

**TERMO DE REFERÊNCIA - AQUISIÇÃO - CAJ SEI Nº 29179768/2026 - CAJ.DICAF.GSL.CLO**

**1 - Objeto para a contratação:**

**AQUISIÇÃO DE MATERIAIS DE MANUTENÇÃO**

**2 - Especificações técnicas:**

**2.1- Quadro de Quantitativo**

Item	Código	Descrição	Descrição detalhada	Qtde	Unid. Medida
1	20.420	JUNTA DE DESMONTAGEM TRAVADA AXIALMENTE, FD, PN 16, DN 300	JUNTA DE DESMONTAGEM TRAVADA AXIALMENTE, EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL, PN 16, DN 300, CORPO, PISTÃO E CONTRAFLANGE EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL CONFORME NORMA ABNT NBR 6916, CLASSE 42012. ACOMPANHA ANEL DE VEDAÇÃO INTERNO EM BORRACHA SINTÉTICA, E PARAFUSOS E PORCAS CONFECCIONADOS EM AÇO CARBONO GALVANIZADO, SAE 1020 REVESTIDOS COM GALVANIZAÇÃO ELETROLÍTICA. GABARITO DE FURAÇÃO CONFORME NBR 7675. REVESTIDO COM PINTURA EPÓXI. DN 300	10	PC
2	20.429	EXTREMIDADE, FD, FP, PN16, DN 500	EXTREMIDADE EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL, FLANGE E PONTA, CONFORME ABNT NBR 7675, PARA ENCAIXE DA PONTA EM JUNTAS JGS, JM E JTI. REVESTIMENTO INTERNO E EXTERNO EM PINTURA ANTICORROSIVA BETUNINOSA. PN 16. ACOMPANHA ANEL DE BORRACHA, PORCAS E PARAFUSOS. DN 500 X 520 MM.	10	PC
3	20.437	REDUÇÃO, PVC PBA, JE, PONTA BOLSA, DN 100 X DN 75/DE 110 X DE 85 MM	REDUÇÃO EM PVC RÍGIDO, PONTA E BOLSA COM JUNTA ELÁSTICA, NORMA ABNT NBR 10351, PARA TUBO DE PVC PBA (NBR 5647). ACOMPANHAM OS ANÉIS DE BORRACHA. DN 100 X DN 75/DE 110 X DE 85 MM	20	UN
4	20.551	CRUZETA, PVC PBA, JE, DN 50/DE 60 MM	CRUZETA EM PVC, COM BOLSAS DE JUNTA ELÁSTICA, NORMA ABNT NBR 10351, PARA TUBO DE PVC PBA (NBR 5647). ACOMPANHA ANÉIS DE BORRACHA. DN 50/ DE 60 MM.	20	UN
5	20.669	TAMPÃO ARTICULADO, FD, CL D 400 KN, DN 400, ESGOTO	TAMPÃO ARTICULADO PARA POÇO DE VISITA PARA ESGOTO (NBR 10160), CIRCULAR, CONSTITUÍDO DE TAMPA E TELAR, COM TRAVA DE SEGURANÇA E COM ANEL DE POLIETILENO OU TAMPÃO USINADO, SEM NECESSIDADE DE ANEL. COM TRAVA DE SEGURANÇA. OS TAMPÕES E SEU RESPECTIVOS TELARES E ARRUELAS DEVEM SER FABRICADOS EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL CONFORME ABNT NBR 6916, CLASSE MÍNIMA D400 (400 KN). SUPERFÍCIE METÁLICA ANTIDERRAPANTE, COM INSCRIÇÕES DE ACORDO COM PADRÃO DA CONCESSIONÁRIA COMPANHIA ÁGUAS DE JOINVILLE, MARCA DO FABRICANTE E CLASSE DE RESISTÊNCIA NO TELAR E TAMPA, PERFEITO ASSENTAMENTO TAMPA E TELAR. REVESTIMENTO EM PINTURA BETUMINOSA CONFORME NBR 10160. DN 400. A PERSONALIZAÇÃO DEVERÁ SER EXECUTADA CONFORME. AS ORIENTAÇÕES DO ITEM 2.2 DESTE TERMO. CONFORME DESENHO TÉCNICO 29179590	800	UN
6	20.764	EXTREMIDADE, FLANGE E BOLSA, FOFO, JE - JGS, FD, PN 10, DN 100	EXTREMIDADE FLANGE E BOLSA, EM FERRO FUNDIDO DUCTIL (NBR 7675), COM JUNTA ELÁSTICA (NBR 7674). A BOLSA DEVE SER USINADA. ACOMPANHA ANEL DE BORRACHA, PORCAS E PARAFUSOS. (NBR 7674). PN 10. DN 100.	10	UN

