



	APROXIMADO ENTRE 510 G E 550 G, ATENDENDO ÀS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ADEQUADAS À CATEGORIA.				
12	BOLA PARA BASQUETE MASCULINO – ESPECIFICAÇÃO: CONFECCIONADA COM 08 (OITO) GOMOS, APRESENTA CONSTRUÇÃO MATRIZADA, ASSEGURANDO UNIFORMIDADE ESTRUTURAL, EQUILÍBRIO E EXCELENTE ESFERICIDADE; PRODUZIDA EM LAMINADO DE MICROFIBRA DE ALTA QUALIDADE, PROPORCIONA ADERÊNCIA SUPERIOR, TOQUE MACIO E MAIOR CONTROLE DA BOLA DURANTE O DRIBLE, PASSE E ARREMESSO; POSSUI CÂMARA INTERNA 6D, SISTEMA DE FORRO MULTIAXIAL E PROCESSO EXTRA ARACNUN, QUE GARANTEM ESTABILIDADE DIMENSIONAL, RESISTÊNCIA AO USO CONTÍNUO E DURABILIDADE ELEVADA; EQUIPADA COM MIOLO TIPO CÁPSULA SIS, QUE ASSEGURA EFICIENTE RETENÇÃO DE AR E REDUZ A NECESSIDADE DE RECALIBRAGENS FREQUENTES E APRESENTA CIRCUNFERÊNCIA APROXIMADA ENTRE 75 CM E 77 CM E PESO APROXIMADO ENTRE 580 G E 620 G, ATENDENDO ÀS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA CATEGORIA.	UNID	100	R\$ 598,88	R\$ 59.888,00
13	BOLA PARA BASQUETE UNISSEX – ESPECIFICAÇÃO: PRODUZIDA EM LAMINADO DE BORRACHA DE ALTA RESISTÊNCIA, APRESENTA CONSTRUÇÃO VULCANIZADA, GARANTINDO MAIOR DURABILIDADE, ADERÊNCIA E RESISTÊNCIA AO DESGASTE. CONTA COM CÂMARA INTERNA 6D, SISTEMA DE FORRO MULTIAXIAL E MIOLO TIPO CÁPSULA SIS, ASSEGURANDO ESTABILIDADE DIMENSIONAL, RETENÇÃO EFICIENTE DE AR E DESEMPENHO CONSISTENTE; APRESENTA CIRCUNFERÊNCIA APROXIMADA ENTRE 75 CM E 78 CM E PESO APROXIMADO ENTRE 590 G E 650 G, ATENDENDO ÀS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ADEQUADAS À MODALIDADE.	UNID	100	R\$ 208,45	R\$ 20.845,00
14	BOLA BASQUETE ADULTO – ESPECIFICAÇÃO: BOLA CONFECCIONADA COM TECNOLOGIA TECHFUSION, PRODUZIDA EM LAMINADO DE POLIURETANO (PU) DE ALTA RESISTÊNCIA, COM CÂMARA INJECT AIR. VÁLVULA SLIP TECH MIOLO REMOVÍVEL E LUBRIFICADO. ESTRUTURADA COM 08 (OITO) GOMOS, COM CIRCUNFERÊNCIA ENTRE 74,9CM E 77,9CM E PESO ENTRE 620G E 650G.	UNID	100	R\$ 170,52	R\$ 17.052,00
15	BOLA BASQUETE FEMININO – ESPECIFICAÇÃO: BOLA CONFECCIONADA COM TECNOLOGIA TECHFUSION, PRODUZIDA EM LAMINADO DE POLIURETANO (PU) DE ALTA RESISTÊNCIA, COM CÂMARA INJECT AIR . VÁLVULA SLIP TECH MIOLO REMOVÍVEL E LUBRIFICADO. ESTRUTURADA COM 08 (OITO) GOMOS, COM CIRCUNFERÊNCIA ENTRE 72,4CM E 73,5CM E PESO ENTRE 510G E 667G.	UNID	100	R\$ 165,67	R\$ 16.567,00
16	BOLA BASQUETE MIRIM – ESPECIFICAÇÃO: BOLA CONFECCIONADA COM TECNOLOGIA	UNID	100	R\$ 137,61	R\$ 13.761,00



	TECHFUSION, PRODUZIDA EM LAMINADO DE POLIURETANO (PU) DE ALTA RESISTÊNCIA, COM CÂMARA INJECT AIR. VÁLVULA SLIP TECH MIOLO REMOVÍVEL E LUBRIFICADO. ESTRUTURADA COM 08 (OITO) GOMOS, COM CIRCUNFERÊNCIA ENTRE 72CM E 74CM E PESO ENTRE 450G E 500G.					
17	BOLA BASQUETE INFANTIL – ESPECIFICAÇÃO: BOLA CONFECCIONADA COM TECNOLOGIA TECHFUSION, PRODUZIDA EM LAMINADO DE POLIURETANO (PU) DE ALTA RESISTÊNCIA, COM CÂMARA INJECT AIR. VÁLVULA SLIP TECH MIOLO REMOVÍVEL E LUBRIFICADO. ESTRUTURADA COM 08 (OITO) GOMOS, COM CIRCUNFERÊNCIA ENTRE 55CM E 56,5CM E PESO ENTRE 250G E 280G.	UNID	100	R\$ 120,99	R\$ 12.099,00	
18	BOLA DE BEACH SOCCER – ESPECIFICAÇÃO: CONFECCIONADA COM 14 (QUATORZE) GOMOS, APRESENTA CONSTRUÇÃO TERMOTEC, POR MEIO DE PROCESSO DE TERMO FUSÃO, QUE ELIMINA COSTURAS E ASSEGURA MELHOR ESFERICIDADE, UNIFORMIDADE ESTRUTURAL E MENOR ABSORÇÃO DE ÁGUA, CARACTERÍSTICA ESSENCIAL PARA A MODALIDADE; PRODUZIDA EM LAMINADO DE POLIURETANO (PU) PRO DE ALTA QUALIDADE, CONTA COM CÂMARA INTERNA 6D, SISTEMA DE FORRO TERMOFIXO, CAMADA INTERNA EM EVACEL E PROCESSO EXTRA DE DUPLA COLAGEM, GARANTINDO ESTABILIDADE ESTRUTURAL, GRANDE RESISTÊNCIA AO USO CONTÍNUO, DURABILIDADE E CONFORTO NO CONTATO COM O PÉ; EQUIPADA COM MIOLO TIPO CÁPSULA SIS, QUE ASSEGURA EFICIENTE RETENÇÃO DE AR E REDUZ A NECESSIDADE DE RECALIBRAGENS FREQUENTES. APRESENTA CIRCUNFERÊNCIA APROXIMADA ENTRE 68 CM E 70 CM E PESO APROXIMADO ENTRE 410 G E 450 G, ATENDENDO ÀS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ADEQUADAS À MODALIDADE. DEVERÁ CONTER A PERSONALIZAÇÃO MEDINDO: 6,5 LARGURA X 2,5 ALTURA, APLICADA DIRETAMENTE NA SUPERFÍCIE DA BOLA POR MEIO DE PROCESSO TÉRMICO DE MARCAÇÃO DE ALTA PRECISÃO, REALIZADO SEM ADIÇÃO DE TINTAS, ADESIVOS OU PELÍCULAS. O MÉTODO DEVE PROMOVER ALTERAÇÃO CONTROLADA NA CAMADA SUPERFICIAL DO MATERIAL, RESULTANDO EM IDENTIFICAÇÃO NÍTIDA, UNIFORME E PERMANENTE. A MARCAÇÃO DEVERÁ APRESENTAR ALTA DEFINIÇÃO DE CONTORNOS, RESISTÊNCIA AO ATRITO, AO SUOR E ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS, NÃO PODENDO DESBOTAR, DESCASCAR OU SOFRER DESGASTE PRECOCE DURANTE O USO CONTÍNUO. O PROCESSO NÃO PODERÁ COMPROMETER A ESTRUTURA, A FLEXIBILIDADE, O PESO, O BALANCEAMENTO OU O DESEMPENHO DA BOLA. CONFORME LAYOUT EM ANEXO.	UNID	20	R\$ 443,10	R\$ 8.862,00	

