SERVIÇO SOCIAL DA INDÚSTRIA – SESI
DEPARTAMENTO REGIONAL DE SÃO PAULO

# CHAMAMENTO PÚBLICO

## PROCESSO DE SELEÇÃO COM DISPUTA
## FORMA ABERTA - N.º 022/2026

**OBJETO:**
**AQUISIÇÃO DE UNIFORMES ESPORTIVOS (CAMISETA, BERMUDA E CALÇA LEGGING, BERMUDA MASCULINA BLUSA, CALÇA DE AGASALHO, MACAQUINHOS E SUNGAS) PARA OS FUNCIONÁRIOS E ATLETAS DO SESI-SP**

**DATA DA DISPUTA: 30/01/2026 ÀS 09h30 (HORÁRIO DE BRASÍLIA)**

**CRITÉRIO DE SELEÇÃO: ECONÔMICO (MENOR PREÇO)**

GERÊNCIA DE COMPRAS

## SUMÁRIO


1. NORMAS ESPECÍFICAS ..... 3
2. DO OBJETO ..... 3
3. DA PARTICIPAÇÃO ..... 4
4. DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA NA PLATAFORMA ELETRÔNICA ..... 5
5. DA FASE DE DISPUTA ..... 7
6. DA PROPOSTA ESCRITA FINAL ..... 8
7. DA DOCUMENTAÇAO DE QUALIFICAÇÃO ..... 10
8. DA ANÁLISE E JULGAMENTO DAS PROPOSTAS E DA DOCUMENTAÇÃO DE QUALIFICAÇÃO ..... 12
9. DOS PEDIDOS ESCLARECIMENTOS E DE RECONSIDERAÇÃO ..... 13
10. DA CONTRATAÇÃO ..... 14
11. DO RECEBIMENTO E GARANTIA DOS MATERIAIS E/OU EQUIPAMENTOS ..... 15
12. DO PAGAMENTO ..... 17
13. DAS INFRAÇÕES ADMINISTRATIVAS E SANÇÕES ..... 18
14. CASOS OMISSOS ..... 19

**PROCESSO DE SELEÇÃO COM DISPUTA**
**FORMA ABERTA - Nº 022/2026**

## 1. NORMAS ESPECÍFICAS

1.1. O presente documento, denominado "**Chamamento Público**" poderá ser obtido por meio dos sites do Serviço Social da Indústria – SESI: https://transparencia.sesisp.org.br/licitacoes-editais, ou na plataforma eletrônica: https://licitacoes-e2.bb.com.br/aop-inter-estatico/, na qual ocorrerá a disputa de preços, **sob o número 1086335.**

1.2. As regras para processamento da disputa serão as mesmas utilizadas na referida plataforma, salvo disposto em contrário neste instrumento, diferenciando-se apenas no que diz respeito as terminologias.

1.3. As normas deste Chamamento Público serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre as participantes.

1.4. Este Processo de Seleção poderá ser justificadamente cancelado, no todo ou em parte, a qualquer momento, bem como, ter seus prazos prorrogados, a critério da Comissão de Contratação.

## 2. DO OBJETO

2.1. O presente Processo de Seleção tem por objetivo a aquisição de uniformes esportivos camisetas, bermudas e calças legging, bermuda masculina, blusas, calças de agasalho, 1.555 macaquinhos e sungas) para os funcionários e atletas do SESI-SP, nas especificações e quantitativos constantes dos anexos.

2.1.1 Prazo máximo de entrega: conforme o cronograma Anexo E, a partir do recebimento do pedido de compra e ainda cada entrega deverá ser realizada até o dia 20 (vinte) de cada mês ou, caso este recaia em dia não útil, no primeiro dia útil subsequente.

2.1.2. Critério de seleção: Econômico – menor preço por lote

2.1.3. Forma do Processo de Seleção: com disputa aberta

2.2. O Processo de Seleção será regido pelo **Regulamento para Contratação e Alienação – RCA** do Serviço Social da Indústria – SESI, aprovado pelo Conselho Nacional do SESI por meio da Resolução CN-SESI nº 0053/2023 de 16/05/2023, devidamente publicado no Portal da Transparência do SESI e pelas Normas Específicas contidas nesse Chamamento Público e nos seguintes anexos:

| | |
|---|---|
| **Anexo A** | Modelo de Declaração sobre o Emprego de Menor e Outras Informações |
| **Anexo B** | Proposta (Modelo) |
| **Anexo C** | Especificações Técnicas |
| **Anexo D** | Relação de Locais de Entrega |

| Anexo E | Cronograma de entrega |
|---|---|

2.3. Definições

2.3.1. **Contratantes:** Serviço Social da Indústria – SESI, Departamento Regional de São Paulo.

2.3.2. **Comissão de Contratação:** formada por 3 membros, cuja atribuição é analisar, emitir pareceres técnico-financeiros, decidir acerca da qualificação dos participantes e das propostas, dos pedidos de reconsideração e do resultado final do processo de seleção.

2.3.3. **Condutor:** um integrante da Comissão de Contratação que será o responsável pela condução da reunião de disputa, bem como das demais fases do processo.

2.3.4. **Participante:** empresa que apresentar proposta para o Processo de Seleção.

2.3.5. **Contratada:** empresa selecionada no Processo de Seleção.

## 3. DA PARTICIPAÇÃO

3.1. Poderão participar deste Processo de Seleção, empresas com ramo de atividade compatível com o objeto, comprovado por meio da Classificação Nacional de Atividade Econômica (CNAE). Tal comprovação também poderá ser realizada por meio do Contrato Social.

3.2. Não poderão participar, empresas:

3.2.1. reunidas sob regime de Consórcio;

3.2.2. que possuam em seu quadro societário dirigente ou empregado do SESI;

3.2.3. suspensas temporariamente do direito de contratar com o SESI e as demais Entidades que integram o Sistema Indústria;

3.2.4. declaradas inidôneas pelo Tribunal de Contas da União, site para consulta: https://contas.tcu.gov.br/ords/f?p=1660:3:5601730243026::::P3_TIPO_RELACAO:INIDONEO, nos termos do art. 46 da Lei nº 8.443/92;

3.2.5. estrangeiras que não tenham representação legal no Brasil com poderes expressos para receber citação e responder administrativa ou judicialmente;

3.2.6. que estejam em processo de falência, em recuperação judicial ou extrajudicial, concursos de credores ou insolvência, em processo de dissolução ou liquidação;

3.2.6.1. somente será admitida a participação de empresas em recuperação judicial, mediante a apresentação do alvará do juízo competente, devidamente válido, que autorize a sua participação e contratação, nos termos da legislação vigente.

3.2.7. empresas em dissolução ou em liquidação, e

3.2.8. sociedades integrantes de um mesmo grupo econômico, assim entendidas como aquelas que possuam diretores, sócios, representantes legais ou responsáveis técnicos em comum e/ou utilizem recursos materiais, tecnológicos ou humanos em comum, exceto se demonstrado que não agem representando interesses comuns.

## 4. DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA NA PLATAFORMA ELETRÔNICA

4.1. As empresas interessadas, portadores de chave e senha de acesso, deverão **registrar propostas iniciais** em conformidade com os requisitos definidos neste Chamamento Público, na plataforma eletrônica: https://licitacoes-e2.bb.com.br/aop-inter-estatico/, cuja reunião pública ocorrerá no dia e horário previsto no cronograma.

4.2. As interessadas deverão anexar a **PROPOSTA ESCRITA** concomitantemente com a **DOCUMENTAÇÃO DE QUALIFICAÇÃO**, conforme itens 6 e 7 deste chamamento público, **EXCLUSIVAMENTE NA PLATAFORMA ELETRÔNICA**: https://licitacoes-e2.bb.com.br/aop-inter-estatico/ em até 01 (um) dia útil após a solicitação.

4.3. Eventuais desistências e/ou alterações nas propostas iniciais registradas na plataforma deverão ser realizadas exclusivamente pelos participantes, antes do dia e horário da reunião pública, previsto no cronograma.

4.4. Será observado o horário de Brasília/DF para todas as referências de tempo contidas neste Chamamento Público.

4.5. A participação neste Processo de Seleção pressupõe o pleno conhecimento e atendimento às regras e exigências de qualificação previstas neste Chamamento Público, e na plataforma do Banco do Brasil, sendo responsável por todas as transações efetuadas.

4.6. Caberá a empresa participante acompanhar alterações de datas/horários, esclarecimentos, erratas e outras comunicações, bem como as operações no sistema eletrônico durante a reunião pública, inclusive das decisões da Comissão de Contratação, sendo responsável exclusivo pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de quaisquer mensagens constantes da plataforma e ainda por eventuais perdas de conexão.

4.7. A disputa será conduzida pelo membro da Comissão de Contratação, denominado condutor do Processo de Seleção, que será responsável pelo seu processamento.

4.8. Os interessados em acompanhar a disputa poderão fazê-lo acessando na Internet o endereço eletrônico https://licitacoes-e2.bb.com.br/aop-inter-estatico/, onde se encontra o *link* do Processo de Seleção.

4.9. Ao cadastrar a proposta no site na plataforma eletrônica https://licitacoes-e2.bb.com.br/aop-inter-estatico/, as informações inseridas no campo denominado "Descrição/Observação (Opcional)" tem caráter de preenchimento facultativo e não poderão identificar a empresa participante, visando preservar o sigilo das propostas.

4.10. Para elaboração da proposta a participante deverá considerar:

4.10.1. O preço total para o lote ofertado (quantidade x preço unitário) deve incluir todos os custos incidentes, tais como: IPI, ICMS, taxas, fretes, seguros, tributos, contribuições e qualquer outra despesa e/ou incidência fiscal e/ou tributária;

4.10.1.1. No caso de lotes com mais de um item, o valor total a ser lançado na plataforma eletrônica, https://licitacoes-e2.bb.com.br/aop-inter-estatico/, é a soma dos valores totais (quantidade x preço unitário) de cada item que compõe o lote;

4.10.1.2. Não há obrigatoriedade de apresentar ofertas para todos os lotes, entretanto, devem ser cotados todos os itens do mesmo lote;

4.10.1.3. Os preços cotados e os valores faturados, em moeda corrente nacional, deverão ser fixos e irreajustáveis, não sofrendo qualquer atualização monetária até o seu efetivo pagamento;

4.10.1.4. Preço único para todas as localidades;

4.10.1.5. Entrega dos materiais e/ou equipamentos nas cidades indicadas neste Chamamento Público, com frete incluso;

4.10.1.6. Validade mínima da proposta é de 90 (noventa) dias, contados da data da reunião pública, e

4.10.1.7. A base dos preços será a data da reunião pública.

4.10.2. Os materiais e/ou equipamentos ofertados devem corresponder às especificações técnicas exigidas neste Chamamento Público, sob pena de desclassificação, podendo ser aceitas propostas de equipamentos com características superiores, a critério exclusivo da Comissão de Contratação.

4.10.3. Não serão aceitas propostas com opções para o mesmo item.

4.10.4. Os materiais e/ou equipamentos ofertados deverão possuir garantia (mínimo 12 (doze) meses ou prazo estipulado nas especificações técnicas), a partir da entrega, nos locais informados pelo SESI-SP, independentemente do local de entrega inicial.

4.10.4.1. Os eventuais custos de transporte, estadia, alimentação e outros necessários à manutenção corretiva do material e/ou equipamento durante o período de garantia, correrão por conta exclusiva da contratada, não cabendo ao SESI-SP quaisquer ônus decorrentes destes reparos.

4.10.5. O pagamento será realizado no prazo definido no item 12 – DO PAGAMENTO, não sendo aceita proposta com pagamento antecipado.

4.10.6. Pela elaboração da proposta a empresa participante não terá direito a auferir qualquer vantagem, remuneração ou indenização.

4.11. A proposta final e documentos de qualificação deverão ser anexados pela empresa arrematante, após a disputa, na plataforma https://licitacoes-e2.bb.com.br/aop-inter-estatico/ no prazo de até 01 (um) dia útil após a solicitação do Condutor.

4.12. Do Credenciamento na nova plataforma https://licitacoes-e2.bb.com.br/aop-inter-estatico/.

4.12.1. Para acesso ao sistema eletrônico, os interessados deverão dispor de chave de identificação e senha pessoal, ambas intransferíveis, obtidas junto ao provedor do sistema eletrônico (Banco do Brasil S/A).

4.12.2. As pessoas jurídicas ou empresas individuais deverão credenciar representantes, conforme https://licitacoes-e2.bb.com.br/aop-inter-estatico/para-fornecedores mediante adesão digital ou adesão via agência.

4.12.3. A chave de identificação e senha terão validade determinada pelo Banco do Brasil S/A, sendo de exclusiva responsabilidade do usuário o sigilo, bem como seu uso em qualquer transação efetuada diretamente ou por seu representante, não cabendo ao SESI-SP a responsabilidade por eventuais danos decorrente do uso indevido, ainda que por terceiros.

4.12.4. O credenciamento da empresa interessada e de seu representante legal junto ao sistema eletrônico implica na responsabilidade legal pelos atos praticados e a presunção de capacidade técnica para realização das transações inerentes.

## 5. DA FASE DE DISPUTA

5.1. A partir do horário previsto no cronograma será iniciada a reunião pública da disputa aberta de preços, cujos preços iniciais serão divulgados.

5.2. Aberta a etapa competitiva, os participantes deverão estar conectados ao sistema para participar da reunião, ocasião em que a fase de lances dos lotes ocorrerá de forma simultânea.

5.3. As empresas participantes poderão ofertar lances sem restrição de quantidade ou de qualquer ordem classificatória ou cronológica específica, mas sempre inferior ao seu último lance.

5.4. Todos os lances serão registrados pela plataforma, que indicará sempre o lance de menor valor para acompanhamento em tempo real pelas participantes, mantendo em sigilo os autores dos lances durante a reunião de disputa.

5.5. Será adotado para o envio de lances o modo de disputa “Aberto”, em que os participantes apresentarão lances públicos e sucessivos, com prorrogações.

5.6. Os lances serão ofertados pelo valor global por lote.

5.7. Durante a disputa, as participantes deverão observar o valor estipulado para redução mínima entre os lances subsequentes, em relação ao seu lance anterior e em relação ao melhor lance registrado, para cada lote, conforme abaixo:

| LOTE | REDUÇÃO MÍNIMA ENTRE OS LANCES SUBSEQUENTES DA MESMA PARTICIPANTE | REDUÇÃO MÍNIMA EM RELAÇÃO AO MELHOR LANCE |
|---|---|---|
| **01, 02, 04** | R$ 20.000,00 | R$ 20.000,00 |
| **03, 06** | R$ 3.000,00 | R$ 3.000,00 |
| **05** | R$ 10.000,00 | R$ 10.000,00 |

5.8. A etapa de lances da sessão pública terá duração de 10 (dez) minutos e, após isso, será prorrogada automaticamente pelo sistema, quando houver lance ofertado nos últimos dois minutos do período de duração da sessão pública.

5.8.1. A prorrogação automática da etapa de lances será de 02 (dois) minutos e ocorrerá sucessivamente, sempre que houver lances enviados nesse período de prorrogação, inclusive no caso de lances intermediários.

5.8.2. Não havendo lances na forma estabelecida no item anterior, a sessão pública encerrar-se-á automaticamente.

5.9. No caso de desconexão do condutor, durante a etapa de lances, se o sistema permanecer acessível aos participantes, os lances continuarão sendo recebidos sem prejuízo dos atos realizados.

5.10. Encerrada a disputa, o sistema informará a proposta de menor preço, cabendo ao participante melhor classificado, o envio da PROPOSTA ESCRITA ATUALIZADA e os DOCUMENTOS DE QUALIFICAÇÃO, para acesso público e avaliação do condutor, sendo necessariamente, inseridos pelo participante em até 01 (um) dia útil, na plataforma https://licitacoes-e2.bb.com.br/aop-inter-estatico/.

5.10.1. O condutor poderá encaminhar, pelo sistema eletrônico, contraproposta diretamente ao participante arrematante do lote, com vistas a redução do preço, decidindo sobre sua aceitação.

5.10.2. Caso o preço resultado desta negociação, ainda esteja incompatível com o mercado, o condutor poderá convocar o participante subsequente para que tenha a mesma oportunidade e assim, sucessivamente.

5.11. Caso haja empate entre duas ou mais propostas durante o tempo regular de disputa, as empresas cujos lances permanecerem empatados terão a oportunidade de apresentar um lance único e final no prazo adicional de 10 (dez) minutos, contados após o encerramento do tempo regular, visando o desempate e definição da empresa arrematante.

## 6. DA PROPOSTA ESCRITA FINAL

6.1. A proposta final deverá ser anexada pela arrematante na plataforma eletrônica, no prazo estabelecido no item 5.10. deste Chamamento Público, o qual poderá ser prorrogado por igual

período a critério da Comissão de Contratação, devendo neste caso, ser utilizado o mesmo critério para as demais participantes.

### 6.1.1. Proposta Comercial

6.1.1.1. Proposta de preços, com identificação da participante e do lote arrematado,
deverá conter:

a) especificações técnicas dos materiais e/ou equipamentos ofertados;
b) acessórios normais e/ou opcionais;
c) marca, modelo e/ou referência;
d) prazo de entrega: conforme item 2.1.1 – cronograma **Anexo E**, após o recebimento do pedido de compras, observando as penalidades previstas neste Chamamento Público;
e) prazo de garantia (mínimo de 12 meses ou prazo estipulado nas especificações técnicas);
f) frete incluso para entrega nas cidades indicadas;
g) validade da proposta, e
h) condições de pagamento.

6.1.1.2. O preço da proposta comercial escrita deverá ser o mesmo ofertado por lance durante a disputa eletrônica, salvo se houver tratativas realizadas com o condutor, para obtenção de preço menor.

6.1.1.3. A proposta e a documentação de qualificação da arrematante serão analisadas pela Comissão de Contratação, que poderá se valer de assessoramento da área técnica e jurídica do SESI-SP, quando for o caso, podendo ser realizadas diligências para confirmação das informações contidas nos documentos apresentados e o atendimento as especificações exigidas, por meio de:

a) esclarecimentos ou informações complementares;
b) manuais, catálogos e outros documentos técnicos em português, sendo aceito em casos excepcionais, em outros idiomas, a critério da Comissão de Contratação;
c) indicação de locais, no Brasil, onde os técnicos do SESI-SP possam verificar os materiais e/ou equipamentos ofertados, que se encontrem em uso;
d) documentos comprobatórios da origem dos materiais e/ou equipamentos, da matéria prima e/ou dos componentes, e
e) procuração, nomeação, carta de representação ou documento equivalente do fabricante, do importador ou distribuidor, contendo a autorização para a participante revender e/ou representar tais materiais e/ou equipamentos.

6.1.1.3.1. A inobservância da exigência, no prazo de 2 (dois) dias úteis, resultará na desclassificação da proposta para o lote correspondente.

6.1.1.3.2. Havendo divergência entre o manual técnico e as especificações constantes da proposta, poderão ser solicitados os devidos esclarecimentos à participante arrematante.

6.1.1.3.3. Será exigida amostra do material ofertado pela participante arrematante, de acordo com a proposta, para análise, devendo ser entregue em local definido e sem qualquer custo ao SESI-SP, no prazo de 05 (cinco) dias da data da solicitação.

6.1.1.3.3.1 Durante a fase de análise técnica, as amostras poderão ser parcialmente ou totalmente danificadas nos testes de resistência e qualidade, sem direito a indenização ou desconto no quantitativo total do objeto a ser entregue.

6.1.1.3.3.2 O prazo para entrega da amostra poderá ser alterado por acordo entre as partes.

6.1.1.3.3.3 A participante que apresentar amostra divergente da proposta, ou deixar de apresentar será desclassificada.

6.1.1.3.4. Fica assegurado ao SESI-SP o direito de realizar, a qualquer tempo e sem prévio aviso, visita e/ou verificação técnica nas dependências fabril da participante durante a fase de apresentação de amostras, bem como da contratada após a formalização do contrato, para fins de fiscalização, acompanhamento e verificação da viabilidade, da capacidade técnica, da conformidade com as disposições do Chamamento Público e do fiel cumprimento das obrigações contratuais.

## 7. DA DOCUMENTAÇAO DE QUALIFICAÇÃO

7.1. Os documentos de qualificação, citados neste subitem, bem como a proposta escrita final no item 6, devem ser anexados, na plataforma eletrônica: https://licitacoes-e2.bb.com.br/aop-inter-estatico/, **em até 01 (um) dia útil**, conforme itens 5.10 ou 8.6.1:

7.1.1. **Modelo de declaração sobre emprego de menor e outras informações**, **Anexo A,** concordando com os termos do Chamamento Público, autorizando o uso da imagem e tratamento dos dados, credenciando o representante legal perante o SESI-SP para todos os assuntos pertinentes ao presente Processo de Seleção, entre outros.

7.1.2. Prova de inscrição e de situação cadastral ativa no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas (CNPJ).

7.1.3. Prova de inscrição no Cadastro de Contribuinte Estadual, relativa ao domicílio ou sede da participante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto a ser contratado.

7.1.4. Prova de inscrição no Cadastro de Contribuinte Municipal, relativa ao domicílio ou sede da participante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto a ser contratado.

7.1.5. Prova de regularidade com a Fazenda Nacional (certidão negativa de débitos relativos aos tributos federais e à Dívida Ativa da União), que abrangem as contribuições previdenciárias.

7.1.6. Prova de regularidade para com a Fazenda Estadual, do domicílio ou sede da participante, consubstanciada na Certidão expedida pela Secretaria de Estado dos Negócios da Fazenda e/ou Procuradoria Geral do Estado.

Prova de regularidade relativa ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço - FGTS, do domicílio ou sede da participante

Obs.: Serão aceitas certidões positivas com efeito de negativa.

7.1.7. Patrimônio Líquido Mínimo, em data atual, equivalente a 10% do valor estimado do lote, devendo a comprovação ser feita relativamente à data de apresentação da proposta, na forma da lei, podendo haver atualização com base na variação do IPCA (IBGE).

7.1.8. Registro comercial, no caso de empresa individual, além da cópia do RG e CPF.

7.1.8.1. Ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado na Junta Comercial da respectiva sede, e, no caso de sociedades por ações, acompanhado de documentos de eleição de seus administradores. Os documentos deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva.

7.1.8.2. Inscrição do ato constitutivo, no caso de sociedades simples ou civis, acompanhada de prova da diretoria em exercício.

7.2. Aptidão Técnica

7.2.1. Declaração expedida por pessoa jurídica de direito público ou privado, na qualidade de contratante do fornecimento de materiais e/ou equipamentos iguais e/ou similares ao objeto deste Chamamento Público pela empresa participante.

7.2.1.1. A(s) declaração(ões) em papel timbrado, deverá(ão) conter, no mínimo:

a) Razão Social, CNPJ, endereço e contato do emitente;

b) Razão Social, CNPJ, endereço e contato da empresa fornecedora do material e/ou equipamento;

c) Data da emissão;

d) Assinatura e identificação do responsável pela declaração.

7.2.1.2. A participante deverá comprovar o fornecimento de, no mínimo, 50% do quantitativo previsto para cada lote que compõe este Chamamento Público, por meio das declarações acima exigidas.

7.3. Os documentos de qualificação, bem como quaisquer outros solicitados, deverão estar válidos na data da disputa.

## 8. DA ANÁLISE E JULGAMENTO DAS PROPOSTAS E DA DOCUMENTAÇÃO DE QUALIFICAÇÃO

8.1. A Comissão de Contratação poderá se valer de assessoramento técnico para análise das propostas e documentação de qualificação apresentadas pelas participantes, os quais emitirão pareceres que subsidiarão as tomadas de decisões.

8.2. A critério da Comissão de Contratação, eventuais falhas ou omissões formais poderão ser relevados, desde que não resultem em prejuízo para o entendimento das propostas.

8.3. Não serão aceitos “protocolos de entrega” ou “solicitação de documento” em substituição aos documentos requeridos no presente Chamamento Público.

8.4. Durante o Processo de Seleção, é facultado a Comissão de Contratação ou aos técnicos por ela designados realizar diligências para esclarecimentos e informações complementares, bem como conceder prazo para que os participantes adequem suas propostas e documentos de qualificação, visando sanar eventuais omissões ou inadequações.

8.4.1. A critério da Comissão de Contratação poderão ser aceitos documentos que, embora não entregues quando da convocação, estavam vigentes e/ou válidos na data da disputa.

8.5. Todos os cálculos serão efetuados com duas casas decimais, desprezando-se sempre a fração remanescente.

8.6. A análise das propostas, observará a ordem da classificação, resultante da disputa de preços, restringindo-se, a princípio, à proposta apresentada pela arrematante, desde que atenda plenamente as exigências deste Chamamento Público, caso contrário, será avaliada a proposta subsequente e assim sucessivamente, até a obtenção de proposta válida.

8.6.1. A participante subsequente, após convocação, para acesso público e avaliação do condutor, deverá anexar a PROPOSTA ESCRITA ATUALIZADA e os DOCUMENTOS DE QUALIFICAÇÃO, em até **01 (um) dia útil**, na plataforma https://licitacoes-e2.bb.com.br/aop-inter-estatico/.

8.6.2. Visando à celeridade do processo, a critério da Comissão de Contratação, poderá ser solicitada proposta final das próximas colocadas, para análise simultânea e concomitantemente.

8.7. O condutor poderá negociar com as participantes, observando a ordem de classificação das propostas, visando a redução dos preços e adequação ao mercado.

8.8. Serão desclassificadas as participantes:

8.8.1. nas situações previstas no item 3.2;

8.8.2. cujas propostas apresentarem materiais e/ou equipamentos que tenham sido objeto de uso, reforma ou recondicionamento;

8.8.3. na apresentação de declarações emitidas por empresas que mantenham vínculo societário ou qualquer outra forma de relação direta ou indireta com a participante, tais como participação comercial, técnica, econômica ou financeira;

8.8.4. que deixarem de apresentar os documentos solicitados nos itens 6. DA PROPOSTA ESCRITA E 7. DA DOCUMENTAÇÃO DE QUALIFICAÇÃO, exceto do Anexo A - visto que a entrega da proposta implica na aceitação formal das condições estabelecidas neste Chamamento Público.

8.9. O não atendimento aos requisitos e dos prazos estipulados neste Chamamento Público, a participante será desclassificada, cabendo ao condutor registrar e disponibilizar a decisão no sistema eletrônico para acompanhamento em tempo real pelas participantes.

8.10. Caso haja desistência da proposta, a critério exclusivo do SESI-SP, a participante poderá ser penalizada com a suspensão do direito de contratar com o SESI-SP e SENAI-SP, por um período de até 05 (cinco) anos.

8.11. Constatado o atendimento dos requisitos previstos neste Chamamento Público, a participante será classificada e considerada apta para contratação.

8.12. Na hipótese de desclassificação de todos os participantes, o SESI-SP poderá fixar novo prazo para apresentação de outras propostas ou de novos documentos, escoimados das causas que implicaram na desclassificação.

8.13. O resultado dessas análises será submetido à Comissão de Contratação, sendo as decisões lavradas em atas e disponibilizadas às participantes na plataforma https://licitacoes-e2.bb.com.br/aop-inter-estatico/, abrindo-se o prazo para apresentação de pedido de reconsideração.

## 9. DOS PEDIDOS ESCLARECIMENTOS E DE RECONSIDERAÇÃO

9.1. As eventuais dúvidas deverão ser encaminhadas, até a data prevista no cronograma anexo, através do *e-mail:* contratacaodebens02@sesisenaisp.org.br, *à* Gerência de Compras – GC, mencionando o número do Processo de Seleção e o objeto da contratação.

9.1.1. As respostas, eventuais esclarecimentos e/ou alterações serão disponibilizadas às interessadas no endereço eletrônico: https://transparencia.sesisp.org.br/licitacoes-editais, até a data prevista no cronograma, sem, porém, identificar o formulador da consulta, as quais passarão a valer como normas.

9.2. Das decisões proferidas quanto a qualificação das participantes e de suas propostas, caberá pedido de reconsideração à Comissão de Contratação, no prazo de 02 (dois) dias úteis após a

divulgação do resultado, na plataforma https://licitacoes-e2.bb.com.br/aop-inter-estatico/, a ser encaminhado através do *e-mail*: contratacaodebens02@sesisenaisp.org.br,

9.2.1. As participantes, cuja situação no processo possa ser afetada, poderão se manifestar sobre o pedido de reconsideração, no prazo de 02 (dois) dias úteis, a contar da divulgação do resultado, na plataforma https://licitacoes-e2.bb.com.br/aop-inter-estatico/.

9.2.2. Havendo pedido de reconsideração, o prazo de validade das propostas será suspenso, reiniciando-se a contagem a partir da divulgação do resultado.

9.3. Da decisão da Comissão de Contratação relativa ao pedido de reconsideração não caberá novo pedido de reconsideração.

9.4. Definido o resultado pela Comissão de Contratação e não havendo pedidos de reconsideração ou sendo estes devidamente analisados e respondidos, o Processo de Seleção seguirá para conclusão.

## 10. DA CONTRATAÇÃO

10.1. As condições estabelecidas neste Chamamento Público, no que se aplicar, farão parte do pedido de compra correspondente, independentemente de transcrição em seu texto.

10.2. Após aprovação do Processo de Seleção, a participante selecionada receberá por meio eletrônico os pedidos de compra correspondentes.

10.2.1. A documentação de qualificação apresentada na plataforma eletrônica será utilizada para a realização do Cadastro da participante selecionada. Entretanto, quando da liberação dos pedidos de compra, poderá haver necessidade de atualização da documentação, em parte ou no todo, que deverá ser providenciada pela empresa a ser contratada, no prazo de até 02 (dois) dias úteis.

10.2.1.1. O prazo acima estabelecido poderá ser prorrogado, a critério exclusivo da Comissão de Contratação.

10.3. Caso a participante selecionada não apresente a documentação regular, no prazo de até 02 (dois) dias úteis, a critério exclusivo do SESI-SP, a mesma poderá ser penalizada com a suspensão do direito de contratar com o SESI-SP e o SENAI-SP, por um período de até 05 (cinco) anos e/ou aplicadas as penalidades previstas no item 13 - DAS INFRAÇÕES ADMINISTRATIVAS E SANÇÕES. Nesse caso, o SESI-SP poderá convocar as participantes remanescentes para fazê-lo, observada a ordem de classificação, ou realizar novo Processo de Seleção.

10.4. Antes da liberação dos pedidos de compra, o SESI-SP poderá desclassificar a participante selecionada, caso tenha conhecimento de qualquer fato anterior ou posterior ao julgamento deste Processo de Seleção que venha a desaboná-la técnica, financeira ou administrativamente, não lhe cabendo direito a qualquer reclamação, indenização ou ressarcimento.

10.5. A CONTRATANTE realizar visitas às dependências fabris para verificação antes de iniciar a produção em série, sendo que a CONTRATADA deverá apresentar duas (02) peças piloto para avaliação, verificação de conformidade e aprovação pela fiscalização designada pela CONTRATANTE.

10.5.1 As peças piloto devem atender integralmente a todas as especificações técnicas, requisitos de qualidade, materiais, dimensões, acabamento, métodos de fabricação e demais condições previstas no chamamento público e seus anexos.

10.5.1.1 Após aprovação formal, as peças piloto serão lacradas, com a seguinte destinação:
a) 01 (uma) peça ficará sob guarda da CONTRATANTE, como referência oficial;
b) 01 (uma) peça ficará sob guarda da CONTRATADA, igualmente lacrada, como padrão obrigatório de produção.

10.5.2 As peças piloto aprovadas constituem referência técnica obrigatória, devendo toda a produção em série seguir integralmente suas características e padrão de qualidade, sendo que a alteração na peça ou na produção somente serão permitidas mediante autorização expressa da CONTRATANTE.

10.5.3 A CONTRATANTE realizará, a qualquer tempo, a conferência e comparação do objeto entregue com a peça piloto lacrada, podendo rejeitar total ou parcialmente ou o lote que apresentem divergências, sem prejuízo das sanções previstas em contrato.

O descumprimento desta cláusula caracteriza inadimplemento contratual, sujeitando a CONTRATADA às penalidades previstas no chamamento público, no regulamento para a contratação e alienação do SESI, na legislação vigente, inclusive rescisão contratual.

## 11. DO RECEBIMENTO E GARANTIA DOS MATERIAIS E/OU EQUIPAMENTOS

11.1. Obrigações da contratada:

11.1.1. Responsabilizar-se, em caráter exclusivo, pelo fornecimento dos materiais e/ou equipamentos e/ou execução dos serviços.

11.1.2. Fornecer os materiais e/ou equipamentos, objeto deste Chamamento Público:

a) de acordo com as especificações técnicas, marca e modelo/referência ofertados;

b) nos prazos constantes deste Chamamento Público e/ou proposta apresentada;

c) isentos de defeitos de fabricação;

d) acompanhados dos respectivos manuais técnicos e/ou de operação, em língua portuguesa, quando for o caso e,

e) devidamente embalados, de forma a não serem danificados durante as operações de transporte, carga e descarga, contendo nas embalagens a marca, a procedência e demais características que os identifiquem e qualifiquem.

11.1.3. Informar eventuais alterações nas características, marcas, referências, entre outros do material e/ou equipamento a ser entregue para apreciação e aprovação prévia do SESI-SP, através do *e-mail*: comprasadm@sesisenaisp.org.br devendo estar garantidas, no mínimo, as especificações e certificações constantes da proposta.

11.1.4. Notificar por escrito ao SESI-SP, através do *e-mail*: comprasadm@sesisenaisp.org.br, caso ocorra qualquer fato que impossibilite o cumprimento das condições e prazos estabelecidos no contrato e/ou pedido de compra.

11.1.5. Entregar e descarregar os materiais e/ou equipamentos nas dependências do SESI-SP, em local a ser determinado pelo recebedor, nas cidades mencionadas no anexo "Relação dos locais de entrega", sem qualquer ônus para o SESI-SP.

11.1.6. Arcar com os custos de transporte, estadia, alimentação entre outros, necessários à entrega, montagem, instalação e/ou manutenção dos materiais e/ou equipamentos inclusive durante o período de garantia.

11.1.7. Montar, instalar, efetuar a entrega técnica e/ou verificar o funcionamento dos materiais e/ou equipamentos adquiridos pelo SESI-SP, conforme práticas de mercado e/ou quando exigido nas especificações, devendo retirar ou substituir todos àqueles que não apresentarem as condições e especificações descritos nos pedidos de compra.

11.1.8. Solucionar eventuais defeitos apresentados nos materiais e/ou equipamentos através de:

a) substituição dos materiais e/ou equipamentos, conforme Lei do Consumidor ou;

b) conserto da peça defeituosa ou substituição por outros com características e qualidade igual ou superior, sem ônus ao SESI-SP.

11.1.9. Considerar a vistoria e aceitação dos materiais e/ou equipamentos, por técnicos do SESI-SP, na fábrica e/ou local a ser definido de comum acordo, a critério do SESI-SP.

11.1.10. Prestar atendimento e serviços de assistência técnica durante o período de garantia, em qualquer unidade do SESI no Estado de São Paulo em que os materiais e/ou equipamentos estiverem sendo utilizados.

11.1.10.1. com atendimento inicial até 02 (dois) dias úteis da solicitação e abertura da ordem de serviço.

11.1.10.2. o prazo para execução dos serviços de assistência técnica no local será de 05 (cinco) dias úteis, não podendo ultrapassar 30 (trinta) dias para a solução e devolução dos materiais/equipamentos ao SESI-SP, em perfeito estado e funcionamento.

11.1.10.3. a critério exclusivo do SESI-SP, os materiais e/ou equipamentos poderão ser encaminhados pela unidade do SESI-SP às redes de assistência técnica credenciadas do fabricante.

11.1.10.4. por solicitação da contratada, a critério do SESI-SP, a empresa prestadora de serviços de assistência técnica e manutenção poderá ser alterada.

