 03.501.541/0001-91 com sede na Rua Conceição do Rio Pardo, nº 1.725, Bairro Centro, CEP 79.180-000 na cidade de Ribas do Rio Pardo – MS.

OBJETO: Aquisição de mobiliário, em atendimento as necessidades da Secretaria Municipal de Educação de Ribas do Rio Pardo/MS.

VALOR TOTAL DA ADESÃO: R\$ 324.615,62 (trezentos e vinte e quatro mil e seiscentos e quinze reais e sessenta e dois centavos)



Empresa Detentora da Ata de Registro de Preços: ANSPORDE COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA						
ITEM	ITEM ADESÃO	DESCRIÇÃO	QNTD.	UNID.	PREÇO UNIT.	PREÇO TOTAL
01	66	ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS COM CHAVES, NICHOS CENTRAIS E PRATELEIRAS. DIMENSÕES: 1800MM X 2000MM X 500MM (A X L X P). Sistema de amortecimento no fechamento. Na parte interna deverá conter 01 prateleira de 18mm. Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 x 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epoxi pó com espessura de 70 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir. Tampo confeccionado em mdp em 25mm. Laterais, fundos, portas, bases e prateleiras internas serão em mdp de 18mm.	3	UN	4.363,00	13.089,00
02	57	ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS COM CHAVES. DIMENSÕES: 800MM X 500MM X 745MM (L X P X A) Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 x 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epoxi pó com espessura de 70 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir. Tampo confeccionado em chapa de mdp na cor cinza com 25 milímetros e demais partes em 18 milímetros de espessura. Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser em chapa de mdp de 18mm.	26	UN	1.058,00	27.508,00
03	63	ARMÁRIO BAIXO 04 PORTAS COM CHAVES. DIMENSÕES: 800MM X 1800MM X 745MM (L X P X A). Na parte interna deverá conter 01 prateleira de 18mm. Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 x 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura	6	UN	2.219,00	13.314,00



		em epoxi pó com espessura de 70 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir. Tampo confeccionado em chapa de mdp na cor cinza com 25 milímetros e demais partes em 18 milímetros de espessura. Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser em chapa de mdp de 18mm.				
04	18	ARMÁRIO DE AÇO 2 PORTAS. DIMENSÕES: 900X1970X400 MM (LXAXP). Com 4 (quatro) prateleiras de aço chapa 22 (0,75 mm), removíveis. Todo o armário confeccionado em aço com caixa externa não desmontável e portas embutidas. Estrutura, portas, corpo e prateleiras chapa 22 (0,75 mm). Sendo 2 (duas) portas de abrir com 3 (três) dobradiças externas em cada porta. Com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa anti-ferruginoso e pintura através de sistema eletrostático a pó. Tolerância dimensional de 5%, exceto para espessuras.	42	UN	3.196,92	134.270,64
05	60	ARMÁRIO EXTRA ALTO 02 PORTAS COM CHAVES. DIMENSÕES: 800MM X 500MM X 2100MM (L X P X A). Conter 04 prateleiras, que serão fixadas nas laterais. Base metálica confeccionada em tubo de aço 40 x 20 x 90 milímetros, dotada de sapatas niveladoras antiderrapantes. Todas as partes metálicas deverão receber pintura em epoxi pó com espessura de 80 microns. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir. Tampo confeccionado em chapa de mdp na cor cinza com 25 milímetros e demais partes em 18 milímetros de espessura. Laterais, fundos, portas, base e prateleiras internas deverão ser em chapa de mdp de 18mm.	6	UN	2.531,00	15.186,00
06	67	ARQUIVO 04 GAVETAS COM CHAVES. DIMENSÕES 480MM X 1300MM X 600 (L X A X P). As corredeiras das gavetas deverão ser telescópicas microesfera em	5	UN	1.912,00	9.560,00



		03 estágios, parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo mini-fix e cavilhas plásticas e deverá possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes. Tampo confeccionado em mdp de 25mm de espessura. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt.				
07	80	CONJUNTO DE TRABALHO OPERACIONAL EM "X" COM BIOMBOS DIVISORES DIMENSÕES GERAIS L 3070 X P 3070 X H 1500 MM dimensões das Mesas Id 1500 x le 1500 x p 600 x h 740 mm dimensões dos Biombos I 700 x p 70 x h 1500 mm / I 800 X p 70 x h 1500 mm Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Mesas: o tampo deverá ser confeccionado em mdp com no mínimo 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com bp de 0,2 mm texturizado. O bordo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima. Com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. O acesso do cabeamento ao tampo deverá ser confeccionado por meio de três passacabos ovalados em pvc rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A calha deverá ser dotada de porta-tomadas confeccionado com chapas metálicas. Biombos divisor das mesas: devem possuir estrutura interna resistente com travessas horizontais, montantes verticais em perfil de aço providos de canal e cremalheiras para colocação de suportes para tampos e acessórios, com orifícios para passagem de fiação, no sentido vertical e horizontal e entre painéis. Totalmente montadas por meio de encaixes e parafusos. Na parte superior acima do	2	UN	3.798,99	7.597,98



