

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR nº 36/2025

Registro de Preços para futura aquisição de Tubos e Conexões em PEAD, para atender as necessidades dos municípios consorciados ao CONDESUS conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste instrumento.

O presente documento caracteriza a primeira etapa da fase de planejamento e apresenta os devidos estudos para a contratação de solução que atenderá à necessidade abaixo especificada.

O objetivo principal é estudar detalhadamente a necessidade e identificar no mercado a melhor solução para supri-la, em observância às normas vigentes e aos princípios que regem a Administração Pública.

1. DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE

A aquisição do objeto descrito neste Termo tem por justificativa a ampliação e manutenção dos sistemas e redes de abastecimento de água e/ou sistemas de drenagem e esgotamento sanitário, nos Municípios que fazem parte do CONDESUS, a fim de manter as redes de água dos municípios em pleno funcionamento.

Outrossim a aquisição se justifica pela necessidade de garantir a continuidade e a eficiência dos serviços públicos essenciais de saneamento e infraestrutura urbana, bem como pela substituição de materiais deteriorados ou obsoletos utilizados nas redes existentes.

O PEAD apresenta elevada durabilidade, resistência química e mecânica, flexibilidade e baixo custo de manutenção, características que o tornam amplamente recomendado para sistemas de condução de fluidos sob pressão ou gravidade. Além disso, sua instalação simplificada e leveza favorecem maior agilidade nas obras e reduzem custos operacionais.

A adoção desse material contribui ainda para a redução de perdas, vazamentos e infiltrações, garantindo maior eficiência operacional e sustentabilidade ambiental das redes públicas. Dessa forma, a contratação é imprescindível para atender às demandas dos setores responsáveis pela infraestrutura hidráulica, assegurando o pleno funcionamento das redes e o atendimento adequado à população.

2. ALINHAMENTO ENTRE A CONTRATAÇÃO E O PLANEJAMENTO

A presente contratação demonstra-se alinhada com o planejamento do órgão, pois encontra-se presente do Plano Anual de Contratações do CONDESUS (item 25 do PAC) e está sendo realizada no período sugerido no PAC.

3. DESCRIÇÃO DOS REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

Para o atendimento adequado da necessidade de aquisição de tubos e conexões em Polietileno de Alta Densidade (PEAD), deverão ser observados os seguintes requisitos técnicos e administrativos:

1. Conformidade técnica e normativa

- Os materiais deverão atender às normas técnicas da ABNT aplicáveis, especialmente a NBR 15561, NBR 12218 e NBR ISO 4427, que tratam das especificações e métodos de ensaio para sistemas de tubulação PEAD destinados a condução de água e esgoto.
- Os produtos devem ser novos, de primeiro uso, isentos de defeitos, e possuir certificação de qualidade emitida por órgão acreditado pelo INMETRO.

2. Características do material

- Os tubos e conexões devem ser fabricados em PEAD virgem, com resistência adequada à pressão de serviço especificada (mínimo PN 10, 12,5, 16 ou conforme descrito no item específico).
- Devem apresentar resistência a agentes químicos, abrasão e raios ultravioleta, além de garantir vedação total nas juntas e conexões.

- As conexões (curvas, tês, reduções, flanges, uniões, etc.) devem ser compatíveis com os diâmetros e classes de pressão dos tubos fornecidos.

3. Garantia e durabilidade

- O fornecedor deverá assegurar garantia mínima de 12 meses contra defeitos de fabricação.
- O material deverá apresentar vida útil mínima estimada de 50 anos, conforme desempenho esperado para tubulações em PEAD.

4. Entrega e logística

- O fornecimento deverá ocorrer no local indicado pela Administração, em conformidade com o cronograma e as condições estabelecidas no edital.
- O transporte, descarregamento e armazenamento deverão seguir boas práticas para evitar danos físicos e deformações aos tubos e conexões.

5. Sustentabilidade e eficiência

- Sempre que possível, deve-se priorizar fornecedores que adotem boas práticas ambientais em seus processos produtivos e logísticos.
- O material deve contribuir para redução de perdas e eficiência no uso dos recursos hídricos, alinhando-se às políticas de sustentabilidade da administração pública.

4. ESTIMATIVA DAS QUANTIDADES

Os quantitativos descritos têm origem na demanda enviada por cada município participante do processo licitatório. Os documentos de envio de demanda dos municípios participantes encontram-se nos autos do processo.

