# MEMORIAL DESCRITIVO DETALHADO

PROJETO DE AMBIENTAÇÃO
CONTRATO Nº 72/2023 – PJPI
TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO PIAUÍ
Processo SEI Nº23.0.000039546-3

4.9.0 ARQUITETURA João Alberto Cardoso Monteiro Arq.CAU– PI A2455-4 e-mail – 490arquitetura@gmail.com.br
Av. Universitária, 490 – Sala 05 – Ininga / TERESINA-PI CEP 64049-550 Tel. (86)3232-5669

*ANEXO – I*

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| 01 | 94 | C-01 | Unid. | POLTRONA GIRATÓRIA<br>Base: Disco de alumínio com 53 centímetros de diâmetro pintado em epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa cor preto, ou de madeira, com as mesmas dimensões, com acabamento em pintura epóxi próprio para madeira, na mesma cor, textura e polimento. Fixado no lado inferior do assento por tubo de alumínio ou aço carbono de 70 milímetros de diâmetro com sistema giratório sendo o eixo interno revestido com bucha de nylon que permite o giro de 360 graus do produto. Corpo: Medida interna onde o corpo humano ocupa a poltrona, mede 52 centímetros de profundidade da frente do produto até o encosto, 50 centímetros de largura entre os braços e 41 centímetros de altura do encosto do assento até a extremidade superior da poltrona. O braço mede 41 centímetros de altura do assento ao topo. Corpo do produto tem revestimento composto por PVC aplicado sobre reforço de tecido com acabamento em poliuretano na cor Rivera Canela dois milímetros de espessura, sendo o revestimento produzido de acordo com as normas ABNT. As costuras são duplas com fios de costura na mesma tonalidade do produto revestido. Estrutura interna da poltrona e em madeira maciça de eucalipto fixada em placas de madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente por pressão de 10 Kgf/cm, conforme estabelecido nas normas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de 12 milímetros. Utilizando lâmina de florestas renováveis, formando ângulos |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | arredondados de 90 graus em todas as suas partes. A Estrutura e revestida com espuma padrão ABNT na densidade de 28 quilogramas por metro cubico, produzidas em sistema de espumação continua para que seja homogênea em todas as peças, todo revestimento de espuma recebe uma manta siliconada para dar estrutura e suavidade no revestimento que cobrira a poltrona. Dimensões totais: 80 centímetros de largura, 80 centímetros de profundidade, 82 centímetros de altura. |
| 02 | 10 | C-02 | Unid. | POLTRONA GIRATÓRIA DE APROXIMAÇÃO<br>Poltrona giratória de escritório, monobloco de assento e encosto e braços, de encosto médio para áreas executivas, classificação normativa operacional do tipo D, tendo como estrutural aço carbono com percintas elásticas e posterior injeção de espuma flexível injetada moldada de poliuretano de alta densidade. Braços fechados e estofados. Todo o revestimento modelado em costuras e em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro com modelagem realizada por costuras perimetrais e/ou laterais, implicando em um acabamento perfeito com fechamento inferior através de zíper ou velcro ou elemento similar ou superior tecnicamente. Dimensões mínimas de 330 mm para altura útil do encosto, 400 mm para largura útil mínima do encosto, profundidade útil do assento mínima de 420 mm e largura do assento mínima de 440 mm. Flange para ajuste de altura do assento confeccionada em alumínio injetado e com posterior acabamento polido, provida de alavanca do lado direito para acionamento da coluna a gás. Tal flange também proporciona movimentação oscilante de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | inclinação da concha. Coluna à gás para ajuste de altura e giro de 360º do assento, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 da Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 80 mm. Base de 05 patas em alumínio injetado em alta pressão, arcada de formato piramidal, com acabamento superior das patas polido, provida em suas terminações de rodízios de rodas duplas e de duplo giro, com eixos horizontal e vertical em aço, sendo o diâmetro mínimo do eixo vertical de 10 mm, com diâmetro mínimo de rodas de 48 mm. Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:<br>- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) evidenciando aderência da película de tinta conforme ABNT NBR 11003:2009 - versão corrigida 2010 ou versão posterior da Norma, com resultado X0/Y0 ou Gr0, em função da película.<br>- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro demonstrando que o esgarçamento padrão da costura do revestimento do assento não excede a 5 mm conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior da Norma.<br>- Evidência de tolerância à perda de conforto (força de indentação) e espessura da espuma do assento no limite de 10% para ambos aspectos através de ensaio de fadiga dinâmica da espuma, conforme relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Gcre/Inmetro para ABNT NBR 9177:2022 ou versão posterior da Norma. |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | - Espuma cujo teor de cinzas seja de, no máximo, 1,0% conforme NBR 14961:2019 ou versão posterior da Norma.<br>- Densidade mínima de 45 kg/m³ - método utilizado: ABNT NBR 8537/2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Resiliência mínima de 50% - método utilizado: ABNT NBR 8619/2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características do material de revestimento, constando os seguintes índices de performance:<br>- Percentual mínimo de alongamento de 100% e força média nominal mínima de ruptura de 50 N/cm para ambos os sentidos testados sob tração conforme ABNT NBR 14552:2021 ou versão posterior da Norma. |
| 03 | 68 | C-03 | Unid. | POLTRONA FIXA<br>Poltrona baixa para ambientes colaborativos, de uso geral (doméstico e não doméstico), em ambientes indoor e de moderado tráfego de pessoas, espera, interlocução ou atividades correlatas, confeccionada com assento, encosto e braços finalizados e com quadro/alma estrutural em formato de monobloco, através de perfis metálicos cilíndricos, sendo que após estofado, igualmente, o conjunto formado por braços, assento e encosto está disposto de maneira a ser uma única peça estofada, ou seja, um monobloco. Braços e encosto fechados, fabricados em formato de arco estofado em peça única, sendo braços, encosto e assento estruturados em perfis metálicos conforme especificações do parágrafo anterior, fechado |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | internamente por uma peça de papelão couro que recebe elemento de estofamento através de manta de espuma flexível expandida de poliuretano, revestida em laminado sintético espalmado de PVC sobre forro ou em tecido de fios de poliéster de cor a escolher dentre as possibilidades de cartela do fabricante. Para perfeita modelagem do móvel, o acabamento do estofamento se dá por meio de costuras de acabamento na modelagem. Aspectos dimensionais mínimos: profundidade de superfície do assento medida em seu eixo de simetria: mínima de 400 mm. Largura do assento medida no seu eixo de simetria: mínima de 440 mm. Extensão vertical do encosto no eixo de simetria da peça medida na porção traseira do encosto: mínimo de 320 mm. Raio de curvatura interno do conjunto formado pelo encosto e braços (wing) medida no eixo de simetria do plano sagital do produto à partir do centro geométrico do assento: entre 250 e 500 mm. Estruturação da poltrona através de peça metálica formada à partir de perfis tubulares de aço fundidos entre si através de solda MIG que atua como flange/plataforma para a poltrona e a estrutura autoportante do móvel. Bitola do tubo da estrutura metálica do tipo 04 pés de no mínimo 19,00 por 1,50 mm, com sapatas injetadas em termoplástico para contato com a superfície do piso. Altura do assento em relação ao piso: entre 400 e 480. Profundidade total do produto: 520 mm. Largura total externa da poltrona (na concha): 580 mm. Altura total do produto (da borda superior do encosto, em seu eixo de simetria, em relação ao piso): 700 mm. Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | - Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) evidenciando aderência da película de tinta conforme ABNT NBR 11003:2009 - versão corrigida 2010 ou versão posterior da Norma, com resultado X0/Y0 ou Gr0, em função da película.<br>- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro demonstrando que o esgarçamento padrão da costura do revestimento do assento não excede a 5 mm conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior da Norma.<br>- Evidência de tolerância à perda de conforto (força de indentação) e espessura da espuma do assento no limite de 10% para ambos aspectos através de ensaio de fadiga dinâmica da espuma, conforme relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Gcre/Inmetro para ABNT NBR 9177:2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Espuma cujo teor de cinzas seja de, no máximo, 1,0% conforme NBR 14961:2019 ou versão posterior da Norma.<br>- Resiliência mínima de 50% - método utilizado: ABNT NBR 8619/2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características do material de revestimento, constando os seguintes índices de performance:<br>- percentual mínimo de alongamento de 100% e força média nominal mínima de ruptura de 50 N/cm para ambos os sentidos testados sob tração conforme ABNT NBR 14552:2021 ou versão posterior da Norma |
| 04 | 1183 | C-04 | Unid. | POLTRONA DE AUDITÓRIO |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Poltrona de auditório com:<br>1 - Estrutura: Estrutura principal em tubos de aço carbono, de seção retangular ou elíptica ou oval ou oblonga ou semi oblonga ou similar, cujas dimensões mínimas sejam de 30 x 70 x 1,90 mm, com chapas de aço em formato de “U” na porção superior para fixação dos apoia braços. Pés que são utilizados para fixação do auditório no piso através de 2 pontos, no mínimo, tal pé produzido em chapa de aço conformado a fim de dar estruturação e resistência ao pé, pé ainda possui uma chapa em perfil “U” com espessura mínima de 4,7mm, ou tubo de seção oblonga ou retangular ou elíptica ou semi oblonga ou similar, através dos quais há roscas que permitem a acoplagem na estrutura principal da lateral. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás, livre de respingos ou defeitos de solda e tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa em temperatura superior à 200 ºC. Laterais das poltronas com acabamento em compensado multilaminado com espessura mínima de 5mm, sendo este revestido com o mesmo padrão de revestimento utilizado no assento e encosto. Lateral possui recorte frontal executado na própria estrutura, com acabamento em material termoplástico para receber a prancheta quando não estiver em uso. Na lateral são acoplados os mecanismos de articulação do assento e encosto, produzidos em aço e material injetado em termoplástico, no qual, no mecanismo do assento possui local de alojamento para a |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | mola que possui a força elástica para fazer o recolhimento do assento e encosto. 2 - Assento e encosto: Auto rebatíveis, acionamento por meio de tirantes metálicos. Estruturais em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 12 mm, e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, sendo chapas metálicas no mínimo 3mm de espessura e pinos de seção circular, suportes produzidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa temperatura superior à 200ºC. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero injetado em alta pressão texturizado, que perfaz o acabamento e proteção inclusive das bordas, além de contra encosto e contra assento. A fixação das contra capas injetadas em polipropileno ao encosto e ao assento é executada apenas pelos pinos e plugues executados na matriz de injeção das referidas contra capas para encaixe sob pressão aos estruturais compensados. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 40 mm. Possui conformações transversais e longitudinais no encosto para apoio da região lombar do usuário, bem como característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento para garantir alternância postural, além de borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, bem como encosto provido de conformação anatômica |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | para apoio da região lombar do usuário em consonância com disposto na Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho. Sistema de fixação do encosto permite o posicionamento em 03 ângulos diferentes, quais sejam a 18, 20 ou 22 graus, para proporcionar melhor conforto ao usuário. Revestimento de assento e encosto em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro, em ambas opções o acabamento é modelado em costuras para perfeito acabamento dos estofados. 3 Braço e prancheta: Apoia braço integrado à estrutura metálica central e/ou lateral por meio de, no mínimo, dois pontos de acoplagem, sendo tal apoio injetado em poliuretano do tipo integral, termofixo, pré polímero, com alma de aço com no mínimo 1,9mm de espessura, medindo no mínimo 360 mm de comprimento e 60 mm de largura. Prancheta fabricada em ABS ou em MDF revestido com laminado melamínico, com sistema anti pânico, e suporte da prancheta injetado em alumínio com acabamento em pintura eletrostática à pó na cor preta micro texturizado, de sorte que, quando em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta. Para guardar a prancheta, o usuário deve, escamotear a prancheta para dentro da lateral em sua porção frontal. Eixo de pivotamento da prancheta produzido em aço carbono. Sistema anti pânico para rebatimento da prancheta. Dimensões mínimas do tampo de prancheta 330 mm de largura e 230 mm de comprimento. 4 - Aspectos dimensionais mínimos (em mm): Entre eixos: 580 mm Largura da superfície do assento: 480 mm |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Profundidade da superfície do assento: 470 mm Extensão vertical do encosto: 650 mm Largura do encosto na região do apoio lombar: 450 mm 5 – Requisitos de Acessibilidade: Deve apresentar versões compatíveis em materiais de construção, acabamento, forma, geometria, características visuais e funcionamento/oferta de ajustes e funcionalidades para assentos especiais previstos pela ABNT NBR 9050:2020 ou versão posterior, quais sejam para Portadores de Mobilidade Reduzida (P.M.R.) e Portador de Obesidade (P.O.), em ambos os casos, conforme oferta mínima desses tipos de assento pela Legislação vigente ou preconizada pela ABNT NBR 9050 e em ambos os casos conservando a oferta de prancheta. 6 - Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:<br>- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) evidenciando aderência da película de tinta conforme ABNT NBR 11003:2009 - versão corrigida 2010 ou versão posterior da Norma, com resultado X0/Y0 ou Gr0, em função da película. - Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro demonstrando que o esgarçamento padrão da costura do revestimento do assento não excede a 5 mm conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior da Norma.<br>- Evidência de tolerância à perda de conforto (força de indentação) e espessura da espuma do assento no limite de 10% para ambos aspectos através de ensaio de fadiga dinâmica da espuma, conforme relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Gcre/Inmetro para ABNT NBR 9177:2022 ou versão posterior da Norma. |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | - Espuma cujo teor de cinzas seja de, no máximo, 1,0% conforme NBR 14961:2019 ou versão posterior da Norma.<br>- Densidade mínima de 45 kg/m³ - método utilizado: ABNT NBR 8537/2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Resiliência mínima de 50% - método utilizado: ABNT NBR 8619/2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características do material de revestimento, constando os seguintes índices de performance:<br>- Percentual mínimo de alongamento de 100% e força média nominal mínima de ruptura de 50 N/cm para ambos os sentidos testados sob tração conforme ABNT NBR 14552:2021 ou versão posterior da Norma. |
| 05 | 17 | C-05 | Unid. | POLTRONA DE AUDITÓRIO CANHOTO<br>Poltrona de auditório para canhoto com:<br>1 - Estrutura: Estrutura principal em tubos de aço carbono, de seção retangular ou elíptica ou oval ou oblonga ou semi oblonga ou similar, cujas dimensões mínimas sejam de 30 x 70 x 1,90 mm, com chapas de aço em formato de “U” na porção superior para fixação dos apoia braços. Pés que são utilizados para fixação do auditório no piso através de 2 pontos, no mínimo, tal pé produzido em chapa de aço conformado a fim de dar estruturação e resistência ao pé, pé ainda possui uma chapa em perfil “U” com espessura mínima de 4,7mm, ou tubo de seção oblonga ou retangular ou elíptica ou semi oblonga ou similar, através dos quais há roscas que permitem a acoplagem na estrutura principal da lateral. |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás, livre de respingos ou defeitos de solda e tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa em temperatura superior à 200 ºC. Laterais das poltronas com acabamento em compensado multilaminado com espessura mínima de 5mm, sendo este revestido com o mesmo padrão de revestimento utilizado no assento e encosto. Lateral possui recorte frontal executada na própria estrutura, com acabamento em material termoplástico para receber a prancheta quando não estiver em uso. Na lateral são acoplados os mecanismos de articulação do assento e encosto, produzidos em aço e material injetado em termoplástico, no qual, no mecanismo do assento possui local de alojamento para a mola que possui a força elástica para fazer o recolhimento do assento e encosto. 2 - Assento e encosto: Auto rebatíveis, acionamento por meio de tirantes metálicos. Estruturais em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 12 mm, e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, sendo chapas metálicas no mínimo 3mm de espessura e pinos de seção circular, suportes produzidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa temperatura superior à 200ºC. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero injetado em |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | alta pressão texturizado, que perfaz o acabamento e proteção inclusive das bordas, além de contra encosto e contra assento. A fixação das contra capas injetadas em polipropileno ao encosto e ao assento é executada apenas pelos pinos e plugues executados na matriz de injeção das referidas contra capas para encaixe sob pressão aos estruturais compensados. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 40 mm. Possui conformações transversais e longitudinais no encosto para apoio da região lombar do usuário, bem como característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento para garantir alternância postural, além de borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, bem como encosto provido de conformação anatômica para apoio da região lombar do usuário em consonância com disposto na Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho. Sistema de fixação do encosto permite o posicionamento em 03 ângulos diferentes, quais sejam a 18, 20 ou 22 graus, para proporcionar melhor conforto ao usuário. Revestimento de assento e encosto em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro, em ambas opções o acabamento é modelado em costuras para perfeito acabamento dos estofados. 3 Braço e prancheta: Apoia braço integrado à estrutura metálica central e/ou lateral por meio de, no mínimo, dois pontos de acoplagem, sendo tal apoio injetado em poliuretano do tipo integral, termofixo, pré polímero, com alma de aço com no mínimo 1,9mm de espessura, |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | medindo no mínimo 360 mm de comprimento e 60 mm de largura. Prancheta fabricada em ABS ou em MDF revestido com laminado melamínico, com sistema anti pânico, e suporte da prancheta injetado em alumínio com acabamento em pintura eletrostática à pó na cor preta micro texturizado, de sorte que, quando em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta. Para guardar a prancheta, o usuário deve, escamotear a prancheta para dentro da lateral em sua porção frontal. Eixo de pivotamento da prancheta produzido em aço carbono. Sistema anti pânico para rebatimento da prancheta. Dimensões mínimas do tampo de prancheta 330 mm de largura e 230 mm de comprimento. 4 - Aspectos dimensionais mínimos (em mm): Entre eixos: 580 mm Largura da superfície do assento: 480 mm Profundidade da superfície do assento: 470 mm Extensão vertical do encosto: 650 mm Largura do encosto na região do apoio lombar: 450 mm 5 – Requisitos de Acessibilidade: Deve apresentar versões compatíveis em materiais de construção, acabamento, forma, geometria, características visuais e funcionamento/oferta de ajustes e funcionalidades para assentos especiais previstos pela ABNT NBR 9050:2020 ou versão posterior, quais sejam para Portadores de Mobilidade Reduzida (P.M.R.) e Portador de Obesidade (P.O.), em ambos os casos, conforme oferta mínima desses tipos de assento pela Legislação vigente ou preconizada pela ABNT NBR 9050 e em ambos os casos conservando a oferta de prancheta. |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | 6 - Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:<br>- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) evidenciando aderência da película de tinta conforme ABNT NBR 11003:2009 - versão corrigida 2010 ou versão posterior da Norma, com resultado X0/Y0 ou Gr0, em função da película. - Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro demonstrando que o esgarçamento padrão da costura do revestimento do assento não excede a 5 mm conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior da Norma.<br>- Evidência de tolerância à perda de conforto (força de indentação) e espessura da espuma do assento no limite de 10% para ambos aspectos através de ensaio de fadiga dinâmica da espuma, conforme relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Gcre/Inmetro para ABNT NBR 9177:2022 ou versão posterior da Norma. |
