

**TERMO DE REFERÊNCIA - AQUISIÇÃO - CAJ SEI Nº 28741471/2026 - CAJ.DICAF.GSL.CLO**

**1 - Objeto para a contratação:**

Aquisição de materiais hidráulicos

**2 - Especificações técnicas:**

2.1 - Quadro de Quantitativo:

Item	Código	Nome	Descrição detalhada	Unid.	QTDE
1	17.780	LUVA DE CORRER, COM BOLSA, JM, FD, DN 50	LUVA DE CORRER, EM FERRO FUNDIDO DUCTIL (NBR 7675), JUNTA MECANICA (NBR 7677), COM CONTRA FLANGE, PARAFUSOS GALVANIZADOS POR IMERSAO A QUENTE (NORMA TECNICA ASTM A 153 CLASSE C). A LUVA DEVE ESTAR MONTADA COM OS PARAFUSOS. DISTÂNCIA MÍNIMA ENTRE AS BOLSAS DE 155MM. DN 50.	PC	10
2	18.003	LUVA DE CORRER, JM, FD, DN 400	LUVA DE CORRER, EM FERRO FUNDIDO DUCTIL (NBR 7675), JUNTA MECANICA (NBR 7677), COM CONTRA FLANGE, PARAFUSOS GALVANIZADOS POR IMERSAO A QUENTE (NORMA TECNICA ASTM A 153 CLASSE C). A LUVA DEVE ESTAR MONTADA COM OS PARAFUSOS. DN 400.	PC	47
3	18.003	LUVA DE CORRER, JM, FD, DN 400	LUVA DE CORRER, EM FERRO FUNDIDO DUCTIL (NBR 7675), JUNTA MECANICA (NBR 7677), COM CONTRA FLANGE, PARAFUSOS GALVANIZADOS POR IMERSAO A QUENTE (NORMA TECNICA ASTM A 153 CLASSE C). A LUVA DEVE ESTAR MONTADA COM OS PARAFUSOS. DN 400.	PC	3
4	18.012	JOELHO 90º, FG, RF, 2"	JOELHO 90º, EM FERRO FUNDIDO MALEÁVEL, FABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT NBR 6943. GALVANIZADO POR IMERSÃO A QUENTE (NBR 6323), COM ROSCA FÊMEA, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR NM ISO 7-1. DREF. 2".	PC	50
5	18.083	CURVA 45º, COM BOLSA, FD, JTE, DN 500	Curva 45º em Ferro Fundido Dúctil (NBR 7675), com Bolsas JTE para Juntas Travadas, para Adução e Distribuição de Água Tratada. A bolsa deve ser usinada. Acompanha anel de borracha (NBR 7676). DN 500.	PC	10
			VÁLVULA DE GAVETA FABRICADA EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL (NBR 6.196), COM CUNHA REVESTIDA DE ELASTÔMERO, PARA APLICAÇÕES SOB PRESSÃO NOMINAL DE SERVIÇO PN 16, DE PASSAGEM PLENA, REVESTIDA INTERNA E EXTERNAMENTE COM PINTURA DE EPÓXI A PÓ, COM NO MÍNIMO 150 MICRAS, CONFORME NORMA ABNT NBR 14968, EXTREMIDADE COM BOLSAS DE JUNTA ELÁSTICA PARA UTILIZAÇÃO EM TUBOS DE PVC DEFOFO (NBR 7665), FORNECIDA COM OS ANÉIS DE BORRACHA CORRESPONDENTES, COM: CORPO, CUNHA, SUPORTE, PORCA DE FIXAÇÃO E CABEÇOTE DE MANOBRA DE FERRO FUNDIDO DÚCTIL, DE ACORDO COM NORMA ABNT NBR 6.916; COM CORPO PARA SUPORTAR UMA PRESSÃO HIDROSTÁTICA INTERNA DE 3,2 MPA; COM SUPERFÍCIES ISENTAS DE: POROSIDADES, BOLHAS CAVIDADES PRODUZIDAS POR GASES, REBARBAS, INCLUSÕES DE AREIA E ESCAMAS DE OXIDAÇÃO; CUNHA REVESTIDA INTEGRALMENTE COM ELASTÔMERO SINTÉTICO ATÓXICO EPDM; HASTE NÃO ASCENDENTE DE AÇO INOXIDÁVEL DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 5.601, FABRICADA EM PEÇA ÚNICA SEM SOLDAS OU EMENDAS, COM DIÂMETRO MÍNIMO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES DA TABELA 3 DA NORMA ABNT NBR 14.968, FECHAMENTO NO SENTIDO HORÁRIO; BUCHA DE BRONZE; PORCA PARA MANOBRA FABRICADA EM LATÃO; JUNTA DE VEDAÇÃO ENTRE A BUCHA DE BRONZE; PORCA		