Item	Descrição	Unidade de Medida	Quantidade
1	ADAPTADOR PEAD DE COMPRESSÃO ROSCA FEMEA, DN = 25x3,4" / PN 16	UNIDADE	753
2	ADAPTADOR PEAD DE COMPRESSÃO ROSCA FEMEA, DN = 32x1" / PN 16	UNIDADE	723
3	ADAPTADOR PEAD DE COMPRESSÃO ROSCA FEMEA, DN = 40x1 1/4" / PN 16	UNIDADE	733

4	ADAPTADOR PEAD DE COMPRESSÃO ROSCA MACHO, DN = 25x3,4" / PN 16	UNIDADE	813
5	ADAPTADOR PEAD DE COMPRESSÃO ROSCA MACHO, DN = 32x1" / PN 16	UNIDADE	723
6	ADAPTADOR PEAD DE COMPRESSÃO ROSCA MACHO, DN = 40x1 1/4" / PN 16	UNIDADE	723
7	COLAR DE TOMADA TUBO PEAD COM TRAVA – DN = 32MMX3,4"	UNIDADE	928
8	COLAR DE TOMADA TUBO PEAD COM TRAVA – DN = 40MMX3,4"	UNIDADE	728
9	COLAR DE TOMADA TUBO PEAD COM TRAVA – DN = 50MMX3,4"	UNIDADE	738
10	JOELHO PEAD DE COMPRESSAO – DN = 25MM X 25MM / PN 16	UNIDADE	643
11	JOELHO PEAD DE COMPRESSAO – DN = 32MM X 32MM / PN 16	UNIDADE	543
12	JOELHO PEAD DE COMPRESSAO – DN = 40MM X 40MM / PN 16	UNIDADE	533
13	POLIERG CAP TAMPÃO DE COMPRESSÃO POLIPROPILENO PARA PEAD 25MM / PN 16	UNIDADE	423
14	POLIERG CAP TAMPÃO DE COMPRESSÃO POLIPROPILENO PARA PEAD 32MM / PN 16	UNIDADE	388
15	POLIERG CAP TAMPÃO DE COMPRESSÃO POLIPROPILENO PARA PEAD 40MM / PN 16	UNIDADE	393
16	POLIERG CAP TAMPÃO DE COMPRESSÃO POLIPROPILENO PARA PEAD 50MM / PN 16	UNIDADE	373
17	REGISTRO RÁPIDO HORIZONTAL DE COMPRESSÃO PARA PEAD DN 25MM / PN 16	UNIDADE	613
18	REGISTRO RÁPIDO HORIZONTAL DE COMPRESSÃO PARA PEAD DN 32MM / PN 16	UNIDADE	588
19	REGISTRO RÁPIDO HORIZONTAL DE COMPRESSÃO PARA PEAD DN 40MM / PN 16	UNIDADE	518
20	REGISTRO RÁPIDO HORIZONTAL DE COMPRESSÃO PARA PEAD DN 50MM / PN 16	UNIDADE	498
21	TEE DE COMPRESSÃO TUBO PEAD – DN = 25MM X 25MM / PN 16	UNIDADE	683
22	TEE DE COMPRESSÃO TUBO PEAD – DN = 32MM X 32MM / PN 16	UNIDADE	723
23	TEE DE COMPRESSÃO TUBO PEAD – DN = 40MM X 40MM / PN 16	UNIDADE	623
24	TEE DE COMPRESSÃO TUBO PEAD – DN = 50MM X 50MM / PN 16	UNIDADE	583

