

COMPOSIÇÃO AUXILIAR

		Usinagem de agregados para microrrevestimento a frio com espessura de 0,8				M³	
A	EQUIPAMENTO	QUANT.	UTILIZAÇÃO		CUSTO OPERACIONAL		CUSTO HORÁRIO
			Prod.	Improd.	Prod.	Improd.	
	Carregadeira de pneus com capacidade de 1,72 m³ - 113 kW	1,500	0,45	0,55	204,24	95,24	216,43
	Grupo gerador - 100/110 kVA	1,500	1,00	0,00	108,27	5,74	162,40
	Usina misturadora de pré-misturado a frio com capacidade de 60 t/h - 23,50 kW	1,500	1,00	0,00	56,86	45,57	85,29
	(A) CUSTO HORÁRIO DE EQUIPAMENTOS						464,12
B	MÃO-DE-OBRA	QUANT.		SALÁRIO HORA		CUSTO HORÁRIO	
	Servente	10,00		15,38		153,75	
				CUSTO HORÁRIO MÃO DE OBRA COM ENCARGOS	153,75		
				(B) CUSTO UNITÁRIO MOB	153,75		
(C) Produção da Equipe	M³	12,56		(D) CUSTO UNIT. EXEC. (A+B)/C		49,19	
C	MATERIAIS E SERVIÇOS	QUANT.	UNIDADE		PREÇO UNITÁRIO	CUSTO (R\$)	
	Brita 0	0,3000	m³		168,58	50,57	
	Pó de pedra	0,8500	m³		122,76	104,35	
	Brita 0 - Carga, manobra e descarga de agregados ou solos em caminhão basculante de 10 m³ - carga com carregadeira de 3,40 m³(exclusa) e descarga livre	0,3000	ton		1,77	0,53	
	Pó de pedra - Carga, manobra e descarga	1,2000	ton		1,77	2,12	
	(E) CUSTO TOTAL MATERIAIS					157,58	
CUSTO UNITÁRIO TOTAL (D+E)					206,77		
PREÇO UNITÁRIO TOTAL					R\$ 206,77		