6	18.677	REGISTRO DE GAVETA, CE, BOLSAS (TUBO FOFO), PN 16, DN 250	PARA MANOBRA FABRICADA EM LATÃO; JUNTA DE VEDAÇÃO ENTRE A BUCHA E A HASTE, FABRICADOS EM ELASTÔMERO, COM ESTANQUEIDADE ASSEGURADA, POR NO MÍNIMO 2 ANÉIS TOROIDAIS COM PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS DE AÇO CARBONO 1020 OU ASTM A-307, GALVANIZADOS POR IMERSÃO À QUENTE CONFORME ASTM A-153 OU ASTM A-164 OU AÇO INOXIDÁVEL AISI 304. ACIONAMENTO ATRAVÉS DE CABEÇOTE DE FERRO FUNDIDO. O PROJETO DA VÁLVULA DEVE PERMITIR A SUBSTITUIÇÃO DOS ELEMENTOS DE VEDAÇÃO ENTRE A BUCHA E A HASTE, ESTANDO TOTALMENTE ABERTAS E SUJEITAS À PRESSÃO DURANTE A EXECUÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MANUTENÇÃO. O TORQUE MÁXIMO, DE MANOBRA, NAS OPERAÇÕES DE ABERTURA E FECHAMENTO DEVERÁ OBEDECER ÀS DISPOSIÇÕES DA TABELA 5 DA NORMA ABNT NBR 14.968. COM A GAVETA FECHADA E SOB PRESSÃO DIFERENCIAL IGUAL À PRESSÃO DE TRABALHO, A FORÇA MÁXIMA A SER APLICADA NO VOLANTE, PARA ABERTURA DA VÁLVULA, DEVE ESTAR EM CONFORMIDADE COM A TABELA 5 DA NORMA ABNT NBR 14.968. TODAS AS VÁLVULAS DEVEM TRAZER MARCADAS, NO PRÓPRIO CORPO, EM ALTO RELEVO, NO MÍNIMO, AS SEGUINTE INFORMações: DIÂMETRO NOMINAL, PRESSÃO NOMINAL, DESIGNAÇÃO PADRONIZADA DE FERRO FUNDIDO NODULAR, NOME OU MARCA DO FABRICANTE E INDICAÇÃO OU CÓDIGO QUE PERMITA SUA RASTREABILIDADE. MÉTODOS DE ENSAIO, AMOSTRAGEM E CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DEVERÃO ESTAR EM CONFORMIDADE COM AS PRESCRIÇÕES DA NORMA ABNT NBR 14.968. DN 250.	PC	20
7	19.325	ANEL DE VEDAÇÃO, POLIETILENO, FD, DN 400, PARA TAMPÃO	ANEL DE PEBD (POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE) COM BOA ESTABILIDADE QUÍMICA E COMPOSTO POR ADITIVOS ANTI-UV COM COMPRIMENTO DE 1METRO PARA TAMPÕES EM FERRO FUNDIDO DN 400, ATENDENDO AS NORMAS ISO 37:2005, ISO 868:2003 E ISO 1183:2004. A RESISTÊNCIA AO ROMPIMENTO DEVE SER SUPERIOR A 12MPa, DUREZA SHORE D SUPERIOR A 40 E DENSIDADE SUPERIOR A 0,80G/CM3.	UN	50
8	19.750	TUBO, AÇO GALVANIZADO, DN 4"	TUBO, AÇO GALVANIZADO, DN 4"	M	24
9	19.891	REGISTRO DE GAVETA, LIGA DE COBRE, COM VOLANTE, ROSCAS INTERNAS, DREF. 3/4"	REGISTRO DE GAVETA, EM LIGA DE COBRE (LATÃO) PARA SANEAMENTO, PN 16, COM VOLANTE, ROSCAS INTERNAS (NBR NM-ISO 7-1) E ACABAMENTO AMARELO BRUTO, FABRICADO CONFORME NORMA ABNT NBR 14580, PARA INSTALAÇÕES PREDIAIS DE ÁGUA FRIA. DREF. 3/4"	UN	50
10	20.042	LUVA, FG, 2", PINTURA CATAFORESE	LUVA EM FERRO FUNDIDO MALEÁVEL, FABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT NBR 6943 . GALVANIZADO POR IMERSÃO À QUENTE (NBR 6323), COM ROSCA FÊMEA, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR NM ISO 7-1. COM PINTURA CATAFORESE. DREF. 2".	PC	60
11	20.564	EXTREMIDADE FLANGE E PONTA, FD, PN 10, DN 100	EXTREMIDADE FLANGE E PONTA, EM FERRO FUNDIDO DUCTIL (NBR 7675), PARA ENCAIXE DA PONTA EM JUNTAS JGS, JM E JTI. REVESTIMENTO INTERNO E EXTERNO EM PINTURA EPÓXI. ACOMPANHA ANEL DE BORRACHA, PORCAS E PARAFUSOS. DN 100.	UN	10
12	20.682	VÁLVULA DE RETENÇÃO, INOX 316, PORTINHOLA ÚNICA, PASSAGEM PLENA, DN 1.1/2", ROSCA INTERNA BSP	VÁLVULA DE RETENÇÃO, INOX 316, PORTINHOLA ÚNICA, PASSAGEM PLENA, DN 1.1/2", ROSCA INTERNA BSP	UN	10
13	20.769	CURVA 90º, ESGOTO, SÉRIE NORMAL, DN	CURVA 90º EM PVC RÍGIDO, COM BOLSA DE JUNTA ELÁSTICA, ESGOTO, COR BRANCA, FABRICADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5688. ACOMPANHA ANÉIS DE BORRACHA PARA TUBOS	UN	20