25	TEE DE REDUÇÃO TUBO PEAD – DN = 32MM X 25MM / PN 16	UNIDADE	803
26	TEE DE REDUÇÃO TUBO PEAD – DN = 40MM X 32MM / PN 16	UNIDADE	623
27	TEE DE REDUÇÃO TUBO PEAD – DN = 50MM X 40MM / PN 16	UNIDADE	603
28	TUBO PEAD – DN = 25MM, ESPESSURA 2,8MM / PN: 12,5. PE 80, ISSO 4427. CARACTERÍSTICAS IMPRESSAS EM HOT STAMPING (BAIXO-RELEVO) COM OS SEGUINTE DIZERES: MARCA DO FABRICANTE, DESTINAÇÃO PARA ÁGUA POTÁVEL FRIA, TIPO DE RESINA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO (PE 80), SER PRODUZIDO NAS NORMAS ISSO 4427, MARCAÇÃO SEQUENCIAL DA METRAGEM DOS TUBOS. ROLO DE 100 METROS.	ROLO	796
29	TUBO PEAD – DN = 32MM, ESPESSURA 3,0MM / PN: 12,5. PE 80, ISSO 4427. CARACTERÍSTICAS IMPRESSAS EM HOT STAMPING (BAIXO-RELEVO) COM OS SEGUINTE DIZERES: MARCA DO FABRICANTE, DESTINAÇÃO PARA ÁGUA POTÁVEL FRIA, TIPO DE RESINA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO (PE 80), SER PRODUZIDO NAS NORMAS ISSO 4427, MARCAÇÃO SEQUENCIAL DA METRAGEM DOS TUBOS. ROLO DE 100 METROS.	ROLO	691
30	TUBO PEAD – DN = 40MM, ESPESSURA 3,7MM / PN: 12,5. PE 80, ISSO 4427. CARACTERÍSTICAS IMPRESSAS EM HOT STAMPING (BAIXO-RELEVO) COM OS SEGUINTE DIZERES: MARCA DO FABRICANTE, DESTINAÇÃO PARA ÁGUA POTÁVEL FRIA, TIPO DE RESINA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO (PE 80), SER PRODUZIDO NAS NORMAS ISSO 4427, MARCAÇÃO SEQUENCIAL DA METRAGEM DOS TUBOS. ROLO DE 100 METROS.	ROLO	596
31	UNIAO DE COMPRESSAO DE REDUÇÃO PEAD DN = 40MM X 25MM / PN 16	UNIDADE	797
32	UNIÃO DE COMPRESSÃO DE REDUÇÃO TUBO PEAD – DN = 32MM X 25MM / PN 16	UNIDADE	769
33	UNIÃO DE COMPRESSÃO DE REDUÇÃO TUBO PEAD – DN = 40MM X 32MM / PN 16	UNIDADE	716
34	UNIÃO DE COMPRESSÃO DE REDUÇÃO TUBO PEAD – DN = 50MM X 40MM / PN 16	UNIDADE	740

35	UNIÃO DE COMPRESSÃO TUBO PEAD – DN = 32X32MM / PN 16	UNIDADE	953
36	UNIÃO DE COMPRESSÃO TUBO PEAD – DN = 40X40MM / PN 16	UNIDADE	831
37	UNIÃO DE COMPRESSÃO TUBO PEAD – DN = 50X50MM / PN 16	UNIDADE	793

5. ALTERNATIVAS DISPONÍVEIS NO MERCADO

Verifica-se que existem no mercado outros materiais destinados ao mesmo fim pretendido pela Administração, quais sejam:

- PVC-U (policloreto de vinila rígido) — muito usado em redes de água e esgoto, mas menor resistência a impacto, menor flexibilidade e pode ter vida útil inferior em algumas condições. Exemplo de nota que tubos de PEAD foram vistos como alternativa ao PVC por “melhor custo-benefício e maior durabilidade”. Jaraguá do Sul
- Tubos metálicos (ferro fundido, aço, etc) — tradicional, mas mais pesados, suscetíveis à corrosão, exigem mais manutenção, custo de instalação maior.
- PP-R ou outros plásticos de engenharia — dependendo da aplicação (interno, predial) podem ser viáveis, mas para redes externas enterradas podem não ter o desempenho que o PEAD oferece.

A adoção de tubos e conexões em Polietileno de Alta Densidade (PEAD) é a alternativa mais vantajosa para atender à demanda da Administração, em razão de suas superiores características técnicas, durabilidade e eficiência operacional, quando comparadas às demais opções de mercado (PVC, ferro fundido, aço galvanizado ou PP-R).

O PEAD apresenta elevada resistência química, mecânica e à abrasão, sendo capaz de suportar variações de pressão e de temperatura sem deformações ou rupturas. Essa propriedade garante vida útil superior a 50 anos, reduzindo custos com reposição e manutenção — fator de extrema relevância na gestão de recursos públicos e na sustentabilidade das redes de infraestrutura.

Outra vantagem significativa é a flexibilidade e leveza do material, que possibilitam instalações mais rápidas, com menor necessidade de juntas e conexões, reduzindo o tempo e o custo de execução das obras. O sistema de soldagem por termofusão ou eletrofusão assegura vedação total nas juntas, eliminando praticamente a ocorrência de vazamentos, infiltrações e perdas de carga.

