

## TERMO DE REFERÊNCIA

PRAÇA JOÃO PESSOA S/N - BAIRRO: CENTRO  
CIDADE: JOÃO PESSOA PB  
CEP 58013-900  
TELEFONE: (83) 3214-4500



# Especificações Técnicas

## MEMORIAL DESCRITIVO

PRAÇA JOÃO PESSOA S/N - BAIRRO: CENTRO  
CIDADE: JOÃO PESSOA PB  
CEP 58013-900 - TELEFONE: (83) 3214-4500



ASSEMBLEIA  
LEGISLATIVA  
DO ESTADO DA PARAÍBA

### MEMORIAL DESCRITIVO DE CONTRATAÇÃO DE EMPRESA



#### 1. CONSIDERAÇÕES GERAIS

O presente memorial e especificações têm por finalidade estabelecer as diretrizes e fixar as características técnicas a serem observadas na apresentação das propostas técnicas para a aquisição dos materiais com instalação.

Os elementos básicos do desenho e especificações ora fornecidos são suficientes para o proponente elaborar um planejamento de confecção e montagem do material solicitado.

Todos os materiais solicitados e a instalação deverão ser de responsabilidade do Contratante.

#### 2. NORMAS

Todos os materiais e sua aplicação ou instalação, devem obedecer no prescrito pelas normas da ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas), aplicáveis, ou outras específicas para cada caso.

#### 3. DÚVIDAS

No caso de dúvidas, os proponentes deverão procurar os esclarecimentos na Divisão de Engenharia, devendo todas as dúvidas ser sanadas antes da execução do serviço. Durante as instalações, a Assembléia manterá uma equipe de acompanhamento que será responsável por dirimir as dúvidas, porventura surgidas, bem como fornecer as informações e detalhes adicionais na realização dos trabalhos.

#### 4. OBJETIVO

Este memorial refere-se à execução dos serviços de ampliação da estrutura do auditório do Plenário, localizado no edifício da Casa Sede da Assembleia Legislativa da Paraíba. A intervenção contempla a instalação de 78 poltronas retráteis para auditório, das quais 01 (uma) será destinada a pessoa obesa, com capacidade de até 250 kg.

#### 5. DESCRIÇÃO DO MODELO

Poltrona Auditório Retrátil para obeso com capacidade de até 250kg.

Marca de Referência: CAVALETTI

Eng<sup>a</sup> Civil Carla Valéria Pereira de Góis  
CREA/PB 051140368-2  
Divisão de Engenharia

## MEMORIAL DESCRITIVO

PRAÇA JOÃO PESSOA S/N - BAIRRO: CENTRO  
CIDADE: JOÃO PESSOA PB  
CEP 58013-900 - TELEFONE: (83) 3214-4500



ASSEMBLEIA  
LEGISLATIVA  
DO ESTADO DA PARAÍBA

### 6. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



#### 6.1 ENCOSTO

Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 10 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.

Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 30 a 37 Kg/m<sup>3</sup> e 60 mm de espessura média.

Revestimento do encosto em Vinil na cor Cinza, fixado por grampos com acabamento zincado.

Contracapa do encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média, com funcionalidade estrutural.

Revestimento da contracapa do encosto em lâmina de madeira com acabamento envernizado.

A fixação do encosto na estrutura é feita com parafuso sextavado interno, na bitola M8 e furos roscados no suporte de fixação do encosto.

A fixação do encosto na contracapa do encosto é feita com pino tipo árvore.

#### 6.2 ASSENTO

Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 20 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.

Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 30 a 37 Kg/m<sup>3</sup> e 60 mm de espessura média.

Revestimento do assento em Vinil na cor Cinza, fixado por grampos com acabamento zincado.

Contracapa do assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 10 mm de espessura média.