		150	PVC RÍGIDO (NBR 9064). DN 150.		
14	20.863	VÁLVULA DE RETENÇÃO, PVC, COM PORTINHOLA, BB, DN 200, PARA TUBO DE DUPLA PAREDE	Válvula de retenção de abertura plena com portinhola fabricada em policloreto de vinil (PVC), bolsa bolsa (BB) com junta elástica (JE) para tubo coletor de esgoto de dupla parede, DN 200.	UN	10
15	21.086	CURVA 90°, ESGOTO, PVC, BB, LONGA, JE, DN 300, UNIVERSAL	CURVA 90° UNIVERSAL EM PVC, RAIOS LONGOS, COM BOLSAS DE JUNTA ELÁSTICA, FABRICADA CONFORME NORMA ABNT NBR 10569. ACOMPANHA ANEL DE BORRACHA PARA TUDO CORRUGADO. DN 300.	PC	10
16	21.363	TUBO, FD, PB, ESGOTO, BOLSA JGS, K7, DN 800MM X 7,00M	TUBO EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL CENTRIFUGADO, FABRICADO CONFORME A NORMA ABNT NBR 15420, EXTREMIDADE PONTA E BOLSA, BOLSA JUNTA ELÁSTICA JGS CONFORME NBR 13747, ACOMPANHA ANEL DE BORRACHA PARA JGS CONFORME NBR 7676, PARA ESGOTO, REVESTIDO EXTERNAMENTE COM ZINCO METÁLICO (NBR 11827) E PINTURA COM TINTA EPÓXI VERMELHA OU MARROM, COMPATÍVEL COM O ZINCO. REVESTIDO INTERNAMENTE COM ARGAMASSA DE CIMENTO ALUMINOSO (NBR 15420). PINTURA ANTICORROSIVA INTERNA E EXTERNA (NBR 11827). DN 800mm x 7,00m.	UN	9
17	21.363	TUBO, FD, PB, ESGOTO, BOLSA JGS, K7, DN 800MM X 7,00M	TUBO EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL CENTRIFUGADO, FABRICADO CONFORME A NORMA ABNT NBR 15420, EXTREMIDADE PONTA E BOLSA, BOLSA JUNTA ELÁSTICA JGS CONFORME NBR 13747, ACOMPANHA ANEL DE BORRACHA PARA JGS CONFORME NBR 7676, PARA ESGOTO, REVESTIDO EXTERNAMENTE COM ZINCO METÁLICO (NBR 11827) E PINTURA COM TINTA EPÓXI VERMELHA OU MARROM, COMPATÍVEL COM O ZINCO. REVESTIDO INTERNAMENTE COM ARGAMASSA DE CIMENTO ALUMINOSO (NBR 15420). PINTURA ANTICORROSIVA INTERNA E EXTERNA (NBR 11827). DN 800mm x 7,00m.	UN	1
18	22.862	EXTREMIDADE FLANGE E PONTA, FD, PN 10, DN 80	EXTREMIDADE FLANGE E PONTA, FD, PN 10, DN 80	UN	10
19	22.982	CAP DE COMPRESSÃO, PP, DN 20MM	CAP DE COMPRESSÃO, FABRICADO EM POLIPROPILENO - PP (NORMA ABNT NBR 15803 NTS 179), PARA TUBO PEAD (NORMA TÉCNICA SABESP - NTS 048). DN. 20 mm.	UN	7.000
20	23.939	CAP, JE - JGS, FD, DN 300	CAP EM FERRO FUNDIDO DUCTIL (NBR 7675), PARA JUNTA ELÁSTICA JE2GS (NBR 7674 E NBR 13747) PARA TUBOS DE PVC DEFOFO (NBR 7665) OU FERRO FUNDIDO (NBR 7675). ACOMPANHA ANEL DE BORRACHA (NBR 7676). DN 300	UN	10
21	24.207	LUVA REDUÇÃO, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, SDR11, PN 16, DE 160 X 110	LUVA DE REDUÇÃO EM PEAD, FABRICADO COM COMPOSTO DE POLIETILENO PE 100 PARA APLICAÇÃO EM REDES DE PEAD. FABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS: EN 12201-3 e a ABNT NBR 15593. SDR 11, PN 10. COR PRETA. DE 160 X 110.	UN	10
			VÁLVULA DE GAVETA FABRICADA EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL (NBR 6.196), CORPO CURTO, COM CUNHA REVESTIDA DE ELASTÔMERO, PARA APLICAÇÕES SOB PRESSÃO NOMINAL DE SERVIÇO PN 16, DE PASSAGEM PLENA, REVESTIDA INTERNA E EXTERNAMENTE COM PINTURA DE EPÓXI A PÓ, COM NO MÍNIMO 150 MICRAS, CONFORME NORMA ABNT NBR 14968, EXTREMIDADE EM FLANGES, COM FURAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR 7675, COM: CORPO, CUNHA, SUPORTE, PORCA DE FIXAÇÃO DE FERRO FUNDIDO DÚCTIL, DE ACORDO COM NORMA ABNT NBR 6.916; COM CORPO PARA SUPORTAR UMA PRESSÃO HIDROSTÁTICA INTERNA DE 3,2 MPA; COM SUPERFÍCIES ISENTAS DE: POROSIDADES, BOLHAS CAVIDADES PRODUZIDAS POR GASES, REBARBAS, INCLUSÕES DE AREIA E ESCAMAS DE OXIDAÇÃO; CUNHA REVESTIDA		