| 06 | 11 | C-06 | Unid. | POLTRONA DE AUDITÓRIO PARA OBESO<br>Poltrona de auditório para obeso com:<br>1 – Estrutura: Estrutura principal em tubos de aço carbono, de seção retangular ou elíptica ou oval ou oblonga ou semi oblonga ou similar, cujas dimensões mínimas sejam de 30 x 70 x 1,90 mm, com chapas de aço em formato de “U” na porção superior para fixação dos apoia braços. Pés que são utilizados para fixação do auditório no piso através de 2 pontos, no mínimo, tal pé produzido em chapa de aço conformado a fim de dar estruturação e resistência ao pé, pé ainda possui uma chapa em perfil “U” com espessura mínima de 4,7mm, ou tubo de seção oblonga ou retangular ou elíptica ou semi |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | oblonga ou similar, através dos quais há roscas que permitem a acoplagem na estrutura principal da lateral. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás, livre de respingos ou defeitos de solda e tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa em temperatura superior à 200 ºC. Laterais das poltronas com acabamento em compensado multilaminado com espessura mínima de 5mm, sendo este revestido com o mesmo padrão de revestimento utilizado no assento e encosto. Lateral possui recorte frontal executado na própria estrutura, com acabamento em material termoplástico para receber a prancheta quando não estiver em uso. Na lateral são acoplados os mecanismos de articulação do assento e encosto, produzidos em aço e material injetado em termoplástico, no qual, no mecanismo do assento possui local de alojamento para a mola que possui a força elástica para fazer o recolhimento do assento e encosto. 2 - Assento e encosto: Auto rebatíveis, acionamento por meio de tirantes metálicos. Estruturais em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 15 mm, e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, sendo chapas metálicas no mínimo 3mm de espessura e pinos de seção circular, suportes produzidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa temperatura |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | superior à 200ºC. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 40 mm. Possui conformações transversais e longitudinais no encosto para apoio da região lombar do usuário, bem como característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento para garantir alternância postural, além de borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, bem como encosto provido de conformação anatômica para apoio da região lombar do usuário em consonância com disposto na Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho. Sistema de fixação do encosto permite o posicionamento em 03 ângulos diferentes, quais sejam a 18, 20 ou 22 graus, para proporcionar melhor conforto ao usuário. Revestimento de assento e encosto em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro, em ambas opções o acabamento é modelado em costuras para perfeito acabamento dos estofados. 3 Braço e prancheta: Apoia braço integrado à estrutura metálica central e/ou lateral por meio de, no mínimo, dois pontos de acoplagem, sendo tal apoio injetado em poliuretano do tipo integral, termofixo, pré polímero, com alma de aço com no mínimo 1,9mm de espessura, medindo no mínimo 360 mm de comprimento e 60 mm de largura. Prancheta fabricada em ABS ou em MDF revestido com laminado melamínico, com sistema anti pânico, e suporte da prancheta injetado em alumínio com acabamento em pintura eletrostática à pó na cor preta |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | micro texturizado, de sorte que, quando em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta. Para guardar a prancheta, o usuário deve, escamotear a prancheta para dentro da lateral em sua porção frontal. Eixo de pivotamento da prancheta produzido em aço carbono. Sistema anti pânico para rebatimento da prancheta. Dimensões mínimas do tampo de prancheta 330 mm de largura e 230 mm de comprimento. 4 - Aspectos dimensionais mínimos (em mm): Entre eixos: mínimo 850 mm Largura da superfície do assento: mínimo de 750 mm na terça parte mais próxima do encosto Profundidade da superfície do assento: 470 mm Extensão vertical do encosto: 650 mm Largura do encosto na região do apoio lombar: 750 mm 5 – Requisitos de Acessibilidade: Deve apresentar versões compatíveis em materiais de construção, acabamento, forma, geometria, características visuais e funcionamento/oferta de ajustes e funcionalidades para assentos especiais previstos pela ABNT NBR 9050:2020 ou versão posterior, quais sejam para Portadores de Mobilidade Reduzida (P.M.R.) e Portador de Obesidade (P.O.), em ambos os casos, conforme oferta mínima desses tipos de assento pela Legislação vigente ou preconizada pela ABNT NBR 9050 e em ambos os casos conservando a oferta de prancheta. 6 - Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:<br>- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) evidenciando aderência da película de tinta conforme ABNT NBR 11003:2009 - versão |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | corrigida 2010 ou versão posterior da Norma, com resultado X0/Y0 ou Gr0, em função da película.<br>- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro demonstrando que o esgarçamento padrão da costura do revestimento do assento não excede a 5 mm conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior da Norma.<br>- Evidência de tolerância à perda de conforto (força de indentação) e espessura da espuma do assento no limite de 10% para ambos aspectos através de ensaio de fadiga dinâmica da espuma, conforme relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Gcre/Inmetro para ABNT NBR 9177:2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Espuma cujo teor de cinzas seja de, no máximo, 1,0% conforme NBR 14961:2019 ou versão posterior da Norma.<br>- Densidade mínima de 45 kg/m³ - método utilizado: ABNT NBR 8537/2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Resiliência mínima de 50% - método utilizado: ABNT NBR 8619/2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características do material de revestimento, constando os seguintes índices de performance:<br>- Percentual mínimo de alongamento de 100% e força média nominal mínima de ruptura de 50 N/cm para ambos os sentidos testados sob tração conforme ABNT NBR 14552:2021 ou versão posterior da Norma. |
| 07 | 103 | C-07 | Unid. | CADEIRA GIRATÓRIA TELADA PRESIDENTE COM ENCOSTO DE CABEÇA COURINO PRETA |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Cadeira de escritório, giratória operacional no mínimo do tipo A, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962:2018, com, no mínimo, espaldar alto, encosto e apoio de cabeça telado, porta paletó e assento estofados e revestidos. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, inclinação sincronizada de assento e encosto, altura do apoio lombar, altura e ângulo do apoio de cabeça, altura e profundidade dos apoia braços. Assento estruturado em chassi flexível de polipropileno injetado com estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 30 mm, dotado de carenagem de contra capa rígida para o assento injetada em polipropileno ou resina de poliéster com fibra de vidro ou ainda em poliamida, em quaisquer das opções que proteja todo o contra assento. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com trava química ou mecânica para melhor ancoragem dos parafusos. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais do assento: Largura (mínima): 480 mm. Profundidade de superfície (mínima): 430 mm. Sistema de regulagem de profundidade do assento integrado ao chassi e acionado por meio de botão com no mínimo 5 pontos de parada e retorno automático por mola. Revestimento de assento em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro com modelagem em costura. Encosto: estruturado em quadro injetado em poliamida de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | espessura mínima de 5 mm e que seja fixado ao suporte do encosto, com bordos que protejam a tela contra impactos e revestido em tela de poliéster, flexível, que permita conforto ao usuário, além de resistência e durabilidade. Aspectos dimensionais mínimos do encosto de 440 mm de largura útil mínima e 550 mm de extensão vertical mínima. Apoio lombar estruturado em resina de engenharia do tipo PP ou similar, estabilizado à partir de 02 guias nas laterais do quadro estrutural do encosto, espumado e revestido em tecido de poliéster com regulagem de altura, no mínimo, conforme Norma vigente (ABNT NBR 13962:2018). Cabide ou porta paletó injetado em termoplástico e disposto no contra encosto, em sua região próxima a borda superior. Apoio de cabeça telado com ajustes de altura em múltiplos pontos, ângulo e ângulo. Suporte do encosto em poliamida injetado em formato de “L” ou “Y” ou “U” ou similar, podendo ter ou não alma de aço com pintura eletrostática a pó insertada antes da injeção. Tal suporte de encosto deve ser resistente para, no mínimo, suportar os ensaios de carga estática e fadiga da Norma ABNT NBR 13962:2018. Mecanismo de reclinação do assento e do encosto do tipo sincronizado, construído em materiais de engenharia tais como aço com pintura eletrostática a pó e/ou alumínio injetado e/ou resina de engenharia de alta resistência, com tensão auto ajustável (do tipo peso-pessoa), com no mínimo 03 pontos de parada e equipado com sistema anti impacto (sistema de segurança que impede o choque o encosto contra as costas do usuário). Duas alavancas, sendo uma para liberação ou trava do sistema de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | reclinação e outra para acionamento da coluna da cadeira (pistão). Apoia braços com regulagem de altura e profundidade, com estrutura vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo, 30% da resina e apoio superior em PU de pele integral injetado ou Termoplástico TPU ou ainda em termoplástico elastômero, com largura mínima de 70 mm e comprimento mínimo de 220 mm, com múltiplos pontos de parada para o ajuste de altura (acionado por botão), além de ajustes de largura e profundidade do apoia. Carenagem do braço injetada em polipropileno. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas arcada em formato piramidal e injetada em liga de alumínio com acabamento polido na porção superior das patas. Diâmetro mínimo de 680 mm. Rodízios: de duplo giro do tipo “W” com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas. Pistas em PU de cor diferente do centro da roda para uso em pisos amadeirados, vinílicos, piso frio ou carpete.<br>Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | - Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) evidenciando aderência da película de tinta conforme ABNT NBR 11003:2009 - versão corrigida 2010 ou versão posterior da Norma, com resultado X0/Y0 ou Gr0, em função da película.<br>- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro demonstrando que o esgarçamento padrão da costura do revestimento do assento não excede a 5 mm conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior da Norma.<br>- Evidência de tolerância à perda de conforto (força de indentação) e espessura da espuma do assento no limite de 10% para ambos aspectos através de ensaio de fadiga dinâmica da espuma, conforme relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Gcre/Inmetro para ABNT NBR 9177:2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Espuma cujo teor de cinzas seja de, no máximo, 1,0% conforme NBR 14961:2019 ou versão posterior da Norma.<br>- Densidade mínima de 45 kg/m³ - método utilizado: ABNT NBR 8537/2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Resiliência mínima de 50% - método utilizado: ABNT NBR 8619/2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características do material de revestimento, constando os seguintes índices de performance:<br>- Percentual mínimo de alongamento de 100% e força média nominal mínima de ruptura de 50 N/cm para ambos |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | os sentidos testados sob tração conforme ABNT NBR 14552:2021 ou versão posterior da Norma. |
| 08 | 790 | C-08 | Unid. | CADEIRA GIRATÓRIA TELADA DIRETOR COURINO PRETA<br>Cadeira de escritório, giratória operacional no mínimo do tipo A, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962:2018, com, no mínimo, espaldar alto, encosto telado e assento estofado e revestido. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, inclinação sincronizada de assento e encosto, altura do apoio lombar, altura e profundidade dos apoia braços. Assento estruturado em chassi flexível de polipropileno injetado com estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 30 mm, dotado de carenagem de contra capa rígida para o assento injetada em polipropileno ou resina de poliéster com fibra de vidro ou ainda em poliamida, em quaisquer das opções que proteja todo o contra assento. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com trava química ou mecânica para melhor ancoragem dos parafusos. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais do assento: Largura (mínima): 480 mm. Profundidade de superfície (mínima): 430 mm. Sistema de regulagem de profundidade do assento integrado ao chassi (interno à carenagem de contra assento) e acionado por meio de botão com no mínimo 5 pontos de parada e retorno |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | automático por mola. Revestimento de assento em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro com modelagem em costura. Encosto: estruturado em quadro injetado em poliamida de espessura mínima de 5 mm e que seja fixado ao suporte do encosto, com bordos que protejam a tela contra impactos e revestido em tela de poliéster, flexível, que permita conforto ao usuário, além de resistência e durabilidade. Aspectos dimensionais mínimos do encosto de 440 mm de largura útil mínima e 550 mm de extensão vertical mínima. Apoio lombar estruturado em resina de engenharia do tipo PP ou similar, estabilizado à partir de 02 guias nas laterais do quadro estrutural do encosto, espumado e revestido em tecido de poliéster com regulagem de altura, no mínimo, conforme Norma vigente (ABNT NBR 13962:2018). Suporte do encosto em poliamida injetado em formato de “L” ou “Y” ou “U” ou similar, podendo ter ou não alma de aço com pintura eletrostática a pó insertada antes da injeção. Tal suporte de encosto deve ser resistente para, no mínimo, suportar os ensaios de carga estática e fadiga da Norma ABNT NBR 13962:2018. Mecanismo de reclinação do assento e do encosto do tipo sincronizado, construído em materiais de engenharia tais como aço com pintura eletrostática a pó e/ou alumínio injetado e/ou resina de engenharia de alta resistência, com tensão auto ajustável (do tipo peso-pessoa), com no mínimo 03 pontos de parada e equipado com sistema anti impacto (sistema de segurança que impede o choque o encosto contra as costas do usuário). Duas alavancas, sendo uma para liberação ou trava do sistema de reclinação e outra |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | para acionamento da coluna da cadeira (pistão). Apoia braços com regulagem de altura e profundidade, com estrutura vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo, 30% da resina e apoio superior em PU de pele integral injetado ou Termoplástico TPU ou ainda em termoplástico elastômero, com largura mínima de 70 mm e comprimento mínimo de 220 mm, com múltiplos pontos de parada para o ajuste de altura (acionado por botão), além de ajustes de largura e profundidade do apoia. Carenagem do braço injetada em polipropileno. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas arcada em formato piramidal e injetada em nylon com fibra de vidro (poliamida) provida de aletas de reforço estrutural na porção inferior das patas. Diâmetro mínimo de 680 mm. Rodízios: de duplo giro do tipo “W” com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas. Pistas em PU de cor diferente do centro da roda para uso em pisos amadeirados, vinílicos, piso frio ou carpete. Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | - Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) evidenciando aderência da película de tinta conforme ABNT NBR 11003:2009 - versão corrigida 2010 ou versão posterior da Norma, com resultado X0/Y0 ou Gr0, em função da película.<br>- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro demonstrando que o esgarçamento padrão da costura do revestimento do assento não excede a 5 mm conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior da Norma.<br>- Evidência de tolerância à perda de conforto (força de indentação) e espessura da espuma do assento no limite de 10% para ambos aspectos através de ensaio de fadiga dinâmica da espuma, conforme relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Gcre/Inmetro para ABNT NBR 9177:2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Espuma cujo teor de cinzas seja de, no máximo, 1,0% conforme NBR 14961:2019 ou versão posterior da Norma.<br>- Densidade mínima de 45 kg/m³ - método utilizado: ABNT NBR 8537/2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Resiliência mínima de 50% - método utilizado: ABNT NBR 8619/2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características do material de revestimento, constando os seguintes índices de performance:<br>- percentual mínimo de alongamento de 100% e força média nominal mínima de ruptura de 50 N/cm para ambos |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | os sentidos testados sob tração conforme ABNT NBR 14552:2021 ou versão posterior da Norma. |
| 09 | 188 | C-09 | Unid. | CADEIRA FIXA TELADA DIRETOR COURINO PRETA<br>Cadeira fixa de diálogo ou reunião com encosto alto em tela com braços. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 12 mm. Almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível e dotado de contra capa plástica injetada em PP sem uso de perfil extrudado em PVC para arremate de bordos. Largura de no mínimo 500 mm e profundidade mínima de superfície do assento de 480 mm, espessura média predominante da espuma de, no mínimo, 40 mm. Revestimento do assento em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro de cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Encosto em tela flexível à base de poliéster ou polímero similar estruturado em quadro injetado em resina de engenharia com adição de fibra de vidro com hastes laterais traseiras do quadro com 30 mm de largura mínima, oferecendo no mínimo, conformidade com ensaios de resistência e durabilidade previstos na ABNT NBR 13962:2018. O espaldar é interligado a estrutura da cadeira através do prolongamento do quadro do encosto injetado em resina termoplástica. Espaldar provido de apoio lombar ajustável em altura, injetado em polipropileno. O apoio lombar independente é provido de dois manípulos para facilitar a empunhadura e ajuste enquanto o usuário está sentado na poltrona, dimensões mínimas úteis do apoio lombar de 310 mm de largura por 80 mm de extensão vertical. Aspectos dimensionais do encosto: Extensão vertical medida no eixo de simetria da |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | peça: mínimo de 590 mm. Largura do encosto medida na abrangência do apoio lombar em sua posição inicial: mínimo de 460 mm. Estrutura fixa do tipo balanço ou balancim, ou “S” ou “C”, onde o assento fica em suspensão ou “balanço”, para reuniões, interlocução, espera, sendo a plataforma do assento no formato de flange universal estampada em chapa de aço de 2,90 mm e armação em aço tubular de seção circular com bitola externa de 25,40 mm e parede de 2,90 mm. Dotada de no mínimo 04 sapatas injetadas em termoplástico preto e tratamento dos elementos metálicos por pintura eletrostática a pó de cor preta. Solda dos elementos metálicos da estrutura no mínimo do tipo MIG/MAG. Braços com corpo injetado em resina de engenharia de alta performance com fibra de vidro, carenagem injetada em PP bem como os apoias, com dimensões mínimas de 50 mm de largura por 240 mm de comprimento. Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:<br>- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) evidenciando aderência da película de tinta conforme ABNT NBR 11003:2009 - versão corrigida 2010 ou versão posterior da Norma, com resultado X0/Y0 ou Gr0, em função da película.<br>- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro demonstrando que o esgarçamento padrão da costura do revestimento do assento não excede a 5 mm conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior da Norma. |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | - Evidência de tolerância à perda de conforto (força de indentação) e espessura da espuma do assento no limite de 10% para ambos aspectos através de ensaio de fadiga dinâmica da espuma, conforme relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Gcre/Inmetro para ABNT NBR 9177:2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Espuma cujo teor de cinzas seja de, no máximo, 1,0% conforme NBR 14961:2019 ou versão posterior da Norma.<br>- Densidade mínima de 45 kg/m³ - método utilizado: ABNT NBR 8537/2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Resiliência mínima de 50% - método utilizado: ABNT NBR 8619/2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características do material de revestimento, constando os seguintes índices de performance:<br>- Percentual mínimo de alongamento de 100% e força média nominal mínima de ruptura de 50 N/cm para ambos os sentidos testados sob tração conforme ABNT NBR 14552:2021 ou versão posterior da Norma. |