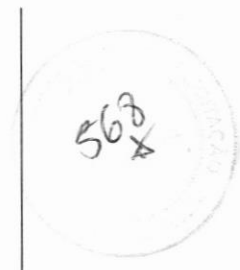


19	<p>BOLA PARA FUTEBOL SOCIETY - ESPECIFICAÇÃO: CONFECCIONADA COM TECNOLOGIA DE CONSTRUÇÃO TERMOTEC, POR MEIO DE PROCESSO DE TERMO FUSÃO, QUE PROMOVE A SELAGEM DOS GOMOS SEM COSTURAS, ASSEGURANDO 0% DE ABSORÇÃO DE ÁGUA, MAIOR DURABILIDADE E ESTABILIDADE DIMENSIONAL; PRODUZIDA EM LAMINADO DE POLIURETANO (PU) DE ALTA QUALIDADE, ESTRUTURADA COM 08 (OITO) GOMOS, POSSUI CÂMARA INTERNA 6D, SISTEMA DE FORRO TERMOFIXO, CAMADA INTERNA EM EVACEL E PROCESSO EXTRA DE DUPLA COLAGEM, PROPORCIONANDO EXCELENTE RESISTÊNCIA ESTRUTURAL, MACIEZ CONTROLADA E CONFORTO NO CONTATO COM O PÉ; CONTA COM MIOLO TIPO CÁPULA SIS, QUE GARANTE EFICIENTE RETENÇÃO DE AR E MENOR NECESSIDADE DE RECALIBRAGEM. APRESENTA CIRCUNFERÊNCIA APROXIMADA ENTRE 66 CM E 69 CM E PESO APROXIMADO ENTRE 420 G E 450 G, ATENDENDO AOS PADRÕES EXIGIDOS PARA A MODALIDADE. INDICADA PARA COMPETIÇÕES, TREINAMENTOS E USO CONTÍNUO. DEVERÁ CONTER A PERSONALIZAÇÃO MEDINDO: 6,5 LARGURA X 2,5 ALTURA, APLICADA DIRETAMENTE NA SUPERFÍCIE DA BOLA POR MEIO DE PROCESSO TÉRMICO DE MARCAÇÃO DE ALTA PRECISÃO, REALIZADO SEM ADIÇÃO DE TINTAS, ADESIVOS OU PELÍCULAS. O MÉTODO DEVE PROMOVER ALTERAÇÃO CONTROLADA NA CAMADA SUPERFICIAL DO MATERIAL, RESULTANDO EM IDENTIFICAÇÃO NÍTIDA, UNIFORME E PERMANENTE. A MARCAÇÃO DEVERÁ APRESENTAR ALTA DEFINIÇÃO DE CONTORNOS, RESISTÊNCIA AO ATRITO, AO SUOR E ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS, NÃO PODENDO DESBOTAR, DESCASCAR OU SOFRER DESGASTE PRECOCE DURANTE O USO CONTÍNUO. O PROCESSO NÃO PODERÁ COMPROMETER A ESTRUTURA, A FLEXIBILIDADE, O PESO, O BALANCEAMENTO OU O DESEMPENHO DA BOLA. CONFORME LAYOUT EM ANEXO.</p>	UNID	200	R\$ 332,61	R\$ 66.522,00
20	<p>BOLA FUTEBOL SOCIETY - ESPECIFICAÇÃO: BOLA CONFECCIONADA COM TECNOLOGIA DE CONSTRUÇÃO TECHFUSION KICK DOWN, PRODUZIDA EM LAMINADO DE POLIURETANO (PU) DE ALTA RESISTÊNCIA, COM CÂMARA BUTIL COM ENCHIMENTO, VÁLVULA SLIP TECH, MIOLO REMOVÍVEL E LUBRIFICADO. ESTRUTURADA COM 10 (DEZ) GOMOS, COM CIRCUNFERÊNCIA ENTRE 68 CM E 69 CM E PESO ENTRE 410G E 450G. DEVERÁ CONTER A PERSONALIZAÇÃO MEDINDO: 6,5 LARGURA X 2,5 ALTURA, APLICADA DIRETAMENTE NA SUPERFÍCIE DA BOLA POR MEIO DE PROCESSO TÉRMICO DE MARCAÇÃO DE ALTA PRECISÃO, REALIZADO SEM ADIÇÃO DE TINTAS, ADESIVOS OU</p>	UNID	200	R\$ 222,85	R\$ 44.570,00





