

**OBJETO: SERVIÇOS DE LIMPEZA URBANA EM VIAS PÚBLICAS: VARRIÇÃO, COLETA DE RESÍDUOS, ROÇAGEM, CAPINA E PODA, NO MUNICÍPIO DE CRISTALÂNDIA DO PIAUÍ-PI**

**LIMPEZA URBANA**

SERVIÇOS DE LIMPEZA URBANA EM VIAS PÚBLICAS: VARRIÇÃO, COLETA DE RESÍDUOS, ROÇAGEM, CAPINA E PODA

**CONTÉM:**

PLANILHA ORÇAMENTÁRIA DETALHADA E CRONOGRAMA DE DESEMBOLSO

**I- DADOS CADASTRAIS**

MUNICÍPIO: PREFEITURA MUNICIPAL DE CRISTALÂNDIA DO PIAUÍ - PI

CNPJ:

**II- DESCRIÇÃO DO PROJETO**

MODALIDADE: SERVIÇOS DE LIMPEZA URBANA EM VIAS PÚBLICAS: VARRIÇÃO, COLETA DE RESÍDUOS, ROÇAGEM, CAPINA E PODA  
OBJETO DA PROPOSTA - TÍTULO DO PROJETO: AÇÃO DE APOIO AO SANEAMENTO BÁSICO - LIMPEZA PÚBLICA.  
PRAZO DE EXECUÇÃO: 12 MESES.

**III- CRONOGRAMA DE EXECUÇÃO (meta, etapa ou fase)**

| META | ETAPA | ESPECIFICAÇÃO                                      | INDICADOR FÍSICO |      | DURAÇÃO |         |
|------|-------|----------------------------------------------------|------------------|------|---------|---------|
|      |       |                                                    | UNIDADE          | QTDE | INÍCIO  | TÉRMINO |
| 01   | 1º    | SERVIÇOS DE LIMPEZA CONFORME ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA | UNIDADE          | 1,00 | ALR     | 365/ALR |

**IV- CRONOGRAMA DE DESEMBOLSO (em R\$)**

**OBJETO: SERVIÇOS DE LIMPEZA URBANA EM VIAS PÚBLICAS: VARRIÇÃO, COLETA DE RESÍDUOS, ROÇAGEM, CAPINA E PODA, NO MUNICÍPIO DE CRISTALÂNDIA DO PIAUÍ-PI**

| META | MÊS 1        | MÊS 2        | MÊS 3        | MÊS 4        | MÊS 5        | MÊS 6        |
|------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 01   | R\$88.934,84 | R\$88.934,84 | R\$88.934,84 | R\$88.934,84 | R\$88.934,84 | R\$88.934,84 |
|      | MÊS 7        | MÊS 8        | MÊS 9        | MÊS 10       | MÊS 11       | MÊS 12       |
|      | R\$88.934,84 | R\$88.934,84 | R\$88.934,84 | R\$88.934,84 | R\$88.934,84 | R\$88.934,84 |

**V - PLANO DE APLICAÇÃO**

| NATUREZA DA DESPEZA |               |
|---------------------|---------------|
| CÓDIGO              | ESPECIFICAÇÃO |

TRANSFERÊNCIA MUNICIPAIS/INVESTIMENTOS

**TOTAL CONCEDENTE (em R\$)**

**R\$1.067.218,08**

**PLANILHA ORÇAMENTÁRIA**

**1.0 NECESSIDADE MÍNIMA DE CAMINHÕES E TRATORES**

|                                     |                                      |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| QTDE CAMINHÕES CARROCERIA           | ESTIMATIVA DE REMOÇÃO (m³/mês)       |
| 1                                   | 300                                  |
| QTDE CAMINHÕES COMPACTADORES        | ESTIMATIVA DE REMOÇÃO (m³/mês)       |
| 1                                   | 300                                  |
| CAMINHÃO COMPACTADOR, COM MOTORISTA |                                      |
| ATERRO COM PÁ CARREGADEIRA          | ESTIMATIVA DE LIXO ATERRADO (m³/mês) |
| 1                                   | 600                                  |

