

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ITENS 01 e 02 ARMÁRIO ALTO MISTO, MEDIDAS: 90 X 50 X 160 CM (L x P x A), COM DUAS PORTAS BAIXAS.



Tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura em todos os lados. corpo do armário, TRÊS PRATELEIRAS e portas em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. Possui pinos metálicos para regulagem das prateleiras internas a cada 100 mm. Portas com dobradiças em aço de alta resistência, com caneco de $\varnothing$ 35 mm, sendo automática com tecnologia snap-on. Regulagem tridimensional independente através de fenda combinada, permitindo a utilização de chaves de fenda ou phillips. Possui sistema de mola para um fechamento suave e silencioso, com ângulo de abertura de 110° e tratamento niquelado. Adotar um sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo. O travamento das portas é realizado através de fechadura metálica de sobrepor na porta direita, fixado através de parafusos mitofix para madeira. Possui chave em aço de alta resistência a torque, com rotação 180 graus e duas extrações de chave, seu cilindro com corpo de 22 mm e acabamento niquelado brilhante. Na porta esquerda, chapa metálica em SAE 1020 com espessura de 1,5 mm e com tratamento de zincagem na COR BRANCO para travamento. Puxadores tipo alça de polipropileno COR PRATA FOSCO, fixados com parafuso mitoplastic de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na COR BRANCO. Armário com fundo inteiriço, sem divisão central em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Rodapé metálico em tubo de aço SAE 1006/1010 20x50 mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura na COR CINZA CLARO em epóxi-pó

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. Sapatas reguladora de nível de rosca ¼” e aplicação de polipropileno na extremidade na COR PRETO. Sua fixação é realizada através de parafusos mitofix para madeira. A montagem do móvel é realizada através do sistema minifix, composto de tambor e parafuso minifix, produzidos de zamak com tratamento de zincagem na COR BRANCO.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Este armário deverá estar de acordo com a norma ABNT NBR 13961:2010, ou versão mais recente, que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo técnico emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (ou versão mais recente vigente) (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão r_{i0} ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d_0/t_0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023. Devem ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, ou versão mais recente, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

ITENS 03 e 04 ARMÁRIO ALTO, MEDIDAS: 90 X 50 X 160 CM (L x P x A), COM DUAS PORTAS.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura em todos os lados. corpo do armário, QUATRO PRATELEIRAS e portas em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. Possui pinos metálicos, para regulagem das prateleiras internas a cada 100 mm. Portas com dobradiças em aço de alta resistência, com caneco de $\varnothing$ 35 mm, sendo automática com tecnologia snap-on. Regulagem tridimensional independente através de fenda combinada, permitindo a utilização de chaves de fenda ou phillips. Possui sistema de mola para um fechamento suave e silencioso, com ângulo de abertura de 110° e tratamento niquelado. Adotar um sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo. O travamento das portas é realizado através de fechadura metálica p/ sobrepor na porta direita, instalada a uma altura de 0,95 m do piso, fixado através de parafusos mitofix para madeira. Possui chave em aço de alta resistência a torque, com rotação 180 graus e duas extrações de chave, seu cilindro com corpo de 22 mm e acabamento niquelado brilhante. Na porta esquerda, chapa metálica em SAE 1020 com espessura de 1,5 mm e com tratamento de zincagem na COR BRANCO, para travamento. Puxadores tipo alça de polipropileno COR PRATA FOSCO, instalados logo acima da fechadura, fixado com parafuso mitoplastic de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na COR BRANCO. Armário com fundo inteiriço, sem divisão central em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Rodapé metálico em tubo de aço SAE 1006/1010 20x50 mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura na COR CINZA CLARO em epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. Sapatas reguladora de nível de rosca ¼" e aplicação de polipropileno na extremidade na COR PRETO. Sua fixação é realizada através de parafusos mitofix para madeira. A montagem do móvel é realizada através do sistema minifix, composto de tambor e parafuso minifix, produzidos de zamak com tratamento de zincagem na COR BRANCO.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Este armário deverá estar de acordo com a norma ABNT NBR 13961:2010, ou versão mais recente, que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo técnico emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (ou versão mais recente vigente) (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão r_{i0} ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d_0/t_0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023. Devem ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, ou versão mais recente, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

ITENS 05 e 06 ARMÁRIO ARQUIVO, MEDIDAS: 46 X 50 X 160 CM (L x P x A)



Para pasta suspensa com quatro gavetas. Tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura em todos os lados. corpo do arquivo em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. As gavetas são em madeira MDP de 18 mm de espessura, fechando totalmente frente e laterais. Frente na COR CARVALHO PRATA composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura.

Com suporte fixado nas laterais em aço SAE 1020 de espessura de 1/8" e tratamento em pintura epóxi para sustentação das pastas no sentido transversal. As gavetas possuem corrediças metálicas com tratamento em pintura epóxi, composta por rolamentos em resina de nylon que garante um deslizamento suave, permitindo fácil introdução, retirada ou

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

abertura das gavetas, garantindo a capacidade de 25 kg cada. As corrediças são presas ao corpo das gavetas e do móvel através de parafusos mitofix, especiais para madeira. Puxadores tipo alça de polipropileno COR PRATA FOSCO, fixado com parafuso mitoplastic de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na COR BRANCO. Sistema de travamento simultâneo das gavetas através de haste de aço SAE 1020 de 1,2 x 15 mm com tratamento de zincagem na COR BRANCO. Seu acionamento é através de uma fechadura frontal na primeira gaveta. Possui chave em aço de alta resistência a torque, com rotação 180 graus e duas extrações de chave. Seu cilindro com corpo de 20 mm, e acabamento niquelado brilhante. Rodapé metálico em tubo de aço SAE 1006/101020x50mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura na COR CINZA CLARO em epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. Sapatas reguladora de nível de rosca ¼” e aplicação de polipropileno na extremidade. Sua fixação é realizada através de parafusos mitofix para madeira, na COR PRETO. A montagem do móvel é realizada através do sistema minifix, composto de tambor e parafuso minifix, produzidos de zamak com tratamento de zincagem na COR BRANCO. As gavetas também possuem cavilhas de polipropileno.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Este armário deverá estar de acordo com a norma ABNT NBR 13961:2010, ou versão mais recente, que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo técnico emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (ou versão mais recente vigente) (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão r_{i0} ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d_0/t_0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023. Devem ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, ou versão mais recente, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	
GRUPO 01 ITEM 07	ARMÁRIO DE AÇO COM 2 PORTAS, MEDIDAS: 90 X 45 X 198 CM (L x P x A)
	
Corpo todo em chapa de aço zincada (galvanizada) lisa, com 2 portas com chaves. 04 PRATELEIRAS internas em aço com altura regulável, sendo permitido uma das prateleiras fixas, reforços cartola NO fundo de cada prateleira. tratamento anti corrosivo por fosfatização e pintura na COR CINZA CLARO com epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos. Pés niveladores em polipropileno. Garantia mínima de 1 ano. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por Organismo de Certificação de Produto (OCP) acreditado pela CGCRE/INMETRO, comprovando desempenho em ensaio de exposição à névoa salina, conforme a ABNT NBR 17088:2023, ou versão mais recente vigente, pelo período mínimo de 500 (quinhentas) horas, com avaliação de corrosão grau Ri0, conforme a ABNT NBR ISO 4628-3:2015, e empolamento grau d0/t0, conforme a ABNT NBR 5841:2015. Alternativamente, será aceito certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 emitido pela ABNT ou por OCP acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.	
GRUPO 01 ITEM 08	ARMÁRIO EM AÇO TIPO ROUPEIRO DUPLO COM 8 PORTAS, MEDIDAS: 60 x 45 x 182 CM (L x P x A)
	
Armário em aço tipo roupeiro, com divisões protegidas por porta e pitão para cadeado. Estrutura integralmente confeccionada em chapa de aço zincada (galvanizada),	

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

compreendendo laterais, fundo, portas, bandejas, prateleiras divisórias e base. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura de todo o armário com tinta epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos com ação antimicrobiana. Dobradiças internas fixadas na estrutura do armário. Cada compartimento deverá possuir suporte para identificação. Pés elevados com sapatas deslizadoras com reguladores de nível confeccionados em polipropileno. A estrutura do armário é na COR CINZA CLARO e suas portas na COR CINZA MÉDIO. Com sistema de ventilação por venezianas. Batente de borracha na porta. Base elevada em chapa de aço.

Garantia mínima de 1 ano. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por Organismo de Certificação de Produto (OCP) acreditado pela CGCRE/INMETRO, comprovando desempenho em ensaio de exposição à névoa salina, conforme a ABNT NBR 17088:2023, ou versão mais recente vigente, pelo período mínimo de 500 (quinhentas) horas, com avaliação de corrosão grau Ri0, conforme a ABNT NBR ISO 4628-3:2015, e empolamento grau d0/t0, conforme a ABNT NBR 5841:2015.

Alternativamente, será aceito certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 emitido pela ABNT ou por OCP acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

GRUPO 01 ARMÁRIO EM AÇO TIPO ROUPEIRO DUPLO COM 10
ITEM 09 PORTAS, MEDIDAS: 60 x 45 x 182 CM (L x P x A)



Armário em aço tipo roupeiro, com divisões protegidas por porta e pitão para cadeado. Estrutura integralmente confeccionada em chapa de aço zincada (galvanizada), compreendendo laterais, fundo, portas, bandejas, prateleiras divisórias e base. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura de todo o armário com tinta epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos com ação antimicrobiana. Dobradiças internas fixadas na estrutura do armário. Cada compartimento deverá possuir suporte para identificação. Pés elevados com sapatas deslizadoras com reguladores de nível confeccionados em polipropileno. A estrutura do armário é na COR CINZA CLARO e suas portas na COR CINZA MÉDIO. Com sistema de ventilação por venezianas. Batente de borracha na porta. Base elevada em chapa de aço.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Garantia mínima de 1 ano. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por Organismo de Certificação de Produto (OCP) acreditado pela CGCRE/INMETRO, comprovando desempenho em ensaio de exposição à névoa salina, conforme a ABNT NBR 17088:2023, ou versão mais recente vigente, pelo período mínimo de 500 (quinhentas) horas, com avaliação de corrosão grau Ri0, conforme a ABNT NBR ISO 4628-3:2015, e empolamento grau d0/t0, conforme a ABNT NBR 5841:2015.

Alternativamente, será aceito certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 emitido pela ABNT ou por OCP acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

**GRUPO 01 ARMÁRIO EM AÇO TIPO ROUPEIRO TRIPLO, COM TRÊS
ITEM 10 PORTAS, MEDIDAS: 90 x 45 x 182 CM (L x P x A)**



Armário em aço tipo roupeiro, com divisões protegidas por porta e pitão para cadeado, compartimentos de 1662 mm de altura.. Estrutura integralmente confeccionada em chapa de aço zincada (galvanizada), compreendendo laterais, fundo, portas, bandejas, prateleiras divisórias e base. Cada compartimento com cabideiro e 2 PRATELEIRAS com ajuste de altura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura de todo o armário com tinta epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos com ação antimicrobiana. Dobradiças internas fixadas na estrutura do armário. Cada compartimento deverá possuir suporte para identificação. Pés elevados com sapatas deslizadoras com reguladores de nível confeccionados em polipropileno. A estrutura do armário é na COR CINZA CLARO e suas portas na COR CINZA MÉDIO. Com sistema de ventilação por venezianas. Batente de borracha na porta. Base elevada em chapa de aço.

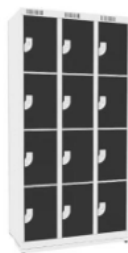
Garantia mínima de 1 ano. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por Organismo de Certificação de Produto (OCP) acreditado pela CGCRE/INMETRO, comprovando desempenho em ensaio de exposição à névoa salina, conforme a ABNT NBR 17088:2023, ou versão mais recente vigente, pelo período mínimo de 500 (quinhentas) horas, com avaliação de corrosão grau Ri0, conforme a ABNT NBR ISO 4628-3:2015, e empolamento grau d0/t0, conforme a ABNT NBR 5841:2015.

Alternativamente, será aceito certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 emitido pela ABNT ou por OCP

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

GRUPO 01 ARMÁRIO EM AÇO TIPO ROUPEIRO TRIPLO COM 12
ITEM 11 PORTAS, MEDIDAS: 90 x 45 x 182 CM (L x P x A)



Armário em aço tipo roupeiro, com divisões protegidas por porta e pitão para cadeado. Estrutura integralmente confeccionada em chapa de aço zincada (galvanizada), compreendendo laterais, fundo, portas, bandejas, prateleiras divisórias e base. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura de todo o armário com tinta epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos com ação antimicrobiana. Dobradiças internas à estrutura do armário. Suporte p/ etiqueta de identificação em cada compartimento. Pés elevados com sapatas deslizadoras com reguladores de nível confeccionados em polipropileno. A estrutura do armário na COR CINZA CLARO e suas portas na COR CINZA MÉDIO. Com sistema de ventilação por venezianas. Batente de borracha na porta. Base elevada: base do armário em chapa de aço.