11.2. Os materiais e/ou equipamentos serão provisoriamente recebidos no local de entrega onde serão examinados por técnicos do SESI-SP, para verificação das especificações para posterior recebimento definitivo, se for o caso.

11.2.1. O recebimento dos materiais e/ou equipamentos será supervisionado pelo Gestor das Unidades recebedoras, que alocarão técnicos e/ou funcionários para essa finalidade.

11.3. Os materiais e/ou equipamentos em desacordo com as especificações e condições constantes dos pedidos de compra serão recusados e colocados à disposição da contratada, para retirada e substituição em prazo a ser acordado entre as partes. No caso de não cumprimento, o SESI-SP poderá, ao seu critério, recolher os materiais e/ou equipamentos em depósito de terceiros, correndo todas as despesas e riscos por conta da contratada, sendo considerada inadimplente e sujeita as penalidades previstas neste Chamamento Público.

11.3.1. Os materiais e/ou equipamentos recusados ou que, embora entregues e recebidos, apresentem defeito cuja verificação somente tenha sido possível no decorrer da instalação e/ou utilização, deverão ser reparados ou substituídos às expensas da contratada. Enquanto não ocorrer a reparação ou substituição, a contratada é considerada em atraso e sujeita às penalidades previstas neste Chamamento Público.

11.4. Os prazos acima estabelecidos poderão ser alterados mediante acordo entre as partes.

## 12. DO PAGAMENTO

12.1. Os pagamentos serão efetuados diretamente pela Gerência Sênior Contábil e Financeira do SESI-SP, situada na Avenida Paulista, nº 1313, 2º andar, Bairro Bela Vista, em São Paulo – SP, em 25 (vinte e cinco) dias, fora dezena, após a entrega efetiva, de modo que ocorram apenas nos dias 10, 20 ou 30 de cada mês.

12.1.1. Quando recaírem em finais de semana e feriados, o pagamento será realizado no primeiro dia útil subsequente; no mês de fevereiro, os pagamentos serão realizados nos dias 10, 20 e 28 (ou 29, se o ano for bissexto).

12.2. Para fins de contagem do prazo de pagamento, considerar-se-á como a data inicial o dia da entrega efetiva dos materiais ou equipamentos, compreendendo, quando aplicável, as etapas de montagem, instalação e/ou posto em marcha nas unidades do SESI-SP, conforme exigido nas especificações técnicas, de acordo com o disposto no item 11.1.7 deste Chamamento Público.

12.3. Os pagamentos serão efetuados através de depósito bancário, devendo ser encaminhada declaração de dados bancários, que poderá ser digital, enviada por e-mail ou física com assinatura

do representante legal. Não deverão ser emitidos boletos bancários, bem como, não é permitido negociar títulos.

12.4. Na hipótese de ser apresentada a documentação de cobrança com erro ou incompleta ou se concretizando circunstância que impeça a liquidação das despesas, o pagamento será suspenso e o prazo de vencimento prorrogado, se necessário até que seja providenciada as medidas saneadoras cabíveis, não acarretando, neste caso, quaisquer ônus para o SESI-SP.

## 13. DAS INFRAÇÕES ADMINISTRATIVAS E SANÇÕES

### 13.1. À Participante:

13.1.1. O não atendimento das exigências previstas neste Chamamento Público, dos compromissos assumidos, bem como, se for constatado inveracidade de quaisquer informações e/ou documentos fornecidos, poderá implicar, à participante, a penalidade de desclassificação da proposta e consequente exclusão do Processo de Seleção.

13.1.2. A recusa injustificada ou não aceita pelo SESI-SP em assinar o contrato e/ou os pedidos de compra, dentro do prazo fixado, caracterizará o descumprimento total das obrigações assumidas e poderá acarretar às seguintes penalidades:

a) perda do direito à contratação, e

b) suspensão do direito de contratar com o SESI-SP e o SENAI-SP pelo prazo de até 05 (cinco) anos.

### 13.2. À Contratada:

13.2.1. O atraso injustificado da entrega dos materiais constantes nos pedidos de compra ou o descumprimento de quaisquer obrigações determinadas neste chamamento e/ou pactuadas, acarretará a aplicação de advertência e/ou multa no percentual de 2% (dois por cento) do valor total em atraso.

13.2.2. O inadimplemento total ou parcial das obrigações assumidas pela contratada, dará ao SESI-SP o direito de rescindir unilateralmente os pedidos de compra, sem prejuízo da aplicação de outras penalidades previstas neste Chamamento Público, inclusive a de suspensão do direito de contratar com o SESI-SP e o SENAI-SP por prazo de até 05 (cinco) anos.

13.2.3. A parte que der motivo à rescisão pela não entrega dos materiais e/ou equipamentos ou por descumprimento das cláusulas e condições constantes neste chamamento e/ou pedidos de compra, ou ainda, após a entrega, restar provado que os materiais e/ou equipamentos não atenderam as especificações, incorrerá no pagamento, à parte inocente, da multa equivalente a 10% (dez por cento) do valor envolvido, e/ou retirada dos materiais e/ou equipamentos, se for o caso, e ressarcimento dos valores pagos, ressalvado o direito ao credor de exigir indenização por prejuízo excedente, nos termos do parágrafo único do art. 416 do Código Civil.

13.3. Os valores relativos as multas aplicadas, bem como, outros valores que forem devidos serão deduzidos dos créditos que a contratada possuir com o SESI-SP ou cobrados administrativa ou judicialmente.

**13.4. Da Suspensão Cautelar:**

13.4.1. A CONTRATADA poderá ser suspensa cautelarmente do direito de participar dos processos de seleções, inclusive do direito de contratar do SESI-SP e SENAI-SP, enquanto perdurarem qualquer das seguintes situações:

13.4.1.1. atraso superior a 30 (trinta) dias na entrega dos materiais e/ou equipamentos, ou na solução de defeitos neles identificados;

13.4.1.2. fornecimento de materiais e/ou equipamentos em desconformidade com as condições, especificações técnicas ou demais requisitos previstos no Chamamento Público ou nos respectivos Pedidos de Compra.

13.4.2. Constatada alguma das hipóteses previstas no item anterior, a CONTRATADA será formalmente notificada para apresentação de defesa no prazo de 05 (cinco) dias corridos, contados do recebimento da notificação.

13.4.3. Caso as justificativas apresentadas sejam consideradas insuficientes ou improcedentes, a CONTRATADA poderá ter seu cadastro suspenso cautelarmente, ficando impedida de participar de processos de seleção e de firmar contratos com o SESI-SP e o SENAI-SP, inclusive em relação a contratações em andamento, enquanto perdurarem os efeitos da suspensão.

13.4.4. Corrigido o fato gerador da suspensão, a CONTRATADA poderá requerer sua reabilitação, com efeitos não retroativos, sendo que neste caso o SESI-SP e SENAI-SP terão o prazo de 05 (cinco) dias corridos para analisar o pedido, contados do recebimento da solicitação.

13.5. As penalidades previstas são independentes, não excludentes e poderão ser aplicadas cumulativamente.

## 14. CASOS OMISSOS

14.1. Qualquer caso omisso no decurso deste Chamamento Público será dirimido pela Comissão de Contratação e produzirá seus efeitos.

São Paulo, 16 de janeiro de 2026.

Serviço Social da Indústria (SESI)
Departamento Regional de São Paulo
Gerência de Compras – GC

**CRONOGRAMA**

**PROCESSO DE SELEÇÃO N.º 022/2026**

**AQUISIÇÃO DE UNIFORMES ESPORTIVOS (CAMISETAS, BERMUDAS E SHORTS) PARA O PROGRAMA SESI ESPORTE**

| Eventos | Datas |
|---|---|
| Publicação | 16/01/2026 |
| Retirada do Chamamento Público | A partir de 16/01/2026<br>*site*: https://licitacoes-e2.bb.com.br/aop-inter-estatico/ |
| Pedidos de Esclarecimentos | De 16/01/2026 **até** 22/01/2026<br>*e-mail*: contratacaodebens02@sesisenaisp.org.br |
| Início da reunião pública de disputa de preços | 30/01/2026 às 09h30 |

**Observação:**

Mais informações podem ser obtidas com o(a) Sr.(ª) Franciane da Silva, pelo telefone (11) 3146-7437, e-mail contratacaodebens02@sesisenaisp.org.br.

**ANEXO A**

**MODELO DE DECLARAÇÃO SOBRE EMPREGO DE MENOR E OUTRAS INFORMAÇÕES**

(*em papel timbrado da participante)*

Ao
Serviço Social da Indústria (SESI)
Gerência de Compras - GC

**PROCESSO DE SELEÇÃO N. º 022/2026**

| **DADOS DA EMPRESA** | |
|---|---|
| Razão Social: | |
| Endereço completo: | |
| Telefone: | *E-mail*: |
| CNPJ: | |

| **SÓCIOS E ADMINISTRADORES** | |
|---|---|
| Nome: | Qualificação: |
| Nome: | Qualificação: |

| **DADOS DO REPRESENTANTE LEGAL** | |
|---|---|
| Nome: | Cargo: |
| CPF: | RG: |
| Telefone: | *E-mail*: |

| **DADOS DO CONTADOR OU DA EMPRESA DE CONTABILIDADE** | | |
|---|---|---|
| Nome do Contador: | | CRC: |
| Razão Social: | CNPJ: | CRC do responsável: |

| **DADOS BANCÁRIOS DA EMPRESA PARA PAGAMENTO (se houver possibilidade de pagamentos em mais de uma conta, lista todas as possíveis)** | | |
|---|---|---|
| Banco: | Agência: | Conta Corrente: |

Declaramos sob as penalidades da Lei, para fins do Processo de Seleção acima referido que:

a) concorda com as condições e regras deste Chamamento Público;
b) na composição societária não existe participação de dirigentes ou empregados do SESI-SP;
c) na composição societária não existe participação de dirigentes ou sócios de qualquer outra participante do referido processo de seleção;
d) à elaboração da proposta é de nossa responsabilidade, e
e) não empregamos menores de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e nem menores de 16 anos, em qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz a partir de 14 anos.

(Local e Data)

_____

(Nome completo e assinatura do representante legal)

## PROPOSTA

**Processo:** 3000435856 **Edital:** 000000022/2026 **Tipo:** PS - Disputa Aberta **Data:** 08.01.2026
**Centro:** ALMOXARIFADO CENTRAL SESI
**Grupo de Compradores:** SUPERVISAO DE CONTRATACAO DE BENS SS 03
**Comprador:** FRANCIANE DA SILVA **Telefone:** **E-mail:** FRANCIANE.SILVA@SESISENAISP.ORG.BR

**Fornecedor:** **CNPJ:**
**Endereço:** **E-mail Corporativo:**
**CEP:** **Bairro:** **Cidade:** **Estado:**
**Contato:** **Telefone:** **E-mail de Contato:**

### LOTE - 01

| ITEM | ID PRODUTO | DESCRIÇÃO | MARCA | MODELO / REFERÊNCIA | QUANT. | U.M. | VALOR UNITÁRIO | IMPOSTO *1 | VALOR TOTAL | PRAZO DE ENTREGA | GARANTIA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0001 | 1136868 | CAMISETA(16)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM. | | | 630 | UN | | | | | |
| 0002 | 1136836 | CAMISETA(P)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM. | | | 2.050 | UN | | | | | |
| 0003 | 1136840 | CAMISETA(M)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM. | | | 3.200 | UN | | | | | |
| 0004 | 1136848 | CAMISETA(G)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM. | | | 3.200 | UN | | | | | |
| 0005 | 1136844 | CAMISETA(GG)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM. | | | 1.425 | UN | | | | | |
| 0006 | 1136864 | CAMISETA(3G)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM. | | | 480 | UN | | | | | |
| 0007 | 1136856 | CAMISETA(5G)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM. | | | 60 | UN | | | | | |
| 0008 | 1136867 | CAMISETA(16)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC. | | | 600 | UN | | | | | |
| 0009 | 1136835 | CAMISETA(P)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC. | | | 1.860 | UN | | | | | |
| 0010 | 1136839 | CAMISETA(M)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC. | | | 3.125 | UN | | | | | |
| 0011 | 1136847 | CAMISETA(G)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC. | | | 3.310 | UN | | | | | |
| 0012 | 1136843 | CAMISETA(GG)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC. | | | 1.600 | UN | | | | | |
| 0013 | 1136863 | CAMISETA(3G)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC. | | | 520 | UN | | | | | |
| 0014 | 1136859 | CAMISETA(4G)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC. | | | 110 | UN | | | | | |
| 0015 | 1136855 | CAMISETA(5G)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC. | | | 60 | UN | | | | | |
| 0016 | 1136860 | CAMISETA(4G)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM. | | | 110 | UN | | | | | |

**VALOR TOTAL**

### LOTE - 02

| ITEM | ID PRODUTO | DESCRIÇÃO | MARCA | MODELO / REFERÊNCIA | QUANT. | U.M. | VALOR UNITÁRIO | IMPOSTO *1 | VALOR TOTAL | PRAZO DE ENTREGA | GARANTIA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0001 | 1136988 | BERMUDA LEG(16)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM. | | | 130 | UN | | | | | |
| 0002 | 1136980 | BERMUDA LEG(P)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM. | | | 390 | UN | | | | | |
| 0003 | 1136981 | BERMUDA LEG(M)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM. | | | 825 | UN | | | | | |
| 0004 | 1136983 | BERMUDA LEG(G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM. | | | 795 | UN | | | | | |
| 0005 | 1136982 | BERMUDA LEG(GG)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM. | | | 360 | UN | | | | | |
| 0006 | 1136987 | BERMUDA LEG(3G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM. | | | 80 | UN | | | | | |
| 0007 | 1136986 | BERMUDA LEG(4G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM. | | | 60 | UN | | | | | |
| 0008 | 1136985 | BERMUDA LEG(5G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM. | | | 7 | UN | | | | | |
| 0009 | 1136907 | CALÇA LEGGING (8) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 25 | UN | | | | | |
| 0010 | 1136914 | CALÇA LEGGING (10) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 60 | UN | | | | | |
| 0011 | 1136913 | CALÇA LEGGING (12) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 60 | UN | | | | | |
| 0012 | 1136912 | CALÇA LEGGING (14) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 60 | UN | | | | | |
| 0013 | 1136911 | CALÇA LEGGING (16) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 1.270 | UN | | | | | |
| 0014 | 1136903 | CALÇA LEGGING (P) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 2.780 | UN | | | | | |
| 0015 | 1136904 | CALÇA LEGGING (M) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 3.090 | UN | | | | | |
| 0016 | 1136906 | CALÇA LEGGING (G) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 2.125 | UN | | | | | |
| 0017 | 1136905 | CALÇA LEGGING (GG) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 955 | UN | | | | | |
| 0018 | 1136910 | CALÇA LEGGING (3G) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 185 | UN | | | | | |
| 0019 | 1136909 | CALÇA LEGGING (4G) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 80 | UN | | | | | |
| 0020 | 1136908 | CALÇA LEGGING (5G)  EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 19 | UN | | | | | |

**VALOR TOTAL**

## LOTE - 03

| ITEM | ID PRODUTO | DESCRIÇÃO | MARCA | MODELO / REFERÊNCIA | QUANT. | U.M. | VALOR UNITÁRIO | IMPOSTO *1 | VALOR TOTAL | PRAZO DE ENTREGA | GARANTIA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0001 | 1136964 | BERMUDA(16)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC | | | 40 | UN | | | | | |
| 0002 | 1136956 | BERMUDA(P)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC | | | 175 | UN | | | | | |
| 0003 | 1136957 | BERMUDA(M)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC | | | 900 | UN | | | | | |
| 0004 | 1136959 | BERMUDA(G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC | | | 1.125 | UN | | | | | |
| 0005 | 1136958 | BERMUDA(GG)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC | | | 580 | UN | | | | | |
| 0006 | 1136963 | BERMUDA(3G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC | | | 235 | UN | | | | | |
| 0007 | 1136962 | BERMUDA(4G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC | | | 125 | UN | | | | | |
| 0008 | 1136961 | BERMUDA(5G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC | | | 60 | UN | | | | | |

**VALOR TOTAL**

## LOTE - 04

| ITEM | ID PRODUTO | DESCRIÇÃO | MARCA | MODELO / REFERÊNCIA | QUANT. | U.M. | VALOR UNITÁRIO | IMPOSTO *1 | VALOR TOTAL | PRAZO DE ENTREGA | GARANTIA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0001 | 1136955 | BLUSÃO PUFFER (16)EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 95 | UN | | | | | |
| 0002 | 1136941 | BLUSÃO PUFFER (P)EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 340 | UN | | | | | |
| 0003 | 1136943 | BLUSÃO PUFFER (M)EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 530 | UN | | | | | |
| 0004 | 1136947 | BLUSÃO PUFFER (G)EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 515 | UN | | | | | |
| 0005 | 1136945 | BLUSÃO PUFFER (GG)EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 220 | UN | | | | | |
| 0006 | 1136953 | BLUSÃO PUFFER (3G)EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 70 | UN | | | | | |
| 0007 | 1136951 | BLUSÃO PUFFER (4G)EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 40 | UN | | | | | |
| 0008 | 1136949 | BLUSÃO PUFFER (5G)EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 9 | UN | | | | | |
| 0009 | 1136954 | BLUSÃO PUFFER (16)EQ.TÉC./DESEMP.MASC. | | | 160 | UN | | | | | |
| 0010 | 1136940 | BLUSÃO PUFFER (P)EQ.TÉC./DESEMP.MASC. | | | 420 | UN | | | | | |
| 0011 | 1136942 | BLUSÃO PUFFER (M)EQ.TÉC./DESEMP.MASC. | | | 675 | UN | | | | | |
| 0012 | 1136946 | BLUSÃO PUFFER (G)EQ.TÉC./DESEMP.MASC. | | | 700 | UN | | | | | |
| 0013 | 1136944 | BLUSÃO PUFFER (GG)EQ.TÉC./DESEMP.MASC. | | | 445 | UN | | | | | |
| 0014 | 1136952 | BLUSÃO PUFFER (3G)EQ.TÉC./DESEMP.MASC. | | | 160 | UN | | | | | |
| 0015 | 1136950 | BLUSÃO PUFFER (4G)EQ.TÉC./DESEMP.MASC. | | | 65 | UN | | | | | |
| 0016 | 1136948 | BLUSÃO PUFFER (5G)EQ.TÉC./DESEMP.MASC. | | | 15 | UN | | | | | |
| | | | | | | | | VALOR TOTAL | | | |

## LOTE - 05

| ITEM | ID PRODUTO | DESCRIÇÃO | MARCA | MODELO / REFERÊNCIA | QUANT. | U.M. | VALOR UNITÁRIO | IMPOSTO *1 | VALOR TOTAL | PRAZO DE ENTREGA | GARANTIA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0001 | 1136932 | CALÇA AGASAL.(16)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 95 | UN | | | | | |
| 0002 | 1136916 | CALÇA AGASAL.(P)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 342 | UN | | | | | |
| 0003 | 1136918 | CALÇA AGASAL.(M)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 510 | UN | | | | | |
| 0004 | 1136922 | CALÇA AGASAL.(G)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 510 | UN | | | | | |
| 0005 | 1136920 | CALÇA AGASAL.(GG)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 230 | UN | | | | | |
| 0006 | 1136930 | CALÇA AGASAL.(3G)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 70 | UN | | | | | |
| 0007 | 1136928 | CALÇA AGASAL.(4G)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 30 | UN | | | | | |
| 0008 | 1136926 | CALÇA AGASAL.(5G)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. | | | 9 | UN | | | | | |
| 0009 | 1136931 | CALÇA AGASAL.(16)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. | | | 156 | UN | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0010 | 1136915 | CALÇA AGASAL.(P)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. | | | 435 | UN | | | | | |
| 0011 | 1136917 | CALÇA AGASAL.(M)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. | | | 810 | UN | | | | | |
| 0012 | 1136921 | CALÇA AGASAL.(G)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. | | | 875 | UN | | | | | |
| 0013 | 1136919 | CALÇA AGASAL.(GG)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. | | | 520 | UN | | | | | |
| 0014 | 1136929 | CALÇA AGASAL.(3G)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. | | | 195 | UN | | | | | |
| 0015 | 1136927 | CALÇA AGASAL.(4G)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. | | | 85 | UN | | | | | |
| 0016 | 1136925 | CALÇA AGASAL.(5G)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. | | | 15 | UN | | | | | |

**VALOR TOTAL**

## LOTE - 06

| ITEM | ID PRODUTO | DESCRIÇÃO | MARCA | MODELO / REFERÊNCIA | QUANT. | U.M. | VALOR UNITÁRIO | IMPOSTO *1 | VALOR TOTAL | PRAZO DE ENTREGA | GARANTIA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0001 | 1136829 | MACAQUINHO (16) FEMININO | | | 30 | UN | | | | | |
| 0002 | 1136823 | MACAQUINHO (P) FEMININO | | | 60 | UN | | | | | |
| 0003 | 1136824 | MACAQUINHO (M) FEMININO | | | 170 | UN | | | | | |
| 0004 | 1136826 | MACAQUINHO (G) FEMININO | | | 150 | UN | | | | | |
| 0005 | 1136825 | MACAQUINHO (GG) FEMININO | | | 60 | UN | | | | | |
| 0006 | 1136828 | MACAQUINHO (3G) FEMININO | | | 15 | UN | | | | | |
| 0007 | 1136827 | MACAQUINHO (4G) FEMININO | | | 10 | UN | | | | | |
| 0008 | 1136808 | SUNGA (16) MASCULINA | | | 120 | UN | | | | | |
| 0009 | 1136802 | SUNGA (P) MASCULINA | | | 190 | UN | | | | | |
| 0010 | 1136803 | SUNGA (M) MASCULINA | | | 280 | UN | | | | | |
| 0011 | 1136805 | SUNGA (G) MASCULINA | | | 190 | UN | | | | | |
| 0012 | 1136804 | SUNGA (GG) MASCULINA | | | 150 | UN | | | | | |
| 0013 | 1136807 | SUNGA (3G) MASCULINA | | | 65 | UN | | | | | |
| 0014 | 1136806 | SUNGA (4G) MASCULINA | | | 65 | UN | | | | | |

**VALOR TOTAL**

| CONDIÇÕES DE PAGAMENTO | VALIDADE DA PROPOSTA | FRETE |
|---|---|---|
| | | |

**RESPONSÁVEL PELA PROPOSTA:**

**OBSERVAÇÕES:**

Encaminhar documento complementar (catálogo e/ou características técnicas) do material/equipamento ofertado, quando este não corresponder as especificações solicitadas.

*1 Destacar os impostos devidos, conforme objeto da cotação, se for o caso.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

**ID Produto: 1136868 Descrição: CAMISETA(16)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM.**

1136868 - CAMISETA (16) DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: CAMISETA MODELAGEM FEMININA COM MANGA/CAVA RAGLAN RETA E GOLA CARECA;

1.2 - TECIDO: MALHA FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, COM 95G/M²± 5%, E TECNOLOGIA DRYFIT;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ PRETO, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 19-4215 TCX (TURBULENCE), 15-4101 TPX (HIGH-RISE) E 12-4306 TPX (BARELY BLUE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 158857 – ARTIGO SKIN TECH – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - DECOTE COM GOLA DO MESMO TECIDO DO CORPO;
1.4.2 - DECOTE REBATIDO COM COBRE-GOLA PERSONALIZADO SESI, NA COR BRANCO COM CINZA, LARGURA 10MM, CONFORME LAYOUT, FORNECIDO POR ALEZE;
1.4.3 - BARRA DA MANGA E DO CORPO DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11;

1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
2.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
2.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
2.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

2.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
2.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 7,5CM ABAIXO DA FIESP E A 4CM ABAIXO DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.2 - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.2.1 - A FIESP DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.3 - LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.3.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 6,5CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.4 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.4.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 10CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.5 - LOGOMARCA MANGA LADO ESQUERDO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.5.1 - O SESI DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT;
2.2.6 - LOGOMARCA MANGA LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) -

PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.6.1 - A FIESP DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT.

3 - ETIQUETA INTERNA:
3.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
3.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
3.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
3.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
3.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

3.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
3.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
3.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
3.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
3.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
3.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
3.2.6 - COR: BRANCO.

4 - ENTREGA:
4.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
4.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
4.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
4.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
4.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
4.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA - TAMANHO P;

4.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
4.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.

4.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

5 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
5.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

6 - DIMENSÃO (16):
6.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 61CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.2 - TÓRAX (B): 43CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.3 - BARRA (C): 43CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 25CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 14CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.6 - DECOTE (F): 16CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.7 - PROFUNDIDADE DECOTE COSTA (G): 2,0CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.8 - PROFUNDIDADE DECOTE FRENTE (H): 7,0CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM.
"

MACAQUINHO (3G) FEMININO

**ID Produto: 1136836 Descrição: CAMISETA(P)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM.**

1136836 - CAMISETA (P) DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: CAMISETA MODELAGEM FEMININA COM MANGA/CAVA RAGLAN RETA E GOLA CARECA;

1.2 - TECIDO: MALHA FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, COM 95G/M²± 5%, E TECNOLOGIA DRYFIT;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ PRETO, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 19-4215 TCX (TURBULENCE), 15-4101 TPX (HIGH-RISE) E 12-4306 TPX (BARELY BLUE);

1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 158857 – ARTIGO SKIN TECH – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - DECOTE COM GOLA DO MESMO TECIDO DO CORPO;
1.4.2 - DECOTE REBATIDO COM COBRE-GOLA PERSONALIZADO SESI, NA COR BRANCO COM CINZA, LARGURA 10MM, CONFORME LAYOUT, FORNECIDO POR ALEZE;
1.4.3 - BARRA DA MANGA E DO CORPO DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
2.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
2.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
2.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

2.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
2.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664

TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 7,5CM ABAIXO DA FIESP E A 4CM ABAIXO DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.2 - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.2.1 - A FIESP DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.3 - LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.3.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 6,5CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.4 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.4.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 10CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.5 - LOGOMARCA MANGA LADO ESQUERDO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.5.1 - O SESI DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT;
2.2.6 - LOGOMARCA MANGA LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.6.1 - A FIESP DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT.

3 - ETIQUETA INTERNA:
3.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
3.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
3.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
3.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
3.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

3.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
3.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;

3.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
3.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
3.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
3.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
3.2.6 - COR: BRANCO.

4 - ENTREGA:
4.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
4.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
4.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
4.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
4.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
4.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA - TAMANHO P;

4.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
4.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
4.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

5 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
5.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

6 - DIMENSÃO (P):
6.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 63CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.2 - TÓRAX (B): 45CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.3 - BARRA (C): 45CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 26CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 15CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.6 - DECOTE (F): 17CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;

6.7 - PROFUNDIDADE DECOTE COSTA (G): 2,0CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.8 - PROFUNDIDADE DECOTE FRENTE (H): 7,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM.
"

BERMUDA LEG(M)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM.

**ID Produto: 1136840 Descrição: CAMISETA(M)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM.**

1136840 - CAMISETA (M) DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: CAMISETA MODELAGEM FEMININA COM MANGA/CAVA RAGLAN RETA E GOLA CARECA;

1.2 - TECIDO: MALHA FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, COM 95G/M²± 5%, E TECNOLOGIA DRYFIT;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ PRETO, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 19-4215 TCX (TURBULENCE), 15-4101 TPX (HIGH-RISE) E 12-4306 TPX (BARELY BLUE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 158857 – ARTIGO SKIN TECH – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - DECOTE COM GOLA DO MESMO TECIDO DO CORPO;
1.4.2 - DECOTE REBATIDO COM COBRE-GOLA PERSONALIZADO SESI, NA COR BRANCO

COM CINZA, LARGURA 10MM, CONFORME LAYOUT, FORNECIDO POR ALEZE;
1.4.3 - BARRA DA MANGA E DO CORPO DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
2.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
2.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
2.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

2.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
2.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 7,5CM ABAIXO DA FIESP E A 4CM ABAIXO DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.2 - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.2.1 - A FIESP DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.3 - LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.3.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 6,5CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.4 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.4.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 10CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;

2.2.5 - LOGOMARCA MANGA LADO ESQUERDO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.5.1 - O SESI DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT;
2.2.6 - LOGOMARCA MANGA LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.6.1 - A FIESP DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT.

3 - ETIQUETA INTERNA:
3.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
3.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
3.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
3.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
3.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

3.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
3.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
3.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
3.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
3.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
3.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
3.2.6 - COR: BRANCO.

4 - ENTREGA:
4.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
4.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
4.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
4.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
4.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;

4.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA - TAMANHO P;

4.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
4.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
4.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

5 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
5.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

6 - DIMENSÃO (M):
6.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 65CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.2 - TÓRAX (B): 47CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.3 - BARRA (C): 47CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 27CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 16CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.6 - DECOTE (F): 18CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.7 - PROFUNDIDADE DECOTE COSTA (G): 2,0CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.8 - PROFUNDIDADE DECOTE FRENTE (H): 8CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM.
"

BERMUDA LEG(4G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM.

**ID Produto: 1136848 Descrição: CAMISETA(G)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM.**

1136848 - CAMISETA (G) DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: CAMISETA MODELAGEM FEMININA COM MANGA/CAVA RAGLAN RETA E GOLA CARECA;

1.2 - TECIDO: MALHA FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, COM 95G/M²± 5%, E TECNOLOGIA DRYFIT;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ PRETO, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 19-4215 TCX (TURBULENCE), 15-4101 TPX (HIGH-RISE) E 12-4306 TPX (BARELY BLUE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 158857 – ARTIGO SKIN TECH – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - DECOTE COM GOLA DO MESMO TECIDO DO CORPO;
1.4.2 - DECOTE REBATIDO COM COBRE-GOLA PERSONALIZADO SESI, NA COR BRANCO COM CINZA, LARGURA 10MM, CONFORME LAYOUT, FORNECIDO POR ALEZE;
1.4.3 - BARRA DA MANGA E DO CORPO DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
2.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
2.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES

DURÁVEIS.
2.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

2.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
2.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 7,5CM ABAIXO DA FIESP E A 4CM ABAIXO DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.2 - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.2.1 - A FIESP DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.3 - LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.3.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 6,5CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.4 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.4.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 10CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.5 - LOGOMARCA MANGA LADO ESQUERDO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.5.1 - O SESI DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT;
2.2.6 - LOGOMARCA MANGA LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.6.1 - A FIESP DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT.

3 - ETIQUETA INTERNA:
3.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
3.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
3.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
3.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
3.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR:

ETAX;

3.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
3.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
3.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
3.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
3.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
3.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
3.2.6 - COR: BRANCO.

4 - ENTREGA:
4.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
4.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
4.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
4.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
4.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
4.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA - TAMANHO P;

4.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
4.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
4.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

5 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
5.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

6 - DIMENSÃO (G):

6.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 67CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.2 - TÓRAX (B): 49CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.3 - BARRA (C): 49CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 28CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 17CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.6 - DECOTE (F): 19CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.7 - PROFUNDIDADE DECOTE COSTA (G): 2,0CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.8 - PROFUNDIDADE DECOTE FRENTE (H): 8,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM.
"

SHORT (M) USO DIÁRIO/TREINO FEMININA

**ID Produto: 1136844 Descrição: CAMISETA(GG)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM.**

1136844 - CAMISETA (GG) DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: CAMISETA MODELAGEM FEMININA COM MANGA/CAVA RAGLAN RETA E GOLA CARECA;

1.2 - TECIDO: MALHA FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, COM 95G/M²± 5%, E TECNOLOGIA DRYFIT;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ PRETO, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 19-4215 TCX (TURBULENCE), 15-4101 TPX (HIGH-RISE) E 12-4306 TPX (BARELY BLUE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 158857 – ARTIGO SKIN TECH – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A

GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - DECOTE COM GOLA DO MESMO TECIDO DO CORPO;
1.4.2 - DECOTE REBATIDO COM COBRE-GOLA PERSONALIZADO SESI, NA COR BRANCO COM CINZA, LARGURA 10MM, CONFORME LAYOUT, FORNECIDO POR ALEZE;
1.4.3 - BARRA DA MANGA E DO CORPO DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
2.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
2.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
2.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

2.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
2.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 7,5CM ABAIXO DA FIESP E A 4CM ABAIXO DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.2 - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.2.1 - A FIESP DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.3 - LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);

2.2.3.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 6,5CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.4 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.4.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 10CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.5 - LOGOMARCA MANGA LADO ESQUERDO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.5.1 - O SESI DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT;
2.2.6 - LOGOMARCA MANGA LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.6.1 - A FIESP DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT.

3 - ETIQUETA INTERNA:
3.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
3.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
3.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
3.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
3.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

3.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
3.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
3.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
3.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
3.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
3.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
3.2.6 - COR: BRANCO.

4 - ENTREGA:
4.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
4.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM

CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
4.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
4.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
4.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
4.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA - TAMANHO P;

4.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
4.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
4.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

5 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
5.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

6 - DIMENSÃO (GG):
6.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 69CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.2 - TÓRAX (B): 51CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.3 - BARRA (C): 51CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 29CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 18CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.6 - DECOTE (F): 20CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.7 - PROFUNDIDADE DECOTE COSTA (G): 2,0CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.8 - PROFUNDIDADE DECOTE FRENTE (H): 9CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM.
"

SHORT (12) USO DIÁRIO/TREINO FEMININA

**ID Produto: 1136864 Descrição: CAMISETA(3G)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM.**

1136864 - CAMISETA (3G) DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: CAMISETA MODELAGEM FEMININA COM MANGA/CAVA RAGLAN RETA E GOLA CARECA;

1.2 - TECIDO: MALHA FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, COM 95G/M²± 5%, E TECNOLOGIA DRYFIT;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ PRETO, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 19-4215 TCX (TURBULENCE), 15-4101 TPX (HIGH-RISE) E 12-4306 TPX (BARELY BLUE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 158857 – ARTIGO SKIN TECH – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - DECOTE COM GOLA DO MESMO TECIDO DO CORPO;
1.4.2 - DECOTE REBATIDO COM COBRE-GOLA PERSONALIZADO SESI, NA COR BRANCO COM CINZA, LARGURA 10MM, CONFORME LAYOUT, FORNECIDO POR ALEZE;
1.4.3 - BARRA DA MANGA E DO CORPO DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
2.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
2.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
2.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

2.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
2.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 7,5CM ABAIXO DA FIESP E A 4CM ABAIXO DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.2 - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.2.1 - A FIESP DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.3 - LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.3.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 6,5CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.4 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.4.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 10CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.5 - LOGOMARCA MANGA LADO ESQUERDO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.5.1 - O SESI DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT;
2.2.6 - LOGOMARCA MANGA LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.6.1 - A FIESP DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT.

3 - ETIQUETA INTERNA:

3.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
3.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
3.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
3.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
3.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

3.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
3.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
3.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
3.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
3.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
3.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
3.2.6 - COR: BRANCO.

4 - ENTREGA:
4.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
4.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
4.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
4.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
4.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
4.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA - TAMANHO P;

4.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
4.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
4.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

5 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:

5.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

6 - DIMENSÃO (3G):
6.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 71CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.2 - TÓRAX (B): 53CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.3 - BARRA (C): 53CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 30CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 19CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.6 - DECOTE (F): 21CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.7 - PROFUNDIDADE DECOTE COSTA (G): 2,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.8 - PROFUNDIDADE DECOTE FRENTE (H): 9,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM.
"

MACAQUINHO (P) FEMININO

**ID Produto: 1136856 Descrição: CAMISETA(5G)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM.**

1136856 - CAMISETA (5G) DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: CAMISETA MODELAGEM FEMININA COM MANGA/CAVA RAGLAN RETA E GOLA CARECA;

1.2 - TECIDO: MALHA FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, COM 95G/M²± 5%, E TECNOLOGIA DRYFIT;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ PRETO, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 19-4215 TCX (TURBULENCE), 15-4101 TPX (HIGH-RISE) E 12-4306 TPX (BARELY BLUE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 158857 – ARTIGO SKIN TECH – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA

TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - DECOTE COM GOLA DO MESMO TECIDO DO CORPO;
1.4.2 - DECOTE REBATIDO COM COBRE-GOLA PERSONALIZADO SESI, NA COR BRANCO COM CINZA, LARGURA 10MM, CONFORME LAYOUT, FORNECIDO POR ALEZE;
1.4.3 - BARRA DA MANGA E DO CORPO DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
2.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
2.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
2.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

2.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
2.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 7,5CM ABAIXO DA FIESP E A 4CM ABAIXO DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.2 - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);

2.2.2.1 - A FIESP DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.3 - LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.3.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 6,5CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.4 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.4.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 10CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.5 - LOGOMARCA MANGA LADO ESQUERDO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.5.1 - O SESI DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT;
2.2.6 - LOGOMARCA MANGA LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.6.1 - A FIESP DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT.