		nível do plano de trabalho deve possuir calha basculante em perfil de alumínio extrudado em formato reto, posicionada a aproximadamente 765mm de altura em relação ao piso. Na parte inferior da estrutura, rodapé com tampas basculantes em perfil de alumínio extrudado, com ampla passagem interna de fiação e com formato retangular da mesma largura do biombo com aproximadamente 100mm de altura, com a opção de cego ou com três orifícios para adaptação de tomadas de energia. Deverá possuir sapatas reguladoras de nível com diâmetro de 50 mm. As placas deverão ser confeccionadas em mdp com no mínimo 15mm de espessura, revestido em ambas as faces com bp de 0,2 mm texturizado. O bordo que acompanha todo o contorno da placa deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Acabamentos laterais e superiores da divisória devem possuir perfil em aço, e com formato predominantemente reto, com elementos de união em termoplástico injetado, clicados diretamente na estrutura interna, proporcionando acabamento impecável. Os painéis devem permitir a colocação de suportes e mãos francesas, para acoplamento de superfícies de trabalho ou outros acessórios. A união entre painéis e painel/conector deverão ser feitas por meio de parafusos com rosca máquina cabeça panela. Porcas e engates confeccionados em nylon injetado com guias. Todas as partes metálicas deverão possuir pintura Eletrostática em tinta epóxi pó.				
08	94	DIVISOR SUSPENSO PARA MESA. DIMENSÕES: 1350MM X 500MM (L X A). Confeccionado em chapa de mdp contínuo na cor madeirada com 18mm de espessura	4	UN	278,00	1.112,00



		e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Sistema de fixação por meio de parafusos m6. Ferragem de fixação em chapa de aço estampada galvanizada e com acabamento em pintura.				
09	90	ESTAÇÃO DE TRABALHO RETANGULAR MODULO PARA 02 PESSOAS. DIMENSÕES: 745MM X 1360 MM X 1500MM (A X L X P). Tampo confeccionado em mdp contínuo com 25mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Divisor central com altura de 300 mm confeccionado em chapa de mdp contínuo com espessura mínima e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Estrutura central: deverá ser confeccionada por dois tubos 50 x 50 mm com parede de 1,2 mm, unidos um ao outro por quatro barras chatas 1" x 1/8", e um montante, entre cada posto (central, com vão livre de no mínimo 100 mm, com parede de 1,2mm, duas tampas em chapa de aço dobrada, com espessura de 0,90 mm. Uma caixa de tomada por posto de trabalho com 07 blocos, sendo 03 para elétrica e 04 para logica/fone, deverá ser confeccionada em abs injetado, com tampa basculante, no seu interior deve possuir acesso para passagem de fiação medindo 135 x 30 mm, e medidas gerais de 210 x 140 mm. Atendimento as exigências previstas nas normas da abnt.	3	UN	2.815,00	8.445,00
10	89	ESTAÇÃO PLATAFORMA 04 LUGARES. DIMENSÕES: 2720MM X 142,50MM X 745MM (P X L X A). Pés laterais deverão apresentar firmeza para estabilidade e segurança do móvel. Estrutura central: deverá ser confeccionada por dois tubos 50 x 50 mm com parede de 1,2 mm, unidos um ao outro por quatro barras chatas 1" x 1/8",	2	UN	5.019,00	10.038,00



		e um montante, entre cada posto. Montante estrutural deverá ser composto por quadro e leito para fiação, sendo o quadro estrutural com duas travessas no sentido do comprimento e duas travessas no sentido da largura em tubo de aço 50 x 30 mm. Dimensão: 1310, mm x 300mm (l x a). Divisores deverão confeccionados em mdp, com 18 ou 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces.				
11	61	GAVETEIRO VOLANTE DE 03 GAVETAS. Composto por 04 rodízios, com duas gavetas e 01 gavetas para arquivo. Corpo, frente e fundo em mdp de 18mm. Dimensões: 400mm x 460mm x 650mm (l x p x a). Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1 milímetros para as demais partes. Tampo superior em mdp de 25mm. As gavetas deverão ser confeccionadas em mdp em 18mm, o fundo das gavetas deverá ser confeccionado em chapa de alta densidade de 2,5mm. As gavetas deverão ser dotadas de corrediças telescópicas com curso de 400mm de gaveta e a gaveta de pasta suspensa com corrediças com curso de 450mm, para garantir o acesso. As corrediças deverão ser em chapa de aço, com rolamento suave por roldanas de nylon. Com puxadores zamack cromado, tipo alça. Sistema de montagem das gavetas através do conjunto miniflix. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.	10	UN	1.364,00	13.640,00
12	62	GAVETEIRO VOLANTE DE 04 GAVETAS, COM PUXADORES. DIMENSÕES: 400MM X 460MM X 650MM (L X P X A). Composto por 04 gavetas rasas. Laterais, fundo, frente de gavetas e base deverão ser em mdp de 18mm. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. As corrediças deverão ser em chapa de aço, com rolamento suave por roldanas de nylon. Todas as gavetas deverão ser dotadas de limitador de furos, impedindo	23	UN	1.111,00	25.553,00