7	20.779	BUCHA DE REDUÇÃO, PVC, ROSCÁVEL, 1.1/2" X 1.1/4"	BUCHA DE REDUÇÃO EM PVC RÍGIDO 6,3, PN 750 KPA, COM JUNTA ROSCÁVEL (NM ISO 7-1), PECP 34. DREF. 1.1/2" X 1.1/4".	50	UN
8	21.653	CURVA 22°30', COM BOLSAS, JE, JGS, FD, DN 600	CURVA 22°30' EM FERRO FUNDIDO DUCTIL (NBR 7675), COM BOLSAS DE JUNTA ELÁSTICA JE2GS (NBR 7674 E NBR 13747), PARA ADUÇÃO E DISTRIBUIÇÃO DE ÁGUA TRATADA. A BOLSA DEVE SER USINADA. ACOMPANHA ANEL DE BORRACHA (NBR 7676). DN 600	10	PC
9	22.124	ANEL DE BORRACHA, JGS, DN 200, PARA JUNTA ELÁSTICA	ANEL DE BORRACHA PARA JUNTA ELÁSTICA JGS, PARA UTILIZAÇÃO EM TUBOS DE FERRO FUNDIDO DÚCTIL EMPREGADOS EM CANALIZAÇÕES SOB PRESSÃO. O ANEL DE BORRACHA DEVE ATENDER A NBR 7676 COM FORMA E DIMENSÕES COMPATÍVEIS COM AS TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS PRESCRITAS PARA AS PONTAS E BOLSAS NAS NBR 7674 E NBR 13747. DN 200.	100	PC
10	22.240	TAMPÃO ARTICULADO, FD, CL D 400 KN, DN 800, ÁGUA	TAMPÃO CIRCULAR EM FERRO FUNDIDO DUCTIL (NBR 10160), ARTICULADO, CLASSE MÍNIMA 400KN, PARA POÇO DE VISITA DE REDE DE ÁGUA (LIMPEZA E MANUTENÇÃO), CONSTITUÍDO DE TAMPA E TELAR, COM ANCORAMENTO E TRAVAMENTO (O CONJUNTO TELAR E TAMPA DEVERÁ SER FORNECIDA COM ANEL EM ELASTOMERO OU POLIETILENO PARA APOIO DA TAMPA, SENDO ESTE PRESO AO TELAR DIFICULTANDO A RETIRADA DO ANEL). ARTICULAÇÃO COM ABERTURA DE APROXIMADAMENTE 110 GRAUS, SUPERFÍCIE METALICA ANTIDERRAPANTE, COM INSCRIÇÃO "ÁGUAS DE JOINVILLE" E "ÁGUA", MARCA DO FABRICANTE NO TELAR E NA TAMPA, PERFEITO ASSENTAMENTO TAMPA E TELAR. FABRICADA CONFORME NORMA NBR 10160, COM REVESTIMENTO EM PINTURA BETUMINOSA. DN 800. A PERSONALIZAÇÃO DEVERÁ SER EXECUTADA CONFORME. AS ORIENTAÇÕES DO ITEM 2.2 DESTE TERMO.  CONFORME DESENHO TÉCNICO 29179673	50	PC