Eng<sup>o</sup> Civil Carla Valéria Pereira de Góis  
CREA/PB 051140368-2  
Divisão de Engenharia

## MEMORIAL DESCRITIVO

PRAÇA JOÃO PESSOA S/N - BAIRRO: CENTRO  
CIDADE: JOÃO PESSOA PB  
CEP 58013-900 - TELEFONE: (83) 3214-4500



ASSEMBLEIA  
LEGISLATIVA  
DO ESTADO DA PARAÍBA

Revestimento da contracapa do assento em lâmina de madeira com acabamento envernizado.

Suporte basculante e de fixação do assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura em cada lado do assento.

Contrapeso para basculamento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura.

A fixação do contrapeso no assento é feita com parafusos auto atarrachantes na madeira.

A fixação do assento na suporte basculante é feita com parafusos máquina Cabeça Chata, na bitola  $\frac{1}{4}$ " x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

A fixação da contracapa do assento no assento é feita com parafusos auto atarrachantes na madeira.

### 6.3 LATERAIS

Lateral fabricada em compensado multilaminado resinado com 10 mm de espessura média.

Reforço interno em madeira maciça com 22,00 mm de espessura média.

Revestimento em lâmina de madeira com acabamento envernizado.

### 6.4 BRAÇOS

Montadas em sequência com os apoia braços intercalados.

Apoia Braços em madeira maciça pintada.

### 6.5 ESTRUTURA

Suporte para fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75mm de espessura uma de cada lado do encosto.

Estrutura de sustentação traseira fabricada em tubo de aço SAE1010/1020 retangular com 30x70 mm e 1,20mm de espessura de parede.



Eng.ª Civil Carla Valéria Pereira de Góis  
CREA/PB-051140368-2  
Divisão de Engenharia

## MEMORIAL DESCRITIVO

PRAÇA JOÃO PESSOA S/N - BAIRRO: CENTRO  
CIDADE: JOÃO PESSOA PB  
CEP 58013-900 - TELEFONE: (83) 3214-4500



Estrutura central fabricada em tubo de aço SAE1010/1020 quadrado com 30x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede.

Reforço interno fabricado em chapa de aço ASTM A36 com 6,35 mm de espessura.

Base de fixação no piso fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,75mm de espessura.

A união do suporte para fixação do encosto, base de fixação no piso e reforço interno na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.

### 6.6 ACABAMENTO

Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nano cerâmico bimetálico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.

A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para a linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.

No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes especiais para concreto, com tratamento de superfície para não oxidar.

*\* Esta poltrona suporta um usuário de até 250 kg no assento obeso, para turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, sob condições normais de uso.*

*\* Esta poltrona atende aos requisitos 4.7.1 e 4.7.2 da ABNT NBR 9050:2020 Errata 1:2021*

### 6.7 DIMENSÕES DA POLTRONA

Altura Total da Cadeira: 870 mm

Profundidade Total da Cadeira: 700 mm

Valéria Pereira de Góis  
EMPB 051140368-2  
Divisão de Engenharia

## MEMORIAL DESCRITIVO

PRAÇA JOÃO PESSOA S/N - BAIRRO: CENTRO  
CIDADE: JOÃO PESSOA PB  
CEP 58013-900 - TELEFONE: (83) 3214-4500



ASSEMBLEIA  
LEGISLATIVA  
DO ESTADO DA PARAÍBA

Largura Total da Cadeira: 875 mm

Extensão Vertical do Encosto: 410 mm

Largura do Encosto (estofado): 730 mm

Profundidade da Superfície do Assento: 470 mm

Largura do Assento: 750 mm

Altura da Superfície do Assento: 450 mm

Altura do Apoio Braço: 250 mm

Inclinação do Assento em Relação ao Chão: 3°

Ângulo entre Assento e Encosto: 102°

## 7. DOCUMENTOS EXIGIDOS

### 7.1 LAUDO TÉCNICO

Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP n° 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; com a respectiva Documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado;

### 7.2 TERMO DE GARANTIA

Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural. E 1 (um) ano para os demais componentes e acabamentos cromados, também contra defeitos de fabricação;