| 10 | 30 | C-10 | Unid. | CADEIRA FIXA COM PRANCHETA COURINO PRETA<br>Cadeira fixa empilhável com prancheta para ambientes de treinamento corporativo. Estrutura manufaturada em aço carbono tubular de seção cilíndrica, com diâmetro mínimo de 22,00 mm, com espessura de parede mínima de 1,50 mm, do tipo quatro pés, com tratamento de superfície por meio de pintura a pó de cor à definir de acordo com o catálogo do fabricante. Estrutura fixa equipada com sapatas na cor preta ou da mesma cor da |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | estrutura, articuladas para eventuais correções do piso. Encosto manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, com textura, material reciclável, com espessura mínima de parede de 4,0, com largura mínima de 400 mm na região próxima do meio da peça (corte no sentido transversal), extensão vertical mínima do encosto de 300 mm, espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário. Os elementos plásticos do encosto têm a mesma cor da estrutura. Assento manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, com textura, pigmentado, material reciclável, dotado de contra capa injetada no mesmo material, fixada ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não apresentando-se salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, apresentando os aspectos dimensionais mínimos de 400 mm de largura no eixo de simetria do assento e profundidade de superfície do assento de, no mínimo, 430 mm, medida também no seu eixo de simetria. Os elementos plásticos do assento têm a mesma cor da estrutura. Assento ainda provido de almofada para ampliar conforto do usuário, a partir de espuma flexível de PU em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro de cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Junção do encosto com a estrutura com acabamento fundido no próprio encosto, por meio de injeção em alta pressão, de formato cilíndrico |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | e conformados para proverem a curvatura adequada para correto apoio lombar. A estruturação da junção do encosto se dá por meio de duas hastes tubulares paralelas como prolongamento das pernas traseiras da estrutura, sendo não aparentes as partes da estrutura fixa que ficam acima da linha do assento, tais como junções do encosto, acabamentos do assento e contra assento, todas essas partes recebem, além do tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática a pó, acabamentos posteriores em polipropileno injetado na mesma cor do assento e encosto. Braços injetados em polipropileno de mesma cor do assento, contra assento e encosto, fixos à estrutura da cadeira em regiões próximas à parte frontal do assento e apoio lombar do encosto. Em um dos braços há a fixação de sistema de prancheta escamoteável e antipânico com sistema que garante-lhe a integridade e perfeito funcionamento, livre de arestas cortantes ou pontas perfurantes e com tampo em MDF ou MDP de espessura mínima de 15 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de cor preta, com bordos protegidos por perfil polimérico extrudado de cor preta, e de dimensões totais úteis mínimas de 370 mm de largura por 270 mm de comprimento, fixa à estrutura articulada por, no mínimo, 04 parafusos, devidamente ancorados em buchas metálicas cravadas no tampo (não há contato do parafuso com o MDP/MDF).Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:<br>- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) evidenciando aderência da película |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | de tinta conforme ABNT NBR 11003:2009 - versão corrigida 2010 ou versão posterior da Norma, com resultado X0/Y0 ou Gr0, em função da película.<br>- Evidência de tolerância à perda de conforto (força de indentação) e espessura da espuma do assento no limite de 10% para ambos aspectos através de ensaio de fadiga dinâmica da espuma, conforme relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Gcre/Inmetro para ABNT NBR 9177:2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Espuma cujo teor de cinzas seja de, no máximo, 1,0% conforme NBR 14961:2019 ou versão posterior da Norma.<br>- Resiliência mínima de 50% - método utilizado: ABNT NBR 8619/2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características do material de revestimento, constando os seguintes índices de performance:<br>- Percentual mínimo de alongamento de 100% e força média nominal mínima de ruptura de 50 N/cm para ambos os sentidos testados sob tração conforme ABNT NBR 14552:2021 ou versão posterior da Norma |
| 11 | 46 | C-11 | Unid. | CADEIRA FIXA POLIPROPILENO E ASSENTO COURINO PARA COPA<br>Cadeira fixa empilhável para uso geral, com estrutura 4 pernas manufaturada em aço carbono tubular de seção cilíndrica, com diâmetro de 15,87 x 1,90 mm, com tratamento de superfície por meio de pintura a pó, cor cinza escuro grafite ou similar/aproximado. Estrutura fixa |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | equipada com sapatas na cor preta ou da mesma cor da estrutura (grafite) que se mantenham íntegras ao longo da vida útil do produto. Encosto manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, cor cinza escuro grafite ou similar/aproximado, com textura, material reciclável, com espessura mínima de parede de 4,0, com largura mínima de 440 mm na região próxima do meio da peça (corte no sentido transversal), extensão vertical mínima do encosto de 410 mm, sendo do tipo fraque, sem vão entre o assento e o encosto, porém não em concha única, e com altura mínima útil de 380 mm, espaldar dotado de dupla curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário. Assento manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, com textura, pigmentado, material reciclável, dotado de contra capa injetada no mesmo material, fixada ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não apresentando-se salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, apresentando os aspectos dimensionais mínimos de 465 mm de largura no eixo de simetria do assento e profundidade de superfície do assento de, no mínimo, 445 mm, medida também no seu eixo de simetria, sendo o contra assento provido de batoques elastoméricos (mínimo 4) para proteção do assento da cadeira de baixo quando do empilhamento. Assento estofado em espuma flexível de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | poliuretano e revestido em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro de cor cinza escuro grafite ou similar/aproximado. Altura do assento ao piso de 455 mm, altura total da cadeira (do top o do encosto ao piso) de 820 mm, largura externa 530 mm, profundidade externa total da cadeira de 520 mm. Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:<br>- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) evidenciando aderência da película de tinta conforme ABNT NBR 11003:2009 - versão corrigida 2010 ou versão posterior da Norma, com resultado X0/Y0 ou Gr0, em função da película.<br>- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro demonstrando que o esgarçamento padrão da costura do revestimento do assento não excede a 5 mm conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior da Norma.<br>- Evidência de tolerância à perda de conforto (força de indentação) e espessura da espuma do assento no limite de 10% para ambos aspectos através de ensaio de fadiga dinâmica da espuma, conforme relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Gcre/Inmetro para ABNT NBR 9177:2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Espuma cujo teor de cinzas seja de, no máximo, 1,0% conforme NBR 14961:2019 ou versão posterior da Norma.<br>- Resiliência mínima de 50% - método utilizado: ABNT NBR 8619/2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | características do material de revestimento, constando os seguintes índices de performance:<br>- Percentual mínimo de alongamento de 100% e força média nominal mínima de ruptura de 50 N/cm para ambos os sentidos testados sob tração conforme ABNT NBR 14552:2021 ou versão posterior da Norma. |
| 12 | 126 | C-12 | Unid. | CARTEIRA POLIPROPILENO COM PRANCHETA COURINO PRETA<br>Cadeira fixa para treinamento e capacitação, com prancheta lateral fixa e gradil porta objetos soldado à estrutura abaixo do assento. Estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono, de diâmetro externo mínimo 7/16” (11,11 mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal na porção frontal da estrutura, estando este reforço distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. Estrutura fixa com tratamento de superfície por meio de pintura a pó na cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 ºC. A estrutura também dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão que podem promover o encaixe lateral entre várias cadeiras, alinhando-as transversalmente. Gradil porta objetos em vergalhões (mínimo 8) maciço de aço carbono soldados entre si, formando uma aparada porta objetos e fundida à estrutura através de solda MIG/MAG. Encosto injetado em alta pressão em polipropileno copolímero, |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | provido de diversos orifícios para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração (troca térmica com o ambiente) e manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0 mm. O encosto é independente do assento e é encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. Aspectos dimensionais do encosto: Largura: Mínimo de 440 mm. Extensão vertical: Mínimo de 400 mm. Assento e contra assento na mesma cor do encosto, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, sendo o contra assento fixo ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não se apresentando salientes à superfície inferior do contra assento. Aspectos dimensionais do assento: Largura: Mínimo de 440 mm. Assento dotado de almofada em espuma flexível de poliuretano revestida em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro de cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Profundidade de superfície: Mínimo 460 mm. Prancheta lateral fixa, estrutura metálica de sustentação da prancheta em perfis maciços e chapas de aço, fixa, com tampo em MDF ou MDP com revestimento em ambas as faces em laminado melamínico e arremate dos bordos com perfil polimérico extrudado. Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | - Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) evidenciando aderência da película de tinta conforme ABNT NBR 11003:2009 - versão corrigida 2010 ou versão posterior da Norma, com resultado X0/Y0 ou Gr0, em função da película. |
| 13 | 6 | C-13 | Unid. | CARTEIRA POLIPROPILENO COM PRANCHETA CANHOTO COURINO PRETA.<br>Cadeira fixa para treinamento e capacitação, com prancheta lateral fixa e gradil porta objetos soldado à estrutura abaixo do assento. Estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono, de diâmetro externo mínimo 7/16” (11,11 mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal na porção frontal da estrutura, estando este reforço distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. Estrutura fixa com tratamento de superfície por meio de pintura a pó na cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 ºC. A estrutura também dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão que podem promover o encaixe lateral entre várias cadeiras, alinhando-as transversalmente. Gradil porta objetos em vergalhões (mínimo 8) maciço de aço carbono soldados entre si, formando uma aparada porta objetos e fundida à estrutura através de solda MIG/MAG. Encosto injetado em alta pressão em polipropileno copolímero, provido de diversos orifícios para ventilação das costas |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | do usuário, possibilitando a perspiração (troca térmica com o ambiente) e manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0 mm. O encosto é independente do assento e é encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. Aspectos dimensionais do encosto: Largura: Mínimo de 440 mm. Extensão vertical: Mínimo de 400 mm. Assento e contra assento na mesma cor do encosto, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, sendo o contra assento fixo ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não se apresentando salientes à superfície inferior do contra assento. Aspectos dimensionais do assento: Largura: Mínimo de 440 mm. Assento dotado de almofada em espuma flexível de poliuretano revestida em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro de cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Profundidade de superfície: Mínimo 460 mm. Prancheta lateral fixa, esquerda, estrutura metálica de sustentação da prancheta em perfis maciços e chapas de aço, fixa, com tampo em MDF ou MDP com revestimento em ambas as faces em laminado melamínico e arremate dos bordos com perfil polimérico extrudado. Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: - Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) evidenciando aderência da película |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | de tinta conforme ABNT NBR 11003:2009 - versão corrigida 2010 ou versão posterior da Norma, com resultado X0/Y0 ou Gr0, em função da película. |
| 14 | 6 | C-14 | Unid. | CARTEIRA ESTOFADA COM PRANCHETA MOBILIDADE REDUZIDA/ OBESO COURINO PRETA. Poltrona fixa com braços com dimensões e estruturação especiais para diálogo ou interlocução ou espera para pessoas de no mínimo 130 kg de massa corporal. Assento e encosto manufaturados em espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média predominante de, no mínimo, 40 mm para ambos, sendo estes estruturados em compensado anatômico, multilaminado, resinado e prensado, com espessura mínima de 15 mm. Conjunto de assento e encosto com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento, garantindo devida alternância postural e borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, em consonância com disposto na Norma Regulamentadora nº 17. Revestimento de assento, encosto e contra encosto em laminado espalmado/sintético, popularmente conhecido como couro ecológico, de cor preta, provido de costuras perimetrais ou laterais para perfeita modelagem dos estofados. Características dimensionais: Extensão vertical do encosto: 580 mm (± 50 mm). Largura do encosto na porção central ou lombar: 580 mm (± 50 mm). Largura do assento: 580 mm (± 50 mm). Profundidade de Superfície do assento: 480 mm (± 50 mm). Assento e encosto unidos por meio de chapa de aço de espessura |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | mínima de 7,00 mm, do tipo lâmina com tratamento de superfície por meio de pintura epóxi pó preta, através do processo de deposição eletrostática. Possui travessa, de junção, como reforço estrutural metálico interno fabricado em aço SAE 1010/1020 integrado a lâmina que suporta o encosto dando maior resistência contra fraturas nas madeiras. Estrutura fixa do tipo balanço ou em “S”, na qual o assento fica em suspensão, manufaturada a partir de tubo de aço carbono de seção elíptica, cuja medida é 20 x 45 e a espessura mínima de parede é de 1,90 mm, sendo dobrado de forma contínua em dobradeiras computadorizadas, sem danificar o tubo nos raios de dobra. Tal estrutura metálica recebe reforços estruturais fabricados em barra chata cuja medida é 3/4” x 1/8”. Apoios de braço executados a partir do prolongamento da estrutura ligados as laterais do encosto cuja distância interna entre apoias não deve ser inferior à largura útil do assento. Em um dos braços há a fixação de sistema de prancheta escamoteável e antipânico com sistema que garante-lhe a integridade e perfeito funcionamento, livre de arestas cortantes ou pontas perfurantes e com tampo em MDF ou MDP de espessura mínima de 15 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de cor preta, com bordos protegidos por perfil polimérico extrudado de cor preta, fixa à estrutura articulada por, no mínimo, 04 parafusos, devidamente ancorados em buchas metálicas cravadas no tampo (não há contato do parafuso com o MDP/MDF). deslizantes em polipropileno na cor preta Tais componentes são fundidos por meio do processo Metal Inert Gas, livre de respingos e |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | imperfeições na peça, com tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática a pó na cor preta, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior secagem e polimerização em estufa a 220 ºC. Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:<br>- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) evidenciando aderência da película de tinta conforme ABNT NBR 11003:2009 - versão corrigida 2010 ou versão posterior da Norma, com resultado X0/Y0 ou Gr0, em função da película.<br>- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro demonstrando que o esgarçamento padrão da costura do revestimento do assento não excede a 5 mm conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior da Norma.<br>- Evidência de tolerância à perda de conforto (força de indentação) e espessura da espuma do assento no limite de 10% para ambos aspectos através de ensaio de fadiga dinâmica da espuma, conforme relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Gcre/Inmetro para ABNT NBR 9177:2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Espuma cujo teor de cinzas seja de, no máximo, 1,0% conforme NBR 14961:2019 ou versão posterior da Norma.<br>- Densidade mínima de 45 kg/m³ - método utilizado: ABNT NBR 8537/2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Resiliência mínima de 50% - método utilizado: ABNT NBR 8619/2022 ou versão posterior da Norma. |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | - Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características do material de revestimento, constando os seguintes índices de performance:<br>- Percentual mínimo de alongamento de 100% e força média nominal mínima de ruptura de 50 N/cm para ambos os sentidos testados sob tração conforme ABNT NBR 14552:2021 ou versão posterior da Norma |
| 15 | 2 | C-15 | Unid. | CADEIRA MOCHO<br>Banco giratório tipo mocho, com assento moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, a partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, estofada em espuma injetada moldada em poliuretano flexível de alta resistência com densidade entre 45 a 50kg/m2 de no mínimo 50mm, revestido em tecido courino. Encosto em madeira moldados anatomicamente estruturado em compensado multilaminado, conformado em alta temperatura sob pressão, resinado e prensado, à partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis, apresentando lâminas com espessura máxima de 1,5 mm cada, implicando em uma espessura do compensado de no mínimo 12 mm, espuma injetada moldada em poliuretano flexível de alta resistência com densidade entre 45 a 50kg/m2, revestido em tecido courino. acabamento em perfil Francis 12,5mm, conjunto de sustentação do assento e encosto é constituído de uma |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | estrutura em formato de “L” fixada ao mecanismo por meio de um knob 5/16”. Assento fixado ao mecanismo por 4 parafusos ¼”x3/4” sextavados. Encosto fixado à extremidade oposta do L através de 2 parafusos Philips cabeça panela ¼”x1” alojados em peça para acoplamento produzida em polipropileno injetado. Mecanismo une ao pistão por encaixe na base de cinco pernas dotadas rodízios de duplo giro, mecanismo executado em chapa de aço 1010/1020 com espessura de 2.65mm, com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos. Base penta constituída em chapa 1010/1020 com espessura de 1,20mm conformada. com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, protegida por carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. O pistão a gás dotado de curso linear de 110 mm comprimento sendo seu comprimento mínimo de 290 mm e máximo de 400mm. protegida por carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado, medindo 500 x 800 x 500 mm. |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| 16 | 12 | C-16 | Unid. | CADEIRA GIRATÓRIA COURINO PRETA SEM RODÍZIOS<br>Poltrona giratória de escritório, monobloco de assento e encosto e braços, de encosto médio para áreas de espera ou reunião tendo como estrutural aço carbono com percintas elásticas e posterior injeção de espuma flexível injetada moldada de poliuretano de alta densidade. Braços fechados e estofados. Todo o revestimento modelado em costuras e em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro com modelagem realizada por costuras perimetrais e/ou laterais, implicando em um acabamento perfeito com fechamento inferior através de zíper ou velcro ou elemento similar ou superior tecnicamente. Dimensões mínimas de 330 mm para altura útil do encosto, 400 mm para largura útil mínima do encosto, profundidade útil do assento mínima de 420 mm e largura do assento mínima de 440 mm. Flange para ajuste de altura do assento confeccionada em alumínio injetado e com posterior acabamento polido, provida de alavanca do lado direito para acionamento da coluna a gás. Tal flange também proporciona movimentação oscilante de inclinação da concha. Coluna à gás para ajuste de altura e giro de 360º do assento, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 da Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 80 mm. Base de 05 patas em alumínio injetado em alta pressão, arcada de formato piramidal, com acabamento superior das patas polido, provida em suas terminações de sapatas fixas deslizadoras para contato com a superfície do piso. |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:<br>- Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) evidenciando aderência da película de tinta conforme ABNT NBR 11003:2009 - versão corrigida 2010 ou versão posterior da Norma, com resultado X0/Y0 ou Gr0, em função da película.<br>- Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro demonstrando que o esgarçamento padrão da costura do revestimento do assento não excede a 5 mm conforme ABNT NBR 9925:2009 ou versão posterior da Norma.<br>- Evidência de tolerância à perda de conforto (força de indentação) e espessura da espuma do assento no limite de 10% para ambos aspectos através de ensaio de fadiga dinâmica da espuma, conforme relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pela Gcre/Inmetro para ABNT NBR 9177:2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Espuma cujo teor de cinzas seja de, no máximo, 1,0% conforme NBR 14961:2019 ou versão posterior da Norma.<br>- Densidade mínima de 45 kg/m³ - método utilizado: ABNT NBR 8537/2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Resiliência mínima de 50% - método utilizado: ABNT NBR 8619/2022 ou versão posterior da Norma.<br>- Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pela Cgcre/Inmetro, comprovando as características do material de revestimento, constando os seguintes índices de performance: |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | - Percentual mínimo de alongamento de 100% e força média nominal mínima de ruptura de 50 N/cm para ambos os sentidos testados sob tração conforme ABNT NBR 14552:2021 ou versão posterior da Norma. |
| 17 | 3 | C-17 | Unid. | CADEIRA INFANTIL BRINQUEDOTECA<br>Cadeira confeccionada com assento confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico com curvatura na extremidade frontal de função negativa à circulação vascular do usuário, acabamento ligeiramente aboleado e superfície lisa para melhor acomodação do usuário e facilitar a assepsia, nas cores amarela, azul e vermelha, encosto confeccionado em termoplástico polipropileno copolímero injetado em alta pressão, de formato anatômico, com acabamento ligeiramente aboleado e superfície lisa para melhor acomodação do usuário e facilitar a assepsia, nas cores amarela, azul e vermelha. estrutura metálica em tubo de aço carbono de secção circular, com diâmetro externo mínimo de 22,22 mm e espessura de parede de, no mínimo, 0,90 mm, com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol mig com fio de 1mm, ponteiras polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch respeitando a cor do assento e encosto a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica na medida 7/8”, na cor cinza. |