Garantia mínima de 1 ano. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por Organismo de Certificação de Produto (OCP) acreditado pela CGCRE/INMETRO, comprovando desempenho em ensaio de exposição à névoa salina, conforme a ABNT NBR 17088:2023, ou versão mais recente vigente, pelo período mínimo de 500 (quinhentas) horas, com avaliação de corrosão grau Ri0, conforme a ABNT NBR ISO 4628-3:2015, e empolamento grau d0/t0, conforme a ABNT NBR 5841:2015.

Alternativamente, será aceito certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 emitido pela ABNT ou por OCP acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

GRUPO 01 ARMÁRIO EM AÇO TIPO ROUPEIRO TRIPLO COM 15
ITEM 12 PORTAS, MEDIDAS: 90 x 45 x 182 CM (L x P x A)

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



Armário em aço tipo roupeiro, com divisões protegidas por porta e pitão para cadeado. Estrutura integralmente confeccionada em chapa de aço zincada (galvanizada), compreendendo laterais, fundo, portas, bandejas, prateleiras divisórias e base. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura de todo o armário com tinta epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos com ação antimicrobiana. Dobradiças internas à estrutura do armário. Suporte p/ etiqueta de identificação em cada compartimento. Pés elevados com sapatas deslizadoras com reguladores de nível confeccionados em polipropileno. A estrutura do armário na COR CINZA CLARO e suas portas na COR CINZA MÉDIO. Com sistema de ventilação por venezianas. Batente de borracha na porta. Base elevada: base do armário em chapa de aço.

Garantia mínima de 1 ano. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por Organismo de Certificação de Produto (OCP) acreditado pela CGCRE/INMETRO, comprovando desempenho em ensaio de exposição à névoa salina, conforme a ABNT NBR 17088:2023, ou versão mais recente vigente, pelo período mínimo de 500 (quinhentas) horas, com avaliação de corrosão grau Ri0, conforme a ABNT NBR ISO 4628-3:2015, e empolamento grau d0/t0, conforme a ABNT NBR 5841:2015.

Alternativamente, será aceito certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 emitido pela ABNT ou por OCP acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

**ITENS 13 e 14 ARMÁRIO ESTANTE, MEDIDAS: 46 X 50 X 210 CM (L x P x A)
(COM 4 PRATELEIRAS)**



Armário com uma porta e tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura em todos os lados. corpo do armário, porta em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. Possui pinos metálicos, para regulagem das prateleiras internas a cada 100 mm. Portas com dobradiças em aço de alta resistência, com caneco de $\varnothing$ 35mm, sendo automática com tecnologia snap-on. Regulagem tridimensional independente através de fenda combinada, permitindo a utilização de chaves de fenda ou phillips. Possui sistema de mola para um fechamento suave e silencioso, com ângulo de abertura de 110°, e tratamento niquelado. Adotar um sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo. O travamento das portas é realizado através de fechadura metálica de sobrepor na porta, instalada a uma altura de 0,95 m do piso, fixado através de parafusos mitofix para madeira. Possui chave em aço de alta resistência a torque, com rotação 180 graus e duas extrações de chave, seu cilindro com corpo de 22 mm, e acabamento niquelado brilhante. Puxadores tipo alça de polipropileno COR PRATA FOSCO, instalados logo acima da fechadura, fixado com parafuso mitoplastic de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na COR BRANCO. Armário com fundo inteiriço, sem divisão central em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Rodapé metálico em tubo de aço SAE 1006/1010 20x50mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura na COR CINZA CLARO em epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. Sapatas reguladora de nível de rosca 1/4" e aplicação de polipropileno na extremidade na COR PRETO. Sua fixação é realizada através de parafusos mitofix para madeira. A montagem do móvel é realizada através do sistema minifix, composto de tambor e parafuso minifix, produzidos de zamak com tratamento de zincagem na COR BRANCO.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Este armário deverá estar de acordo com a norma ABNT NBR 13961:2010, que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo técnico emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão ri_0 ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d_0/t_0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023. Devem ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, utilizada pelo

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

ITEM 15 ARMÁRIO MÉDIO, MEDIDAS: 90 X 50 X 100 CM (L x P x A)



Com duas portas. Tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura em todos os lados. corpo do armário, prateleiras (duas) e portas em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. Possui pinos metálicos para regulagem das prateleiras internas a cada 100 mm. Portas com dobradiças em aço de alta resistência, com caneco de $\varnothing$ 35 mm, sendo automática com tecnologia snap-on. Regulagem tridimensional independente através de fenda combinada, permitindo a utilização de chaves de fenda ou phillips. Possui sistema de mola para um fechamento suave e silencioso, com ângulo de abertura de 110° e tratamento niquelado. Adotar um sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo. O travamento das portas é realizado através de fechadura metálica de sobrepor na porta direita, fixado através de parafusos mitofix para madeira. Possui chave em aço de alta resistência a torque, com rotação 180 graus e duas extrações de chave, seu cilindro com corpo de 22 mm e acabamento niquelado brilhante. Na porta esquerda, chapa metálica em aço SAE1020 com espessura de 1,5 mm e com tratamento de zincagem na COR BRANCO, para travamento. Puxadores tipo alça de polipropileno COR PRATA FOSCO fixado com parafuso mitoplastic de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na COR BRANCO. Armário com fundo inteiriço, sem divisão central em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Rodapé metálico em tubo de aço SAE 1006/1010 20x50mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura na COR CINZA CLARO em epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. Sapatas reguladora de nível de rosca $\frac{1}{4}$ " e aplicação de polipropileno na extremidade na COR PRETO. Sua fixação é realizada através de parafusos mitofix para madeira. A montagem do móvel é realizada através do sistema minifix, composto de tambor e parafuso minifix, produzidos de zamak com tratamento de zincagem na COR BRANCO.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Este armário deverá estar de acordo com a norma ABNT NBR 13961:2010, que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo técnico emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão r_{i0} ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d_0/t_0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023. Devem ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

ITENS 16 e 17 ARMÁRIO SUSPENSO COM PORTA BASCULANTE, MEDIDAS: 80 X 34 X 42 CM (L x P x A)



Armário com corpo, portas e uma prateleira móvel, confeccionadas em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, com densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão 0,3 mm (BP) antirreflexo e resistente à abrasão e impacto. Encabeçamento nos topos do corpo e prateleiras com fita de borda em PVC com 0,5 mm de espessura e encabeçamento nas portas com fita de borda PVC com 2,0mm de espessura com alta resistência a impactos, aplicado pelo processo a quente hot melt. Dotada de dobradiças caneco 35 mm em aço, mola que proporciona um fechamento suave e silencioso, com abertura de 110°, regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com sistema de alojamento interno na madeira para melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo. Possui dois pistões a gás 8 kg, fechadura cilindro quatro pinos com chave escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Este armário deverá estar de acordo com a norma ABNT NBR 13961:2010, que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo técnico emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Devem ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

ITENS 18 e 19 ARMÁRIO TIPO BALCÃO, MEDIDAS: 90 X 50 X 73 CM (L x P x A)



Com 2 portas, tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura em todos os lados. corpo do balcão, prateleira (uma) e portas em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. Possui pinos metálicos para regulagem a cada 100 mm das prateleiras internas. Portas com dobradiças em aço de alta resistência, com caneco de $\varnothing$ 35 mm, sendo automática com snap-on. Regulagem tridimensional independente através de fenda combinada, permitindo a utilização de chaves de fenda ou phillips. Possui sistema de mola para um fechamento suave e silencioso, com ângulo de abertura de 110°, e tratamento niquelado. Adotar um sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo. O travamento das portas é realizado através de fechadura metálica de sobrepor na porta direita, fixado através de parafusos mitofix para madeira. Possui chave em aço de alta resistência a torque, com rotação 180 graus e duas extrações de chave, seu cilindro com corpo de 22 mm, e acabamento niquelado brilhante. Na porta esquerda, chapa metálica em SAE 1020 com espessura de 1,5mm e com tratamento de zincagem na COR BRANCO, para travamento. Puxadores tipo alça de polipropileno COR PRATA FOSCO, fixado com parafuso mitoplastic de rosca para fixação em termoplásticos em aço cementado com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na COR BRANCO. Balcão com fundo inteiriço, sem divisão central em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

as faces. Rodapé metálico em tubo de aço SAE 1006/1010 20x50 mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura na COR CINZA CLARO em epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. Sapatas reguladora de nível de rosca ¼” e aplicação de polipropileno na extremidade, na COR PRETO. Sua fixação é realizada através de parafusos mitofix para madeira. A montagem do móvel é realizada através do sistema minifix, composto de tambor e parafuso minifix, produzidos de zamak com tratamento de zincagem na COR BRANCO.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Este armário deverá estar de acordo com a norma ABNT NBR 13961:2010, que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo técnico emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão r_{i0} ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d_0/t_0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023. Devem ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

ITENS 20 e 21 BANCO EM MADEIRA DE REFLORESTAMENTO COM ENCOSTO (BANCO DE JARDIM), MEDIDAS: 160 X 45 X 95 CM (L x P x A)



Banco em madeira de lei maciça com acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. resistência ao sol e a chuva (madeira nobre, reflorestada, selecionada, ripas sem nós, com secagem em estufa que impede torções). Ripas do assento com aproximadamente 160 cm. Ripas do encosto posicionadas na vertical fixadas em travessa(s) horizontá(is)l com comprimento de aproximadamente 160 cm. Com braço. Suporta, no mínimo, 450 kg. Variação aceita de dimensão de até 2cm para mais ou para menos.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Garantia mínima de 1 ano. Devem ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, ou versão mais recente, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

ITENS 22 e 23 BANCO SEM ENCOSTO, MEDIDAS: 150 X 40 X 43 CM (L x P x A)



Assento em ripas com comprimento 150 cm em madeira de lei com acabamento em verniz poliuretano acetinado natural, resistência ao sol e a chuva (madeira nobre, reflorestada, selecionada, ripas sem nós, com secagem em estufa que impede torções). Estrutura em perfil de metalon com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura na COR PRETO com epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. Soldagem pelo sistema MIG. Resistência: suporta, no mínimo, 450 kg.

Garantia mínima de 1 ano. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão r10 ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d0/t0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023. Devem ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ITENS 24 E 25 **BANQUETA TIPO ASSENTO GIRATÓRIO COM REGULAGEM DE ALTURA.**



Sem encosto. Com estrutura em tubo de aço com capacidade mínima de 100 kg. 4 pés em tubo de aço com ponteiros em polipropileno. Assento estofado com espuma injetada de poliuretano HR flexível, revestida em courvin na COR PRETO, diâmetro mínimo do assento de 300 mm. Ajuste de altura mínima do assento de 50 cm ou inferior, altura máxima do assento de 70 cm ou superior através de eixo vertical roscado em aço zincado. Arco para apoio dos pés em tubo de aço redondo pintado. Pintura dos componentes metálicos na COR BRANCO com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição.

Garantia mínima de 1 ano. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão ri0 ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d0/t0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

ITEM 26 **BANQUETA INOX NÃO ESTOFADA TIPO ASSENTO GIRATÓRIO COM REGULAGEM DE ALTURA**



Estrutura em aço inoxidável resistente à corrosão, com acabamento polido. Banco com assento giratório e sistema de regulagem de altura por rosca, permitindo ajustes precisos conforme a necessidade do usuário. A estrutura é confeccionada em tubos, apoiada sobre quatro pés com rodízios de 2", dotados de acabamento antiderrapante, garantindo adequada mobilidade aliada à estabilidade durante o uso. O banco apresenta peso aproximado de 7,5

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

kg e capacidade de carga de 120kg. O assento possui diâmetro aproximado de 36 cm, altura mínima de 45 cm e altura máxima de 60 cm.

Garantia mínima de 1 ano.

ITENS 27 E 28

CADEIRA DIRETOR



RODÍZIOS: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em termoplástico denominado de poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando – se a pisos rígidos. O corpo do rodízio é confeccionado de forma semicircular, fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono 1005/1010 com 6 mm de diâmetro, o qual é lubrificado a fim de reduzir o atrito durante o rolamento. O corpo recebe ainda um eixo vertical, perpendicular ao piso, fabricado em aço carbono 1008/1010 com 11 mm de diâmetro, responsável por fazer a ligação do rodízio com a base. Esse eixo é montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, e recebe lubrificação para redução do atrito durante os deslocamentos rotativos.

BASE: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco pás de apoio em formato piramidal e com acabamento texturizado. É fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida, aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pá o alojamento para o encaixe dos rodízios.

COLUNA A GÁS: É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono 1008/1020 na medida externa de 50 mm conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna possui curso de 115 mm. O conjunto câmara RECEBE uma proteção contra corrosão através de pintura eletrostática epóxi.

MECANISMO: Fabricado em aço 1010/1020 com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 3 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas que funcionam por meio de giro, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulação de altura da cadeira, e a outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinção do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos: - Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com cinco posições de travamento, e relação

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

de inclinação de 2:1 - Sistema de anti-impacto em todas as posições de travamento do encosto, o qual não libera o movimento apenas com o acionamento da alavanca, evitando assim o impacto repentino do encosto no usuário. Para que o sistema seja liberado deve-se submeter o encosto a uma leve pressão para trás aliado ao acionamento da alavanca. - Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo.