### 7.3 PLANO DE GERENCIAMENTO DOS RESÍDUOS SÓLIDOS

Plano de Gerenciamento dos Resíduos Sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovantes de Destinação Final de Resíduos, demonstrando a responsabilidade da empresa Fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana;

### 7.4 DECLARAÇÃO TÉCNICA

Declaração Técnica, emitida pelo Fabricante do Produto, sobre atendimento aos requisitos dimensionais e de carga conforme Norma ABNT NBR 9050:2020 – Errata 1;



Eng<sup>a</sup> Civil Carla Valéria Pereira de Góis  
CREA/PB 051140368-2  
Divisão de Engenharia

## MEMORIAL DESCRITIVO

PRAÇA JOÃO PESSOA S/N - BAIRRO: CENTRO  
CIDADE: JOÃO PESSOA PB  
CEP 58013-900 - TELEFONE: (83) 3214-4500



ASSEMBLEIA  
LEGISLATIVA  
DO ESTADO DA PARAÍBA



### 7.5 LAUDOS PARA ESPUMA

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8537/2022 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade;

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8619/2022 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Resiliência;

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 9178/2022 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação das Características de Queima;

### 7.6 DOCUMENTO PARA ACABAMENTO EM PEÇAS METÁLICAS COM PINTURA

Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP, com avaliação da Norma NBR 17088 em chapa soldada, durante no mínimo 1500 horas, com resultado Ri 0; Avaliação das Normas NBR 8095 e NBR 8096 em chapa soldada, de no mínimo 400 horas, com resultado Ri 0; E avaliação em chapa sem solda, para as Normas: NBR 10443; ASTM D7091; NBR 11003; ASTM D523, ASTM D3363; NBR 10545; ASTM D3359; e ASTM D2794.

## 8. CONSIDERAÇÕES FINAIS

O presente memorial e especificações têm por finalidade estabelecer as diretrizes e fixar as características técnicas a serem observadas na execução dos serviços. A Assembleia Legislativa da Paraíba disponibilizará ao executante os projetos e memoriais descritivos em formato PDF, contendo todas as informações relativas ao projeto.

É de responsabilidade do contratado, zelar pela saúde e segurança dos trabalhadores envolvidos como as pessoas que circulam no entorno da obra aplicando todas as normas regulamentadoras do Ministério do Trabalho e inclusive arcar eventuais despesas de origem trabalhista no decorrer da obra.

É de responsabilidade do contratado fornecer todos os EPI's e EPC's necessários para garantir a segurança dos funcionários e dos demais usuários da edificação.

É de responsabilidade da empresa contratada a guarda de todas as ferramentas e materiais a serem utilizados durante a obra até a entrega definitiva da obra, não

Eng<sup>a</sup> Civil Carla Valéria Pereira de Góis  
CREA/PB 051140368-2  
Divisão de Engenharia

## MEMORIAL DESCRITIVO

PRAÇA JOÃO PESSOA S/N - BAIRRO: CENTRO  
CIDADE: JOÃO PESSOA PB  
CEP 58013-900 - TELEFONE: (83) 3214-4500



ASSEMBLEIA  
LEGISLATIVA  
DO ESTADO DA PARAÍBA

onerando a Assembléia em nenhum custo decorrente de furtos, roubos, extravios ou qualquer perda de material.

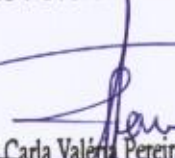
Ainda, são responsabilidades do contratado todas as despesas decorrentes dos seus funcionários tais como salários, contribuições previdenciárias, vales e demais despesas existentes, não sendo vinculadas estas ao pagamento da medição mensal do empreendimento.

É responsabilidade do contratado manter o local de trabalho limpo e organizado, separando os materiais destinados a reaproveitamento remanescentes da reforma a serem destinados de acordo com a fiscalização da Assembléia. Os demais resíduos deverão ter destinação adequada por conta do contratado.