	PELÍCULAS. O MÉTODO DEVE PROMOVER ALTERAÇÃO CONTROLADA NA CAMADA SUPERFICIAL DO MATERIAL, RESULTANDO EM IDENTIFICAÇÃO NÍTIDA, UNIFORME E PERMANENTE. A MARCAÇÃO DEVERÁ APRESENTAR ALTA DEFINIÇÃO DE CONTORNOS, RESISTÊNCIA AO ATRITO, AO SUOR E ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS, NÃO PODENDO DESBOTAR, DESCASCAR OU SOFRER DESGASTE PRECOCE DURANTE O USO CONTÍNUO. O PROCESSO NÃO PODERÁ COMPROMETER A ESTRUTURA, A FLEXIBILIDADE, O PESO, O BALANCEAMENTO OU O DESEMPENHO DA BOLA. CONFORME LAYOUT EM ANEXO.				
21	BOLA PARA HANDEBOL INFANTIL: ESPECIFICAÇÃO: CONFECCIONADA COM CIRCUNFERÊNCIA ENTRE 49 E 51 CM, COMPOSTA POR 32 GOMOS. PRODUZIDA EM LAMINADO PU PRO DE ALTA PERFORMANCE, COM TECNOLOGIA ULTRA GRIP, QUE PROPORCIONA EXCELENTE ADERÊNCIA, CONTROLE E PRECISÃO NO MANUSEIO, MESMO SEM USO DE RESINA; APRESENTA CONSTRUÇÃO COSTURADA À MÃO, GARANTINDO MAIOR RESISTÊNCIA ESTRUTURAL, DURABILIDADE E UNIFORMIDADE DO FORMATO; POSSUI CÂMARA AIRBILITY, QUE ASSEGURA ÓTIMA RETENÇÃO DE AR E EQUILÍBRIO NOS ARREMESSOS, ALIADA AO SISTEMA DE FORRO TRIAXIAL, QUE CONTRIBUI PARA ESTABILIDADE, MACIEZ E RESPOSTA CONSISTENTE AO QUIQUE; CONTA AINDA COM CAMADA INTERNA NEOTEC, RESPONSÁVEL POR ABSORÇÃO DE IMPACTO E MAIOR VIDA ÚTIL DO PRODUTO, ALÉM DE MIOLO REMOVÍVEL, FACILITANDO MANUTENÇÃO E AJUSTE DE PRESSÃO. PESO: ENTRE 290 E 315 G. DEVERÁ CONTER A PERSONALIZAÇÃO MEDINDO: 6,5 LARGURA X 2,5 ALTURA, APLICADA DIRETAMENTE NA SUPERFÍCIE DA BOLA POR MEIO DE PROCESSO TÉRMICO DE MARCAÇÃO DE ALTA PRECISÃO, REALIZADO SEM ADIÇÃO DE TINTAS, ADESIVOS OU PELÍCULAS. O MÉTODO DEVE PROMOVER ALTERAÇÃO CONTROLADA NA CAMADA SUPERFICIAL DO MATERIAL, RESULTANDO EM IDENTIFICAÇÃO NÍTIDA, UNIFORME E PERMANENTE. A MARCAÇÃO DEVERÁ APRESENTAR ALTA DEFINIÇÃO DE CONTORNOS, RESISTÊNCIA AO ATRITO, AO SUOR E ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS, NÃO PODENDO DESBOTAR, DESCASCAR OU SOFRER DESGASTE PRECOCE DURANTE O USO CONTÍNUO. O PROCESSO NÃO PODERÁ COMPROMETER A ESTRUTURA, A FLEXIBILIDADE, O PESO, O BALANCEAMENTO OU O DESEMPENHO DA BOLA. CONFORME LAYOUT EM ANEXO.	UNID	80	R\$ 369,05	R\$ 29.524,00
22	BOLA PARA HANDEBOL INFANTIL: ESPECIFICAÇÃO: CONFECCIONADA COM	UNID	80	R\$ 184,88	R\$ 14.790,40



CIRCUNFERÊNCIA ENTRE 50 E 52 CM, COMPOSTA POR 6 GOMOS, PROPORCIONANDO MELHOR AERODINÂMICA, CONTROLE E UNIFORMIDADE NOS ARREMESSOS; PRODUZIDA EM LAMINADO PU DE ALTA QUALIDADE, APRESENTA CONSTRUÇÃO ULTRA FUSION, TECNOLOGIA QUE GARANTE UNIÃO TÉRMICA DAS PARTES SEM COSTURAS APARENTES, RESULTANDO EM MAIOR RESISTÊNCIA, IMPERMEABILIDADE E ESTABILIDADE DIMENSIONAL; EQUIPADA COM CÂMARA 6D, QUE ASSEGURA EXCELENTE RETENÇÃO DE AR, BALANCEAMENTO E PRECISÃO, ALIADA AO SISTEMA DE FORRO TERMOFIXO, RESPONSÁVEL POR MANTER O FORMATO ESFÉRICO MESMO APÓS USO INTENSO. CONTA AINDA COM PROCESSO EXTRA DE DUPLA COLAGEM, AUMENTANDO SIGNIFICATIVAMENTE A DURABILIDADE E A RESISTÊNCIA AO DESCOLAMENTO; POSSUI MIOLO COM CÁPSULA SIS, OFERECENDO VEDAÇÃO EFICIENTE E FACILIDADE DE MANUTENÇÃO. PESO: ENTRE 290 E 330 G. DEVERÁ CONTER A PERSONALIZAÇÃO MEDINDO: 6,5 LARGURA X 2,5 ALTURA, APLICADA DIRETAMENTE NA SUPERFÍCIE DA BOLA POR MEIO DE PROCESSO TÉRMICO DE MARCAÇÃO DE ALTA PRECISÃO, REALIZADO SEM ADIÇÃO DE TINTAS, ADESIVOS OU PELÍCULAS. O MÉTODO DEVE PROMOVER ALTERAÇÃO CONTROLADA NA CAMADA SUPERFICIAL DO MATERIAL, RESULTANDO EM IDENTIFICAÇÃO NÍTIDA, UNIFORME E PERMANENTE. A MARCAÇÃO DEVERÁ APRESENTAR ALTA DEFINIÇÃO DE CONTORNOS, RESISTÊNCIA AO ATRITO, AO SUOR E ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS, NÃO PODENDO DESBOTAR, DESCASCAR OU SOFRER DESGASTE PRECOCE DURANTE O USO CONTÍNUO. O PROCESSO NÃO PODERÁ COMPROMETER A ESTRUTURA, A FLEXIBILIDADE, O PESO, O BALANCEAMENTO OU O DESEMPENHO DA BOLA. CONFORME LAYOUT EM ANEXO.

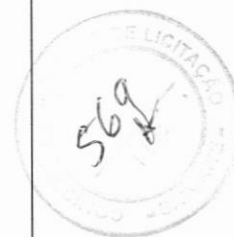
23 BOLA PARA HANDEBOL INFANTO JUVENIL: ESPECIFICAÇÃO: CONFECCIONADA COM 32 (TRINTA E DOIS) GOMOS, APRESENTA CONSTRUÇÃO COSTURADA À MÃO, GARANTINDO EXCELENTE ESFERICIDADE, EQUILÍBRIO E ALTA RESISTÊNCIA ESTRUTURAL; PRODUZIDA EM LAMINADO DE POLIURETANO (PU) PRO DE ALTA QUALIDADE, CONTA COM CÂMARA INTERNA AIRBILITY, SISTEMA DE FORRO TRIAXIAL E CAMADA INTERNA EM NEOTEC, PROPORCIONANDO ESTABILIDADE DIMENSIONAL, TOQUE MACIO, ADERÊNCIA E DURABILIDADE MESMO SOB USO INTENSO; EQUIPADA COM MIOLO REMOVÍVEL, QUE ASSEGURA FACILIDADE DE MANUTENÇÃO E RETENÇÃO EFICIENTE DE AR. APRESENTA CIRCUNFERÊNCIA APROXIMADA ENTRE 51,5 CM E 53 CM E PESO APROXIMADO ENTRE 300 G E