ASSENTO: Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 40 mm. O conjunto é revestido com COURVIN NA COR PRETO. Suas dimensões são aproximadamente 500 mm de largura e 450 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno).

APOIA BRAÇOS: apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas, A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura, já o restante dos componentes são fabricados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Para montar o braço no assento, são utilizados dois parafusos sextavados para cada braço.

ENCOSTO: O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção de termoplásticos, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 460 mm de largura por 550 mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliéster fixada à moldura. Essa por sua vez é fixada na estrutura por meio de cliques de encaixe, dispensando o uso de parafusos, trazendo maior conforto e qualidade ao componente. A estrutura recebe quatro buchas americanas em seus pontos de união com a lâmina, que fará a ligação do encosto com o assento ou com o próprio mecanismo, dependendo da opção selecionada. A lâmina com catraca é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para uma maior resistência. A catraca é fabricada em peças injetadas em Poliamida, reforçada com fibra de vidro. Esse mecanismo é automático, ou seja, é regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manípulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e o posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo se desarma e o libera até a posição mais baixa. O encosto possui 75 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. Independentemente da versão do encosto, todos possuem apoio lombar regulável. O apoio lombar é um conjunto fabricado em uma mistura de polipropileno e EVA, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Este apoio é posicionado atrás da superfície de contato com o usuário, e permite um ajuste na altura do apoio lombar em nove posições distintas que percorrem um curso de 40 mm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Esta cadeira deverá estar de acordo com a norma ABNT NBR13962:2018 versão corrigida: 2018 que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo de OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão r_{i0} ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d_0/t_0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

ITENS 29 E 30

CADEIRA FIXA ESTOFADA COM BRAÇOS

Todos os elementos da cadeira são na cor preto.

BASE: Estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 laminado a frio. Ambos são fabricados pelo processo mecânico de curvamento de tubos e são unidos entre si pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém quatro deslizadores fixos fabricados em Polipropileno, pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó.

ASSENTO: Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliálcool/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 40 mm. O conjunto é revestido em COURVIN NA COR PRETO. Suas dimensões são aproximadamente 500 mm de largura e 450 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno).

APOIA BRAÇOS: O apoio de braço fixado à estrutura é fabricado pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) e possui dimensões aproximadas de 250 mm de comprimento, 50 mm de largura e 4,5 mm de espessura. Para a montagem de cada apoio dos braços à estrutura são utilizados dois parafusos flangeados para plástico.

ENCOSTO: O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção de termoplásticos, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 460 mm de largura por 390 mm de altura. a superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliésterfixada à moldura. Essa por

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

sua vez é fixada na estrutura por meio de parafusos para plástico. A estrutura recebe quatro buchas americanas em seus pontos de união com a lâmina, que fará a ligação do encosto com o assento ou com o próprio mecanismo, dependendo da opção selecionada.

A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Esta cadeira deverá estar de acordo com a norma ABNT NBR 13962:2018 versão corrigida: 2018 que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo de OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão r_{i0} ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d_0/t_0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

ITENS 31 E 32

CADEIRA FIXA EM POLIPROPILENO



Assento e encosto moldados anatomicamente em polipropileno injetado na COR PRETO, recebendo a peça tratamento contra raios ultravioletas, nervuras de reforço sob assento de 5 mm de espessura, encosto com nervuras de reforço. Sistema de montagem por encaixe de pressão com travamento por dois parafusos invisíveis, sob o assento. Estrutura fixa reforçada em forma elíptica em aço SAE 1010 tubo parede de no mínimo 2.0 mm com duas travessas na horizontal, em aço reforçando a estrutura, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura na COR PRETO com epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição, acabamento com sapatas antiderrapantes, encosto de encaixe com travamento protegidos por ponteira de encaixe em poliestireno. Medidas mínimas assento: 460 mm x 400 mm, encosto: 460 mm x 310 mm x 790 mm altura do encosto c/ relação ao piso.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Esta cadeira deverá estar de acordo com a norma ABNT NBR

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

13962:2018 versão corrigida: 2018 que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo de OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão $ri0$ ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento $d0/t0$ conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

ITENS 33 E 34

CADEIRA FIXA ESTOFADA PARA PESSOA OBESA



Assento em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 13,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 60 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou esponjada tapeçada em COURVIN NA COR PRETO. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, ou moldado anatomicamente em compensado de 13,5 mm, com formato anatômico. Espuma em poliuretano flexível HR, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 60 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado, bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em manta vinílica. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Revestimento do assento e encosto: REVESTIDA EM COURVIN NA COR PRETO. União do encosto e assento: duas lâminas de aço. Quatro pés com ponteiros internos em polipropileno injetado. Estrutura: material: tubo de aço retangular com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura na COR PRETO com epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. As características dimensionais da cadeira devem seguir os limites estabelecidos pela norma ABNT NBR 9050:2020, transcritos a seguir, não sendo aceitas variações dimensionais além das citadas pela norma.

a) profundidade do assento mínima de 0,47 m e máxima de 0,51 m, medida entre sua parte frontal e o ponto mais frontal do encosto tomado no eixo de simetria; b) largura do assento mínima de 0,75 m, medida entre as bordas laterais no terço mais próximo do encosto. c) altura do assento mínima de 0,41 m máxima de 0,45 m, medida na sua parte mais alta e frontal; d) ângulo de inclinação do assento em relação ao plano horizontal, de 2° a 5°; e) ângulo entre assento e encosto de 100° a 105°. f) apoios de braços, estes devem ter altura entre 0,23 m e 0,27 m em relação ao assento. g) os assentos devem suportar uma carga de 250 kg.

Garantia mínima de 1 ano. Deve estar de acordo com a norma ABNT NBR 9050:2020, que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo técnico emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão r_{10} ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d_0/t_0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

ITENS 35 E 36

CADEIRA FIXA ESTOFADA TIPO HOTELEIRA EMPILHÁVEL



Empilhável. Sem braços. Dimensões: largura 44 cm, altura 88 cm, profundidade: 54 cm, altura do assento ao chão: 46 cm, assento (largura x profundidade): 40 x 40 cm, encosto (largura x altura): 35 x 36 cm. Assento interno madeira BP com espessura de 14 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade D33 e espessura de 50 mm, moldada anatomicamente. Revestimento: em COURVIN NA COR PRETO. Encosto em madeira BP com espessura de 18 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura,

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente , espessura de 30mm, moldada anatomicamente. Revestimento: em COURVIN NA COR PRETO. Todos os componentes metálicos com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura na COR PRETO com epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. Estrutura fixa contínua: quatro pés de sustentação, estrutura do encosto contínua em tubo quadrado de aço carbono 20 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Sapatas em polipropileno.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Esta cadeira deverá estar de acordo com a norma ABNT NBR 13962:2018 versão corrigida: 2018 que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo de OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão r_{i0} ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d_0/t_0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

ITENS 37 E 38

CADEIRA SECRETÁRIA OPERACIONAL CAIXA



Espaldar baixo, sem braços tipo caixa revestimento do assento e encosto em COURVIN DE 1 MM NA COR PRETO com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 k/m³ no assento e encosto, neste com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas. Estrutura do encosto em polipropileno copolímero injetado sob alta pressão ou em madeira anatômica de 13,5 mm com dispositivos regulagem de apoio lombar e de inclinação que o fixe em diferentes posições ou por meio de elementos elásticos ou articulados, capaz de adaptar-se às costas do usuário. Assento com estrutura em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 15 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de PVC para acabamento das bordas ou tapeçado em tecido com acabamento em perfil de PVC na COR PRETO dimensões mínimas de encosto: 360 mm de extensão vertical x 400 mm de largura

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

x 50 mm de espessura mínima da espuma x 50 mm de espessura na espuma na saliência para apoio da região lombar. Dimensões mínimas de assento: 420 mm de profundidade (de superfície) x 460 mm de largura x 50 mm de espessura mínima predominante da espuma x 500 mm de altura mínima do assento em relação ao piso ou inferior x 600 mm de altura máxima do assento em relação ao piso ou superior. Mecanismo com flange em aço furação universal confeccionada tipo "u" com chapa de espessura de 2,65 mm mais duas mãos francesas em chapa de aço carbono para reforço estrutural sob assento ou similar, com tratamento anticorrosivo por fosfatização pintada na COR PRETO pelo processo epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição, com ajuste milimétrico de altura da superfície do assento acionado por pistão pneumático em conformidade com curso de 125 mm com capa protetora telescópica de três estágios manufaturada em termoplástico na COR PRETO. Base fixa com aro de apoia-pé de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro e cônico central de contenção metálico.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão r10 ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d0/t0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

ITENS 39 E 40

CADEIRA SECRETÁRIA OPERACIONAL ESPALDAR MÉDIO, SEM BRAÇOS



TODOS OS ELEMENTOS DA CADEIRA SÃO NA COR PRETO.

RODÍZIOS: Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em termoplástico denominado de poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando – se a pisos rígidos. O corpo do rodízio é confeccionado de forma semicircular, fabricado em poliamida (PA). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono 1005/1010 com 6 mm de diâmetro, o qual é lubrificado a fim de reduzir o atrito durante o rolamento. O corpo recebe ainda um eixo vertical, perpendicular ao piso, fabricado em aço carbono 1008/1010 com 11 mm de diâmetro, responsável por fazer a ligação do rodízio

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

com a base. Esse eixo é montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, e recebe lubrificação para redução do atrito durante os deslocamentos rotativos.

BASE: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco pás de apoio em formato piramidal e com acabamento texturizado. É fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida, aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pá o alojamento para o encaixe dos rodízios.

COLUNA A GÁS: É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono 1008/1020 na medida externa de 50 mm conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna possui curso de 115 mm. O conjunto câmara pode receber uma proteção contra corrosão através de pintura eletrostática epóxi ou através de eletrodeposição de cromo (Cromeação), dependendo da configuração disponível para o produto.

MECANISMO: Fabricado em aço 1010/1020 com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 3 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas que funcionam por meio de giro, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e a outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinção do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos: - Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com cinco posições de travamento, e relação de inclinação de 2:1 - Sistema de anti-impacto em todas as posições de travamento do encosto, o qual não libera o movimento apenas com o acionamento da alavanca, evitando assim o impacto repentino do encosto no usuário. Para que o sistema seja liberado deve-se submeter o encosto a uma leve pressão para trás aliado ao acionamento da alavanca. - Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo.

ASSENTO: Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliálcool/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 40 mm. O conjunto é revestido COURVIN NA COR PRETO. Suas dimensões são aproximadamente 500 mm de largura e 450 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno).

ENCOSTO: O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção de termoplásticos, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 460 mm de largura por 390 mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliéster fixada à moldura. Essa por sua vez é fixada na estrutura por meio de parafusos para plástico. A estrutura recebe quatro buchas americanas em seus pontos de união com a lâmina, que fará a ligação do

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

encosto com o assento ou com o próprio mecanismo, dependendo da opção selecionada. A lâmina com catraca é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para uma maior resistência. A catraca é fabricada em peças injetadas em Poliamida, reforçada com fibra de vidro. Esse mecanismo é automático, ou seja, é regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manípulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e o posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo se desarma e o libera até a posição mais baixa. O encosto possui 75 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas e apoio lombar regulável. O apoio lombar é um conjunto fabricado em uma mistura de polipropileno e EVA, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Este apoio é posicionado atrás da superfície de contato com o usuário, e permite um ajuste na altura do apoio lombar em nove posições distintas que percorrem um curso de 40 mm.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Esta cadeira deverá estar de acordo com a norma ABNT NBR 13962:2018 versão corrigida: 2018 que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo de OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão $ri0$ ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento $d0/t0$ conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

ITENS 41 E 42

CADEIRA SECRETÁRIA OPERACIONAL, ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS



TODOS OS ELEMENTOS DA CADEIRA SÃO NA COR PRETO. RODÍZIOS: Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 55 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em termoplástico denominado de poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando – se a pisos rígidos. O corpo do rodízio é confeccionado de forma semicircular, fabricado em poliamida (PA). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono 1005/1010 com 6 mm de diâmetro, o qual é lubrificado a fim de reduzir o atrito durante o rolamento. O corpo recebe

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ainda um eixo vertical, perpendicular ao piso, fabricado em aço carbono 1008/1010 com 11 mm de diâmetro, responsável por fazer a ligação do rodízio com a base. Esse eixo é montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, e recebe lubrificação para redução do atrito durante os deslocamentos rotativos. BASE: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco pás de apoio em formato piramidal e com acabamento texturizado. É fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida, aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pá o alojamento para o encaixe dos rodízios. COLUNA A GÁS É constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono 1008/1020 na medida externa de 50 mm conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna possui curso de 115 mm. O conjunto câmara pode receber uma proteção contra corrosão através de pintura eletrostática epóxi ou através de eletrodeposição de cromo (Cromeação), dependendo da configuração disponível para o produto. MECANISMO: Fabricado em aço 1010/1020 com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 3 mm de espessura. O mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Possui duas alavancas que funcionam por meio de giro, uma localizada no lado direito, que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira, e a outra localizada no lado esquerdo, que trava e destrava o movimento de reclinção do encosto. O mecanismo possui os seguintes recursos: - Movimento sincronizado de reclinção do encosto/assento com cinco posições de travamento, e relação de inclinação de 2:1 - Sistema de anti-impacto em todas as posições de travamento do encosto, o qual não libera o movimento apenas com o acionamento da alavanca, evitando assim o impacto repentino do encosto no usuário. Para que o sistema seja liberado deve-se submeter o encosto a uma leve pressão para trás aliado ao acionamento da alavanca. - Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação, mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob na parte frontal do mecanismo. ASSENTO: Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliálcool/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 40 mm. O conjunto é revestido COURVIN NA COR PRETO. Suas dimensões são aproximadamente 500 mm de largura e 450 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). APOIA BRAÇOS Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas, A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura, já o restante dos componentes são fabricados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Para montar o braço no assento, são utilizados dois parafusos sextavados para cada braço. ENCOSTO O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção de