| 18 | 87 | C-18 | Unid. | CADEIRA FIXA MADEIRA COURINO MARROM<br>Pés e travessas: Dois pés frontais arredondados em formato conífero regular, onde a base inferior do tronco do cone é menor que a base superior em um centímetro e seis milímetros. Dois pés traseiros em formato conífero similar aos frontais onde a base inferior do tronco do cone é menor que a base superior em um centímetro e seis milímetros, ao contrário dos pés frontais, que apoiam o assento, os pés traseiros apoiam o encosto da cadeira ligeiramente abaixo do cetro. Os quatro pés são interligados e sustentados por travessas ligando um pé ao outro e essas travessas são boleadas em suas arestas e no encontro com os pés frontais formam uma semicircunferência, todas esses itens confeccionados em madeira maciça de acabamento Nature. Sapatas são fixadas na base inferior dos quatro pés preservando a superfície de apoio contra arranhões e outros danos mecânicos causados por esforços de movimentação. Seu sistema de fixação garante maior segurança e durabilidade. Constituído de plástico com vinte e dois milímetros de diâmetro e vinte e seis milímetros de altura. Os pés são fixados na estrutura do assento por meio de parafusos metálicos especiais. Corpo: Revestimento composto por PVC aplicado sobre reforço de tecido com acabamento em poliuretano na cor canela com dois milímetros de espessura, sendo o revestimento produzido de acordo com as normas da ABNT. As costuras são duplas com fios de costura na mesma tonalidade do |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | revestimento. Estrutura: A estrutura interna do assento é confeccionada com chapa de espessura mínima de dez milímetros e revestida com espuma padrão ABNT na densidade de vinte e oito quilogramas por metro cúbico, produzidas em sistema de espumação continua para que seja homogênea em todas as peças, todo revestimento de espuma recebe uma manta siliconada para dar estrutura e suavidade no revestimento que cobrirá a cadeira. O encosto é formado por um painel constituído por placas de madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kgf/cm², conforme estabelecido nas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de doze milímetros. Utilizando lâminas de florestas renováveis. A estrutura do encosto é revestida com espuma padrão ABNT na densidade de vinte e três quilogramas por metro cúbico, produzidas em sistema de espumação continua para que seja homogênea em todas as peças, todo revestimento de espuma recebe uma manta siliconada para dar estrutura e suavidade no revestimento que cobrirá a cadeira. Dimensões totais: 51 centímetros de largura, 55 centímetros de profundidade e 82 centímetros de altura. |
| 19 | 18 | C-19 | Unid. | BANQUETA MADEIRA COURINO MARROM<br>Pés e travessas: Quatro pés arredondados em formato conífero regular, onde a base inferior do tronco do cone é menor que a base superior em um centímetro e seis milímetros. Os quatro pés são interligados e sustentados por travessas ligando um pé ao outro e essas travessas são boleadas em suas arestas e formam um ângulo de quarenta e cinco graus em relação aos pés, todas esses |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | itens confeccionados em madeira maciça de acabamento Nature. Sapatas são fixadas na base inferior dos quatro pés preservando a superfície de apoio contra arranhões e outros danos mecânicos causados por esforços de movimentação. Seu sistema de fixação garante maior segurança e durabilidade. Constituído de plástico com vinte e dois milímetros de diâmetro e 26 milímetros de altura. Os pés são fixados na estrutura do assento por meio de parafusos metálicos especiais. Corpo: Revestimento composto por PVC aplicado sobre reforço de tecido com acabamento em poliuretano na cor canela com dois milímetros de espessura, sendo o revestimento produzido de acordo com as normas da ABNT. As costuras são duplas com fios de costura na mesma tonalidade do revestimento.<br>Estrutura: A estrutura interna do assento é confeccionada com chapa de espessura mínima de dez milímetros e revestida com espuma padrão ABNT na densidade de vinte e oito quilogramas por metro cúbico, produzidas em sistema de espumação continua para que seja homogênea em todas as peças, todo revestimento de espuma recebe uma manta siliconada para dar estrutura e suavidade no revestimento que cobrirá a cadeira. O encosto é formado por um painel constituído por placas de madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kgf/cm², conforme estabelecido nas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de doze milímetros. Utilizando lâminas de florestas renováveis. A estrutura do encosto é revestida com espuma padrão ABNT na densidade de vinte e três |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | quilogramas por metro cúbico, produzidas em sistema de espumação continua para que seja homogênea em todas as peças, todo revestimento de espuma recebe uma manta siliconada para dar estrutura e suavidade no revestimento que cobrirá a cadeira. Dimensões totais: 53 centímetros de largura, 46 centímetros de profundidade e 98 centímetros de altura. |
| 20 | 2 | C-20 | Unid. | POLTRONA ROBUSTA<br>Poltrona estruturada em base em aço carbono, sistema de tratamento da estrutura em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente, mola e percintas elásticas que garantem o conforto e ergonomia da poltrona, espuma injetada com respectiva densidade para assento e encosto (D35/D30 e D28), revestida em primeira escala em manta siliconizada, em segunda escala em couro sintético na cor preta, almofada para cabeça fixa. Altura do piso até o assento de 460mm, altura do piso até o apoio do braço de 610mm. Poltrona dotada de sistema de reclinação elétrica do encosto e elevação do apoio de pernas, acionada por botão lateral e 1 entrada USB para carregamento de aparelho eletrônicos portáteis (celular, tablet, etc.). Dimensões máximas de 820 x 1090 x 1610mm (Largura x Altura x Profundidade). |
| 21 | 10 | C-21 | Unid. | POLTRONA DE CABELEIREIRO |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Poltrona para cabelereiro e maquiagem com assento e encosto estruturado em madeira maciça de eucalipto percintas elásticas que garantem o conforto e ergonomia da poltrona, estofada em espuma laminada de densidade D33, dotado de sistema de reclinação simultânea do encosto e elevação do descanso de pernas, com acionamento manual por alavanca lateral, reclinação de até 33°, apoio de braço estruturado em madeira maciça de eucalipto percintas elásticas que garantem o conforto e ergonomia da poltrona, estofada em espuma laminada de densidade D33, apoio de cabeça estruturado em madeira maciça de eucalipto, estofado em espuma laminada de densidade D33, dotado de ajuste de altura em aço com acabamento cromado, acionamento de travamento manual. Poltrona com ajuste de altura por pistão hidráulico com acabamento cromado, base quadrada confeccionada em aço carbono com acabamento cromado, deslizante por sapatas injetadas em nylon. |
| 22 | 39 | M-01 | Unid. | MESA RETANGULAR NA COR CINZA COM PÉ METÁLICO 1,00x0,75x0,60m<br>Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Os pés metálicos são compostos por base constituída em tubo de aço carbono de aplicação industrial de secção retangular 30 x 50mm #20, tendo sua extremidade seccionada a laser em corte transversal a 45° na menor extensão com fechamento em solda MIG, dispensando o uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são instaladas rebite 5/16 rosqueável e sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, garantindo maior durabilidade ao sistema de deslizamento. Conjunto da coluna com tubos de aço carbono de aplicação industrial de secção quadrada 30 x 30mm #20, unida por chapa de aço carbono #24, transposta a laser com marcação de identificação do fabricante “opcional”, sem marcas de solda aparente na parte externa, com abertura interna para passagem de cabeamento de força e lógica, em sua parte central sendo utilizada uma tampa em chapa de aço #24, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em tubos de aço carbono de aplicação industrial de secção quadrada 30 x 30mm #20. Estrutura unida por |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 microns, e curada em estufa a 200ºC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendo fixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto, medindo 1000 x 750 x 600mm. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de 0,75mm. A instalação da calha se dará imediatamente 70mm abaixo do tampo, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| 23 | 148 | M-02 | Unid. | MESA RETANGULAR NA COR CINZA COM PÉ METÁLICO 1,20x0,75x0,60m<br>Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Os pés metálicos são compostos por base constituída em tubo de aço carbono de aplicação industrial de secção retangular 30 x 50mm #20, tendo sua extremidade seccionada a laser em corte transversal a 45° na menor extensão com fechamento em solda MIG, dispensando o uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são instaladas rebite 5/16 rosqueável e sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, garantindo maior |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | durabilidade ao sistema de deslizamento. Conjunto da coluna com tubos de aço carbono de aplicação industrial de secção quadrada 30 x 30mm #20, unida por chapa de aço carbono #24, transposta a laser com marcação de identificação do fabricante “opcional”, sem marcas de solda aparente na parte externa, com abertura interna para passagem de cabeamento de força e lógica, em sua parte central sendo utilizada uma tampa em chapa de aço #24, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em tubos de aço carbono de aplicação industrial de secção quadrada 30 x 30mm #20. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 microns, e curada em estufa a 200ºC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendo fixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto, medindo 1200 x 750 x 600mm. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de 0,75mm. A instalação da calha se dará imediatamente 70mm abaixo do tampo, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. |
| 24 | 77 | M-03 | Unid. | MESA RETANGULAR NA COR CINZA COM PÉ METÁLICO 1,40x0,75x0,60m<br>Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Os pés metálicos são compostos por base constituída em tubo de aço carbono de aplicação industrial de secção retangular 30 x 50mm #20, tendo sua extremidade seccionada a laser em corte transversal a 45° na menor extensão com fechamento em solda MIG, dispensando o uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são instaladas rebite 5/16 rosqueável e sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, garantindo maior durabilidade ao sistema de deslizamento. Conjunto da coluna com tubos de aço carbono de aplicação industrial de secção quadrada 30 x 30mm #20, unida por chapa de aço carbono #24, transposta a laser com marcação de identificação do fabricante “opcional”, sem marcas de solda aparente na parte externa, com abertura interna para passagem de cabeamento de força e lógica, em sua parte central sendo utilizada uma tampa em chapa de aço #24, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em tubos de aço carbono de aplicação industrial de secção quadrada 30 x 30mm #20. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 microns, e curada em estufa a 200ºC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendo fixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto, medindo 1400 x 750 x 600mm. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de 0,75mm. A instalação da calha se dará imediatamente 70mm abaixo do tampo, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. |
| 25 | 19 | M-04 | Unid. | MESA EM L PÉ NA COR CINZA COM METÁLICO 1,80x0,75x1,80m<br>Tampo em formato angular, sendo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Os pés metálicos são compostos por base constituída em tubo de aço carbono de aplicação industrial de secção retangular 30 x 50mm #20, tendo sua extremidade seccionada a laser em corte transversal a 45° na menor extensão com fechamento em solda MIG, dispensando o uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são instaladas rebite 5/16 rosqueável e sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, garantindo maior durabilidade ao sistema de deslizamento. Conjunto da coluna com tubos de aço carbono de aplicação industrial de secção quadrada 30 x 30mm #20, unida por chapa de aço carbono #24, transposta a laser com marcação de identificação do fabricante “opcional”, sem marcas de solda aparente na parte externa, com abertura interna para passagem de cabeamento de força e lógica, em sua parte central sendo |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | utilizada uma tampa em chapa de aço #24, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em tubos de aço carbono de aplicação industrial de secção quadrada 30 x 30mm #20. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 microns, e curada em estufa a 200ºC. A coluna de canto em chapa de aço carbono fina frio 1.2mm SAE1008 sendo em seu comprimento dobrada de forma sextavada, com abertura interna para passagem de cabeamento, em sua parte central sendo utilizada uma tampa em chapa de aço fina frio 1.2mm SAE1008, a mesma podendo ser sacável. Estrutura unida por meio de solda MIG. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendo fixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | mesma sem danificar o produto, medindo 1800 x 1800 x 750 x 600mm. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de 0,75mm. A instalação da calha se dará imediatamente 70mm abaixo do tampo, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. |
| 26 | 6 | M-05 | Unid. | MESA EM L NA COR CINZA PÉ METÁLICO 1,40x0,75x1,40m<br>Tampo em formato angular, sendo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Os pés metálicos são compostos por base constituída em tubo de aço carbono de aplicação industrial de secção retangular 30 x 50mm #20, tendo sua extremidade seccionada a laser em corte transversal a 45° na menor extensão com fechamento em solda MIG, dispensando o uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são instaladas rebite 5/16 rosqueável e sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, garantindo maior durabilidade ao sistema de deslizamento. Conjunto da coluna com tubos de aço carbono de aplicação industrial de secção quadrada 30 x 30mm #20, unida por chapa de aço carbono #24, transposta a laser com marcação de identificação do fabricante “opcional”, sem marcas de solda aparente na parte externa, com abertura interna para passagem de cabeamento de força e lógica, em sua parte central sendo utilizada uma tampa em chapa de aço #24, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em tubos de aço carbono de aplicação industrial de secção quadrada 30 x 30mm #20. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 microns, e curada em estufa a 200ºC. A coluna de canto em chapa de aço carbono fina frio 1.2mm SAE1008 |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | sendo em seu comprimento dobrada de forma sextavada, com abertura interna para passagem de cabeamento, em sua parte central sendo utilizada uma tampa em chapa de aço fina frio 1.2mm SAE1008, a mesma podendo ser sacável. Estrutura unida por meio de solda MIG. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendo fixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto, medindo 1400 x 1400 x 750 x 600mm. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de 0,75mm. A instalação da calha se dará imediatamente 70mm abaixo do tampo, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. |
| 27 | 2 | M-06 | Unid. | MESA REUNIÃO RETANGULAR NA COR CINZA COM PÉ METÁLICO 2,60x0,75x1,20m |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Tampo em formato retangular confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto- atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Produto dotado de painel frontal duplo |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | para passagem de cabeamento horizontal e assim ficando as caixas de tomadas totalmente escondidas sem nenhum problema de visualizar cabos. Os pés metálicos são compostos por base constituída em tubo de aço carbono de aplicação industrial de secção retangular 30 x 50mm #20, tendo sua extremidade seccionada a laser em corte transversal a 45° na menor extensão com fechamento em solda MIG, dispensando o uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são instaladas rebite 5/16 rosqueável e sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, garantindo maior durabilidade ao sistema de deslizamento. Conjunto da coluna com tubos de aço carbono de aplicação industrial de secção quadrada 30 x 30mm #20, unida por chapa de aço carbono #24, transposta a laser com marcação de identificação do fabricante “opcional”, sem marcas de solda aparente na parte externa, com abertura interna para passagem de cabeamento de força e lógica, em sua parte central sendo utilizada uma tampa em chapa de aço #24, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em tubos de aço carbono de aplicação industrial de secção quadrada 30 x 30mm #20. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 microns, e curada em estufa a |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | 200ºC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendo fixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. medindo 2600 x 750 x 1200mm. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de 0,75mm. A instalação da calha se dará imediatamente 70mm abaixo do tampo, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. |
| 28 | 1 | M-07 | Unid. | MESA REUNIÃO RETANGULAR COM TAMPO EM GRANITO E PÉ PAINEL NA COR GRAFITE 5,00x0,75x1,20m<br>Mesa projetada com tampo retangular, composta por chapa de no mínimo 20mm de espessura de chapa de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, preto na cor São gabriel, com pés painel de 25mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor preto, saiote central duplo até o chão de 15mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, com espaçamento de 30cm entre si. Mesa seccionada em 2 partes com comprimento iguais, cada tampo contém 1 caixa tomada elétrica (01 peça) confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores centralizadas, e cada uma com calha com leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão do tampo, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato retangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de 0,75mm. A fixação da calha se dá por parafusos fixados no saiote ou tampo, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções sob o tampo. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final de 5,00 x 0,75 x 1,20m |
| 29 | 36 | M-08 | Unid. | ESTAÇÃO DUPLA COM DIVISÓRIA CENTRAL NA COR CINZA COM PÉ METÁLICO 1,40x0,75x1,40m<br>Tampos confeccionados em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tamp o é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Dotada de Painel |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Frontal. Confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do painel é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, O mesmo sendo fixado por duas cantoneiras 130x130 chapa de aço fina frio SAE1008 (1.9mm) de espessura, sendo que estas peças metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200ºC. As cantoneiras são fixadas por parafusos auto-atarraxante 4,0x14 cabeça panela flangeada com acabamento zincado. Longarina central em tubo de aço em secção quadrada 25x25mm sendo o mesmo laminado fina frio SAE 1008 com espessura de 0,9mm, o mesmo sendo com acabamento em aço nas extremidades, realizando um fechamento total do tubo. A mesma é fixada aos tampos para realizar a ligação entre eles ficando totalmente alinhada entre os mesmos. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de 0,75mm. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarinas de sustentação horizontal (02 peças) constituída por tubos de aço fina frio SAE1008 de secção retangular, em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200ºC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, medindo 1400 x 750 x 1400mm. |
| 30 | 101 | M-09 | Unid. | ARMÁRIO ALTO SEMI ABERTO COM PORTAS DE GIRO E NICHO NA COR CINZA 0,80x1,60x0,50m<br>Armário semi aberto confeccionado com tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. medindo 800 x 1600 x 500mm. |
| 31 | 83 | M-10 | Unid. | ARMÁRIO BAIXO COM PORTAS DE GIRO NA COR CINZA 0,80x0,75x0,50m<br>Armário baixo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base e 01 prateleira móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, medindo 800 x 750 x 500mm. |
| 32 | 291 | M-11 | Unid. | GAVETEIRO VOLANTE COM TRÊS GAVETAS NA COR CINZA 0,36 x 0,64 x 0,50mm<br>Gaveteiro alto com 01 tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 base e 01 fundo) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frentes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O gaveteiro é composto por: (01 frente com fechadura, 01 frente rasa e 01 frente maior) sendo uma delas com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas. A rotação 180º da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. O corpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. Gaveta para pasta suspensa composta por duas hastes postadas entre a frente da gaveta até a costa do corpo da gaveta, sendo confeccionada em aço SAE 1008 com Ø6mm, sendo realizado acabamento zincado branco. As gavetas são apoiadas lateralmente entre um par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 450 x H 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total. Fixação lateral, sistema 32 mm, com parafusos de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso de 25 kg por gaveta. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Rodízios com roldana e carcaça em nylon 6 injetado com eixo e haste em aço BTC 1004 e chapa para 4 fixadores sendo a mesma em chapa de aço BFF 1,90mm com acabamento zincado branco, o mesmo com capacidade de 40 Kg em cada um, medindo 360 x 640 x 500mm. |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| 33 | 32 | M-12 | Unid. | MESA DE CANTO CIRCULAR BASE NA COR PRETA E TAMPO MADEIRADO NOGUEIRA Ø0,60 x 0,40m<br>Base: Estrutura interna em madeira maciça de eucalipto com formato cônico sendo secção inferior maior que a superior, conformada por processos de usinagens em CNC fixadas com parafusos e colagem, revestida com multilaminado flexível moldada a quente por pressão de 10 Kgf/cm, conforme estabelecido nas normas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de 12 milímetros. Utilizando lâmina de florestas renováveis. Com acabamento em fundo PU específico e verniz PU com boa resistência superficial, toque sedoso, ótima cobertura dos riscos de lixa, de cor preta acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade: 30 ± 3s CF6 a 25°C, densidade: 0,994 ± 0,020 g/cm³, sólidos: 49,4 ± 2%. Tampo: Estrutura em multilaminado fixo moldada a quente por pressão de 10 Kgf/cm, conforme estabelecido nas normas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de 18 milímetros. Utilizando lâmina de florestas renováveis, e aplicação de lâmina natural de Jatobá com pintura acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade: 30 ± 3s CF6 a 25°C, densidade: 0,994 ± 0,020 g/cm³, sólidos: 49,4 ± 2%. Dimensões totais: 60 centímetros de diâmetro, 50 centímetros de altura. |