Nenhuma informação sobre a obra dever ser fornecida a terceiros sem a expressa autorização do fiscal, sob pena de aplicação de multas por descumprimento contratual.



João Pessoa, 19 de Fevereiro de 2026

  
Eng.ª Civil Carla Valéria Pereira de Góis  
CREA/PB 051140368-2  
Divisão de Engenharia

## TERMO DE REFERÊNCIA

PRAÇA JOÃO PESSOA S/N - BAIRRO: CENTRO  
CIDADE: JOÃO PESSOA PB  
CEP 58013-900  
TELEFONE: (83) 3214-4500



# Especificações Técnicas

## MEMORIAL DESCRITIVO

PRAÇA JOÃO PESSOA S/N - BAIRRO: CENTRO  
CIDADE: JOÃO PESSOA PB  
CEP 58013-900 - TELEFONE: (83) 3214-4500



ASSEMBLEIA  
LEGISLATIVA  
DO ESTADO DA PARAIBA

### MEMORIAL DESCRITIVO DE CONTRATAÇÃO DE EMPRESA



#### 1. CONSIDERAÇÕES GERAIS

O presente memorial e especificações têm por finalidade estabelecer as diretrizes e fixar as características técnicas a serem observadas na apresentação das propostas técnicas para a aquisição dos materiais com instalação.

Os elementos básicos do desenho e especificações ora fornecidos são suficientes para o proponente elaborar um planejamento de confecção e montagem do material solicitado.

Todos os materiais solicitados e a instalação deverão ser de responsabilidade do Contratante.

#### 2. NORMAS

Todos os materiais e sua aplicação ou instalação, devem obedecer no prescrito pelas normas da ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas), aplicáveis, ou outras específicas para cada caso.

#### 3. DÚVIDAS

No caso de dúvidas, os proponentes deverão procurar os esclarecimentos na Divisão de Engenharia, devendo todas as dúvidas ser sanadas antes da execução do serviço. Durante as instalações, a Assembléia manterá uma equipe de acompanhamento que será responsável por dirimir as dúvidas, porventura surgidas, bem como fornecer as informações e detalhes adicionais na realização dos trabalhos.

#### 4. OBJETIVO

Este memorial refere-se à execução dos serviços de ampliação da estrutura do auditório do Plenário, localizado no edifício da Casa Sede da Assembleia Legislativa da Paraíba. A intervenção contempla a instalação de 78 poltronas retráteis para auditório, das quais 01 (uma) será destinada a pessoa obesa, com capacidade de até 250 kg.

#### 5. DESCRIÇÃO DO MODELO

Poltrona Auditório Retrátil com braços intercalados.

Marca de Referência: CVALETTI

Eng.ª Civil Carla Valéria Pereira de Góis  
CREA/PB 05/140368-2  
Divisão de Engenharia

## MEMORIAL DESCRITIVO

PRAÇA JOÃO PESSOA S/N - BAIRRO: CENTRO  
CIDADE: JOÃO PESSOA PB  
CEP 58013-900 - TELEFONE: (83) 3214-4500



### 6. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

#### 6.1 ENCOSTO

Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 7 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.

Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 30 a 37 Kg/m<sup>3</sup> e 40 mm de espessura média.

Revestimento do encosto em Vinil na cor Cinza, fixado por grampos com acabamento zincado.

Contracapa do encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 15 mm de espessura média, com funcionalidade estrutural.

Revestimento da contracapa do encosto em lâmina de madeira com acabamento envernizado.

A fixação do encosto na estrutura é feita com parafuso sextavado interno, na bitola M8 e furos roscados no suporte de fixação do encosto.

A fixação do encosto na contracapa do encosto é feita com pino tipo árvore.

#### 6.2 ASSENTO

Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 20 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.

Espuma expandida/laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 30 a 37 Kg/m<sup>3</sup> e 50 mm de espessura média.

Revestimento do assento em Vinil na cor Cinza, fixado por grampos com acabamento zincado.