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

termoplásticos, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 460 mm de largura por 390 mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliéster fixada à moldura. Essa por sua vez é fixada na estrutura por meio de parafusos para plástico. A estrutura recebe quatro buchas americanas em seus pontos de união com a lâmina, que fará a ligação do encosto com o assento ou com o próprio mecanismo, dependendo da opção selecionada. A lâmina com catraca é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para uma maior resistência. A catraca é fabricada em peças injetadas em Poliamida, reforçada com fibra de vidro. Esse mecanismo é automático, ou seja, é regulado sem a utilização de alavancas ou qualquer tipo de manípulos, bastando puxar e mover o encosto para cima e o posicionar na posição desejada. Para baixá-lo basta elevar o encosto até a altura máxima que o mecanismo se desarma e o libera até a posição mais baixa. O encosto possui 75 mm de curso para a regulação de altura, dispostos em oito posições definidas e apoio lombar regulável. O apoio lombar é um conjunto fabricado em uma mistura de polipropileno e EVA, fabricado pelo processo de injeção de termoplástico. Este apoio é posicionado atrás da superfície de contato com o usuário, e permite um ajuste na altura do apoio lombar em nove posições distintas que percorrem um curso de 40 mm.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Esta cadeira deverá estar de acordo com a norma ABNT NBR 13962:2018 versão corrigida: 2018 que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo de OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão $ri0$ ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento $d0/t0$ conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

**GRUPO 02
ITEM 43**

**CARTEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA PARA CANHOTO
(10% DO TOTAL)**



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Assento moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado na COR PRETO com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do assento, que possibilitam melhor aeração para o usuário. A fixação do assento na estrutura será por meio de, no mínimo, 04 parafusos auto atarraxantes, com o auxílio de, no mínimo, 06 garras centralizadoras. Largura de 460 mm e profundidade da superfície do assento de 420 mm, no mínimo. Encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado na COR PRETO, com furações com formato retangular, quadrado, oval ou circular, que possibilitam melhor aeração para o usuário. Afixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma COR do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto 250 mm, no mínimo, medidos no seu eixo de simetria. Estrutura suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16x30 mm, soldados nas travessas superiores e encaixados nas laterais do encosto. Base fixa constituídas por duas estruturas contínuas com formato trapezoidal, confeccionada em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16x30 mm; possui duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, confeccionados em tubo de aço #16 com secção oval, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte confeccionado em chapa de aço, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas. Porta livros aramado, constituído por ferro trefilado 3/16", soldados na parte inferior das travessas, sendo no mínimo 05 (cinco) vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 (quatro) sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio; a fixação do assento na base da cadeira será por meio de porcas garras de 1/4" cravadas na estrutura interna do assento, produzida em aço 1020 estampado com rosca laminada de 1/4", fixadas na estrutura por parafusos philips tipo panela e arruelas de pressão. Prancheta para destro: prancheta confeccionada em madeira multilaminada ou aglomerado do tipo MDF ou MDB com espessura mínima de 15 mm, comprimento de 610 x largura maior 370 x largura menor 140 mm e revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3 mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na COR BRANCO GELO, com acabamento em perfil de PVC COR BRANCO GELO. Fixação da superfície de trabalho (prancheta) na base através de 03 parafusos philips tipo panela e buchas metálicas embutidas na madeira. A estrutura deverá ser espelhada em relação ao modelo para destro, garantindo o posicionamento da prancheta no lado esquerdo, adequado ao uso por usuários canhotos. Acabamento e pintura: deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda e superfície metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura na COR PRETO com epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Esta cadeira deverá estar de acordo com a norma ABNT NBR 16671:2018, ou versão mais recente, que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo de OCP

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

(Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão $ri0$ ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento $d0/t0$ conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

**GRUPO 02
ITEM 44**

**CARTEIRA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA PARA DESTRO (90%
DO TOTAL)**



Assento moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado na COR PRETO com furações com formato retangular ou similar sendo, no mínimo 10 furos, 05 em cada lateral do assento, que possibilitam melhor aeração para o usuário. A fixação do assento na estrutura será por meio de, no mínimo, 04 parafusos auto atarraxantes, com o auxílio de, no mínimo, 06 garras centralizadoras. Largura de 460 mm e profundidade da superfície do assento de 420 mm, no mínimo. Encosto moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmentado na COR PRETO, com furações com formato retangular, quadrado, oval ou circular, que possibilitam melhor aeração para o usuário. Afixação do encosto na estrutura será por meio de encaixe moldado no próprio encosto, com auxílio de dois plugs injetados, um em cada lado da estrutura; plug de fixação injetado em polipropileno copolímero, com corpo de, no mínimo, 5 mm de diâmetro e cabeça oval, na mesma COR do encosto. Largura de 460 mm e extensão vertical do encosto 250 mm, no mínimo, medidos no seu eixo de simetria. Estrutura suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16x30 mm, soldados nas travessas superiores e encaixados nas laterais do encosto. Base fixa constituídas por duas estruturas contínuas com formato trapezoidal, confeccionada em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16x30 mm; possui duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; as travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, confeccionados em tubo de aço #16 com secção oval, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte confeccionado em chapa de aço, soldado,

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

para apoiar sacolas ou bolsas. Porta livros aramado, constituído por ferro trefilado 3/16", soldados na parte inferior das travessas, sendo no mínimo 05 (cinco) vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 (quatro) sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio; a fixação do assento na base da cadeira será por meio de porcas garras de 1/4" cravadas na estrutura interna do assento, produzida em aço 1020 estampado com rosca laminada de 1/4", fixadas na estrutura por parafusos philips tipo panela e arruelas de pressão. Prancheta para canhoto: prancheta confeccionada em madeira multilaminada ou aglomerado do tipo MDF ou MDB com espessura mínima de 15mm, comprimento de 610 x largura maior 370 x largura menor 140mm e revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3 mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na COR BRANCO GELO, com acabamento em perfil de PVC COR BRANCO GELO. Fixação da superfície de trabalho (prancheta) na base através de 03 parafusos philips tipo panela e buchas metálicas embutidas na madeira. Acabamento e pintura: deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda e superfície metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura na COR COR PRETO com epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Esta cadeira deverá estar de acordo com a norma ABNT NBR 16671:2018, ou versão mais recente, que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo de OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão ri0 ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d0/t0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

**GRUPO 03
ITEM 45**

CARTEIRA ESCOLAR PARA OBESO CANHOTO



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Revestimento do assento e encosto: em tecido 100% crepe poliéster na COR PRETO. Assento em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 13,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 60 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou esponjada tapeçada em tecido 100% poliéster na COR PRETO. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, ou moldado anatomicamente em compensado de 13,5 mm, com formato anatômico. Espuma em poliuretano flexível HR, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 60 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado, bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em manta vinílica. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. União do encosto e assento: duas lâminas de aço. Estrutura: material: tubo de aço retangular com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura na COR PRETO com epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. Ponteiros internos em polipropileno injetado.

Porta livros aramado, constituído por ferro trefilado 3/16", soldados na parte inferior das travessas, sendo no mínimo 05 (cinco) vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 (quatro) sapatas injetadas em polipropileno.

Prancheta para destro: prancheta com possibilidade de giro para a posição vertical confeccionada em madeira multilaminada ou aglomerado do tipo MDF ou MDB com espessura mínima de 15 mm, comprimento de 610 x largura maior 370 x largura menor 140 mm e revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3 mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na COR BRANCO GELO, com acabamento em perfil de PVC COR BRANCO GELO.

As características dimensionais da cadeira devem seguir os limites estabelecidos pela norma ABNT NBR 9050:2020, transcritos a seguir, não sendo aceitas variações dimensionais além das citadas pela norma. a) profundidade do assento mínima de 0,47 m e máxima de 0,51 m, medida entre sua parte frontal e o ponto mais frontal do encosto tomado no eixo de simetria; b) largura do assento mínima de 0,75 m, medida entre as bordas laterais no terço mais próximo do encosto. c) altura do assento mínima de 0,41 m e máxima de 0,45 m, medida na sua parte mais alta e frontal; d) ângulo de inclinação do assento em relação ao plano horizontal, de 2° a 5°; e) ângulo entre assento e encosto de 100° a 105°. f) apoios de braços, estes devem ter altura entre 0,23 m e 0,27 m em relação ao assento. g) os assentos devem suportar uma carga de 250 kg.

Garantia mínima de 1 ano. Deve estar de acordo com a norma ABNT NBR 9050:2020, que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo técnico emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão $ri0$ ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento $d0/t0$ conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

GRUPO 03 CARTEIRA ESCOLAR PARA OBESO DESTRO ITEM 46



Revestimento do assento e encosto: em tecido 100% crepe poliéster na COR PRETO. Assento em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 13,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 60 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou esponjada tapeçada em tecido 100% poliéster na COR PRETO. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, ou moldado anatomicamente em compensado de 13,5 mm, com formato anatômico. Espuma em poliuretano flexível HR, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 60 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado, bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em manta vinílica. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. União do encosto e assento: duas lâminas de aço. Estrutura: material: tubo de aço retangular com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura na COR PRETO com epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. Ponteiros internos em polipropileno injetado.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Porta livros aramado, constituído por ferro trefilado 3/16", soldados na parte inferior das travessas, sendo no mínimo 05 (cinco) vergalhões; na parte inferior da base deverá possuir 04 (quatro) sapatas injetadas em polipropileno.

Prancheta para canhoto: prancheta com possibilidade de giro para a posição vertical confeccionada em madeira multilaminada ou aglomerado do tipo MDF ou MDB com espessura mínima de 15 mm, comprimento de 610 x largura maior 370 x largura menor 140 mm e revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3 mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na COR BRANCO GELO, com acabamento em perfil de PVC COR BRANCO GELO.

As características dimensionais da cadeira devem seguir os limites estabelecidos pela norma ABNT NBR 9050:2020, transcritos a seguir, não sendo aceitas variações dimensionais além das citadas pela norma. a) profundidade do assento mínima de 0,47 m e máxima de 0,51 m, medida entre sua parte frontal e o ponto mais frontal do encosto tomado no eixo de simetria; b) largura do assento mínima de 0,75 m, medida entre as bordas laterais no terço mais próximo do encosto. c) altura do assento mínima de 0,41 m máxima de 0,45 m, medida na sua parte mais alta e frontal; d) ângulo de inclinação do assento em relação ao plano horizontal, de 2° a 5°; e) ângulo entre assento e encosto de 100° a 105°. f) apoios de braços, estes devem ter altura entre 0,23 m e 0,27 m em relação ao assento. g) os assentos devem suportar uma carga de 250 kg.

Garantia mínima de 1 ano. Deve estar de acordo com a norma ABNT NBR 9050:2020, que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo técnico emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão r_{i0} ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d_0/t_0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

ITEM 47

ESTANTE METÁLICA ABERTA 90 X 42 X 200 CM (L X P X A)

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



Estante aberta de aço com 6 prateleiras. Dimensões aproximadas de 1950 a 2000 mm (altura) x 920mm (largura) x 300 a 400 mm (profundidade). (cor a ser definida no pedido) 6 Prateleiras confeccionadas em chapa 20 a 26, com dobras duplas nas laterais e triplas nas partes frontais e posteriores, com reforços na parte interna das prateleiras. Estrutura desmontável com 04 colunas em perfil L de 30 x 30 mm e espessura mínima de 1,2 mm e regulagem de altura aproximada de 50 em 50 mm e fixação através de parafusos com porcas sextavados zincados de 14 mm, estante com reforço em X no fundo. Na base do perfil em L possuir sapatas plásticas.