11	22.844	REDUÇÃO CONCÊNTRICA, FD, PB, JGS, DN 150 X 50	REDUÇÃO CONCÊNTRICA EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL (NBR 6916), FABRICADO CONFORME A NORMA ABNT NBR 7675, COM PONTA E BOLSA JUNTA ELÁSTICA JE2GS (NBR 13747), PARA ADUÇÃO E DISTRIBUIÇÃO DE ÁGUA TRATADA. A BOLSA DEVE SER USINADA. ACOMPANHA ANEL DE BORRACHA (NBR 7676). DN 150 X 50	10	PC
12	22.981	ADAPTADOR DE COMPRESSÃO, PP, 32 X 20MM, DE REDUÇÃO	ADAPTADOR DE COMPRESSÃO COM REDUÇÃO (LIGAÇÃO PREDIAL), FABRICADO EM POLIPROPILENO - PP (NORMA ABNT NBR 15803 NTS 179), PARA TUBO PEAD (NORMA TÉCNICA SABESP - NTS 048). DN 32 X 20 MM.	30	UN
13	23.107	CRUZETA COM BOLSA, JE, JGS, FOFO X PVC PBA, FD, DN 200 X 100	CRUZETA DE REDUÇÃO EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL, COM BOLSAS DE JUNTA ELÁSTICA, PARA INTERLIGAÇÃO DE TUBULAÇÕES DE REDE DE ÁGUA DE FERRO FUNDIDO (NBR 7675) COM TUBOS DE PVC PBA (NBR 5647). DN 200 X 100	10	PC
14	23.113	CURVA 45°, FD, BB, JTE, DN 400	CURVA 45° FABRICADA EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL CONFORME NORMA ABNT NBR 7675, COM BOLSAS DE JUNTA ELÁSTICA MODELO JE2GS NBR 13747, ACOMPANHA CONJUNTO COMPLETO DE TRAVAMENTO EXTERNO E ANEL DE BORRACHA NITRÍLICA PARA JUNTA ELÁSTICA CONFORME NBR 7676, PARA ADUÇÃO E DISTRIBUIÇÃO DE ÁGUA TRATADA, REVESTIDA EXTERNA E INTERNAMENTE COM PINTURA BETUMINOSA CONFORME A ABNT NBR 7675. DN 400.	10	PC
			VÁLVULA DE GAVETA FABRICADA EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL (NBR 6.916), CORPO CURTO, COM CUNHA REVESTIDA DE ELASTÔMERO, PARA APLICAÇÕES SOB PRESSÃO NOMINAL DE SERVIÇO PN 16, DE PASSAGEM PLENA, REVESTIDA INTERNA E EXTERNAMENTE COM PINTURA DE EPÓXI A PÓ, COM NO MÍNIMO 150 MICRAS, CONFORME NORMA ABNT NBR 14968, EXTREMIDADE EM FLANGES, CONFORME NORMA ABNT NBR 7675, COM: CORPO, CUNHA, SUPORTE, PORCA DE FIXAÇÃO E		