Eng<sup>a</sup> Civil Carla Valéria Pereira de Góis  
CREA/PB 051140368-2  
Divisão de Engenharia

## MEMORIAL DESCRITIVO

PRAÇA JOÃO PESSOA S/N - BAIRRO: CENTRO  
CIDADE: JOÃO PESSOA PB  
CEP 58013-900 - TELEFONE: (83) 3214-4500



ASSEMBLEIA  
LEGISLATIVA  
DO ESTADO DA PARAÍBA

Contracapa do assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 10 mm de espessura média.

Revestimento da contracapa do assento em lâmina de madeira com acabamento envernizado.

Suporte basculante e de fixação do assento fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura em cada lado do assento.

Contrapeso para basculamento fabricado em chapa de aço com 6,35 mm de espessura.

A fixação do contrapeso no assento é feita com parafusos auto atarrachantes na madeira.

A fixação do assento na suporte basculante é feita com parafusos máquina Cabeça Chata, na bitola 1/4"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

A fixação da contracapa do assento no assento é feita com parafusos auto atarrachantes na madeira.

### 6.3 LATERAIS

Lateral fabricada em compensado multilaminado resinado com 10 mm de espessura média.

Reforço interno em madeira maciça com 20,00 mm de espessura média.

Revestimento em lâmina de madeira com acabamento envernizado.

### 6.4 BRAÇOS

Montadas em sequência com os apoia braços intercalados.

Apoia Braços em madeira maciça pintada.

### 6.5 ESTRUTURA

Suporte para fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto.

Estrutura de sustentação traseira fabricada em tubo de aço SAE1010/1020 retangular com 30x70 mm e 1,20 mm de espessura de parede.



Eng<sup>o</sup> Civil Carla Valéria Pereira de Góis  
CREA/PB 051140368-2  
Divisão de Engenharia

## MEMORIAL DESCRITIVO

PRAÇA JOÃO PESSOA S/N - BAIRRO: CENTRO  
CIDADE: JOÃO PESSOA PB  
CEP 58013-900 - TELEFONE: (83) 3214-4500



ASSEMBLEIA  
LEGISLATIVA  
DO ESTADO DA PARAÍBA



Estrutura central fabricada em tubo de aço SAE1010/1020 quadrado com 30x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede.

Reforço interno fabricado em chapa de aço ASTM A36 com 6,35 mm de espessura.

Base de fixação no piso fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura.

A união do suporte para fixação do encosto, base de fixação no piso e reforço interno na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.

### 6.6 ACABAMENTO

Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nano cerâmico bimetálico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.

A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.

No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes especiais para concreto, com tratamento de superfície para não oxidar.

### 6.7 DIMENSÕES DA POLTRONA

Altura Total da Cadeira: 870 mm

Profundidade Total da Cadeira: 660 mm

Largura Total da Cadeira Individual: 575 mm

Largura Total de 2 Poltronas Intercaladas: 1095 mm

Extensão Vertical do Encosto: 410 mm

Largura do Encosto (estofado): 410 mm

Eng<sup>o</sup> Civil Carla Valéria Pereira de Góis  
CREA/PB 051140368-2  
Divisão de Engenharia

## MEMORIAL DESCRITIVO

PRAÇA JOÃO PESSOA S/N - BAIRRO: CENTRO  
CIDADE: JOÃO PESSOA PB  
CEP 58013-900 - TELEFONE: (83) 3214-4500



Profundidade da Superfície do Assento: 430 mm

Largura do Assento: 455 mm

Altura da Superfície do Assento: 455 mm



### 7. DOCUMENTOS EXIGIDOS

#### 7.1 LAUDO TÉCNICO

Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; com a respectiva Documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado;

#### 7.2 TERMO DE GARANTIA

Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural. E 1 (um) ano para os demais componentes e acabamentos cromados, também contra defeitos de fabricação;

#### 7.3 PLANO DE GERENCIAMENTO DOS RESÍDUOS SÓLIDOS

Plano de Gerenciamento dos Resíduos Sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovantes de Destinação Final de Resíduos, demonstrando a responsabilidade da empresa Fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana;