22	24.744	VÁLVULA DE GAVETA, FD, CE, DN 400, PN 16, FF, CORPO CURTO	<p>INTEGRALMENTE COM ELASTÔMERO SINTÉTICO ATÓXICO EPDM; HASTE NÃO ASCENDENTE DE AÇO INOXIDÁVEL ASTM A-276 AISI 410, 416 OU 420, FABRICADA EM PEÇA ÚNICA SEM SOLDAS OU EMENDAS, COM DIÂMETRO MÍNIMO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES DA TABELA 3 DA NORMA ABNT NBR 14.968, FECHAMENTO NO SENTIDO HORÁRIO; BUCHA DE BRONZE; PORCA PARA MANOBRA FABRICADA EM LATÃO; JUNTA DE VEDAÇÃO ENTRE A BUCHA DE BRONZE; PORCA PARA MANOBRA FABRICADA EM LATÃO; JUNTA DE VEDAÇÃO ENTRE A BUCHA E A HASTE, FABRICADOS EM ELASTÔMERO, COM ESTANQUEIDADE ASSEGURADA, POR NO MÍNIMO 2 ANÉIS TOROIDAIS COM PARAFUSOS, ARRUELAS E PORCAS EM AÇO INOX AISI 304. ACIONAMENTO ATRAVÉS DE VOLANTE DE FERRO FUNDIDO DÚCTIL. O PROJETO DA VÁLVULA DEVE PERMITIR A SUBSTITUIÇÃO DOS ELEMENTOS DE VEDAÇÃO ENTRE A BUCHA E A HASTE, ESTANDO TOTALMENTE ABERTAS E SUJEITAS À PRESSÃO DURANTE A EXECUÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MANUTENÇÃO. O TORQUE MÁXIMO, DE MANOBRA, NAS OPERAÇÕES DE ABERTURA E FECHAMENTO DEVERÁ OBEDECER ÀS DISPOSIÇÕES DA TABELA 5 DA NORMA ABNT NBR 14.968. COM A GAVETA FECHADA E SOB PRESSÃO DIFERENCIAL IGUAL À PRESSÃO DE TRABALHO, A FORÇA MÁXIMA A SER APLICADA NO VOLANTE, PARA ABERTURA DA VÁLVULA, DEVE ESTAR EM CONFORMIDADE COM A TABELA 5 DA NORMA ABNT NBR 14.968. TODAS AS VÁLVULAS DEVEM TRAZER MARCADAS, NO PRÓPRIO CORPO, EM ALTO RELEVO, NO MÍNIMO, AS SEGUINTE INFORMAÇÕES: DIÂMETRO NOMINAL, PRESSÃO NOMINAL, DESIGNAÇÃO PADRONIZADA DE FERRO FUNDIDO NODULAR, NOME OU MARCA DO FABRICANTE E INDICAÇÃO OU CÓDIGO QUE PERMITA SUA RASTREABILIDADE. MÉTODOS DE ENSAIO, AMOSTRAGEM E CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DEVERÃO ESTAR EM CONFORMIDADE COM AS PRESCRIÇÕES DA NORMA ABNT NBR 14.968 E TODAS AQUELAS NORMAS QUE SUSCEDAM OU SUBSTITUAM AS AQUI CITADAS. ACOMPANHA ANEL DE BORRACHA, PORCAS E PARAFUSOS. DN 400</p>	PC	9
23	24.744	VÁLVULA DE GAVETA, FD, CE, DN 400, PN 16, FF, CORPO CURTO	<p>VÁLVULA DE GAVETA FABRICADA EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL (NBR 6.196), CORPO CURTO, COM CUNHA REVESTIDA DE ELASTÔMERO, PARA APLICAÇÕES SOB PRESSÃO NOMINAL DE SERVIÇO PN 16, DE PASSAGEM PLENA, REVESTIDA INTERNA E EXTERNAMENTE COM PINTURA DE EPÓXI A PÓ, COM NO MÍNIMO 150 MICRAS, CONFORME NORMA ABNT NBR 14968, EXTREMIDADE EM FLANGES, COM FURAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR 7675, COM: CORPO, CUNHA, SUPORTE, PORCA DE FIXAÇÃO DE FERRO FUNDIDO DÚCTIL, DE ACORDO COM NORMA ABNT NBR 6.916; COM CORPO PARA SUPORTAR UMA PRESSÃO HIDROSTÁTICA INTERNA DE 3,2 MPA; COM SUPERFÍCIES ISENTAS DE: POROSIDADES, BOLHAS CAVIDADES PRODUZIDAS POR GASES, REBARBAS, INCLUSÕES DE AREIA E ESCAMAS DE OXIDAÇÃO; CUNHA REVESTIDA INTEGRALMENTE COM ELASTÔMERO SINTÉTICO ATÓXICO EPDM; HASTE NÃO ASCENDENTE DE AÇO INOXIDÁVEL ASTM A-276 AISI 410, 416 OU 420, FABRICADA EM PEÇA ÚNICA SEM SOLDAS OU EMENDAS, COM DIÂMETRO MÍNIMO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES DA TABELA 3 DA NORMA ABNT NBR 14.968, FECHAMENTO NO SENTIDO HORÁRIO; BUCHA DE BRONZE; PORCA PARA MANOBRA FABRICADA EM LATÃO; JUNTA DE VEDAÇÃO ENTRE A BUCHA DE BRONZE; PORCA PARA MANOBRA FABRICADA EM LATÃO; JUNTA DE VEDAÇÃO ENTRE A BUCHA E A HASTE, FABRICADOS EM ELASTÔMERO, COM ESTANQUEIDADE ASSEGURADA, POR NO MÍNIMO 2 ANÉIS TOROIDAIS COM PARAFUSOS, ARRUELAS E PORCAS EM AÇO INOX AISI 304. ACIONAMENTO ATRAVÉS DE VOLANTE DE FERRO FUNDIDO DÚCTIL. O PROJETO DA VÁLVULA DEVE PERMITIR A SUBSTITUIÇÃO DOS ELEMENTOS DE VEDAÇÃO ENTRE A BUCHA E A HASTE, ESTANDO TOTALMENTE ABERTAS E SUJEITAS À PRESSÃO DURANTE A EXECUÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MANUTENÇÃO. O TORQUE MÁXIMO, DE MANOBRA, NAS OPERAÇÕES DE ABERTURA E FECHAMENTO DEVERÁ OBEDECER ÀS DISPOSIÇÕES DA TABELA 5 DA NORMA ABNT NBR 14.968. COM A GAVETA FECHADA E SOB PRESSÃO</p>	PC	1