15	24.506	REGISTRO DE GAVETA, CE, FLANGES, CORPO CURTO, PN 16, DN 250	<p>CABEÇOTE DE MANOBRA DE FERRO FUNDIDO DÚCTIL, DE ACORDO COM NORMA ABNT NBR 6.916; COM CORPO PARA SUPORTAR UMA PRESSÃO HIDROSTÁTICA INTERNA DE 3,2 MPA; COM SUPERFÍCIES ISENTAS DE: POROSIDADES, BOLHAS CAVIDADES PRODUZIDAS POR GASES, REBARBAS, INCLUSÕES DE AREIA E ESCAMAS DE OXIDAÇÃO; CUNHA REVESTIDA INTEGRALMENTE COM ELASTÔMERO SINTÉTICO ATÓXICO EPDM; HASTE NÃO ASCENDENTE DE AÇO INOXIDÁVEL DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 5.601, FABRICADA EM PEÇA ÚNICA SEM SOLDAS OU EMENDAS, COM DIÂMETRO MÍNIMO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES DA TABELA 3 DA NORMA ABNT NBR 14.968, FECHAMENTO NO SENTIDO HORÁRIO; BUCHA DE BRONZE; PORCA PARA MANOBRA FABRICADA EM LATÃO; JUNTA DE VEDAÇÃO ENTRE A BUCHA DE BRONZE; PORCA PARA MANOBRA FABRICADA EM LATÃO; JUNTA DE VEDAÇÃO ENTRE A BUCHA E A HASTE, FABRICADOS EM ELASTÔMERO, COM ESTANQUEIDADE ASSEGURADA, POR NO MÍNIMO 2 ANÉIS TOROIDAIS COM PARAFUSOS, PORCAS E ARRUELAS DE AÇO CARBONO 1020 OU ASTM A-307, GALVANIZADOS POR IMERSÃO À QUENTE CONFORME ASTM A-153 OU ASTM A-164 OU AÇO INOXIDÁVEL AISI 304. ACIONAMENTO ATRAVÉS DE CABEÇOTE DE FERRO FUNDIDO. O PROJETO DA VÁLVULA DEVE PERMITIR A SUBSTITUIÇÃO DOS ELEMENTOS DE VEDAÇÃO ENTRE A BUCHA E A HASTE, ESTANDO TOTALMENTE ABERTAS E SUJEITAS À PRESSÃO DURANTE A EXECUÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MANUTENÇÃO. O TORQUE MÁXIMO, DE MANOBRA, NAS OPERAÇÕES DE ABERTURA E FECHAMENTO DEVERÁ OBEDECER ÀS DISPOSIÇÕES DA TABELA 5 DA NORMA ABNT NBR 14.968. COM A GAVETA FECHADA E SOB PRESSÃO DIFERENCIAL IGUAL À PRESSÃO DE TRABALHO, A FORÇA MÁXIMA A SER APLICADA NO VOLANTE, PARA ABERTURA DA VÁLVULA, DEVE ESTAR EM CONFORMIDADE COM A TABELA 5 DA NORMA ABNT NBR 14.968. TODAS AS VÁLVULAS DEVEM TRAZER MARCADAS, NO PRÓPRIO CORPO, EM ALTO RELEVO, NO MÍNIMO, AS SEGUINTE INFORMAÇÕES: DIÂMETRO NOMINAL, PRESSÃO NOMINAL, DESIGNAÇÃO PADRONIZADA DE FERRO FUNDIDO NODULAR, NOME OU MARCA DO FABRICANTE E INDICAÇÃO OU CÓDIGO QUE PERMITA SUA RASTREABILIDADE. MÉTODOS DE ENSAIO, AMOSTRAGEM E CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DEVERÃO ESTAR EM CONFORMIDADE COM AS PRESCRIÇÕES DA NORMA ABNT NBR 14.968. ACOMPANHA ANEL DE BORRACHA, PORCAS E PARAFUSOS. DN 250</p>	10	UN
16	24.849	JOELHO 45°, ESGOTO, PVC, SÉRIE NORMAL, DN 100	JOELHO 45° EM PVC, SÉRIE NORMAL, COM PONTA E BOLSA DE JUNTA ELÁSTICA INTEGRADA OU REMOVÍVEL INTEGRADA. ACOMPANHA ANEL DE BORRACHA (NBR 9051 E NBR 9063). DN 100	1000	UN
17	27.044	CURVA 11°15', COM BOLSAS, FD, JE, JGS, DN 150	CURVA DE 11°15' COM BOLSAS, FABRICADA EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL, CONFORME NORMA ABNT NBR 7675:2005. REVESTIDA EXTERNA E INTERNAMENTE COM PINTURA BETUMINOSA CONFORME NORMA ABNT NBR 7675:2005, COM BOLSAS JUNTA ELÁSTICA MODELO JGS CONFORME ABNT NBR 13.747:1996, COM ANEL DE BORRACHA PARA JUNTA ELÁSTICA CONFORME ABNT NBR 7676:1996. INSPEÇÃO E RECEBIMENTO CONFORME NORMA ABNT NBR 7675:2005 ANEXO D - CONTROLE E PROCESSO DE FABRICAÇÃO. DN150.	10	UN
			VÁLVULA DE GAVETA FABRICADA EM FERRO FUNDIDO DÚCTIL (NBR 6.916), CORPO CURTO, COM CUNHA REVESTIDA DE ELASTÔMERO, PARA APLICAÇÕES SOB PRESSÃO NOMINAL DE SERVIÇO PN 16, DE PASSAGEM PLENA, REVESTIDA INTERNA E EXTERNAMENTE COM PINTURA DE EPÓXI A PÓ, COM NO MÍNIMO 150 MICRAS, CONFORME NORMA ABNT NBR 14968, EXTREMIDADE EM FLANGES, CONFORME NORMA ABNT NBR 7675, COM: CORPO, CUNHA, SUPORTE, PORCA DE FIXAÇÃO E CABEÇOTE DE MANOBRA DE FERRO FUNDIDO DÚCTIL, DE		