Todos os componentes metálicos com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura na COR CINZA CLARO com epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão ri0 ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d0/t0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

ITENS 48 E 49 GAVETEIRO VOLANTE, MEDIDAS: 47 X 50 X 63 CM (L x P x A) (2 GAVETAS E UM GAVETÃO)

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



Tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura em todos os lados. Corpo do gaveteiro em madeira MDP de 18mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. As gavetas são fechadas totalmente na frente e laterais em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. Sistema de abertura das gavetas através de puxadores tipo alça de polipropileno COR PRATA FOSCO, fixado com parafuso de rosca plastic, especial para fixação de termoplásticos em aço cementado $\varnothing$ 3,5 x 25 mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na COR BRANCO. As gavetas possuem corrediças metálicas com tratamento em pintura epóxi, composta por rolamentos em resina de nylon que garantem um deslizamento suave, permitindo fácil introdução, retirada ou abertura das gavetas, garantindo a capacidade de 25 kg cada. As corrediças são presas ao corpo das gavetas e do móvel através de parafusos mitofix, especiais para madeira. O fundo da gaveta é confeccionado em chapa de fibras de madeira de eucalipto de 2,5 mm, proveniente de florestas adequadamente manejadas, e prensadas a quente por meio de um processo úmido que reativa os aglutinantes naturais da própria madeira e confere ao produto alta densidade com acabamento em pintura à base d'água e secagem ultravioleta. Sistema de travamento simultâneo das gavetas através de haste de aço SAE 1020 de 1,2 x 15 mm com tratamento de zincagem na COR BRANCO. Seu acionamento é através de uma fechadura frontal na gaveta superior. Possui chave em aço de alta resistência a torque, com rotação 180 graus e duas extrações de chave, seu cilindro com corpo de 20 mm, e acabamento niquelado brilhante. A montagem do móvel é realizada através do sistema minifix, composto de tambor e parafuso minifix, produzidos de zamak com tratamento de zincagem na COR BRANCO e também é utilizado cavilhas de polipropileno. Possuem quatro rodízios de polipropileno blindados com diâmetro de 35 mm, suportando 40 kg cada. São fixos a base do gaveteiro através de uma chapa metálica de aço SAE 1020 de espessura de 1,5 mm com tratamento de zincagem na COR CINZA CLARO, fixos através de parafusos mitofix, especiais para madeira.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Este armário deverá estar de acordo com a norma ABNT NBR 13961:2010, que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo técnico emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Devem ser

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

ITENS 50 E 51	GAVETEIRO VOLANTE, MEDIDAS: 47 x 60 x 73 CM (L x P x A) (4 GAVETAS)
----------------------	--



Tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura em todos os lados. corpo do gaveteiro em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. As gavetas são em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. Sistema de abertura das gavetas através de puxadores tipo alça de polipropileno COR PRATA FOSCO, fixado com parafuso de rosca plastic, especial para fixação de termoplásticos em aço cementado ø 3,5 x 25 mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na COR BRANCO. As gavetas possuem corredeiras metálicas com tratamento em pintura epóxi, composta por rolamentos em resina de nylon que garantem um deslizamento suave, permitindo fácil introdução, retirada ou abertura das gavetas, garantindo a capacidade de 25 kg cada. As corredeiras são presas ao corpo das gavetas e do móvel através de parafusos mitofix, especiais para madeira. O fundo da gaveta é confeccionado em chapa de fibras de madeira de eucalipto de 2,5mm, proveniente de florestas adequadamente manejadas, e prensadas a quente por meio de um processo úmido que reativa os aglutinantes naturais da própria madeira e confere ao produto alta densidade com acabamento em pintura à base d'água e secagem ultravioleta. Sistema de travamento simultâneo da gaveta através de haste de aço SAE 1020 de 1,2 x 15 mm com tratamento de zincagem na COR BRANCO. Seu acionamento é através de uma fechadura frontal na gaveta superior. Possui chave em aço de alta resistência a torque, com rotação 180 graus e duas extrações de chave, seu cilindro com corpo de 20 mm, e acabamento niquelado brilhante. A montagem do móvel é realizada através do sistema minifix, composto de tambor e parafuso minifix, produzidos em zamak com tratamento de zincagem na COR BRANCO e também é utilizado cavilhas de polipropileno. Possuem quatro rodízios de polipropileno blindados com diâmetro de 35

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

mm, suportando 40 kg cada. São fixos a base do gaveteiro através de uma chapa metálica de aço SAE 1020 de espessura de 1,5 mm com tratamento de zincagem na COR CINZA CLARO, fixos através de parafusos mitofix, especiais para madeira.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Este armário deverá estar de acordo com a norma ABNT NBR 13961:2010, que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo técnico emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Devem ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

ITENS 52 E 53

LONGARINA 3 LUGARES EM POLIPROPILENO



Longarina de 3 lugares, composta por assentos e encostos em polipropileno injetado, na cor preta. Estrutura confeccionada em tubo de aço oblongo medindo **16 x 30 mm**, com acabamento em pintura eletrostática a pó do tipo epóxi, texturizada, na cor preta. Base com ponteiros plásticos de proteção. Modelo tipo **ISO**, admitindo-se também o modelo **New ISO**, desde que possua características técnicas equivalentes e não implique acréscimo de custo. Produto não reclinável, com capacidade mínima de **120 kg por assento**. Medidas do produto: 171 cm x 72 cm x 40 cm (L x A x P). Assento: 50cm x 48cm, altura até o piso 45 cm medidas da face frontal; Encosto: 40cm X 29cm, altura total aproximada de 87 cm em relação ao piso.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Esta cadeira deverá estar de acordo com a norma NBR-16031/2012, comprovado mediante apresentação, juntamente com a proposta de preços, em original ou cópia autenticada em cartório, de certificação junto a ABNT ou laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO, que contemple os ensaios exigidos pela norma. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão r10 ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d0/t0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

ITEM 54 E 55 MESA ANGULAR, MEDIDAS: 120 X 120 X 75 CM (L x P x A)



Largura menor 60 cm. Com tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC com 3 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA em todos os lados, com raio de 2,5 nas arestas, conforme norma ABNT NBR 13966:2008. Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. Estrutura lateral em chapa de aço SAE 1020 de 1,06 mm no tamanho de 38 x 200 mm, com coluna e haste de aço SAE 1020 de 20 x 45 mm, na parte superior uma barra chata 3/16" x 1" 1/2" x 392 mm, com furação em formato oblongular para a fixação do tampo. Ponteiros em polipropileno com porca insertada de rosca mínima de 5/16" para a colocação das sapatas com rosca mínima de 5/16" que possui inserto de polipropileno em forma octogonal. Pintura na COR CINZA CLARO com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. A fixação da saia é realizada através do sistema minifix, composto de tambor e parafuso minifix, produzidos de zamak com tratamento de zincagem na COR BRANCO. A estrutura é fixada ao tampo através de parafuso cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. GAVETEIROS FIXOS com 2 gavetas medindo: 370 x 390 x 250mm. corpo do gaveteiro em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. A gaveta é em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. Sistema de abertura da gaveta através de puxadores tipo alça de polipropileno COR PRATA FOSCO, fixado com parafuso de rosca plástica, especial para fixação de termoplásticos em aço cementado ø 3,5 x 25 mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na COR BRANCO.

A gaveta possui corrediças metálicas com tratamento em pintura epóxi, composta por rolamentos em resina de nylon que garantem um deslizamento suave, permitindo fácil introdução, retirada ou abertura das gavetas, garantindo a capacidade de 25 kg cada. As

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

corrediças são presas ao corpo da gaveta e do móvel através de parafusos mitofix, especiais para madeira. O fundo da gaveta é confeccionado em chapa de fibras de madeira de eucalipto de 2,5 mm, proveniente de florestas adequadamente manejadas e prensadas a quente por meio de um processo úmido que reativa os aglutinantes naturais da própria madeira e confere ao produto alta densidade com acabamento em pintura à base d'água e secagem ultravioleta. Sistema de travamento simultâneo da gaveta através de haste de aço SAE 1020 de 1,2 x 15 mm com tratamento de zincagem na COR BRANCO. Seu acionamento é através de uma fechadura frontal na primeira gaveta. Possui chave com em aço de alta resistência a torque, com rotação 180 graus e duas extrações de chave, seu cilindro com corpo de 20 mm, e acabamento niquelado brilhante. O gaveteiro é suspenso sob o tampo da mesa por meio de parafusos mitofix, especiais para madeira, com alta resistência à tração. A montagem do móvel é realizada através do sistema minifix, composto de tambor e parafuso minifix, produzidos em zamak com tratamento de zincagem na COR BRANCO e também é utilizado cavilhas de polipropileno. Passa-fio plástico, diâmetro 60 mm, na cor do móvel.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Esta mesa deverá ser fabricada de acordo com a norma ABNT NBR 13966:2008 a qual deverá ser comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT, ou laudo de OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão $ri0$ ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento $d0/t0$ conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023. Devem ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

ITEM 56 E 57

MESA ANGULAR, MEDIDAS: 140 X 140 X 75 CM (L x P x A)



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Largura menor 60 cm. Com tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC com 3 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA em todos os lados, com raio de 2,5 nas arestas, conforme norma ABNT NBR 13966:2008. Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. Estrutura lateral em chapa de aço SAE 1020 de 1,06 mm no tamanho de 38 x 200 mm, com coluna e haste de aço SAE 1020 de 20 x 45 mm, na parte superior uma barra chata 3/16" x 1" 1/2" x 392 mm, com furação em formato oblongular para a fixação do tampo. Ponteiros em polipropileno com porca insertada de rosca mínima de 5/16" para a colocação das sapatas com rosca mínima de 5/16" que possui inserto de polipropileno em forma octogonal. Pintura na COR CINZA CLARO com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. A fixação da saia é realizada através do sistema minifix, composto de tambor e parafuso minifix, produzidos de zamak com tratamento de zincagem na COR BRANCO. A estrutura é fixada ao tampo através de parafuso cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. GAVETEIROS FIXOS com 2 gavetas medindo: 370 x 390 x 250mm. corpo do gaveteiro em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. A gaveta é em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. Sistema de abertura da gaveta através de puxadores tipo alça de polipropileno COR PRATA FOSCO, fixado com parafuso de rosca plástica, especial para fixação de termoplásticos em aço cementado $\varnothing$ 3,5 x 25 mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na COR BRANCO. A gaveta possui corredeiras metálicas com tratamento em pintura epóxi, composta por rolamentos em resina de nylon que garantem um deslizamento suave, permitindo fácil introdução, retirada ou abertura das gavetas, garantindo a capacidade de 25 kg cada. As corredeiras são presas ao corpo da gaveta e do móvel através de parafusos mitofix, especiais para madeira. O fundo da gaveta é confeccionado em chapa de fibras de madeira de eucalipto de 2,5 mm, proveniente de florestas adequadamente manejadas e prensadas a quente por meio de um processo úmido que reativa os aglutinantes naturais da própria madeira e confere ao produto alta densidade com acabamento em pintura à base d'água e secagem ultravioleta. Sistema de travamento simultâneo da gaveta através de haste de aço SAE 1020 de 1,2 x 15 mm com tratamento de zincagem na COR BRANCO. Seu acionamento é através de uma fechadura frontal na primeira gaveta. Possui chave com em aço de alta resistência a torque, com rotação 180 graus e duas extrações de chave, seu cilindro com corpo de 20 mm, e acabamento niquelado brilhante. O gaveteiro é suspenso sob o tampo da mesa por meio de parafusos mitofix, especiais para madeira, com alta resistência à tração. A montagem do móvel é realizada através do sistema minifix, composto de tambor e parafuso minifix, produzidos em zamak com tratamento de zincagem na COR BRANCO e também é utilizado cavilhas de polipropileno. Passa-fio plástico, diâmetro 60 mm, na cor do móvel.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Esta mesa deverá ser fabricada de acordo com a norma ABNT NBR 13966:2008 a qual deverá ser comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT, ou laudo de OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão $ri0$ ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento $d0/t0$ conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023. Devem ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

ITEM 58

MESA ANGULAR, MEDIDAS: 160 X 160 X 75 CM (L x P x A)



Largura menor 60 cm. Com tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC com 3 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA em todos os lados, com raio de 2,5 nas arestas, conforme norma ABNT NBR 13966:2008. Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. Estrutura lateral em chapa de aço SAE 1020 de 1,06 mm no tamanho de 38 x 200 mm, com coluna e haste de aço SAE 1020 de 20 x 45 mm, na parte superior uma barra chata 3/16" x 1" 1/2" x 392 mm, com furação em formato oblongular para a fixação do tampo. Ponteiros em polipropileno com porca insertada de rosca mínima de 5/16" para a colocação das sapatas com rosca mínima de 5/16" que possui inserto de polipropileno em forma octogonal. Pintura na COR CINZA CLARO com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

exposição. A fixação da saia é realizada através do sistema minifix, composto de tambor e parafuso minifix, produzidos de zamak com tratamento de zincagem na COR BRANCO. A estrutura é fixada ao tampo através de parafuso cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. GAVETEIROS FIXOS com 2 gavetas medindo: 370 x 390 x 250mm. corpo do gaveteiro em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. A gaveta é em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. Sistema de abertura da gaveta através de puxadores tipo alça de polipropileno COR PRATA FOSCO, fixado com parafuso de rosca plástica, especial para fixação de termoplásticos em aço cementado $\varnothing$ 3,5 x 25 mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na COR BRANCO. A gaveta possui corredeiras metálicas com tratamento em pintura epóxi, composta por rolamentos em resina de nylon que garantem um deslizamento suave, permitindo fácil introdução, retirada ou abertura das gavetas, garantindo a capacidade de 25 kg cada. As corredeiras são presas ao corpo da gaveta e do móvel através de parafusos mitofix, especiais para madeira. O fundo da gaveta é confeccionado em chapa de fibras de madeira de eucalipto de 2,5 mm, proveniente de florestas adequadamente manejadas e prensadas a quente por meio de um processo úmido que reativa os aglutinantes naturais da própria madeira e confere ao produto alta densidade com acabamento em pintura à base d'água e secagem ultravioleta. Sistema de travamento simultâneo da gaveta através de haste de aço SAE 1020 de 1,2 x 15 mm com tratamento de zincagem na COR BRANCO. Seu acionamento é através de uma fechadura frontal na primeira gaveta. Possui chave com em aço de alta resistência a torque, com rotação 180 graus e duas extrações de chave, seu cilindro com corpo de 20 mm, e acabamento niquelado brilhante. O gaveteiro é suspenso sob o tampo da mesa por meio de parafusos mitofix, especiais para madeira, com alta resistência à tração. A montagem do móvel é realizada através do sistema minifix, composto de tambor e parafuso minifix, produzidos em zamak com tratamento de zincagem na COR BRANCO e também é utilizado cavilhas de polipropileno. Passa-fio plástico, diâmetro 60 mm, na cor do móvel.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Esta mesa deverá ser fabricada de acordo com a norma ABNT NBR 13966:2008 a qual deverá ser comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT, ou laudo de OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão $ri0$ ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento $d0/t0$ conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023. Devem ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