3 - ETIQUETA INTERNA:
3.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
3.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
3.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
3.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
3.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

3.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
3.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
3.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
3.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
3.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
3.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA

COSTURA DO ITEM;
3.2.6 - COR: BRANCO.

4 - ENTREGA:
4.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
4.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
4.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
4.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
4.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
4.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA - TAMANHO P;

4.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
4.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
4.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

5 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
5.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

6 - DIMENSÃO (5G):
6.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 75CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.2 - TÓRAX (B): 57CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.3 - BARRA (C): 57CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 32CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 21CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.6 - DECOTE (F): 22CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.7 - PROFUNDIDADE DECOTE COSTA (G): 2,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.8 - PROFUNDIDADE DECOTE FRENTE (H): 10,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM.
"

TOUCA SILICONE UNISSEX EQUIPE TÉCNICA

**ID Produto: 1136867 Descrição: CAMISETA(16)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC.**

1136867 - CAMISETA (16) DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: CAMISETA MODELAGEM MASCULINA COM MANGA/CAVA RAGLAN RETA E GOLA CARECA;

1.2 - TECIDO: MALHA FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, COM 95G/M²± 5%, E TECNOLOGIA DRYFIT;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ PRETO, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 19-4215 TCX (TURBULENCE), 15-4101 TPX (HIGH-RISE) E 12-4306 TPX (BARELY BLUE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 158857 – ARTIGO SKIN TECH – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - DECOTE COM GOLA DO MESMO TECIDO DO CORPO;
1.4.2 - DECOTE REBATIDO COM COBRE-GOLA PERSONALIZADO SESI, NA COR BRANCO COM CINZA, LARGURA 10MM, CONFORME LAYOUT, FORNECIDO POR ALEZE;
1.4.3 - BARRA DA MANGA E DO CORPO DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11;

1.4.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
2.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
2.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
2.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

2.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
2.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 7,5CM ABAIXO DA FIESP E A 4CM ABAIXO DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.2 - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.2.1 - A FIESP DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.3 - LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.3.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 6,5CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.4 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.4.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 10CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.5 - LOGOMARCA MANGA LADO ESQUERDO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.5.1 - O SESI DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT;
2.2.6 - LOGOMARCA MANGA LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) -

PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.6.1 - A FIESP DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT.

3 - ETIQUETA INTERNA:
3.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
3.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
3.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
3.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
3.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

3.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
3.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
3.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
3.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
3.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
3.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
3.2.6 - COR: BRANCO.

4 - ENTREGA:
4.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
4.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
4.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
4.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
4.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
4.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA- TAMANHO P;

4.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
4.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.

4.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

5 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
5.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

6 - DIMENSÃO (16):
6.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 67CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.2 - TÓRAX (B): 50CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.3 - BARRA (C): 50CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 36CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 16CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.6 - DECOTE (F): 18CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.7 - PROFUNDIDADE DECOTE COSTA (G): 1,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.8 - PROFUNDIDADE DECOTE FRENTE (H): 7,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

MACAQUINHO (GG) FEMININO

**ID Produto: 1136835 Descrição: CAMISETA(P)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC.**

1136835 - CAMISETA (P) DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: CAMISETA MODELAGEM MASCULINA COM MANGA/CAVA RAGLAN RETA E GOLA CARECA;

1.2 - TECIDO: MALHA FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, COM 95G/M²± 5%, E TECNOLOGIA DRYFIT;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ PRETO, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 19-4215 TCX (TURBULENCE), 15-4101 TPX (HIGH-RISE) E 12-4306 TPX (BARELY BLUE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 158857 – ARTIGO SKIN TECH – FORNECIDO POR:

BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - DECOTE COM GOLA DO MESMO TECIDO DO CORPO;
1.4.2 - DECOTE REBATIDO COM COBRE-GOLA PERSONALIZADO SESI, NA COR BRANCO COM CINZA, LARGURA 10MM, CONFORME LAYOUT, FORNECIDO POR ALEZE;
1.4.3 - BARRA DA MANGA E DO CORPO DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11;
1.4.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
2.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
2.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
2.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

2.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
2.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);

2.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 7,5CM ABAIXO DA FIESP E A 4CM ABAIXO DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.2 - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.2.1 - A FIESP DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.3 - LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.3.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 6,5CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.4 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.4.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 10CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.5 - LOGOMARCA MANGA LADO ESQUERDO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.5.1 - O SESI DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT;
2.2.6 - LOGOMARCA MANGA LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.6.1 - A FIESP DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT.

3 - ETIQUETA INTERNA:
3.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
3.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
3.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
3.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
3.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

3.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
3.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
3.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;

3.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
3.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
3.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
3.2.6 - COR: BRANCO.

4 - ENTREGA:
4.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
4.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
4.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
4.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
4.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
4.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA- TAMANHO P;

4.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
4.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
4.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

5 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
5.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

6 - DIMENSÃO (P):
6.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 69CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.2 - TÓRAX (B): 52CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.3 - BARRA (C): 52CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 37CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 17CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.6 - DECOTE (F): 18CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.7 - PROFUNDIDADE DECOTE COSTA (G): 1,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;

6.8 - PROFUNDIDADE DECOTE FRENTE (H): 8CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

BERMUDA LEG(P)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM.

**ID Produto: 1136839 Descrição: CAMISETA(M)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC.**

1136839 - CAMISETA (M) DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: CAMISETA MODELAGEM MASCULINA COM MANGA/CAVA RAGLAN RETA E GOLA CARECA;

1.2 - TECIDO: MALHA FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, COM 95G/M²± 5%, E TECNOLOGIA DRYFIT;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ PRETO, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 19-4215 TCX (TURBULENCE), 15-4101 TPX (HIGH-RISE) E 12-4306 TPX (BARELY BLUE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 158857 – ARTIGO SKIN TECH – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - DECOTE COM GOLA DO MESMO TECIDO DO CORPO;
1.4.2 - DECOTE REBATIDO COM COBRE-GOLA PERSONALIZADO SESI, NA COR BRANCO COM CINZA, LARGURA 10MM, CONFORME LAYOUT, FORNECIDO POR ALEZE;

1.4.3 - BARRA DA MANGA E DO CORPO DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11;
1.4.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
2.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
2.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
2.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

2.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
2.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 7,5CM ABAIXO DA FIESP E A 4CM ABAIXO DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.2 - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.2.1 - A FIESP DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.3 - LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.3.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 6,5CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.4 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.4.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 10CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.5 - LOGOMARCA MANGA LADO ESQUERDO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE:

18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.5.1 - O SESI DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT;
2.2.6 - LOGOMARCA MANGA LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.6.1 - A FIESP DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT.

3 - ETIQUETA INTERNA:
3.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
3.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
3.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
3.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
3.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

3.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
3.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
3.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
3.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
3.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
3.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
3.2.6 - COR: BRANCO.

4 - ENTREGA:
4.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
4.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
4.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
4.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
4.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
4.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO:

CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA- TAMANHO P;

4.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
4.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
4.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO:
CÓDIGO: XXXX - CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA -
TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

5 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
5.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES
NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO,
DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

6 - DIMENSÃO (M):
6.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 71CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.2 - TÓRAX (B): 55CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.3 - BARRA (C): 55CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 38CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 18CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.6 - DECOTE (F): 19CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.7 - PROFUNDIDADE DECOTE COSTA (G): 1,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.8 - PROFUNDIDADE DECOTE FRENTE (H): 8,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

BERMUDA LEG(3G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM.

**ID Produto: 1136847 Descrição: CAMISETA(G)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC.**

1136847 - CAMISETA (G) DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: CAMISETA MODELAGEM MASCULINA COM MANGA/CAVA RAGLAN RETA
E GOLA CARECA;

1.2 - TECIDO: MALHA FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, COM 95G/M²±

5%, E TECNOLOGIA DRYFIT;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ PRETO, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 19-4215 TCX (TURBULENCE), 15-4101 TPX (HIGH-RISE) E 12-4306 TPX (BARELY BLUE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 158857 – ARTIGO SKIN TECH – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - DECOTE COM GOLA DO MESMO TECIDO DO CORPO;
1.4.2 - DECOTE REBATIDO COM COBRE-GOLA PERSONALIZADO SESI, NA COR BRANCO COM CINZA, LARGURA 10MM, CONFORME LAYOUT, FORNECIDO POR ALEZE;
1.4.3 - BARRA DA MANGA E DO CORPO DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11;
1.4.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
2.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
2.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
2.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES,

MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

2.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
2.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 7,5CM ABAIXO DA FIESP E A 4CM ABAIXO DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.2 - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.2.1 - A FIESP DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.3 - LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.3.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 6,5CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.4 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.4.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 10CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.5 - LOGOMARCA MANGA LADO ESQUERDO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.5.1 - O SESI DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT;
2.2.6 - LOGOMARCA MANGA LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.6.1 - A FIESP DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT.

3 - ETIQUETA INTERNA:
3.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
3.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
3.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
3.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
3.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

3.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:

3.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
3.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
3.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
3.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
3.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
3.2.6 - COR: BRANCO.

4 - ENTREGA:
4.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
4.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
4.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
4.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
4.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
4.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA- TAMANHO P;

4.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
4.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
4.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

5 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
5.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

6 - DIMENSÃO (G):
6.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 73CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.2 - TÓRAX (B): 58CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.3 - BARRA (C): 58CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;

6.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 39CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 19CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.6 - DECOTE (F): 19CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.7 - PROFUNDIDADE DECOTE COSTA (G): 1,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.8 - PROFUNDIDADE DECOTE FRENTE (H): 9CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

SHORT (P) USO DIÁRIO/TREINO FEMININA

**ID Produto: 1136843 Descrição: CAMISETA(GG)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC.**

1136843 - CAMISETA (GG) DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: CAMISETA MODELAGEM MASCULINA COM MANGA/CAVA RAGLAN RETA E GOLA CARECA;

1.2 - TECIDO: MALHA FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, COM 95G/M²± 5%, E TECNOLOGIA DRYFIT;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ PRETO, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 19-4215 TCX (TURBULENCE), 15-4101 TPX (HIGH-RISE) E 12-4306 TPX (BARELY BLUE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 158857 – ARTIGO SKIN TECH – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - DECOTE COM GOLA DO MESMO TECIDO DO CORPO;
1.4.2 - DECOTE REBATIDO COM COBRE-GOLA PERSONALIZADO SESI, NA COR BRANCO COM CINZA, LARGURA 10MM, CONFORME LAYOUT, FORNECIDO POR ALEZE;
1.4.3 - BARRA DA MANGA E DO CORPO DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11;
1.4.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
2.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
2.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
2.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

2.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
2.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 7,5CM ABAIXO DA FIESP E A 4CM ABAIXO DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.2 - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.2.1 - A FIESP DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.3 - LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.3.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 6,5CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.4 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664

TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.4.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 10CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.5 - LOGOMARCA MANGA LADO ESQUERDO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.5.1 - O SESI DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT;
2.2.6 - LOGOMARCA MANGA LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.6.1 - A FIESP DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT.

3 - ETIQUETA INTERNA:
3.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
3.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
3.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
3.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
3.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

3.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
3.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
3.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
3.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
3.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
3.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
3.2.6 - COR: BRANCO.

4 - ENTREGA:
4.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
4.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
4.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;

4.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
4.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
4.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA- TAMANHO P;

4.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
4.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
4.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

5 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
5.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

6 - DIMENSÃO (GG):
6.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 75CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.2 - TÓRAX (B): 61CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.3 - BARRA (C): 61CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 40CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 20CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.6 - DECOTE (F): 20CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.7 - PROFUNDIDADE DECOTE COSTA (G): 1,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.8 - PROFUNDIDADE DECOTE FRENTE (H): 9,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

SHORT (10) USO DIÁRIO/TREINO FEMININA

**ID Produto: 1136863 Descrição: CAMISETA(3G)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC.**

1136863 - CAMISETA (3G) DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS

1.1 - DESCRIÇÃO: CAMISETA MODELAGEM MASCULINA COM MANGA/CAVA RAGLAN RETA E GOLA CARECA;

1.2 - TECIDO: MALHA FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, COM 95G/M²± 5%, E TECNOLOGIA DRYFIT;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ PRETO, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 19-4215 TCX (TURBULENCE), 15-4101 TPX (HIGH-RISE) E 12-4306 TPX (BARELY BLUE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 158857 – ARTIGO SKIN TECH – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - DECOTE COM GOLA DO MESMO TECIDO DO CORPO;
1.4.2 - DECOTE REBATIDO COM COBRE-GOLA PERSONALIZADO SESI, NA COR BRANCO COM CINZA, LARGURA 10MM, CONFORME LAYOUT, FORNECIDO POR ALEZE;
1.4.3 - BARRA DA MANGA E DO CORPO DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11;
1.4.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
2.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
2.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA

QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
2.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

2.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
2.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 7,5CM ABAIXO DA FIESP E A 4CM ABAIXO DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.2 - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.2.1 - A FIESP DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.3 - LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.3.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 6,5CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.4 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.4.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 10CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.5 - LOGOMARCA MANGA LADO ESQUERDO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.5.1 - O SESI DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT;
2.2.6 - LOGOMARCA MANGA LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.6.1 - A FIESP DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT.

3 - ETIQUETA INTERNA:
3.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
3.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
3.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;

3.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
3.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

3.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
3.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
3.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
3.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
3.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
3.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
3.2.6 - COR: BRANCO.

4 - ENTREGA:
4.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
4.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
4.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
4.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
4.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
4.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA- TAMANHO P;

4.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
4.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
4.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

5 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
5.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

6 - DIMENSÃO (3G):
6.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 77CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.2 - TÓRAX (B): 64CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.3 - BARRA (C): 64CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 41CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 21CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.6 - DECOTE (F): 20CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.7 - PROFUNDIDADE DECOTE COSTA (G): 1,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.8 - PROFUNDIDADE DECOTE FRENTE (H): 10CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

MACAQUINHO (16) FEMININO

**ID Produto: 1136859 Descrição: CAMISETA(4G)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC.**

1136859 - CAMISETA (4G) DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: CAMISETA MODELAGEM MASCULINA COM MANGA/CAVA RAGLAN RETA E GOLA CARECA;

1.2 - TECIDO: MALHA FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, COM 95G/M²± 5%, E TECNOLOGIA DRYFIT;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ PRETO, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 19-4215 TCX (TURBULENCE), 15-4101 TPX (HIGH-RISE) E 12-4306 TPX (BARELY BLUE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 158857 – ARTIGO SKIN TECH – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO,

QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - DECOTE COM GOLA DO MESMO TECIDO DO CORPO;
1.4.2 - DECOTE REBATIDO COM COBRE-GOLA PERSONALIZADO SESI, NA COR BRANCO COM CINZA, LARGURA 10MM, CONFORME LAYOUT, FORNECIDO POR ALEZE;
1.4.3 - BARRA DA MANGA E DO CORPO DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11;
1.4.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
2.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
2.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
2.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

2.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
2.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 7,5CM ABAIXO DA FIESP E A 4CM ABAIXO DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.2 - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.2.1 - A FIESP DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.3 - LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) -

PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.3.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 6,5CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.4 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.4.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 10CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.5 - LOGOMARCA MANGA LADO ESQUERDO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.5.1 - O SESI DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT;
2.2.6 - LOGOMARCA MANGA LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.6.1 - A FIESP DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT.

3 - ETIQUETA INTERNA:
3.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
3.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
3.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
3.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
3.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

3.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
3.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
3.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
3.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
3.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
3.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
3.2.6 - COR: BRANCO.

4 - ENTREGA:

4.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
4.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
4.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
4.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
4.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
4.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA- TAMANHO P;

4.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
4.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
4.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

5 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
5.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

6 - DIMENSÃO (4G):
6.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 79CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.2 - TÓRAX (B): 67CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.3 - BARRA (C): 67CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 42CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 22CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.6 - DECOTE (F): 21CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.7 - PROFUNDIDADE DECOTE COSTA (G): 1,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.8 - PROFUNDIDADE DECOTE FRENTE (H): 10,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

MOCHILA SACO SESI ESPORTE 70 X 50CM

**ID Produto: 1136855 Descrição: CAMISETA(5G)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC.**

1136855 - CAMISETA (5G) DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: CAMISETA MODELAGEM MASCULINA COM MANGA/CAVA RAGLAN RETA E GOLA CARECA;

1.2 - TECIDO: MALHA FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, COM 95G/M²± 5%, E TECNOLOGIA DRYFIT;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ PRETO, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 19-4215 TCX (TURBULENCE), 15-4101 TPX (HIGH-RISE) E 12-4306 TPX (BARELY BLUE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 158857 – ARTIGO SKIN TECH – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - DECOTE COM GOLA DO MESMO TECIDO DO CORPO;
1.4.2 - DECOTE REBATIDO COM COBRE-GOLA PERSONALIZADO SESI, NA COR BRANCO COM CINZA, LARGURA 10MM, CONFORME LAYOUT, FORNECIDO POR ALEZE;
1.4.3 - BARRA DA MANGA E DO CORPO DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11;
1.4.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
2.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
2.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
2.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

2.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
2.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 7,5CM ABAIXO DA FIESP E A 4CM ABAIXO DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.2 - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.2.1 - A FIESP DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.3 - LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.3.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 6,5CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.4 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.4.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 10CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.5 - LOGOMARCA MANGA LADO ESQUERDO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.5.1 - O SESI DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT;
2.2.6 - LOGOMARCA MANGA LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.6.1 - A FIESP DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT.

3 - ETIQUETA INTERNA:

3.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
3.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
3.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
3.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
3.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

3.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
3.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
3.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
3.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
3.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
3.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
3.2.6 - COR: BRANCO.

4 - ENTREGA:
4.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
4.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
4.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
4.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
4.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
4.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA- TAMANHO P;

4.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
4.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
4.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) MASCULINA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

5 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:

5.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

6 - DIMENSÃO (5G):
6.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 81CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.2 - TÓRAX (B): 70CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.3 - BARRA (C): 70CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 43CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 23CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.6 - DECOTE (F): 21CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.7 - PROFUNDIDADE DECOTE COSTA (G): 1,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.8 - PROFUNDIDADE DECOTE FRENTE (H): 11CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

BLUSÃO PUFFER (5G)EQ.TÉC./DESEMP.FEM.

**ID Produto: 1136860 Descrição: CAMISETA(4G)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM.**

1136860 - CAMISETA (4G) DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: CAMISETA MODELAGEM FEMININA COM MANGA/CAVA RAGLAN RETA E GOLA CARECA;

1.2 - TECIDO: MALHA FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, COM 95G/M²± 5%, E TECNOLOGIA DRYFIT;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ PRETO, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 19-4215 TCX (TURBULENCE), 15-4101 TPX (HIGH-RISE) E 12-4306 TPX (BARELY BLUE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 158857 – ARTIGO SKIN TECH – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA

TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - DECOTE COM GOLA DO MESMO TECIDO DO CORPO;
1.4.2 - DECOTE REBATIDO COM COBRE-GOLA PERSONALIZADO SESI, NA COR BRANCO COM CINZA, LARGURA 10MM, CONFORME LAYOUT, FORNECIDO POR ALEZE;
1.4.3 - BARRA DA MANGA E DO CORPO DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 65/9 A 75/11;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
2.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
2.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
2.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

2.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
2.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 7,5CM ABAIXO DA FIESP E A 4CM ABAIXO DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.2 - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);

2.2.2.1 - A FIESP DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA, VIDE LAYOUT;
2.2.3 - LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.3.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 6,5CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.4 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28CM X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.4.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 10CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT;
2.2.5 - LOGOMARCA MANGA LADO ESQUERDO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.5.1 - O SESI DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT;
2.2.6 - LOGOMARCA MANGA LADO DIREITO: FIESP (11,02CM X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
2.2.6.1 - A FIESP DEVE ESTAR CENTRALIZADO E A 4CM ACIMA DA BARRA DA MANGA, VIDE LAYOUT.

3 - ETIQUETA INTERNA:
3.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
3.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
3.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
3.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
3.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

3.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
3.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
3.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
3.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
3.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
3.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA

COSTURA DO ITEM;
3.2.6 - COR: BRANCO.

4 - ENTREGA:
4.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
4.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
4.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
4.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
4.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
4.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA - TAMANHO P;

4.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
4.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
4.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CAMISETA DEGRADÊ PRETA DE POLIÉSTER (PES) FEMININA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

5 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
5.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

6 - DIMENSÃO (4G):
6.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 73CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.2 - TÓRAX (B): 55CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.3 - BARRA (C): 55CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 31CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 20CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
6.6 - DECOTE (F): 21CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.7 - PROFUNDIDADE DECOTE COSTA (G): 2,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
6.8 - PROFUNDIDADE DECOTE FRENTE (H): 10CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM.
"

CAPA DE MALA SESI ESPORTE - TAMANHO P

**ID Produto: 1136988 Descrição: BERMUDA LEG(16)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM.**

1136988 - BERMUDA LEGGING (16) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO PARA PASSEIO - FEMININO

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BERMUDA COM MODELAGEM LEGGING FEMININA;

1.2 - TECIDO: MICROFIBRA 76% POLIAMIDA + 24% ELASTANO, COM GRAMATURA DE 250G/M²± 5%, E TECNOLOGIA UVA/UVB 50+;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:102323 – ARTIGO BODYTEX II – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA BERMUDA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 2CM REBATIDO NA GALONEIRA COM 2 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO

PONTO 406;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 20MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO DA FORMA MAIS FINA NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 3CM ACIMA DA BARRA E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE:

18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 3CM ACIMA DA BARRA E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BERMUDA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO FEM.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM;
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO:
CÓDIGO: XXXX - BERMUDA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO FEM. - TAMANHO P -
QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES
NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO,
DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (16):
7.1 - CINTURA (A): 30CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 31CM, TOLERÂNCIA DE
+/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 18CM, TOLERÂNCIA DE
+/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 31CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 20CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 39CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

CAMISETA(12)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC.

**ID Produto: 1136980 Descrição: BERMUDA LEG(P)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM.**

1136980 - BERMUDA LEGGING (P) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E
PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO PARA PASSEIO - FEMININO

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BERMUDA COM MODELAGEM LEGGING FEMININA;

1.2 - TECIDO: MICROFIBRA 76% POLIAMIDA + 24% ELASTANO, COM GRAMATURA DE
250G/M²± 5%, E TECNOLOGIA UVA/UVB 50+;
1.2.1 - COR: PRETO;

1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:102323 – ARTIGO BODYTEX II – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA BERMUDA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 2CM REBATIDO NA GALONEIRA COM 2 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 20MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO DA FORMA MAIS FINA NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56

BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 3CM ACIMA DA BARRA E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 3CM ACIMA DA BARRA E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:

4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BERMUDA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO FEM.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM;
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BERMUDA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (P):
7.1 - CINTURA (A): 32CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 33CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;

7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 19CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 32CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 21CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 41CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

CAMISETA(M)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM.

**ID Produto: 1136981 Descrição: BERMUDA LEG(M)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM.**

1136981 - BERMUDA LEGGING (M) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO PARA PASSEIO - FEMININO

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BERMUDA COM MODELAGEM LEGGING FEMININA;

1.2 - TECIDO: MICROFIBRA 76% POLIAMIDA + 24% ELASTANO, COM GRAMATURA DE 250G/M²± 5%, E TECNOLOGIA UVA/UVB 50+;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:102323 – ARTIGO BODYTEX II – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01

AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA BERMUDA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 2CM REBATIDO NA GALONEIRA COM 2 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 20MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO DA FORMA MAIS FINA NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA –

FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 3CM ACIMA DA BARRA E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 3CM ACIMA DA BARRA E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM

CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BERMUDA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO FEM.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM;
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BERMUDA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (M):
7.1 - CINTURA (A): 34CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 35CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 20CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 33CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 22CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 43CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

CAMISETA(G)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM.

**ID Produto: 1136983 Descrição: BERMUDA LEG(G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM.**

1136983 - BERMUDA LEGGING (G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO PARA PASSEIO - FEMININO

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BERMUDA COM MODELAGEM LEGGING FEMININA;

1.2 - TECIDO: MICROFIBRA 76% POLIAMIDA + 24% ELASTANO, COM GRAMATURA DE 250G/M²± 5%, E TECNOLOGIA UVA/UVB 50+;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:102323 – ARTIGO BODYTEX II – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA BERMUDA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 2CM REBATIDO NA GALONEIRA COM 2 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:

2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 20MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO DA FORMA MAIS FINA NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 3CM ACIMA DA BARRA E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 3CM ACIMA DA BARRA E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:

4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BERMUDA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO FEM.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM;
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BERMUDA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:

6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (G):
7.1 - CINTURA (A): 36CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 37CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 21CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 34CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 23CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 45CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

CAMISETA(3G)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM.

**ID Produto: 1136982 Descrição: BERMUDA LEG(GG)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM.**

1136982 - BERMUDA LEGGING (GG) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO PARA PASSEIO - FEMININO

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BERMUDA COM MODELAGEM LEGGING FEMININA;

1.2 - TECIDO: MICROFIBRA 76% POLIAMIDA + 24% ELASTANO, COM GRAMATURA DE 250G/M²± 5%, E TECNOLOGIA UVA/UVB 50+;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:102323 – ARTIGO BODYTEX II – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;

1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA BERMUDA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 2CM REBATIDO NA GALONEIRA COM 2 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 20MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO DA FORMA MAIS FINA NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO

DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 3CM ACIMA DA BARRA E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 3CM ACIMA DA BARRA E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA PRÓXIMO AO CÓS;

4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BERMUDA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO FEM.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM;
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BERMUDA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (GG):
7.1 - CINTURA (A): 41CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 42CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 22CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 35CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 24CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 47CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

CAMISETA(GG)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM.

**ID Produto: 1136987 Descrição: BERMUDA LEG(3G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM.**

1136987 - BERMUDA LEGGING (3G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO PARA PASSEIO - FEMININO

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BERMUDA COM MODELAGEM LEGGING FEMININA;

1.2 - TECIDO: MICROFIBRA 76% POLIAMIDA + 24% ELASTANO, COM GRAMATURA DE 250G/M²± 5%, E TECNOLOGIA UVA/UVB 50+;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:102323 – ARTIGO BODYTEX II – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA BERMUDA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 2CM REBATIDO NA GALONEIRA COM 2 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO

PONTO 406;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 20MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO DA FORMA MAIS FINA NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 3CM ACIMA DA BARRA E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE:

18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 3CM ACIMA DA BARRA E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BERMUDA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO FEM.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM;
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO:
CÓDIGO: XXXX - BERMUDA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO FEM. - TAMANHO P -
QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES
NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO,
DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (3G):
7.1 - CINTURA (A): 44CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA:45CM, TOLERÂNCIA DE
+/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 23CM, TOLERÂNCIA DE
+/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 36CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 25,5CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 49CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

CAMISETA(10)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC.

**ID Produto: 1136986 Descrição: BERMUDA LEG(4G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM.**

1136986 - BERMUDA LEGGING (4G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E
PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO PARA PASSEIO - FEMININO

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BERMUDA COM MODELAGEM LEGGING FEMININA;

1.2 - TECIDO: MICROFIBRA 76% POLIAMIDA + 24% ELASTANO, COM GRAMATURA DE
250G/M²± 5%, E TECNOLOGIA UVA/UVB 50+;
1.2.1 - COR: PRETO;

1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:102323 – ARTIGO BODYTEX II – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA BERMUDA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 2CM REBATIDO NA GALONEIRA COM 2 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 20MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO DA FORMA MAIS FINA NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56

BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 3CM ACIMA DA BARRA E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 3CM ACIMA DA BARRA E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:

4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BERMUDA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO FEM.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM;
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BERMUDA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (4G):
7.1 - CINTURA (A): 47CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 48CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;

7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 24CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 37CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 27CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 51CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

CAMISETA(8)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC.

**ID Produto: 1136985 Descrição: BERMUDA LEG(5G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM.**

1136985 - BERMUDA LEGGING (5G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO PARA PASSEIO - FEMININO

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BERMUDA COM MODELAGEM LEGGING FEMININA;

1.2 - TECIDO: MICROFIBRA 76% POLIAMIDA + 24% ELASTANO, COM GRAMATURA DE 250G/M²± 5%, E TECNOLOGIA UVA/UVB 50+;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:102323 – ARTIGO BODYTEX II – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01

AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA BERMUDA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 2CM REBATIDO NA GALONEIRA COM 2 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 20MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO DA FORMA MAIS FINA NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA –

FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 3CM ACIMA DA BARRA E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 3CM ACIMA DA BARRA E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM

CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BERMUDA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO FEM.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM;
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BERMUDA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (5G):
7.1 - CINTURA (A): 50CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 51CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 25CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 38CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 28,5CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 53CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

CAMISETA(5G)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM.

**ID Produto: 1136907 Descrição: CALÇA LEGGING (8) EQ.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136907 - CALÇA LEGGING (8) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO E BASE PARA PASSEIO - FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA COM MODELAGEM LEGGING FEMININA;

1.2 - TECIDO: MICROFIBRA COMPOSTO POR 76% POLIAMIDA + 24% ELASTANO, COM 250G/M²± 5%, E TECNOLOGIA UVA/UVB 50+;

1.2.1 - COR: PRETO;

1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:102323 – ARTIGO BODYTEX II – FORNECIDO POR: BERLAN;

1.3 - COMPROVAÇÃO:

1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;

1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:

1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;

1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;

1.4.3 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;

1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 2CM REBATIDO NA GALONEIRA COM 2 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;

1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;

1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:

2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 20MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ABAIXO DO CÓS E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ACIMA DA BARRA E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO

CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO,

DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (8):
7.1 - CINTURA (A): 22CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 83CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 16CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 25CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 6CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 80CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM.
"

CAMISETA(G)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE) FEM.

**ID Produto: 1136914 Descrição: CALÇA LEGGING (10) EQ.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136914 - CALÇA LEGGING (10) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO E BASE PARA PASSEIO - FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA COM MODELAGEM LEGGING FEMININA;
1.2 - TECIDO: MICROFIBRA COMPOSTO POR 76% POLIAMIDA + 24% ELASTANO, COM 250G/M²± 5%, E TECNOLOGIA UVA/UVB 50+;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:102323 – ARTIGO BODYTEX II – FORNECIDO POR: BERLAN;
1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A

GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 2CM REBATIDO NA GALONEIRA COM 2 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 20MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM

CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ABAIXO DO CÓS E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ACIMA DA BARRA E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (10):
7.1 - CINTURA (A): 24CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 30CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 17CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 26CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 7CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 82CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM.
"

CAMISETA(12)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE)MASC.

**ID Produto: 1136913 Descrição: CALÇA LEGGING (12) EQ.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136913 - CALÇA LEGGING (12) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO E BASE PARA PASSEIO - FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA COM MODELAGEM LEGGING FEMININA;
1.2 - TECIDO: MICROFIBRA COMPOSTO POR 76% POLIAMIDA + 24% ELASTANO, COM 250G/M²± 5%, E TECNOLOGIA UVA/UVB 50+;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:102323 – ARTIGO BODYTEX II – FORNECIDO POR: BERLAN;
1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 2CM REBATIDO NA GALONEIRA COM 2 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR

CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 20MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ABAIXO DO CÓS E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ACIMA DA BARRA E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P -

QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (12):
7.1 - CINTURA (A): 26CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 32CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 18CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 27CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 8CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 84CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM.
"

CAMISETA(10)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE)MASC.

**ID Produto: 1136912 Descrição: CALÇA LEGGING (14) EQ.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136912 - CALÇA LEGGING (14) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO E BASE PARA PASSEIO - FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA COM MODELAGEM LEGGING FEMININA;
1.2 - TECIDO: MICROFIBRA COMPOSTO POR 76% POLIAMIDA + 24% ELASTANO, COM 250G/M²± 5%, E TECNOLOGIA UVA/UVB 50+;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:102323 – ARTIGO BODYTEX II – FORNECIDO POR: BERLAN;
1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA

TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 2CM REBATIDO NA GALONEIRA COM 2 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 20MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS

DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ABAIXO DO CÓS E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ACIMA DA BARRA E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;

4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (14):
7.1 - CINTURA (A): 28CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 34CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 19CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 28CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 9CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 86CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM.

"

CAMISETA(8)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE) MASC.

**ID Produto: 1136911 Descrição: CALÇA LEGGING (16) EQ.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136911 - CALÇA LEGGING (16) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO E BASE PARA PASSEIO - FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA COM MODELAGEM LEGGING FEMININA;
1.2 - TECIDO: MICROFIBRA COMPOSTO POR 76% POLIAMIDA + 24% ELASTANO, COM 250G/M²± 5%, E TECNOLOGIA UVA/UVB 50+;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:102323 – ARTIGO BODYTEX II – FORNECIDO POR: BERLAN;
1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 2CM REBATIDO NA

GALONEIRA COM 2 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 20MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ABAIXO DO CÓS E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL;

3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ACIMA DA BARRA E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO:
CÓDIGO: XXXX - CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P -
QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (16):
7.1 - CINTURA (A): 31CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 37CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 20CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 29CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 9CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 88CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM.
"

CAMISETA(5G)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE) FEM.

**ID Produto: 1136903 Descrição: CALÇA LEGGING (P) EQ.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136903 - CALÇA LEGGING (P) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO E BASE PARA PASSEIO - FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA COM MODELAGEM LEGGING FEMININA;
1.2 - TECIDO: MICROFIBRA COMPOSTO POR 76% POLIAMIDA + 24% ELASTANO, COM 250G/M²± 5%, E TECNOLOGIA UVA/UVB 50+;

1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:102323 – ARTIGO BODYTEX II – FORNECIDO POR: BERLAN;
1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 2CM REBATIDO NA GALONEIRA COM 2 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 20MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56

BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ABAIXO DO CÓS E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ACIMA DA BARRA E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:

4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (P):
7.1 - CINTURA (A): 33CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 39CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;

7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 21CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 30CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 10CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 89CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM.
"

CAMISETA(14)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE) FEM.

**ID Produto: 1136904 Descrição: CALÇA LEGGING (M) EQ.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136904 - CALÇA LEGGING (M) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO E BASE PARA PASSEIO - FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA COM MODELAGEM LEGGING FEMININA;
1.2 - TECIDO: MICROFIBRA COMPOSTO POR 76% POLIAMIDA + 24% ELASTANO, COM 250G/M²± 5%, E TECNOLOGIA UVA/UVB 50+;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:102323 – ARTIGO BODYTEX II – FORNECIDO POR: BERLAN;
1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01

AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 2CM REBATIDO NA GALONEIRA COM 2 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 20MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:

3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ABAIXO DO CÓS E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ACIMA DA BARRA E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;

5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (M):
7.1 - CINTURA (A): 35CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 41CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 22CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 31CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 11CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 90,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM.
"

CAMISETA(16)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE) FEM.