18	30.078	REGISTRO DE GAVETA, CE, FLANGES, CORPO CURTO, PN 16, DN 300	ACORDO COM NORMA ABNT NBR 6.916; COM CORPO PARA SUPORTAR UMA PRESSÃO HIDROSTÁTICA INTERNA DE 3,2 MPA; COM SUPERFÍCIES ISENTAS DE: POROSIDADES, BOLHAS CAVIDADES PRODUZIDAS POR GASES, REBARBAS, INCLUSÕES DE AREIA E ESCAMAS DE OXIDAÇÃO; CUNHA REVESTIDA INTEGRALMENTE COM ELASTÔMERO SINTÉTICO ATÓXICO EPDM; HASTE NÃO ASCENDENTE DE AÇO INOXIDÁVEL DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 5.601, FABRICADA EM PEÇA ÚNICA SEM SOLDAS OU EMENDAS, COM DIÂMETRO MÍNIMO DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES DA TABELA 3 DA NORMA ABNT NBR 14.968, FECHAMENTO NO SENTIDO HORÁRIO; BUCHA DE BRONZE; PORCA PARA MANOBRA FABRICADA EM LATÃO; JUNTA DE VEDAÇÃO ENTRE A BUCHA DE BRONZE; PORCA PARA MANOBRA FABRICADA EM LATÃO; JUNTA DE VEDAÇÃO ENTRE A BUCHA E A HASTE, FABRICADOS EM ELASTÔMERO, COM ESTANQUEIDADE ASSEGURADA, POR NO MÍNIMO 2 ANÉIS TOROIDAIS COM PARAFUSOS, ARRUELAS E PORCAS EM AÇO INOX AISI 304. ACIONAMENTO ATRAVÉS DE CABEÇOTE DE FERRO FUNDIDO. O PROJETO DA VÁLVULA DEVE PERMITIR A SUBSTITUIÇÃO DOS ELEMENTOS DE VEDAÇÃO ENTRE A BUCHA E A HASTE, ESTANDO TOTALMENTE ABERTAS E SUJEITAS À PRESSÃO DURANTE A EXECUÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MANUTENÇÃO. O TORQUE MÁXIMO, DE MANOBRA, NAS OPERAÇÕES DE ABERTURA E FECHAMENTO DEVERÁ OBEDECER ÀS DISPOSIÇÕES DA TABELA 5 DA NORMA ABNT NBR 14.968. COM A GAVETA FECHADA E SOB PRESSÃO DIFERENCIAL IGUAL À PRESSÃO DE TRABALHO, A FORÇA MÁXIMA A SER APLICADA NO VOLANTE, PARA ABERTURA DA VÁLVULA, DEVE ESTAR EM CONFORMIDADE COM A TABELA 5 DA NORMA ABNT NBR 14.968. TODAS AS VÁLVULAS DEVEM TRAZER MARCADAS, NO PRÓPRIO CORPO, EM ALTO RELEVO, NO MÍNIMO, AS SEGUINTE INFORMAÇÕES: DIÂMETRO NOMINAL, PRESSÃO NOMINAL, DESIGNAÇÃO PADRONIZADA DE FERRO FUNDIDO