**SERVIÇOS DE ATERRAMENTO DO LIXO DEPOSITADO NO ATERRO SANITÁRIO REALIZADO COM PÁ CARREGADEIRA DO MUNICÍPIO**

**2.0 EQUIPE DE CAMPO**

| DISCRIMINAÇÃO                     | QTDE |
|-----------------------------------|------|
| 2.1 TRABALHADORES EM CAMPO        | 8    |
| 2.2 FISCAL DE CAMPO               |      |
|                                   |      |
| TOTAL DO ITEM 2.0 EQUIPE DE CAMPO | 8    |

**CUSTO MÍNIMO POR TRABALHADOR BRAÇAL**

| ENCARGOS SOCIAIS SOBRE SALÁRIO BASE                                                         |                 | <b>R\$1.621,00</b> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------|
| <b>3.0 GRUPO "A" ENCARGOS SOCIAIS</b>                                                       | <b>PORCENT.</b> | <b>CUSTO</b>       |
| 3.1 INSS                                                                                    | 20,00%          | R\$324,20          |
| 3.2 SESC ou Sesi                                                                            | 1,50%           | R\$24,32           |
| 3.3 SENAI ou SENAC                                                                          | 1,00%           | R\$16,21           |
| 3.4 INCRA                                                                                   | 0,20%           | R\$3,24            |
| 3.5 SALÁRIO EDUCAÇÃO                                                                        | 2,50%           | R\$40,53           |
| 3.6 FGTS                                                                                    | 8,00%           | R\$129,68          |
| 3.7 SEGURO ACIDENTE DE TRABALHO                                                             | 3,00%           | R\$48,63           |
| 3.8 SEBRAE                                                                                  | 0,60%           | R\$9,73            |
| <b>4.0 GRUPO "B" ENCARGOS TRABALHISTAS</b>                                                  | <b>PORCENT.</b> | <b>CUSTO</b>       |
| 4.1 FÉRIAS                                                                                  | 11,11%          | R\$180,09          |
| 4.2 13º SALÁRIO                                                                             | 8,33%           | R\$135,03          |
| 4.3 AVISO PRÉVIO INDENIZAÇÃO                                                                | 0,05%           | R\$0,81            |
| 4.4 RECISÃO SEM JUSTA CAUSA                                                                 | 4,25%           | R\$68,89           |
| <b>5.0 GRUPO "C"</b>                                                                        | <b>PORCENT.</b> | <b>CUSTO</b>       |
| 5.1 INCIDÊNCIA DOS ENCARGOS DO GRUPO "A" E "B"                                              | 8,73%           | R\$141,51          |
| 5.2 INCIDÊNCIA DOS ENCARGOS DO GRUPO "A" EXETO O ITEM "3.6" SOBRE O ITEM "4.3" DO GRUPO "B" | 1,12%           | R\$18,16           |
| <b>TOTAL DOS ITENS 3.0 + 4.0 + 5.0 - ENCARGOS</b>                                           |                 | <b>R\$1.141,02</b> |

**6.0 CUSTO MÍNIMO DE FERRAMENTA E EQUIPAMENTOS INDIVIDUAIS**

| SUBITEM | DISCRIMINAÇÃO                          | QTDE | VL UNIT. | VL TOTAL | V. UTIL (mês) | CUSTO ANUAL |
|---------|----------------------------------------|------|----------|----------|---------------|-------------|
| 6.1     | ALAVANCA                               | 2    | 88,50    | 177,00   | 6,00          | 354,00      |
| 6.2     | BROCHA                                 | 2    | 9,60     | 19,20    | 1,00          | 230,40      |
| 6.3     | CARRINHO DE MÃO COLETOR                | 2    | 220,00   | 440,00   | 6,00          | 880,00      |
| 6.4     | CHIBANCA                               | 2    | 177,00   | 354,00   | 12,00         | 354,00      |
| 6.5     | ENCHADA ESTREITA COM CABO              | 2    | 65,00    | 130,00   | 6,00          | 260,00      |
| 6.6     | ENXADAO COM CABO                       | 2    | 50,00    | 100,00   | 6,00          | 200,00      |
| 6.7     | FACÃO PARA MATO                        | 2    | 25,00    | 50,00    | 6,00          | 100,00      |
| 6.8     | FOICE COM CA                           | 2    | 35,00    | 70,00    | 6,00          | 140,00      |
| 6.9     | MACHADO COM CABO                       | 2    | 90,00    | 180,00   | 12,00         | 180,00      |
| 6.10    | PÁ COM CABO                            | 2    | 50,00    | 100,00   | 6,00          | 200,00      |
| 6.11    | ROÇADEIRA MECÂNICA, COM MANUT. INCLUSO | 3    | 4188,00  | 12564,00 | 12,00         | 12.564,00   |