ITEM 59 E 60	MESA DE ESTUDO, MEDIDAS: 80 X 80 X 75 CM (L x P x A)
---------------------	---



Tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 3 mm de espessura em todos os lados, com raio de 2,5 mm nas arestas, conforme norma ABNT NBR 13966:2008. 4 pés em “U”. 4 calhas horizontais metálicas de sustentação em "u": na vertical em aço 50 x 30 mm colunas horizontais em aço 50 x 30 mm 04 colunas em aço para receber tampo, com no mínimo 1,2 mm de espessura, toda montada por sistema de encaixe com travamento feito por parafusos e porcas travante. Pintura dos componentes metálicos da estrutura na COR CINZA CLARO com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. Dotado de sapatas em nylon na CINZA CLARO com dispositivo de sapata com eixo de rosca niveladora injetada externamente de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca mínima de 5/16”. Não será permitido rosca aberta diretamente no tubo de aço, cada haste deverá ter internamente uma porca de aço soldada onde permita que o eixo de aço do parafuso da sapata niveladora se encaixe.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Esta mesa deverá ser fabricada de acordo com a norma ABNT NBR 13966:2008 a qual deverá ser comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT, ou laudo de OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão $ri0$ ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento $d0/t0$ conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023. Devem ser observados os critérios da

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

ITEM 61 E 62

MESA DE REUNIÃO BOTE, MEDIDA: 160 X 120 X 75 CM (L x P x A)



Mesa projetada para uso geral e com atendimento aos requisitos de acessibilidade. Tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 3 mm de espessura em todos os lados, com raio de 2,5 mm nas arestas, conforme norma ABNT NBR 13966:2008. Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC com 0,5 mm de espessura. Estrutura lateral em chapa aço SAE 1020 de 1,06 mm no tamanho de 38 x 200 mm, com coluna e haste de aço SAE 1020 de 20 x 45 mm, na parte superior uma barra chata 3/16" x 1" 1/2" x 535 mm, com furação em formato oblongular para a fixação do tampo. Ponteiras em polipropileno com porca insertada de rosca mínima de 5/16" para a colocação das sapatas com rosca mínima de 5/16" que possui inserto de polipropileno em forma octogonal. Pintura dos componentes metálicos da estrutura na COR CINZA CLARO com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. Pintura na COR NA COR CINZA CLARO com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. A fixação da saia é realizada através do sistema minifix, composto de tambor e parafuso minifix, produzidos de zamak com tratamento de zincagem na COR BRANCO. A estrutura é fixada ao tampo através de parafuso cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque.

A mesa deverá atender à ABNT NBR 9050, garantindo altura livre inferior mínima de 730 mm e área frontal desobstruída para aproximação de usuário em cadeira de rodas, com no mínimo 500 mm para acomodação dos membros inferiores. Não serão admitidos obstáculos, travessas ou quaisquer elementos que impeçam a aproximação frontal. O painel frontal, quando existente, deverá ser posicionado de modo a não interferir nessa área.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Esta mesa deverá ser fabricada de acordo com a norma ABNT NBR 13966:2008 ou versão vigente, a qual deverá ser comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT, ou laudo de OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo CGCRE/INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão r_{i0} (ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ou versão vigente) e empolamento d_0/t_0 conforme ABNT NBR 5841:2015, ou versão vigente) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023. Deverão ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, ou versão vigente, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

ITEM 63 E 64

MESA DE REUNIÃO REDONDA, MEDIDAS: 120 X 75 CM (D X A)



Tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC com 3 mm de espessura em todos os lados, com raio de 2,5 mm nas arestas, conforme norma ABNT NBR 13966:2008. Possui curvatura em forma circular. Estrutura de sustentação é composta por um tubo redondo de aço SAE 1020 de diâmetro de 3" com espessura de 1,2 mm, na parte central da mesa proporcionando maior estabilidade do tampo. Na parte superior há tubos retangulares de aço SAE 1020 fina frio de 20 x 30 mm com espessura 1,2 mm, em forma de "x" para a fixação do tampo. A base é formada de 4 pés de tubular de aço SAE 1020 de 50 mm diâmetro. Cada pé tem ponteiros de polipropileno com uma porca insertada com rosca mínima de 5/16" e sapata reguladora de nível de rosca mínima de 5/16" com aplicação de polipropileno na extremidade. Pintura dos componentes metálicos da estrutura na COR CINZA CLARO com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. A estrutura é fixa no tampo através de parafusos mitofix, especiais para madeira.

A mesa deverá atender à ABNT NBR 9050, garantindo altura livre inferior mínima de 730 mm e área frontal desobstruída para aproximação de usuário em cadeira de rodas, com no mínimo 500 mm para acomodação dos membros inferiores. Não serão admitidos obstáculos, travessas ou quaisquer elementos que impeçam a aproximação frontal. O painel frontal, quando existente, deverá ser posicionado de modo a não interferir nessa área.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Esta mesa deverá ser fabricada de acordo com a norma ABNT NBR 13966:2008 ou versão vigente, a qual deverá ser comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT, ou laudo de OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo CGCRE/INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão r_{i0} (ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ou versão vigente) e empolamento d_0/t_0 conforme ABNT NBR 5841:2015, ou versão vigente) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023. Deverão ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, ou versão vigente, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

ITEM 65 E 66

MESA DE REUNIÃO RETANGULAR, MEDIDAS: 200 X 110 X 75 CM (L x P x A)



Tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC com 3 mm de espessura em todos os lados com raio de 2,5 mm nas arestas, conforme norma ABNT NBR 13966:2008. Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC com 0,5 mm de espessura. Estrutura lateral em chapa aço SAE 1020 de 1,06 mm no tamanho de 38 x 200 mm, com coluna e haste de aço SAE 1020 de 20 x 45 mm, na parte superior uma barra chata 3/16" x 1" 1/2" x 535 mm, com furação em formato oblongular para a fixação do tampo. Ponteiras em polipropileno com porca insertada de rosca mínima de 5/16" para a colocação das sapatas com rosca mínima de 5/16" que possui inserto de polipropileno em forma octogonal. Pintura dos componentes metálicos da estrutura na COR CINZA CLARO com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. Calha horizontal em aço perfil U como local definido para instalação de no mínimo 03 tomadas. Pintura na COR CINZA CLARO com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. A fixação da saia é realizada através do sistema minifix, composto de tambor e parafuso minifix, produzidos de zamak com tratamento de zincagem na COR BRANCO. A estrutura é fixada ao tampo através de parafuso cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque.

A mesa deverá atender à ABNT NBR 9050, garantindo altura livre inferior mínima de 730 mm e área frontal desobstruída para aproximação de usuário em cadeira de rodas, com no mínimo 500 mm para acomodação dos membros inferiores. Não serão admitidos obstáculos, travessas ou quaisquer elementos que impeçam a aproximação frontal. O painel frontal, quando existente, deverá ser posicionado de modo a não interferir nessa área.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Esta mesa deverá ser fabricada de acordo com a norma ABNT NBR 13966:2008 ou versão vigente, a qual deverá ser comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT, ou laudo de OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo CGCRE/INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão r_{i0} (ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ou versão vigente) e empolamento d_0/t_0 conforme ABNT NBR 5841:2015, ou versão vigente) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023. Deverão ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, ou versão vigente, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	
ITEM 67 E 68	MESA ESCOLAR UNIVERSITÁRIA ACESSÍVEL COM AJUSTE DE ALTURA, MEDIDAS: 90 x 65 CM (L X P)
	
Com possibilidade de ajuste de altura do tampo de 60 cm até 90 cm do piso e com possibilidade de posição inclinada. Tampo com cantos arredondados e concavidade no lado próximo ao usuário em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR BRANCO GELO, composta de partículas de pinus com e papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces revestidas com fita de borda de PVC com 3 mm de espessura em todos os lados, com raio de 2,5 mm nas arestas, conforme norma ABNT NBR 13966 : 2008. Estrutura metálica em tubo de aço e porta livros em ferro soldado na lateral (direita do usuário) externa da mesa, ambos com pintura na COR PRETO com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. Ponteiras em polipropileno na COR PRETO. Garantia de 1 ano. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão ri0 ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d0/t0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023. Devem ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.	
ITEM 69 E 70	MESA RETA, MEDIDAS: 100 X 65 X 75 CM (L x P x A)

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



Tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com e papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC com 3 mm de espessura em todos os lados, com raio de 2,5 mm nas arestas, conforme norma ABNT NBR13966:2008. Pannel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. Estrutura lateral em chapa de aço SAE 1020 de 1,06 mm no tamanho de 38 x 200 mm, com coluna e haste de aço SAE 1020 de 20x45 mm, na parte superior uma barra chata 3/16" x 1" 1/2" x 392 mm, com furação em formato oblongular para a fixação do tampo. Ponteiras em polipropileno com porca insertada de rosca mínima de 5/16" para a colocação das sapatas com rosca mínima de 5/16" que possui inserto de polipropileno em forma octogonal. Pintura dos componentes metálicos da estrutura na COR CINZA CLARO com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. Pintura na COR CINZA CLARO com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. A fixação da saia é realizada através do sistema minifix, composto de tambor e parafuso minifix, produzidos de zamak com tratamento de zincagem na COR BRANCO. A estrutura é fixada ao tampo através de parafuso cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Passa-fio plástico, diâmetro 60 mm, na cor do móvel.

A mesa deverá atender à ABNT NBR 9050, garantindo altura livre inferior mínima de 730 mm e área frontal desobstruída para aproximação de usuário em cadeira de rodas, com no mínimo 500 mm para acomodação dos membros inferiores. Não serão admitidos obstáculos, travessas ou quaisquer elementos que impeçam a aproximação frontal. O pannel frontal, quando existente, deverá ser posicionado de modo a não interferir nessa área.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Esta mesa deverá ser fabricada de acordo com a norma ABNT NBR 13966:2008 ou versão vigente, a qual deverá ser comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT, ou laudo de OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo CGCRE/INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão ri0 (ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ou versão

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

vigente) e empolamento d0/t0 conforme ABNT NBR 5841:2015, ou versão vigente) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023. Deverão ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, ou versão vigente, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

ITEM 71 E 72 **MESA RETA, MEDIDAS: 140 X 65 X 75 CM (L x P x A)**



Tampo em madeira MDP de 25 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com e papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC com 3 mm de espessura em todos os lados, com raio de 2,5 mm nas arestas, conforme norma ABNT NBR13966:2008. Pannel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC, com 0,5 mm de espessura. Estrutura lateral em chapa de aço SAE 1020 de 1,06 mm no tamanho de 38 x 200 mm, com coluna e haste de aço SAE 1020 de 20x45 mm, na parte superior uma barra chata 3/16" x 1" 1/2" x 392 mm, com furação em formato oblongular para a fixação do tampo. Ponteiras em polipropileno com porca insertada de rosca mínima de 5/16" para a colocação das sapatas com rosca mínima de 5/16" que possui inserto de polipropileno em forma octogonal. Pintura dos componentes metálicos da estrutura na COR CINZA CLARO com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. Pintura na COR CINZA CLARO com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi-pó de alta resistência à abrasão e impactos, com secagem em estufa e resistente a teste de névoa salina com tempo mínimo de 500 horas de exposição. A fixação da saia é realizada através do sistema minifix, composto de tambor e parafuso minifix, produzidos de zamak com tratamento de zincagem na COR BRANCO.