NODULAR, NOME OU MARCA DO FABRICANTE E INDICAÇÃO OU CÓDIGO QUE PERMITA SUA RASTREABILIDADE. MÉTODOS DE ENSAIO, AMOSTRAGEM E CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO DEVERÃO ESTAR EM CONFORMIDADE COM AS PRESCRIÇÕES DA NORMA ABNT NBR 14.968 E TODAS AQUELAS NORMAS QUE SUSCEDAM OU SUBSTITUAM AS AQUI CITADAS. ACOMPANHA ANEL DE BORRACHA, PORCAS E PARAFUSOS. DN 300	10	UN
19	31.585	COLAR DE TOMADA, AÇO INOX AISI 304, MULTIDIAMETRAL, VEDAÇÃO INTEGRADA, DN 300 A DN 350 X DNR 1"	COLAR DE TOMADA EM AÇO INOX MULTIDIAMETRAL, COM VEDAÇÃO INTEGRADA DN 300 A DN 350 X DNR 1" (25MM), PARA UTILIZAÇÃO EM ADUTORAS E REDES DE AGUA POTÁVEL, COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: CORPO E CINTA EM AÇO INOX AISI 304 (AUSTENÍTICO); SISTEMA DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX; ELEMENTO DE VEDAÇÃO EM BORRACHA EPDM; ENSAIOS DE DESEMPENHO CONFORME NTS 355 ; ABRANGER TUBULAÇÕES COM DIÂMETROS EXTERNOS DE 326 MM ATÉ 378 MM; ADEQUAÇÃO DO DIÂMETRO A SER UTILIZADO FEITA ATRAVÉS DOS FUROS DISTRIBUÍDOS NO PERÍMETRO DA CINTA; OS FUROS NA CINTA DEVERÃO TER IDENTIFICAÇÃO VISÍVEL E INDELÉVEL DO DIÂMETRO APLICADO (DN).	20	UN
20	31.586	COLAR DE TOMADA, AÇO INOX AISI 304, MULTIDIAMETRAL, VEDAÇÃO INTEGRADA, DN 300 A DN 350 X DNR 2"	COLAR DE TOMADA EM AÇO INOX MULTIDIAMETRAL, COM VEDAÇÃO INTEGRADA DN 300 A DN 350 X DNR 2" (50MM), PARA UTILIZAÇÃO EM ADUTORAS E REDES DE AGUA POTÁVEL, COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS: CORPO E CINTA EM AÇO INOX AISI 304 (AUSTENÍTICO); SISTEMA DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX; ELEMENTO DE VEDAÇÃO EM BORRACHA EPDM; ENSAIOS DE DESEMPENHO CONFORME NTS 355 ; ABRANGER TUBULAÇÕES COM DIÂMETROS EXTERNOS DE 326 MM ATÉ 378 MM; ADEQUAÇÃO DO DIÂMETRO A SER UTILIZADO FEITA ATRAVÉS DOS FUROS DISTRIBUÍDOS NO	20	UN

