

OBSERVAÇÕES IMPORTANTES:

1- O FNDE DISPONIBILIZA ESTE PROJETO DE FUNDAÇÕES EM BLOCO SOBRE ESTACAS MOLDADAS NO LOCAL, SENDO CONSIDERADO UM SOLO HOMOGÊNEO, ACIMA DO NÍVEL DA ÁGUA E DEVERÁ SER RECALCULADO PARA AS CONDIÇÕES DO SOLO DO LOCAL; REDIMENSIONADO E ALTERANDO OS BLOCOS E ESTACAS E ADICIONANDO VIGAS DE TRAVAMENTO, SE NECESSÁRIO.

2- O DIMENSIONAMENTO DOS PERFIS METÁLICOS CONSIDEROU OS BLOCOS DE FUNDAÇÃO INDESLOCÁVEIS. PREFERENCIALMENTE, OPTAR POR UMA ANÁLISE COM INTEREAÇÃO SOLO ESTRUTURA (ISE) E REDIMENSIONAR OS PERFIS METÁLICOS, CASO NECESSÁRIO.

3- TANTO PARA A ACEITAÇÃO DESTES PROJETO DE FUNDAÇÃO QUANTO PARA A ELABORAÇÃO DE NOVO PROJETO, DEVERÁ SER EMITIDA ART DE ELABORAÇÃO DE PROJETO DE FUNDAÇÕES.

4- PARA O RECALCULO DAS FUNDAÇÕES, DISPONIBILIZAMOS AS CARGAS ATUANTES SOBRE O BLOCO NO MEMORIAL DESCRITIVO, CONFORME CONSIDERAÇÕES DO ITEM 2.

5- RECOMENDAMOS QUE SEJAM REALIZADOS OS ENSAIOS JULGADOS NECESSÁRIOS PARA A DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA DO SOLO E ANÁLISE DO PERFIL GEOTÉCNICO.

RESUMO MATERIAL				
PERFIL	MATERIAL	QTDE (m)	Peso Unitário (kg/m)	Peso Total. (kg)
U200X50X4.75	A36	821,65	10,6	8709,5
L2"x3/16"	A36	36,8	3,63	133,6
L40X3.35	A36	1522,59	1,96	2984,3
L40X2.65	A36	372,38	1,61	599,5
C150X60X20X2.65	A36	966,2	6,09	5884,2
C150X60X20X2	A36	324,4	4,66	1511,7
C125X50X17X2	A36	583,41	3,86	2252,0
BARRA RED.19	A36	74,08	2,24	168,0
BARRA RED.12.5	A36	333,96	0,99	330,6
TOTAL PERFIS				22573,3
CHAPAS				
ESPESSURA (mm)	MATERIAL	QTDE (m²)	Peso Unitário (kg/m²)	Peso Total. (kg)
CH. 16	A36	1,89	125,6	237,4
TOTAL CHAPAS				237,4
TOTAL GERAL				22810,7

NOTAS

*Válida para todas as pranchas.

1 - Perfis de aço formados a frio com qualificação estrutural.

MATERIAIS:

- Perfis e Chapa (Material base): ASTM A36
- Material de adição (soldas): Eletrodos das séries E70XX e E60XX. Para os materiais utilizados e o procedimento de solda SMAW (Arco elétrico com eletrodo revestido), cumprem-se as condições de compatibilidade entre materiais exigidas pelo item 6.2.4 ABNT NBR 8800:2008.

OBS: NÃO DEVEM SER UTILIZADOS AÇOS SEM QUALIFICAÇÃO ESTRUTURAL EM NENHUMA HIPÓTESE.

2 - ESPECIFICAÇÃO NORMATIZADAS PARA AÇO ASTM A36:

$f_y \geq 250 \text{ MPa}$
 $f_u \geq 400 \text{ MPa}$

3 - Ligações soldadas, utilizar eletrodos com especificação E60XX ou E70XX.

Quando não especificado nos detalhes:

Altura do filete de solda = espessura da chapa mais fina
Comprimento do filete de solda = em todo o contorno de contato.

4 - Cotas em centímetros, níveis em metros, salvo indicado.