| 34 | 5 | M-13 | Unid. | MESA DE CENTRO CIRCULAR BASE NA COR PRETA E TAMPO EM GRANITO PRETO Ø1,00 x 0,40m<br>Base: Estrutura interna em madeira maciça de eucalipto com formato cônico sendo secção inferior menor que a superior, conformada por processos de usinagens em CNC fixadas com parafusos e colagem, revestida com |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | multilaminado flexível moldada a quente por pressão de 10 Kgf/cm, conforme estabelecido nas normas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de 12 milímetros. Utilizando lâmina de florestas renováveis. Com acabamento em fundo PU específico e verniz PU com boa resistência superficial, toque sedoso, ótima cobertura dos riscos de lixa, de cor preta acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade: 30 ± 3s CF6 a 25°C, densidade: 0,994 ± 0,020 g/cm³, sólidos: 49,4 ± 2%. Tampo: Estrutura em multilaminado fixo moldada a quente por pressão de 10 Kgf/cm, conforme estabelecido nas normas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de 18 milímetros. Utilizando lâmina de florestas renováveis com pintura acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade: 30 ± 3s CF6 a 25°C, densidade: 0,994 ± 0,020 g/cm³, sólidos: 49,4 ± 2%. Sobre tampo: em chapa de granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, na cor preto São Gabriel. Dimensões totais: 100 centímetros de diâmetro, 40 centímetros de altura. |
| 35 | 9 | M-14 | Unid. | MESA RETANGULAR NA COR CINZA COM PÉ METÁLICO 1,50x0,75x0,60m<br>Mesa retangular com tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Quequadro de sustentação horizontal constituída por tubos de aço fina frio SAE1008 de secção quadrada, em tubo 50 x 50 x 1,5mm, não prejudicando o espaço útil do usuário, quatro pés em tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, soldados pelo processo MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200ºC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | será contornar eventuais desníveis de piso, medindo 1500 x 750 x 600mm. |
| 36 | 2 | M-15 | Unid. | MESA RETANGULAR NA COR CINZA COM PÉ METÁLICO 1,50x0,75x1,00m<br>Mesa retangular com tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Quequadro de sustentação horizontal constituída por tubos de aço fina frio SAE1008 de secção quadrada, em tubo 50 x 50 x 1,5mm, não prejudicando o espaço útil do usuário, quatro pés em tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, soldados pelo processo MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200ºC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, medindo 1500 x 750 x 1000mm. |
| 37 | 1 | M-16 | Unid. | MESA DE ATENDIMENTO EM L NA COR GRAFITE E OFF WHITE COM PÉ PAINEL 2,35 x 1,00 x 1,60m<br>Mesa de atendimento projetado, em formato de L com tampo 25mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, pé painel direito, esquerdo e saiote frontal até o chão em 25mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite. Gaveteiro fixo centralizado em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, composto por 1 módulo de 3 gavetas com fundo em 6mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do móvel, e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Detalhe frontal e lateral com tamponamento em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor off-White, distanciado de 25cm na altura em relação ao tampo da mesa. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 2,35 x 1,00 x 1,67m |
| 38 | 27 | M-17 | Unid. | MESA RETANGULAR ESCAMOTEÁVEL MADEIRADA NA COR NOGUEIRA E PÉ METÁLICO 1,60 x 0,75 x 0,60m |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Mesa projetada escamoteável, com tampo 25mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira Cadiz, saiote de 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz. Pés em formato Z formado por estrutura metálica é composta por base em |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | tubo de aço carbono fina frio 30x50 mm SAE1008, sendo conformada com suas arestas arredondadas. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de fosfato de sódio para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 130 micras, e curada em estufa a 200ºC, na cor preta e Rodízios com roldana e carcaça em nylon 6 injetado com eixo e haste em aço BTC 1004 e chapa para 4 fixadores sendo a mesma em chapa de aço BFF 1,90mm com acabamento zincado branco, o mesmo com capacidade de 40 Kg em cada um. Medida final 1,60 x 0,75 x 0,60m |
| 39 | 1 | M-18 | Unid. | CONJUNTO DE ARMÁRIOS SOB BANCADA E SUSPENSO NA COR BRANCA COM MADEIRADO NOGUEIRA CADIZ 2,68 x 0,60 x 0,60m<br>Conjunto de armários projetados de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz e na cor branca. Armário sob bancada com laterais, base, fundo e interno de gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco, dotado de 5 portas e 1 módulo de 3 gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal movel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco. Medida final 2,68 x 0,60 x0,60 m. Armário suspenso com laterais, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, dotado de 4 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 1,80 x 0,70 x 0,40 m |
| 40 | 2 | M-19 | Unid. | ARMÁRIO DESPENSEIRO NA COR BRANCA COM MADEIRADO NOGUEIRA CADIZ 0,80 x 2,10 x 0,60m<br>Armário tipo despenseiro projetado com portas de 15mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz, com laterais, tampo, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branco, dotado de 2 portas com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 5 vãos por prateleira horizontal movel, em 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branco. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 0,80 x 2,10 x 0,60 m |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| 41 | 1 | M-20 | Unid. | CONJUNTO DE ARMÁRIOS SOB BANCADA E SUSPENSO NA COR BRANCA COM MADEIRADO NOGUEIRA CADIZ 2,22 x 0,60 x 0,60m<br>Conjunto de armários projetados de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz e na cor branca. Armário sob bancada com laterais, base, fundo e interno de gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco, dotado de 4 portas e 1 módulo de 3 gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal movel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco. Medida final 2,22 x 0,60 x0,60 m. Armário suspenso com laterais, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, dotado de 4 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 1,45 x 0,70 x 0,40 m |
| 42 | 2 | M-21 | Unid. | MESA DE ATENDIMENTO EM L NA COR GRAFITE E OFF WHITE COM PÉ PAINEL E GAVETEIRO NA COR GRAFITE 1,90 x 1,00 x 1,40m<br>Mesa de atendimento projetado, em formato de L com tampo 25mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, pé painel direito, esquerdo e saiote frontal até o chão em 25mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite. Armário baixo e gaveteiro em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, composto por nicho, 1 porta e 1 módulo de 3 gavetas com fundo em 6mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do móvel, e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Detalhe frontal e lateral com tamponamento em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor off-white, distanciado de 25cm na altura em relação ao tampo da mesa. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 1,90 x 1,00 x 1,40m |
| 43 | 1 | M-22 | Unid. | MESA COM TAMPO CIRCULAR EM GRANITO E TAMPO RETANGULAR NA COR GRAFITE COM PÉ PAINEL E GAVETEIRO NA COR GRAFITE 2,00 x 0,75 x 1,00m<br>Mesa projetada composta por tampo circular com chapa de no mínimo 20mm de espessura de chapa de granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, fixado com argamassa flexível colante tipo III conforme NBR 14081 e grampos metálicos de fixação, preto na cor São gabriel, composto por acabamento frontal para engrossar tampo em chapa de no mínimo 20mm de espessura de chapa de granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, fixado com argamassa flexível colante tipo III conforme NBR 14081 e grampos metálicos de fixação, preto na cor São gabriel. Base cilíndrica em inox de 2''. E um tampo retangular, acoplado ao tampo redondo de granito, projetado de 25mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite com pé painel e saiote com 25mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite. Gaveteiro sob bancada projetado com gavetas de 15mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, com laterais, tampo, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite dotado dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Conjunto de bucha e sapata |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 2,00 x 0,75 x 1,00 m |
| 44 | 1 | M-23 | Unid. | PAINEL EM GRANITO PRETO COM LETREIRO EM INOX 5,16 x 3,00 x 0,02m<br>Painel projetado de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor preta, fixado na parede através de parafusos, sobreposto |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | a ele, painéis de chapa de granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, fixado com argamassa flexível colante tipo III conforme NBR 14081 e grampos metálicos de fixação, na cor preta São gabriel, composto por letreiro em inox, com 10cm de altura e 3cm de profundidade, fixado através de fita com fixação extra forte dupla face. Medida final 5,16 x 3,00 x 0,02m |
| 45 | 1 | M-24 | Unid. | MESA RETANGULAR EM GRANITO PRETO COM GAVETEIRO NA COR GRAFITE 2,20 x 0,75 x 0,90m<br>Mesa retangular projetada composta por chapa de no mínimo 20mm de espessura de chapa de granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, preto na cor São gabriel, composto por acabamento frontal em chapa de no mínimo 20mm de espessura de chapa de granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | acabamento polido na face aparente, preto na cor São gabriel. Tampo e pés em meia esquadria em chapa de no mínimo 20mm de espessura de chapa de granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, preto na cor São Gabriel. Gaveteiro sob bancada projetado com gavetas com fundo em 6mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do móvel, e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. de 15mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, com laterais, tampo, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite dotado. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 2,20 x 0,75 x 0,90 m |
| 46 | 4 | M-25 | Unid. | APARADOR RETANGULAR MADEIRADO NA COR NOGUEIRA 2,00 x 0,80 x 0,50m<br>Tampo: Formato retangular constituído de painel homogêneo de 18 milímetros fabricado com fibras de media densidade com madeira selecionada de pinus ou eucalipto proveniente de reflorestamento, aglutinado com |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | resina sintética termo fixa e aditivos especiais, sob ação simultânea de temperatura e pressão. Fabricado com base na norma ABNT NBR 15316-2, revestida com uma lâmina de madeira com acabamento Jatobá. Sob o tampo é fixada uma saia ou travessa de material semelhante ao tampo, ao centro e unindo este às duas laterais com altura máxima de dez centímetros. Laterais: Formato reto e chanfrado cuja espessura total de até quatro centímetros formam um ângulo de quarenta de cinco graus em direção ao centro do aparador, constituído de painel homogêneo de 18 milímetros fabricado com fibras de media densidade com madeira selecionada de pinus ou eucalipto proveniente de reflorestamento, aglutinado com resina sintética termo fixa e aditivos especiais, sob ação simultânea de temperatura e pressão. Fabricado com base na norma ABNT NBR 15316-2, revestida com uma lâmina de madeira com acabamento Jatobá. Acabamento: Lâmina fina de madeira natural Jatobá, extraída de blocos de madeira 100% maciça e sustentada por sua própria fibra. Fundo PU específico e verniz PU com boa resistência superficial, toque sedoso, ótima cobertura dos riscos de lixa, brilho 20 UB, viscosidade: 30 ± 3s CF6 a 25°C, densidade: 0,994 ± 0,020 g/cm³, sólidos: 49,4 ± 2%. Dimensões totais: 200 centímetros de largura, 50 centímetros de profundidade e 90 centímetros de altura. |
| 47 | 1 | M-26 | Unid. | PAINEL COM RIPAS MADEIRADAS NA COR CADIZ E FUNDO NA COR GRAFITE 5,10 x 3,00 x 0,02m<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distância, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado através de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Medida final 5,10 x 3,00 x 0,03m |
| 48 | 1 | M-27 | Unid. | PAINEL EM GRANITO PRETO COM LETREIRO EM INOX 8,40 x 3,00 x 0,02m<br>Painel projetado de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor preta, fixado na parede através de parafusos, sobreposto a ele, painéis de chapa de granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, fixado com argamassa flexível colante tipo III conforme NBR 14081 e grampos metálicos de fixação, na cor preta São gabriel, composto por letreiro em inox com 10cm de altura e 3cm de profundidade, fixado através de fita com fixação extra forte. Medida final 8,40 x 3,00 x 0,02m |
| 49 | 1 | M-28 | Unid. | PAINEL COM RIPAS MADEIRADAS NA COR CADIZ E FUNDO NA COR GRAFITE 11,32 x 3,00 x 0,03m<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distancia, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado através de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Medida final 11,32 x 3,00 x 0,03m |
| 50 | 1 | M-29 | Unid. | PAINEL COM RIPAS MADEIRADAS NA COR CADIZ E FUNDO NA COR GRAFITE 4,14 x 3,00 x 3,40<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distância, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado através de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Medida final 4,14 x 3,00 x 3,40m |
| 51 | 1 | M-30 | Unid. | PAINEL COM RIPAS MADEIRADAS NA COR CADIZ E FUNDO NA COR GRAFITE 3,00 x 3,00 x 5,15<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distancia, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado através de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | contra humidade em contato a parede e ao piso. Medida final 3,00 x 3,00 x 5,15m |
| 52 | 1 | M-31 | Unid. | PAINEL COM RIPAS MADEIRADAS NA COR CADIZ E FUNDO NA COR GRAFITE 3,00 x 3,00 x 5,80<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distância, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado através de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Medida final 3,00 x 3,00 x 5,80m |
| 53 | 1 | M-32 | Unid. | PAINEL COM RIPAS MADEIRADAS NA COR CADIZ E FUNDO NA COR GRAFITE 4,50 x 3,00 x 5,15<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distancia, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado atraves de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Medida final 4,50 x 3,00 x 5,15m |
| 54 | 7 | M-33 | Unid. | MESA DE CENTRO OVAL BASE NA COR PRETA E TAMPO EM GRANITO PRETO 1,20 x 0,40 x 0,60m<br>Base: Estrutura interna em madeira maciça de eucalipto com formato cônico oval sendo secção inferior menor que a superior, conformada por processos de usinagens em CNC fixadas com parafusos e colagem, revestida com multilaminado flexível moldada a quente por pressão de 10 Kgf/cm, conforme estabelecido nas normas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de 12 milímetros. Utilizando lâmina de florestas renováveis. Com |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | acabamento em fundo PU específico e verniz PU com boa resistência superficial, toque sedoso, ótima cobertura dos riscos de lixa, de cor preta acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade: 30 ± 3s CF6 a 25°C, densidade: 0,994 ± 0,020 g/cm³, sólidos: 49,4 ± 2%. Tampo: Estrutura em multilaminado fixo moldada a quente por pressão de 10 Kgf/cm, conforme estabelecido nas normas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de 18 milímetros. Utilizando lâmina de florestas renováveis com pintura acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade: 30 ± 3s CF6 a 25°C, densidade: 0,994 ± 0,020 g/cm³, sólidos: 49,4 ± 2%. Sobre tampo: em chapa de granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, na cor preto São Gabriel. Dimensões totais: 120 centímetros de largura, 60 centímetros de profundidade, 40 centímetros de altura. |
| 55 | 18 | M-34 | Unid. | CACHEPOT QUADRADO MADEIRADO NA COR CADIZ COM PLANTA ARTIFICIAL E RODÍZIOS 0,45 x 1,40 x 0,45m<br>Cachepot projetado em formato quadrado, composto por laterais e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz. Suspenso através de 4 Rodízios com roldana e carcaça em nylon 6 injetado com eixo e haste em aço BTC 1004 e chapa para 4 fixadores sendo a mesma em chapa de aço BFF 1,90mm com acabamento zincado branco, o mesmo com capacidade de 40 Kg em cada um. Uma planta artificial, reprodução realista de uma planta viva, feita com materiais sintéticos de alta qualidade. Elas estão disponíveis em uma ampla variedade de tipos e tamanhos, incluindo plantas de interior e exterior, como samambaias, palmeiras, suculentas e flores diversas. As plantas artificiais são cuidadosamente elaboradas para apresentar cores vibrantes, texturas autênticas e até mesmo detalhes minuciosos, como veias nas folhas e texturas de casca., fixada no centro do cachepot, coberta com casca de pinus seca e polida. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 0,45 x 1,40 x 0,45m |
| 56 | 1 | M-35 | Unid. | BALCÃO COM PORTAS DE GIRO NA COR GRAFITE E NICHO PARA FRIGOBAR NA COR OFF WHITE 3,00 x 0,90 x 0,60m<br>Balcão projetado com tampo de 25mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, com laterais, portas, base e fundo com 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, dotado de 6 portas com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 3 vãos por montante vertical, esses divididos em 2 por prateleira horizontal móvel, em 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite. Laterais e tampo, tamponados por painel de 15mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite. Nicho para frigobar projetado com tampo, laterais e fundo de 25mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor off white. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 3,00x 0,90 x 0,60 m |
| 57 | 1 | M-36 | Unid. | BALCÃO COM PORTAS DE GIRO NA COR GRAFITE E NICHO PARA FRIGOBAR NA COR OFF WHITE 2,60 x 0,90 x 0,65m<br>Balcão projetado com tampo de 25mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, com laterais, portas, base e fundo com 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, dotado de 4 portas com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por montante vertical, esses divididos em 2 por prateleira horizontal móvel, em 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite. Laterais e |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | tampo, tamponados por painel de 15mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite. Nicho para frigobar projetado com tampo, laterais e fundo de 25mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor off white. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 2,60x 0,90 x 0,65 m |
| 58 | 1 | M-37 | Unid. | PAINEL COM RIPAS MADEIRADAS NA COR CADIZ E FUNDO NA COR GRAFITE 4,30 x 3,00 x 0,03m<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distância, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado através de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Medida final 4,30 x 3,00 x 0,03m |
| 59 | 1 | M-38 | Unid. | PAINEL COM RIPAS MADEIRADAS NA COR CADIZ E FUNDO NA COR GRAFITE COM LETREIRO INOX 9,07 x 3,00 x 0,03m<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distância, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado através de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Composto por letreiro em inox, com profundidade de 5cm, fixado através de fita com fixação extra forte. Medida final 9,07 x 3,00 x 0,03m |
| 60 | 1 | M-39 | Unid. | PAINEL COM RIPAS MADEIRADAS NA COR CADIZ E FUNDO NA COR GRAFITE 2,72 x 3,00 x 3,50m<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distancia, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado através de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Medida final 2,72 x 3,00 x 3,50m |
| 61 | 12 | M-40 | Unid. | ESTAÇÃO DUPLA COM DIVISÓRIA CENTRAL NA COR CINZA COM PÉ METÁLICO 1,00x0,75x1,20m |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Tampos confeccionados em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tamp o é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Dotada de Painel Frontal. Confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do painel é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, O mesmo sendo fixado por duas cantoneiras 130x130 chapa de aço fina frio |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | SAE1008 (1.9mm) de espessura, sendo que estas peças metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200ºC. As cantoneiras são fixadas por parafusos auto-atarraxante 4,0x14 cabeça panela flangeada com acabamento zincado. Longarina central em tubo de aço em secção quadrada 25x25mm sendo o mesmo laminado fina frio SAE 1008 com espessura de 0,9mm, o mesmo sendo com acabamento em aço nas extremidades, realizando um fechamento total do tubo. A mesma é fixada aos tampos para realizar a ligação entre eles ficando totalmente alinhada entre os mesmos. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de 0,75mm. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarinas de sustentação horizontal (02 peças) constituída por tubos de aço fina frio SAE1008 de secção retangular, em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200ºC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, medindo 1000 x 750 x 1200 mm. |
| 62 | 69 | M-41 | Unid. | ESTANTE ALTA COM PRATELEIRAS NA COR CINZA 0,90 x 2,00 x 0,40m |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Estante alta com tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 03 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45 mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| 63 | 1 | M-42 | Unid. | MESA DE ATENDIMENTO EM L NA COR GRAFITE E OFF WHITE COM PÉ PAINEL E GAVETEIRO NA COR GRAFITE 2,50 x 1,00 x 1,70m<br>Mesa de atendimento projetado, em formato de L com tampo 25mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, pé painel direito, esquerdo e saiote frontal até o chão em 25mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite. Gaveteiro fixo centralizado em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, composto por 1 módulo de 3 gavetas com fundo em 6mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | normal (>18º C) respeitando a cor do móvel, e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Detalhe frontal e lateral com tamponamento em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor off-white, distanciado de 25cm na altura em relação ao tampo da mesa e com distanciamento de 100cm da borda lateral. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 2,50 x 1,00 x 1,70m |