UNID

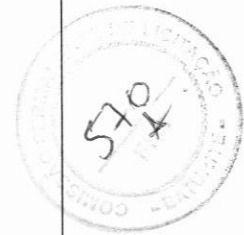
80

R\$ 408,26

R\$ 32.660,80



	<p>325 G, ATENDENDO ÀS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS ADEQUADAS À CATEGORIA. DEVERÁ CONTER A PERSONALIZAÇÃO MEDINDO: 6,5 LARGURA X 2,5 ALTURA, APLICADA DIRETAMENTE NA SUPERFÍCIE DA BOLA POR MEIO DE PROCESSO TÉRMICO DE MARCAÇÃO DE ALTA PRECISÃO, REALIZADO SEM ADIÇÃO DE TINTAS, ADESIVOS OU PELÍCULAS. O MÉTODO DEVE PROMOVER ALTERAÇÃO CONTROLADA NA CAMADA SUPERFICIAL DO MATERIAL, RESULTANDO EM IDENTIFICAÇÃO NÍTIDA, UNIFORME E PERMANENTE. A MARCAÇÃO DEVERÁ APRESENTAR ALTA DEFINIÇÃO DE CONTORNOS, RESISTÊNCIA AO ATRITO, AO SUOR E ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS, NÃO PODENDO DESBOTAR, DESCASCAR OU SOFRER DESGASTE PRECOCE DURANTE O USO CONTÍNUO. O PROCESSO NÃO PODERÁ COMPROMETER A ESTRUTURA, A FLEXIBILIDADE, O PESO, O BALANCEAMENTO OU O DESEMPENHO DA BOLA. CONFORME LAYOUT EM ANEXO.</p>				
24	<p>BOLA PARA HANDEBOL INFANTO JUVENIL: PRODUZIDA EM LAMINADO DE POLIURETANO (PU) DE ALTA QUALIDADE, CONTA COM CÂMARA INTERNA 6D, SISTEMA DE FORRO TERMOFIXO E PROCESSO EXTRA DE DUPLA COLAGEM, GARANTINDO ESTABILIDADE DIMENSIONAL, RESISTÊNCIA AO USO CONTÍNUO E DURABILIDADE ELEVADA; EQUIPADA COM MIOLO TIPO CÁPSULA SIS, QUE ASSEGURA RETENÇÃO EFICIENTE DE AR E REDUZ A NECESSIDADE DE RECALIBRAGENS FREQUENTES E APRESENTA CIRCUNFERÊNCIA APROXIMADA ENTRE 54 CM E 56 CM E PESO APROXIMADO ENTRE 325 G E 375 G, ATENDENDO ÀS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS ADEQUADAS À CATEGORIA. DEVERÁ CONTER A PERSONALIZAÇÃO MEDINDO: 6,5 LARGURA X 2,5 ALTURA, APLICADA DIRETAMENTE NA SUPERFÍCIE DA BOLA POR MEIO DE PROCESSO TÉRMICO DE MARCAÇÃO DE ALTA PRECISÃO, REALIZADO SEM ADIÇÃO DE TINTAS, ADESIVOS OU PELÍCULAS. O MÉTODO DEVE PROMOVER ALTERAÇÃO CONTROLADA NA CAMADA SUPERFICIAL DO MATERIAL, RESULTANDO EM IDENTIFICAÇÃO NÍTIDA, UNIFORME E PERMANENTE. A MARCAÇÃO DEVERÁ APRESENTAR ALTA DEFINIÇÃO DE CONTORNOS, RESISTÊNCIA AO ATRITO, AO SUOR E ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS, NÃO PODENDO DESBOTAR, DESCASCAR OU SOFRER DESGASTE PRECOCE DURANTE O USO CONTÍNUO. O PROCESSO NÃO PODERÁ COMPROMETER A ESTRUTURA, A FLEXIBILIDADE, O PESO, O BALANCEAMENTO OU O DESEMPENHO DA BOLA. CONFORME LAYOUT EM ANEXO.</p>	UNID	80	R\$ 187,88	R\$ 15.030,40
25	<p>BOLA PARA HANDEBOL ADULTO: ESPECIFICAÇÃO: CONFECCIONADA COM 32 (TRINTA E DOIS) GOMOS, APRESENTA</p>	UNID	80	R\$ 417,43	R\$ 33.394,40




	<p>CONSTRUÇÃO COSTURADA À MÃO, ASSEGURANDO EXCELENTE ESFERICIDADE, EQUILÍBRIO E MAIOR RESISTÊNCIA ESTRUTURAL; PRODUZIDA EM LAMINADO DE POLIURETANO (PU) PRO DE ALTA QUALIDADE, CONTA COM CÂMARA INTERNA 6D, SISTEMA DE FORRO TRIAXIAL E CAMADA INTERNA EM NEOTEC, PROPORCIONANDO ESTABILIDADE DIMENSIONAL, TOQUE MACIO, ADERÊNCIA E DURABILIDADE MESMO SOB USO INTENSO; EQUIPADA COM MIOLO TIPO CÁPSULA SIS, QUE GARANTE RETENÇÃO EFICIENTE DE AR E REDUZ A NECESSIDADE DE RECALIBRAGENS FREQUENTES. APRESENTA CIRCUNFERÊNCIA APROXIMADA ENTRE 58 CM E 60 CM E PESO APROXIMADO ENTRE 425 G E 475 G, ATENDENDO ÀS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS ADEQUADAS À CATEGORIA. DEVERÁ CONTER A PERSONALIZAÇÃO MEDINDO 6,5 LARGURA X 2,5 ALTURA, APLICADA DIRETAMENTE NA SUPERFÍCIE DA BOLA POR MEIO DE PROCESSO TÉRMICO DE MARCAÇÃO DE ALTA PRECISÃO, REALIZADO SEM ADIÇÃO DE TINTAS, ADESIVOS OU PELÍCULAS. O MÉTODO DEVE PROMOVER ALTERAÇÃO CONTROLADA NA CAMADA SUPERFICIAL DO MATERIAL, RESULTANDO EM IDENTIFICAÇÃO NÍTIDA, UNIFORME E PERMANENTE. A MARCAÇÃO DEVERÁ APRESENTAR ALTA DEFINIÇÃO DE CONTORNOS, RESISTÊNCIA AO ATRITO, AO SUOR E ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS, NÃO PODENDO DESBOTAR, DESCASCAR OU SOFRER DESGASTE PRECOCE DURANTE O USO CONTÍNUO. O PROCESSO NÃO PODERÁ COMPROMETER A ESTRUTURA, A FLEXIBILIDADE, O PESO, O BALANCEAMENTO OU O DESEMPENHO DA BOLA. CONFORME LAYOUT EM ANEXO.</p>				
26	<p>BOLA PARA HANDEBOL ADULTO: ESPECIFICAÇÃO: CONFECCIONADA COM 06 (SEIS) GOMOS, APRESENTA CONSTRUÇÃO ULTRA FUSION, POR MEIO DE PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA, QUE ELIMINA COSTURAS E ASSEGURA UNIFORMIDADE ESTRUTURAL, MELHOR ESFERICIDADE E MENOR ABSORÇÃO DE UMIDADE; PRODUZIDA EM LAMINADO DE POLIURETANO (PU) DE ALTA QUALIDADE, CONTA COM CÂMARA INTERNA 6D, SISTEMA DE FORRO TERMOFIXO E PROCESSO EXTRA DE DUPLA COLAGEM, GARANTINDO ESTABILIDADE DIMENSIONAL, RESISTÊNCIA AO USO CONTÍNUO E DURABILIDADE ELEVADA; EQUIPADA COM MIOLO TIPO CÁPSULA SIS, QUE ASSEGURA RETENÇÃO EFICIENTE DE AR E REDUZ A NECESSIDADE DE RECALIBRAGENS FREQUENTES. APRESENTA CIRCUNFERÊNCIA APROXIMADA ENTRE 58 CM E 60 CM E PESO APROXIMADO ENTRE 425 G E 475 G, ATENDENDO ÀS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS ADEQUADAS À CATEGORIA. DEVERÁ CONTER A</p>	UNID	80	R\$ 229,28	R\$ 18.342,40