			DIFERENCIAL IGUAL À PRESSÃO DE TRABALHO, A FORÇA MÁXIMA A SER APLICADA NO VOLANTE, PARA ABERTURA DA VÁLVULA, DEVE ESTAR EM CONFORMIDADE COM A TABELA 5 DA NORMA ABNT NBR 14.968. TODAS AS VÁLVULAS DEVEM TRAZER MARCADAS, NO PRÓPRIO CORPO, EM ALTO RELEVO, NO MÍNIMO, AS SEGUINTE INFORMAÇÕES: DIÂMETRO NOMINAL, PRESSÃO NOMINAL, DESIGNAÇÃO PADRONIZADA DE FERRO FUNDIDO NODULAR, NOME OU MARCA DO FABRICANTE E INDICAÇÃO OU CÓDIGO QUE PERMITA SUA RASTREABILIDADE. MÉTODOS DE ENSAIO, AMOSTRAGEM E CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DEVERÃO ESTAR EM CONFORMIDADE COM AS PRESCRIÇÕES DA NORMA ABNT NBR 14.968 E TODAS AQUELAS NORMAS QUE SUSCEDAM OU SUBSTITUAM AS AQUI CITADAS. ACOMPANHA ANEL DE BORRACHA, PORCAS E PARAFUSOS. DN 400		
24	24.844	CURVA 45°, PVC, ROSCÁVEL, 1/2"	CURVA 45° EM PVC RÍGIDO 6,3, PN 750 KPA, ROSCÁVEL, FABRICADA CONFORME NORMA ABNT NBR 9821, PARA TUBOS EM PVC RÍGIDO, PECP 34. DREF. 1/2".	UN	50
25	24.945	TUBO, PVC, ESGOTO, SÉRIE NORMAL, DN 75	TUBO EM PVC RÍGIDO, COM PONTA E BOLSAS DE JUNTA ELÁSTICA, ESGOTO, COR BRANCA, FABRICADO CONFORME NORMA ABNT NBR 5688, BARRA DE 6 METROS. DN 75.	M	60
26	24.959	REDUÇÃO CONCÊNTRICA, FD, FF, PN 16, DN 200 X 150	REDUÇÃO CONCÊNTRICA FABRICADA EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL CONFORME A NORMA ABNT NBR 7675, COM FLANGES PN 16, PARA ADUÇÃO E DISTRIBUIÇÃO DE ÁGUA TRATADA, REVESTIDA EXTERNA E INTERNAMENTE COM PINTURA EPÓXI. ACOMPANHA ARRUELA DE BORRACHA, PORCAS E PARAFUSOS. DN 200 x 150.	UN	10
27	25.373	MANTA DE BORRACHA PARA ABRAÇADEIRA DE VEDAÇÃO, TRIPARTIDA, FD, DN 450	MANTA DE BORRACHA PARA ABRAÇADEIRA DE VEDAÇÃO, TRIPARTIDA, FD, DN 450	UN	10
28	25.861	VÁLVULA REDUTORA DE PRESSÃO, FD, CORPO EM Y, COM SISTEMA DAY NIGHT INTEGRADO, PN 16, 8"	VÁLVULA REDUTORA DE PRESSÃO, FD, CORPO EM Y, COM SISTEMA DAY NIGHT INTEGRADO, PN 16, 8" PILOTADA AUTO OPERADA COM PAINEL DE CONTROLE ELETRÔNICO PROGRAMÁVEL, CORPO TIPO GLOBO COM FORMATO EM "Y" EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL ASTM A536 65-45-12 COM AMPLA PASSAGEM HIDRODINÂMICA; REVESTIMENTO INTERNO E EXTERNO EM EPÓXI RAL 5005 (AZUL) DE ALTA FUSÃO DE ACORDO COM A NORMA ASTM-D 1654 OU ISO 9227, COM ESPESURA DE 150 A 250 MÍCROON; ATUADOR DE CÂMARA DUPLA, DIAFRAGMA EM BORRACHA NATURAL REFORÇADA COM MALHA DE NYLON, DISCOS DE APOIO SUPERIOR E INFERIOR AO DIAFRAGMA FABRICADOS EM AÇO; MOLA EM AÇO INOX AISI 302, EIXO CENTRAL EM AÇO INOX AISI 303, BÚCHA DO EIXO EM BRONZE C83600, DISCO DE FECHAMENTO (OBTURADOR) EM AÇO INOX AISI 410. VEDAÇÃO DO DISCO DE FECHAMENTO (OBTURADOR) EM BORRACHA NATURAL, ANEL DE ASSENTO ELEVADO COM NO MÍNIMO 16MM PARA ELIMINAÇÃO DE DANOS POR CAVITAÇÃO FABRICADO EM AÇO INOX AISI 304; CONEXÕES FLANGEADAS CONFORME NORMA NBR 7675 ; TEMPERATURA DE OPERAÇÃO ATÉ 70°C. CIRCUITO DE COMANDO COMPOSTO POR FILTRO TIPO "Y", REGISTROS ESFERA, REGISTRO AGULHA DE ALTA PRECISÃO ANGULAR COM ENTRADA E SAÍDA EM 90º GRAUS COM CORPO EM LATÃO E ASSENTO E AGULHA EM AÇO INOX AISI 304, SOLENÓIDE TIPO PULSO DE DUAS VIAS COM BASE METÁLICA, CONEXÕES EM LATÃO, TUBULAÇÃO DO CIRCUITO DE COMANDO EM LATÃO OU NYLON REFORÇADO, DOIS PILOTOS REDUTORES DE PRESSÃO EM BRONZE OU LATÃO, MANÔMETRO COM VISOR DE 63MM COM CAIXA EM INOX E GLICERINA. PAINEL DE CONTROLE ELETRÔNICO PROGRAMÁVEL COMPLETO, DOTADO DE VISOR DIGITAL (LCD) E TAMPA DE PROTEÇÃO. SISTEMA INDEPENDENTE DE ENERGIA EXTERNA (UTILIZAÇÃO DE UMA BATERIAS TIPO "D" NOVE VOLTS), PROTEÇÃO IP 68, COM DOIS	UN	9