		PERÍMETRO DA CINTA; OS FUROS NA CINTA DEVERÃO TER IDENTIFICAÇÃO VISÍVEL E INDELÉVEL DO DIÂMETRO APLICADO (DN).		
--	--	--	--	--

2.2 - A aplicação da logomarca deverá observar integralmente as informações técnicas, normas e diretrizes estabelecidas no Manual da Marca, disponível em: <https://www.aguasdejoinville.com.br/?publicacao=manual-da-marca>

### 3 - Prazo de entrega e forma de entrega:

3.1 - O prazo de entrega é a partir do recebimento da Ordem de compra, sendo que a entrega deve ocorrer em:

Item	Código	Descrição	Prazo de entrega
1	20.420	JUNTA DE DESMONTAGEM TRAVADA AXIALMENTE, FD, PN 16, DN 300	90 dias
2	20.429	EXTREMIDADE, FD, FP, PN16, DN 500	90 dias
3	20.437	REDUÇÃO, PVC PBA, JE, PONTA BOLSA, DN 100 X DN 75/DE 110 X DE 85 MM	45 dias
4	20.551	CRUZETA, PVC PBA, JE, DN 50/DE 60 MM	45 dias
5	20.669	TAMPÃO ARTICULADO, FD, CL D 400 KN, DN 400, ESGOTO	90 dias
6	20.764	EXTREMIDADE, FLANGE E BOLSA, FOFO, JE - JGS, FD, PN 10, DN 100	90 dias
7	20.779	BUCHA DE REDUÇÃO, PVC, ROSCÁVEL, 1.1/2" X 1.1/4"	45 dias
8	21.653	CURVA 22°30', COM BOLSAS, JE, JGS, FD, DN 600	90 dias
9	22.124	ANEL DE BORRACHA, JGS, DN 200, PARA JUNTA ELÁSTICA	45 dias
10	22.240	TAMPÃO ARTICULADO, FD, CL D 400 KN, DN 800, ÁGUA	90 dias
11	22.844	REDUÇÃO CONCÊNTRICA, FD, PB, JGS, DN 150 X 50	90 dias
12	22.981	ADAPTADOR DE COMPRESSÃO, PP, 32 X 20MM, DE REDUÇÃO	45 dias
13	23.107	CRUZETA COM BOLSA, JE, JGS, FOFO X PVC PBA, FD, DN 200 X 100	90 dias
14	23.113	CURVA 45°, FD, BB, JTE, DN 400	90 dias
15	24.506	REGISTRO DE GAVETA, CE, FLANGES, CORPO CURTO, PN 16, DN 250	90 dias
16	24.849	JOELHO 45°, ESGOTO, PVC, SÉRIE NORMAL, DN 100	45 dias
17	27.044	CURVA 11°15', COM BOLSAS, FD, JE, JGS, DN 150	45 dias
18	30.078	REGISTRO DE GAVETA, CE, FLANGES, CORPO CURTO, PN 16, DN 300	45 dias
19	31.585	COLAR DE TOMADA, AÇO INOX AISI 304, MULTIDIAMETRAL, VEDAÇÃO INTEGRADA, DN 300 A DN 350 X DNR 1"	45 dias
20	31.586	COLAR DE TOMADA, AÇO INOX AISI 304, MULTIDIAMETRAL, VEDAÇÃO INTEGRADA, DN 300 A DN 350 X DNR 2"	45 dias

3.2 - O fornecimento será efetuado de acordo com a necessidade da CAJ.

3.3 - São de responsabilidade da CONTRATADA, o acondicionamento, transporte, descarregamento do bem/produto.

3.4 - Os bens/produtos devem estar acondicionados em embalagem original do fabricante.

3.5 - Nos casos de entrega de material paletizados, os mesmos devem seguir o padrão de pallet PBR.

3.6 - Os materiais fornecidos somente serão recebidos se executados em conformidade com o solicitado e atendendo as demais especificações e exigências deste Termo de Referência e após atestados pelo Fiscal designado.

### 4 - Local e horário de entrega:

4.1 - O local de entrega será no endereço Rua Dona Francisca, 8025, Distrito Industrial Norte, Joinville-SC, CEP 89239-270.