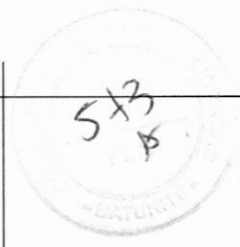
	<p>PERSONALIZAÇÃO MEDINDO: 6,5 LARGURA X 2,5 ALTURA, APLICADA DIRETAMENTE NA SUPERFÍCIE DA BOLA POR MEIO DE PROCESSO TÉRMICO DE MARCAÇÃO DE ALTA PRECISÃO, REALIZADO SEM ADIÇÃO DE TINTAS, ADESIVOS OU PELÍCULAS. O MÉTODO DEVE PROMOVER ALTERAÇÃO CONTROLADA NA CAMADA SUPERFICIAL DO MATERIAL, RESULTANDO EM IDENTIFICAÇÃO NÍTIDA, UNIFORME E PERMANENTE. A MARCAÇÃO DEVERÁ APRESENTAR ALTA DEFINIÇÃO DE CONTORNOS, RESISTÊNCIA AO ATRITO, AO SUOR E ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS, NÃO PODENDO DESBOTAR, DESCASCAR OU SOFRER DESGASTE PRECOCE DURANTE O USO CONTÍNUO. O PROCESSO NÃO PODERÁ COMPROMETER A ESTRUTURA, A FLEXIBILIDADE, O PESO, O BALANCEAMENTO OU O DESEMPENHO DA BOLA. CONFORME LAYOUT EM ANEXO.</p>				
27	<p>BOLA HANDEBOL MASCULINO – ESPECIFICAÇÃO: BOLA CONFECCIONADA COM TECNOLOGIA TECHFUSION, PRODUZIDA EM LAMINADO DE POLIURETANO (PU) DE ALTA RESISTÊNCIA, COM CÂMARA INJECT AIR . VÁLVULA SLIP TECH MIOLO REMOVÍVEL E LUBRIFICADO. ESTRUTURADA COM 06 (SEIS) GOMOS, COM CIRCUNFERÊNCIA ENTRE 58CM E 60CM E PESO ENTRE 425G E 475G. DEVERÁ CONTER A PERSONALIZAÇÃO MEDINDO: 6,5 LARGURA X 2,5 ALTURA, APLICADA DIRETAMENTE NA SUPERFÍCIE DA BOLA POR MEIO DE PROCESSO TÉRMICO DE MARCAÇÃO DE ALTA PRECISÃO, REALIZADO SEM ADIÇÃO DE TINTAS, ADESIVOS OU PELÍCULAS. O MÉTODO DEVE PROMOVER ALTERAÇÃO CONTROLADA NA CAMADA SUPERFICIAL DO MATERIAL, RESULTANDO EM IDENTIFICAÇÃO NÍTIDA, UNIFORME E PERMANENTE. A MARCAÇÃO DEVERÁ APRESENTAR ALTA DEFINIÇÃO DE CONTORNOS, RESISTÊNCIA AO ATRITO, AO SUOR E ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS, NÃO PODENDO DESBOTAR, DESCASCAR OU SOFRER DESGASTE PRECOCE DURANTE O USO CONTÍNUO. O PROCESSO NÃO PODERÁ COMPROMETER A ESTRUTURA, A FLEXIBILIDADE, O PESO, O BALANCEAMENTO OU O DESEMPENHO DA BOLA. CONFORME LAYOUT EM ANEXO.</p>	UNID	80	R\$ 112,49	R\$ 8.999,20
28	<p>BOLA HANDEBOL FEMININO – ESPECIFICAÇÃO: BOLA CONFECCIONADA COM TECNOLOGIA TECHFUSION, PRODUZIDA EM LAMINADO DE POLIURETANO (PU) DE ALTA RESISTÊNCIA, COM CÂMARA INJECT AIR . VÁLVULA SLIP TECH MIOLO REMOVÍVEL E LUBRIFICADO. ESTRUTURADA COM 06 (SEIS) GOMOS, COM CIRCUNFERÊNCIA ENTRE 54CM E 56CM E PESO ENTRE 325G E 375G. DEVERÁ CONTER A PERSONALIZAÇÃO MEDINDO: 6,5 LARGURA X 2,5 ALTURA, APLICADA DIRETAMENTE NA</p>	UNID	80	R\$ 113,87	R\$ 9.109,60