**ID Produto: 1136906 Descrição: CALÇA LEGGING (G) EQ.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136906 - CALÇA LEGGING (G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO E BASE PARA PASSEIO - FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:

1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA COM MODELAGEM LEGGING FEMININA;
1.2 - TECIDO: MICROFIBRA COMPOSTO POR 76% POLIAMIDA + 24% ELASTANO, COM 250G/M²± 5%, E TECNOLOGIA UVA/UVB 50+;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:102323 – ARTIGO BODYTEX II – FORNECIDO POR: BERLAN;
1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 2CM REBATIDO NA GALONEIRA COM 2 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 20MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA

LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ABAIXO DO CÓS E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ACIMA DA BARRA E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;

4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (G):
7.1 - CINTURA (A): 37CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 43CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 23CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 32CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 12CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 92CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM.
"

CAMISETA(M)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE) FEM.

**ID Produto: 1136905 Descrição: CALÇA LEGGING (GG) EQ.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136905 - CALÇA LEGGING (GG) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO E BASE PARA PASSEIO - FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA COM MODELAGEM LEGGING FEMININA;
1.2 - TECIDO: MICROFIBRA COMPOSTO POR 76% POLIAMIDA + 24% ELASTANO, COM 250G/M²± 5%, E TECNOLOGIA UVA/UVB 50+;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:102323 – ARTIGO BODYTEX II – FORNECIDO POR: BERLAN;
1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 2CM REBATIDO NA GALONEIRA COM 2 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 20MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA

DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ABAIXO DO CÓS E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ACIMA DA BARRA E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:

5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (GG):
7.1 - CINTURA (A): 39CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 45CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 24CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 33CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 13CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 93,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM.
"

CAMISETA(P)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE) FEM.

**ID Produto: 1136910 Descrição: CALÇA LEGGING (3G) EQ.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136910 - CALÇA LEGGING (3G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO E BASE PARA PASSEIO - FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA COM MODELAGEM LEGGING FEMININA;
1.2 - TECIDO: MICROFIBRA COMPOSTO POR 76% POLIAMIDA + 24% ELASTANO, COM 250G/M²± 5%, E TECNOLOGIA UVA/UVB 50+;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:102323 – ARTIGO BODYTEX II – FORNECIDO POR: BERLAN;
1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 2CM REBATIDO NA GALONEIRA COM 2 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 20MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ABAIXO DO CÓS E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ACIMA DA BARRA E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:

4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (3G):
7.1 - CINTURA (A): 42CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA:48CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 25CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 34CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 14,5CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 95CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM.
"

CAMISETA(4G)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE) FEM.

**ID Produto: 1136909 Descrição: CALÇA LEGGING (4G) EQ.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136909 - CALÇA LEGGING (4G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO E BASE PARA PASSEIO - FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA COM MODELAGEM LEGGING FEMININA;
1.2 - TECIDO: MICROFIBRA COMPOSTO POR 76% POLIAMIDA + 24% ELASTANO, COM 250G/M²± 5%, E TECNOLOGIA UVA/UVB 50+;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:102323 – ARTIGO BODYTEX II – FORNECIDO POR: BERLAN;
1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;

1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 2CM REBATIDO NA GALONEIRA COM 2 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 20MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO

DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ABAIXO DO CÓS E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ACIMA DA BARRA E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;

4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. FEM.- TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (4G):
7.1 - CINTURA (A): 45CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 51CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 26CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 35CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 16CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 96,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM.
"

CAMISETA(3G)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE) FEM.

**ID Produto: 1136908 Descrição: CALÇA LEGGING (5G) EQ.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136908 - CALÇA LEGGING (5G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO E BASE PARA PASSEIO - FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA COM MODELAGEM LEGGING FEMININA;
1.2 - TECIDO: MICROFIBRA COMPOSTO POR 76% POLIAMIDA + 24% ELASTANO, COM 250G/M²± 5%, E TECNOLOGIA UVA/UVB 50+;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:102323 – ARTIGO BODYTEX II – FORNECIDO POR: BERLAN;
1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 2CM REBATIDO NA GALONEIRA COM 2 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM

FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.6 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 20MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ABAIXO DO CÓS E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);

3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 29CM ACIMA DA BARRA E 2,5CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO FEM.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.

5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO:
CÓDIGO: XXXX - CALÇA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO FEM.- TAMANHO P -
QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES
NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO,
DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (5G):
7.1 - CINTURA (A): 48CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 54CM, TOLERÂNCIA DE
+/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 27CM, TOLERÂNCIA DE
+/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 36CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 17,5CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 98CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM.
"

CAMISETA(GG)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE) FEM.

**ID Produto: 1136964 Descrição: BERMUDA(16)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC**

1136964 - BERMUDA (16) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA
EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO PARA PASSEIO - MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1- DESCRIÇÃO: BERMUDA COM MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO PLANO, CONSTRUÇÃO TELA, TINTO EM PEÇA, FORMADO POR
FILAMENTOS TEXTURIZADOS 93% POLIÉSTER E 7% ELASTANO, COM 128G/M²± 5%, NO
URDUME E TRAMA COM TECNOLOGIA FPS 50;
1.2.1 - COR: PRETO;

1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TCO11HGCH – ARTIGO ERGONOMIC FLEX BASIC – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, E REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, E REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA BERMUDA DE 2CM COSTURADO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHAS PONTA AGUDA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 301;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM, REBATIDO COM ELASTIQUEIRA DE 4 AGULHAS PONTA AGUDA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE (401);
1.4.5 - CASEADO INTERNO PARA A PASSAGEM DO CORDÃO PRETO COM PONTEIRA;
1.4.6 - BOLSO TIPO FACA EM AMBOS OS LADOS, REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM PONTO FIXO 301, UTILIZANDO 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14, COM PROFUNDIDADE DE 28CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.6.2 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO;
1.4.7 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:

2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;
2.1.1. - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PATONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DA LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TÊXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR ALINHADO A SUSSUARANA AO LADO, LOCALIZADO A 29CM DO INÍCIO DO CÓS E 3CM DISTANTE DA LATERAL CONFORME LAYOUT;

3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);

3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR POSICIONADA NA PARTE SUPERIOR MAIOR A 29CM DO ÍNICIO DO CÓS E 3CM DISTANTE DA LATERAL, CONFORME LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.2 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.3 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.4 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.5 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BERMUDA EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.

5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO:
CÓDIGO: XXXX - BERMUDA EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC.- TAMANHO P -
QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (16):
7.1 - CINTURA (A): 36CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 51CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 31CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 40CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 31CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 46CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

BERMUDA(16)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC

**ID Produto: 1136956 Descrição: BERMUDA(P)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC**

1136956 - BERMUDA (P) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO PARA PASSEIO - MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1- DESCRIÇÃO: BERMUDA COM MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO PLANO, CONSTRUÇÃO TELA, TINTO EM PEÇA, FORMADO POR FILAMENTOS TEXTURIZADOS 93% POLIÉSTER E 7% ELASTANO, COM 128G/M²± 5%, NO URDUME E TRAMA COM TECNOLOGIA FPS 50;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TCO11HGCH – ARTIGO ERGONOMIC FLEX BASIC –

FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, E REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, E REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA BERMUDA DE 2CM COSTURADO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHAS PONTA AGUDA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 301;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM, REBATIDO COM ELASTIQUEIRA DE 4 AGULHAS PONTA AGUDA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE (401);
1.4.5 - CASEADO INTERNO PARA A PASSAGEM DO CORDÃO PRETO COM PONTEIRA;
1.4.6 - BOLSO TIPO FACA EM AMBOS OS LADOS, REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM PONTO FIXO 301, UTILIZANDO 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14, COM PROFUNDIDADE DE 28CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.6.2 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO;
1.4.7 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO,

FORNECIDO POR KADARFIT;
2.1.1. - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PATONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DA LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TÊXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR ALINHADO A SUSSUARANA AO LADO, LOCALIZADO A 29CM DO INÍCIO DO CÓS E 3CM DISTANTE DA LATERAL CONFORME LAYOUT;

3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR POSICIONADA NA PARTE SUPERIOR MAIOR A

29CM DO ÍNICIO DO CÓS E 3CM DISTANTE DA LATERAL, CONFORME LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.2 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.3 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.4 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.5 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BERMUDA EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO:

CÓDIGO: XXXX - BERMUDA EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC.- TAMANHO P -
QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (P):
7.1 - CINTURA (A): 38CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 54CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 32CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 41CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 32CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 47CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

BERMUDA (GG) USO DIÁRIO/TREINO MASCULINA

**ID Produto: 1136957 Descrição: BERMUDA(M)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC**

1136957 - BERMUDA (M) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO PARA PASSEIO - MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1- DESCRIÇÃO: BERMUDA COM MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO PLANO, CONSTRUÇÃO TELA, TINTO EM PEÇA, FORMADO POR FILAMENTOS TEXTURIZADOS 93% POLIÉSTER E 7% ELASTANO, COM 128G/M²± 5%, NO URDUME E TRAMA COM TECNOLOGIA FPS 50;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TCO11HGCH – ARTIGO ERGONOMIC FLEX BASIC – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, E REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, E REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA BERMUDA DE 2CM COSTURADO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHAS PONTA AGUDA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 301;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM, REBATIDO COM ELASTIQUEIRA DE 4 AGULHAS PONTA AGUDA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE (401);
1.4.5 - CASEADO INTERNO PARA A PASSAGEM DO CORDÃO PRETO COM PONTEIRA;
1.4.6 - BOLSO TIPO FACA EM AMBOS OS LADOS, REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM PONTO FIXO 301, UTILIZANDO 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14, COM PROFUNDIDADE DE 28CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.6.2 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO;
1.4.7 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;

2.1.1. - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PATONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DA LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TÊXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR ALINHADO A SUSSUARANA AO LADO, LOCALIZADO A 29CM DO INÍCIO DO CÓS E 3CM DISTANTE DA LATERAL CONFORME LAYOUT;

3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR POSICIONADA NA PARTE SUPERIOR MAIOR A 29CM DO ÍNICIO DO CÓS E 3CM DISTANTE DA LATERAL, CONFORME LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.2 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.3 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.4 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.5 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BERMUDA EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BERMUDA EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC.- TAMANHO P -

QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (M):
7.1 - CINTURA (A): 42CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 57CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 34CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 42CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 33CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 48CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

BERMUDA (3G) USO DIÁRIO/TREINO MASCULINA

**ID Produto: 1136959 Descrição: BERMUDA(G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC**

1136959 - BERMUDA (G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO PARA PASSEIO - MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1- DESCRIÇÃO: BERMUDA COM MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO PLANO, CONSTRUÇÃO TELA, TINTO EM PEÇA, FORMADO POR FILAMENTOS TEXTURIZADOS 93% POLIÉSTER E 7% ELASTANO, COM 128G/M²± 5%, NO URDUME E TRAMA COM TECNOLOGIA FPS 50;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TCO11HGCH – ARTIGO ERGONOMIC FLEX BASIC – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, E REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, E REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA BERMUDA DE 2CM COSTURADO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHAS PONTA AGUDA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 301;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM, REBATIDO COM ELASTIQUEIRA DE 4 AGULHAS PONTA AGUDA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE (401);
1.4.5 - CASEADO INTERNO PARA A PASSAGEM DO CORDÃO PRETO COM PONTEIRA;
1.4.6 - BOLSO TIPO FACA EM AMBOS OS LADOS, REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM PONTO FIXO 301, UTILIZANDO 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14, COM PROFUNDIDADE DE 28CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.6.2 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO;
1.4.7 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;

2.1.1. - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PATONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DA LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TÊXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR ALINHADO A SUSSUARANA AO LADO, LOCALIZADO A 29CM DO INÍCIO DO CÓS E 3CM DISTANTE DA LATERAL CONFORME LAYOUT;

3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR POSICIONADA NA PARTE SUPERIOR MAIOR A 29CM DO ÍNICIO DO CÓS E 3CM DISTANTE DA LATERAL, CONFORME LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.2 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.3 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.4 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.5 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BERMUDA EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BERMUDA EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC.- TAMANHO P -

QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (G):
7.1 - CINTURA (A): 44CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 60CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 34CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 43CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 34CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 50CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

BERMUDA (5G) USO DIÁRIO/TREINO MASCULINA

**ID Produto: 1136958 Descrição: BERMUDA(GG)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC**

1136958- BERMUDA (GG) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO PARA PASSEIO - MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1- DESCRIÇÃO: BERMUDA COM MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO PLANO, CONSTRUÇÃO TELA, TINTO EM PEÇA, FORMADO POR FILAMENTOS TEXTURIZADOS 93% POLIÉSTER E 7% ELASTANO, COM 128G/M²± 5%, NO URDUME E TRAMA COM TECNOLOGIA FPS 50;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TCO11HGCH – ARTIGO ERGONOMIC FLEX BASIC – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, E REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, E REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA BERMUDA DE 2CM COSTURADO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHAS PONTA AGUDA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 301;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM, REBATIDO COM ELASTIQUEIRA DE 4 AGULHAS PONTA AGUDA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE (401);
1.4.5 - CASEADO INTERNO PARA A PASSAGEM DO CORDÃO PRETO COM PONTEIRA;
1.4.6 - BOLSO TIPO FACA EM AMBOS OS LADOS, REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM PONTO FIXO 301, UTILIZANDO 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14, COM PROFUNDIDADE DE 28CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.6.2 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO;
1.4.7 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;

2.1.1. - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PATONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DA LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TÊXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR ALINHADO A SUSSUARANA AO LADO, LOCALIZADO A 29CM DO INÍCIO DO CÓS E 3CM DISTANTE DA LATERAL CONFORME LAYOUT;

3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR POSICIONADA NA PARTE SUPERIOR MAIOR A 29CM DO ÍNICIO DO CÓS E 3CM DISTANTE DA LATERAL, CONFORME LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.2 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.3 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.4 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.5 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BERMUDA EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BERMUDA EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC.- TAMANHO P -

QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (GG):
7.1 - CINTURA (A): 48CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 63CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 35CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 44CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 35CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 52CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

BERMUDA (4G) USO DIÁRIO/TREINO MASCULINA

**ID Produto: 1136963 Descrição: BERMUDA(3G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC**

1136963 - BERMUDA (3G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO PARA PASSEIO - MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1- DESCRIÇÃO: BERMUDA COM MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO PLANO, CONSTRUÇÃO TELA, TINTO EM PEÇA, FORMADO POR FILAMENTOS TEXTURIZADOS 93% POLIÉSTER E 7% ELASTANO, COM 128G/M²± 5%, NO URDUME E TRAMA COM TECNOLOGIA FPS 50;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TCO11HGCH – ARTIGO ERGONOMIC FLEX BASIC – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, E REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, E REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA BERMUDA DE 2CM COSTURADO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHAS PONTA AGUDA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 301;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM, REBATIDO COM ELASTIQUEIRA DE 4 AGULHAS PONTA AGUDA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE (401);
1.4.5 - CASEADO INTERNO PARA A PASSAGEM DO CORDÃO PRETO COM PONTEIRA;
1.4.6 - BOLSO TIPO FACA EM AMBOS OS LADOS, REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM PONTO FIXO 301, UTILIZANDO 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14, COM PROFUNDIDADE DE 28CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.6.2 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO;
1.4.7 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;

2.1.1. - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PATONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DA LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TÊXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR ALINHADO A SUSSUARANA AO LADO, LOCALIZADO A 29CM DO INÍCIO DO CÓS E 3CM DISTANTE DA LATERAL CONFORME LAYOUT;

3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR POSICIONADA NA PARTE SUPERIOR MAIOR A 29CM DO ÍNICIO DO CÓS E 3CM DISTANTE DA LATERAL, CONFORME LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.2 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.3 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.4 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.5 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BERMUDA EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BERMUDA EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC.- TAMANHO P -

QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (3G):
7.1 - CINTURA (A): 50CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 66CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 36CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 45CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 36CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 54CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

BERMUDA(14)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC

**ID Produto: 1136962 Descrição: BERMUDA(4G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC**

1136962 - BERMUDA (4G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO PARA PASSEIO - MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1- DESCRIÇÃO: BERMUDA COM MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO PLANO, CONSTRUÇÃO TELA, TINTO EM PEÇA, FORMADO POR FILAMENTOS TEXTURIZADOS 93% POLIÉSTER E 7% ELASTANO, COM 128G/M²± 5%, NO URDUME E TRAMA COM TECNOLOGIA FPS 50;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TCO11HGCH – ARTIGO ERGONOMIC FLEX BASIC – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, E REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, E REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA BERMUDA DE 2CM COSTURADO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHAS PONTA AGUDA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 301;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM, REBATIDO COM ELASTIQUEIRA DE 4 AGULHAS PONTA AGUDA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE (401);
1.4.5 - CASEADO INTERNO PARA A PASSAGEM DO CORDÃO PRETO COM PONTEIRA;
1.4.6 - BOLSO TIPO FACA EM AMBOS OS LADOS, REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM PONTO FIXO 301, UTILIZANDO 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14, COM PROFUNDIDADE DE 28CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.6.2 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO;
1.4.7 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;

2.1.1. - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PATONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DA LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TÊXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR ALINHADO A SUSSUARANA AO LADO, LOCALIZADO A 29CM DO INÍCIO DO CÓS E 3CM DISTANTE DA LATERAL CONFORME LAYOUT;

3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR POSICIONADA NA PARTE SUPERIOR MAIOR A 29CM DO ÍNICIO DO CÓS E 3CM DISTANTE DA LATERAL, CONFORME LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.2 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.3 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.4 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.5 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BERMUDA EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BERMUDA EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC.- TAMANHO P -

QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (4G):
7.1 - CINTURA (A): 53CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA:692CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 37CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 46CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 37CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 56CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

BERMUDA(12)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC

**ID Produto: 1136961 Descrição: BERMUDA(5G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC**

1136961 - BERMUDA (5G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO ADULTO PARA PASSEIO - MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1- DESCRIÇÃO: BERMUDA COM MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO PLANO, CONSTRUÇÃO TELA, TINTO EM PEÇA, FORMADO POR FILAMENTOS TEXTURIZADOS 93% POLIÉSTER E 7% ELASTANO, COM 128G/M²± 5%, NO URDUME E TRAMA COM TECNOLOGIA FPS 50;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TCO11HGCH – ARTIGO ERGONOMIC FLEX BASIC – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, E REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, E REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - BARRA DA BERMUDA DE 2CM COSTURADO NA MÁQUINA RETA COM 01 AGULHAS PONTA AGUDA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 301;
1.4.4 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM, REBATIDO COM ELASTIQUEIRA DE 4 AGULHAS PONTA AGUDA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE (401);
1.4.5 - CASEADO INTERNO PARA A PASSAGEM DO CORDÃO PRETO COM PONTEIRA;
1.4.6 - BOLSO TIPO FACA EM AMBOS OS LADOS, REBATIDO NA MÁQUINA RETA COM PONTO FIXO 301, UTILIZANDO 01 AGULHA PONTO AGUDA Nº 80/12 E 90/14, COM PROFUNDIDADE DE 28CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.6.2 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO;
1.4.7 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;

2.1.1. - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PATONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DA LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TÊXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR ALINHADO A SUSSUARANA AO LADO, LOCALIZADO A 29CM DO INÍCIO DO CÓS E 3CM DISTANTE DA LATERAL CONFORME LAYOUT;

3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR POSICIONADA NA PARTE SUPERIOR MAIOR A 29CM DO ÍNICIO DO CÓS E 3CM DISTANTE DA LATERAL, CONFORME LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.2 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.3 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.4 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.5 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BERMUDA EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC.- TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BERMUDA EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC.- TAMANHO P -

QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (5G):
7.1 - CINTURA (A): 56CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 72CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 38CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 47CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 38CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 58CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

BERMUDA(10)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC

**ID Produto: 1136955 Descrição: BLUSÃO PUFFER (16)EQ.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136955 - BLUSÃO PUFFER (16) AGASALHO PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO – FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BLUSÃO AGASALHO COM MODELAGEM PUFFER FEMININA;

1.2 - TECIDO PRINCIPAL (CORPO DA PEÇA): PLANO MATELASSÊ COM 10CM, COM LADO DIREITO E AVESSO EM TELA, FORMADO POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER COM 270G/M² ± 5%, COM ENCHIMENTO EM MANTA 100% POLIÉSTER E ACABAMENTO OIL CIRÈ;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TC0233CTAW – ARTIGO MATELASSÊ 6 – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - TECIDO COMPLEMENTAR (FORRO): MEIA MALHA CIRCULAR CONFECCIONADA COM FIO 100% ALGODÃO PENTEADO COM 170G/M², PRÉ-ENCOLHIDO;
1.3.1 - COR: PRETO;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 7573M/M – ARTIGO SUPERPREMIUM NAECOCOTTON® – FORNECIDO POR: NANETE TÊXTIL;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAL ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - CAPUZ:
1.5.1.1 - COM AJUSTADOR E ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" PASSANDO POR ILHÓS NA COR DA PEÇA;
1.5.1.2 - UTILIZAR TRAVETE DE SEGURANÇA INTERNAMENTE NO MEIO DO CAPUZ DE CADA LADO PARA ALÍVIO DA TENSÃO;
1.5.1.3 - CAPUZ SERÁ REMOVÍVEL E COM ZÍPER DESTÁCAVEL NA COR DA PEÇA;
1.5.2.4 - CANALETA DO MESMO TECIDO E COR PARA ESCONDER O ZÍPER DESTACÁVEL DO CAPUZ REMOVÍVEL;

1.5.2 - ZÍPER PRINCIPAL:
1.5.2.1 - DEVE SER NA DA PEÇA COM ACABAMENTO INTERNO DE PALA PARA EMBUTIR O FORRO;
1.5.2.2 - COLOCAR COBRE ZÍPER NO MESMO TECIDO;
1.5.2.3 - PUXADOR DE ZÍPER PRINCIPAL DA PEÇA NA COR VERMELHO;
1.5.2.4 - ACABAMENTO EXTERNO REBATIDO EM 1 AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14 E ACABAMENTO INTERNO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.3 - BARRA:
1.5.3.1 - DA MANGA E BLUSA COM ACABAMENTO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.4 - BOLSO:
1.5.4.1 - TIPO FACA, COM VISTA E ZÍPER EMBUTIDO INCLUINDO COBRE ZÍPER EM AMBOS OS LADOS;
1.5.4.2 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;

1.5.5 - DO CORPO:
1.5.5.1 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO, COM AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14;
1.5.5.2 - ACABAMENTO COM DEBRUM DO PRÓPRIO TECIDO NAS CAVAS E LATERAIS;
1.5.5.3 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO LATERAL EMBUTIDO EM CORREDOR NA CINTURA, COM CASEADO PARA PASSAGEM DE ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO";
1.5.5.4 - A ALTURA DA GOLA É DE 6CM PARA TODOS OS TAMANHOS;
1.5.5.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.5.5.6 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ZÍPER DE NYLON PARA BOLSOS DE 18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.2 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CAPUZ DE 50CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.3 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CORPO PARA BLUSA DE 70CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.4 - ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" DE 2,8MM X 100 MTS, COMPOSTO POR 59% POLIÉSTER E 41% ELASTODIENO, NA COR PRETA, FORNECIDO POR ARM.25;
2.5 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FUROS FOSCO DE 20MM X 25MM, COMPOSTO POR 100% PU, NA COR PRETA, FORNECIDO POR PITERPAN;
2.6 - ILHÓS METÁLICO RESISTENTE A OXIDAÇÃO, COM ARRUELA FIXADA INTERNAMENTE, COM DIÂMETRO EXTERNO DE 10MM E DIÂMETRO INTERNO DE 5MM, COM BORDAS ARREDONDADAS E LISAS, NA COR PRATA, FORNECIDO POR BAXMANN.

3 - LOGOMARCAS:

3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1. - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02 X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A FIESP HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.2.- LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5 X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.3 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.3.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR A 15CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:

4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:

4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;

4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;

4.1.3 - TAMANHO: 5,85 X 4,25CM;

4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:

4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;

4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;

4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;

4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;

4.2.5 - TAMANHO: 4,5 X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;

4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:

5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:

5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;

5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;

5.1.3 - MEDIDAS: 30 X 40,5 X 5CM;

5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;

5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:

5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.

5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (16):
7.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 56CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - TÓRAX (B): 49CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - BARRA (C): 51CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 56CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 12CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - DECOTE (F): 18CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.7 - CAPUZ ALTURA (G): 33CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.8 - CAPUZ PROFUNDIDADE (H): 22CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

BERMUDA (G) USO DIÁRIO/TREINO MASCULINA

**ID Produto: 1136941 Descrição: BLUSÃO PUFFER (P)EQ.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136941 - BLUSÃO PUFFER (P) AGASALHO PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO – FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BLUSÃO AGASALHO COM MODELAGEM PUFFER FEMININA;

1.2 - TECIDO PRINCIPAL (CORPO DA PEÇA): PLANO MATELASSÊ COM 10CM, COM LADO DIREITO E AVESSO EM TELA, FORMADO POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER COM 270G/M² ± 5%, COM ENCHIMENTO EM MANTA 100% POLIÉSTER E ACABAMENTO OIL CIRÈ;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TC0233CTAW – ARTIGO MATELASSÊ 6 – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - TECIDO COMPLEMENTAR (FORRO): MEIA MALHA CIRCULAR CONFECCIONADA COM

FIO 100% ALGODÃO PENTEADO COM 170G/M², PRÉ-ENCOLHIDO;
1.3.1 - COR: PRETO;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 7573M/M – ARTIGO SUPERPREMIUM NAECOCOTTON® – FORNECIDO POR: NANETE TÊXTIL;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAL ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - CAPUZ:
1.5.1.1 - COM AJUSTADOR E ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" PASSANDO POR ILHÓS NA COR DA PEÇA;
1.5.1.2 - UTILIZAR TRAVETE DE SEGURANÇA INTERNAMENTE NO MEIO DO CAPUZ DE CADA LADO PARA ALÍVIO DA TENSÃO;
1.5.1.3 - CAPUZ SERÁ REMOVÍVEL E COM ZÍPER DESTÁCAVEL NA COR DA PEÇA;
1.5.2.4 - CANALETA DO MESMO TECIDO E COR PARA ESCONDER O ZÍPER DESTACÁVEL DO CAPUZ REMOVÍVEL;

1.5.2 - ZÍPER PRINCIPAL:
1.5.2.1 - DEVE SER NA DA PEÇA COM ACABAMENTO INTERNO DE PALA PARA EMBUTIR O FORRO;
1.5.2.2 - COLOCAR COBRE ZÍPER NO MESMO TECIDO;
1.5.2.3 - PUXADOR DE ZÍPER PRINCIPAL DA PEÇA NA COR VERMELHO;
1.5.2.4 - ACABAMENTO EXTERNO REBATIDO EM 1 AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14 E ACABAMENTO INTERNO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.3 - BARRA:
1.5.3.1 - DA MANGA E BLUSA COM ACABAMENTO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.4 - BOLSO:

1.5.4.1 - TIPO FACA, COM VISTA E ZÍPER EMBUTIDO INCLUINDO COBRE ZÍPER EM AMBOS OS LADOS;
1.5.4.2 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;

1.5.5 - DO CORPO:
1.5.5.1 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO, COM AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14;
1.5.5.2 - ACABAMENTO COM DEBRUM DO PRÓPRIO TECIDO NAS CAVAS E LATERAIS;
1.5.5.3 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO LATERAL EMBUTIDO EM CORREDOR NA CINTURA, COM CASEADO PARA PASSAGEM DE ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO";
1.5.5.4 - A ALTURA DA GOLA É DE 6CM PARA TODOS OS TAMANHOS;
1.5.5.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.5.5.6 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ZÍPER DE NYLON PARA BOLSOS DE 18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.2 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CAPUZ DE 50CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.3 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CORPO PARA BLUSA DE 70CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.4 - ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" DE 2,8MM X 100 MTS, COMPOSTO POR 59% POLIÉSTER E 41% ELASTODIENO, NA COR PRETA, FORNECIDO POR ARM.25;
2.5 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FUROS FOSCO DE 20MM X 25MM, COMPOSTO POR 100% PU, NA COR PRETA, FORNECIDO POR PITERPAN;
2.6 - ILHÓS METÁLICO RESISTENTE A OXIDAÇÃO, COM ARRUELA FIXADA INTERNAMENTE, COM DIÂMETRO EXTERNO DE 10MM E DIÂMETRO INTERNO DE 5MM, COM BORDAS ARREDONDADAS E LISAS, NA COR PRATA, FORNECIDO POR BAXMANN.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;

3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1. - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02 X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A FIESP HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.2.- LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5 X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.3 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.3.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR A 15CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:

4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85 X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5 X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30 X 40,5 X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES

NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (P):
7.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 59CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - TÓRAX (B): 51CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - BARRA (C): 53CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 58CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 12,5CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - DECOTE (F): 18,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.7 - CAPUZ ALTURA (G): 34CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.8 - CAPUZ PROFUNDIDADE (H): 23CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

CAMISETA (12)  DEGRADÊ CINZA UNISSEX

**ID Produto: 1136943  Descrição: BLUSÃO PUFFER (M)EQ.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136943 - BLUSÃO PUFFER (M) AGASALHO PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO – FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BLUSÃO AGASALHO COM MODELAGEM PUFFER FEMININA;

1.2 - TECIDO PRINCIPAL (CORPO DA PEÇA): PLANO MATELASSÊ COM 10CM, COM LADO DIREITO E AVESSO EM TELA, FORMADO POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER COM 270G/M² ± 5%, COM ENCHIMENTO EM MANTA 100% POLIÉSTER E ACABAMENTO OIL CIRÈ;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TC0233CTAW – ARTIGO MATELASSÊ 6 – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - TECIDO COMPLEMENTAR (FORRO): MEIA MALHA CIRCULAR CONFECCIONADA COM FIO 100% ALGODÃO PENTEADO COM 170G/M², PRÉ-ENCOLHIDO;
1.3.1 - COR: PRETO;

1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 7573M/M – ARTIGO SUPERPREMIUM NAECOCOTTON® – FORNECIDO POR: NANETE TÊXTIL;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAL ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - CAPUZ:
1.5.1.1 - COM AJUSTADOR E ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" PASSANDO POR ILHÓS NA COR DA PEÇA;
1.5.1.2 - UTILIZAR TRAVETE DE SEGURANÇA INTERNAMENTE NO MEIO DO CAPUZ DE CADA LADO PARA ALÍVIO DA TENSÃO;
1.5.1.3 - CAPUZ SERÁ REMOVÍVEL E COM ZÍPER DESTÁCAVEL NA COR DA PEÇA;
1.5.2.4 - CANALETA DO MESMO TECIDO E COR PARA ESCONDER O ZÍPER DESTACÁVEL DO CAPUZ REMOVÍVEL;

1.5.2 - ZÍPER PRINCIPAL:
1.5.2.1 - DEVE SER NA DA PEÇA COM ACABAMENTO INTERNO DE PALA PARA EMBUTIR O FORRO;
1.5.2.2 - COLOCAR COBRE ZÍPER NO MESMO TECIDO;
1.5.2.3 - PUXADOR DE ZÍPER PRINCIPAL DA PEÇA NA COR VERMELHO;
1.5.2.4 - ACABAMENTO EXTERNO REBATIDO EM 1 AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14 E ACABAMENTO INTERNO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.3 - BARRA:
1.5.3.1 - DA MANGA E BLUSA COM ACABAMENTO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.4 - BOLSO:
1.5.4.1 - TIPO FACA, COM VISTA E ZÍPER EMBUTIDO INCLUINDO COBRE ZÍPER EM AMBOS OS LADOS;

1.5.4.2 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;

1.5.5 - DO CORPO:
1.5.5.1 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO, COM AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14;
1.5.5.2 - ACABAMENTO COM DEBRUM DO PRÓPRIO TECIDO NAS CAVAS E LATERAIS;
1.5.5.3 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO LATERAL EMBUTIDO EM CORREDOR NA CINTURA, COM CASEADO PARA PASSAGEM DE ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO";
1.5.5.4 - A ALTURA DA GOLA É DE 6CM PARA TODOS OS TAMANHOS;
1.5.5.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.5.5.6 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ZÍPER DE NYLON PARA BOLSOS DE 18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.2 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CAPUZ DE 50CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.3 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CORPO PARA BLUSA DE 70CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.4 - ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" DE 2,8MM X 100 MTS, COMPOSTO POR 59% POLIÉSTER E 41% ELASTODIENO, NA COR PRETA, FORNECIDO POR ARM.25;
2.5 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FUROS FOSCO DE 20MM X 25MM, COMPOSTO POR 100% PU, NA COR PRETA, FORNECIDO POR PITERPAN;
2.6 - ILHÓS METÁLICO RESISTENTE A OXIDAÇÃO, COM ARRUELA FIXADA INTERNAMENTE, COM DIÂMETRO EXTERNO DE 10MM E DIÂMETRO INTERNO DE 5MM, COM BORDAS ARREDONDADAS E LISAS, NA COR PRATA, FORNECIDO POR BAXMANN.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56

BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1. - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02 X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A FIESP HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.2.- LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5 X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.3 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.3.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR A 15CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;

4.1.3 - TAMANHO: 5,85 X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5 X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30 X 40,5 X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (M):
7.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 62CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - TÓRAX (B): 54CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - BARRA (C): 56CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 60CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 13CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - DECOTE (F): 19CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.7 - CAPUZ ALTURA (G): 35CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.8 - CAPUZ PROFUNDIDADE (H): 24CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

CAMISETA (16) DEGRADÊ CINZA UNISSEX

**ID Produto: 1136947 Descrição: BLUSÃO PUFFER (G)EQ.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136947 - BLUSÃO PUFFER (G) AGASALHO PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO – FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BLUSÃO AGASALHO COM MODELAGEM PUFFER FEMININA;

1.2 - TECIDO PRINCIPAL (CORPO DA PEÇA): PLANO MATELASSÊ COM 10CM, COM LADO DIREITO E AVESSO EM TELA, FORMADO POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER COM 270G/M² ± 5%, COM ENCHIMENTO EM MANTA 100% POLIÉSTER E ACABAMENTO OIL CIRÈ;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TC0233CTAW – ARTIGO MATELASSÊ 6 – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - TECIDO COMPLEMENTAR (FORRO): MEIA MALHA CIRCULAR CONFECCIONADA COM FIO 100% ALGODÃO PENTEADO COM 170G/M², PRÉ-ENCOLHIDO;
1.3.1 - COR: PRETO;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 7573M/M – ARTIGO SUPERPREMIUM NAECOCOTTON® – FORNECIDO POR: NANETE TÊXTIL;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAL ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - CAPUZ:
1.5.1.1 - COM AJUSTADOR E ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" PASSANDO POR ILHÓS NA COR DA PEÇA;
1.5.1.2 - UTILIZAR TRAVETE DE SEGURANÇA INTERNAMENTE NO MEIO DO CAPUZ DE CADA LADO PARA ALÍVIO DA TENSÃO;
1.5.1.3 - CAPUZ SERÁ REMOVÍVEL E COM ZÍPER DESTÁCAVEL NA COR DA PEÇA;
1.5.2.4 - CANALETA DO MESMO TECIDO E COR PARA ESCONDER O ZÍPER DESTACÁVEL DO CAPUZ REMOVÍVEL;

1.5.2 - ZÍPER PRINCIPAL:
1.5.2.1 - DEVE SER NA DA PEÇA COM ACABAMENTO INTERNO DE PALA PARA EMBUTIR O FORRO;
1.5.2.2 - COLOCAR COBRE ZÍPER NO MESMO TECIDO;
1.5.2.3 - PUXADOR DE ZÍPER PRINCIPAL DA PEÇA NA COR VERMELHO;
1.5.2.4 - ACABAMENTO EXTERNO REBATIDO EM 1 AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14 E ACABAMENTO INTERNO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.3 - BARRA:
1.5.3.1 - DA MANGA E BLUSA COM ACABAMENTO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.4 - BOLSO:
1.5.4.1 - TIPO FACA, COM VISTA E ZÍPER EMBUTIDO INCLUINDO COBRE ZÍPER EM AMBOS OS LADOS;
1.5.4.2 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;