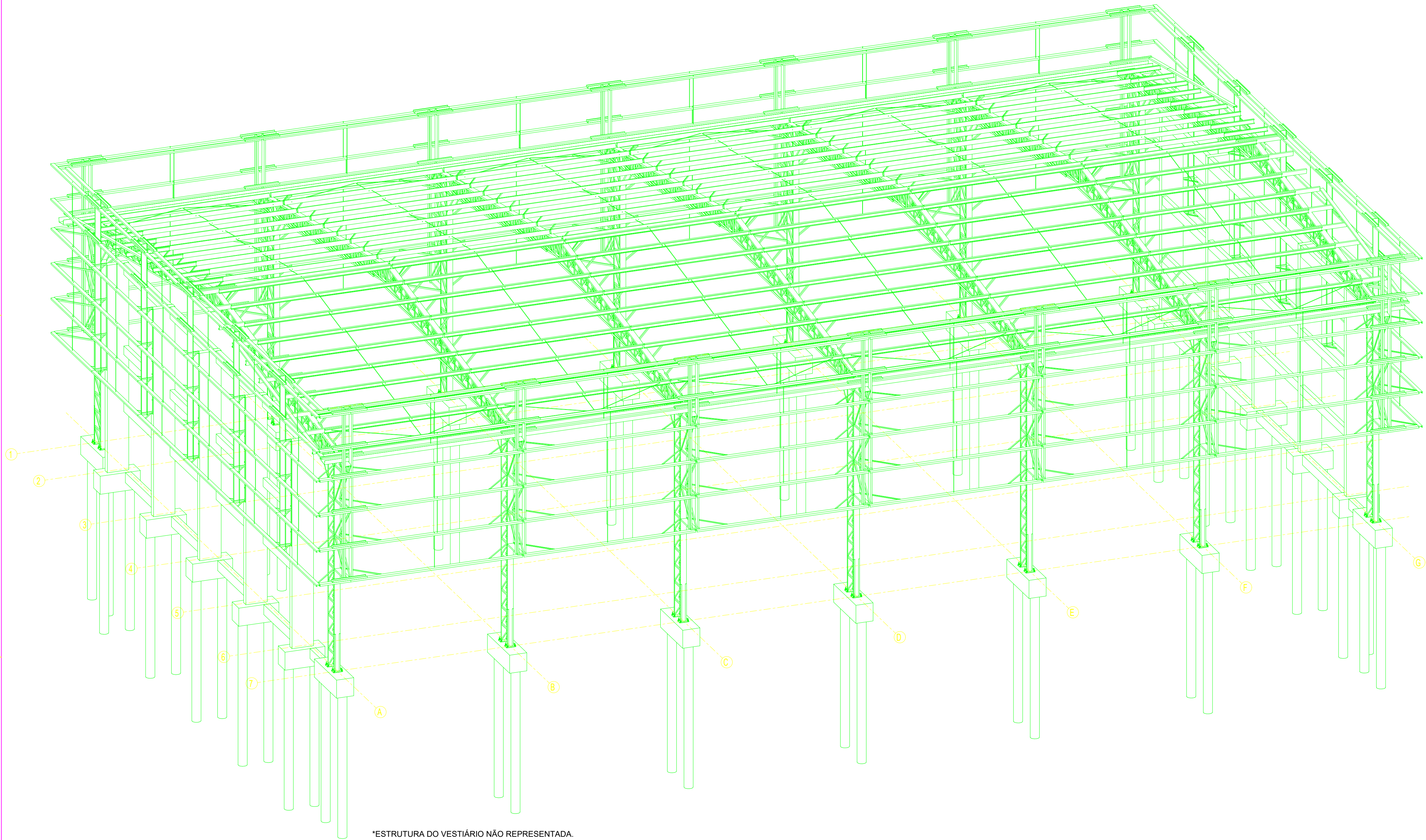
5 - Todas as medidas devem ser conferidas no local antes da fabricação.

6 - As listas de materiais são um resumo geral, sem consideração de perdas, devendo ser complementada conforme necessidades de fabricação, as quais dependem do fornecedor.

7 - Caso seja necessário, deverá ser executado travamento e/ou contraventamento da estrutura durante a fase de montagem.

8 - Todos os elementos de aço deverão receber pintura de fundo em PRIMER EPOXI, e posteriormente pintura de acabamento conforme indicado no projeto de arquitetura.

9 - Todos os elementos indicados nesse projeto são de execução obrigatória, tais como mãos-francesas, tirantes/correntes, etc. A inexecução/alteração de qualquer item especificado em projeto exime o autor do projeto da responsabilidade decorrente dessas alterações.



*ESTRUTURA DO VESTIÁRIO NÃO REPRESENTADA.

1 PERSPECTIVA DA ESTRUTURA
ESCALA 1/75

PROJ. CIVIL
08/23/2017 - AM

TABATINGA	ANO	TIPO	FOLHA	MODIFICAÇÕES
	2024	SMT	A	
			B	
CONVENIENTE:	LOCAL		C	
PREFEITURA MUNICIPAL DE TABATINGA/AM	COMUNIDADE NOVA EXTREMA, TABATINGA/AM		D	
CONSTRUÇÃO DA QUADRA DA ESCOLA MUNICIPAL INDÍGENA AJACUNA I, NA COMUNIDADE DE NOVA EXTREMA			E	
PERSPECTIVA 3D ESTRUTURA			F	
RESUMO DE MATERIAIS			G	
AUTOR:	CAD		DATA	
V. PREFEITO MUNICIPAL	SAUL NUNES BEMERGUY		DM	METRO
S. AUTOR			ESCALA	INDICADA
D. AUTOR				