| 64 | 1 | M-43 | Unid. | MESA DE ATENDIMENTO EM L NA COR GRAFITE E OFF WHITE COM PÉ PAINEL E GAVETEIRO NA COR GRAFITE 3,50 x 1,00 x 1,70m<br>Mesa de atendimento projetado, em formato de L com tampo 25mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, pé painel direito, esquerdo e saiote frontal até o chão em 25mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite. Gaveteiro fixo em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, composto por 2 módulo de 3 gavetas com fundo em 6mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do móvel, e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado.. Detalhe frontal e lateral com tamponamento em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor off-white, distanciado de 25cm na altura em relação ao tampo da mesa e com distanciamento de 90cm da borda lateral. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 3,50 x 1,00 x 1,70m |
| 65 | 1 | M-44 | Unid. | BANCADA COM TAMPO NA COR CINZA E PÉ METÁLICO 2,10 x 0,80 x 0,80m<br>Bancada com tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Longarinas de sustentação horizontal (02 peças) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular, em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho dos usuários, soldada com solda MIG. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | soldados pelo processo MIG, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200ºC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. |
| 66 | 1 | M-45 | Unid. | CONJUNTO DE ARMÁRIOS SOB BANCADA E SUSPENSO NA COR BRANCA COM MADEIRADO NOGUEIRA CADIZ 2,06 x 1,90 x 0,60m<br>Conjunto de armários projetados de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz e na cor branca. Armário sob bancada com laterais, base, fundo e interno de gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco, dotado de 4 |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | portas e 1 módulo de 3 gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado.. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco. Medida final 2,06 x 0,60 x0,60 m. Armário suspenso com laterais, base e fundo de 15mm de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, dotado de 3 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto.. Medida final 1,30 x 0,70 x 0,40 m |
| 67 | 1 | M-46 | Unid. | MESA EM L NA COR GRAFITE COM PÉ PAINEL E ARMÁRIO BAIXO 1,50 x 0,75 x 1,50m<br>Mesa de atendimento projetado, em formato de L com tampo 25mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, pé painel direito, esquerdo e saiote frontal até o chão em 25mm de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite. Armário baixo com gaveteiro em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, composto por nicho, 1 porta e 1 módulo de 3 gavetas com fundo em 6mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do móvel, e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | zincado. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 1,50x 0,75 x 1,50m |
| 68 | 1 | M-47 | Unid. | MESA EM L NA COR GRAFITE COM PÉ PAINEL E ARMÁRIO BAIXO 1,75 x 0,75 x 1,55m<br>Mesa projetada, em formato de L com tampo 25mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | na cor grafite, pé painel direito, esquerdo e saiote frontal até o chão em 25mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite. Armário baixo com gaveteiro em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, composto por nicho, 1 porta e 1 módulo de 3 gavetas com fundo em |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | 6mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do móvel, e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 1,75x 0,75 x 1,55m |
| 69 | 1 | M-48 | Unid. | CONJUNTO DE ARMÁRIOS SOB BANCADA E SUSPENSO NA COR BRANCA COM MADEIRADO NOGUEIRA CADIZ 2,20 x1,90 x 0,60m<br>Conjunto de armários projetados de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz e na cor branca. Armário sob bancada com laterais, base, fundo e interno de gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco, dotado de 4 portas e 1 módulo de 3 gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco. Medida final 2,20 x 0,60 x0,60 m. Armário suspenso com laterais, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, dotado de 3 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 1,43 x 0,70 x 0,40 m. |
| 70 | 3 | M-49 | Unid. | MESA PARA CADEIRANTE COM TAMPO CINZA E PÉ METÁLICO 1,00 x 0,75 x 0,45m<br>Mesa individual acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em<br>PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo “Hot Melting”. Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto), e o |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | nome da empresa fabricante do componente injetado. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de F0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. A mesa acessível para pessoa em cadeira de rodas deve ser identificada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) impressa por tampografia na estrutura da mesa, lateral direita, face externa, conforme projeto gráfico e aplicação. Para impressão em tampografia devem ser utilizadas tintas compatíveis com o substrato em que forem aplicadas de modo que, depois de curadas e secas, estas impressões tenham fixação permanente, não sejam laváveis, sejam resistentes a álcool e impossíveis de serem riscadas com as unhas. Obs.1: O arquivo digital referente à arte do Símbolo Internacional de Acesso (SIA) será fornecido ao vencedor pelo FNDE. Obs.2: A amostra da mesa deve ser apresentada com o Símbolo Internacional de Acesso (SIA) tampografado. Asseguradas as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias conforme estabelecido a seguir: - Tolerâncias dimensionais indicadas nos projetos e/ou nas especificações; - Mais ou |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | menos (+/-) 3mm para partes estruturais, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações; - Mais ou menos (+/-)1mm para furações e raios, e 1º para ângulos, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações; - Mais ou menos (+/-) 1,5mm para componentes injetados, quando as tolerâncias não estiverem indicadas no projeto ou nas especificações. Obs.: Nos componentes plásticos, as variações decorrentes das contrações dos materiais devem ser dimensionadas de modo a atender as tolerâncias especificadas no item acima. Sem prejuízo das tolerâncias citadas acima, serão admitidas tolerâncias normativas de fabricação para os seguintes materiais: laminado fenol melamínico e chapas de MDP e MDF. Espessuras de chapa de aço e bitolas construtivas de tubos devem seguir tolerâncias normativas conforme Normas ABNT. Etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, do tamanho mínimo de 80mm x 40mm, a ser fixada na parte inferior do tampo, contendo: - Nome do fornecedor; - Nome do fabricante; - Logomarca do fabricante; - Endereço / telefone do fornecedor; - Data de fabricação (mês/ano); - Código do produto; - Garantia de 24 (vinte e quatro) meses após a data da entrega; - Incluir também a seguinte frase acompanhada do Símbolo Internacional de Acesso: “Este móvel é acessível”. A representação gráfica do Símbolo Internacional de Acesso deve atender o estabelecido na ABNT NBR 9050:2015 - Acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos, adotando- |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | se uma das seguintes formas de representação e considerando as seguintes opções de cores: > Pictograma branco sobre fundo azul (referência PANTONE(*) 2925 C); > Pictograma branco sobre fundo preto; > Pictograma preto sobre fundo branco. MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO Impressão colorida (4 x 4 cores), em formato 210 x 297mm (A4), 01 página frente e verso, em papel reciclado de gramatura mínima 75g/m2 em um dos seguintes processos: laser color / eletrostática em cores (xerox) /off set quadricromia. Fornecer o manual em envelope do mesmo papel, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampo da mesa. O envelope deve conter na parte externa os seguintes dizeres: “CONTÉM MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO”. Fornecer um manual para cada mesa. Obs.1: O arquivo digital do manual (arte final) será fornecido ao vencedor pelo FNDE. Obs.2: A amostra deve ser apresentada acompanhada da amostra do Manual de Uso e Conservação impresso no sistema adotado para o fornecimento dos lotes, no papel e envelope especificados. EMBALAGEM Recobrir cada tampo com papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, dobrando a parte excedente e fixando com cordões de sisal, ráfia ou fitilho de polipropileno. Proteger os pés com papel crepe sem goma, ou com tubetes de espuma. Embalar as mesas individualmente. Após, a mesa deverá ser envolvida com filme termoencolhível. Este filme deverá ser resistente o suficiente para evitar o rompimento da embalagem, proteger contra poeira e |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | umidade, e garantir integridade física do mobiliário durante o manuseio, transporte e estocagem. Não será admitida a embalagem de partes do produto antes da montagem, quando esta acarretar dificuldade de sua remoção. Não será admitida a embalagem de partes dos produtos com materiais de difícil remoção, tais como filmes finos para embalar alimentos. Rotulagem da embalagem – devem constar do lado externo de cada volume, rótulos de fácil leitura com identificação do fabricante e do fornecedor, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem. Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto. Obs.1: A amostra da mesa deve ser entregue embalada e rotulada como especificado, e acompanhada do "MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO". |
| 71 | 1 | M-50 | Unid. | PAINEL NA COR GRAFITE 8,10 x 0,90 x 0,04m<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, engrossado com as bordas em 25mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite. Instalado através de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Medida final 8,10 x 0,90 x 0,04m |
| 72 | 1 | M-51 | Unid. | PAINEL COM RIPAS MADEIRADAS NA COR CADIZ E FUNDO NA COR GRAFITE 4,20 x 3,00 x 3,00m<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distância, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado através de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Medida final 4,20 x 3,00 x 3,00m |
| 73 | 1 | M-52 | Unid. | APARADOR RETANGULAR MADEIRADO NA COR NOGUEIRA 1,20 x 0,80 x 0,50m<br>Tampo: Formato retangular constituído de painel homogêneo de 18 milímetros fabricado com fibras de media densidade com madeira selecionada de pinus ou eucalipto proveniente de reflorestamento, aglutinado com resina sintética termo fixa e aditivos especiais, sob ação simultânea de temperatura e pressão. Fabricado com base na norma ABNT NBR 15316-2, revestida com uma lâmina de madeira com acabamento Jatobá. Sob o tampo é fixada uma saia ou travessa de material semelhante ao tampo, ao centro e unindo este às duas laterais com altura máxima de dez centímetros. Laterais: Formato reto e chanfrado cuja espessura total de até quatro centímetros formam um ângulo de quarenta de cinco graus em direção ao centro do aparador, constituído de painel homogêneo de 18 milímetros fabricado com fibras de media |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | densidade com madeira selecionada de pinus ou eucalipto proveniente de reflorestamento, aglutinado com resina sintética termo fixa e aditivos especiais, sob ação simultânea de temperatura e pressão. Fabricado com base na norma ABNT NBR 15316-2, revestida com uma lâmina de madeira com acabamento Jatobá. Acabamento: Lâmina fina de madeira natural Jatobá, extraída de blocos de madeira 100% maciça e sustentada por sua própria fibra. Fundo PU específico e verniz PU com boa resistência superficial, toque sedoso, ótima cobertura dos riscos de lixa, brilho 20 UB, viscosidade: 30 ± 3s CF6 a 25°C, densidade: 0,994 ± 0,020 g/cm³, sólidos: 49,4 ± 2%. Dimensões totais: 120 centímetros de largura, 50 centímetros de profundidade e 80 centímetros de altura. |
| 74 | 1 | M-53 | Unid. | PAINEL COM RIPAS MADEIRADAS NA COR CADIZ E FUNDO NA COR GRAFITE 3,80 x 3,00 x 3,00m<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distancia, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado através de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Medida final 3,80 x 3,00 x 3,00m |
| 75 | 1 | M-54 | Unid. | MESA DE ATENDIMENTO EM L NA COR GRAFITE E OFF WHITE COM PÉ PAINEL E GAVETEIRO 2,90 x 1,00 x 1,70m<br>Mesa de atendimento projetado, em formato de L com tampo 25mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, pé painel direito, esquerdo e saiote frontal até o chão em 25mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite. Gaveteiro fixo centralizado em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, composto por 1 módulo de 3 gavetas com fundo em 6mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do móvel, e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Detalhe frontal e lateral com tamponamento em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor off-white, distanciado de 25cm na altura em relação ao tampo da mesa e com distanciamento de 120cm da borda lateral. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 2,90 x 1,00 x 1,70m |
| 76 | 1 | M-55 | Unid. | PAINEL COM RIPAS MADEIRADAS NA COR CADIZ E FUNDO NA COR GRAFITE 1,92 x 3,00 0,03m |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | si por 15mm de distancia, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado através de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Medida final 1,92 x 3,00 x 0,03m |
| 77 | 1 | M-56 | Unid. | PAINEL NA COR AZULÃO E MADEIRADO NA COR NOGUEIRA CADIZ 6,00 x 3,00 x 0,03m<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando cru revestido com formica pet na cor azul. Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz. Instalado através de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Medida final 6,00 x 3,00 x 0,03m |
| 78 | 1 | M-57 | Unid. | ARMÁRIO COM NICHOS NA COR AZULÃO MADEIRADO NA COR CADIZ 2,10 x 2,00 x 0,40m |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Nichos projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando cru revestido com formica pet na cor azul. Laterais, tampo e base em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando cru revestido com formica pet na cor azul. Fundo em 15mm de espessura de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 2,10 x 2,00 x 0,40m |
| 79 | 1 | M-58 | Unid. | MESA PARA CRECHE COM TAMPO NA COR CINZA E PÉ METÁLICO Ø0,70m x 0,46m<br>Mesa para brinquedoteca constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, dobrado, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo, repousada e fixada, sobre estrutura metálica constituída em tubo de aplicação industrial de secção circular 7/8” na chapa 16 (1,5mm) com tratamento em imersão com fosfato Kinstrip 315 por 20 minutos a 40° graus de temperatura, pintura em tinta epóxi revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente com 40 microns de espessura de tinta, sistema de cura da estrutura em forno de 220 ° de temperatura aproximadamente em 20 minutos, soldado por sol mig com fio de 1mm, ponteiras ponteiras polipropileno copolímero, pigmentada com corante Masterbatch na cor cinza a base de polietileno aplicado a um percentual de 2% fundido a 160º Celsius, encaixado e travado a estrutura por tração mecânica na medida 7/8, na cor cinza, medindo 700 x 460 x 700 mm |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| 80 | 1 | M-59 | Unid. | PAINEL EM GRANITO PRETO COM RIPAS MADEIRADAS NA COR CADIZ E FUNDO NA COR GRAFITE 8,25 x 3,00 x 3,00m<br>Painel projetado de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor preta, fixado na parede através de parafusos, sobreposto a ele, painéis de chapa de granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, fixado com argamassa flexível colante tipo III conforme NBR 14081 e grampos metálicos de fixação, na cor preta São gabriel, composto por letreiro em inox com 10cm de altura e 3cm de profundidade, fixado através de fita com fixação extra forte. Painel projetado em 15mm de espessura de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distância, essas fixadas de forma que |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado através de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Medida final 8,25 x 3,00 x 3,00m |
| 81 | 1 | M-60 | Unid. | PAINEL EM CARPETE COM DESENHO CURVO NA COR VINHO, GRAFITE E CINZA CLARO 32,80 x3,00x0,01m<br>Painel projetado de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, fixado na parede através de parafusos, revestido com carpete do tipo Loop, relevo plano, altura de 4,00mm, 100% poliéster, com recortes no formatos curvos, sendo em cores alternadas, vinho, com variação de raio entre 2,70m e 5,70m, grafite, com variação de raio entre 2,05m e 3,00m e cinza claro, com variação de raio entre 1,00m e 2,70m, colado no painel através de cola. Medida final 32,80 x3,00x0,01m |
| 82 | 2 | M-61 | Unid. | BANCADA EM GRANITO NA COR PRETO 1,75 x 0,90 x 0,50m<br>Bancada projetada composta por chapa de no mínimo 20mm de espessura de chapa de granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, preto na cor São gabriel, composto por acabamento frontal em chapa de no mínimo 20mm de espessura de chapa de granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, preto na cor São gabriel. Tampo e pés em meia esquadria em chapa de no mínimo 20mm de espessura de chapa de granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, preto na cor São Gabriel. Medida final 1,75 x 0,90 x 0,50 m |
| 83 | 1 | M-62 | Unid. | AMBÃO NA COR GRAFITE 0,60 x 1,00 x 0,50m<br>Ambão projetado com tampo de 25mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | grafite , laterais com topos inclinados para da privacidade ao palestrante e painel frontal em 25mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite. Rodízios com roldana e carcaça em nylon 6 injetado com eixo e haste em aço BTC 1004 e chapa para 4 fixadores sendo a mesma em chapa de aço BFF 1,90mm com acabamento zincado branco, o mesmo com capacidade de 40 Kg em cada um. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 0,60 x 1,00 x 0,50 m |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| 84 | 9 | M-63 | Unid. | MACA NA COR CINZA COM GAVETAS E ESCADINHA E 1,90 x 0,90 x 0,65m<br>MACA confeccionada integralmente em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. As gavetas são apoiadas lateralmente entre um par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 450 x H 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total. Fixação lateral, sistema 32 mm, com parafusos de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso de 25 kg por gaveta. Puxador em perfil de alumínio tipo slim, medindo 1900 x 900 x 650mm. Dotado de colchonete confeccionado em espuma injetada revestido em courino na cor cinza, em perfeito encaixe ao móvel, medindo1860 x 50 x 860mm. |
| 85 | 5 | M-64 | Unid. | ESTANTE DE AÇO COM PRATELEIRAS COM REFORÇO 0,90 x 2,00 x 0,40m<br>Estante totalmente desmontável em aço, com seis prateleiras com padrão de ergonomia atendendo as normas de qualidade definidas pela ABNT (NBR 13961), |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | prateleira com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 60 mícrons, polimerização em estufa a 210° C, conforme figura e capacidade de carga de cada prateleira uniformemente distribuída de 50kgs e regulagem do vão entre prateleiras de 50 em 50 mm. Estrutura composta por quatro colunas em chapa de aço tipo cantoneira perfurada com abas de 50x30mm em chapa de 20 acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 60 mícrons, polimerização em estufa a 210° C, medida proposta 1980 x 920 x 400mm, travas longitudinais em aço instaladas na face posterior posterior, seis prateleiras em chapa 24 com reforço acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epoxi pó, com espessura mínima de 60 mícrons, polimerização em estufa a 210° C,; quatros sapatas injetadas em polipropileno rígido texturizada; Conjunto unido e estruturado por dispositivo roscável em liga metálico-ferroso fêmea 5/16” p/ 9/16”, garantia mínima de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. |
| 86 | 21 | M-65 | Unid. | ARMÁRIO DE AÇO COM PORTAS DE GIRO E PRATELEIRAS 0,90 x 2,00 x 0,40m<br>Armário confeccionado em chapa de aço carbo,no chapa 24, com três prateleiras reguláveis com duas dobras com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó, com espessura mínima de 50 mícrons, fabricado por processo de solda MIG, uma prateleira fixa com reforço central, acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó, com espessura mínima de 50 mícrons, polimerização em estufa a 210° C, fabricado por processo de solda MIG, duas portas altas em chapa de aço carbono chapa 24 acabamento das superfícies, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó, com espessura mínima de 50 mícrons, polimerização em estufa a 210° C, puxadores de extensão continua embutida à porta esquerda com acabamento vertical em perfil de polipropileno semirrígido na aresta de interseção entre elas, sistema de fechamento com chave tipo Yale, medida proposta 1950 x 920 x 400mm, garantia mínima |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | de 24 meses, onde o equipamento for instalado. A garantia deve cobrir mão de obra e peças de reposição. Em caso de envio de equipamentos para conserto em outra localidade, comprovação de assistência técnica disponível no local com previsão de atendimento em até vinte e quatro horas após solicitação da administração pública, através de declaração do fabricante do objeto, especificamente do referente item cotado. |
| 87 | 2 | M-66 | Unid. | MESA DE ATENDIMENTO EM L NA COR GRAFITE E OFF WHITE COM PÉ PAINEL E GAVETEIRO NA COR GRAFITE 3,00 x 0,75 x 1,60m<br>Mesa de atendimento projetado, em formato de L com tampo 25mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, pé painel direito, esquerdo e saiote frontal até o chão em 25mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite. Gaveteiro fixo centralizado em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, composto por 1 módulo de 3 gavetas com fundo em 6mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do móvel, e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Detalhe lateral com tamponamento em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor off-white, distanciado de 25cm na altura em relação ao tampo da mesa. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 3,00 x 0,75 x 1,60m |