A estrutura é fixada ao tampo através de parafuso cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque na COR da estrutura. Especificações conforme item anterior; GAVETEIROS FIXOS com 2 gavetas medindo: 370 x 390 x 250mm, corpo do gaveteiro em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC com 0,5 mm de espessura.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Na gaveta é em madeira MDP de 18 mm de espessura na COR CARVALHO PRATA, composta de partículas de pinus com papéis impregnados com resinas melamínicas de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Revestidas com fita de borda de PVC com 0,5 mm de espessura. Sistema de abertura da gaveta através de puxador tipo alça de polipropileno COR PRATA FOSCO, fixado com parafuso de rosca plástico, especial para fixação de termoplásticos em aço cementado $\varnothing$ 3,5 x 25 mm com cabeça flangeada e com tratamento de zincagem na COR BRANCO. A gaveta possui corrediças metálicas com tratamento em pintura epóxi, composta por rolamentos em resina de nylon que garantem um deslizamento suave, permitindo fácil introdução, retirada ou abertura das gavetas, garantindo a capacidade de 25 kg cada. As corrediças são presas ao corpo da gaveta e do móvel através de parafusos mitofix, especiais para madeira. O fundo da gaveta é confeccionado em chapa de fibras de madeira de eucalipto de 2,5 mm, proveniente de florestas adequadamente manejadas e prensadas a quente por meio de um processo úmido que reativa os aglutinantes naturais da própria madeira e confere ao produto alta densidade com acabamento em pintura à base d'água e secagem ultravioleta. Sistema de travamento simultâneo da gaveta através de haste de aço SAE 1020 de 1,2 x 15 mm com tratamento de zincagem na COR BRANCO. Seu acionamento é através de uma fechadura frontal na primeira gaveta. Possui chave em aço de alta resistência a torque, com rotação 180 graus e duas extrações de chave, seu cilindro com corpo de 20 mm, e acabamento niquelado brilhante. O gaveteiro é suspenso sob o tampo da mesa por meio de parafusos mitofix, especiais para madeira, com alta resistência à tração. A montagem do móvel é realizada através do sistema minifix, composto de tambor e parafuso minifix, produzidos de zamak com tratamento de zincagem na COR BRANCO e também é utilizado cavilhas de polipropileno. Passa-fio plástico, diâmetro 60 mm, na cor do móvel.

A mesa deverá atender à ABNT NBR 9050, garantindo altura livre inferior mínima de 730 mm e área frontal desobstruída para aproximação de usuário em cadeira de rodas, com no mínimo 500 mm para acomodação dos membros inferiores. Não serão admitidos obstáculos, travessas ou quaisquer elementos que impeçam a aproximação frontal. O painel frontal, quando existente, deverá ser posicionado de modo a não interferir nessa área.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Esta mesa deverá ser fabricada de acordo com a norma ABNT NBR 13966:2008 a qual deverá ser comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT, ou laudo de OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão $ri0$ ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento $d0/t0$ conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023. Devem ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

ITEM 73 E 74	MESA TRAPEZOIDAL COMPONÍVEL PARA ATÉ 2 PESSOAS, MEDIDAS 140 X 60 X 75 CM (L x P x A)
---------------------	---



Tampo em formato trapezoidal, com largura maior de 1400 mm e profundidade de 600 mm. As mesas deverão permitir composição em arranjo circular completo, sendo necessárias 6 (seis) unidades para formação de círculo fechado.

Tampo em formato trapezoidal, confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP), com 25 mm de espessura, formando uma peça única, com medidas nas extremidades de 600 mm para acoplar outras mesas, permitindo diversas possibilidades de combinação. Acabamento em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão 0,3 mm (BP) anti-reflexo e resistente à abrasão e impacto na CARVALHO PRATA. As chapas possuem densidade mínima de 565 kgf/m³, resistência à tração perpendicular, resistência à flexão estática e resistência à tração superficial. Na área de trabalho deverá possuir borda frontal de contato com o usuário e borda posterior em fita borda em poli cloreto de vinil com no mínimo 2,5mm de espessura, aplicado pelo processo a quente hot melt, na cor CARVALHO PRATA e raio ergonômico de contato com o usuário com 2.5 mm, de acordo com o item 3.5, tabela 1 da norma abnt 13966/2008. Bordas transversais conjugado nas extremidades ao acabamento em fita de borda em policloreto de vinil com 2,5mm de espessura na cor carvalho ibiza. sistema de fixação aos pés feita através de bucha e parafuso com rosca milimétrica. Estrutura na COR CINZA CLARO formada por pórtico, medindo 1320 x 690 mm para sobreposição do tampo em formato de “U”, confeccionado em tubo retangular SAE 1010/1020 de 30 x 70 x 2,0 mm de espessura unidos através de solda MIG, dotado de duas chapas em "U" 80 x 46 x 26 x 3 mm soldadas na travessa superior para unir os pés em “I” ao pórtico e quatro chapas 22 x 16 x 1.2 mm para fixar ao tampo, dois pés em formato de “L” medindo 460 x 690 mm, confeccionados em tubo retangular SAE 1010/1020 de 30 x 70 x 2,0 mm e 30 x 50 mm de espessura unidos através de solda MIG, dotados de duas chapas 22 x 16 x 1.2 mm, fixadas na extremidade superior do tubo 30 x 70 através de solda MIG, para fixar o pé ao tampo. A união dos pés ao pórtico é feita através de parafusos. Sistema de fixação do tampo ao pórtico com buchas em zamak. Estrutura dotada de ponteiras conjugadas 30 x 70 mm com sapata niveladora de nível ø 33 mm em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca M6. O acabamento da estrutura metálica feito com pintura de acabamento realizada através de um processo eletrostático com pré-tratamento de nano cerâmico na COR CINZA CLARO, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster, espessura mínima de 40 microns.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). Esta mesa deverá ser fabricada de acordo com a norma ABNT NBR 13966:2008 a qual deverá ser comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT, ou laudo de OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão r_{i0} ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d_0/t_0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023. Devem ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta.

**GRUPO 4
ITEM 75**

POLTRONA DE AUDITÓRIO



A definir quantidades de poltronas com posição de prancheta para destro ou para canhoto. Assento: retrátil com acionamento manual, dimensões 420 x 460 mm com espessura de 15 mm, construído em compensado multilaminado. Mecanismo de giro e suporte do assento confeccionado em chapa de aço de 2 mm de espessura e 15 mm de profundidade. Fixação no cavalete através de abas, rebites e cantoneira de chapa de aço com no mínimo 2,65 mm de espessura. Blindagem do assento: em compensado multilaminado, com 10 mm de espessura, revestido com lâmina de madeira angelim ou jequitibá natural de 0,7 mm, acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. Dimensões: 420 x 460 mm. Encosto: fixo, confeccionado em compensado multilaminado, dimensões 490 mm x 610 mm x 15 mm, raio de curvatura anatômica de 450 mm. Porcas garras metálicas encravadas no compensado para fixação no suporte do encosto por parafusos. Suporte do encosto em chapa de aço de no mínimo 0,90 mm de espessura que permita inclinação entre estrutura e encosto de 9°. Blindagem do encosto: em compensado multilaminado, com 10mm de

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

espessura, revestido com lâmina de madeira angelim ou jequitibá natural de 0,7 mm, acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. Dimensões: 490 x 650 mm. Espumas e revestimento: assento com espuma injetada de poliuretano anti chamas com densidade de 55 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura de 90 mm no centro do assento. Encosto com espuma injetada de poliuretano, anti chamas, com formato anatômico, densidade de 50 kg/m³, possuindo largura de 450 mm na parte superior e 470 mm na região lombar, altura de 540 mm e espessuras de 60 mm na parte superior, 50 mm no centro e 90 mm na região lombar. Revestimento em tecido 100% poliéster COR A DEFINIR. Estrutura: confeccionada em madeira de lei maciça de primeira qualidade, angelim pedra ou jequitibá, umidade máxima de 12%, composta por uma coluna com dimensões 550 x 290/ 200 x 30mm. Acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. Apóia-braços: confeccionados em madeira de lei maciça de primeira qualidade, angelim pedra ou jequitibá, umidade máxima de 12%, fixados na estrutura com cavilhas de madeira e cola especial, dimensões 350 x 55 x 35 mm. Acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. Sapatas de fixação ao piso: confeccionadas em madeira de lei maciça de primeira qualidade, angelim pedra ou jequitibá, umidade máxima 12 %, fixadas na estrutura com cunhas de madeira maciça e cola especial, dimensões 320 x 43 x 35mm. Acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. Prancheta escamoteável: possui dois movimentos distintos de tal forma que, quando não estiver sendo utilizada, permaneça totalmente embutida entre a estrutura e o assento. Confeccionada em aglomerado ou MDF 18 mm de espessura, dimensões de 260 x 210 mm, acabamento das bordas em perfil de PVC e em ambas as faces laminado melamínico de alta pressão na COR PRETO. Todos os componentes metálicos recebem tratamento de superfície por fosfatização de zinco e pintura a pó eletrostática. Dimensões: entre-eixos: 550 mm; altura do chão ao topo do encosto: 860 mm; profundidade da poltrona aberta: 600 mm.

Certificado de garantia de 5 anos. Esta poltrona deverá apresentar as características técnicas abaixo especificadas, comprovadas por laudos técnicos emitidos por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO ou por certificação junto a ABNT original anexados à proposta. Quanto ao produto: certificado de conformidade do produto – NBR- 15878/2011, ou versão vigente. Deverão ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com ABNT NBR 14790:2011, ou versão vigente, utilizada pelo sistema Cerflor, ou, alternativamente, conforme o padrão FSC-SDT-40-004 ou vigente. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão ri_0 ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d_0/t_0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	
GRUPO 4 ITEM 76	POLTRONA DE AUDITÓRIO PARA PESSOA COM MOBILIDADE REDUZIDA (PMR)
	
A definir quantidades de poltronas com posição de prancheta para destro ou para canhoto. Assento: retrátil com acionamento manual, dimensões 420 x 460 mm com espessura de 15 mm, construído em compensado multilaminado. Mecanismo de giro e suporte do assento confeccionado em chapa de aço de 2 mm de espessura e 15 mm de profundidade. Fixação no cavalete através de abas, rebites e cantoneira de chapa de aço com no mínimo 2,65 mm de espessura. Blindagem do assento: em compensado multilaminado, com 10 mm de espessura, revestido com lâmina de madeira angelim ou jequitibá natural de 0,7 mm, acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. Dimensões: 420 x 460 mm. Encosto: fixo, confeccionado em compensado multilaminado, dimensões 490 x 610 mm x 15 mm, raio de curvatura anatômica de 450 mm. Porcas garras metálicas encravadas no compensado para fixação no suporte do encosto por parafusos. Suporte do encosto em chapa de aço de no mínimo 0,9 mm de espessura que permita inclinação entre estrutura e encosto de 9°. Blindagem do encosto: em compensado multilaminado, com 10 mm de espessura, revestido com lâmina de madeira angelim ou jequitibá natural de 0,7 mm, acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. Dimensões: 490 x 650 mm. Espumas e revestimento: assento com espuma injetada de poliuretano antichamas com densidade de 55kg/m³, moldada anatomicamente com espessura de 90 mm no centro do assento. Encosto com espuma injetada de poliuretano, anti chamas, com formato anatômico, densidade de 50 kg/m³, possuindo largura de 450 mm na parte superior e 470 mm na região lombar, altura de 540 mm e espessuras de 60 mm na parte superior, 50 mm no centro e 90 mm na região lombar. Revestimento em tecido 100% poliéster COR A DEFINIR. Estrutura: confeccionada em madeira de lei maciça de primeira qualidade, angelim pedra ou jequitibá, umidade máxima de 12 %, composta por duas colunas com dimensões 600 x 200 x 30 mm e 260 x 280 x 13 mm (PMR). A coluna PMR é fixada a um tubo retangular de aço 20 x 50 x 495mm, onde há o mecanismo de giro fixado a uma chapa de aço permitindo que o conjunto gire e o acesso da pessoa pela lateral da poltrona seja possível. Apóia-braços: confeccionados em madeira de lei maciça de primeira qualidade, angelim pedra ou jequitibá, umidade máxima de 12%, fixados na estrutura com cavilhas de madeira e cola especial, dimensões 350x55x35mm. Acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. Sapatas de fixação ao piso: confeccionadas em madeira de lei maciça de primeira qualidade, angelim pedra ou jequitibá, umidade máxima 12 %, fixadas na estrutura com cunhas de madeira maciça e cola especial, dimensões 320 x 43 x 35 mm. Acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. Prancheta escamoteável: possui dois movimentos distintos de tal forma que, quando não estiver sendo utilizada, permaneça totalmente embutida entre a estrutura e o assento. Confeccionada em aglomerado ou MDF	

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

18 mm de espessura, dimensões de 260 x 210 mm, acabamento das bordas em perfil de PVC e em ambas as faces laminado melamínico de alta pressão na COR PRETO. Todos os componentes metálicos recebem tratamento de superfície por fosfatização de zinco e pintura à pó eletrostática. Dimensões: entre-eixos: 550 mm; altura do chão ao topo do encosto: 860 mm; profundidade da poltrona aberta: 600 mm.

Certificado de garantia de 5 anos. Esta poltrona deverá apresentar as características técnicas abaixo especificadas, comprovadas por laudos técnicos emitidos por OCP (Organismo de Certificação de Produto)s acreditados pelo INMETRO ou por certificação junto a ABNT original anexados à proposta. Quanto ao produto: certificado de conformidade do produto – NBR- 15878/2011. Estar de acordo com a norma ABNT NBR 9050, que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo técnico emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Devem ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser apresentado com a proposta. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão ri0 ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d0/t0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.