1.5.5 - DO CORPO:
1.5.5.1 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO, COM AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14;
1.5.5.2 - ACABAMENTO COM DEBRUM DO PRÓPRIO TECIDO NAS CAVAS E LATERAIS;
1.5.5.3 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO LATERAL EMBUTIDO EM CORREDOR NA CINTURA, COM CASEADO PARA PASSAGEM DE ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO";
1.5.5.4 - A ALTURA DA GOLA É DE 6CM PARA TODOS OS TAMANHOS;
1.5.5.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.5.5.6 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ZÍPER DE NYLON PARA BOLSOS DE 18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.2 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CAPUZ DE 50CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.3 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CORPO PARA BLUSA DE 70CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.4 - ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" DE 2,8MM X 100 MTS, COMPOSTO POR 59% POLIÉSTER E 41% ELASTODIENO, NA COR PRETA, FORNECIDO POR ARM.25;
2.5 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FUROS FOSCO DE 20MM X 25MM, COMPOSTO POR 100% PU, NA COR PRETA, FORNECIDO POR PITERPAN;
2.6 - ILHÓS METÁLICO RESISTENTE A OXIDAÇÃO, COM ARRUELA FIXADA INTERNAMENTE, COM DIÂMETRO EXTERNO DE 10MM E DIÂMETRO INTERNO DE 5MM, COM BORDAS ARREDONDADAS E LISAS, NA COR PRATA, FORNECIDO POR BAXMANN.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS

DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1. - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02 X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A FIESP HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.2.- LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5 X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.3 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.3.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR A 15CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85 X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR:

ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5 X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30 X 40,5 X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (G):

7.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 65CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - TÓRAX (B): 57CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - BARRA (C): 59CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 62CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 13,5CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - DECOTE (F): 19,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.7 - CAPUZ ALTURA (G): 36CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.8 - CAPUZ PROFUNDIDADE (H): 25CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

CAMISETA (GG) DEGRADÊ CINZA UNISSEX

**ID Produto: 1136945 Descrição: BLUSÃO PUFFER (GG)EQ.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136945 - BLUSÃO PUFFER (GG) AGASALHO PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO – FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BLUSÃO AGASALHO COM MODELAGEM PUFFER FEMININA;

1.2 - TECIDO PRINCIPAL (CORPO DA PEÇA): PLANO MATELASSÊ COM 10CM, COM LADO DIREITO E AVESSO EM TELA, FORMADO POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER COM 270G/M² ± 5%, COM ENCHIMENTO EM MANTA 100% POLIÉSTER E ACABAMENTO OIL CIRÈ;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TC0233CTAW – ARTIGO MATELASSÊ 6 – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - TECIDO COMPLEMENTAR (FORRO): MEIA MALHA CIRCULAR CONFECCIONADA COM FIO 100% ALGODÃO PENTEADO COM 170G/M², PRÉ-ENCOLHIDO;
1.3.1 - COR: PRETO;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 7573M/M – ARTIGO SUPERPREMIUM NAECOCOTTON® – FORNECIDO POR: NANETE TÊXTIL;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA

TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAL ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - CAPUZ:
1.5.1.1 - COM AJUSTADOR E ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" PASSANDO POR ILHÓS NA COR DA PEÇA;
1.5.1.2 - UTILIZAR TRAVETE DE SEGURANÇA INTERNAMENTE NO MEIO DO CAPUZ DE CADA LADO PARA ALÍVIO DA TENSÃO;
1.5.1.3 - CAPUZ SERÁ REMOVÍVEL E COM ZÍPER DESTÁCAVEL NA COR DA PEÇA;
1.5.2.4 - CANALETA DO MESMO TECIDO E COR PARA ESCONDER O ZÍPER DESTACÁVEL DO CAPUZ REMOVÍVEL;

1.5.2 - ZÍPER PRINCIPAL:
1.5.2.1 - DEVE SER NA DA PEÇA COM ACABAMENTO INTERNO DE PALA PARA EMBUTIR O FORRO;
1.5.2.2 - COLOCAR COBRE ZÍPER NO MESMO TECIDO;
1.5.2.3 - PUXADOR DE ZÍPER PRINCIPAL DA PEÇA NA COR VERMELHO;
1.5.2.4 - ACABAMENTO EXTERNO REBATIDO EM 1 AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14 E ACABAMENTO INTERNO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.3 - BARRA:
1.5.3.1 - DA MANGA E BLUSA COM ACABAMENTO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.4 - BOLSO:
1.5.4.1 - TIPO FACA, COM VISTA E ZÍPER EMBUTIDO INCLUINDO COBRE ZÍPER EM AMBOS OS LADOS;
1.5.4.2 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;

1.5.5 - DO CORPO:
1.5.5.1 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514

NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO, COM AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14;
1.5.5.2 - ACABAMENTO COM DEBRUM DO PRÓPRIO TECIDO NAS CAVAS E LATERAIS;
1.5.5.3 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO LATERAL EMBUTIDO EM CORREDOR NA CINTURA, COM CASEADO PARA PASSAGEM DE ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO";
1.5.5.4 - A ALTURA DA GOLA É DE 6CM PARA TODOS OS TAMANHOS;
1.5.5.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.5.5.6 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ZÍPER DE NYLON PARA BOLSOS DE 18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.2 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CAPUZ DE 50CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.3 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CORPO PARA BLUSA DE 70CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.4 - ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" DE 2,8MM X 100 MTS, COMPOSTO POR 59% POLIÉSTER E 41% ELASTODIENO, NA COR PRETA, FORNECIDO POR ARM.25;
2.5 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FUROS FOSCO DE 20MM X 25MM, COMPOSTO POR 100% PU, NA COR PRETA, FORNECIDO POR PITERPAN;
2.6 - ILHÓS METÁLICO RESISTENTE A OXIDAÇÃO, COM ARRUELA FIXADA INTERNAMENTE, COM DIÂMETRO EXTERNO DE 10MM E DIÂMETRO INTERNO DE 5MM, COM BORDAS ARREDONDADAS E LISAS, NA COR PRATA, FORNECIDO POR BAXMANN.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR

ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1. - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02 X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A FIESP HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.2.- LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5 X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.3 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.3.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR A 15CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85 X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:

4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5 X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30 X 40,5 X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (GG):
7.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 68CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - TÓRAX (B): 60CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - BARRA (C): 62CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;

7.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 64CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 14CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - DECOTE (F): 20CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.7 - CAPUZ ALTURA (G): 37CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.8 - CAPUZ PROFUNDIDADE (H): 26CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

CAMISETA (M) DEGRADÊ CINZA UNISSEX

**ID Produto: 1136953 Descrição: BLUSÃO PUFFER (3G)EQ.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136953 - BLUSÃO PUFFER (3G) AGASALHO PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO – FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BLUSÃO AGASALHO COM MODELAGEM PUFFER FEMININA;

1.2 - TECIDO PRINCIPAL (CORPO DA PEÇA): PLANO MATELASSÊ COM 10CM, COM LADO DIREITO E AVESSO EM TELA, FORMADO POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER COM 270G/M² ± 5%, COM ENCHIMENTO EM MANTA 100% POLIÉSTER E ACABAMENTO OIL CIRÈ;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TC0233CTAW – ARTIGO MATELASSÊ 6 – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - TECIDO COMPLEMENTAR (FORRO): MEIA MALHA CIRCULAR CONFECCIONADA COM FIO 100% ALGODÃO PENTEADO COM 170G/M², PRÉ-ENCOLHIDO;
1.3.1 - COR: PRETO;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 7573M/M – ARTIGO SUPERPREMIUM NAECOCOTTON® – FORNECIDO POR: NANETE TÊXTIL;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;

1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAL ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - CAPUZ:
1.5.1.1 - COM AJUSTADOR E ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" PASSANDO POR ILHÓS NA COR DA PEÇA;
1.5.1.2 - UTILIZAR TRAVETE DE SEGURANÇA INTERNAMENTE NO MEIO DO CAPUZ DE CADA LADO PARA ALÍVIO DA TENSÃO;
1.5.1.3 - CAPUZ SERÁ REMOVÍVEL E COM ZÍPER DESTÁCAVEL NA COR DA PEÇA;
1.5.2.4 - CANALETA DO MESMO TECIDO E COR PARA ESCONDER O ZÍPER DESTACÁVEL DO CAPUZ REMOVÍVEL;

1.5.2 - ZÍPER PRINCIPAL:
1.5.2.1 - DEVE SER NA DA PEÇA COM ACABAMENTO INTERNO DE PALA PARA EMBUTIR O FORRO;
1.5.2.2 - COLOCAR COBRE ZÍPER NO MESMO TECIDO;
1.5.2.3 - PUXADOR DE ZÍPER PRINCIPAL DA PEÇA NA COR VERMELHO;
1.5.2.4 - ACABAMENTO EXTERNO REBATIDO EM 1 AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14 E ACABAMENTO INTERNO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.3 - BARRA:
1.5.3.1 - DA MANGA E BLUSA COM ACABAMENTO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.4 - BOLSO:
1.5.4.1 - TIPO FACA, COM VISTA E ZÍPER EMBUTIDO INCLUINDO COBRE ZÍPER EM AMBOS OS LADOS;
1.5.4.2 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;

1.5.5 - DO CORPO:
1.5.5.1 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO, COM AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14;

1.5.5.2 - ACABAMENTO COM DEBRUM DO PRÓPRIO TECIDO NAS CAVAS E LATERAIS;
1.5.5.3 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO LATERAL EMBUTIDO EM CORREDOR NA CINTURA, COM CASEADO PARA PASSAGEM DE ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO";
1.5.5.4 - A ALTURA DA GOLA É DE 6CM PARA TODOS OS TAMANHOS;
1.5.5.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.5.5.6 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ZÍPER DE NYLON PARA BOLSOS DE 18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.2 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CAPUZ DE 50CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.3 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CORPO PARA BLUSA DE 70CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.4 - ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" DE 2,8MM X 100 MTS, COMPOSTO POR 59% POLIÉSTER E 41% ELASTODIENO, NA COR PRETA, FORNECIDO POR ARM.25;
2.5 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FUROS FOSCO DE 20MM X 25MM, COMPOSTO POR 100% PU, NA COR PRETA, FORNECIDO POR PITERPAN;
2.6 - ILHÓS METÁLICO RESISTENTE A OXIDAÇÃO, COM ARRUELA FIXADA INTERNAMENTE, COM DIÂMETRO EXTERNO DE 10MM E DIÂMETRO INTERNO DE 5MM, COM BORDAS ARREDONDADAS E LISAS, NA COR PRATA, FORNECIDO POR BAXMANN.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS

CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1. - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02 X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A FIESP HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.2.- LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5 X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.3 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.3.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR A 15CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85 X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO

CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5 X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30 X 40,5 X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (3G):
7.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 71CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - TÓRAX (B): 63CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - BARRA (C): 65CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 66CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 14,5CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;

7.6 - DECOTE (F): 20,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.7 - CAPUZ ALTURA (G): 38CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.8 - CAPUZ PROFUNDIDADE (H): 27CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

CAMISETA(16)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM.

**ID Produto: 1136951 Descrição: BLUSÃO PUFFER (4G)EQ.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136951 - BLUSÃO PUFFER (4G) AGASALHO PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO – FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BLUSÃO AGASALHO COM MODELAGEM PUFFER FEMININA;

1.2 - TECIDO PRINCIPAL (CORPO DA PEÇA): PLANO MATELASSÊ COM 10CM, COM LADO DIREITO E AVESSO EM TELA, FORMADO POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER COM 270G/M² ± 5%, COM ENCHIMENTO EM MANTA 100% POLIÉSTER E ACABAMENTO OIL CIRÈ;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TC0233CTAW – ARTIGO MATELASSÊ 6 – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - TECIDO COMPLEMENTAR (FORRO): MEIA MALHA CIRCULAR CONFECCIONADA COM FIO 100% ALGODÃO PENTEADO COM 170G/M², PRÉ-ENCOLHIDO;
1.3.1 - COR: PRETO;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 7573M/M – ARTIGO SUPERPREMIUM NAECOCOTTON® – FORNECIDO POR: NANETE TÊXTIL;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E

ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAL ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - CAPUZ:
1.5.1.1 - COM AJUSTADOR E ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" PASSANDO POR ILHÓS NA COR DA PEÇA;
1.5.1.2 - UTILIZAR TRAVETE DE SEGURANÇA INTERNAMENTE NO MEIO DO CAPUZ DE CADA LADO PARA ALÍVIO DA TENSÃO;
1.5.1.3 - CAPUZ SERÁ REMOVÍVEL E COM ZÍPER DESTÁCAVEL NA COR DA PEÇA;
1.5.2.4 - CANALETA DO MESMO TECIDO E COR PARA ESCONDER O ZÍPER DESTACÁVEL DO CAPUZ REMOVÍVEL;

1.5.2 - ZÍPER PRINCIPAL:
1.5.2.1 - DEVE SER NA DA PEÇA COM ACABAMENTO INTERNO DE PALA PARA EMBUTIR O FORRO;
1.5.2.2 - COLOCAR COBRE ZÍPER NO MESMO TECIDO;
1.5.2.3 - PUXADOR DE ZÍPER PRINCIPAL DA PEÇA NA COR VERMELHO;
1.5.2.4 - ACABAMENTO EXTERNO REBATIDO EM 1 AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14 E ACABAMENTO INTERNO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.3 - BARRA:
1.5.3.1 - DA MANGA E BLUSA COM ACABAMENTO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.4 - BOLSO:
1.5.4.1 - TIPO FACA, COM VISTA E ZÍPER EMBUTIDO INCLUINDO COBRE ZÍPER EM AMBOS OS LADOS;
1.5.4.2 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;

1.5.5 - DO CORPO:
1.5.5.1 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO, COM AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14;
1.5.5.2 - ACABAMENTO COM DEBRUM DO PRÓPRIO TECIDO NAS CAVAS E LATERAIS;
1.5.5.3 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO LATERAL EMBUTIDO EM

CORREDOR NA CINTURA, COM CASEADO PARA PASSAGEM DE ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO";
1.5.5.4 - A ALTURA DA GOLA É DE 6CM PARA TODOS OS TAMANHOS;
1.5.5.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.5.5.6 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ZÍPER DE NYLON PARA BOLSOS DE 18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.2 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CAPUZ DE 50CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.3 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CORPO PARA BLUSA DE 70CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.4 - ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" DE 2,8MM X 100 MTS, COMPOSTO POR 59% POLIÉSTER E 41% ELASTODIENO, NA COR PRETA, FORNECIDO POR ARM.25;
2.5 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FUROS FOSCO DE 20MM X 25MM, COMPOSTO POR 100% PU, NA COR PRETA, FORNECIDO POR PITERPAN;
2.6 - ILHÓS METÁLICO RESISTENTE A OXIDAÇÃO, COM ARRUELA FIXADA INTERNAMENTE, COM DIÂMETRO EXTERNO DE 10MM E DIÂMETRO INTERNO DE 5MM, COM BORDAS ARREDONDADAS E LISAS, NA COR PRATA, FORNECIDO POR BAXMANN.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;

3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1. - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02 X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A FIESP HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.2.- LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5 X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.3 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.3.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR A 15CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85 X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;

4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5 X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30 X 40,5 X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (4G):
7.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 74CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - TÓRAX (B): 66CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - BARRA (C): 68CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 68CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 15CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - DECOTE (F): 21CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.7 - CAPUZ ALTURA (G): 39CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;

7.8 - CAPUZ PROFUNDIDADE (H): 28CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

CAMISETA(10)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE) FEM.

**ID Produto: 1136949 Descrição: BLUSÃO PUFFER (5G)EQ.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136949 - BLUSÃO PUFFER (5G)AGASALHO PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO – FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BLUSÃO AGASALHO COM MODELAGEM PUFFER FEMININA;

1.2 - TECIDO PRINCIPAL (CORPO DA PEÇA): PLANO MATELASSÊ COM 10CM, COM LADO DIREITO E AVESSO EM TELA, FORMADO POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER COM 270G/M² ± 5%, COM ENCHIMENTO EM MANTA 100% POLIÉSTER E ACABAMENTO OIL CIRÈ;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TC0233CTAW – ARTIGO MATELASSÊ 6 – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - TECIDO COMPLEMENTAR (FORRO): MEIA MALHA CIRCULAR CONFECCIONADA COM FIO 100% ALGODÃO PENTEADO COM 170G/M², PRÉ-ENCOLHIDO;
1.3.1 - COR: PRETO;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 7573M/M – ARTIGO SUPERPREMIUM NAECOCOTTON® – FORNECIDO POR: NANETE TÊXTIL;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAL ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - CAPUZ:
1.5.1.1 - COM AJUSTADOR E ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" PASSANDO POR ILHÓS NA COR DA PEÇA;
1.5.1.2 - UTILIZAR TRAVETE DE SEGURANÇA INTERNAMENTE NO MEIO DO CAPUZ DE CADA LADO PARA ALÍVIO DA TENSÃO;
1.5.1.3 - CAPUZ SERÁ REMOVÍVEL E COM ZÍPER DESTÁCAVEL NA COR DA PEÇA;
1.5.2.4 - CANALETA DO MESMO TECIDO E COR PARA ESCONDER O ZÍPER DESTACÁVEL DO CAPUZ REMOVÍVEL;

1.5.2 - ZÍPER PRINCIPAL:
1.5.2.1 - DEVE SER NA DA PEÇA COM ACABAMENTO INTERNO DE PALA PARA EMBUTIR O FORRO;
1.5.2.2 - COLOCAR COBRE ZÍPER NO MESMO TECIDO;
1.5.2.3 - PUXADOR DE ZÍPER PRINCIPAL DA PEÇA NA COR VERMELHO;
1.5.2.4 - ACABAMENTO EXTERNO REBATIDO EM 1 AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14 E ACABAMENTO INTERNO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.3 - BARRA:
1.5.3.1 - DA MANGA E BLUSA COM ACABAMENTO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.4 - BOLSO:
1.5.4.1 - TIPO FACA, COM VISTA E ZÍPER EMBUTIDO INCLUINDO COBRE ZÍPER EM AMBOS OS LADOS;
1.5.4.2 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;

1.5.5 - DO CORPO:
1.5.5.1 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO, COM AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14;
1.5.5.2 - ACABAMENTO COM DEBRUM DO PRÓPRIO TECIDO NAS CAVAS E LATERAIS;
1.5.5.3 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO LATERAL EMBUTIDO EM CORREDOR NA CINTURA, COM CASEADO PARA PASSAGEM DE ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO";
1.5.5.4 - A ALTURA DA GOLA É DE 6CM PARA TODOS OS TAMANHOS;

1.5.5.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.5.5.6 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ZÍPER DE NYLON PARA BOLSOS DE 18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.2 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CAPUZ DE 50CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.3 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CORPO PARA BLUSA DE 70CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.4 - ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" DE 2,8MM X 100 MTS, COMPOSTO POR 59% POLIÉSTER E 41% ELASTODIENO, NA COR PRETA, FORNECIDO POR ARM.25;
2.5 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FUROS FOSCO DE 20MM X 25MM, COMPOSTO POR 100% PU, NA COR PRETA, FORNECIDO POR PITERPAN;
2.6 - ILHÓS METÁLICO RESISTENTE A OXIDAÇÃO, COM ARRUELA FIXADA INTERNAMENTE, COM DIÂMETRO EXTERNO DE 10MM E DIÂMETRO INTERNO DE 5MM, COM BORDAS ARREDONDADAS E LISAS, NA COR PRATA, FORNECIDO POR BAXMANN.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM

DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1. - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02 X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A FIESP HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.2.- LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5 X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.3 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.3.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR A 15CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85 X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;

4.2.5 - TAMANHO: 4,5 X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30 X 40,5 X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (5G):
7.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 77CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - TÓRAX (B): 69CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - BARRA (C): 71CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 70CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 15,5CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - DECOTE (F): 21,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.7 - CAPUZ ALTURA (G): 40CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.8 - CAPUZ PROFUNDIDADE (H): 29CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

CAMISETA (4G) DEGRADÊ CINZA UNISSEX

**ID Produto: 1136954 Descrição: BLUSÃO PUFFER (16)EQ.TÉC./DESEMP.MASC.**

1136954 - BLUSÃO PUFFER (16) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - MASCULINO

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BLUSÃO MODELAGEM PUFFER MASCULINO;

1.2 - TECIDO PRINCIPAL (CORPO DA PEÇA): PLANO MATELASSÊ COM 10CM, COM LADO DIREITO E AVESSO EM TELA, FORMADO POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA COM 270G/M² ± 5%, COM ENCHIMENTO EM MANTA 100% POLIÉSTER E ACABAMENTO OIL CIRÈ;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TC0233CTAW – ARTIGO MATELASSÊ 6 – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - TECIDO COMPLEMENTAR (FORRO): MEIA MALHA CIRCULAR CONFECCIONADA COM FIO 100% ALGODÃO PENTEADO COM 170G/M², PRÉ-ENCOLHIDO;
1.3.1 - COR: PRETO;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 7573M/M – ARTIGO SUPERPREMIUM NAECOCOTTON® – FORNECIDO POR: NANETE TÊXTIL;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:

1.5.1 - CAPUZ:
1.5.1.1 - COM AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO E ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" PASSANDO POR ILHÓS;
1.5.1.2 - UTILIZAR TRAVETE DE SEGURANÇA INTERNAMENTE NO MEIO DO CAPUZ DE CADA LADO PARA ALÍVIO DA TENSÃO;
1.5.1.3 - CAPUZ SERÁ REMOVÍVEL E COM ZÍPER DESTÁCAVEL NA COR DA PEÇA;
1.5.2.4 - CANALETA DO MESMO TECIDO E COR PARA ESCONDER O ZÍPER DESTACÁVEL DO CAPUZ REMOVÍVEL.

1.5.2 - ZÍPER PRINCIPAL:
1.5.2.1 - DEVE SER NA DA PEÇA COM ACABAMENTO INTERNO DE PALA PARA EMBUTIR O FORRO;
1.5.2.2 - COLOCAR COBRE ZÍPER NO MESMO TECIDO;
1.5.2.3 - PUXADOR DE ZÍPER PRINCIPAL DA PEÇA NA COR VERMELHO;
1.5.2.4 - ACABAMENTO EXTERNO REBATIDO EM 1 AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14 E ACABAMENTO INTERNO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.3 - BARRA:
1.5.3.1 - DA MANGA E BLUSA COM ACABAMENTO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.4 - BOLSO:
1.5.4.1 - TIPO FACA, COM VISTA E ZÍPER EMBUTIDO INCLUINDO COBRE ZÍPER EM AMBOS OS LADOS;
1.5.4.2 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;

1.5.5 - DO CORPO:
1.5.5.1 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO, COM AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14;
1.5.5.2 - ACABAMENTO COM DEBRUM DO PRÓPRIO TECIDO NAS CAVAS E LATERAIS;
1.5.5.3 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO LATERAL EMBUTIDO NA BARRA COM CASEADO PARA PASSAR O ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO";
1.5.5.4 - A ALTURA DA GOLA É DE 6CM PARA TODOS OS TAMANHOS;
1.5.5.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.5.5.6 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO

FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ZÍPER DE NYLON PARA BOLSOS DE 18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.2 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CAPUZ DE 50CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.3 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CORPO PARA BLUSA DE 70CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.4 - ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" DE 2,8MM X 100 MTS, COMPOSTO POR 59% POLIÉSTER E 41% ELASTODIENO, NA COR PRETA, FORNECIDO POR ARM.25;
2.5 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FUROS DE 20MM X 25MM, COMPOSTO POR 100% PU, FORNECIDO POR PITERPAN;
2.6 - ILHÓS METÁLICO RESISTENTE A OXIDAÇÃO, COM ARRUELA FIXADA INTERNAMENTE, COM DIÂMETRO EXTERNO DE 10MM E DIÂMETRO INTERNO DE 5MM, COM BORDAS ARREDONDADAS E LISAS, NA COR PRATA, FORNECIDO POR BAXMANN.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA –

FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1. - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02 X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A FIESP HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.2.- LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5 X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.3 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.3.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR A 15CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85 X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.2 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.3 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.4 - TAMANHO: 4,5 X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.5 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 40 X 50,5 X 5,0CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (16):
7.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 69CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - TÓRAX (B): 56CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - BARRA (C): 56CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 64CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 12CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - DECOTE (F): 18CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.7 - CAPUZ ALTURA (G): 39CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.8 - CAPUZ PROFUNDIDADE (H): 24CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

BERMUDA (M) USO DIÁRIO/TREINO MASCULINA

**ID Produto: 1136940 Descrição: BLUSÃO PUFFER (P)EQ.TÉC./DESEMP.MASC.**

1136940 - BLUSÃO PUFFER (P) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - MASCULINO

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BLUSÃO MODELAGEM PUFFER MASCULINO;

1.2 - TECIDO PRINCIPAL (CORPO DA PEÇA): PLANO MATELASSÊ COM 10CM, COM LADO DIREITO E AVESSO EM TELA, FORMADO POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA COM 270G/M² ± 5%, COM ENCHIMENTO EM MANTA 100% POLIÉSTER E ACABAMENTO OIL CIRÈ;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TC0233CTAW – ARTIGO MATELASSÊ 6 – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - TECIDO COMPLEMENTAR (FORRO): MEIA MALHA CIRCULAR CONFECCIONADA COM FIO 100% ALGODÃO PENTEADO COM 170G/M², PRÉ-ENCOLHIDO;
1.3.1 - COR: PRETO;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 7573M/M – ARTIGO SUPERPREMIUM NAECOCOTTON® – FORNECIDO POR: NANETE TÊXTIL;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - CAPUZ:
1.5.1.1 - COM AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO E ELÁSTICO ROLIÇO

TIPO "RABO DE RATO" PASSANDO POR ILHÓS;
1.5.1.2 - UTILIZAR TRAVETE DE SEGURANÇA INTERNAMENTE NO MEIO DO CAPUZ DE CADA LADO PARA ALÍVIO DA TENSÃO;
1.5.1.3 - CAPUZ SERÁ REMOVÍVEL E COM ZÍPER DESTÁCAVEL NA COR DA PEÇA;
1.5.2.4 - CANALETA DO MESMO TECIDO E COR PARA ESCONDER O ZÍPER DESTACÁVEL DO CAPUZ REMOVÍVEL.

1.5.2 - ZÍPER PRINCIPAL:
1.5.2.1 - DEVE SER NA DA PEÇA COM ACABAMENTO INTERNO DE PALA PARA EMBUTIR O FORRO;
1.5.2.2 - COLOCAR COBRE ZÍPER NO MESMO TECIDO;
1.5.2.3 - PUXADOR DE ZÍPER PRINCIPAL DA PEÇA NA COR VERMELHO;
1.5.2.4 - ACABAMENTO EXTERNO REBATIDO EM 1 AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14 E ACABAMENTO INTERNO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.3 - BARRA:
1.5.3.1 - DA MANGA E BLUSA COM ACABAMENTO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.4 - BOLSO:
1.5.4.1 - TIPO FACA, COM VISTA E ZÍPER EMBUTIDO INCLUINDO COBRE ZÍPER EM AMBOS OS LADOS;
1.5.4.2 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;

1.5.5 - DO CORPO:
1.5.5.1 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO, COM AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14;
1.5.5.2 - ACABAMENTO COM DEBRUM DO PRÓPRIO TECIDO NAS CAVAS E LATERAIS;
1.5.5.3 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO LATERAL EMBUTIDO NA BARRA COM CASEADO PARA PASSAR O ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO";
1.5.5.4 - A ALTURA DA GOLA É DE 6CM PARA TODOS OS TAMANHOS;
1.5.5.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.5.5.6 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ZÍPER DE NYLON PARA BOLSOS DE 18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.2 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CAPUZ DE 50CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.3 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CORPO PARA BLUSA DE 70CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.4 - ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" DE 2,8MM X 100 MTS, COMPOSTO POR 59% POLIÉSTER E 41% ELASTODIENO, NA COR PRETA, FORNECIDO POR ARM.25;
2.5 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FUROS DE 20MM X 25MM, COMPOSTO POR 100% PU, FORNECIDO POR PITERPAN;
2.6 - ILHÓS METÁLICO RESISTENTE A OXIDAÇÃO, COM ARRUELA FIXADA INTERNAMENTE, COM DIÂMETRO EXTERNO DE 10MM E DIÂMETRO INTERNO DE 5MM, COM BORDAS ARREDONDADAS E LISAS, NA COR PRATA, FORNECIDO POR BAXMANN.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1. - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02 X 3,01CM) -
PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A FIESP HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA
A LOGOMARCA DA SUSSUARANA A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE
DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.2.- LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5 X 11CM) -
PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX
(CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM
DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.3 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX
(FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.3.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR A 15CM ABAIXO DA GOLA, VIDE
LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85 X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR:
ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE
ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO
CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.2 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.3 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA
BARRA;
4.2.4 - TAMANHO: 4,5 X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA
COSTURA DO ITEM;
4.2.5 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:

5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 40 X 50,5 X 5,0CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (P):
7.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 71CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - TÓRAX (B): 59CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - BARRA (C): 59CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 68CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 12,5CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - DECOTE (F): 18,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.7 - CAPUZ ALTURA (G): 40CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.8 - CAPUZ PROFUNDIDADE (H): 25CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

CAMISETA (10) DEGRADÊ CINZA UNISSEX

**ID Produto: 1136942 Descrição: BLUSÃO PUFFER (M)EQ.TÉC./DESEMP.MASC.**

1136942 - BLUSÃO PUFFER (M) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - MASCULINO

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BLUSÃO MODELAGEM PUFFER MASCULINO;

1.2 - TECIDO PRINCIPAL (CORPO DA PEÇA): PLANO MATELASSÊ COM 10CM, COM LADO DIREITO E AVESSO EM TELA, FORMADO POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA COM 270G/M² ± 5%, COM ENCHIMENTO EM MANTA 100% POLIÉSTER E ACABAMENTO OIL CIRÈ;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TC0233CTAW – ARTIGO MATELASSÊ 6 – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - TECIDO COMPLEMENTAR (FORRO): MEIA MALHA CIRCULAR CONFECCIONADA COM FIO 100% ALGODÃO PENTEADO COM 170G/M², PRÉ-ENCOLHIDO;
1.3.1 - COR: PRETO;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 7573M/M – ARTIGO SUPERPREMIUM NAECOCOTTON® – FORNECIDO POR: NANETE TÊXTIL;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - CAPUZ:
1.5.1.1 - COM AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO E ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" PASSANDO POR ILHÓS;
1.5.1.2 - UTILIZAR TRAVETE DE SEGURANÇA INTERNAMENTE NO MEIO DO CAPUZ DE CADA LADO PARA ALÍVIO DA TENSÃO;

1.5.1.3 - CAPUZ SERÁ REMOVÍVEL E COM ZÍPER DESTÁCAVEL NA COR DA PEÇA;
1.5.2.4 - CANALETA DO MESMO TECIDO E COR PARA ESCONDER O ZÍPER DESTACÁVEL DO CAPUZ REMOVÍVEL.

1.5.2 - ZÍPER PRINCIPAL:
1.5.2.1 - DEVE SER NA DA PEÇA COM ACABAMENTO INTERNO DE PALA PARA EMBUTIR O FORRO;
1.5.2.2 - COLOCAR COBRE ZÍPER NO MESMO TECIDO;
1.5.2.3 - PUXADOR DE ZÍPER PRINCIPAL DA PEÇA NA COR VERMELHO;
1.5.2.4 - ACABAMENTO EXTERNO REBATIDO EM 1 AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14 E ACABAMENTO INTERNO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.3 - BARRA:
1.5.3.1 - DA MANGA E BLUSA COM ACABAMENTO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.4 - BOLSO:
1.5.4.1 - TIPO FACA, COM VISTA E ZÍPER EMBUTIDO INCLUINDO COBRE ZÍPER EM AMBOS OS LADOS;
1.5.4.2 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;

1.5.5 - DO CORPO:
1.5.5.1 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO, COM AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14;
1.5.5.2 - ACABAMENTO COM DEBRUM DO PRÓPRIO TECIDO NAS CAVAS E LATERAIS;
1.5.5.3 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO LATERAL EMBUTIDO NA BARRA COM CASEADO PARA PASSAR O ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO";
1.5.5.4 - A ALTURA DA GOLA É DE 6CM PARA TODOS OS TAMANHOS;
1.5.5.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.5.5.6 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ZÍPER DE NYLON PARA BOLSOS DE 18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;

2.2 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CAPUZ DE 50CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.3 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CORPO PARA BLUSA DE 70CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.4 - ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" DE 2,8MM X 100 MTS, COMPOSTO POR 59% POLIÉSTER E 41% ELASTODIENO, NA COR PRETA, FORNECIDO POR ARM.25;
2.5 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FUROS DE 20MM X 25MM, COMPOSTO POR 100% PU, FORNECIDO POR PITERPAN;
2.6 - ILHÓS METÁLICO RESISTENTE A OXIDAÇÃO, COM ARRUELA FIXADA INTERNAMENTE, COM DIÂMETRO EXTERNO DE 10MM E DIÂMETRO INTERNO DE 5MM, COM BORDAS ARREDONDADAS E LISAS, NA COR PRATA, FORNECIDO POR BAXMANN.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1. - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02 X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);

3.2.1.1 - A FIESP HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.2.- LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5 X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.3 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.3.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR A 15CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85 X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.2 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.3 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.4 - TAMANHO: 4,5 X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.5 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;

5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 40 X 50,5 X 5,0CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (M):
7.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 73CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - TÓRAX (B): 62CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - BARRA (C): 62CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 70CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 13CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - DECOTE (F): 19CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.7 - CAPUZ ALTURA (G): 41CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.8 - CAPUZ PROFUNDIDADE (H): 26CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

CAMISETA (14) DEGRADÊ CINZA UNISSEX

**ID Produto: 1136946 Descrição: BLUSÃO PUFFER (G)EQ.TÉC./DESEMP.MASC.**

1136946 - BLUSÃO PUFFER (G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - MASCULINO

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BLUSÃO MODELAGEM PUFFER MASCULINO;

1.2 - TECIDO PRINCIPAL (CORPO DA PEÇA): PLANO MATELASSÊ COM 10CM, COM LADO DIREITO E AVESSO EM TELA, FORMADO POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA COM 270G/M² ± 5%, COM ENCHIMENTO EM MANTA 100% POLIÉSTER E ACABAMENTO OIL CIRÈ;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TC0233CTAW – ARTIGO MATELASSÊ 6 – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - TECIDO COMPLEMENTAR (FORRO): MEIA MALHA CIRCULAR CONFECCIONADA COM FIO 100% ALGODÃO PENTEADO COM 170G/M², PRÉ-ENCOLHIDO;
1.3.1 - COR: PRETO;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 7573M/M – ARTIGO SUPERPREMIUM NAECOCOTTON® – FORNECIDO POR: NANETE TÊXTIL;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - CAPUZ:
1.5.1.1 - COM AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO E ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" PASSANDO POR ILHÓS;
1.5.1.2 - UTILIZAR TRAVETE DE SEGURANÇA INTERNAMENTE NO MEIO DO CAPUZ DE CADA LADO PARA ALÍVIO DA TENSÃO;
1.5.1.3 - CAPUZ SERÁ REMOVÍVEL E COM ZÍPER DESTÁCAVEL NA COR DA PEÇA;
1.5.2.4 - CANALETA DO MESMO TECIDO E COR PARA ESCONDER O ZÍPER DESTACÁVEL DO CAPUZ REMOVÍVEL.