Em comparação com materiais alternativos, o PEAD demonstra as seguintes vantagens concretas:

Material	Vantagens do PEAD em relação ao alternativo
PVC	Maior resistência a impactos, melhor desempenho em variações térmicas, menor risco de rompimentos e trincas, maior durabilidade em solos agressivos.
Ferro fundido / Aço	Imune à corrosão e oxidação, peso reduzido (facilita transporte e manuseio), dispensa pintura ou proteção anticorrosiva, reduzindo custos de manutenção.
PP-R Polipropileno	Maior resistência mecânica e aplicabilidade em redes externas e enterradas, com desempenho superior em pressões elevadas.

Além dos benefícios técnicos, o PEAD é um material ambientalmente mais sustentável, podendo ser 100% reciclável, contribuindo para as metas de sustentabilidade e de responsabilidade socioambiental da Administração Pública.

Dessa forma, a opção pelo PEAD representa a escolha mais racional sob os aspectos técnicos, econômicos e ambientais, garantindo maior longevidade das redes, eficiência operacional, redução de custos ao longo do ciclo de vida do material e segurança na prestação dos serviços públicos de saneamento e infraestrutura.

6. ESTIMATIVA DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

Vislumbra-se que tal valor é compatível com o praticado pelo mercado correspondente, observando-se o disposto no Art. 23 da Lei Federal nº 14.133/2021 e na Resolução da Assembleia Geral nº 07/2023 (Resoluções CONDESUS), que “Institui normas para o procedimento administrativo para a realização de pesquisa de preços para aquisição de bens e contratação de serviços em geral, no CONDESUS Campos de Cima da Serra”, nos termos da Lei Federal nº 14.133/2021”.

Para tanto a presente pesquisa de mercado foi realizada a partir dos seguintes meios:

- Contratações similares feitas pela Administração Pública, em execução ou concluídas no período de 1 (um) ano anterior à data da pesquisa de preços, inclusive mediante sistema de registro de preços, observado o índice de atualização de preços correspondente;

Os preços orçados para esta contratação estão anexos aos autos do processo.

Item	Descrição	Unidade de Medida	Valor Unitário
1	ADAPTADOR PEAD DE COMPRESSÃO ROSCA FEMEA, DN = 25x3,4" / PN 16	UNIDADE	R\$ 6,36
2	ADAPTADOR PEAD DE COMPRESSÃO ROSCA FEMEA, DN = 32x1" / PN 16	UNIDADE	R\$ 10,44
3	ADAPTADOR PEAD DE COMPRESSÃO ROSCA FEMEA, DN = 40x1 1/4" / PN 16	UNIDADE	R\$ 11,18
4	ADAPTADOR PEAD DE COMPRESSÃO ROSCA MACHO, DN = 25x3,4" / PN 16	UNIDADE	R\$ 4,25
5	ADAPTADOR PEAD DE COMPRESSÃO ROSCA MACHO, DN = 32x1" / PN 16	UNIDADE	R\$ 8,57
6	ADAPTADOR PEAD DE COMPRESSÃO ROSCA MACHO, DN = 40x1 1/4" / PN 16	UNIDADE	R\$ 8,09
7	COLAR DE TOMADA TUBO PEAD COM TRAVA – DN = 32MMX3,4"	UNIDADE	R\$ 5,97
8	COLAR DE TOMADA TUBO PEAD COM TRAVA – DN = 40MMX3,4"	UNIDADE	R\$ 8,10
9	COLAR DE TOMADA TUBO PEAD COM TRAVA – DN = 50MMX3,4"	UNIDADE	R\$ 9,16