|                          |                                              |      |       |          |       |                     |
|--------------------------|----------------------------------------------|------|-------|----------|-------|---------------------|
| 6.12                     | COMBÚSTIVEL PARA ROÇADEIRA MECÂNICA (LITROS) | 2000 | 7,50  | 15000,00 | 12,00 | 15.000,00           |
| 6.13                     | (5kg) - PINTURA                              | 360  | 12,00 | 4320,00  | 6,00  | 8.640,00            |
| 6.14                     | VASSOURA 40CM COM CABO                       | 2    | 35,00 | 70,00    | 1,00  | 840,00              |
| <b>TOTAL DO ITEM 6.0</b> |                                              |      |       |          |       | <b>R\$39.942,40</b> |

#### 7.0 NECESSIDADE MÍNIMA DE EQUIPAMENTOS DE SEGURANÇA

| SUBITEM                  | DISCRIMINAÇÃO              | QTDE | VL UNIT. | VL TOTAL | V. UTIL (mês) | CUSTO ANUAL        |
|--------------------------|----------------------------|------|----------|----------|---------------|--------------------|
| 7.1                      | CONE DE SINALIZAÇÃO EM PVC | 12   | 65,00    | 780,00   | 12,00         | 780,00             |
| 7.2                      | LUVA DE RASPA              | 14   | 22,00    | 308,00   | 2,00          | 1848,00            |
| 7.3                      | BONÉ                       | 14   | 30,00    | 420,00   | 6,00          | 840,00             |
| 7.4                      | CAMISA DE MANGA COMPRIDA   | 14   | 54,50    | 763,00   | 6,00          | 1526,00            |
| 7.5                      | CALÇA                      | 14   | 90,00    | 1260,00  | 6,00          | 2520,00            |
| 7.6                      | BOTINA                     | 7    | 100,00   | 700,00   | 6,00          | 1400,00            |
| <b>TOTAL DO ITEM 7.0</b> |                            |      |          |          |               | <b>R\$8.914,00</b> |

#### CUSTO DE FERRAMENTAS, EQUIPAMENTOS E EPI'S

|                                        |                     |
|----------------------------------------|---------------------|
| <b>TOTAL GERAL DOS ITENS 6.0 + 7.0</b> | <b>R\$48.856,40</b> |
| <b>QUANTIDADE DE TRABALHADORES</b>     | <b>7</b>            |
| <b>VALOR UNITÁRIO ANUAL</b>            | <b>R\$6.979,49</b>  |
| <b>VALOR UNITÁRIO MENSAL</b>           | <b>R\$581,62</b>    |

#### COMPOSIÇÃO DE PREÇOS UNITÁRIOS MENSAIS DIARIA TRABALHADOR BRAÇAL

##### 8.0 MONTANTE DO ITENS 6.0 + 7.0 + TRIBUTOS

| SUBITEM                                  | DISCRIMINAÇÃO                                        | PREÇO UNITÁRIO     |
|------------------------------------------|------------------------------------------------------|--------------------|
| 8.1                                      | SALÁRIO BASE                                         | R\$1.621,00        |
| 8.2                                      | ENCARGOS SOCIAIS                                     | R\$1.141,02        |
| 8.3                                      | VALE TRANSPORTE                                      | -                  |
| 8.4                                      | FERRAMENTAS E EQUIPAMENTOS                           | R\$581,62          |
| 8.5                                      | TRIBUTOS: 8,85% SOBRE OS ITENS "8.1" + "8.2" + "8.4" | R\$295,91          |
| <b>TOTAL MENSAL DO TRABALHADOR</b>       |                                                      | <b>R\$3.639,56</b> |
| <b>VALOR DA DIÁRIA TRABALHADA</b>        |                                                      | <b>R\$165,43</b>   |
| <b>VALOR DA DIÁRIA COM BDI DE 25,00%</b> |                                                      | <b>R\$206,79</b>   |