			PONTOS DE PRESSÃO (“DUPLO SET POINT”) DE FORMA A GERAR DOIS NÍVEIS DISTINTOS DE PRESSÃO DE SAÍDA EM HORÁRIOS PRÉ-PROGRAMADOS.		
29	25.861	VÁLVULA REDUTORA DE PRESSÃO, FD, CORPO EM Y, COM SISTEMA DAY NIGHT INTEGRADO, PN 16, 8"	VÁLVULA REDUTORA DE PRESSÃO, FD, CORPO EM Y, COM SISTEMA DAY NIGHT INTEGRADO, PN 16, 8" PILOTADA AUTO OPERADA COM PAINEL DE CONTROLE ELETRÔNICO PROGRAMÁVEL, CORPO TIPO GLOBO COM FORMATO EM “Y” EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL ASTM A536 65-45-12 COM AMPLA PASSAGEM HIDRODINÂMICA; REVESTIMENTO INTERNO E EXTERNO EM EPÓXI RAL 5005 (AZUL) DE ALTA FUSÃO DE ACORDO COM A NORMA ASTM-D 1654 OU ISO 9227, COM ESPESURA DE 150 A 250 MÍCRON; ATUADOR DE CÂMARA DUPLA, DIAFRAGMA EM BORRACHA NATURAL REFORÇADA COM MALHA DE NYLON, DISCOS DE APOIO SUPERIOR E INFERIOR AO DIAFRAGMA FABRICADOS EM AÇO; MOLA EM AÇO INOX AISI 302, EIXO CENTRAL EM AÇO INOX AISI 303, BUCHA DO EIXO EM BRONZE C83600, DISCO DE FECHAMENTO (OBTURADOR) EM AÇO INOX AISI 410. VEDAÇÃO DO DISCO DE FECHAMENTO (OBTURADOR) EM BORRACHA NATURAL, ANEL DE ASSENTO ELEVADO COM NO MÍNIMO 16MM PARA ELIMINAÇÃO DE DANOS POR CAVITAÇÃO FABRICADO EM AÇO INOX AISI 304; CONEXÕES FLANGEADAS CONFORME NORMA NBR 7675 ; TEMPERATURA DE OPERAÇÃO ATÉ 70°C. CIRCUITO DE COMANDO COMPOSTO POR FILTRO TIPO “Y”, REGISTROS ESFERA, REGISTRO AGULHA DE ALTA PRECISÃO ANGULAR COM ENTRADA E SAÍDA EM 90º GRAUS COM CORPO EM LATÃO E ASSENTO E AGULHA EM AÇO INOX AISI 304, SOLENÓIDE TIPO PULSO DE DUAS VIAS COM BASE METÁLICA, CONEXÕES EM LATÃO, TUBULAÇÃO DO CIRCUITO DE COMANDO EM LATÃO OU NYLON REFORÇADO, DOIS PILOTOS REDUTORES DE PRESSÃO EM BRONZE OU LATÃO, MANÔMETRO COM VISOR DE 63MM COM CAIXA EM INOX E GLICERINA. PAINEL DE CONTROLE ELETRÔNICO PROGRAMÁVEL COMPLETO, DOTADO DE VISOR DIGITAL (LCD) E TAMPA DE PROTEÇÃO. SISTEMA INDEPENDENTE DE ENERGIA EXTERNA (UTILIZAÇÃO DE UMA BATERIAS TIPO “D” NOVE VOLTS), PROTEÇÃO IP 68, COM DOIS PONTOS DE PRESSÃO (“DUPLO SET POINT”) DE FORMA A GERAR DOIS NÍVEIS DISTINTOS DE PRESSÃO DE SAÍDA EM HORÁRIOS PRÉ-PROGRAMADOS.	UN	1
30	25.862	VÁLVULA REDUTORA DE PRESSÃO, FD, CORPO EM Y, COM SISTEMA DAY NIGHT INTEGRADO, PN 16, 6"	VÁLVULA REDUTORA DE PRESSÃO, FD, CORPO EM Y, COM SISTEMA DAY NIGHT INTEGRADO, PN 16, 6" PILOTADA AUTO OPERADA COM PAINEL DE CONTROLE ELETRÔNICO PROGRAMÁVEL, CORPO TIPO GLOBO COM FORMATO EM “Y” EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL ASTM A536 65-45-12 COM AMPLA PASSAGEM HIDRODINÂMICA; REVESTIMENTO INTERNO E EXTERNO EM EPÓXI RAL 5005 (AZUL) DE ALTA FUSÃO DE ACORDO COM A NORMA ASTM-D 1654 OU ISO 9227, COM ESPESURA DE 150 A 250 MÍCRON; ATUADOR DE CÂMARA DUPLA, DIAFRAGMA EM BORRACHA NATURAL REFORÇADA COM MALHA DE NYLON, DISCOS DE APOIO SUPERIOR E INFERIOR AO DIAFRAGMA FABRICADOS EM AÇO; MOLA EM AÇO INOX AISI 302, EIXO CENTRAL EM AÇO INOX AISI 303, BUCHA DO EIXO EM BRONZE C83600, DISCO DE FECHAMENTO (OBTURADOR) EM AÇO INOX AISI 410. VEDAÇÃO DO DISCO DE FECHAMENTO (OBTURADOR) EM BORRACHA NATURAL, ANEL DE ASSENTO ELEVADO COM NO MÍNIMO 16MM PARA ELIMINAÇÃO DE DANOS POR CAVITAÇÃO FABRICADO EM AÇO INOX AISI 304; CONEXÕES FLANGEADAS CONFORME NORMA NBR 7675 ; TEMPERATURA DE OPERAÇÃO ATÉ 70°C. CIRCUITO DE COMANDO COMPOSTO POR FILTRO TIPO “Y”, REGISTROS ESFERA, REGISTRO AGULHA DE ALTA PRECISÃO ANGULAR COM ENTRADA E SAÍDA EM 90º GRAUS COM CORPO EM LATÃO E ASSENTO E AGULHA EM AÇO INOX AISI 304, SOLENÓIDE TIPO PULSO DE DUAS VIAS COM BASE METÁLICA, CONEXÕES EM LATÃO, TUBULAÇÃO DO CIRCUITO DE COMANDO EM LATÃO OU NYLON REFORÇADO, DOIS PILOTOS REDUTORES DE PRESSÃO EM BRONZE OU LATÃO, MANÔMETRO COM VISOR DE 63MM COM CAIXA EM INOX E GLICERINA. PAINEL DE CONTROLE ELETRÔNICO PROGRAMÁVEL COMPLETO, DOTADO	UN	10