4.2 - O horário de entrega para recebimento dos produtos/bens é das 08:00h as 11:30h e das 13:30h as 16:30h, de segunda a sexta-feira, exceto feriados nacionais e regionais.

4.3 - As entregas deverão ser previamente agendadas com os funcionários: Dario, Everton ou Marcelo, pelo fone: (47) 2105-1723 - 1726.

## **5 - Amostras**

Não se aplica

### **5.1 - Quantidade e Critérios de Análise das amostras**

Não se aplica

## **6 - Obrigações específicas da contratada:**

Não se aplica as obrigações específicas, permanecendo apenas as obrigações contratuais.

## **7 - Obrigações específicas da Contratante:**

Não se aplica as obrigações específicas, permanecendo apenas as obrigações contratuais.

## **8 - Condições Gerais:**

### **8.1 - Informações Financeiras**

Origem dos Recursos: Próprios

Centro de Custos: 18 - GSL

Conta Contábil: 8737 - Estoque de manutenção/consumo

Prazo de Pagamento: 30 Dias

### **8.2 - Recebimento do Objeto**

8.2.1 - **Provisoriamente**, os produtos/bens serão recebidos no prazo de 15 (quinze) dias, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

8.2.2 - Os produtos/bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de até 15 (quinze) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

8.2.3 - **Definitivamente**, os produtos/bens serão recebidos no prazo de 30 (trinta) dias, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

8.2.4 - Na hipótese de a verificação a que se refere o item 3 não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

8.2.5 - O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

### **8.3 - Condições de Garantia**

8.3.1 - Deverá fornecer garantia de acordo com o Código de Defesa do Consumidor;

8.3.2 - Caso o fabricante do item conceda prazo de garantia maior, a garantia do fabricante deverá prevalecer.

8.3.3 - Deverá substituir no prazo máximo de 30 (trinta ) dias, após notificada, o item que apresentar defeito, o que vier a apresentar problema, que apresentar vício e/ou defeito oculto que o tornem impróprio para o uso a que é destinado, ou ainda, não esteja de acordo com este Termo de Referência, sem ônus para o Contratante.

### **8.4 - Programa de Integridade**

8.4.1 - Caso a contratação se enquadre nos requisitos da Lei Municipal nº 8.772/2019, a contratada deverá implantar Programa de Integridade no prazo de 180 (Cento e Oitenta) dias corridos, a partir da data de celebração do contrato/ata de registro de preços.

8.4.2 - Os custos ou despesas resultantes ocorrerão por conta da Contratada, não cabendo à

Contratante o seu ressarcimento.



Documento assinado eletronicamente por **Dario Marcio Friedemann, Empregado(a) Público(a)**, em 17/04/2026, às 14:42, conforme a Medida Provisória nº 2.200-2, de 24/08/2001, Decreto Federal nº 8.539, de 08/10/2015 e o Decreto Municipal nº 21.863, de 30/01/2014.



Documento assinado eletronicamente por **Juliano Jorge da Silva, Coordenador(a)**, em 29/04/2026, às 09:58, conforme a Medida Provisória nº 2.200-2, de 24/08/2001, Decreto Federal nº 8.539, de 08/10/2015 e o Decreto Municipal nº 21.863, de 30/01/2014.



Documento assinado eletronicamente por **Fernando Horst Harmel, Gerente**, em 29/04/2026, às 11:22, conforme a Medida Provisória nº 2.200-2, de 24/08/2001, Decreto Federal nº 8.539, de 08/10/2015 e o Decreto Municipal nº 21.863, de 30/01/2014.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://portalsei.joinville.sc.gov.br/> informando o código verificador **29179768** e o código CRC **9AD29E13**.

Rua Dona Francisca, 8.025 - Bairro Zona industrial Norte - CEP 89239-270 - Joinville - SC -  
[www.aguasdejoinville.com.br](http://www.aguasdejoinville.com.br)

26.1.003887-3

29179768v2

29179768v2