#### CUSTOS DE UM CAMINHÃO COM CAPACIDADE DE 4 M³ - CAMINHÃO 3/4

##### 9.0 CONSUMO MENSAL DE COMBUSTÍVEL

| SUBITEM | KM PERCORRIDO P/ CARRADA    | CARRADAS POR DIA   | DIAS NO MÊS | KM PERCORRIDO P/DIA | KM PERCORRIDO POR MÊS | CUSTO TOTAL |
|---------|-----------------------------|--------------------|-------------|---------------------|-----------------------|-------------|
| 9.1     | 18,50                       | 3                  | 22          | 55,50               | 1.221,00              |             |
| SUBITEM | CONSUMO DE DIESEL/KM RODADO | PREÇO DIESEL LOCAL |             |                     |                       |             |

|     |      |      |              |          |
|-----|------|------|--------------|----------|
| 9.1 | 4,20 | 7,20 | SUBTOTAL/MÊS | 2.093,14 |
|-----|------|------|--------------|----------|

#### 10.0 CONSUMO MENSAL DE PNEUS E CÂMARAS DE AR

| SUBITEM      | RODAGEM            | QUANTIDADE | CUSTO UNIT. | VIDA UTIL | CUSTO       |
|--------------|--------------------|------------|-------------|-----------|-------------|
| 10.1         | PNEU               | 6,00       | R\$1.500,00 | 30,00     | 3.600,00    |
| 10.2         | CÂMARA DE AR       | 6,00       | R\$125,00   | 30,00     | 300,00      |
| 10.3         | PROTETOR DE CÂMARA | 6,00       | R\$70,00    | 30,00     | 168,00      |
| SUBTOTAL/ANO |                    |            |             |           | R\$4.068,00 |
| SUBTOTAL/MÊS |                    |            |             |           | R\$339,00   |

#### 11.0 MANUTENÇÃO MENSAL

| SUBITEM      | RODAGEM                 | UNID.   | QUANT. | CUSTO UNIT | VIDA UTIL | CUSTO       |
|--------------|-------------------------|---------|--------|------------|-----------|-------------|
| 11.1         | ÓLEO LUBRIFICANTE 15W40 | GALÃO   | 1,00   | R\$560,00  | 6,00      | 1.120,00    |
| 11.2         | GRAXA                   | KG      | 4,00   | R\$58,00   | 6,00      | 116,00      |
| 11.3         | FILTRO DE AR            | UNIDADE | 1,00   | R\$60,00   | 6,00      | 120,00      |
| 11.4         | FILTRO DE COMBUSTÍVEL   | UNIDADE | 1,00   | R\$60,00   | 6,00      | 120,00      |
| 11.5         | FILTRO DE CARTER        | UNIDADE | 1,00   | R\$60,00   | 8,00      | 90,00       |
| SUBTOTAL/ANO |                         |         |        |            |           | R\$1.566,00 |
| SUBTOTAL/MÊS |                         |         |        |            |           | R\$130,50   |