		que as mesas se desprendam facilmente. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.				
13	64	GAVETEIRO VOLANTE DIRETORIA, 04 GAVETAS COM PUXADORES. Gavetas confeccionadas em mdp de 18mm, com fundo de 3mm. Sistema de amortecimento no fechamento das gavetas Dimensões: 690mm x 500 x 460mm (a x p x l). Laterais, fundo e base deverão ser confeccionados em mdp de 18mm. Tampo confeccionado em mdp com 43mm de espessura, revestido em laminado melamínico. Com 2,5 milímetros de espessura para o tampo e 1milímetros para as demais partes. Composto por 04 rodízios de nylon de duplo giro. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Cor a definir.	11	UN	1.432,00	15.752,00
14	75	MESA DE REUNIÃO REDONDA. DIMENSÕES GERAIS: 1250 X H 740MM. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Deverá possuir tampo inteiro, com formato circular, confeccionado em mdp com no mínimo 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com bp de 0,2 mm. A estrutura deverá ser inteira com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço de aproximadamente 20x30x1,2mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de pvc, com espessura mínima de 1,5 mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo de aproximadamente ø101,6x1,5mm. O bordo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima e raio ergonômico de 2,5 mm. Acabamento com sapatas em pvc rígido com diâmetro de 63 mm. Todas as partes metálicas deverão possuir pintura eletrostática em tinta epóxi pó.	2	UN	1.421,00	2.842,00



15	92	MESA DIRETOR. DIMENSÕES: 745MM X 2200MM X 800MM (A X L X P). Tampo confeccionado em chapa de mdp contínuo com 43 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Painel frontal confeccionado em mdp contínuo com 18mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces, com fita em chapa de aço entre as réguas do painel frontal fixado por 04 suportes em zamack injetado polido fixados aos pés laterais. Uma caixa de tomadas com tampa em alumínio pintado com corpo em pvc, com 3 tomadas elétricas e 3 espelho para dados, já instalados, além de 2 espelhos cegos que possibilitam a instalação de mais 2 tomadas de acordo com a necessidade do usuário, fixado ao tampo através de 4 parafusos auto atarrachantes de 3 x 16 mm, medidas da tampa: 265 x 116 mm. Tampa basculante com medida de 78 mm x 237 mm (+-4 mm). Fixado ao painel vertical uma eletrocalha em formato "J" com 4 furos retangulares para tomadas elétricas e 4 furos retangulares para tomadas lógicas sendo 2 de cada modelo em cada extremidade, eletrocalha confeccionada em aço 0.90 com altura de 80 mm profundidade de 130 mm. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros. Fixado ao pé painel 01 eletrocalha para subida vertical de cabos com formato hexagonal irregular, deve possuir tampa de saque para acesso a cabos. Deve ter todas as quinas arredondadas.	3	UN	3.558,00	10.674,00
16	78	MESA RETA PARA RECEPCIONISTA. DIMENSÕES:1600MM X 800MM X 740MM. (L X P X A). Confeccionada em mdp de 25mm de espessura. As faces laterais deverão receber borda reta produzida em	1	UN	1.734,00	1.734,00



		pvc (3mm de espessura), com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior, coladas pelo processo hot melt. Deverá possuir tampa basculante para acesso às tomadas. Estrutura deverá ser autoportante composta por 2 cavaletes terminais e 1 travessa horizontal. Suporte de tomadas – deverá ser produzido em chapa de aço dobrada (1,2mm de espessura), deve possuir 4 furações para tomadas elétricas e 4 furações. Deverá ser fixado na calha através de encaixe calha de subida de cabeamento – deverá ser produzida em aço, fixada rente ao cavalete da Mesa.				
17	83	MESA RETA. DIMENSÕES: 1360MM X 600MM X 745MM (L X P X A). Tampo confeccionado em mdp em 25mm de espessura, dotado por passa cabos em plástico com tampo removível. Painel frontal confeccionado em mdp. Acabamento das estruturas de aço em pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster e espessura mínima final da pintura de 80 micrômetros, atendendo aos Critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados.	11	UN	1.300,00	14.300,00
VALOR TOTAL					324.615,62	

Ribas do Rio Pardo – MS, 20 de junho de 2024.

Nizael Flores de Almeida
Secretário Municipal de Educação