	<p>SUPERFÍCIE DA BOLA POR MEIO DE PROCESSO TÉRMICO DE MARCAÇÃO DE ALTA PRECISÃO, REALIZADO SEM ADIÇÃO DE TINTAS, ADESIVOS OU PELÍCULAS. O MÉTODO DEVE PROMOVER ALTERAÇÃO CONTROLADA NA CAMADA SUPERFICIAL DO MATERIAL, RESULTANDO EM IDENTIFICAÇÃO NÍTIDA, UNIFORME E PERMANENTE. A MARCAÇÃO DEVERÁ APRESENTAR ALTA DEFINIÇÃO DE CONTORNOS, RESISTÊNCIA AO ATRITO, AO SUOR E ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS, NÃO PODENDO DESBOTAR, DESCASCAR OU SOFRER DESGASTE PRECOCE DURANTE O USO CONTÍNUO. O PROCESSO NÃO PODERÁ COMPROMETER A ESTRUTURA, A FLEXIBILIDADE, O PESO, O BALANCEAMENTO OU O DESEMPENHO DA BOLA. CONFORME LAYOUT E ANEXO.</p>				
29	<p>BOLA HANDEBOL INFANTIL – ESPECIFICAÇÃO: BOLA CONFECCIONADA COM TECNOLOGIA TECHFUSION, PRODUZIDA EM LAMINADO DE POLIURETANO (PU) DE ALTA RESISTÊNCIA, COM CÂMARA INJECT AIR . VÁLVULA SLIP TECH MIOLO REMOVÍVEL E LUBRIFICADO. ESTRUTURADA COM 06 (SEIS) GOMOS, COM CIRCUNFERÊNCIA ENTRE 50CM E 52CM E PESO ENTRE 290G E 330G. DEVERÁ CONTER A PERSONALIZAÇÃO MEDINDO: 6,5 LARGURA X 2,5 ALTURA, APLICADA DIRETAMENTE NA SUPERFÍCIE DA BOLA POR MEIO DE PROCESSO TÉRMICO DE MARCAÇÃO DE ALTA PRECISÃO, REALIZADO SEM ADIÇÃO DE TINTAS, ADESIVOS OU PELÍCULAS. O MÉTODO DEVE PROMOVER ALTERAÇÃO CONTROLADA NA CAMADA SUPERFICIAL DO MATERIAL, RESULTANDO EM IDENTIFICAÇÃO NÍTIDA, UNIFORME E PERMANENTE. A MARCAÇÃO DEVERÁ APRESENTAR ALTA DEFINIÇÃO DE CONTORNOS, RESISTÊNCIA AO ATRITO, AO SUOR E ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS, NÃO PODENDO DESBOTAR, DESCASCAR OU SOFRER DESGASTE PRECOCE DURANTE O USO CONTÍNUO. O PROCESSO NÃO PODERÁ COMPROMETER A ESTRUTURA, A FLEXIBILIDADE, O PESO, O BALANCEAMENTO OU O DESEMPENHO DA BOLA. CONFORME LAYOUT EM ANEXO.</p>	UNID	80	R\$ 107,73	R\$ 8.618,40
30	<p>BOLA DE INICIAÇÃO Nº 10 - ESPECIFICAÇÃO: CONFECCIONADA EM BORRACHA VULCANIZADA, MATERIAL QUE PROPORCIONA BOA RESISTÊNCIA, FLEXIBILIDADE E DURABILIDADE PARA USO CONTÍNUO POR CRIANÇAS; APRESENTA CIRCUNFERÊNCIA ENTRE 47 E 49 CM E PESO ENTRE 170 E 190 G, DIMENSÕES E MASSA ADEQUADAS PARA FACILITAR O MANUSEIO, O CONTROLE E O DESENVOLVIMENTO DAS HABILIDADES MOTORAS BÁSICAS; EQUIPADA COM MIOLO COM CÁPSULA SIS, QUE ASSEGURA VEDAÇÃO EFICIENTE, MELHOR RETENÇÃO DE AR E</p>	UNID	150	R\$ 83,28	R\$ 12.492,00



FACILIDADE DE MANUTENÇÃO.					
31	BOLA DE INICIAÇÃO Nº 8 - ESPECIFICAÇÃO: CONFECCIONADA EM BORRACHA VULCANIZADA, MATERIAL QUE GARANTE BOA RESISTÊNCIA, FLEXIBILIDADE E DURABILIDADE PARA USO FREQUENTE; APRESENTA CIRCUNFERÊNCIA ENTRE 39 E 41 CM E PESO ENTRE 100 E 120 G, DIMENSÕES E MASSA ADEQUADAS PARA FACILITAR O MANUSEIO, CONTROLE E SEGURANÇA DURANTE AS ATIVIDADES DE INICIAÇÃO ESPORTIVA; POSSUI MIOLO COM CÁPSULA SIS, ASSEGURANDO VEDAÇÃO EFICIENTE, BOA RETENÇÃO DE AR E FACILIDADE DE MANUTENÇÃO.	UNID	150	R\$ 66,32	R\$ 9.948,00
32	BOLA INICIAÇÃO Nº 08 – ESPECIFICAÇÃO: PRODUZIDA ROTOMOLDAGEM DE ALTA RESISTÊNCIA, BORRACHA SINTÉTICA COM CÂMARA INJECT AIR . VÁLVULA MIOLO DE SILICONE EMBUTIDO. GOMOS PEÇA ÚNICA, COM CIRCUNFERÊNCIA ENTRE 38 CM E 40 CM E PESO ENTRE 140G E 160G.	UNID	150	R\$ 26,40	R\$ 3.960,00
33	BOLA INICIAÇÃO Nº 10 – ESPECIFICAÇÃO: PRODUZIDA ROTOMOLDAGEM DE ALTA RESISTÊNCIA, BORRACHA SINTÉTICA COM CÂMARA INJECT AIR . VÁLVULA MIOLO DE SILICONE EMBUTIDO. GOMOS PEÇA ÚNICA, COM CIRCUNFERÊNCIA ENTRE 48 CM E 50 CM E PESO ENTRE 180G E 200G.	UNID	150	R\$ 30,77	R\$ 4.615,50
34	BOLA INICIAÇÃO Nº 12 – ESPECIFICAÇÃO: PRODUZIDA ROTOMOLDAGEM DE ALTA RESISTÊNCIA, BORRACHA SINTÉTICA COM CÂMARA INJECT AIR . VÁLVULA MIOLO DE SILICONE EMBUTIDO. GOMOS PEÇA ÚNICA, COM CIRCUNFERÊNCIA ENTRE 57CM E 59CM E PESO ENTRE 250G E 270G.	UNID	150	R\$ 39,72	R\$ 5.958,00
35	BOLA INICIAÇÃO Nº 14– ESPECIFICAÇÃO: PRODUZIDA ROTOMOLDAGEM DE ALTA RESISTÊNCIA, BORRACHA SINTÉTICA COM CÂMARA INJECT AIR . VÁLVULA MIOLO DE SILICONE EMBUTIDO. GOMOS PEÇA ÚNICA, COM CIRCUNFERÊNCIA ENTRE 65CM E 67CM E PESO ENTRE 350G E 370G.	UNID	150	R\$ 54,12	R\$ 8.118,00
36	BOLA PARA TÊNIS DE MESA: ESPECIFICAÇÃO: CONFECCIONADA EM PLÁSTICO ABS, MATERIAL QUE PROPORCIONA BOA RESISTÊNCIA, UNIFORMIDADE E DURABILIDADE. PESO APROXIMADO DE 3 G E DIÂMETRO DE 40 MM, ATENDENDO AOS PADRÕES DIMENSIONAIS PARA A MODALIDADE. PRODUTO DESENVOLVIDO PARA OFERECER BOM QUIQUE, ESTABILIDADE E CONTROLE, SENDO IDEAL PARA USO EM AMBIENTES ESCOLARES, RECREATIVOS E DE TREINAMENTO. EMBALAGEM: CONTENDO 06 (SEIS) UNIDADES.	POTE	100	R\$ 42,33	R\$ 4.233,00
37	BOLA DE VINIL: CONFECCIONADA COM MATERIAL EM VINIL, PROPORCIONANDO MACIEZ AO TOQUE, LEVEZA E SEGURANÇA DURANTE O MANUSEIO POR CRIANÇAS; APRESENTA DIÂMETRO DE APROXIMADAMENTE: 21 CM E PESO APROXIMADO DE: 60 G, DIMENSÕES	UNID	150	R\$ 23,20	R\$ 3.480,00