#### MÍNIMO POR MOTORISTA COMINSALUBRIDADE

|                                                                                                                 |                                                                                               |  |  |  |          |            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|----------|------------|
|                                                                                                                 |                                                                                               |  |  |  |          |            |
| 12.0 ENCARGOS SOCIAIS SOBRE SALÁRIO BASE DE UM MOTORISTA DE CAMINHÃO COM 20% DO SALÁRIO MÍNIMO DE INSALUBRIDADE |                                                                                               |  |  |  |          | RS2.750,00 |
| 12.1 GRUPO "A" ENCARGOS SOCIAIS                                                                                 |                                                                                               |  |  |  | PORCENT. | CUSTO      |
| 12.1.1                                                                                                          | INSS                                                                                          |  |  |  | 20,00%   | RS550,00   |
| 12.1.2                                                                                                          | SESC OU SESI                                                                                  |  |  |  | 1,50%    | RS41,25    |
| 12.1.3                                                                                                          | SENAI OU SENAC                                                                                |  |  |  | 1,00%    | RS27,50    |
| 12.1.4                                                                                                          | INCRA                                                                                         |  |  |  | 0,20%    | R\$5,50    |
| 12.1.5                                                                                                          | SALÁRIO EDUCAÇÃO                                                                              |  |  |  | 2,50%    | RS68,75    |
| 12.1.6                                                                                                          | FGTS                                                                                          |  |  |  | 8,00%    | RS220,00   |
| 12.1.7                                                                                                          | SEGURO ACIDENTE DE TRABALHO                                                                   |  |  |  | 3,00%    | RS82,50    |
| 12.1.8                                                                                                          | SEBRAE                                                                                        |  |  |  | 0,60%    | RS16,50    |
| 12.2 GRUPO "B" ENCARGOS TRABALHISTAS                                                                            |                                                                                               |  |  |  | PORCENT. | CUSTO      |
| 12.2.2.1                                                                                                        | FÉRIAS                                                                                        |  |  |  | 11,11%   | RS305,53   |
| 12.2.2.2                                                                                                        | 13º SALÁRIO                                                                                   |  |  |  | 8,33%    | RS229,08   |
| 12.2.2.3                                                                                                        | AVISO PRÉVIO INDENIZAÇÃO                                                                      |  |  |  | 0,05%    | R\$1,38    |
| 12.2.2.4                                                                                                        | RECISÃO SEM JUSTA CAUSA                                                                       |  |  |  | 4,25%    | RS116,88   |
| 12.3 GRUPO "C"                                                                                                  |                                                                                               |  |  |  | PORCENT. | CUSTO      |
| 12.3.1                                                                                                          | INCIDÊNCIA DOS ENCARGOS DO GRUPO "A" SOBRE O "B"                                              |  |  |  | 8,73%    | RS240,08   |
| 12.3.2                                                                                                          | INCIDÊNCIA DOS ENCAEGOS DO GRUPO "A" EXETO O ITEM "12.1.6" SOBRE O ITEM "12.2.3" DO GRUPO "B" |  |  |  | 1,12%    | RS30,80    |
| TOTAL DOS ITENS 12.1 + 12.2 + 12.3                                                                              |                                                                                               |  |  |  |          | RS1.935,75 |

DEPRECIAÇÃO CAMINHÃO = ((R\$89.600,00 - R\$56.000,00) / 12) = R\$2.800,00

#### 13.0 TRIBUTOS

| SUBITEM           | DISCRIMINAÇÃO       | PORCENTAGEM |
|-------------------|---------------------|-------------|
| 13.1              | ISS                 | 3,00%       |
| 13.2              | CONFINS             | 3,00%       |
| 13.3              | PIS - FATURAMENTO   | 0,65%       |
| 13.4              | CONTRIBUIÇÃO SOCIAL | 1,00%       |
| 13.5              | IRPF                | 1,20%       |
| TOTAL DE TRIBUTOS |                     | 8,85%       |

**14.0 PLANILHA DE COMPOSIÇÃO DE PREÇOS UNIT. CAMINHÃO CAP. 4M³/UNID - REF.: REMOÇÃO DE 01 M³ DE ENTULHO E/OU MATERIAL DE PODA E CAPINA**