#### 7.4 LAUDOS PARA ESPUMA

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8537/2022 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade;

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8619/2022 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Resiliência;

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 9178/2022 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação das Características de Queima;

#### 7.5 DOCUMENTO PARA ACABAMENTO EM PEÇAS METÁLICAS COM PINTURA

Eng<sup>a</sup> Civil Carla Valéria Pereira de Góis  
CREA/PB 051140368-2  
Divisão de Engenharia

## MEMORIAL DESCRITIVO

PRAÇA JOÃO PESSOA S/N - BAIRRO: CENTRO  
CIDADE: JOÃO PESSOA PB  
CEP 58013-900 - TELEFONE: (83) 3214-4500



ASSEMBLEIA  
LEGISLATIVA  
DO ESTADO DA PARAÍBA



Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP, com avaliação da Norma NBR 17088 em chapa soldada, durante no mínimo 1500 horas, com resultado Ri 0; Avaliação das Normas NBR 8095 e NBR 8096 em chapa soldada, de no mínimo 400 horas, com resultado Ri 0; E avaliação em chapa sem solda, para as Normas: NBR 10443; ASTM D7091; NBR 11003; ASTM D523, ASTM D3363; NBR 10545; ASTM D3359; e ASTM D2794.

### 8. CONSIDERAÇÕES FINAIS

O presente memorial e especificações têm por finalidade estabelecer as diretrizes e fixar as características técnicas a serem observadas na execução dos serviços. A Assembleia Legislativa da Paraíba disponibilizará ao executante os projetos e memoriais descritivos em formato PDF, contendo todas as informações relativas ao projeto.

É de responsabilidade do contratado, zelar pela saúde e segurança dos trabalhadores envolvidos como as pessoas que circulam no entorno da obra aplicando todas as normas regulamentadoras do Ministério do Trabalho e inclusive arcar eventuais despesas de origem trabalhista no decorrer da obra.

É de responsabilidade do contratado fornecer todos os EPI's e EPC's necessários para garantir a segurança dos funcionários e dos demais usuários da edificação.

É de responsabilidade da empresa contratada a guarda de todas as ferramentas e materiais a serem utilizado durante a obra até a entrega definitiva da obra, não onerando a Assembléia em nenhum custo decorrente de furtos, roubos, extravios ou qualquer perda de material.

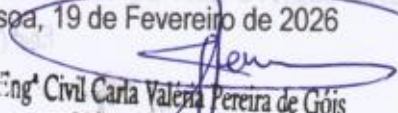
Ainda, são responsabilidades do contratado todas as despesas decorrentes dos seus funcionários tais como salários, contribuições previdenciárias, vales e demais despesas existentes, não sendo vinculadas estas ao pagamento da medição mensal do empreendimento.