1.5.2 - ZÍPER PRINCIPAL:
1.5.2.1 - DEVE SER NA DA PEÇA COM ACABAMENTO INTERNO DE PALA PARA EMBUTIR O FORRO;
1.5.2.2 - COLOCAR COBRE ZÍPER NO MESMO TECIDO;
1.5.2.3 - PUXADOR DE ZÍPER PRINCIPAL DA PEÇA NA COR VERMELHO;
1.5.2.4 - ACABAMENTO EXTERNO REBATIDO EM 1 AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14 E ACABAMENTO INTERNO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.3 - BARRA:
1.5.3.1 - DA MANGA E BLUSA COM ACABAMENTO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.4 - BOLSO:
1.5.4.1 - TIPO FACA, COM VISTA E ZÍPER EMBUTIDO INCLUINDO COBRE ZÍPER EM AMBOS OS LADOS;
1.5.4.2 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;

1.5.5 - DO CORPO:
1.5.5.1 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO, COM AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14;
1.5.5.2 - ACABAMENTO COM DEBRUM DO PRÓPRIO TECIDO NAS CAVAS E LATERAIS;
1.5.5.3 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO LATERAL EMBUTIDO NA BARRA COM CASEADO PARA PASSAR O ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO";
1.5.5.4 - A ALTURA DA GOLA É DE 6CM PARA TODOS OS TAMANHOS;
1.5.5.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.5.5.6 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ZÍPER DE NYLON PARA BOLSOS DE 18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.2 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CAPUZ DE 50CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.3 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CORPO PARA BLUSA DE 70CM, NA COR

PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.4 - ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" DE 2,8MM X 100 MTS, COMPOSTO POR 59% POLIÉSTER E 41% ELASTODIENO, NA COR PRETA, FORNECIDO POR ARM.25;
2.5 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FUROS DE 20MM X 25MM, COMPOSTO POR 100% PU, FORNECIDO POR PITERPAN;
2.6 - ILHÓS METÁLICO RESISTENTE A OXIDAÇÃO, COM ARRUELA FIXADA INTERNAMENTE, COM DIÂMETRO EXTERNO DE 10MM E DIÂMETRO INTERNO DE 5MM, COM BORDAS ARREDONDADAS E LISAS, NA COR PRATA, FORNECIDO POR BAXMANN.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1. - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02 X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A FIESP HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;

3.2.2.- LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5 X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.3 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.3.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR A 15CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85 X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.2 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.3 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.4 - TAMANHO: 4,5 X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.5 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 40 X 50,5 X 5,0CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA

EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO:
BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO:
CÓDIGO: XXXX - BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P -
QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES
NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO,
DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (G):
7.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 75CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - TÓRAX (B): 65CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - BARRA (C): 65CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 72CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 13,5CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - DECOTE (F): 19,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.7 - CAPUZ ALTURA (G): 42CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.8 - CAPUZ PROFUNDIDADE (H): 27CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

CAMISETA (G) DEGRADÊ CINZA UNISSEX

**ID Produto: 1136944 Descrição: BLUSÃO PUFFER (GG)EQ.TÉC./DESEMP.MASC.**

1136944 - BLUSÃO PUFFER (GG) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E
PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - MASCULINO

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BLUSÃO MODELAGEM PUFFER MASCULINO;

1.2 - TECIDO PRINCIPAL (CORPO DA PEÇA): PLANO MATELASSÊ COM 10CM, COM LADO DIREITO E AVESSO EM TELA, FORMADO POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA COM 270G/M² ± 5%, COM ENCHIMENTO EM MANTA 100% POLIÉSTER E ACABAMENTO OIL CIRÈ;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TC0233CTAW – ARTIGO MATELASSÊ 6 – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - TECIDO COMPLEMENTAR (FORRO): MEIA MALHA CIRCULAR CONFECCIONADA COM FIO 100% ALGODÃO PENTEADO COM 170G/M², PRÉ-ENCOLHIDO;
1.3.1 - COR: PRETO;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 7573M/M – ARTIGO SUPERPREMIUM NAECOCOTTON® – FORNECIDO POR: NANETE TÊXTIL;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - CAPUZ:
1.5.1.1 - COM AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO E ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" PASSANDO POR ILHÓS;
1.5.1.2 - UTILIZAR TRAVETE DE SEGURANÇA INTERNAMENTE NO MEIO DO CAPUZ DE CADA LADO PARA ALÍVIO DA TENSÃO;
1.5.1.3 - CAPUZ SERÁ REMOVÍVEL E COM ZÍPER DESTÁCAVEL NA COR DA PEÇA;
1.5.2.4 - CANALETA DO MESMO TECIDO E COR PARA ESCONDER O ZÍPER DESTACÁVEL DO CAPUZ REMOVÍVEL.

1.5.2 - ZÍPER PRINCIPAL:
1.5.2.1 - DEVE SER NA DA PEÇA COM ACABAMENTO INTERNO DE PALA PARA

EMBUTIR O FORRO;
1.5.2.2 - COLOCAR COBRE ZÍPER NO MESMO TECIDO;
1.5.2.3 - PUXADOR DE ZÍPER PRINCIPAL DA PEÇA NA COR VERMELHO;
1.5.2.4 - ACABAMENTO EXTERNO REBATIDO EM 1 AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14 E ACABAMENTO INTERNO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.3 - BARRA:
1.5.3.1 - DA MANGA E BLUSA COM ACABAMENTO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.4 - BOLSO:
1.5.4.1 - TIPO FACA, COM VISTA E ZÍPER EMBUTIDO INCLUINDO COBRE ZÍPER EM AMBOS OS LADOS;
1.5.4.2 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;

1.5.5 - DO CORPO:
1.5.5.1 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO, COM AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14;
1.5.5.2 - ACABAMENTO COM DEBRUM DO PRÓPRIO TECIDO NAS CAVAS E LATERAIS;
1.5.5.3 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO LATERAL EMBUTIDO NA BARRA COM CASEADO PARA PASSAR O ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO";
1.5.5.4 - A ALTURA DA GOLA É DE 6CM PARA TODOS OS TAMANHOS;
1.5.5.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.5.5.6 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ZÍPER DE NYLON PARA BOLSOS DE 18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.2 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CAPUZ DE 50CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.3 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CORPO PARA BLUSA DE 70CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.4 - ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" DE 2,8MM X 100 MTS, COMPOSTO POR 59% POLIÉSTER E 41% ELASTODIENO, NA COR PRETA, FORNECIDO POR ARM.25;

2.5 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FUROS DE 20MM X 25MM, COMPOSTO POR 100% PU, FORNECIDO POR PITERPAN;
2.6 - ILHÓS METÁLICO RESISTENTE A OXIDAÇÃO, COM ARRUELA FIXADA INTERNAMENTE, COM DIÂMETRO EXTERNO DE 10MM E DIÂMETRO INTERNO DE 5MM, COM BORDAS ARREDONDADAS E LISAS, NA COR PRATA, FORNECIDO POR BAXMANN.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1. - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02 X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A FIESP HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.2.- LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5 X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);

3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.3 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.3.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR A 15CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85 X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.2 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.3 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.4 - TAMANHO: 4,5 X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.5 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 40 X 50,5 X 5,0CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO:
CÓDIGO: XXXX - BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P -
QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES
NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO,
DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (GG):
7.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 77CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - TÓRAX (B): 68CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - BARRA (C): 68CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 74CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 14CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - DECOTE (F): 20CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.7 - CAPUZ ALTURA (G): 43CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.8 - CAPUZ PROFUNDIDADE (H): 28CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

CAMISETA (P) DEGRADÊ CINZA UNISSEX

**ID Produto: 1136952 Descrição: BLUSÃO PUFFER (3G)EQ.TÉC./DESEMP.MASC.**

1136952 - BLUSÃO PUFFER (3G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E
PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - MASCULINO

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BLUSÃO MODELAGEM PUFFER MASCULINO;

1.2 - TECIDO PRINCIPAL (CORPO DA PEÇA): PLANO MATELASSÊ COM 10CM, COM
LADO DIREITO E AVESSO EM TELA, FORMADO POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER,

GRAMATURA COM 270G/M² ± 5%, COM ENCHIMENTO EM MANTA 100% POLIÉSTER E ACABAMENTO OIL CIRÈ;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TC0233CTAW – ARTIGO MATELASSÊ 6 – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - TECIDO COMPLEMENTAR (FORRO): MEIA MALHA CIRCULAR CONFECCIONADA COM FIO 100% ALGODÃO PENTEADO COM 170G/M², PRÉ-ENCOLHIDO;
1.3.1 - COR: PRETO;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 7573M/M – ARTIGO SUPERPREMIUM NAECOCOTTON® – FORNECIDO POR: NANETE TÊXTIL;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - CAPUZ:
1.5.1.1 - COM AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO E ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" PASSANDO POR ILHÓS;
1.5.1.2 - UTILIZAR TRAVETE DE SEGURANÇA INTERNAMENTE NO MEIO DO CAPUZ DE CADA LADO PARA ALÍVIO DA TENSÃO;
1.5.1.3 - CAPUZ SERÁ REMOVÍVEL E COM ZÍPER DESTÁCAVEL NA COR DA PEÇA;
1.5.2.4 - CANALETA DO MESMO TECIDO E COR PARA ESCONDER O ZÍPER DESTACÁVEL DO CAPUZ REMOVÍVEL.

1.5.2 - ZÍPER PRINCIPAL:
1.5.2.1 - DEVE SER NA DA PEÇA COM ACABAMENTO INTERNO DE PALA PARA EMBUTIR O FORRO;
1.5.2.2 - COLOCAR COBRE ZÍPER NO MESMO TECIDO;
1.5.2.3 - PUXADOR DE ZÍPER PRINCIPAL DA PEÇA NA COR VERMELHO;

1.5.2.4 - ACABAMENTO EXTERNO REBATIDO EM 1 AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14 E ACABAMENTO INTERNO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.3 - BARRA:
1.5.3.1 - DA MANGA E BLUSA COM ACABAMENTO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.4 - BOLSO:
1.5.4.1 - TIPO FACA, COM VISTA E ZÍPER EMBUTIDO INCLUINDO COBRE ZÍPER EM AMBOS OS LADOS;
1.5.4.2 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;

1.5.5 - DO CORPO:
1.5.5.1 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO, COM AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14;
1.5.5.2 - ACABAMENTO COM DEBRUM DO PRÓPRIO TECIDO NAS CAVAS E LATERAIS;
1.5.5.3 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO LATERAL EMBUTIDO NA BARRA COM CASEADO PARA PASSAR O ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO";
1.5.5.4 - A ALTURA DA GOLA É DE 6CM PARA TODOS OS TAMANHOS;
1.5.5.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.5.5.6 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ZÍPER DE NYLON PARA BOLSOS DE 18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.2 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CAPUZ DE 50CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.3 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CORPO PARA BLUSA DE 70CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.4 - ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" DE 2,8MM X 100 MTS, COMPOSTO POR 59% POLIÉSTER E 41% ELASTODIENO, NA COR PRETA, FORNECIDO POR ARM.25;
2.5 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FUROS DE 20MM X 25MM, COMPOSTO POR 100% PU, FORNECIDO POR PITERPAN;
2.6 - ILHÓS METÁLICO RESISTENTE A OXIDAÇÃO, COM ARRUELA FIXADA

INTERNAMENTE, COM DIÂMETRO EXTERNO DE 10MM E DIÂMETRO INTERNO DE 5MM, COM BORDAS ARREDONDADAS E LISAS, NA COR PRATA, FORNECIDO POR BAXMANN.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1. - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02 X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A FIESP HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.2.- LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5 X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.3 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX

(FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.3.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR A 15CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85 X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.2 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.3 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.4 - TAMANHO: 4,5 X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.5 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 40 X 50,5 X 5,0CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.

5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (3G):
7.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 79CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - TÓRAX (B): 71CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - BARRA (C): 71CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 76CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 14,5CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - DECOTE (F): 20,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.7 - CAPUZ ALTURA (G): 44CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.8 - CAPUZ PROFUNDIDADE (H): 29CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

CAMISETA(12)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE) FEM.

**ID Produto: 1136950 Descrição: BLUSÃO PUFFER (4G)EQ.TÉC./DESEMP.MASC.**

1136950 - BLUSÃO PUFFER (4G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - MASCULINO

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BLUSÃO MODELAGEM PUFFER MASCULINO;

1.2 - TECIDO PRINCIPAL (CORPO DA PEÇA): PLANO MATELASSÊ COM 10CM, COM LADO DIREITO E AVESSO EM TELA, FORMADO POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA COM 270G/M² ± 5%, COM ENCHIMENTO EM MANTA 100% POLIÉSTER E ACABAMENTO OIL CIRÈ;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TC0233CTAW – ARTIGO MATELASSÊ 6 –

FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - TECIDO COMPLEMENTAR (FORRO): MEIA MALHA CIRCULAR CONFECCIONADA COM FIO 100% ALGODÃO PENTEADO COM 170G/M², PRÉ-ENCOLHIDO;
1.3.1 - COR: PRETO;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 7573M/M – ARTIGO SUPERPREMIUM NAECOCOTTON® – FORNECIDO POR: NANETE TÊXTIL;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - CAPUZ:
1.5.1.1 - COM AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO E ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" PASSANDO POR ILHÓS;
1.5.1.2 - UTILIZAR TRAVETE DE SEGURANÇA INTERNAMENTE NO MEIO DO CAPUZ DE CADA LADO PARA ALÍVIO DA TENSÃO;
1.5.1.3 - CAPUZ SERÁ REMOVÍVEL E COM ZÍPER DESTÁCAVEL NA COR DA PEÇA;
1.5.2.4 - CANALETA DO MESMO TECIDO E COR PARA ESCONDER O ZÍPER DESTACÁVEL DO CAPUZ REMOVÍVEL.

1.5.2 - ZÍPER PRINCIPAL:
1.5.2.1 - DEVE SER NA DA PEÇA COM ACABAMENTO INTERNO DE PALA PARA EMBUTIR O FORRO;
1.5.2.2 - COLOCAR COBRE ZÍPER NO MESMO TECIDO;
1.5.2.3 - PUXADOR DE ZÍPER PRINCIPAL DA PEÇA NA COR VERMELHO;
1.5.2.4 - ACABAMENTO EXTERNO REBATIDO EM 1 AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14 E ACABAMENTO INTERNO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.3 - BARRA:

1.5.3.1 - DA MANGA E BLUSA COM ACABAMENTO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.4 - BOLSO:
1.5.4.1 - TIPO FACA, COM VISTA E ZÍPER EMBUTIDO INCLUINDO COBRE ZÍPER EM AMBOS OS LADOS;
1.5.4.2 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;

1.5.5 - DO CORPO:
1.5.5.1 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO, COM AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14;
1.5.5.2 - ACABAMENTO COM DEBRUM DO PRÓPRIO TECIDO NAS CAVAS E LATERAIS;
1.5.5.3 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO LATERAL EMBUTIDO NA BARRA COM CASEADO PARA PASSAR O ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO";
1.5.5.4 - A ALTURA DA GOLA É DE 6CM PARA TODOS OS TAMANHOS;
1.5.5.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.5.5.6 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ZÍPER DE NYLON PARA BOLSOS DE 18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.2 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CAPUZ DE 50CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.3 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CORPO PARA BLUSA DE 70CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.4 - ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" DE 2,8MM X 100 MTS, COMPOSTO POR 59% POLIÉSTER E 41% ELASTODIENO, NA COR PRETA, FORNECIDO POR ARM.25;
2.5 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FUROS DE 20MM X 25MM, COMPOSTO POR 100% PU, FORNECIDO POR PITERPAN;
2.6 - ILHÓS METÁLICO RESISTENTE A OXIDAÇÃO, COM ARRUELA FIXADA INTERNAMENTE, COM DIÂMETRO EXTERNO DE 10MM E DIÂMETRO INTERNO DE 5MM, COM BORDAS ARREDONDADAS E LISAS, NA COR PRATA, FORNECIDO POR BAXMANN.

3 - LOGOMARCAS:

3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1. - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02 X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A FIESP HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.2.- LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5 X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.3 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.3.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR A 15CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:

4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:

4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;

4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;

4.1.3 - TAMANHO: 5,85 X 4,25CM;

4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:

4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;

4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;

4.2.2 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;

4.2.3 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;

4.2.4 - TAMANHO: 4,5 X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;

4.2.5 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:

5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:

5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;

5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;

5.1.3 - MEDIDAS: 40 X 50,5 X 5,0CM;

5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;

5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:

5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.

5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (4G):
7.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 81CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - TÓRAX (B): 74CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - BARRA (C): 74CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 78CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 15CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - DECOTE (F): 21CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.7 - CAPUZ ALTURA (G): 45CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.8 - CAPUZ PROFUNDIDADE (H): 30CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

CAMISETA(8)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE) FEM.

**ID Produto: 1136948 Descrição: BLUSÃO PUFFER (5G)EQ.TÉC./DESEMP.MASC.**

1136948 - BLUSÃO PUFFER (5G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - MASCULINO

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: BLUSÃO MODELAGEM PUFFER MASCULINO;

1.2 - TECIDO PRINCIPAL (CORPO DA PEÇA): PLANO MATELASSÊ COM 10CM, COM LADO DIREITO E AVESSO EM TELA, FORMADO POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA COM 270G/M² ± 5%, COM ENCHIMENTO EM MANTA 100% POLIÉSTER E ACABAMENTO OIL CIRÈ;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: P11TC0233CTAW – ARTIGO MATELASSÊ 6 – FORNECIDO POR: FOCUS TÊXTIL;

1.3 - TECIDO COMPLEMENTAR (FORRO): MEIA MALHA CIRCULAR CONFECCIONADA COM

FIO 100% ALGODÃO PENTEADO COM 170G/M², PRÉ-ENCOLHIDO;
1.3.1 - COR: PRETO;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO: 7573M/M – ARTIGO SUPERPREMIUM NAECOCOTTON® – FORNECIDO POR: NANETE TÊXTIL;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - CAPUZ:
1.5.1.1 - COM AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO E ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" PASSANDO POR ILHÓS;
1.5.1.2 - UTILIZAR TRAVETE DE SEGURANÇA INTERNAMENTE NO MEIO DO CAPUZ DE CADA LADO PARA ALÍVIO DA TENSÃO;
1.5.1.3 - CAPUZ SERÁ REMOVÍVEL E COM ZÍPER DESTÁCAVEL NA COR DA PEÇA;
1.5.2.4 - CANALETA DO MESMO TECIDO E COR PARA ESCONDER O ZÍPER DESTACÁVEL DO CAPUZ REMOVÍVEL.

1.5.2 - ZÍPER PRINCIPAL:
1.5.2.1 - DEVE SER NA DA PEÇA COM ACABAMENTO INTERNO DE PALA PARA EMBUTIR O FORRO;
1.5.2.2 - COLOCAR COBRE ZÍPER NO MESMO TECIDO;
1.5.2.3 - PUXADOR DE ZÍPER PRINCIPAL DA PEÇA NA COR VERMELHO;
1.5.2.4 - ACABAMENTO EXTERNO REBATIDO EM 1 AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14 E ACABAMENTO INTERNO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.3 - BARRA:
1.5.3.1 - DA MANGA E BLUSA COM ACABAMENTO EMBUTIDO NO FORRO;

1.5.4 - BOLSO:

1.5.4.1 - TIPO FACA, COM VISTA E ZÍPER EMBUTIDO INCLUINDO COBRE ZÍPER EM AMBOS OS LADOS;
1.5.4.2 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;

1.5.5 - DO CORPO:
1.5.5.1 - ACABAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514 NAS BORDAS INTERNAS PARA EVITAR DESFIAMENTO, COM AGULHA PONTA AGUDA Mº 80/12 E 90/14;
1.5.5.2 - ACABAMENTO COM DEBRUM DO PRÓPRIO TECIDO NAS CAVAS E LATERAIS;
1.5.5.3 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FURO LATERAL EMBUTIDO NA BARRA COM CASEADO PARA PASSAR O ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO";
1.5.5.4 - A ALTURA DA GOLA É DE 6CM PARA TODOS OS TAMANHOS;
1.5.5.5 - O TECIDO DEVE SER CORTADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL AÇO RÁPIDO;
1.5.5.6 - UTILIZAR A COR DO FIO E LINHA IGUAL A COR DO TECIDO PARA NÃO FICAR CONTRASTANTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ZÍPER DE NYLON PARA BOLSOS DE 18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.2 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CAPUZ DE 50CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.3 - ZÍPER DE NYLON DESTACÁVEL PARA CORPO PARA BLUSA DE 70CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS;
2.4 - ELÁSTICO ROLIÇO TIPO "RABO DE RATO" DE 2,8MM X 100 MTS, COMPOSTO POR 59% POLIÉSTER E 41% ELASTODIENO, NA COR PRETA, FORNECIDO POR ARM.25;
2.5 - AJUSTADOR TIPO REGULADOR COM DOIS FUROS DE 20MM X 25MM, COMPOSTO POR 100% PU, FORNECIDO POR PITERPAN;
2.6 - ILHÓS METÁLICO RESISTENTE A OXIDAÇÃO, COM ARRUELA FIXADA INTERNAMENTE, COM DIÂMETRO EXTERNO DE 10MM E DIÂMETRO INTERNO DE 5MM, COM BORDAS ARREDONDADAS E LISAS, NA COR PRATA, FORNECIDO POR BAXMANN.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;

3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1. - LOGOMARCA FRENTE LADO DIREITO: FIESP (11,02 X 3,01CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A FIESP HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO DE FORMA CENTRALIZADA A LOGOMARCA DA SUSSUARANA A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.2.- LOGOMARCA FRENTE LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5 X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 18CM DO PONTO OMBRO E NO MÍNIMO 5CM DISTANTE DO ZÍPER, VIDE LAYOUT;
3.2.3 - LOGOMARCA COSTA CENTRO: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.3.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR A 15CM ABAIXO DA GOLA, VIDE LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;

4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE DA GOLA INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85 X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.2 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.3 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.4 - TAMANHO: 4,5 X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.5 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 40 X 50,5 X 5,0CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO,

DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (5G):
7.1 - COMPRIMENTO TOTAL (A): 83CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - TÓRAX (B): 77CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,5CM;
7.3 - BARRA (C): 77CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - COMPRIMENTO MANGA (D): 80CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - ABERTURA DA MANGA (E): 15,5CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.6 - DECOTE (F): 21,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.7 - CAPUZ ALTURA (G): 46CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM;
7.8 - CAPUZ PROFUNDIDADE (H): 31CM, TOLERÂNCIA DE +/- 0,5CM."

CAMISETA (3G) DEGRADÊ CINZA UNISSEX

**ID Produto: 1136932 Descrição: CALÇA AGASAL.(16)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136932 - CALÇA AGASALHO (16) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA DE AGASALHO COM MODELAGEM FEMININA;

1.2 - TECIDO: MALHA CIRCULAR FELPADA (MOLETOM TIPO CHIMPA), FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA COM 217G/M²± 5, TENDO O LADO EXTERNO COM SUPERFÍCIE LISA E LEVE BRILHO, E O LADO INTERNO FLANELADO/ FELPADO;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:T710 – ARTIGO CHIMPA ART – FORNECIDO POR: GOLAPU;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;

1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - ENTREPERNAS FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.4 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM REBATIDO NA ELASTIQUEIRA COM 4 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE;
1.4.6 - BOLSO LATERAL EM AMBOS OS LADOS, FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO NA RETA COM 01 AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, COM ZÍPER E PROFUNDIDADE DE 28 CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.7 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;
2.1.1 - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI;
2.3 - ZÍPER DE NYLON COM18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS.

3 - LOGOMARCAS:

3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;

4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC/DESEMP.FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (16):
7.1 - CINTURA (A): 32CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 48CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 26CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 33CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 14CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 98CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,5CM."

CAMISETA (16) DEGRADÊ AZUL UNISSEX

**ID Produto: 1136916 Descrição: CALÇA AGASAL.(P)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136916 - CALÇA AGASALHO (P) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA DE AGASALHO COM MODELAGEM FEMININA;

1.2 - TECIDO: MALHA CIRCULAR FELPADA (MOLETOM TIPO CHIMPA), FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA COM 217G/M²± 5, TENDO O LADO EXTERNO COM SUPERFÍCIE LISA E LEVE BRILHO, E O LADO INTERNO FLANELADO/ FELPADO;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:T710 – ARTIGO CHIMPA ART – FORNECIDO POR: GOLAPU;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO,

QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - ENTREPERNAS FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.4 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM REBATIDO NA ELASTIQUEIRA COM 4 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE;
1.4.6 - BOLSO LATERAL EM AMBOS OS LADOS, FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO NA RETA COM 01 AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, COM ZÍPER E PROFUNDIDADE DE 28 CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.7 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;
2.1.1 - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI;
2.3 - ZÍPER DE NYLON COM18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA

LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;

4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC/DESEMP.FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (P):
7.1 - CINTURA (A): 34CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 50CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 27CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 34CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 14CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 103CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,5CM."

CAMISETA(16)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE)MASC.

**ID Produto: 1136918 Descrição: CALÇA AGASAL.(M)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136918 - CALÇA AGASALHO (M) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA DE AGASALHO COM MODELAGEM FEMININA;

1.2 - TECIDO: MALHA CIRCULAR FELPADA (MOLETOM TIPO CHIMPA), FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA COM 217G/M²± 5, TENDO O LADO EXTERNO COM SUPERFÍCIE LISA E LEVE BRILHO, E O LADO INTERNO FLANELADO/ FELPADO;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:T710 – ARTIGO CHIMPA ART – FORNECIDO POR: GOLAPU;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A

GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - ENTREPERNAS FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.4 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM REBATIDO NA ELASTIQUEIRA COM 4 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE;
1.4.6 - BOLSO LATERAL EM AMBOS OS LADOS, FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO NA RETA COM 01 AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, COM ZÍPER E PROFUNDIDADE DE 28 CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.7 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;
2.1.1 - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI;
2.3 - ZÍPER DE NYLON COM18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;

3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC/DESEMP.FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (M):
7.1 - CINTURA (A): 36CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 52CM, TOLERÂNCIA DE

+/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 28CM, TOLERÂNCIA DE
+/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 35CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 15CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 104,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,5CM."

CAMISETA(M)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE)MASC.

**ID Produto: 1136922 Descrição: CALÇA AGASAL.(G)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136922 - CALÇA AGASALHO (G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E
PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA DE AGASALHO COM MODELAGEM FEMININA;

1.2 - TECIDO: MALHA CIRCULAR FELPADA (MOLETOM TIPO CHIMPA), FORMADA POR
FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA COM 217G/M²± 5, TENDO O LADO
EXTERNO COM SUPERFÍCIE LISA E LEVE BRILHO, E O LADO INTERNO FLANELADO/
FELPADO;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:T710 – ARTIGO CHIMPA ART – FORNECIDO POR:
GOLAPU;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA
TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO
GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO,
QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E
ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A
GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM
VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - ENTREPERNAS FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.4 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM REBATIDO NA ELASTIQUEIRA COM 4 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE;
1.4.6 - BOLSO LATERAL EM AMBOS OS LADOS, FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO NA RETA COM 01 AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, COM ZÍPER E PROFUNDIDADE DE 28 CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.7 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;
2.1.1 - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI;
2.3 - ZÍPER DE NYLON COM18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS

CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE

ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC/DESEMP.FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (G):
7.1 - CINTURA (A): 38CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 54CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 29CM, TOLERÂNCIA DE

+/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 39CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 16CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 106CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,5CM."

CAMISETA(4G)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE)MASC.

**ID Produto: 1136920 Descrição: CALÇA AGASAL.(GG)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136920 - CALÇA AGASALHO (GG) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA DE AGASALHO COM MODELAGEM FEMININA;

1.2 - TECIDO: MALHA CIRCULAR FELPADA (MOLETOM TIPO CHIMPA), FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA COM 217G/M²± 5, TENDO O LADO EXTERNO COM SUPERFÍCIE LISA E LEVE BRILHO, E O LADO INTERNO FLANELADO/ FELPADO;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:T710 – ARTIGO CHIMPA ART – FORNECIDO POR: GOLAPU;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:

1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - ENTREPERNAS FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.4 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM REBATIDO NA ELASTIQUEIRA COM 4 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE;
1.4.6 - BOLSO LATERAL EM AMBOS OS LADOS, FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO NA RETA COM 01 AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, COM ZÍPER E PROFUNDIDADE DE 28 CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.7 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;
2.1.1 - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI;
2.3 - ZÍPER DE NYLON COM18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS

DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO

CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC/DESEMP.FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (GG):
7.1 - CINTURA (A): 40CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 56CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 30CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;

7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 37CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 17CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 107,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,5CM."

CAMISETA(GG)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE)MASC.

**ID Produto: 1136930 Descrição: CALÇA AGASAL.(3G)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136930 - CALÇA AGASALHO (3G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA DE AGASALHO COM MODELAGEM FEMININA;

1.2 - TECIDO: MALHA CIRCULAR FELPADA (MOLETOM TIPO CHIMPA), FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA COM 217G/M²± 5, TENDO O LADO EXTERNO COM SUPERFÍCIE LISA E LEVE BRILHO, E O LADO INTERNO FLANELADO/ FELPADO;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:T710 – ARTIGO CHIMPA ART – FORNECIDO POR: GOLAPU;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514,

REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - ENTREPERNAS FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.4 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM REBATIDO NA ELASTIQUEIRA COM 4 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE;
1.4.6 - BOLSO LATERAL EM AMBOS OS LADOS, FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO NA RETA COM 01 AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, COM ZÍPER E PROFUNDIDADE DE 28 CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.7 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;
2.1.1 - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI;
2.3 - ZÍPER DE NYLON COM18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E

RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;

4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC/DESEMP.FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (3G):
7.1 - CINTURA (A): 42CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 58CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 31CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 38CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;

7.5 - BARRA (E): 18CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 109CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,5CM."

CAMISETA (12)  DEGRADÊ AZUL UNISSEX

**ID Produto: 1136928  Descrição: CALÇA AGASAL.(4G)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136928 - CALÇA AGASALHO (4G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA DE AGASALHO COM MODELAGEM FEMININA;

1.2 - TECIDO: MALHA CIRCULAR FELPADA (MOLETOM TIPO CHIMPA), FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA COM 217G/M²± 5, TENDO O LADO EXTERNO COM SUPERFÍCIE LISA E LEVE BRILHO, E O LADO INTERNO FLANELADO/ FELPADO;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:T710 – ARTIGO CHIMPA ART – FORNECIDO POR: GOLAPU;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;

1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - ENTREPERNAS FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.4 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM REBATIDO NA ELASTIQUEIRA COM 4 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE;
1.4.6 - BOLSO LATERAL EM AMBOS OS LADOS, FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO NA RETA COM 01 AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, COM ZÍPER E PROFUNDIDADE DE 28 CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.7 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;
2.1.1 - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI;
2.3 - ZÍPER DE NYLON COM18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR

ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;

4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC/DESEMP.FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (4G):
7.1 - CINTURA (A): 44CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 60CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 32CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 39CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 19CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;

7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 110,5CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,5CM."

CAMISETA (8) DEGRADÊ AZUL UNISSEX

**ID Produto: 1136926 Descrição: CALÇA AGASAL.(5G)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM.**

1136926 - CALÇA AGASALHO (5G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - FEMININA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA DE AGASALHO COM MODELAGEM FEMININA;

1.2 - TECIDO: MALHA CIRCULAR FELPADA (MOLETOM TIPO CHIMPA), FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA COM 217G/M²± 5, TENDO O LADO EXTERNO COM SUPERFÍCIE LISA E LEVE BRILHO, E O LADO INTERNO FLANELADO/ FELPADO;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:T710 – ARTIGO CHIMPA ART – FORNECIDO POR: GOLAPU;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514,

REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - ENTREPERNAS FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.4 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM REBATIDO NA ELASTIQUEIRA COM 4 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE;
1.4.6 - BOLSO LATERAL EM AMBOS OS LADOS, FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO NA RETA COM 01 AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, COM ZÍPER E PROFUNDIDADE DE 28 CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.7 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;
2.1.1 - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI;
2.3 - ZÍPER DE NYLON COM18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS

DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PANTONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;

4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC/DESEMP.FEM. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (5G):
7.1 - CINTURA (A): 46CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 62CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 33CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 40CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 20CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 113CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,5CM."

CAMISETA(12)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM.

**ID Produto: 1136931 Descrição: CALÇA AGASAL.(16)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC.**

1136931 - CALÇA AGASALHO (16) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA DE AGASALHO COM MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO: MALHA CIRCULAR FELPADA (MOLETOM TIPO CHIMPA), FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 217G/M²± 5, TENDO O LADO EXTERNO COM SUPERFÍCIE LISA E LEVE BRILHO, E O LADO INTERNO FLANELADO/ FELPADO;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:T710 – ARTIGO CHIMPA ART – FORNECIDO POR: GOLAPU;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - ENTREPERNAS FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514,

REBATIDO COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.4 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM REBATIDO NA ELASTIQUEIRA COM 4 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE;
1.4.6 - BOLSO LATERAL EM AMBOS OS LADOS, FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO NA RETA COM 01 AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, COM ZÍPER E PROFUNDIDADE DE 28 CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.7 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;
2.1.1. - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI;
2.3 - ZÍPER DE NYLON COM18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PATONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE

SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;

4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC/DESEMP.MASC. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (16):
7.1 - CINTURA (A): 34CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 48CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 31CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 39CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 15CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 101CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,5CM."

CAMISETA (14) DEGRADÊ AZUL UNISSEX

**ID Produto: 1136915 Descrição: CALÇA AGASAL.(P)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC.**

1136915 - CALÇA AGASALHO (P) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA DE AGASALHO COM MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO: MALHA CIRCULAR FELPADA (MOLETOM TIPO CHIMPA), FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 217G/M²± 5, TENDO O LADO EXTERNO COM SUPERFÍCIE LISA E LEVE BRILHO, E O LADO INTERNO FLANELADO/ FELPADO;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:T710 – ARTIGO CHIMPA ART – FORNECIDO POR: GOLAPU;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - ENTREPERNAS FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.4 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA

FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM REBATIDO NA ELASTIQUEIRA COM 4 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE;
1.4.6 - BOLSO LATERAL EM AMBOS OS LADOS, FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO NA RETA COM 01 AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, COM ZÍPER E PROFUNDIDADE DE 28 CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.7 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;
2.1.1. - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI;
2.3 - ZÍPER DE NYLON COM18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PATONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE

BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;

4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC/DESEMP.MASC. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (P):
7.1 - CINTURA (A): 36CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 50CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 32CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 40CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 16CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 105CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,5CM."

CAMISETA(14)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE)MASC.

**ID Produto: 1136917 Descrição: CALÇA AGASAL.(M)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC.**

1136917 - CALÇA AGASALHO (M) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA DE AGASALHO COM MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO: MALHA CIRCULAR FELPADA (MOLETOM TIPO CHIMPA), FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 217G/M²± 5, TENDO O LADO EXTERNO COM SUPERFÍCIE LISA E LEVE BRILHO, E O LADO INTERNO FLANELADO/ FELPADO;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:T710 – ARTIGO CHIMPA ART – FORNECIDO POR: GOLAPU;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - ENTREPERNAS FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.4 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM REBATIDO NA

ELASTIQUEIRA COM 4 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE;
1.4.6 - BOLSO LATERAL EM AMBOS OS LADOS, FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO NA RETA COM 01 AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, COM ZÍPER E PROFUNDIDADE DE 28 CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.7 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;
2.1.1. - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI;
2.3 - ZÍPER DE NYLON COM18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PATONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM

DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC/DESEMP.MASC. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (M):
7.1 - CINTURA (A): 38CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 52CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 33CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 41CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 17CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 107CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,5CM."

CAMISETA(P)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE)MASC.