			DE VISOR DIGITAL (LCD) E TAMPA DE PROTEÇÃO. SISTEMA INDEPENDENTE DE ENERGIA EXTERNA (UTILIZAÇÃO DE UMA BATERIAS TIPO "D" NOVE VOLTS), PROTEÇÃO IP 68, COM DOIS PONTOS DE PRESSÃO ("DUPLO SET POINT") DE FORMA A GERAR DOIS NÍVEIS DISTINTOS DE PRESSÃO DE SAÍDA EM HORÁRIOS PRÉ-PROGRAMADOS.		
31	26.138	BUCHA DE REDUÇÃO, FG, 3/4" X 1/2"	BUCHA DE REDUÇÃO, EM FERRO FUNDIDO MALEÁVEL, FABRICADO CONFORME NORMAS ABNT NBR 6943, GALVANIZADO POR IMERSÃO À QUENTE (NBR 6323), COM ROSCAS DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR NM ISO 7-1. DREF. 3/4" X 1/2"	UN	50
32	27.143	EXTREMIDADE FLANGE E BOLSA, JTI, FD, PN 16, DN 100	EXTREMIDADE FLANGE E BOLSA, TRAVADA INTERNAMENTE, FABRICADOS EM FERRO DOCTIL, COM FLANGES CLASSE DE PRESSÃO PN 16, CONFORME NORMA ABNT NBR 7675/2005, ACOMPANHADA ANEL DE BORRACHA, PORCAS E PARAFUSOS. DN 100.	UN	10
33	28.575	CURVA 45°, PVC, JE, PB, LONGA, DN 350MM	CURVA 45°, PVC, JE, PB, LONGA, DN 350MM	UN	10
34	28.580	CURVA 45°, ESGOTO, FD, BB, JTE, DN 350MM	CURVA 45°, ESGOTO, FD, BB, JTE, DN 350MM	UN	10
35	30.348	CURVA 90°, ESGOTO, PVC, PB, CURTA, JE, DN 300	CURVA 90°, ESGOTO, PVC, PB, CURTA, JE, DN 300	PC	10
36	31.779	TUBO, PVC-O, JEI, DN 500	TUBOS DE PVC OU PVC-O RÍGIDO PARA SISTEMAS DE ADUÇÃO E DISTRIBUIÇÃO DE ÁGUA TRATADA, FABRICADOS EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 15750 E TODAS AQUELAS OUTRAS QUE A SUCEDA OU SUBSTITUA. O TUBO PVC-O, DN 500, PARA SISTEMAS DE TRANSPORTE DE ÁGUA TRATADA SOB PRESSÃO, SÃO FABRICADOS EM PVC QUE CONTAM COM PROCESSO DE ORIENTAÇÃO MOLECULAR NA DIREÇÃO AXIAL E CIRCUNFERENCIAL. A PRESSÃO DE SERVIÇO É PN12,5 (1,25 MPA) À TEMPERATURA DE 20°C E PN16 (1,6 MPA) À TEMPERATURA DE 25°C. UTILIZA ANEL DE VEDAÇÃO JEI - JUNTA ELÁSTICA INTEGRADA NA BOLSA DO TUBO. O ANEL DE VEDAÇÃO DEVE SER FABRICADO DE BORRACHA EPDM (ETILENO PROPILENO) NA COR PRETA PARA ÁGUA, DE ACORDO COM A NORMA NBR 7676 E TODAS AQUELAS OUTRAS QUE A SUCEDA OU SUBSTITUA.	M	114
37	31.779	TUBO, PVC-O, JEI, DN 500	TUBOS DE PVC OU PVC-O RÍGIDO PARA SISTEMAS DE ADUÇÃO E DISTRIBUIÇÃO DE ÁGUA TRATADA, FABRICADOS EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 15750 E TODAS AQUELAS OUTRAS QUE A SUCEDA OU SUBSTITUA. O TUBO PVC-O, DN 500, PARA SISTEMAS DE TRANSPORTE DE ÁGUA TRATADA SOB PRESSÃO, SÃO FABRICADOS EM PVC QUE CONTAM COM PROCESSO DE ORIENTAÇÃO MOLECULAR NA DIREÇÃO AXIAL E CIRCUNFERENCIAL. A PRESSÃO DE SERVIÇO É PN12,5 (1,25 MPA) À TEMPERATURA DE 20°C E PN16 (1,6 MPA) À TEMPERATURA DE 25°C. UTILIZA ANEL DE VEDAÇÃO JEI - JUNTA ELÁSTICA INTEGRADA NA BOLSA DO TUBO. O ANEL DE VEDAÇÃO DEVE SER FABRICADO DE BORRACHA EPDM (ETILENO PROPILENO) NA COR PRETA PARA ÁGUA, DE ACORDO COM A NORMA NBR 7676 E TODAS AQUELAS OUTRAS QUE A SUCEDA OU SUBSTITUA.	M	6

### 3 - Prazo de entrega e forma de entrega:

3.1 - O prazo de entrega é a partir do recebimento da Ordem de compra, sendo que a entrega deve ocorrer:

ITEM	COD	Nome	Prazo de entrega
1	17.780	LUVA DE CORRER, COM BOLSA, JM, FD, DN 50	90 dias
2	18.003	LUVA DE CORRER, JM, FD, DN 400	90 dias

3	18.003	LUVA DE CORRER, JM, FD, DN 400	90 dias
4	18.012	JOELHO 90º, FG, RF, 2"	45 dias
5	18.083	CURVA 45º, COM BOLSA, FD, JTE, DN 500	45 dias
6	18.677	REGISTRO DE GAVETA, CE, BOLSAS (TUBO FOFO), PN 16, DN 250	90 dias
7	19.325	ANEL DE VEDAÇÃO, POLIETILENO, FD, DN 400, PARA TAMPÃO	90 dias
8	19.750	TUBO, AÇO GALVANIZADO, DN 4"	45 dias
9	19.891	REGISTRO DE GAVETA, LIGA DE COBRE, COM VOLANTE, ROSCAS INTERNAS, DREF. 3/4"	45 dias
10	20.042	LUVA, FG, 2", PINTURA CATAFORESE	45 dias
11	20.564	EXTREMIDADE FLANGE E PONTA, FD, PN 10, DN 100	90 dias
12	20.682	VÁLVULA DE RETENÇÃO, INOX 316, PORTINHOLA ÚNICA, PASSAGEM PLENA, DN 1.1/2", ROSCA INTERNA BSP	45 dias
13	20.769	CURVA 90º, ESGOTO, SÉRIE NORMAL, DN 150	45 dias
14	20.863	VÁLVULA DE RETENÇÃO, PVC, COM PORTINHOLA, BB, DN 200, PARA TUBO DE DUPLA PAREDE	45 dias
15	21.086	CURVA 90º, ESGOTO, PVC, BB, LONGA, JE, DN 300, UNIVERSAL	45 dias
16	21.363	TUBO, FD, PB, ESGOTO, BOLSA JGS, K7, DN 800MM X 7,00M	90 DIAS
17	21.363	TUBO, FD, PB, ESGOTO, BOLSA JGS, K7, DN 800MM X 7,00M	90 DIAS
18	22.862	EXTREMIDADE FLANGE E PONTA, FD, PN 10, DN 80	90 dias
19	22.982	CAP DE COMPRESSÃO, PP, DN 20MM	45 dias
20	23.939	CAP, JE - JGS, FD, DN 300	90 dias
21	24.207	LUVA REDUÇÃO, PEAD, ELETROFUSÃO, PE 100, SDR11, PN 16, DE 160 X DE 110	45 dias
22	24.744	VÁLVULA DE GAVETA, FD, CE, DN 400, PN 16, FF, CORPO CURTO	90 dias
23	24.744	VÁLVULA DE GAVETA, FD, CE, DN 400, PN 16, FF, CORPO CURTO	90 dias
24	24.844	CURVA 45º, PVC, ROSCÁVEL, 1/2"	45 dias
25	24.945	TUBO, PVC, ESGOTO, SÉRIE NORMAL, DN 75	45 dias
26	24.959	REDUÇÃO CONCÊNTRICA, FD, FF, PN 16, DN 200 X 150	90 dias
27	25.373	MANTA DE BORRACHA PARA ABRAÇADEIRA DE VEDAÇÃO, TRIPARTIDA, FD, DN 450	90 dias
28	25.861	VÁLVULA REDUTORA DE PRESSÃO, FD, CORPO EM Y, COM SISTEMA DAY NIGHT INTEGRADO, PN 16, 8"	90 dias
29	25.861	VÁLVULA REDUTORA DE PRESSÃO, FD, CORPO EM Y, COM SISTEMA DAY NIGHT INTEGRADO, PN 16, 8"	90 dias
30	25.862	VÁLVULA REDUTORA DE PRESSÃO, FD, CORPO EM Y, COM SISTEMA DAY NIGHT INTEGRADO, PN 16, 6"	90 dias
31	26.138	BUCHA DE REDUÇÃO, FG, 3/4" X 1/2"	45 dias
32	27.143	EXTREMIDADE FLANGE E BOLSA, JTI, FD, PN 16, DN 100	45 dias
33	28.575	CURVA 45º, PVC, JE, PB, LONGA, DN 350MM	60 dias
34	28.580	CURVA 45º, ESGOTO, FD, BB, JTE, DN 350MM	90 dias
35	30.348	CURVA 90º, ESGOTO, PVC, PB, CURTA, JE, DN 300	45 dias
36	31.779	TUBO, PVC-O, JEI, DN 500	45 dias
37	31.779	TUBO, PVC-O, JEI, DN 500	45 dias