| 88 | 3 | M-67 | Unid. | CONJUNTO DE ARMÁRIOS SOB BANCADA E SUSPENSO NA COR BRANCA COM MADEIRADO NOGUEIRA CADIZ 2,10 x 1,90 x 0,60 |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Conjunto de armários projetados de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz e na cor branca. Armário sob bancada com laterais, base, fundo e interno de gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco, dotado de 4 portas e 1 módulo de 3 gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal movel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco. Medida final 2,10 x 0,60 x0,60 m. Armário suspenso com laterais, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, dotado de 3 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | branca. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 1,37 x 0,70 x 0,40 m. |
| 89 | 1 | M-68 | Unid. | MESA EM U NA COR CINZA COM PÉ PAINEL, ARMÁRIO BAIXO E NICHO PARA FRIGOBAR 3,45 x 0,75 x 2,20m<br>Mesa em U projetada, composta por tampo de 25mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor cinza. Gaveteiro e armário projetado com gavetas e portas de giro de 15mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor cinza, com laterais,tampo, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor cinza dotado ambas as portas são dotadas de puxadores tipo slim em aluminio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | parafusos com rosca milimétrica M4, gaveta apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta, as portas direitas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Nicho para frigobar composto de 25mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor cinza. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final: 3,45 x 0,75 x 2,20 m. |
| 90 | 1 | M-69 | Unid. | CONJUNTO DE ARMÁRIOS SOB BANCADA E SUSPENSO NA COR BRANCA COM MADEIRADO NOGUEIRA CADIZ 1,40 x 1,90 x 0,60m<br>Conjunto de armários projetados de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz e na cor branca. Armário sob bancada com laterais, base, fundo e interno de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco, dotado de 2 portas e 1 módulo de 3 gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal movel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco. Medida final 1,40 x 0,60 x0,60 m. Armário suspenso com laterais, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | normal (>18º C) respeitando na cor branca, dotado de 3 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 1,40 x 0,70 x 0,40 |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| 91 | 1 | M-70 | Unid. | CONJUNTO DE ARMÁRIOS SOB BANCADA E SUSPENSO NA COR BRANCA COM MADEIRADO NOGUEIRA CADIZ 1,20 x 1,90 x 0,60m<br>Conjunto de armários projetados de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz e na cor branca. Armário sob bancada com laterais, base, fundo e interno de gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco, dotado de 2 portas e 1 módulo de 3 gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal movel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco. Medida final 1,20 x 0,60 x0,60 m. Armário |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | suspenso com laterais, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, dotado de 3 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 1,20 x 0,70 x 0,40 m |
| 92 | 2 | M-71 | Unid. | CONJUNTO DE ARMÁRIOS SOB BANCADA E SUSPENSO NA COR BRANCA COM MADEIRADO NOGUEIRA CADIZ 1,40 x 1,90 x 0,50m<br>Conjunto de armários projetados de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | madeirado na cor nogueira cadiz e na cor branca. Armário sob bancada com laterais, base, fundo e interno de gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco, dotado de 2 portas e 1 módulo de 3 gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal movel, em 15 mm de espessura em |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco. Medida final 1,40 x 0,60 x0,50 m. Armário suspenso com laterais, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, dotado de 3 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 1,40 x 0,70 x 0,40 m. |
| 93 | 2 | M-72 | Unid. | CONJUNTO DE ARMÁRIOS SOB BANCADA E SUSPENSO NA COR BRANCA COM MADEIRADO NOGUEIRA CADIZ 2,75 x 1,90 x 0,50m<br>Conjunto de armários projetados de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz e na cor branca. Armário sob bancada com laterais, base, fundo e interno de gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco, dotado de 5 portas e 1 módulo de 3 gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal movel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco. 2,75 x 0,60 x 0,50m. Armário suspenso com laterais, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, dotado de 6 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 2,75 x 0,70 x 0,40m |
| 94 | 2 | M-73 | Unid. | PAINEL COM RIPAS MADEIRADAS NA COR CADIZ E FUNDO NA COR GRAFITE E PORTA DE GIRO 5,20 x 3,00 x 0,03m<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distancia, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Acabamento de roda teto com ripas em |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado atraves de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Porta de giro com a mesma configuração de painel ripado da parede, com painel de 15mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto a ele, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distancia, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Medida final 5,20 x 3,00 x 0,03m |
| 95 | 2 | M-74 | Unid. | MESA RETANGULAR NA COR CINZA COM PÉ METÁLICO 1,80 x 0,75 x 0,60m<br>Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Os pés metálicos são compostos por base constituída em tubo de aço carbono de aplicação industrial de secção retangular 30 x 50mm #20, tendo sua extremidade seccionada a laser em corte transversal a 45° na menor extensão com fechamento em solda MIG, dispensando o uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são instaladas rebite 5/16 rosqueável e sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, garantindo maior durabilidade ao sistema de deslizamento. Conjunto da coluna com tubos de aço carbono de aplicação industrial de secção quadrada 30 x 30mm #20, unida por chapa de aço carbono #24, transposta a laser com marcação de identificação do fabricante “opcional”, sem marcas de solda aparente na parte externa, com abertura interna para passagem de cabeamento de força e lógica, em sua parte central sendo utilizada uma tampa em chapa de aço |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | #24, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em tubos de aço carbono de aplicação industrial de secção quadrada 30 x 30mm #20. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 microns, e curada em estufa a 200ºC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendo fixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto, medindo 1800 x 750 x 600mm. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de 0,75mm. A |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | instalação da calha se dará imediatamente 70mm abaixo do tampo, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções |
| 96 | 2 | M-75 | Unid. | PAINEL EM CARPETE GRAFITE E PAINELCOM RIPAS MADEIRADAS NA COR CADIZ E FUNDO NA COR GRAFITE 14,00 x 3,00 x 0,03m<br>Painel projetado de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, fixado na parede atraves de parafusos, revestido com carpete do tipo Loop, relevo plano, altura de 4,00mm, 100% poliester, com recortes no formatos curvos, sendo em cores alternadas, vinho, com variação de raio entre 2,70m e 5,70m, grafite, com variação de raio entre 2,05m e 3,00m e cinza claro, com variação de raio entre 1,00m e 2,70m, colado no painel através de cola. Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distância, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Acabamento de roda teto com ripas em |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado através de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Medida final 14,00 x 3,00 x 0,03m |
| 97 | 9 | M-76 | Unid. | MESA REUNIÕES RETANGULAR NA COR CINZA E PÉ METÁLICO 3,20 x 0,75 x 1,20m<br>Tampo em formato retangular bipartido confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto- atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Produto dotado de painel frontal duplo para passagem de cabeamento horizontal e assim ficando as caixas de tomadas totalmente escondidas sem nenhum problema de visualizar cabos. Os pés metálicos são compostos por base constituída em tubo de aço carbono de aplicação industrial de secção retangular 30 x 50mm #20, tendo sua extremidade seccionada a laser em corte transversal a 45° na menor extensão com fechamento em solda MIG, dispensando o uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são instaladas |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | rebite 5/16 rosqueável e sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, garantindo maior durabilidade ao sistema de deslizamento. Conjunto da coluna com tubos de aço carbono de aplicação industrial de secção quadrada 30 x 30mm #20, unida por chapa de aço carbono #24, transposta a laser com marcação de identificação do fabricante “opcional”, sem marcas de solda aparente na parte externa, com abertura interna para passagem de cabeamento de força e lógica, em sua parte central sendo utilizada uma tampa em chapa de aço #24, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em tubos de aço carbono de aplicação industrial de secção quadrada 30 x 30mm #20. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 microns, e curada em estufa a 200ºC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendo fixado em sua |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. medindo 3200 x 750 x 1200mm. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de 0,75mm. A instalação da calha se dará imediatamente 70mm abaixo do tampo, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. |
| 98 | 1 | M-77 | Unid. | PAINEL EM CARPETE GRAFITE E PAINELCOM RIPAS MADEIRADAS NA COR CADIZ E FUNDO NA COR GRAFITE COM LETREIRO INOX 12,00 x 3,00 x 0,01m<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distância, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado através de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Composto por letreiro em inox, com profundidade de 5cm, fixado através de fita com fixação extra forte. Medida final 12,00 x 3,00 x 0,01m |
| 99 | 22 | M-78 | Unid. | MESA DE APOIO CIRCULAR BAIXA Ø0,60 x 0,40m<br>Mesa baixa com tampo circular com 580 mm de diâmetro mínimo confeccionado em MDF 18 mm de espessura mínima, com revestimento melamínico BP de cor preta. Bordos revestidos com perfil polimérico extrudado em PVC liso, de mesma cor do revestimeno da face superior do tampo. Altura do tampo em relação ao piso de 400 mm. Estrutura tubular tipo trapezoidal constituída por tubos de 12,7 mm de diâmetro e 1,5 mm de espessura, interligados pelo processo de solda MIG, provido de quatro sapatas em polipropileno copolímero. Estrutura confecicionado em aço com tratamento de superfície por meio de tinta à pó, cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior cura em estufa à 220 graus Celsius. Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | - Certificado de ensaio para Norma ABNT NBR 14535:2008 - Móveis de Madeira - emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, evidenciando o atendimento aos seguintes parâmetros mínimos de qualidade para corpos de prova extraídos do tampo das mesas:<br>- Resistência do filme à luz ultravioleta – subitem 6.4 da NBR 14353:2008 – variação máxima de 4.0 para o ΔE, após exposição de 24 hs conforme método preconizado pela Norma.<br>- Determinação da resistência do filme à dureza ao lápis – subitem 6.7 – resistência ao risco e rompimento do filme mínimo classificação F conforme escala de dureza ao lápis para ABNT NBR 14535:2008<br>- Determinação da resistência do filme à abrasão – subitem 6.10 – valor máximo de desgaste para 100 mg para ensaio de 100 ciclos conforme ABNT NBR 14535:2008.<br>- Determinação a resistência química do filme à manchas – subitem 6.4 – sem manchas após aplicação do método normativo previsto pela ABNT NBR 14535:2008.<br>- Aderência da tinta X0/Y0 ou Gr0 conforme ABNT NBR 11003 versão corrigida 2010 |
| 100 | 2 | M-79 | Unid. | MESA DE APOIO CIRCULAR ALTA Ø0,40 x 0,60m<br>Mesa de apoio multiuso com tampo circular com 390 mm de diâmetro mínimo confeccionado em MDF 18 mm de espessura mínima, com revestimento melamínico BP de cor preta. Bordos revestidos com perfil polimérico extrudado em PVC liso, de mesma cor do revestimeno da face superior do tampo. Altura do tampo em relação ao piso de 600 mm. Estrutura tubular tipo trapezoidal |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | constituída por tubos de 12,7 mm de diâmetro e 1,5 mm de espessura, interligados pelo processo de solda MIG, provido de quatro sapatas em polipropileno copolímero. Estrutura confecicionado em aço com tratamento de superfície por meio de tinta à pó, cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior cura em estufa à 220 graus Celsius. Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental:<br>- Certificado de ensaio para Norma ABNT NBR 14535:2008 - Móveis de Madeira - emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, evidenciando o atendimento aos seguintes parâmetros mínimos de qualidade para corpos de prova extraídos do tampo das mesas:<br>- Resistência do filme à luz ultravioleta – subitem 6.4 da NBR 14353:2008 – variação máxima de 4.0 para o ΔE, após exposição de 24 hs conforme método preconizado pela Norma.<br>- Determinação da resistência do filme à dureza ao lápis – subitem 6.7 – resistência ao risco e rompimento do filme mínimo classificação F conforme escala de dureza ao lápis para ABNT NBR 14535:2008<br>- Determinação da resistência do filme à abrasão – subitem 6.10 – valor máximo de desgaste para 100 mg para ensaio de 100 ciclos conforme ABNT NBR 14535:2008.<br>- Determinação a resistência química do filme à manchas – subitem 6.4 – sem manchas após aplicação do método normativo previsto pela ABNT NBR 14535:2008. |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | - Aderência da tinta X0/Y0 ou Gr0 conforme ABNT NBR 11003 versão corrigida 2010 |
| 101 | 1 | M-80 | Unid. | MESA CIRCULAR NA COR CINZA E PÉ METÁLICO Ø1,20 x 0,75m<br>Mesa circular Ø 1,20m confeccionada com tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Estrutura metálica é composta por base em tubo de aço carbono fina frio 30x50x1.2mm SAE1008, sendo conformada com suas arestas arredondadas, sendo assim sem necessidades de uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são soldados suportes com rebite 5/16 para colocação de sapatas. Estrutura inteiriça com 05 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base inferior em aço carbono fina frio 30x50x1.2mm SAE1008, sendo as extremidades com ponteiras em termoplástico ABS na tonalidade da pintura com acabamento fosco. Travessa superior em ferro chato em 1 ½”x1/4 em aço fina frio SAE1008, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 63,5 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto unido por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200ºC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada ao tampo e toda estrutura é fixada ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medindo 1200 x 750 x 1200mm. |
| 102 | 6 | M-81 | Unid. | MESA QUADRADA NA COR CINZA COM PÉ METÁLICO 0,70x0,75x 0,70m<br>Mesa com tampo constituído de no mínimo 15 mm de alta densidade relativa, fabricado com fibras de madeiras selecionadas de pinus ou eucalipto de reflorestamento. Estas fibras, aglutinadas com resina sintética termo fixa, se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, resultando em uma chapa maciça e muito resistente, com superfícies lisas em fibra de madeira e resina de composição homogênea tanto na superfície como em seu interior, prensada a quente em alta temperatura, em torno de 200º C, com boa resistência específica, Medium Density Fiberboard, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,54, resistência à flexão estática N/mm² = 20,1 densidade mínima de N/mm² = 63,74, dobrado, bordas em fita de PVC com espessura mínima de 2,00 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do tampo, repousada e fixada em requadro metálico confeccionado em tubo de aplicação industrial de secção quadrada 40 x 40mm # 20, estrutura com quatro pés confeccionados em tubo de aplicação industrial de secção quadrada 40 x 40mm # 20, totalmente soldado com solda MIG, pintada com tratamento antiferrugem á base de imersão em banhos de fosfato, kinstrip, acabamento em pintura através de sistema eletrostático epóxi pó na cor cinza, com espessura mínima de 60 mícrons, polimerização em estufa a 210°C. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada ao tampo e toda estrutura é fixada ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto, deslizante sobre sapatas em nylon de encaixe interno, medindo 700 x 750 x 700mm. |
| 103 | 1 | M-82 | Unid. | CONJUNTO DE ARMÁRIOS SOB BANCADA E SUSPENSO NA COR BRANCA COM MADEIRADO NOGUEIRA CADIZ 2,18 x 1,90 x 0,60m<br>Conjunto de armários projetados de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz e na cor branca. Armário sob bancada com laterais, base, fundo e interno de gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco, dotado de 4 portas e 1 módulo de 3 gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal movel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco. Medida final 2,18 x 0,60 x0,60 m. Armário suspenso com laterais, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, dotado de 4 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 1,43 x 0,70 x 0,40 m |
| 104 | 5 | M-83 | Unid. | MESA RETANGULAR NA COR CINZA COM PÉ METÁLICO 2,00 x 0,75 x 1,00m<br>Tampo em formato retangular bipartido confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto- atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Produto dotado de painel frontal duplo para passagem de cabeamento horizontal e assim ficando as caixas de tomadas totalmente escondidas sem nenhum problema de visualizar cabos. Os pés metálicos são compostos por base constituída em tubo de aço carbono de aplicação industrial de secção retangular 30 x 50mm #20, tendo sua extremidade seccionada a laser em corte transversal a 45° na menor extensão com fechamento em solda MIG, dispensando o uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são instaladas rebite 5/16 rosqueável e sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, garantindo maior durabilidade ao sistema de deslizamento. Conjunto da coluna com tubos de aço carbono de aplicação industrial |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | de secção quadrada 30 x 30mm #20, unida por chapa de aço carbono #24, transposta a laser com marcação de identificação do fabricante “opcional”, sem marcas de solda aparente na parte externa, com abertura interna para passagem de cabeamento de força e lógica, em sua parte central sendo utilizada uma tampa em chapa de aço #24, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em tubos de aço carbono de aplicação industrial de secção quadrada 30 x 30mm #20. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 microns, e curada em estufa a 200ºC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendo fixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Pés |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. medindo 2000 x 750 x 1000mm. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de 0,75mm. A instalação da calha se dará imediatamente 70mm abaixo do tampo, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções |
| 105 | 2 | M-84 | Unid. | CONJUNTO DE ARMÁRIOS SOB BANCADA E SUSPENSO NA COR BRANCA COM MADEIRADO NOGUEIRA CADIZ 2,08 x 1,90 x 0,60m<br>Conjunto de armários projetados de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz e na cor branca. Armário sob bancada com laterais, base, fundo e interno de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco, dotado de 4 portas e 1 módulo de 3 gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal movel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco. Medida final 2,08 x 0,60 x0,60 m. Armário suspenso com laterais, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | normal (>18º C) respeitando na cor branca, dotado de 3 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 1,33 x 0,70 x 0,40 m |
| 106 | 1 | M-85 | Unid. | PAINEL COM RIPAS MADEIRADAS NA COR CADIZ E FUNDO NA COR GRAFITE COM LETREIRO INOX 12,17 x 3,00 x 0,01m<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distancia, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado atraves de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Composto por letreiro em inox, com profundidade de 5cm, |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | fixado atraves de fita com fixação extra forte. Medida final 12,17 x 3,00 x 0,03m |
| 107 | 1 | M-86 | Unid. | CONJUNTO DE ARMÁRIOS SOB BANCADA E SUSPENSO NA COR BRANCA COM MADEIRADO NOGUEIRA CADIZ 1,75 x 1,90 x 0,60m<br>Conjunto de armários projetados de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz e na cor branca. Armário sob bancada com laterais, base, fundo e interno de gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco, dotado de 3 portas e 1 módulo de 3 gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal movel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco. Medida final 1,75 x 0,60 x0,60 m. Armário suspenso com laterais, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, dotado de 2 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 1,00 x 0,70 x 0,40 m |
| 108 | 1 | M-87 | Unid. | PAINEL COM RIPAS MADEIRADAS NA COR CADIZ E FUNDO NA COR GRAFITE COM LETREIRO INOX 10,00 x 3,00 x 0,01m<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distancia, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado atraves de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Composto por letreiro em inox, com profundidade de 5cm, fixado atraves de fita com fixação extra forte. Medida final 10,00 x 3,00 x 0,03m |