**GRUPO 4
ITEM 77**

POLTRONA DE AUDITÓRIO PARA PESSOA OBESA (PO)



A definir quantidades de poltronas com posição de prancheta para destro ou para canhoto. Assento: retrátil com acionamento manual, dimensões 470 x 750 mm com espessura de 15 mm, construído em compensado multilaminado. Mecanismo de giro e suporte do assento confeccionado em chapa de aço de no mínimo 2 mm de espessura e 15 mm de profundidade. Fixação no cavalete através de abas, rebites e cantoneira de chapa de aço com no mínimo 2,65 mm de espessura. Blindagem do assento: em compensado

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

multilaminado, com 10 mm de espessura, revestido com lâmina de madeira angelim ou jequitibá natural de 0,7 mm, acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. Dimensões: 470 x 750 mm encosto: fixo, confeccionado em compensado multilaminado, dimensões 780 x 610 mm x 15 mm, raio de curvatura anatômica de 450 mm. Porcas garras metálicas encravadas no compensado para fixação no suporte do encosto por parafusos. Suporte do encosto em chapa de aço de no mínimo 0,90 mm de espessura que permita inclinação entre estrutura e encosto de 9°. Blindagem do encosto: em compensado multilaminado, com 10mm de espessura, revestido com lâmina de madeira angelim ou jequitibá natural de 0,7 mm, acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. Dimensões: 780 x 650mm. Espumas e revestimento: assento com espuma injetada de poliuretano anti chamas com densidade de 55 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura de 90 mm no centro do assento. Encosto com espuma injetada de poliuretano, anti chamas, com formato anatômico, densidade de 50 kg/m³, possuindo largura de 740 mm na parte superior e 760 mm na região lombar, altura de 540 mm e espessuras de 60 mm na parte superior, 50 mm no centro e 90 mm na região lombar. Revestimento em tecido 100% poliéster COR A DEFINIR. Estrutura: confeccionada em madeira de lei maciça de primeira qualidade, angelim pedra ou jequitibá, umidade máxima de 12%, composta por duas colunas com dimensões 550x290/200x30 mm.acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. Apóia-braços: confeccionados em madeira de lei maciça de primeira qualidade, angelim pedra ou jequitibá, umidade máxima de 12%, fixados na estrutura com cavilhas de madeira e cola especial, dimensões 350 x 55 x 35 mm. Acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. Sapatas de fixação ao piso: confeccionadas em madeira de lei maciça de primeira qualidade, angelim pedra ou jequitibá, umidade máxima 12 %, fixadas na estrutura com cunhas de madeira maciça e cola especial, dimensões 320 x 43 x 35 mm. Acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. Prancheta: possui dois movimentos distintos de tal forma que, quando não estiver sendo utilizada, permaneça totalmente embutida entre a estrutura e o assento. Confeccionada em aglomerado ou MDF 18 mm de espessura, dimensões de 260 x 210 mm, acabamento das bordas em perfil de PVC e em ambas as faces laminado melamínico de alta pressão na COR PRETO. Todos os componentes metálicos recebem tratamento de superfície por fosfatização de zinco e pintura à pó eletrostática. Dimensões: entre-eixos: 840 mm. Altura do chão ao topo do encosto: 860mm Profundidade da poltrona aberta: 600mm.

Certificado de garantia de 5 anos. Esta poltrona deverá apresentar as características técnicas abaixo especificadas, comprovadas por laudos técnicos emitidos por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditados pelo INMETRO ou por certificação junto a ABNT original anexados à proposta. Quanto ao produto: certificado de conformidade do produto – NBR- 15878/2011. Estar de acordo com a norma ABNT NBR 9050, que será comprovado mediante a apresentação juntamente com a proposta de preços de certificação junto a ABNT ou laudo técnico emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO. Devem ser observados os critérios da rastreabilidade e da origem dos insumos de madeira a partir de fontes de manejo sustentável em conformidade com a norma ABNT NBR 14790:2011, utilizada pelo Cerflor, ou com o padrão FSC-SDT-40-004. A comprovação da conformidade deve ser feita por meio do Certificado de Cadeia de Custódia e/ou Selo de Cadeia de Custódia do Cerflor ou do FSC, que deverá ser

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	
apresentado com a proposta. Evidência da resistência à corrosão do processo de pintura, através de relatório de ensaio, emitido por OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pela CGCRE/INMETRO, demonstrando conformidade com exposição à névoa salina, conforme ABNT NBR 17088:2023 (por pelo menos 500 horas, com avaliação de corrosão r_{i0} ((ABNT NBR ISO 4628-3:2015)) e empolamento d_0/t_0 conforme ABNT NBR 5841:2015) ou certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme ABNT NBR PE 289 expedido pela ABNT ou OCP (Organismo de Certificação de Produto) acreditado pelo INMETRO e que inclua a conformidade com a norma ABNT NBR 17088:2023.	
ITEM 78	QUADRO BRANCO, MEDIDAS: 1,50 X 1,20 M (L x A)
	
Moldura de alumínio anodizado COR NATURAL FOSCO, com no mínimo 20 mm de espessura, base do quadro madeira reciclada natural 15 mm e fundo anti-umidade, parte frontal revestida com formica vitrificada brilhante de alta pressão COR BRANCO. Suporte para marcador e apagador deslizante e removível, comprimento mínimo 30 cm. Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência).	
ITEM 79 E 80	QUADRO BRANCO, MEDIDAS: 2,50 X 1,20 M (L x A)
	
Moldura de alumínio anodizado COR NATURAL FOSCO, com no mínimo 20 mm de espessura, base do quadro madeira reciclada natural 15 mm e fundo anti-umidade, parte frontal revestida com formica vitrificada brilhante de alta pressão COR BRANCO. Suporte para marcador e apagador deslizante e removível, comprimento mínimo 30 cm. Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência).	
ITEM 81 E 82	QUADRO BRANCO, MEDIDAS: 4,50 X 1,20 M (L x A)

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



Moldura de alumínio anodizado COR NATURAL FOSCO, com no mínimo 20 mm de espessura, base do quadro madeira reciclada natural 15 mm e fundo anti-umidade, parte frontal revestida com formica vitrificada brilhante de alta pressão COR BRANCO. Suporte para marcador e apagador deslizante e removível, comprimento mínimo 30 cm.

Este tamanho de quadro deverá ser enviado em duas partes (junta seca, sem moldura na emenda).

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência).

ITEM 83 E 84

TELA DE PROJEÇÃO, MEDIDAS: 1,80 x 1,80 M (L x A)

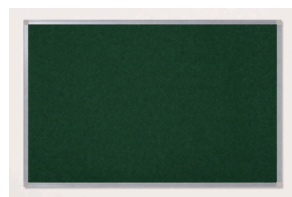


Tela de projeção retrátil de acionamento manual, com suporte integrado ao estojo metálico para fixação em parede ou no teto, acabamento do estojo na COR BRANCO em pintura eletrostática resistente a riscos e corrosão e barra de acabamento inferior na COR BRANCO, superfície de projeção do tipo "matte white" COR BRANCO opaco com ganho de brilho de 1,3 vezes, com sistema de multiparadas.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência).

ITEM 85

QUADRO DE FELTRO, MEDIDAS: 1,50 X 1,20 M (L x A)



Quadro de aviso com acabamento em feltro na cor verde com dimensões gerais de 1,50 x 1,20m (L x A). Feltro de alta qualidade, resistente para uso com alfinetes e tachinhas.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	
Fundo da tela em chapa de fibra de madeira reflorestada; Moldura alumínio frizado, anodizado natural 15mm frente X 13mm espessura, cantos retos. Orifício na moldura para fixação na parede. Kit com parafusos e buchas para fixação em parede de alvenaria, divisória e gesso, vertical ou horizontal. Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência).	
ITEM 86	QUADRO BRANCO, MEDIDAS: 1,20 X 1,00 M (L x A)
	
Moldura de alumínio anodizado COR NATURAL FOSCO, com no mínimo 20 mm de espessura, base do quadro madeira reciclada natural 15 mm e fundo anti-umidade, parte frontal revestida com formica vitrificada brilhante de alta pressão COR BRANCO. Suporte para marcador e apagador deslizante e removível, comprimento mínimo 30 cm. Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência).	
GRUPO 5 ITEM 87	ARMÁRIO DE REAGENTES PRODUTOS INFLAMÁVEIS, MEDIDAS: 1,00 X 0,45 X 2,00M (L x P x A)
	
MODELO(S) DE REFERÊNCIA: Tekin (10213 Amarelo - Standard); Empresa MCS. (CÓD. do produto - M213), ou similar. Armário tipo corta-fogo para materiais inflamáveis, constituído de aço-carbono interna e externamente, com camada de isolante resistente em todo o contorno, com abertura lateral, superior ou inferior que funcione como respiro de ventilação para gases. Acabamento pintado interna e externamente, na cor AMARELA (combustíveis – Classe III) ou amarela	

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

para líquidos inflamáveis em geral. Deve possuir sistema corta-chama. Com 3 prateleiras móveis e uma no piso como contenção. Projetado para resistir a 900 °C por 1 hora.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). O armário deverá atender aos requisitos da NR-20 da Portaria nº 3.214, à ABNT NBR 17505 e à norma UL 1275 – Flammable Liquid Storage Cabinets, devendo, ainda, ser testado e aprovado pelo IPT. O atendimento a tais exigências deverá ser comprovado mediante a apresentação, juntamente com a proposta de preços, de certificações e laudos técnicos originais emitidos por laboratórios acreditados pelo INMETRO.

**GRUPO 5
ITEM 88**

**ARMÁRIO DE REAGENTES PRODUTOS INFLAMÁVEIS,
MEDIDAS: 1,00 X 0,45 X 1,00M (L x P x A)**



MODELO(S) DE REFERÊNCIA: Tekin (10212 Amarelo); Empresa MCS. (CÓD. do produto - M212) , ou similar.

Armário tipo corta-fogo para materiais inflamáveis, constituído de aço-carbono interna e externamente, com camada de isolante resistente em todo o contorno, com abertura lateral, superior ou inferior que funcione como respiro de ventilação para gases. Acabamento pintado interna e externamente, na cor AMARELA (combustíveis – Classe III) ou amarela para líquidos inflamáveis em geral. Deve possuir sistema corta-chama. Com prateleira móvel e uma no piso como contenção. Projetado para resistir a 900 °C por 1 hora.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). O armário deverá atender aos requisitos da NR-20 da Portaria nº 3.214, à ABNT NBR 17505 e à norma UL 1275 – Flammable Liquid Storage Cabinets, devendo, ainda, ser testado e aprovado pelo IPT. O atendimento a tais exigências deverá ser comprovado mediante a apresentação, juntamente com a proposta de preços, de certificações e laudos técnicos originais emitidos por laboratórios acreditados pelo INMETRO.

**GRUPO 5
ITEM 89**

**ARMÁRIO DE REAGENTES PRODUTOS CORROSIVOS,
MEDIDAS: 1,00 X 0,45 X 2,00M (L x P x A)**

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



MODELO(S) DE REFERÊNCIA: Tekin (10213 A - para corrosivos); Empresa MCS. (CÓD. do produto - M213A); ou similar.

Armário tipo corta-fogo para produtos corrosivos, constituído de aço-carbono com abertura lateral, superior ou inferior que funcione como respiro de ventilação para gases. Acabamento pintado na COR AZUL CLARO, interna e externamente. Deve possuir sistema corta-chama. Com 3 prateleiras móveis e uma no piso como contenção. Possui revestimento interno em liga polímero resistente a corrosivos, com prateleiras em aço inox também revestidas, na mesma cor do armário. Projetado para resistir a 900 °C por 1 hora.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). O armário deverá atender aos requisitos da NR-20 da Portaria nº 3.214, à ABNT NBR 17505 e à norma UL 1275 – Flammable Liquid Storage Cabinets, devendo, ainda, ser testado e aprovado pelo IPT. O atendimento a tais exigências deverá ser comprovado mediante a apresentação, juntamente com a proposta de preços, de certificações e laudos técnicos originais emitidos por laboratórios acreditados pelo INMETRO.

**GRUPO 5
ITEM 90**

**ARMÁRIO DE REAGENTES PRODUTOS CORROSIVOS,
MEDIDAS: 1,00 X 0,45 X 1,00M (L x P x A)**



MODELO(S) DE REFERÊNCIA: Tekin (10212 A - para corrosivos); Empresa MCS. (CÓD. do produto M212A); ou similar.

Armário tipo corta-fogo para produtos corrosivos, constituído de aço-carbono com abertura lateral, superior ou inferior que funcione como respiro de ventilação para gases.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Acabamento pintado na COR AZUL CLARO, interna e externamente. Deve possuir sistema corta-chama. Com prateleira móvel e uma no piso como contenção. Possui revestimento interno em liga polímero resistente a corrosivos, com prateleiras em aço inox também revestidas, na mesma cor do armário. Projetado para resistir a 900 °C por 1 hora.

Garantia mínima de 01 ano (complementar à garantia legal, conforme item 5.7 do Termo de Referência). O armário deverá atender aos requisitos da NR-20 da Portaria nº 3.214, à ABNT NBR 17505 e à norma UL 1275 – Flammable Liquid Storage Cabinets, devendo, ainda, ser testado e aprovado pelo IPT. O atendimento a tais exigências deverá ser comprovado mediante a apresentação, juntamente com a proposta de preços, de certificações e laudos técnicos originais emitidos por laboratórios acreditados pelo INMETRO.