10	JOELHO PEAD DE COMPRESSAO – DN = 25MM X 25MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 13,69
11	JOELHO PEAD DE COMPRESSAO – DN = 32MM X 32MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 13,58
12	JOELHO PEAD DE COMPRESSAO – DN = 40MM X 40MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 21,37
13	POLIERG CAP TAMPÃO DE COMPRESSÃO POLIPROPILENO PARA PEAD 25MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 3,95
14	POLIERG CAP TAMPÃO DE COMPRESSÃO POLIPROPILENO PARA PEAD 32MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 6,21
15	POLIERG CAP TAMPÃO DE COMPRESSÃO POLIPROPILENO PARA PEAD 40MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 7,42
16	POLIERG CAP TAMPÃO DE COMPRESSÃO POLIPROPILENO PARA PEAD 50MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 13,84
17	REGISTRO RÁPIDO HORIZONTAL DE COMPRESSÃO PARA PEAD DN 25MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 34,51
18	REGISTRO RÁPIDO HORIZONTAL DE COMPRESSÃO PARA PEAD DN 32MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 41,70
19	REGISTRO RÁPIDO HORIZONTAL DE COMPRESSÃO PARA PEAD DN 40MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 38,78
20	REGISTRO RÁPIDO HORIZONTAL DE COMPRESSÃO PARA PEAD DN 50MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 69,10
21	TEE DE COMPRESSÃO TUBO PEAD – DN = 25MM X 25MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 11,48
22	TEE DE COMPRESSÃO TUBO PEAD – DN = 32MM X 32MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 18,47
23	TEE DE COMPRESSÃO TUBO PEAD – DN = 40MM X 40MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 22,70
24	TEE DE COMPRESSÃO TUBO PEAD – DN = 50MM X 50MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 44,19
25	TEE DE REDUÇÃO TUBO PEAD – DN = 32MM X 25MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 28,82
26	TEE DE REDUÇÃO TUBO PEAD – DN = 40MM X 32MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 27,48
27	TEE DE REDUÇÃO TUBO PEAD – DN = 50MM X 40MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 54,70

28	TUBO PEAD – DN = 25MM, ESPESSURA 2,8MM / PN: 12,5. PE 80, ISSO 4427. CARACTERÍSTICAS IMPRESSAS EM HOT STAMPING (BAIXO-RELEVO) COM OS SEGUINTE DIZERES: MARCA DO FABRICANTE, DESTINAÇÃO PARA ÁGUA POTÁVEL FRIA, TIPO DE RESINA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO (PE 80), SER PRODUZIDO NAS NORMAS ISSO 4427, MARCAÇÃO SEQUENCIAL DA METRAGEM DOS TUBOS. ROLO DE 100 METROS.	ROLO	R\$ 422,00
29	TUBO PEAD – DN = 32MM, ESPESSURA 3,0MM / PN: 12,5. PE 80, ISSO 4427. CARACTERÍSTICAS IMPRESSAS EM HOT STAMPING (BAIXO-RELEVO) COM OS SEGUINTE DIZERES: MARCA DO FABRICANTE, DESTINAÇÃO PARA ÁGUA POTÁVEL FRIA, TIPO DE RESINA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO (PE 80), SER PRODUZIDO NAS NORMAS ISSO 4427, MARCAÇÃO SEQUENCIAL DA METRAGEM DOS TUBOS. ROLO DE 100 METROS.	ROLO	R\$ 555,00
30	TUBO PEAD – DN = 40MM, ESPESSURA 3,7MM / PN: 12,5. PE 80, ISSO 4427. CARACTERÍSTICAS IMPRESSAS EM HOT STAMPING (BAIXO-RELEVO) COM OS SEGUINTE DIZERES: MARCA DO FABRICANTE, DESTINAÇÃO PARA ÁGUA POTÁVEL FRIA, TIPO DE RESINA UTILIZADA NA FABRICAÇÃO (PE 80), SER PRODUZIDO NAS NORMAS ISSO 4427, MARCAÇÃO SEQUENCIAL DA METRAGEM DOS TUBOS. ROLO DE 100 METROS.	ROLO	R\$ 947,00
31	UNIAO DE COMPRESSAO DE REDUÇÃO PEAD DN = 40MM X 25MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 17,52
32	UNIÃO DE COMPRESSÃO DE REDUÇÃO TUBO PEAD – DN = 32MM X 25MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 9,29
33	UNIÃO DE COMPRESSÃO DE REDUÇÃO TUBO PEAD – DN = 40MM X 32MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 14,33
34	UNIÃO DE COMPRESSÃO DE REDUÇÃO TUBO PEAD – DN = 50MM X 40MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 23,44
35	UNIÃO DE COMPRESSÃO TUBO PEAD – DN = 32X32MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 11,66
36	UNIÃO DE COMPRESSÃO TUBO PEAD – DN = 40X40MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 14,96
37	UNIÃO DE COMPRESSÃO TUBO PEAD – DN = 50X50MM / PN 16	UNIDADE	R\$ 22,67

7. JUSTIFICATIVA PARA O PARCELAMENTO OU NÃO DA CONTRATAÇÃO

O parcelamento da contratação é necessário tendo em vista a economicidade e maior possibilidade de concorrência por empresas do ramo. A contratação refere-se a bens que podem ser fracionados em partes menores, permitindo sua entrega ou prestação de forma parcial. Isso significa que, ao invés de adquirir um único item em grande quantidade, a Administração pode solicitar quantidades menores, conforme a necessidade.