**ID Produto: 1136921 Descrição: CALÇA AGASAL.(G)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC.**

1136921 - CALÇA AGASALHO (G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA DE AGASALHO COM MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO: MALHA CIRCULAR FELPADA (MOLETOM TIPO CHIMPA), FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 217G/M²± 5, TENDO O LADO EXTERNO COM SUPERFÍCIE LISA E LEVE BRILHO, E O LADO INTERNO FLANELADO/ FELPADO;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:T710 – ARTIGO CHIMPA ART – FORNECIDO POR: GOLAPU;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - ENTREPERNAS FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.4 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM REBATIDO NA ELASTIQUEIRA COM 4 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE;

1.4.6 - BOLSO LATERAL EM AMBOS OS LADOS, FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO NA RETA COM 01 AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, COM ZÍPER E PROFUNDIDADE DE 28 CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.7 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;
2.1.1. - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI;
2.3 - ZÍPER DE NYLON COM18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PATONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;

3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:

5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC/DESEMP.MASC. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (G):
7.1 - CINTURA (A): 40CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 54CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 34CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 42CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 18CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 109CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,5CM."

CAMISETA(3G)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE)MASC.

**ID Produto: 1136919 Descrição: CALÇA AGASAL.(GG)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC.**

1136919 - CALÇA AGASALHO (GG) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E

PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA DE AGASALHO COM MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO: MALHA CIRCULAR FELPADA (MOLETOM TIPO CHIMPA), FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 217G/M²± 5, TENDO O LADO EXTERNO COM SUPERFÍCIE LISA E LEVE BRILHO, E O LADO INTERNO FLANELADO/ FELPADO;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:T710 – ARTIGO CHIMPA ART – FORNECIDO POR: GOLAPU;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - ENTREPERNAS FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.4 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM REBATIDO NA ELASTIQUEIRA COM 4 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE;
1.4.6 - BOLSO LATERAL EM AMBOS OS LADOS, FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO NA RETA COM 01 AGULHA PONTA BOLA FINA Nº

80/12 E 90/14, COM ZÍPER E PROFUNDIDADE DE 28 CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.7 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;
2.1.1. - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI;
2.3 - ZÍPER DE NYLON COM18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PATONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;

5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC/DESEMP.MASC. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (GG):
7.1 - CINTURA (A): 42CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 56CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 35CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 43CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 19CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 111CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,5CM."

CAMISETA(G)DEGRADÊ PRETA (PES+PUE)MASC.

**ID Produto: 1136929 Descrição: CALÇA AGASAL.(3G)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC.**

1136929 - CALÇA AGASALHO (3G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA DE AGASALHO COM MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO: MALHA CIRCULAR FELPADA (MOLETOM TIPO CHIMPA), FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 217G/M²± 5, TENDO O LADO EXTERNO COM SUPERFÍCIE LISA E LEVE BRILHO, E O LADO INTERNO FLANELADO/ FELPADO;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:T710 – ARTIGO CHIMPA ART – FORNECIDO POR: GOLAPU;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - ENTREPERNAS FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.4 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM REBATIDO NA ELASTIQUEIRA COM 4 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE;
1.4.6 - BOLSO LATERAL EM AMBOS OS LADOS, FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO NA RETA COM 01 AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, COM ZÍPER E PROFUNDIDADE DE 28 CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;

1.4.7 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;
2.1.1. - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI;
2.3 - ZÍPER DE NYLON COM18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PATONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);

3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;

5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC/DESEMP.MASC. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (3G):
7.1 - CINTURA (A): 46CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 58CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 36CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 44CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 20CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 113CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,5CM."

CAMISETA (10) DEGRADÊ AZUL UNISSEX

**ID Produto: 1136927 Descrição: CALÇA AGASAL.(4G)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC.**

1136927 - CALÇA AGASALHO (4G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA DE AGASALHO COM MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO: MALHA CIRCULAR FELPADA (MOLETOM TIPO CHIMPA), FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 217G/M²± 5, TENDO O LADO EXTERNO COM SUPERFÍCIE LISA E LEVE BRILHO, E O LADO INTERNO FLANELADO/ FELPADO;
1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:T710 – ARTIGO CHIMPA ART – FORNECIDO POR: GOLAPU;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - ENTREPERNAS FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.4 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM REBATIDO NA ELASTIQUEIRA COM 4 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE;
1.4.6 - BOLSO LATERAL EM AMBOS OS LADOS, FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO NA RETA COM 01 AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, COM ZÍPER E PROFUNDIDADE DE 28 CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.7 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;

1.4.8 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;
2.1.1. - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI;
2.3 - ZÍPER DE NYLON COM18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PATONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL;

3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO:
CÓDIGO: XXXX - CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC/DESEMP.MASC. - TAMANHO P -
QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (4G):
7.1 - CINTURA (A): 48CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 60CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 36,5CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 45CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 21CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;"

CAMISETA(14)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM.

**ID Produto: 1136925 Descrição: CALÇA AGASAL.(5G)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC.**

1136925 - CALÇA AGASALHO (5G) PARA USO DA EQUIPE TÉCNICA PARA TREINO, E PARA EQUIPE DE DESEMPENHO PARA PASSEIO - MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS:
1.1 - DESCRIÇÃO: CALÇA DE AGASALHO COM MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO: MALHA CIRCULAR FELPADA (MOLETOM TIPO CHIMPA), FORMADA POR FILAMENTOS 100% POLIÉSTER, GRAMATURA DE 217G/M²± 5, TENDO O LADO EXTERNO COM SUPERFÍCIE LISA E LEVE BRILHO, E O LADO INTERNO FLANELADO/ FELPADO;

1.2.1 - COR: PRETO;
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO:T710 – ARTIGO CHIMPA ART – FORNECIDO POR: GOLAPU;

1.3 - COMPROVAÇÃO:
1.3.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.3.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.4 - DETALHES DA COSTURA:
1.4.1 - GANCHO FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.2 - LATERAL FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 02 AGULHAS PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.3 - ENTREPERNAS FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO COM 01 AGULHA PONTO BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14;
1.4.4 - BARRA DA CALÇA DE 2CM EM GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO 406;
1.4.5 - CINTURA COM ELÁSTICO EMBUTIDO COM LARGURA DE 4CM REBATIDO NA ELASTIQUEIRA COM 4 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, UTILIZANDO PONTO CORRENTE;
1.4.6 - BOLSO LATERAL EM AMBOS OS LADOS, FECHADO EM OVERLOQUE UTILIZANDO PONTO CADEIA 514, REBATIDO NA RETA COM 01 AGULHA PONTA BOLA FINA Nº 80/12 E 90/14, COM ZÍPER E PROFUNDIDADE DE 28 CM;
1.4.6.1 - GARANTIR ALINHAMENTO SIMÉTRICO E COSTURA RETA PARA ESTÉTICA E FUNCIONALIDADE DA PEÇA;
1.4.7 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.4.8 - UTILIZAR LINHA E FIO NA MESMA COR DO TECIDO PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA.

2 - AVIAMENTO:

2.1 - CORDÃO COM PONTEIRA, COMPOSTO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETO, FORNECIDO POR KADARFIT;
2.1.1. - TAMANHO ADULTO (16 A 5G): USAR DE 1,40M;
2.2 - ELÁSTICO DE EMBUTIR COM LARGURA DE 40MM, COMPOSTO POR 71% POLIÉSTER E 29% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI;
2.3 - ZÍPER DE NYLON COM18CM, NA COR PRETO, FORNECIDO POR SANCRIS.

3 - LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: PATCH BORDADO DIGITAL COM REBORDO FINO NA COR DA LOGOMARCA;
3.1.1 - MATERIAL: FIO 100% POLIÉSTER;
3.1.2 - REQUISITOS: DEVE SER PRODUZIDO EM TEAR DE ALTA DEFINIÇÃO COM 56 BATIDAS CM², DUPLA PASSADA, CONTEMPLANDO A COR DE FUNDO E AS DEMAIS CORES DA LOGOMARCA. DEVE APRESENTAR REPRODUÇÃO PRECISA DO DESIGN, PONTOS DENSOS E UNIFORMES. OS FIOS UTILIZADOS DEVEM SER DE ALTA QUALIDADE E RESISTENTES À LAVAGEM. A BASE DEVE SER REFORÇADA COM ESTABILIZADOR ADEQUADO, COMO TEAR-AWAY PARA EVITAR DEFORMAÇÃO. O ACABAMENTO DAS BORDAS DEVE SER LIMPO, REALIZADO POR CORTE A LASER, GARANTINDO DURABILIDADE. AS CORES DEVEM SER VIBRANTES CONFORME PATONES INDICADOS, E A APLICAÇÃO DEVE SER FEITA COM TERMOCOLANTE DE 70 MICRAS;
3.1.3 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITOS BAIXA DENSIDADE DE PONTO, FIOS DE BAIXA QUALIDADE, AUSÊNCIA DE ESTABILIZADORES ADEQUADOS, ACABAMENTO SEM CORTE A LASER, CORES OPACAS OU DIVERGENTE DAS LOGOMARCAS, PRODUÇÃO SEM DUPLA PASSADA, BASE INCOMPATÍVEL (TECIDO FRÁGIL) E SEM REBORDO NA VOLTA DO PATCH BORDADO DIGITAL;
3.1.4 - REFERÊNCIA: PATCH DIGITAL - COR:CONFORME LAYOUT/LOGOMARCA – FORNECIDO POR: INDÚSTRIA TEXTIL NAJAR;

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA LADO DIREITO: SESI (11CM X 3,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI HORIZONTAL DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL;
3.2.2 - LOGOMARCA LADO ESQUERDO: SUSSUARANA (9,5CM X 11CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);

3.2.2.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADO 5CM ABAIXO DO BOLSO E 3CM DISTANTE DA LATERAL.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA DO LADO ESQUERDO PRÓXIMO AO CÓS DA PEÇA;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NA PARTE INTERNA, NO GANCHO TRASEIRO DE FORMA CENTRALIZADA, PRÓXIMO AO CÓS;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FABRICANTE: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.

5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - CALÇA AGASAL.EQUIP.TÉC/DESEMP.MASC. - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (5G):
7.1 - CINTURA (A): 50CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B) – MEDIR 20CM ABAIXO DA CINTURA: 62CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.3 - GANCHO FRENTE (C) – CONSIDERAR O CÓS: 37CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.4 - GANCHO COSTA (D) – CONSIDERAR O CÓS: 46CM, TOLERÂNCIA DE +/-0,5CM;
7.5 - BARRA (E): 22CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.6 - COMPRIMENTO LATERAL (F): 117CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,5CM."

CAMISETA(10)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM.

**ID Produto: 1136829 Descrição: MACAQUINHO (16) FEMININO**

1136829 - MACAQUINHO (16) FEMININO

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: MACAQUINHO MODELAGEM FEMININO;

1.2 - TECIDO CORPO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA 92% POLIÉSTER E 8% ELASTANO, GRAMATURA 250G/M² ± 5%, COM TECNOLOGIA DRY, RESISTÊNCIA À AÇÃO DO CLORO E UV 50+;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ CINZA, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 15-4101 TPX (HIGH-RISE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 2795BC00 – ARTIGO FEEL STICKY – FORNECIDO

POR: FIMACOM;

1.3 - FORRO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA POR FILAMENTOS 100% POLIAMIDA COM ELASTICIDADE EM DUAS DIREÇÕES (BI-ELÁSTICA), GRAMATURA 140G/M²;
1.3.1 - COR: PRETA;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 6901 – ARTIGO: FORRO – FORNECIDO: ROSSET;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - PEÇA SUBLIMADA, FRENTE FECHADA E COSTAS COM GRANDE ABERTURA OVAL, CONECTADA POR FAIXA SUPERIOR ENTRE AS ALÇAS, FECHADA COM FECHO CONFORME LAYOUT;
1.5.2 - FORRO INTERNO NA PARTE FRONTAL DA PEÇA;
1.5.3 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.5.4 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA;

1.6 - DETALHES DA COSTURA:
1.6.1 - CAVAS: ELÁSTICOS DE 10 MM EMBUTIDOS, REBATIDOS EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.2 - DECOTE FRONTAL: ELÁSTICO DE 10MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.3 - DECOTE TRASEIRO: ELÁSTICO DE 10MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;

1.6.4 - COSTURA CENTRAL TRASEIRA (GANCHO): CONTÍNUA, PARTINDO DO DECOTE POSTERIOR ATÉ A ENTREPERNAS, ACOMPANHANDO A ANATOMIA DA PEÇA. UNIÃO DAS PARTES EM MÁQUINA OVERLOQUE COM PONTO CADEIA 514 (4 FIOS) E REFORÇO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.5 - LATERAIS: FECHADAS EM MÁQUINA OVERLOQUE, UTILIZANDO PONTO CADEIA 514;
1.6.6 - BARRA: 2 CM, REBATIDA EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR MODELO JARAGUÁ COM LARGURA DE 10MM, COMPOSTO POR 63% POLIÉSTER E 37% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.
2.2 - FECHO PARA BÍQUINI DE PLÁSTICO INJETADO RESISTENTE A ÁGUA E CLORO, MODELO FE24 DE 22MM, NA COR PRETA, FORNECIDO POR DIMER.

3 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
3.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
3.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRALIZADA: SESI (28 X 9,3CM) E SUSSUARANA (11 X 9,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 3CM ABAIXO DO DECOTE, CONFORME LAYOUT;
3.2.1.2 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADA A 1,5CM ABAIXO DO SESI, CONFORME LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:

4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE TRASEIRO INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA, EXEMPLO: MACAQUINHO FEMININO - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - MACAQUINHO FEMININO - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES

NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (16):
7.1 - TÓRAX (A): 88CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - CINTURA (B): 80CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;
7.3 - QUADRIL (C): 88CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;
7.4 - COMPRIMENTO TOTAL (D): 80CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;"

BERMUDA LEGGING(5G)USO DIÁRIO/TREIN.FEM.

**ID Produto: 1136823 Descrição: MACAQUINHO (P) FEMININO**

1136823 - MACAQUINHO (P) FEMININO

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: MACAQUINHO MODELAGEM FEMININO;

1.2 - TECIDO CORPO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA 92% POLIÉSTER E 8% ELASTANO, GRAMATURA 250G/M² ± 5%, COM TECNOLOGIA DRY, RESISTÊNCIA À AÇÃO DO CLORO E UV 50+;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ CINZA, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 15-4101 TPX (HIGH-RISE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 2795BC00 – ARTIGO FEEL STICKY – FORNECIDO POR: FIMACOM;

1.3 - FORRO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA POR FILAMENTOS 100% POLIAMIDA COM ELASTICIDADE EM DUAS DIREÇÕES (BI-ELÁSTICA), GRAMATURA 140G/M²;
1.3.1 - COR: PRETA;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 6901 – ARTIGO: FORRO – FORNECIDO: ROSSET;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO

GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - PEÇA SUBLIMADA, FRENTE FECHADA E COSTAS COM GRANDE ABERTURA OVAL, CONECTADA POR FAIXA SUPERIOR ENTRE AS ALÇAS, FECHADA COM FECHO CONFORME LAYOUT;
1.5.2 - FORRO INTERNO NA PARTE FRONTAL DA PEÇA;
1.5.3 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.5.4 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA;

1.6 - DETALHES DA COSTURA:
1.6.1 - CAVAS: ELÁSTICOS DE 10 MM EMBUTIDOS, REBATIDOS EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.2 - DECOTE FRONTAL: ELÁSTICO DE 10MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.3 - DECOTE TRASEIRO: ELÁSTICO DE 10MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.4 - COSTURA CENTRAL TRASEIRA (GANCHO): CONTÍNUA, PARTINDO DO DECOTE POSTERIOR ATÉ A ENTREPERNAS, ACOMPANHANDO A ANATOMIA DA PEÇA. UNIÃO DAS PARTES EM MÁQUINA OVERLOQUE COM PONTO CADEIA 514 (4 FIOS) E REFORÇO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.5 - LATERAIS: FECHADAS EM MÁQUINA OVERLOQUE, UTILIZANDO PONTO CADEIA 514;
1.6.6 - BARRA: 2 CM, REBATIDA EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR MODELO JARAGUÁ COM LARGURA DE 10MM, COMPOSTO POR 63% POLIÉSTER E 37% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.
2.2 - FECHO PARA BÍQUINI DE PLÁSTICO INJETADO RESISTENTE A ÁGUA E CLORO, MODELO FE24 DE 22MM, NA COR PRETA, FORNECIDO POR DIMER.

3 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
3.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
3.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRALIZADA: SESI (28 X 9,3CM) E SUSSUARANA (11 X 9,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 3CM ABAIXO DO DECOTE, CONFORME LAYOUT;
3.2.1.2 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADA A 1,5CM ABAIXO DO SESI, CONFORME LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE TRASEIRO INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;

4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA, EXEMPLO: MACAQUINHO FEMININO - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - MACAQUINHO FEMININO - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (P):
7.1 - TÓRAX (A): 92CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - CINTURA (B): 80CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;
7.3 - QUADRIL (C): 92CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;
7.4 - COMPRIMENTO TOTAL (D): 81CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

CALÇA AGASAL.(G)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC.

**ID Produto: 1136824 Descrição: MACAQUINHO (M) FEMININO**

1136824 - MACAQUINHO (M) FEMININO

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: MACAQUINHO MODELAGEM FEMININO;

1.2 - TECIDO CORPO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA 92% POLIÉSTER E 8% ELASTANO, GRAMATURA 250G/M² ± 5%, COM TECNOLOGIA DRY, RESISTÊNCIA À AÇÃO DO CLORO E UV 50+;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ CINZA, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 15-4101 TPX (HIGH-RISE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 2795BC00 – ARTIGO FEEL STICKY – FORNECIDO POR: FIMACOM;

1.3 - FORRO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA POR FILAMENTOS 100% POLIAMIDA COM ELASTICIDADE EM DUAS DIREÇÕES (BI-ELÁSTICA), GRAMATURA 140G/M²;
1.3.1 - COR: PRETA;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 6901 – ARTIGO: FORRO – FORNECIDO: ROSSET;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - PEÇA SUBLIMADA, FRENTE FECHADA E COSTAS COM GRANDE ABERTURA OVAL, CONECTADA POR FAIXA SUPERIOR ENTRE AS ALÇAS, FECHADA COM FECHO

CONFORME LAYOUT;
1.5.2 - FORRO INTERNO NA PARTE FRONTAL DA PEÇA;
1.5.3 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.5.4 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA;

1.6 - DETALHES DA COSTURA:
1.6.1 - CAVAS: ELÁSTICOS DE 10 MM EMBUTIDOS, REBATIDOS EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.2 - DECOTE FRONTAL: ELÁSTICO DE 10MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.3 - DECOTE TRASEIRO: ELÁSTICO DE 10MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.4 - COSTURA CENTRAL TRASEIRA (GANCHO): CONTÍNUA, PARTINDO DO DECOTE POSTERIOR ATÉ A ENTREPERNAS, ACOMPANHANDO A ANATOMIA DA PEÇA. UNIÃO DAS PARTES EM MÁQUINA OVERLOQUE COM PONTO CADEIA 514 (4 FIOS) E REFORÇO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.5 - LATERAIS: FECHADAS EM MÁQUINA OVERLOQUE, UTILIZANDO PONTO CADEIA 514;
1.6.6 - BARRA: 2 CM, REBATIDA EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR MODELO JARAGUÁ COM LARGURA DE 10MM, COMPOSTO POR 63% POLIÉSTER E 37% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.
2.2 - FECHO PARA BÍQUINI DE PLÁSTICO INJETADO RESISTENTE A ÁGUA E CLORO, MODELO FE24 DE 22MM, NA COR PRETA, FORNECIDO POR DIMER.

3 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
3.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA

QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
3.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRALIZADA: SESI (28 X 9,3CM) E SUSSUARANA (11 X 9,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 3CM ABAIXO DO DECOTE, CONFORME LAYOUT;
3.2.1.2 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADA A 1,5CM ABAIXO DO SESI, CONFORME LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE TRASEIRO INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:

5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA, EXEMPLO: MACAQUINHO FEMININO - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - MACAQUINHO FEMININO - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (M):
7.1 - TÓRAX (A): 96CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - CINTURA (B): 84CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;
7.3 - QUADRIL (C): 96CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;
7.4 - COMPRIMENTO TOTAL (D): 82CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

CALÇA AGASAL.(GG)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC.

**ID Produto: 1136826 Descrição: MACAQUINHO (G) FEMININO**

1136826 - MACAQUINHO (G) FEMININO

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: MACAQUINHO MODELAGEM FEMININO;

1.2 - TECIDO CORPO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA 92% POLIÉSTER E 8% ELASTANO, GRAMATURA 250G/M² ± 5%, COM TECNOLOGIA DRY, RESISTÊNCIA À AÇÃO DO CLORO E UV 50+;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ CINZA, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 15-4101 TPX (HIGH-RISE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 2795BC00 – ARTIGO FEEL STICKY – FORNECIDO POR: FIMACOM;

1.3 - FORRO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA POR FILAMENTOS 100% POLIAMIDA COM ELASTICIDADE EM DUAS DIREÇÕES (BI-ELÁSTICA), GRAMATURA 140G/M²;
1.3.1 - COR: PRETA;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 6901 – ARTIGO: FORRO – FORNECIDO: ROSSET;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - PEÇA SUBLIMADA, FRENTE FECHADA E COSTAS COM GRANDE ABERTURA OVAL, CONECTADA POR FAIXA SUPERIOR ENTRE AS ALÇAS, FECHADA COM FECHO CONFORME LAYOUT;
1.5.2 - FORRO INTERNO NA PARTE FRONTAL DA PEÇA;
1.5.3 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.5.4 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA;

1.6 - DETALHES DA COSTURA:
1.6.1 - CAVAS: ELÁSTICOS DE 10 MM EMBUTIDOS, REBATIDOS EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO

PONTO 406;
1.6.2 - DECOTE FRONTAL: ELÁSTICO DE 10MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.3 - DECOTE TRASEIRO: ELÁSTICO DE 10MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.4 - COSTURA CENTRAL TRASEIRA (GANCHO): CONTÍNUA, PARTINDO DO DECOTE POSTERIOR ATÉ A ENTREPERNAS, ACOMPANHANDO A ANATOMIA DA PEÇA. UNIÃO DAS PARTES EM MÁQUINA OVERLOQUE COM PONTO CADEIA 514 (4 FIOS) E REFORÇO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.5 - LATERAIS: FECHADAS EM MÁQUINA OVERLOQUE, UTILIZANDO PONTO CADEIA 514;
1.6.6 - BARRA: 2 CM, REBATIDA EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR MODELO JARAGUÁ COM LARGURA DE 10MM, COMPOSTO POR 63% POLIÉSTER E 37% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.
2.2 - FECHO PARA BÍQUINI DE PLÁSTICO INJETADO RESISTENTE A ÁGUA E CLORO, MODELO FE24 DE 22MM, NA COR PRETA, FORNECIDO POR DIMER.

3 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
3.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
3.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRALIZADA: SESI (28 X 9,3CM) E SUSSUARANA (11 X 9,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);

3.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 3CM ABAIXO DO DECOTE, CONFORME LAYOUT;
3.2.1.2 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADA A 1,5CM ABAIXO DO SESI, CONFORME LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE TRASEIRO INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA, EXEMPLO: MACAQUINHO FEMININO - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:

5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - MACAQUINHO FEMININO - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (G):
7.1 - TÓRAX (A): 100CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - CINTURA (B): 88CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;
7.3 - QUADRIL (C): 100CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;
7.4 - COMPRIMENTO TOTAL (D): 83CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

BERMUDA LEGGING(GG)USO DIÁRIO/TREIN.FEM.

**ID Produto: 1136825 Descrição: MACAQUINHO (GG) FEMININO**

1136825 - MACAQUINHO (GG) FEMININO

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: MACAQUINHO MODELAGEM FEMININO;

1.2 - TECIDO CORPO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA 92% POLIÉSTER E 8% ELASTANO, GRAMATURA 250G/M² ± 5%, COM TECNOLOGIA DRY, RESISTÊNCIA À AÇÃO DO CLORO E UV 50+;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ CINZA, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 15-4101 TPX (HIGH-RISE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 2795BC00 – ARTIGO FEEL STICKY – FORNECIDO POR: FIMACOM;

1.3 - FORRO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA POR FILAMENTOS 100% POLIAMIDA COM

ELASTICIDADE EM DUAS DIREÇÕES (BI-ELÁSTICA), GRAMATURA 140G/M²;
1.3.1 - COR: PRETA;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 6901 – ARTIGO: FORRO – FORNECIDO: ROSSET;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - PEÇA SUBLIMADA, FRENTE FECHADA E COSTAS COM GRANDE ABERTURA OVAL, CONECTADA POR FAIXA SUPERIOR ENTRE AS ALÇAS, FECHADA COM FECHO CONFORME LAYOUT;
1.5.2 - FORRO INTERNO NA PARTE FRONTAL DA PEÇA;
1.5.3 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.5.4 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA;

1.6 - DETALHES DA COSTURA:
1.6.1 - CAVAS: ELÁSTICOS DE 10 MM EMBUTIDOS, REBATIDOS EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.2 - DECOTE FRONTAL: ELÁSTICO DE 10MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.3 - DECOTE TRASEIRO: ELÁSTICO DE 10MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.4 - COSTURA CENTRAL TRASEIRA (GANCHO): CONTÍNUA, PARTINDO DO DECOTE POSTERIOR ATÉ A ENTREPERNAS, ACOMPANHANDO A ANATOMIA DA PEÇA. UNIÃO DAS PARTES EM MÁQUINA OVERLOQUE COM PONTO CADEIA 514 (4 FIOS) E REFORÇO EM

MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.5 - LATERAIS: FECHADAS EM MÁQUINA OVERLOQUE, UTILIZANDO PONTO CADEIA 514;
1.6.6 - BARRA: 2 CM, REBATIDA EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR MODELO JARAGUÁ COM LARGURA DE 10MM, COMPOSTO POR 63% POLIÉSTER E 37% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.
2.2 - FECHO PARA BÍQUINI DE PLÁSTICO INJETADO RESISTENTE A ÁGUA E CLORO, MODELO FE24 DE 22MM, NA COR PRETA, FORNECIDO POR DIMER.

3 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
3.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
3.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRALIZADA: SESI (28 X 9,3CM) E SUSSUARANA (11 X 9,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 3CM ABAIXO DO DECOTE, CONFORME LAYOUT;
3.2.1.2 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADA A 1,5CM ABAIXO DO SESI, CONFORME LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE TRASEIRO INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;

4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA, EXEMPLO: MACAQUINHO FEMININO - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - MACAQUINHO FEMININO - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (GG):
7.1 - TÓRAX (A): 104CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - CINTURA (B): 92CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;
7.3 - QUADRIL (C): 104CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;
7.4 - COMPRIMENTO TOTAL (D): 84CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

CALÇA AGASAL.(3G)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC.

**ID Produto: 1136828 Descrição: MACAQUINHO (3G) FEMININO**

1136828 - MACAQUINHO (3G) FEMININO

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: MACAQUINHO MODELAGEM FEMININO;

1.2 - TECIDO CORPO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA 92% POLIÉSTER E 8% ELASTANO, GRAMATURA 250G/M² ± 5%, COM TECNOLOGIA DRY, RESISTÊNCIA À AÇÃO DO CLORO E UV 50+;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ CINZA, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 15-4101 TPX (HIGH-RISE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 2795BC00 – ARTIGO FEEL STICKY – FORNECIDO POR: FIMACOM;

1.3 - FORRO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA POR FILAMENTOS 100% POLIAMIDA COM ELASTICIDADE EM DUAS DIREÇÕES (BI-ELÁSTICA), GRAMATURA 140G/M²;
1.3.1 - COR: PRETA;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 6901 – ARTIGO: FORRO – FORNECIDO: ROSSET;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E

ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - PEÇA SUBLIMADA, FRENTE FECHADA E COSTAS COM GRANDE ABERTURA OVAL, CONECTADA POR FAIXA SUPERIOR ENTRE AS ALÇAS, FECHADA COM FECHO CONFORME LAYOUT;
1.5.2 - FORRO INTERNO NA PARTE FRONTAL DA PEÇA;
1.5.3 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.5.4 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA;

1.6 - DETALHES DA COSTURA:
1.6.1 - CAVAS: ELÁSTICOS DE 10 MM EMBUTIDOS, REBATIDOS EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.2 - DECOTE FRONTAL: ELÁSTICO DE 10MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.3 - DECOTE TRASEIRO: ELÁSTICO DE 10MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.4 - COSTURA CENTRAL TRASEIRA (GANCHO): CONTÍNUA, PARTINDO DO DECOTE POSTERIOR ATÉ A ENTREPERNAS, ACOMPANHANDO A ANATOMIA DA PEÇA. UNIÃO DAS PARTES EM MÁQUINA OVERLOQUE COM PONTO CADEIA 514 (4 FIOS) E REFORÇO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.5 - LATERAIS: FECHADAS EM MÁQUINA OVERLOQUE, UTILIZANDO PONTO CADEIA 514;
1.6.6 - BARRA: 2 CM, REBATIDA EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR MODELO JARAGUÁ COM LARGURA DE 10MM, COMPOSTO POR 63% POLIÉSTER E 37% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR

ZANOTTI.
2.2 - FECHO PARA BÍQUINI DE PLÁSTICO INJETADO RESISTENTE A ÁGUA E CLORO, MODELO FE24 DE 22MM, NA COR PRETA, FORNECIDO POR DIMER.

3 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
3.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
3.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRALIZADA: SESI (28 X 9,3CM) E SUSSUARANA (11 X 9,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 3CM ABAIXO DO DECOTE, CONFORME LAYOUT;
3.2.1.2 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADA A 1,5CM ABAIXO DO SESI, CONFORME LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE TRASEIRO INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA

BARRA;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA, EXEMPLO: MACAQUINHO FEMININO - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - MACAQUINHO FEMININO - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (3G):
7.1 - TÓRAX (A): 108CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - CINTURA (B): 96CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;
7.3 - QUADRIL (C): 108CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;
7.4 - COMPRIMENTO TOTAL (D): 85CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

BERMUDA LEGGING(4G)USO DIÁRIO/TREIN.FEM.

**ID Produto: 1136827 Descrição: MACAQUINHO (4G) FEMININO**

1136827 - MACAQUINHO (4G) FEMININO

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: MACAQUINHO MODELAGEM FEMININO;

1.2 - TECIDO CORPO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA 92% POLIÉSTER E 8% ELASTANO, GRAMATURA 250G/M² ± 5%, COM TECNOLOGIA DRY, RESISTÊNCIA À AÇÃO DO CLORO E UV 50+;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ CINZA, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 15-4101 TPX (HIGH-RISE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 2795BC00 – ARTIGO FEEL STICKY – FORNECIDO POR: FIMACOM;

1.3 - FORRO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA POR FILAMENTOS 100% POLIAMIDA COM ELASTICIDADE EM DUAS DIREÇÕES (BI-ELÁSTICA), GRAMATURA 140G/M²;
1.3.1 - COR: PRETA;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 6901 – ARTIGO: FORRO – FORNECIDO: ROSSET;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - PEÇA SUBLIMADA, FRENTE FECHADA E COSTAS COM GRANDE ABERTURA OVAL, CONECTADA POR FAIXA SUPERIOR ENTRE AS ALÇAS, FECHADA COM FECHO CONFORME LAYOUT;
1.5.2 - FORRO INTERNO NA PARTE FRONTAL DA PEÇA;

1.5.3 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.5.4 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA;

1.6 - DETALHES DA COSTURA:
1.6.1 - CAVAS: ELÁSTICOS DE 10 MM EMBUTIDOS, REBATIDOS EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.2 - DECOTE FRONTAL: ELÁSTICO DE 10MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.3 - DECOTE TRASEIRO: ELÁSTICO DE 10MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.4 - COSTURA CENTRAL TRASEIRA (GANCHO): CONTÍNUA, PARTINDO DO DECOTE POSTERIOR ATÉ A ENTREPERNAS, ACOMPANHANDO A ANATOMIA DA PEÇA. UNIÃO DAS PARTES EM MÁQUINA OVERLOQUE COM PONTO CADEIA 514 (4 FIOS) E REFORÇO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.5 - LATERAIS: FECHADAS EM MÁQUINA OVERLOQUE, UTILIZANDO PONTO CADEIA 514;
1.6.6 - BARRA: 2 CM, REBATIDA EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR MODELO JARAGUÁ COM LARGURA DE 10MM, COMPOSTO POR 63% POLIÉSTER E 37% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.
2.2 - FECHO PARA BÍQUINI DE PLÁSTICO INJETADO RESISTENTE A ÁGUA E CLORO, MODELO FE24 DE 22MM, NA COR PRETA, FORNECIDO POR DIMER.

3 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
3.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES

DURÁVEIS.
3.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRALIZADA: SESI (28 X 9,3CM) E SUSSUARANA (11 X 9,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 3CM ABAIXO DO DECOTE, CONFORME LAYOUT;
3.2.1.2 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR LOCALIZADA A 1,5CM ABAIXO DO SESI, CONFORME LAYOUT.

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE TRASEIRO INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;

5.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA, EXEMPLO: MACAQUINHO FEMININO - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX - MACAQUINHO FEMININO - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (4G):
7.1 - TÓRAX (A): 112CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - CINTURA (B): 100CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;
7.3 - QUADRIL (C): 112CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;
7.4 - COMPRIMENTO TOTAL (D): 86CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

BERMUDA LEGGING(3G)USO DIÁRIO/TREIN.FEM.

**ID Produto: 1136808 Descrição: SUNGA (16) MASCULINA**

1136808 - SUNGA (16) MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: SUNGA MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO CORPO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA 92% POLIÉSTER E 8% ELASTANO, GRAMATURA 250G/M² ± 5%, COM TECNOLOGIA DRY, RESISTÊNCIA À AÇÃO DO CLORO

E UV 50+;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ CINZA, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 15-4101 TPX (HIGH-RISE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 2795BC00 – ARTIGO FEEL STICKY – FORNECIDO POR: FIMACOM;

1.3 - FORRO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA POR FILAMENTOS 100% POLIAMIDA COM ELASTICIDADE EM DUAS DIREÇÕES (BI-ELÁSTICA), GRAMATURA 140G/M²;
1.3.1 - COR: PRETA;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 6901 – ARTIGO: FORRO – FORNECIDO: ROSSET;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - PEÇA SUBLIMADA, COM CASEADO INTERNO PARA PASSAGEM DO CORDÃO, LOCALIZADO NA PARTE FRONTAL CENTRAL DA CINTURA, CONFECCIONADO COM REFORÇO INTERNO PARA EVITAR RASGOS, PERMITINDO REGULAGEM DO CORDÃO COM PONTEIRA, CONFORME LAYOUT;
1.5.2 - FORRO INTERNO NA PARTE FRONTAL DA PEÇA;
1.5.3 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.5.4 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA;

1.6 - DETALHES DA COSTURA:
1.6.1 - CAVAS: ELÁSTICOS DE 10 MM EMBUTIDOS, REBATIDOS EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;

1.6.2 - CINTURA: ELÁSTICO DE 20MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.3 - LATERAIS: FECHADAS EM MÁQUINA OVERLOQUE, UTILIZANDO PONTO CADEIA 514;
1.6.4 - CASEADO INTERNO EXECUTADO EM MÁQUINA CASEADEIRA, UTILIZANDO PONTO CASEADO REFORÇADO, COM LINHA POLIÉSTER ALTA RESISTÊNCIA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR MODELO JARAGUÁ COM LARGURA DE 10MM E 20MM, COMPOSTO POR 63% POLIÉSTER E 37% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.
2.2 - CORDÃO COM PONTEIRA DE 140CM, COMPOSTO POR 100% POLIÉSTER, NA COR PRETA, FORNECIDO KARDAFIT.

3 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
3.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
3.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRALIZADA: SUSSUARANA (11 X 9,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 3CM DISTANTE DA LATERAL, CONFORME LAYOUT;

3.2.1 - LOGOMARCA TRASEIRA CENTRALIZADA: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 3,5CM ABAIXO DO INÍCIO DA PEÇA, CONFORME LAYOUT;

4 - ETIQUETA INTERNA:

4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE TRASEIRO INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA, EXEMPLO: SUNGA MASCULINA - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX – SUNGA MASCULINA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES

NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (16):
7.1 - CINTURA (A): 82CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B): 86CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;
7.3 - LATERAL (C): 17CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

CALÇA LEGGING (16) EQ.TÉC./DESEMP.FEM.