| SUBITEM                                           | DISCRIMINAÇÃO                                   | PORCENTAGEM         |
|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------|---------------------|
| 14.1                                              | SALÁRIO BASE                                    | 2.750,00            |
| 14.2                                              | ENCARGOS SOCIAIS                                | 1.935,75            |
| 14.3                                              | UNIFORME                                        | 35,00               |
| 14.4                                              | COMBUSTÍVEL                                     | 2.093,14            |
| 14.5                                              | RODAGEM                                         | 339,00              |
| 14.6                                              | ÓLEO LUBRIFICANTES                              | 130,50              |
| 14.7                                              | DEPRECIAÇÃO                                     | 2.800,00            |
| 14.8                                              | SEGURO                                          | -                   |
| 14.9                                              | LICENCIAMENTO                                   | -                   |
| 14.10                                             | TRIBUTOS: 8,85% SOBRE OS ITENS "14.1" AO "14.9" | 892,38              |
| <b>TOTAL MENSAL DO CAMINHÃO = 280 M³</b>          |                                                 | <b>R\$10.975,77</b> |
| <b>VALOR DA REMOÇÃO DE 01 (UM) M³</b>             |                                                 | <b>R\$39,20</b>     |
| <b>VALOR DA REMOÇÃO DE 1 M³ COM BDI DE 25,00%</b> |                                                 | <b>R\$49,00</b>     |

**15.0 CAMINHÃO COMPACTADOR DE LIXO**

| SUBITEM                                                   | DISCRIMINAÇÃO                     | COTAÇÃO/<br>COMPOSIÇÃO  | QTDE | V. MÊS       | PREÇO TOTAL         |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------|------|--------------|---------------------|
| 15.1                                                      | CAMINHÃO COMPACTADOR              | COTAÇÃO                 | 1,00 | R\$19.900,00 | R\$19.900,00        |
| 15.2                                                      | MOTORISTA CAMINHÃO<br>COMPACTADOR | COMPOSIÇÃO<br>ITEM 12.0 | 1,00 | R\$2.750,00  | R\$2.750,00         |
| <b>TOTAL MENSAL DO CAMINHÃO COMPACTADOR COM MOTORISTA</b> |                                   |                         |      |              | <b>R\$22.650,00</b> |
| <b>VALOR MENSAL TOTAL COM BDI (25,00%)</b>                |                                   |                         |      |              | <b>R\$28.312,50</b> |

**16.0 QUADRO TÉCNICO (ENGENHEIRO CIVIL E ENGENHEIRO DE SEGURANÇA DO TRABALHO)**

| SUBITEM                                                           | DISCRIMINAÇÃO                                                                                                  | SINAPI | QTDE HORA | V. HORA (R\$) | PREÇO TOTAL      |
|-------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------|---------------|------------------|
| 16.1                                                              | ENGENHEIRO COM ENCARGOS<br>COMPLEMENTARES (DATA<br>REFERÊNCIA TÉCNICA: 05/2026 DATA<br>DE EMISSÃO: 12/06/2026) | 90.777 | 6         | 130,99        | R\$785,94        |
| <b>VALOR QUADRO TÉCNICO/RESPONSÁVEL TÉCNICO COM BDI DE 25,00%</b> |                                                                                                                |        |           |               | <b>R\$982,43</b> |

**17.0 PLANILHA RESUMO**

| SUBITEM             | DISCRIMINAÇÃO                    | QTDE | DIARIAS/MÊS<br>M³/MÊS | PREÇO UNIT | PREÇO TOTAL            |
|---------------------|----------------------------------|------|-----------------------|------------|------------------------|
| 17.1                | EQUIPE DE CAMPO (ITEM 2.0)       | 1    | 176,00                | 206,79     | R\$36.395,04           |
| 17.2                | REMOÇÃO E TRANSPORTE (ITEM 14.0) | 1    | 300,00                | 48,01      | R\$14.403,00           |
| 17.3                | CAMINHÃO COMPACTADOR (ITEM 15.0) | 1    | 1,00                  | 28.312,50  | R\$28.312,50           |
| 17.4                | QUADRO TÉCNICO (ITEM 16.0)       | 1    | 10,00                 | 982,43     | R\$9.824,30            |
| <b>TOTAL MENSAL</b> |                                  |      |                       |            | <b>R\$88.934,84</b>    |
| <b>TOTAL ANUAL</b>  |                                  |      |                       |            | <b>R\$1.067.218,08</b> |