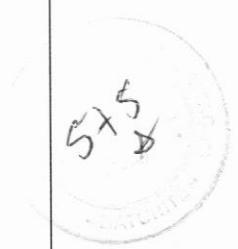


	IDEAIS PARA O DESENVOLVIMENTO DAS HABILIDADES MOTORAS INICIAIS, FACILITANDO O CONTROLE E A COORDENAÇÃO MOTORA.				
38	BOLA GUIZO – ESPECIFICAÇÃO: BOLA COSTURADA A MÃO, PRODUZIDA EM LAMINADO DE POLIURETANO (PU) DE ALTA RESISTÊNCIA, COM CÂMARA INJECT AIR COM ENCHIMENTO. VÁLVULA SLIP TECH MIOLO REMOVÍVEL E LUBRIFICADO. ESTRUTURADA COM 32 (TRINTA E DOIS) GOMOS, COM CIRCUNFERÊNCIA ENTRE 62 CM E 64 CM E PESO ENTRE 510G E 540G. DEVERÁ CONTER A PERSONALIZAÇÃO MEDINDO: 6,5 LARGURA X 2,5 ALTURA, APLICADA DIRETAMENTE NA SUPERFÍCIE DA BOLA POR MEIO DE PROCESSO TÉRMICO DE MARCAÇÃO DE ALTA PRECISÃO, REALIZADO SEM ADIÇÃO DE TINTAS, ADESIVOS OU PELÍCULAS. O MÉTODO DEVE PROMOVER ALTERAÇÃO CONTROLADA NA CAMADA SUPERFICIAL DO MATERIAL, RESULTANDO EM IDENTIFICAÇÃO NÍTIDA, UNIFORME E PERMANENTE. A MARCAÇÃO DEVERÁ APRESENTAR ALTA DEFINIÇÃO DE CONTORNOS, RESISTÊNCIA AO ATRITO, AO SUOR E ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS, NÃO PODENDO DESBOTAR, DESCASCAR OU SOFRER DESGASTE PRECOCE DURANTE O USO CONTÍNUO. O PROCESSO NÃO PODERÁ COMPROMETER A ESTRUTURA, A FLEXIBILIDADE, O PESO, O BALANCEAMENTO OU O DESEMPENHO DA BOLA. CONFORME LAYOUT EM ANEXO.	UNID	100	R\$ 349,36	R\$ 34.936,00
39	BOLA MINI BOLA – ESPECIFICAÇÃO: BOLA CONFECCIONADA COM TECNOLOGIA TECHFUSION, PRODUZIDA EM LAMINADO DE POLIURETANO (PU) DE ALTA RESISTÊNCIA, COM CÂMARA INJECT AIR COM ENCHIMENTO. VÁLVULA MIOLO DE SILICONE EMBUTIDO. ESTRUTURADA COM 06 (SEIS) GOMOS, COM CIRCUNFERÊNCIA ENTRE: 52CM E 54CM E PESO ENTRE 160G E 190G. DEVERÁ CONTER A PERSONALIZAÇÃO MEDINDO: 6,5 LARGURA X 2,5 ALTURA, APLICADA DIRETAMENTE NA SUPERFÍCIE DA BOLA POR MEIO DE PROCESSO TÉRMICO DE MARCAÇÃO DE ALTA PRECISÃO, REALIZADO SEM ADIÇÃO DE TINTAS, ADESIVOS OU PELÍCULAS. O MÉTODO DEVE PROMOVER ALTERAÇÃO CONTROLADA NA CAMADA SUPERFICIAL DO MATERIAL, RESULTANDO EM IDENTIFICAÇÃO NÍTIDA, UNIFORME E PERMANENTE. A MARCAÇÃO DEVERÁ APRESENTAR ALTA DEFINIÇÃO DE CONTORNOS, RESISTÊNCIA AO ATRITO, AO SUOR E ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS, NÃO PODENDO DESBOTAR, DESCASCAR OU SOFRER DESGASTE PRECOCE DURANTE O USO CONTÍNUO. O PROCESSO NÃO PODERÁ COMPROMETER A ESTRUTURA, A FLEXIBILIDADE, O PESO, O BALANCEAMENTO OU O DESEMPENHO DA BOLA. CONFORME LAYOUT EM ANEXO.	UNID	150	R\$ 75,14	R\$ 11.271,00





40	<p>BOLA RECREATIVA – ESPECIFICAÇÃO: BOLA CONFECCIONADA COM TECNOLOGIA TECHFUSION, PRODUZIDA EM LAMINADO DE POLIURETANO (PU) DE ALTA RESISTÊNCIA, COM CÂMARA INJECT AIR. VÁLVULA MIOLO DE SILICONE EMBUTIDO. ESTRUTURADA COM 06 (SEIS) GOMOS, COM CIRCUNFERÊNCIA ENTRE 66CM E 68CM E PESO ENTRE 280G E 330G. DEVERÁ CONTER A PERSONALIZAÇÃO MEDINDO 6,5 LARGURA X 2,5 ALTURA, APLICADA DIRETAMENTE NA SUPERFÍCIE DA BOLA POR MEIO DE PROCESSO TÉRMICO DE MARCAÇÃO DE ALTA PRECISÃO, REALIZADO SEM ADIÇÃO DE TINTAS, ADESIVOS OU PELÍCULAS. O MÉTODO DEVE PROMOVER ALTERAÇÃO CONTROLADA NA CAMADA SUPERFICIAL DO MATERIAL, RESULTANDO EM IDENTIFICAÇÃO NÍTIDA, UNIFORME E PERMANENTE. A MARCAÇÃO DEVERÁ APRESENTAR ALTA DEFINIÇÃO DE CONTORNOS, RESISTÊNCIA AO ATRITO, AO SUOR E ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS, NÃO PODENDO DESBOTAR, DESCASCAR OU SOFRER DESGASTE PRECOCE DURANTE O USO CONTÍNUO. O PROCESSO NÃO PODERÁ COMPROMETER A ESTRUTURA, A FLEXIBILIDADE, O PESO, O BALANCEAMENTO OU O DESEMPENHO DA BOLA. CONFORME LAYOUT EM ANEXO.</p>	UNID	150	R\$ 99,94	R\$ 14.991,00
41	<p>BOLA PARA ESPIRIBOL - ESPECIFICAÇÃO: CONFECCIONADA COM CIRCUNFERÊNCIA ENTRE 58 E 62 CM, COMPOSTA POR 08 GOMOS, PROPORCIONANDO EQUILÍBRIO, ESTABILIDADE E UNIFORMIDADE DURANTE O JOGO; PRODUZIDA EM LAMINADO PU DE ALTA QUALIDADE, APRESENTA CONSTRUÇÃO COSTURADA À MÃO, ASSEGURANDO MAIOR RESISTÊNCIA ESTRUTURAL, EXCELENTE ACABAMENTO E DURABILIDADE MESMO SOB USO INTENSO; EQUIPADA COM CÂMARA EM LÁTEX, QUE OFERECE ELEVADA ELASTICIDADE, RESPOSTA RÁPIDA E MACIEZ NO TOQUE, ALIADA AO SISTEMA DE FORRO TRIAXIAL, RESPONSÁVEL POR MANTER O FORMATO ESFÉRICO E GARANTIR ESTABILIDADE NOS IMPACTOS REPETITIVOS; CONTA COM MIOLO REMOVÍVEL, FACILITANDO MANUTENÇÃO E AJUSTE DE PRESSÃO CONFORME NECESSIDADE DE USO. PESO: ENTRE 420 E 450 G.</p>	UNID	10	R\$ 337,60	R\$ 3.376,00
42	<p>BOLA DE VÔLEI – ESPECIFICAÇÃO: BOLA DE VÔLEI MIRIM, CONFECCIONADA COM 06 (SEIS) GOMOS, APRESENTA CONSTRUÇÃO TECHFUSION, PRODUZIDA EM LAMINADO DE POLIURETANO (PU) PREMIUM DE ALTA RESISTÊNCIA, COM CIRCUNFERÊNCIA ENTRE 60 CM E 63 CM E PESO ENTRE 240G E 270G. COM CÂMARA INJECT AIR. MELHOR ESFERICIDADE E MAIOR DURABILIDADE DURANTE O USO. DEVERÁ CONTER A PERSONALIZAÇÃO MEDINDO: 6,5 LARGURA X 2,5 ALTURA, APLICADA DIRETAMENTE NA SUPERFÍCIE DA BOLA POR</p>	UNID	150	R\$ 101,88	R\$ 15.282,00