| 109 | 1 | M-88 | Unid. | CONJUNTO DE ARMÁRIOS SOB BANCADA E SUSPENSO NA COR BRANCA COM MADEIRADO NOGUEIRA CADIZ 2,20 x 1,90 x 0,60m<br>Conjunto de armários projetados de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz e na cor branca. Armário sob bancada com laterais, base, fundo e interno de gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco, dotado de 4 portas e 1 módulo de 3 gavetas de 15mm de espessura |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal movel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a propriedade fenólica, com compressão das fibras de madeira com resina fenólica, dando maior resistência à umidade, sofrendo menos variações de tamanho e forma quando exposto a água e outros produtos líquidos, na cor branco. Medida final 2,20 x 0,60 x0,60 m. Armário suspenso com laterais, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, dotado de 5 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 2,20 x 0,70 x 0,40 m |
| 110 | 1 | M-89 | Unid. | PAINEL COM RIPAS MADEIRADAS NA COR CADIZ E FUNDO NA COR GRAFITE COM ESPELHO E PORTAS DE GIRO 9,65 x3,00 x 3,00m<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distancia, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado atraves de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Portas de giro com a mesma configuração de painel ripado da parede, com painel de 15mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto a ele, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distancia, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Espelho na cor prata de 6mm de espessura fixado no painel. Medida final 9,65 x3,00 x 3,00m |
| 111 | 21 | M-90 | Unid. | MESA CIRCULAR BASE NA COR PRETA E TAMPO EM GRANITO PRETO Ø0,80 x 0,75m<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distância, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado através de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Medida final 6,10 x 3,00 x 0,03m |
| 112 | 9 | M-91 | Unid. | MESA CIRCULAR BISTRO BASE NA COR PRETA E TAMPO EM GRANITO PRETO Ø0,60 x 1,10m<br>Base: Estrutura interna em madeira maciça de eucalipto com formato cônico sendo secção inferior maior que a superior, conformada por processos de usinagens em CNC fixadas com parafusos e colagem, revestida com multilaminado flexível moldada a quente por pressão de 10 Kgf/cm, conforme estabelecido nas normas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de 12 milímetros. Utilizando lâmina de florestas renováveis. Com acabamento em fundo PU específico e verniz PU com boa resistência superficial, toque sedoso, ótima cobertura dos riscos de lixa, de cor cinza acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade: 30 ± 3s CF6 a 25°C, densidade: 0,994 ± 0,020 g/cm³, sólidos: 49,4 ± 2%. Tampo: Estrutura em multilaminado fixo moldada a quente por pressão de 10 Kgf/cm, conforme estabelecido nas normas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de 18 milímetros. Utilizando lâmina de florestas renováveis com pintura acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade: 30 ± 3s CF6 a 25°C, densidade: 0,994 ± 0,020 g/cm³, sólidos: 49,4 ± 2%. Sobre tampo: em chapa de granito, rocha |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, na cor preto São Gabriel. Dimensões totais: 60 centímetros de diâmetro, 110 centímetros de altura. |
| 113 | 1 | M-92 | Unid. | PAINEL COM RIPAS MADEIRADAS NA COR CADIZ E FUNDO NA COR GRAFITE 6,10 x3,00 x 0,03m<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor nogueira cadiz, com larguras variados com medidas de 7,5, 10, 15, 20 e 30cm , espaçadas entre si por 15mm de distância, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado através de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | contra humidade em contato a parede e ao piso. Medida final 6,10 x 3,00 x 0,03m |
| 114 | 1 | M-93 | Unid. | MESA DE ATENDIMENTO CURVA NA COR GRAFITE E OFF WHITE 6,20 x 1,00 x 0,60m<br>Mesa de atendimento projetado, em formato de curva com tampo 25mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, pé painel direito, esquerdo e saiote frontal até o chão em 25mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite. Dotada de nichos em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite. Detalhe frontal com tamponamento em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor off-white, distanciado de 25cm na altura em relação ao tampo da mesa e com rebaixo para instalação de perfil de led. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 6,20 x 1,00 x 0,60m |
| 115 | 1 | M-94 | Unid. | MESA DE ATENDIMENTO CHANFRADA EM GRANITO PRETO 5,50 x 1,00 x 3,42m<br>Bancada projetada composta por chapa de no mínimo 20mm de espessura de chapa de granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, preto na cor São gabriel, com tampo e pés em meia esquadria em chapa de no mínimo 20mm de espessura de chapa de granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, preto na cor São Gabriel. Detalhe frontal composto por chapa de no mínimo 20mm de espessura de chapa de granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, preto na cor Orion. Armário sob bancada com laterais, base, fundo e interno de gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando ultra na cor branco, dotado de 3 portas e 1 módulo de 3 gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite com gavetas com fundo em 6mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do móvel, e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branco. Tamponamento de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor grafite. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 5,50 x 1,00 x 3,42m |
| 116 | 5 | M-95 | Unid. | BANCADA PARA CAMARIM MADEIRADA COR CADIZ COM ESPELHO E ILUMINAÇÃO DE LED 2,10 x 2,10 x 0,60m<br>Bancada projetada composta por tampo de 25mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz, com pés painel e saiote frontal de 25mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz. Sob o tampo, um gaveteiro fixo centralizado, composto por 3 gavetas com fundo em 6mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando a cor do móvel, e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Acima do tampo, painel de 40mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz, com 2 espelhos na cor prata de 6mm de espessura, com iluminação frontal através de perfil de led de alumínio embutidos no painel, com tampa em acrílico branco fosco, fita de Led com temperatura de cor neutra com 4000k. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto.. Medida final 2,10 x 2,10 x 0,60 m |
| 117 | 5 | M-96 | Unid. | ARMÁRIO ALTO COM PORTAS DE GIRO NA COR GRAFITE 1,00 x 2,10 x 0,60m<br>Armário projetado com portas de 15mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, com laterais, tampo, base, e fundo com 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, dotado de 2 portas com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida ao meio por um montante vertical de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | normal (>18º C) respeitando na cor grafite, cada lado composto por 4 prateleiras moveis e 1 cabideiro. Laterais e tampo, tamponados por painel de 15mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 1,00 x 2,10 x 0,60 m |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| 118 | 1 | M-97 | Unid. | PAINEL EM CARPETE GRAFITE E PAINEL DE ESPELHOS COM BARRAS DE APOIO 42,60 X 3,00 x 0,03m<br>Painel projetado de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, fixado na parede através de parafusos, revestido com carpete do tipo Loop, relevo plano, altura de 4,00mm, 100% poliéster, composto por recortes em ângulos retos com cores variadas que vão de grafite, azul escuro, laranja até vinho. Emoldurado com roda forro afastado da parede de carpete, contornando os pilares sobressaltados, composto por painel de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor nogueira cadiz, e friso central de painel de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor preto, embutido no vão entre a parede de carpete e o roda forro, fita de led com iluminação indireta com temperatura de cor quente de 2700K. Em uma das paredes, sobreposto ao painel de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, peças de espelhos de 6mm de espessura com medidas total de 16,70 x 2,40m, fixados através de cola. Em frente ao painel de espelhos, será fixada barras de apoio em inox. Medida final 42,60 X 3,00 x 0,03m |
| 119 | 1 | M-98 | Unid. | CONJUNTO DE ARMÁRIOS SOB BANCADA E SUSPENSO NA COR BRANCA COM MADEIRADO NOGUEIRA CADIZ 2,80 x 1,90 x 0,60m<br>Conjunto de armários projetados de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | madeirado na cor nogueira cadiz e na cor branca. Armário sob bancada com laterais, base, fundo e interno de gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branco, dotado de 5 portas e 1 módulo de 3 gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal movel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branco. Medida final 2,80 x 0,60 x0,60 m. Armário suspenso com laterais, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, dotado de 4 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor cadiz com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 1,70 x 0,70 x 0,40 m |
| 120 | 1 | M-99 | Unid. | BALCÃO COM PORTAS DE GIRO NA COR GRAFITE 2,70x0,75x0,50m<br>Balcão projetado com tampo de 25mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, com laterais, portas, base e fundo com 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite, dotado de 6 portas com dobradiças, puxadores. Parte interna dividida em 6 vaos por montante vertical, esses divididos em 2 por prateleira horizontal móvel, em 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite. Laterais e tampo, tamponados por painel de 15mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor grafite. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 2,70x 0,75 x 0,50m |
| 121 | 1 | M-100 | Unid. | MESA SEMI OVAL COM TAMPO EM GRANITO COM PÉ PAINEL 6,00 x 0,75 x 1,50m<br>Mesa projetada com tampo semioval, composta por chapa de no mínimo 20mm de espessura de chapa de granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, preto na cor Belvedere, com pés painel de 25mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor preto, saiote central duplo até o chão de 15mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor preto, com espaçamento de 30cm entre si. Mesa seccionada em 3 partes com comprimento iguais, cada tampo contém 1 caixa tomada elétrica (01 peça) confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores centralizadas, e cada uma com calha com leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão do tampo, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato retangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de 0,75mm. A fixação da calha se dá por parafusos fixados no saiote ou tampo, desta maneira |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções sob o tampo. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final de 6,00 x 0,75 x 1,50m |
| 122 | 1 | M-101 | Unid. | PAINEL EM MÓDULOS QUADRADOS NA COR PRETO ABSOLUTO 4,95 x3,00 x 0,03m<br>Painel projetado de 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor preto absoluto , sobreposto ao painel, módulos quadrados em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor preto absoluto, espaçadas entre si por 15mm de distancia, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Instalado atraves de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso . Medida final 4,95 x 3,00 x 0,03m |
| 123 | 1 | M-102 | Unid. | PAINEL COM RIPAS MADEIRADAS NA COR FREIJÓ E FUNDO NA COR PRETO 20,70 x 3,00 x 0,03m<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor preta, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor freijó, com larguras de 7cm, espaçadas entre si por 15mm de distancia, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado atraves de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Medida final 20,70 x 3,00 x 0,03m |
| 124 | 2 | M-103 | Unid. | MESA RETANGULAR COM TAMPO EM GRANITO E BASE MADEIRADA NA COR FREIJÓ 4,80 X 0,75 0,80m Mesa projetada com tampo retangular, composta por chapa de no mínimo 20mm de espessura de chapa de granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, preto na cor Belvedere. Base interna em madeira maciça de eucalipto conformada por processos de usinagens em CNC fixadas com parafusos e colagem, revestida com multilaminado |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | flexível moldada a quente por pressão de 10 Kgf/cm, conforme estabelecido nas normas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de 12 milímetros. Utilizando lâmina de florestas renováveis. Com acabamento em fundo PU específico e verniz PU com boa resistência superficial, toque sedoso, ótima cobertura dos riscos de lixa, de cor preta acabamento fosco, brilho 20 UB, viscosidade: 30 ± 3s CF6 a 25°C, densidade: 0,994 ± 0,020 g/cm³, sólidos: 49,4 ± . Mesa seccionada em 4 partes com comprimento iguais, sendo cada tampo com uma base individual em formato retangular, com base inferior maior que a superior. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final de 4,80 x 0,75 x 0,80m |
| 125 | 1 | M-104 | Unid. | BANCADA EM GRANITO COM ARMÁRIO SO BANCADA COM PORTAS DE GIRO NA COR BRANCA E MADEIRADO FREIJÓ 4,40 x 0,90 x 0,60m<br>Bancada projetada composta por chapa de no mínimo 20mm de espessura de chapa de granito, rocha ígnea |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, preto na cor Belvedere, composto por acabamento frontal em chapa de no mínimo 20mm de espessura de chapa de granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, preto na cor Belvedere. Tampo e pés em meia esquadria em chapa de no mínimo 20mm de espessura de chapa de granito, rocha ígnea plutônica composta principalmente por minerais de quartzo, feldspato e mica, formado através do resfriamento lento e solidificação do magma abaixo da superfície da Terra, de no mínimo 20mm, material de alta resistência, com pequena porosidade, resistente à água, arestas retas e acabamento polido na face aparente, preto na cor Belvedere. Armário sob bancada projetado com portas de 15mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó, com laterais, tampo, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branco, dotado de 9 portas com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal movel, em 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branco. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 4,40 x 090 x 0,60 m |
| 126 | 1 | M-105 | Unid. | ARMÁRIO DESPENSEIRO COM PORTAS DE GIRO NA COR BRANCA E MADEIRADO NA COR FREIJÓ 0,60 x 2,10 x 0,60m<br>Armário tipo despenseiro projetado com portas de 15mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó, com laterais,tampo, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor freijó, dotado de 2 portas com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 5 vãos por prateleira horizontal movel, em 15 mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branco. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 0,60 x 2,10 x 0,60 m |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| 127 | 1 | M-106 | Unid. | CONJUNTO DE ARMÁRIOS SOB BANCADA E SUSPENSO NA COR BRANCA COM MADEIRADO FREIJÓ 1,80 x 1,90 x 0,60m<br>Conjunto de armários projetados de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó e na cor branca. Armário sob bancada com laterais, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branco, dotado de 4 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal movel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branco. Medida final 1,80 x 0,60 x0,60 m. Armário suspenso com laterais, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, dotado de 4 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca. Tamponamento de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 1,80 x 0,70 x 0,40 m. |
| 128 | 1 | M-107 | Unid. | CONJUNTO DE ARMÁRIOS SOB BANCADA E SUSPENSO NA COR BRANCA COM MADEIRADO FREIJÓ 2,00 x 1,90 x 0,60m<br>Conjunto de armários projetados de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó e na cor branca. Armário sob bancada com laterais, base, fundo e interno de gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branco, dotado de 3 portas e 1 módulo de 3 gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal movel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branco. Medida final 2,00 x 0,60 x0,60 m. Armário suspenso com laterais, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, dotado de 4 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca. Tamponamento de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 1,70 x 0,70 x 0,40 m |
| 129 | 1 | M-108 | Unid. | CONJUNTO DE ARMÁRIOS SOB BANCADA E SUSPENSO NA COR BRANCA COM MADEIRADO FREIJÓ 1,10 x 1,90 x 1,80m<br>Conjunto de armários projetados de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó e na cor branca. Armário sob bancada com laterais, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branco, dotado de 3 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal movel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branco. Medida final 1,10 x 0,60 x1,80 m. Armário suspenso com laterais, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, dotado de 4 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 1,10 x 0,70 x 0,40m |
| 130 | 286 | M-109 | Unid. | MESA RETANGULAR COM TAMPO NA COR FREIJÓ COM PRETO COM ARMÁRIO SUSPENSO COM PORTAS DE GIRO NA COR FREIJÓ COM PRETO 1,13 x 1,85 x 0,70m<br>Mesa projetada composto por tampo de 25mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijo, com pé painel e saiote frontal de 25mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor preto. Interligada no armário suspenso através de painel vertical de 15mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor preto. Armário suspenso com portas de 15mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijo, com laterais, tampo e base, e fundo com 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor preto, dotado de 2 portas com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2, por prateleira horizontal movel. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 1,13 x 1,85 x 0,70 m |
| 131 | 22 | M-110 | Unid. | BALCÃO BAIXO COM PORTAS DE GIRO NA COR FREIJÓ 0,90x0,75x0,50m<br>Balcão projetado com tampo de 25mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó, com laterais, portas, base e fundo com 15mm em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó, dotado de 2 portas com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida ao meio por um montante horizontal de 15m em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 0,90 x 0,75 x 0,50 m |
| 132 | 1 | M-111 | Unid. | CONJUNTO DE ARMÁRIOS SOB BANCADA E SUSPENSO NA COR BRANCA COM MADEIRADO FREIJÓ 6,00 x 1,90 x 1,80m<br>Conjunto de armários projetados de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | madeirado na cor freijó e na cor branca. Armário sob bancada com laterais, base, fundo e interno de gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branco, dotado de 10 portas e 3 módulos de 3 gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | madeirado na cor freijó com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal movel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branco. Medida final 6,00 x 0,60 x0,60 m. Armário suspenso com laterais, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, dotado de 13 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca. Tamponamento de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 6,00 x 0,70 x 0,40 m. |
| 133 | 1 | M-112 | Unid. | CONJUNTO DE ARMÁRIOS SOB BANCADA E SUSPENSO NA COR BRANCA COM MADEIRADO FREIJÓ 2,50x 1,90 x 1,80m<br>Conjunto de armários projetados de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó e na cor branca. Armário sob bancada com laterais, base, fundo e interno de gavetas |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branco, dotado de 5 portas e 1 módulo de 3 gavetas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Gavetas e laterais em 15mm, apoiadas e fixado na parte lateral das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal movel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branco. Medida final 2,50 x 0,60 x 0,60 m. Armário suspenso com laterais, base e fundo de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca, dotado de 6 portas de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó com dobradiça dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. Ambas as portas e gavetas são dotadas de puxadores tipo slim em alumínio na cor preto fosco, com propriedades vantajosas, como durabilidade, resistência à corrosão e baixo peso . A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4 na parte superior por cima da fita de borda. Quando houver necessidade as portas e gavetas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado. Parte interna dividida em 2 vãos por prateleira horizontal móvel, em 15 mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor branca. Tamponamento de 15mm de espessura em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeirado na cor freijó. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16, aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. Sistema de fixação (montagem) é feita através |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Medida final 2,50 x 0,70 x 0,40 m. |
| 134 | 10 | M-113 | Unid. | PAINEL COM RIPAS MADEIRADAS NA COR FREIJÓ E FUNDO NA COR PRETO 8,06 x 3,00 x 0,03m<br>Painel projetado em 15mm de espessura de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando na cor preta, sobreposto ao painel, ripas em 15mm de partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando madeiradas na cor freijó, com larguras de 7cm, espaçadas entre si por 15mm de distancia, essas fixadas de forma que nao que não apareça acabamento de furo na parte frontal do painel. Acabamento de roda teto com ripas em partículas de madeira e resina prensada em camadas, sendo as partículas mais finas nas extremidades e as mais grossas no miolo, prensadas a quente, com boa resistência específica, as chapas possuem resistência à tração perpendicular N/mm² = 0,35, resistência à flexão estática N/mm² = 11,0 resistência à tração superficial N/mm² = 1,00, estampada em laminado melamínico de baixa pressão, acabamento e proteção de todas as bordas em fita de PVC (Polyvinyl chloride) de 1 mm fundida às bordas dos tampos com um agente aderente (primer), indicado para a utilização de colas de fusão a quente EVA e PUR, a serem processados aclimatizados a uma temperatura ambiente normal (>18º C) respeitando que acompanham as mesmas do painel de baixo com uma distância de 15mm entre elas. Instalado através de barrotes espaçados de dimensões variáveis a fim de corrigir desnível de plano da |

| Item | Qtd | Cód. | Unid. | Descritivo |
|---|---|---|---|---|
| | | | | base e conferir proteção contra humidade em contato a parede e ao piso. Medida final 8,06 x 3,00 x 0,03m. |

Teresina, 22 de junho de 2023



João Alberto Cardoso Monteiro

Arquiteto CAU – PI A2455-4