3.2 - O fornecimento será efetuado de acordo com a necessidade da CAJ.

3.3 - São de responsabilidade da CONTRATADA, o acondicionamento, transporte, descarregamento do bem/produto.

3.4 - Os bens/produtos devem estar acondicionados em embalagem original do fabricante.

3.5 - Nos casos de entrega de material paletizados , os mesmos devem seguir o padrão de pallet PBR.

3.6 - Os materiais fornecidos somente serão recebidos se executados em conformidade com o solicitado e atendendo as demais especificações e exigências deste Termo de Referência e após atestados pelo Fiscal designado.

#### **4 - Local e horário de entrega:**

4.1 - O local de entrega será no endereço Rua Dona Francisca, 8025, Distrito Industrial Norte, Joinville-SC, CEP 89239-270.

4.2 - O horário de entrega para recebimento dos produtos/bens é das 08:00h as 11:30h e das 13:30h as 16:30h, de segunda a sexta-feira, exceto feriados nacionais e regionais.

4.3 - As entregas deverão ser previamente agendadas com os funcionários: Dario, Everton ou Marcelo, pelo fone: (47) 2105-1723 - 1726.

#### **5 - Amostras**

Não se aplica

##### **5.1 - Quantidade e Critérios de Análise das amostras**

Não se aplica

#### **6 - Obrigações específicas da contratada:**

Não se aplica as obrigações específicas, permanecendo apenas as obrigações contratuais.

#### **7 - Obrigações específicas da Contratante:**

Não se aplica as obrigações específicas, permanecendo apenas as obrigações contratuais.

#### **8 - Condições Gerais:**

##### **8.1 - Informações Financeiras**

Origem dos Recursos: Próprios

Centro de Custos: 18 - GSL

Conta Contábil: 8737 - Estoque de manutenção/consumo

Prazo de Pagamento: 30 Dias

##### **8.2 - Recebimento do Objeto**

8.2.1 - **Provisoriamente**, os produtos/bens serão recebidos no prazo de 15 (quinze) dias, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

8.2.2 - Os produtos/bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de até 15 (quinze) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

8.2.3 - **Definitivamente**, os produtos/bens serão recebidos no prazo de 30 (trinta) dias, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

8.2.4 - Na hipótese de a verificação a que se refere o item 3 não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

8.2.5 - O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

##### **8.3 - Condições de Garantia**

8.3.1 - Deverá fornecer garantia de acordo com o Código de Defesa do Consumidor;

8.3.2 - Caso o fabricante do item conceda prazo de garantia maior, a garantia do fabricante deverá prevalecer.

8.3.3 - Deverá substituir no prazo máximo de 30 (trinta ) dias, após notificada, o item que

apresentar defeito, o que vier a apresentar problema, que apresentar vício e/ou defeito oculto que o tornem impróprio para o uso a que é destinado, ou ainda, não esteja de acordo com este Termo de Referência, sem ônus para o Contratante.

#### 8.4 - Programa de Integridade

8.4.1 - Caso a contratação se enquadre nos requisitos da Lei Municipal nº 8.772/2019, a contratada deverá implantar Programa de Integridade no prazo de 180 (Cento e Oitenta) dias corridos, a partir da data de celebração do contrato/ata de registro de preços.

8.4.2 - Os custos ou despesas resultantes ocorrerão por conta da Contratada, não cabendo à Contratante o seu ressarcimento.



Documento assinado eletronicamente por **Eloine da Silva Vianna, Estagiário(a)**, em 31/03/2026, às 14:17, conforme a Medida Provisória nº 2.200-2, de 24/08/2001, Decreto Federal nº8.539, de 08/10/2015 e o Decreto Municipal nº 21.863, de 30/01/2014.



Documento assinado eletronicamente por **Juliano Jorge da Silva, Coordenador(a)**, em 31/03/2026, às 15:40, conforme a Medida Provisória nº 2.200-2, de 24/08/2001, Decreto Federal nº8.539, de 08/10/2015 e o Decreto Municipal nº 21.863, de 30/01/2014.



Documento assinado eletronicamente por **Fernando Horst Harmel, Gerente**, em 01/04/2026, às 14:57, conforme a Medida Provisória nº 2.200-2, de 24/08/2001, Decreto Federal nº8.539, de 08/10/2015 e o Decreto Municipal nº 21.863, de 30/01/2014.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://portalsei.joinville.sc.gov.br/> informando o código verificador **28741471** e o código CRC **8CB612CD**.

Rua Dona Francisca, 8.025 - Bairro Zona industrial Norte - CEP 89239-270 - Joinville - SC -  
[www.aguasdejoinville.com.br](http://www.aguasdejoinville.com.br)