

FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DO PIAUÍ

Estudo Técnico Preliminar 81/2025**1. Informações Básicas**

Número do processo:

2. Descrição da necessidade

Restabelecer o funcionamento do centro de usinagem CNC ROMI D 600 do Laboratório de Usinagem da UFPI, atualmente inoperante para evitar danos mais graves após mais de 10 anos sem manutenção especializada. O equipamento é essencial para atividades de ensino (graduação e pós-graduação) e pesquisa (IC, TCC, mestrado e doutorado); sua paralisação implica suspensão de aulas práticas, atraso em projetos e redução da produção técnico-científica. Há falhas que comprometem precisão e segurança operacional, com risco de deterioração do ativo e elevação de custos futuros se a intervenção não for imediata. A necessidade só pode ser atendida por serviço técnico especializado do fabricante (ROMI S.A.), inexistindo capacidade interna ou contrato vigente que supra a demanda.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Centro de Tecnologia - CT	Nícia Bezerra Formiga Leite

4. Descrição dos Requisitos da Contratação

A contratação tem por objetivo a realização de serviço de manutenção corretiva e preventiva no centro de usinagem CNC ROMI D 600, localizado no Laboratório de Usinagem do Curso de Engenharia Mecânica da UFPI. O serviço deverá contemplar diagnóstico técnico completo, substituição de peças defeituosas, e ajustes no sentido de restabelecer e garantir as condições adequadas de funcionamento da máquina-ferramenta.

5. Levantamento de Mercado

O levantamento de mercado identificou que a ROMI S.A., fabricante do equipamento, é a única empresa apta e autorizada a realizar o serviço de manutenção corretiva e preventiva do modelo ROMI D 600. A empresa forneceu atestado de exclusividade (em anexo), comprovando a inexigibilidade de licitação com fundamento no art. 74, inciso III, da Lei nº 14.133/2021. Assim, não há necessidade de pesquisa de mercado adicional.

6. Descrição da solução como um todo

A solução consiste na contratação direta da ROMI S.A. para execução dos serviços de manutenção, incluindo fornecimento e substituição de peças necessárias, deslocamento de técnico especializado (passagens aéreas e diárias) e execução do serviço no próprio campus da UFPI. Ao final, o equipamento deverá ser entregue em condições plenas de uso, garantindo segurança, precisão e confiabilidade operacional.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

Serão contratadas duas prestações de serviço de manutenção (uma corretiva e uma preventiva) do centro de usinagem CNC ROMI D 600, contemplando peças, mão de obra e despesas de deslocamento do técnico especializado. As cotações das referidas prestações de serviço estão em anexo neste estudo técnico preliminar (ETP). Conforme consta em trocas de e-mail, a data de vencimento dos orçamentos para o serviço tem prazo de validade até 22/10/2025.

8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R\$): 25.712,14

Com base nos orçamentos oficiais fornecidos pela ROMI S.A., em anexo, o valor estimado da contratação é de R\$ 25.712,14 (vinte e cinco mil setecentos e doze reais e quatorze centavos), já incluindo peças, passagens aéreas, deslocamento e diárias do técnico responsável conforme cotações em anexo.

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

Não se recomenda o parcelamento da solução. Os orçamentos já contemplam todos os elementos necessários (peças, serviços e deslocamento) em um único pacote, de forma que a fragmentação do objeto comprometeria a garantia da integridade do serviço e a responsabilidade técnica.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

Não se aplica.

11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

A contratação está em consonância com o planejamento estratégico da instituição, em especial no que se refere à garantia de qualidade do ensino, desenvolvimento da pesquisa e aumento da produção técnico-científica. A manutenção do equipamento é imprescindível para a continuidade de práticas laboratoriais em disciplinas da graduação e pós-graduação, bem como para a execução de projetos de pesquisa vinculados ao curso de Engenharia Mecânica da UFPI.

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

- Restauração do pleno funcionamento da máquina-ferramenta ROMI D 600;
- Retomada das atividades de ensino e pesquisa que dependem do equipamento;
- Melhoria na qualidade da formação dos alunos de graduação e pós-graduação;
- Garantia de segurança operacional no uso do equipamento;

- Prevenção de danos maiores que poderiam resultar em custos mais elevados no futuro.

13. Providências a serem Adotadas

- Formalização do processo de contratação por inexigibilidade de licitação;
- Emissão de nota de empenho;
- Agendamento do serviço diretamente com a ROMI S.A.;
- Acompanhamento da execução do serviço por servidores responsáveis do laboratório;
- Registro do serviço realizado e recebimento definitivo do objeto.

14. Possíveis Impactos Ambientais

O serviço de manutenção não gera impactos ambientais relevantes, tratando-se de intervenção técnica em equipamento já existente. Resíduos provenientes da substituição de peças, se houver, deverão ser destinados conforme a política ambiental da empresa prestadora do serviço e em conformidade com normas ambientais aplicáveis.

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

Considerando o caráter indispensável do centro de usinagem ROMI D 600 para atividades de ensino e pesquisa, a exclusividade do fabricante ROMI S.A. para execução do serviço, o orçamento compatível com os valores de mercado e a ausência de impactos ambientais significativos, declara-se viável e necessária a contratação direta por inexigibilidade de licitação.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).

RAPHAEL LIMA DE PAIVA

Membro da comissão de contratação



Assinou eletronicamente em 10/09/2025 às 11:48:35.

MARCOS GUILHERME CARVALHO BRAULIO BARBOSA

Membro da comissão de contratação