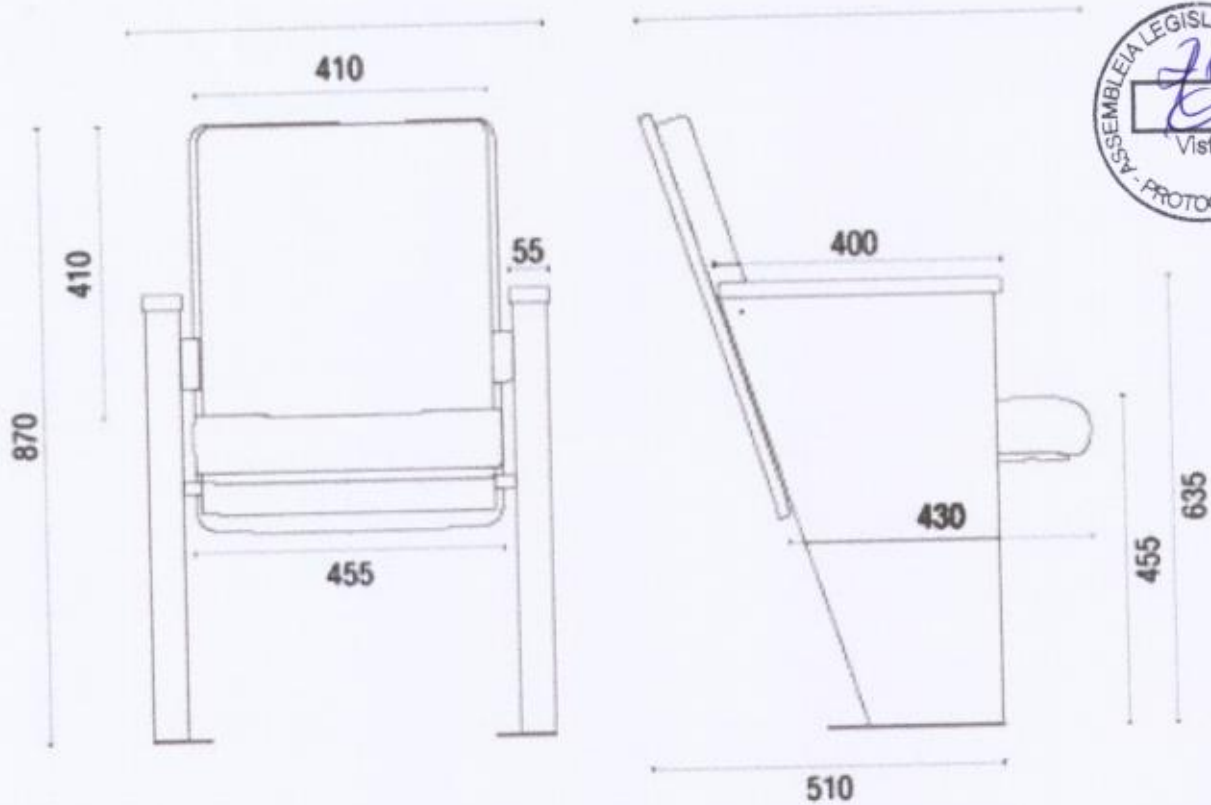
É responsabilidade do contratado manter o local de trabalho limpo e organizado, separando os materiais destinados a reaproveitamento remanescentes da reforma a serem destinados de acordo

com a fiscalização da Assembléia. Os demais resíduos deverão ter destinação adequada por conta do contratado.

Nenhuma informação sobre a obra dever ser fornecida a terceiros sem a expressa autorização do fiscal, sob pena de aplicação de multas por descumprimento contratual.

João Pessoa, 19 de Fevereiro de 2026

  
Eng. Civil Carla Valéria Pereira de Góis  
CREA/PB 051140368-2  
Profissão de Engenharia



## 12.018 **Auditório**

Eng<sup>a</sup> Civil Carla Valéria Pereira de Góis  
CREA/PB 051140368-2  
Divisão de Engenharia



Orçamento nº 886  
João Pessoa, 25-02-26



**Att: Casa de Epitácio Pessoa**

CNPJ: 09.283.912/0001-92

Insc. Estadual: Isento

(83) 9 8116-5894

Endereço: Praça João Pessoa Nº s/n, Centro, João Pessoa - PB

CEP: 58013-140

Complemento:

Consultor: Administrador

Desde 1978, a J. Carlos se destaca no mercado de móveis corporativos de alto padrão, unindo tradição, qualidade e inovação em cada projeto.

Com uma trajetória sólida e reconhecida, oferecemos soluções que unem design sofisticado, ergonomia e funcionalidade, transformando ambientes de trabalho em espaços inspiradores, confortáveis e eficientes.

CONHEÇA NOSSA NOVA LINHA

Cavaletti  
**Artis**



J. Carlos Moveis Ltda - 09.238.106/0001-00,  
Avenida Barão de Mamanguape, Nº 642, Torre 58040-330  
joacarlos@jcarlosmoveis.com.br