8. RESULTADOS PRETENDIDOS

Com a aquisição de tubos e conexões em Polietileno de Alta Densidade (PEAD), pretende-se alcançar os seguintes resultados técnicos, operacionais e administrativos:

1. Garantir a continuidade e eficiência dos serviços públicos essenciais, assegurando o adequado funcionamento das redes de abastecimento de água, drenagem e/ou esgotamento sanitário sob responsabilidade da Administração.
2. Reduzir custos de manutenção e reposição, em razão da elevada durabilidade e resistência do material PEAD, que apresenta vida útil superior a 50 anos e reduz significativamente a ocorrência de vazamentos, trincas e rupturas.
3. Melhorar a eficiência hidráulica das redes, por meio de tubos de menor rugosidade interna, o que resulta em menor perda de carga e aumento da vazão útil dos sistemas.
4. Aumentar a confiabilidade e segurança das instalações, com a adoção de sistemas de soldagem por termofusão ou eletrofusão, que garantem estanqueidade total e eliminam infiltrações e contaminações.
5. Promover a modernização da infraestrutura pública, substituindo materiais obsoletos e de menor desempenho (como PVC e ferro fundido) por

soluções tecnicamente mais avançadas, adequadas às normas técnicas vigentes (ABNT NBR 12218, NBR 15561 e correlatas).

6. Agilizar a execução de obras e intervenções, devido à leveza, flexibilidade e facilidade de instalação dos tubos e conexões em PEAD, o que reduz o tempo de obra e o impacto sobre o tráfego e a população.

7. Aumentar a sustentabilidade e a eficiência do gasto público, priorizando um material reciclável, de longa vida útil e com menor custo operacional ao longo do tempo, em consonância com as diretrizes de economicidade e gestão ambiental.

8. Assegurar o atendimento adequado à população, com redes mais seguras, resistentes e duráveis, ampliando a confiabilidade dos sistemas de infraestrutura e contribuindo para a melhoria da qualidade de vida nas áreas atendidas.

9. PROVIDÊNCIAS PRÉVIAS AO CONTRATO

Para a contratação pretendida não haverá necessidade de providências prévias no âmbito da Administração. Cada município consorciado adquirente designará o gestor e o fiscal de contrato. Ademais, para que a pretendida contratação tenha sucesso, é preciso que outras etapas sejam concluídas, quais sejam:

- a) Termo de Formalização de Demanda;
- b) Realização da pesquisa de mercado, e composição da orçamentação;
- c) Levantamento das demandas dos municípios consorciados;
- d) Elaboração do Estudo Técnico Preliminar – ETP;
- e) Encaminhamento do processo para análise jurídica;
- f) Análise da manifestação jurídica e atendimento aos apontamentos constantes no parecer, mediante Nota Técnica com os ajustes indicados;
- g) Publicação e divulgação do Edital de Licitação;
- h) Realização do certame e julgamento da licitação;
- i) Homologação e Adjudicação do processo;
- j) Assinatura e publicação da Ata de Registro de Preço.

10. CONTRATAÇÕES CORRELATAS E/OU INTERDEPENDENTES

Este estudo não identificou a necessidade de realizar contratações acessórias para a perfeita execução do objeto, uma vez que todos os meios necessários para a aquisição e operacionalização dos serviços podem ser supridos apenas com a contratação ora proposta.

11. DECLARAÇÃO DE VIABILIDADE

Com base na justificativa e nas especificações técnicas constantes neste Estudo Técnico Preliminar e seus anexos, e na existência de planejamento orçamentário para subsidiar esta contratação, declaramos que a contratação é viável, atendendo aos padrões e preços de mercado.

Vacaria, 23 de outubro de 2025.

Felipe Camargo
Responsável pelo Estudo Técnico Preliminar

PARECER DA VIABILIDADE DA CONTRATAÇÃO

A solução encontrada no presente Estudo Técnico Preliminar viabiliza a realização de:

- ☒ Licitação
- ☐ Contratação Direta
- ☐ Inviabilidade de Contratação

Existe viabilidade técnica, operacional e orçamentária?

☒ Sim ☐ Não

Vacaria, 23 de outubro de 2025.

Onilton João Capelini
Presidente do CONDESUS