**ID Produto: 1136802 Descrição: SUNGA (P) MASCULINA**

1136802 - SUNGA (P) MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: SUNGA MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO CORPO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA 92% POLIÉSTER E 8% ELASTANO, GRAMATURA 250G/M² ± 5%, COM TECNOLOGIA DRY, RESISTÊNCIA À AÇÃO DO CLORO E UV 50+;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ CINZA, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 15-4101 TPX (HIGH-RISE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 2795BC00 – ARTIGO FEEL STICKY – FORNECIDO POR: FIMACOM;

1.3 - FORRO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA POR FILAMENTOS 100% POLIAMIDA COM ELASTICIDADE EM DUAS DIREÇÕES (BI-ELÁSTICA), GRAMATURA 140G/M²;
1.3.1 - COR: PRETA;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 6901 – ARTIGO: FORRO – FORNECIDO: ROSSET;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;

1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - PEÇA SUBLIMADA, COM CASEADO INTERNO PARA PASSAGEM DO CORDÃO, LOCALIZADO NA PARTE FRONTAL CENTRAL DA CINTURA, CONFECCIONADO COM REFORÇO INTERNO PARA EVITAR RASGOS, PERMITINDO REGULAGEM DO CORDÃO COM PONTEIRA, CONFORME LAYOUT;
1.5.2 - FORRO INTERNO NA PARTE FRONTAL DA PEÇA;
1.5.3 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.5.4 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA;

1.6 - DETALHES DA COSTURA:
1.6.1 - CAVAS: ELÁSTICOS DE 10 MM EMBUTIDOS, REBATIDOS EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.2 - CINTURA: ELÁSTICO DE 20MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.3 - LATERAIS: FECHADAS EM MÁQUINA OVERLOQUE, UTILIZANDO PONTO CADEIA 514;
1.6.4 - CASEADO INTERNO EXECUTADO EM MÁQUINA CASEADEIRA, UTILIZANDO PONTO CASEADO REFORÇADO, COM LINHA POLIÉSTER ALTA RESISTÊNCIA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR MODELO JARAGUÁ COM LARGURA DE 10MM E 20MM, COMPOSTO POR 63% POLIÉSTER E 37% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.
2.2 - CORDÃO COM PONTEIRA DE 140CM, COMPOSTO POR 100% POLIÉSTER, NA COR PRETA, FORNECIDO KARDAFIT.

3 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:

3.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
3.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
3.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRALIZADA: SUSSUARANA (11 X 9,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 3CM DISTANTE DA LATERAL, CONFORME LAYOUT;

3.2.1 - LOGOMARCA TRASEIRA CENTRALIZADA: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 3,5CM ABAIXO DO INÍCIO DA PEÇA, CONFORME LAYOUT;

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE TRASEIRO INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA

COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA, EXEMPLO: SUNGA MASCULINA - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX – SUNGA MASCULINA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (P):
7.1 - CINTURA (A): 88CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B): 92CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;
7.3 - LATERAL (C): 17CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

SHORT (4G) USO DIÁRIO/TREINO FEMININA

**ID Produto: 1136803 Descrição: SUNGA (M) MASCULINA**

1136803 - SUNGA (M) MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: SUNGA MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO CORPO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA 92% POLIÉSTER E 8% ELASTANO, GRAMATURA 250G/M² ± 5%, COM TECNOLOGIA DRY, RESISTÊNCIA À AÇÃO DO CLORO E UV 50+;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ CINZA, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 15-4101 TPX (HIGH-RISE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 2795BC00 – ARTIGO FEEL STICKY – FORNECIDO POR: FIMACOM;

1.3 - FORRO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA POR FILAMENTOS 100% POLIAMIDA COM ELASTICIDADE EM DUAS DIREÇÕES (BI-ELÁSTICA), GRAMATURA 140G/M²;
1.3.1 - COR: PRETA;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 6901 – ARTIGO: FORRO – FORNECIDO: ROSSET;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - PEÇA SUBLIMADA, COM CASEADO INTERNO PARA PASSAGEM DO CORDÃO, LOCALIZADO NA PARTE FRONTAL CENTRAL DA CINTURA, CONFECCIONADO COM REFORÇO INTERNO PARA EVITAR RASGOS, PERMITINDO REGULAGEM DO CORDÃO COM PONTEIRA, CONFORME LAYOUT;
1.5.2 - FORRO INTERNO NA PARTE FRONTAL DA PEÇA;
1.5.3 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.5.4 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA;

1.6 - DETALHES DA COSTURA:
1.6.1 - CAVAS: ELÁSTICOS DE 10 MM EMBUTIDOS, REBATIDOS EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.2 - CINTURA: ELÁSTICO DE 20MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.3 - LATERAIS: FECHADAS EM MÁQUINA OVERLOQUE, UTILIZANDO PONTO CADEIA 514;
1.6.4 - CASEADO INTERNO EXECUTADO EM MÁQUINA CASEADEIRA, UTILIZANDO PONTO CASEADO REFORÇADO, COM LINHA POLIÉSTER ALTA RESISTÊNCIA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR MODELO JARAGUÁ COM LARGURA DE 10MM E 20MM, COMPOSTO POR 63% POLIÉSTER E 37% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.
2.2 - CORDÃO COM PONTEIRA DE 140CM, COMPOSTO POR 100% POLIÉSTER, NA COR PRETA, FORNECIDO KARDAFIT.

3 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
3.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
3.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRALIZADA: SUSSUARANA (11 X 9,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 3CM DISTANTE DA LATERAL, CONFORME LAYOUT;

3.2.1 - LOGOMARCA TRASEIRA CENTRALIZADA: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE:

18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 3,5CM ABAIXO DO INÍCIO DA PEÇA, CONFORME LAYOUT;

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE TRASEIRO INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA, EXEMPLO: SUNGA MASCULINA - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.

5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO:
CÓDIGO: XXXX – SUNGA MASCULINA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (M):
7.1 - CINTURA (A): 94CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B): 100CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;
7.3 - LATERAL (C): 17CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

SHORT (5G) USO DIÁRIO/TREINO FEMININA

**ID Produto: 1136805 Descrição: SUNGA (G) MASCULINA**

1136805 - SUNGA (G) MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: SUNGA MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO CORPO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA 92% POLIÉSTER E 8% ELASTANO, GRAMATURA 250G/M² ± 5%, COM TECNOLOGIA DRY, RESISTÊNCIA À AÇÃO DO CLORO E UV 50+;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ CINZA, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 15-4101 TPX (HIGH-RISE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 2795BC00 – ARTIGO FEEL STICKY – FORNECIDO POR: FIMACOM;

1.3 - FORRO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA POR FILAMENTOS 100% POLIAMIDA COM ELASTICIDADE EM DUAS DIREÇÕES (BI-ELÁSTICA), GRAMATURA 140G/M²;
1.3.1 - COR: PRETA;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 6901 – ARTIGO: FORRO – FORNECIDO: ROSSET;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - PEÇA SUBLIMADA, COM CASEADO INTERNO PARA PASSAGEM DO CORDÃO, LOCALIZADO NA PARTE FRONTAL CENTRAL DA CINTURA, CONFECCIONADO COM REFORÇO INTERNO PARA EVITAR RASGOS, PERMITINDO REGULAGEM DO CORDÃO COM PONTEIRA, CONFORME LAYOUT;
1.5.2 - FORRO INTERNO NA PARTE FRONTAL DA PEÇA;
1.5.3 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.5.4 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA;

1.6 - DETALHES DA COSTURA:
1.6.1 - CAVAS: ELÁSTICOS DE 10 MM EMBUTIDOS, REBATIDOS EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.2 - CINTURA: ELÁSTICO DE 20MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.3 - LATERAIS: FECHADAS EM MÁQUINA OVERLOQUE, UTILIZANDO PONTO CADEIA 514;
1.6.4 - CASEADO INTERNO EXECUTADO EM MÁQUINA CASEADEIRA, UTILIZANDO PONTO CASEADO REFORÇADO, COM LINHA POLIÉSTER ALTA RESISTÊNCIA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR MODELO JARAGUÁ COM LARGURA DE 10MM E 20MM, COMPOSTO POR 63% POLIÉSTER E 37% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO

POR ZANOTTI.
2.2 - CORDÃO COM PONTEIRA DE 140CM, COMPOSTO POR 100% POLIÉSTER, NA COR PRETA, FORNECIDO KARDAFIT.

3 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
3.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
3.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRALIZADA: SUSSUARANA (11 X 9,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 3CM DISTANTE DA LATERAL, CONFORME LAYOUT;

3.2.1 - LOGOMARCA TRASEIRA CENTRALIZADA: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 3,5CM ABAIXO DO INÍCIO DA PEÇA, CONFORME LAYOUT;

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE TRASEIRO INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;

4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA, EXEMPLO: SUNGA MASCULINA - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX – SUNGA MASCULINA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (G):
7.1 - CINTURA (A): 100CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B): 106CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;
7.3 - LATERAL (C): 17CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

CALÇA LEGGING (10) EQ.TÉC./DESEMP.FEM.

**ID Produto: 1136804 Descrição: SUNGA (GG) MASCULINA**

1136804 - SUNGA (GG) MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: SUNGA MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO CORPO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA 92% POLIÉSTER E 8% ELASTANO, GRAMATURA 250G/M² ± 5%, COM TECNOLOGIA DRY, RESISTÊNCIA À AÇÃO DO CLORO E UV 50+;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ CINZA, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 15-4101 TPX (HIGH-RISE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 2795BC00 – ARTIGO FEEL STICKY – FORNECIDO POR: FIMACOM;

1.3 - FORRO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA POR FILAMENTOS 100% POLIAMIDA COM ELASTICIDADE EM DUAS DIREÇÕES (BI-ELÁSTICA), GRAMATURA 140G/M²;
1.3.1 - COR: PRETA;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 6901 – ARTIGO: FORRO – FORNECIDO: ROSSET;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - PEÇA SUBLIMADA, COM CASEADO INTERNO PARA PASSAGEM DO CORDÃO, LOCALIZADO NA PARTE FRONTAL CENTRAL DA CINTURA, CONFECCIONADO COM REFORÇO INTERNO PARA EVITAR RASGOS, PERMITINDO REGULAGEM DO CORDÃO COM PONTEIRA, CONFORME LAYOUT;

1.5.2 - FORRO INTERNO NA PARTE FRONTAL DA PEÇA;
1.5.3 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.5.4 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA;

1.6 - DETALHES DA COSTURA:
1.6.1 - CAVAS: ELÁSTICOS DE 10 MM EMBUTIDOS, REBATIDOS EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.2 - CINTURA: ELÁSTICO DE 20MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.3 - LATERAIS: FECHADAS EM MÁQUINA OVERLOQUE, UTILIZANDO PONTO CADEIA 514;
1.6.4 - CASEADO INTERNO EXECUTADO EM MÁQUINA CASEADEIRA, UTILIZANDO PONTO CASEADO REFORÇADO, COM LINHA POLIÉSTER ALTA RESISTÊNCIA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR MODELO JARAGUÁ COM LARGURA DE 10MM E 20MM, COMPOSTO POR 63% POLIÉSTER E 37% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.
2.2 - CORDÃO COM PONTEIRA DE 140CM, COMPOSTO POR 100% POLIÉSTER, NA COR PRETA, FORNECIDO KARDAFIT.

3 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
3.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
3.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRALIZADA: SUSSUARANA (11 X 9,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX

(CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 3CM DISTANTE DA LATERAL, CONFORME LAYOUT;

3.2.1 - LOGOMARCA TRASEIRA CENTRALIZADA: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 3,5CM ABAIXO DO INÍCIO DA PEÇA, CONFORME LAYOUT;

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE TRASEIRO INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;

5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA, EXEMPLO: SUNGA MASCULINA - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX – SUNGA MASCULINA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (GG):
7.1 - CINTURA (A): 106CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B): 114CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;
7.3 - LATERAL (C): 17CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

CALÇA LEGGING (8) EQ.TÉC./DESEMP.FEM.

**ID Produto: 1136807 Descrição: SUNGA (3G) MASCULINA**

1136807 - SUNGA (3G) MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: SUNGA MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO CORPO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA 92% POLIÉSTER E 8% ELASTANO, GRAMATURA 250G/M² ± 5%, COM TECNOLOGIA DRY, RESISTÊNCIA À AÇÃO DO CLORO E UV 50+;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ CINZA, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 15-4101 TPX (HIGH-RISE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 2795BC00 – ARTIGO FEEL STICKY – FORNECIDO POR: FIMACOM;

1.3 - FORRO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA POR FILAMENTOS 100% POLIAMIDA COM ELASTICIDADE EM DUAS DIREÇÕES (BI-ELÁSTICA), GRAMATURA 140G/M²;
1.3.1 - COR: PRETA;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 6901 – ARTIGO: FORRO – FORNECIDO: ROSSET;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - PEÇA SUBLIMADA, COM CASEADO INTERNO PARA PASSAGEM DO CORDÃO, LOCALIZADO NA PARTE FRONTAL CENTRAL DA CINTURA, CONFECCIONADO COM REFORÇO INTERNO PARA EVITAR RASGOS, PERMITINDO REGULAGEM DO CORDÃO COM PONTEIRA, CONFORME LAYOUT;
1.5.2 - FORRO INTERNO NA PARTE FRONTAL DA PEÇA;
1.5.3 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.5.4 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA;

1.6 - DETALHES DA COSTURA:
1.6.1 - CAVAS: ELÁSTICOS DE 10 MM EMBUTIDOS, REBATIDOS EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.2 - CINTURA: ELÁSTICO DE 20MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.3 - LATERAIS: FECHADAS EM MÁQUINA OVERLOQUE, UTILIZANDO PONTO CADEIA 514;
1.6.4 - CASEADO INTERNO EXECUTADO EM MÁQUINA CASEADEIRA, UTILIZANDO

PONTO CASEADO REFORÇADO, COM LINHA POLIÉSTER ALTA RESISTÊNCIA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR MODELO JARAGUÁ COM LARGURA DE 10MM E 20MM, COMPOSTO POR 63% POLIÉSTER E 37% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.
2.2 - CORDÃO COM PONTEIRA DE 140CM, COMPOSTO POR 100% POLIÉSTER, NA COR PRETA, FORNECIDO KARDAFIT.

3 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
3.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
3.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES, MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRALIZADA: SUSSUARANA (11 X 9,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 3CM DISTANTE DA LATERAL, CONFORME LAYOUT;

3.2.1 - LOGOMARCA TRASEIRA CENTRALIZADA: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 3,5CM ABAIXO DO INÍCIO DA PEÇA, CONFORME LAYOUT;

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE TRASEIRO INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;
5.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;
5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;
5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;
5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA, EXEMPLO: SUNGA MASCULINA - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:
5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.
5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX – SUNGA MASCULINA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:
6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (3G):
7.1 - CINTURA (A): 110CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;
7.2 - QUADRIL (B): 118CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;

7.3 - LATERAL (C): 17CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

CALÇA LEGGING (14) EQ.TÉC./DESEMP.FEM.

**ID Produto: 1136806 Descrição: SUNGA (4G) MASCULINA**

1136806 - SUNGA (4G) MASCULINA

1 - CARACTERÍSTICAS
1.1 - DESCRIÇÃO: SUNGA MODELAGEM MASCULINA;

1.2 - TECIDO CORPO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA 92% POLIÉSTER E 8% ELASTANO, GRAMATURA 250G/M² ± 5%, COM TECNOLOGIA DRY, RESISTÊNCIA À AÇÃO DO CLORO E UV 50+;
1.2.1 - COR: BRANCO PARA SUBLIMAÇÃO EM DEGRADÊ CINZA, SENDO A SEQUÊNCIA DE PANTONES: 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 15-4101 TPX (HIGH-RISE);
1.2.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 2795BC00 – ARTIGO FEEL STICKY – FORNECIDO POR: FIMACOM;

1.3 - FORRO: MALHA CIRCULAR COMPOSTA POR FILAMENTOS 100% POLIAMIDA COM ELASTICIDADE EM DUAS DIREÇÕES (BI-ELÁSTICA), GRAMATURA 140G/M²;
1.3.1 - COR: PRETA;
1.3.2 - REFERÊNCIA: CÓDIGO 6901 – ARTIGO: FORRO – FORNECIDO: ROSSET;

1.4 - COMPROVAÇÃO:
1.4.1 - AS MATÉRIAS-PRIMAS DEVERÃO ESTAR ACOMPANHADAS DE LAUDO OU FICHA TÉCNICA DO TECIDO, ONDE DEVE CONSTAR DADOS DOS TECIDOS USADOS, COMO GRAMATURA E COMPOSIÇÃO;
1.4.2 - INDEPENDENTE DA MATÉRIA-PRIMA UTILIZADA NA CONFECÇÃO DO PRODUTO, QUE SEJAM APLICADOS TESTES PRELIMINARES DE FIXAÇÃO, SOLIDEZ E ENCOLHIMENTO, PARA QUE NÃO HAJA PROBLEMAS POSTERIORES E TENHAMOS A GARANTIA DA EMPRESA FABRICANTE DAS PEÇAS, QUE TAIS ITENS FORAM VERIFICADOS;

1.5 - DETALHES DA PEÇA:
1.5.1 - PEÇA SUBLIMADA, COM CASEADO INTERNO PARA PASSAGEM DO CORDÃO, LOCALIZADO NA PARTE FRONTAL CENTRAL DA CINTURA, CONFECCIONADO COM REFORÇO INTERNO PARA EVITAR RASGOS, PERMITINDO REGULAGEM DO CORDÃO COM PONTEIRA, CONFORME LAYOUT;
1.5.2 - FORRO INTERNO NA PARTE FRONTAL DA PEÇA;
1.5.3 - O CORTE DO TECIDO DEVE SER REALIZADO NO SENTIDO OBRIGATÓRIO COM FACA VERTICAL DE AÇO RÁPIDO;
1.5.4 - UTILIZAR LINHA E FIO COM COR COMPATÍVEL PARA EVITAR CONTRASTE NA PEÇA;

1.6 - DETALHES DA COSTURA:
1.6.1 - CAVAS: ELÁSTICOS DE 10 MM EMBUTIDOS, REBATIDOS EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.2 - CINTURA: ELÁSTICO DE 20MM EMBUTIDO, REBATIDO EM MÁQUINA GALONEIRA COM 02 AGULHAS PONTA BOLA FINA Nº 65/9 E 75/11, UTILIZANDO PONTO 406;
1.6.3 - LATERAIS: FECHADAS EM MÁQUINA OVERLOQUE, UTILIZANDO PONTO CADEIA 514;
1.6.4 - CASEADO INTERNO EXECUTADO EM MÁQUINA CASEADEIRA, UTILIZANDO PONTO CASEADO REFORÇADO, COM LINHA POLIÉSTER ALTA RESISTÊNCIA.

2 - AVIAMENTO:
2.1 - ELÁSTICO DE EMBUTIR MODELO JARAGUÁ COM LARGURA DE 10MM E 20MM, COMPOSTO POR 63% POLIÉSTER E 37% ELASTODIENO, NA COR BRANCA, FORNECIDO POR ZANOTTI.
2.2 - CORDÃO COM PONTEIRA DE 140CM, COMPOSTO POR 100% POLIÉSTER, NA COR PRETA, FORNECIDO KARDAFIT.

3 - IMPRESSÃO DA COR DA PEÇA E LOGOMARCAS:
3.1 - TÉCNICA: SUBLIMAÇÃO LOCALIZADA;
3.1.1 - REQUISITOS: UTILIZAR TINTAS E PAPÉIS SUBLIMÁTICOS DE ALTA QUALIDADE, GARANTINDO PADRONIZAÇÃO NOS PARÂMETROS DE PRENSAGEM (TEMPO, TEMPERATURA E PRESSÃO), PARA ASSEGURAR TRANSFERÊNCIA EFICIENTE E CORES DURÁVEIS.
3.1.2 - RESTRIÇÕES: NÃO SERÃO ACEITAS IMAGENS COM SOMBRAS, DUPLICAÇÕES,

MANCHAS DE TINTA, OPACIDADE, RELEVO OU TOQUE "PLÁSTICO";

3.2 - TAMANHO DAS LOGOMARCAS E SEUS RESPECTIVOS PANTONES:
3.2.1 - LOGOMARCA FRENTE CENTRALIZADA: SUSSUARANA (11 X 9,5CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED), 19-0303 TCX (JET BLACK), 18-0201 TCX (CASTLEROCK) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - A SUSSUARANA DEVE ESTAR A 3CM DISTANTE DA LATERAL, CONFORME LAYOUT;

3.2.1 - LOGOMARCA TRASEIRA CENTRALIZADA: SESI (28 X 9,3CM) - PANTONE: 18-1664 TCX (FIERY RED) E 11-0601 TPG (BRIGHT WHITE);
3.2.1.1 - O SESI DEVE ESTAR LOCALIZADO A 3,5CM ABAIXO DO INÍCIO DA PEÇA, CONFORME LAYOUT;

4 - ETIQUETA INTERNA:
4.1 - ETIQUETA TAMANHO E QR CODE COM SITE SESI:
4.1.1 - TÉCNICA: TRANSFER;
4.1.2 - LOCAL DA APLICAÇÃO: NO DECOTE TRASEIRO INTERNO;
4.1.3 - TAMANHO: 5,85CM X 4,25CM;
4.1.4 - REFERÊNCIA: TRANSFER DE TAMANHO - COR: GRAFITE – FORNECIDO POR: ETAX;

4.2 - ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E SIMBOLOGIA DE MANUTENÇÃO DA PEÇA:
4.2.1 - FRENTE: NOME OU RAZÃO SOCIAL DO FABRICANTE, CNPJ, PAÍS DE ORIGEM, COMPOSIÇÃO TÊXTIL DO CORPO, SÍMBOLOS DE CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 3758;
4.2.2 - VERSO: MÊS E ANO DA FABRICAÇÃO CENTRALIZADO;
4.2.3 - MATERIAL: NYLON RESINADO, 100% POLIÉSTER;
4.2.4 - LOCAL DA APLICAÇÃO: LATERAL INTERNA ESQUERDA DA PEÇA, A 14CM DA BARRA;
4.2.5 - TAMANHO: 4,5CM X 10CM, TENDO 0,5CM EM CADA EXTREMIDADE PARA COSTURA DO ITEM;
4.2.6 - COR: BRANCO.

5 - ENTREGA:
5.1 - EMBALAGEM INDIVIDUAL:
5.1.1 - EMBALAGEM TRANSPARENTE COM ABA ADESIVA COM "PÉ DE GALINHA" EM

CADA EXTREMIDADE, COMPOSTO 100% POLIPROPILENO;

5.1.2 - FORNECIDO POR: SICHA;

5.1.3 - MEDIDAS: 30CM X 40,5CM X 5CM;

5.1.4 - O PRODUTO DEVE ESTAR ACONDICIONADO DE FORMA RETA DENTRO DA EMBALAGEM, EVITANDO APARÊNCIA AMARROTADA;

5.1.5 - A EMBALAGEM DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA, EXEMPLO: SUNGA MASCULINA - TAMANHO P;

5.2 - CAIXA DE TRANSPORTE:

5.2.1 - DIMENSÃO: 48 X 35 X 36CM.

5.2.2 - A CAIXA DEVE CONTER IDENTIFICAÇÃO EXTERNA DA PEÇA. EXEMPLO: CÓDIGO: XXXX – SUNGA MASCULINA - TAMANHO P - QUANTIDADE: 100 UNIDADES.

6 - INFORMAÇÃO COMPLEMENTAR:

6.1 - GARANTIA DE 90 DIAS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, INCLUINDO: RASGOS, ENCOLHIMENTO OU ALONGAMENTO, DESBOTAMENTO, MANCHAS, ROMPIMENTO DE COSTURA OU DEFEITO DE ESTAMPARIA.

7 - DIMENSÃO (4G):

7.1 - CINTURA (A): 114CM, TOLERÂNCIA DE +/-1,0CM;

7.2 - QUADRIL (B): 122CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM;

7.3 - LATERAL (C): 17CM, TOLERÂNCIA DE +/- 1,0CM."

CALÇA LEGGING (12) EQ.TÉC./DESEMP.FEM.

## RELAÇÃO DOS LOCAIS DE ENTREGA

**UNIDADE: ALMOXARIFADO CENTRAL SESI** **MUNICÍPIO: SÃO BERNARDO DO CAMPO - SP** **CEP: 09861-620**

| ITEM | ID PRODUTO | DESCRIÇÃO | U.M. | QUANT. |
|---|---|---|---|---|
| 0001.0001 | 1136868 | CAMISETA(16)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM. | UN | 630,000 |
| 0001.0002 | 1136836 | CAMISETA(P)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM. | UN | 2.050,000 |
| 0001.0003 | 1136840 | CAMISETA(M)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM. | UN | 3.200,000 |
| 0001.0004 | 1136848 | CAMISETA(G)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM. | UN | 3.200,000 |
| 0001.0005 | 1136844 | CAMISETA(GG)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM. | UN | 1.425,000 |
| 0001.0006 | 1136864 | CAMISETA(3G)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM. | UN | 480,000 |
| 0001.0007 | 1136856 | CAMISETA(5G)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM. | UN | 60,000 |
| 0001.0008 | 1136867 | CAMISETA(16)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC. | UN | 600,000 |
| 0001.0009 | 1136835 | CAMISETA(P)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC. | UN | 1.860,000 |
| 0001.0010 | 1136839 | CAMISETA(M)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC. | UN | 3.125,000 |
| 0001.0011 | 1136847 | CAMISETA(G)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC. | UN | 3.310,000 |
| 0001.0012 | 1136843 | CAMISETA(GG)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC. | UN | 1.600,000 |
| 0001.0013 | 1136863 | CAMISETA(3G)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC. | UN | 520,000 |
| 0001.0014 | 1136859 | CAMISETA(4G)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC. | UN | 110,000 |
| 0001.0015 | 1136855 | CAMISETA(5G)DEGRADÊ PRETA (PES) MASC. | UN | 60,000 |
| 0001.0016 | 1136860 | CAMISETA(4G)DEGRADÊ PRETA (PES) FEM. | UN | 110,000 |
| 0002.0001 | 1136988 | BERMUDA LEG(16)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM. | UN | 130,000 |
| 0002.0002 | 1136980 | BERMUDA LEG(P)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM. | UN | 390,000 |
| 0002.0003 | 1136981 | BERMUDA LEG(M)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM. | UN | 825,000 |
| 0002.0004 | 1136983 | BERMUDA LEG(G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM. | UN | 795,000 |
| 0002.0005 | 1136982 | BERMUDA LEG(GG)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM. | UN | 360,000 |
| 0002.0006 | 1136987 | BERMUDA LEG(3G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM. | UN | 80,000 |
| 0002.0007 | 1136986 | BERMUDA LEG(4G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM. | UN | 60,000 |
| 0002.0008 | 1136985 | BERMUDA LEG(5G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULT.FEM. | UN | 7,000 |
| 0002.0009 | 1136907 | CALÇA LEGGING (8) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 25,000 |
| 0002.0010 | 1136914 | CALÇA LEGGING (10) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 60,000 |
| 0002.0011 | 1136913 | CALÇA LEGGING (12) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 60,000 |
| 0002.0012 | 1136912 | CALÇA LEGGING (14) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 60,000 |
| 0002.0013 | 1136911 | CALÇA LEGGING (16) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 1.270,000 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 0002.0014 | 1136903 | CALÇA LEGGING (P) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 2.780,000 |
| 0002.0015 | 1136904 | CALÇA LEGGING (M) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 3.090,000 |
| 0002.0016 | 1136906 | CALÇA LEGGING (G) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 2.125,000 |
| 0002.0017 | 1136905 | CALÇA LEGGING (GG) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 955,000 |
| 0002.0018 | 1136910 | CALÇA LEGGING (3G) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 185,000 |
| 0002.0019 | 1136909 | CALÇA LEGGING (4G) EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 80,000 |
| 0002.0020 | 1136908 | CALÇA LEGGING (5G)  EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 19,000 |
| 0003.0001 | 1136964 | BERMUDA(16)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC | UN | 40,000 |
| 0003.0002 | 1136956 | BERMUDA(P)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC | UN | 175,000 |
| 0003.0003 | 1136957 | BERMUDA(M)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC | UN | 900,000 |
| 0003.0004 | 1136959 | BERMUDA(G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC | UN | 1.125,000 |
| 0003.0005 | 1136958 | BERMUDA(GG)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC | UN | 580,000 |
| 0003.0006 | 1136963 | BERMUDA(3G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC | UN | 235,000 |
| 0003.0007 | 1136962 | BERMUDA(4G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC | UN | 125,000 |
| 0003.0008 | 1136961 | BERMUDA(5G)EQ.TÉC./DESEMP.ADULTO MASC | UN | 60,000 |
| 0004.0001 | 1136955 | BLUSÃO PUFFER (16)EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 95,000 |
| 0004.0002 | 1136941 | BLUSÃO PUFFER (P)EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 340,000 |
| 0004.0003 | 1136943 | BLUSÃO PUFFER (M)EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 530,000 |
| 0004.0004 | 1136947 | BLUSÃO PUFFER (G)EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 515,000 |
| 0004.0005 | 1136945 | BLUSÃO PUFFER (GG)EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 220,000 |
| 0004.0006 | 1136953 | BLUSÃO PUFFER (3G)EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 70,000 |
| 0004.0007 | 1136951 | BLUSÃO PUFFER (4G)EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 40,000 |
| 0004.0008 | 1136949 | BLUSÃO PUFFER (5G)EQ.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 9,000 |
| 0004.0009 | 1136954 | BLUSÃO PUFFER (16)EQ.TÉC./DESEMP.MASC. | UN | 160,000 |
| 0004.0010 | 1136940 | BLUSÃO PUFFER (P)EQ.TÉC./DESEMP.MASC. | UN | 420,000 |
| 0004.0011 | 1136942 | BLUSÃO PUFFER (M)EQ.TÉC./DESEMP.MASC. | UN | 675,000 |
| 0004.0012 | 1136946 | BLUSÃO PUFFER (G)EQ.TÉC./DESEMP.MASC. | UN | 700,000 |
| 0004.0013 | 1136944 | BLUSÃO PUFFER (GG)EQ.TÉC./DESEMP.MASC. | UN | 445,000 |
| 0004.0014 | 1136952 | BLUSÃO PUFFER (3G)EQ.TÉC./DESEMP.MASC. | UN | 160,000 |
| 0004.0015 | 1136950 | BLUSÃO PUFFER (4G)EQ.TÉC./DESEMP.MASC. | UN | 65,000 |
| 0004.0016 | 1136948 | BLUSÃO PUFFER (5G)EQ.TÉC./DESEMP.MASC. | UN | 15,000 |
| 0005.0001 | 1136932 | CALÇA AGASAL.(16)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 95,000 |
| 0005.0002 | 1136916 | CALÇA AGASAL.(P)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 342,000 |
| 0005.0003 | 1136918 | CALÇA AGASAL.(M)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 510,000 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 0005.0004 | 1136922 | CALÇA AGASAL.(G)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 510,000 |
| 0005.0005 | 1136920 | CALÇA AGASAL.(GG)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 230,000 |
| 0005.0006 | 1136930 | CALÇA AGASAL.(3G)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 70,000 |
| 0005.0007 | 1136928 | CALÇA AGASAL.(4G)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 30,000 |
| 0005.0008 | 1136926 | CALÇA AGASAL.(5G)EQUIP.TÉC./DESEMP.FEM. | UN | 9,000 |
| 0005.0009 | 1136931 | CALÇA AGASAL.(16)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. | UN | 156,000 |
| 0005.0010 | 1136915 | CALÇA AGASAL.(P)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. | UN | 435,000 |
| 0005.0011 | 1136917 | CALÇA AGASAL.(M)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. | UN | 810,000 |
| 0005.0012 | 1136921 | CALÇA AGASAL.(G)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. | UN | 875,000 |
| 0005.0013 | 1136919 | CALÇA AGASAL.(GG)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. | UN | 520,000 |
| 0005.0014 | 1136929 | CALÇA AGASAL.(3G)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. | UN | 195,000 |
| 0005.0015 | 1136927 | CALÇA AGASAL.(4G)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. | UN | 85,000 |
| 0005.0016 | 1136925 | CALÇA AGASAL.(5G)EQUIP.TÉC./DESEMP.MASC. | UN | 15,000 |
| 0006.0001 | 1136829 | MACAQUINHO (16) FEMININO | UN | 30,000 |
| 0006.0002 | 1136823 | MACAQUINHO (P) FEMININO | UN | 60,000 |
| 0006.0003 | 1136824 | MACAQUINHO (M) FEMININO | UN | 170,000 |
| 0006.0004 | 1136826 | MACAQUINHO (G) FEMININO | UN | 150,000 |
| 0006.0005 | 1136825 | MACAQUINHO (GG) FEMININO | UN | 60,000 |
| 0006.0006 | 1136828 | MACAQUINHO (3G) FEMININO | UN | 15,000 |
| 0006.0007 | 1136827 | MACAQUINHO (4G) FEMININO | UN | 10,000 |
| 0006.0008 | 1136808 | SUNGA (16) MASCULINA | UN | 120,000 |
| 0006.0009 | 1136802 | SUNGA (P) MASCULINA | UN | 190,000 |
| 0006.0010 | 1136803 | SUNGA (M) MASCULINA | UN | 280,000 |
| 0006.0011 | 1136805 | SUNGA (G) MASCULINA | UN | 190,000 |
| 0006.0012 | 1136804 | SUNGA (GG) MASCULINA | UN | 150,000 |
| 0006.0013 | 1136807 | SUNGA (3G) MASCULINA | UN | 65,000 |
| 0006.0014 | 1136806 | SUNGA (4G) MASCULINA | UN | 65,000 |

**PSDA Nº. 022/2026 - ANEXO E**

| ***ANEXO E*** | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Tabela de Cronograma de Entregas** | | | | |
| Lote(s) | **1ª Entrega** | **2ª Entrega** | **3ª Entrega** | **4ª Entrega** |
| | Prazo máximo(dias corridos) / Percentual (cada tamanho) | Prazo máximo(dias corridos) / Percentual (cada tamanho) | Prazo máximo(dias corridos) / Percentual (cada tamanho) | Prazo máximo(dias corridos) / Percentual (cada tamanho) |
| 1 | até 50 dias – 10% | até 80 dias – 30% | até 100 dias – 30% | até 120 dias – 30% |
| 2 | até 50 dias – 40% | até 80 dias – 30% | até 110 dias – 30% | — |
| 03 e 06 | até 50 dias – 50% | até 80 dias – 50% | — | — |
| 04 e 05 | até 50 dias – 30% | até 80 dias – 50% | até 100 dias – 20% | — |

Obs: A partir da 2ª entrega/mês, caso a empresa possua capacidade operacional, as datas poderão ser antecipadas ou ajustadas mediante acordo entre as partes

# CAMISETA DEGRADÊ PRETA (PES) FEMININA

# CAMISETA DEGRADÊ PRETA (PES) MASCULINA

# BERMUDA EQ. TÉC./ DESEMP. ADULTO MASCULINA

# BERMUDA LEGGING EQ.TÉC./DESEMP. ADULTO

# CALÇA LEGGING EQUIP.TÉC./ DESEMP.

# CALÇA AGASAL. EQUIP.TÉC./DESEMP.ADULT. MASCULINA

# CALÇA AGASAL. EQUIP.TÉC./DESEMP.ADULT. FEMININA

# BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.ADULT. MASCULINA

# BLUSÃO PUFFER EQUIP.TÉC./DESEMP.ADULT. FEMININA

# MACAQUINHO FEMININO

SESI
SESI
ESPORTE

# SUNGA MASCULINA