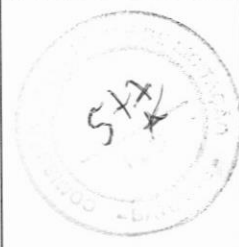




	<p>MEIO DE PROCESSO TÉRMICO DE MARCAÇÃO DE ALTA PRECISÃO, REALIZADO SEM ADIÇÃO DE TINTAS, ADESIVOS OU PELÍCULAS. O MÉTODO DEVE PROMOVER ALTERAÇÃO CONTROLADA NA CAMADA SUPERFICIAL DO MATERIAL, RESULTANDO EM IDENTIFICAÇÃO NÍTIDA, UNIFORME E PERMANENTE. A MARCAÇÃO DEVERÁ APRESENTAR ALTA DEFINIÇÃO DE CONTORNOS, RESISTÊNCIA AO ATRITO, AO SUOR E ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS, NÃO PODENDO DESBOTAR, DESCASCAR OU SOFRER DESGASTE PRECOCE DURANTE O USO CONTÍNUO. O PROCESSO NÃO PODERÁ COMPROMETER A ESTRUTURA, A FLEXIBILIDADE, O PESO, O BALANCEAMENTO OU O DESEMPENHO DA BOLA. CONFORME LAYOUT EM ANEXO.</p>				
43	<p>BOLA DE VÔLEI - ESPECIFICAÇÃO: CONFECCIONADA COM 18 (DEZOITO) GOMOS, APRESENTA CONSTRUÇÃO ULTRA FUSION, POR MEIO DE PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA, QUE ELIMINA COSTURAS E ASSEGURA UNIFORMIDADE ESTRUTURAL, MELHOR ESFERICIDADE E MAIOR DURABILIDADE DURANTE O USO; PRODUZIDA EM LAMINADO DE POLIURETANO (PU) SUPER SOFT, PROPORCIONANDO TOQUE MACIO, CONFORTO NO CONTATO COM AS MÃOS E MELHOR CONTROLE DA BOLA. CONTA COM CÂMARA INTERNA 6D, SISTEMA DE FORRO TERMOFIXO E PROCESSO EXTRA DE DUPLA COLAGEM, GARANTINDO ESTABILIDADE DIMENSIONAL, RESISTÊNCIA E DESEMPENHO CONSISTENTE; EQUIPADA COM MIOLO TIPO CÁPSULA SIS, QUE ASSEGURA EFICIENTE RETENÇÃO DE AR E REDUZ A NECESSIDADE DE RECALIBRAGENS FREQUENTES. APRESENTA CIRCUNFERÊNCIA APROXIMADA ENTRE 65 CM E 67 CM E PESO APROXIMADO ENTRE 260 G E 280 G, ATENDENDO AOS PADRÕES TÉCNICOS EXIGIDOS PARA A MODALIDADE. DEVERÁ CONTER A PERSONALIZAÇÃO MEDINDO: 6,5 LARGURA X 2,5 ALTURA, APLICADA DIRETAMENTE NA SUPERFÍCIE DA BOLA POR MEIO DE PROCESSO TÉRMICO DE MARCAÇÃO DE ALTA PRECISÃO, REALIZADO SEM ADIÇÃO DE TINTAS, ADESIVOS OU PELÍCULAS. O MÉTODO DEVE PROMOVER ALTERAÇÃO CONTROLADA NA CAMADA SUPERFICIAL DO MATERIAL, RESULTANDO EM IDENTIFICAÇÃO NÍTIDA, UNIFORME E PERMANENTE. A MARCAÇÃO DEVERÁ APRESENTAR ALTA DEFINIÇÃO DE CONTORNOS, RESISTÊNCIA AO ATRITO, AO SUOR E ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS, NÃO PODENDO DESBOTAR, DESCASCAR OU SOFRER DESGASTE PRECOCE DURANTE O USO CONTÍNUO. O PROCESSO NÃO PODERÁ COMPROMETER A ESTRUTURA, A FLEXIBILIDADE, O PESO, O BALANCEAMENTO OU O DESEMPENHO DA BOLA. CONFORME LAYOUT</p>	UNID	150	R\$ 313,46	R\$ 47.019,00



EM ANEXO.					
44	<p>BOLA DE VÔLEI - ESPECIFICAÇÃO: CONFECCIONADA COM 18 (DEZOITO) GOMOS, APRESENTA CONSTRUÇÃO TERMOTEC, POR MEIO DE PROCESSO DE TERMO FUSÃO, QUE ELIMINA COSTURAS, GARANTINDO MELHOR ESFERICIDADE, UNIFORMIDADE ESTRUTURAL E MAIOR DURABILIDADE DURANTE O USO; PRODUZIDA EM LAMINADO EM MICROFIBRA DE ALTA QUALIDADE, PROPORCIONA TOQUE MACIO, MAIOR CONTROLE E CONFORTO NO CONTATO COM AS MÃOS. CONTA COM CÂMARA INTERNA 6D, SISTEMA DE FORRO TERMOFIXO, CAMADA INTERNA EM NEOGEL E PROCESSO EXTRA DE DUPLA COLAGEM, ASSEGURANDO ESTABILIDADE ESTRUTURAL, RESISTÊNCIA E DESEMPENHO UNIFORME; EQUIPADA COM MIOLO TIPO CÁPSULA SIS, QUE GARANTE EFICIENTE RETENÇÃO DE AR E REDUZ A NECESSIDADE DE RECALIBRAGENS FREQUENTES. APRESENTA CIRCUNFERÊNCIA APROXIMADA ENTRE 65 CM E 67 CM E PESO APROXIMADO ENTRE 260 G E 280 G, ATENDENDO AOS PADRÕES TÉCNICOS EXIGIDOS PARA A MODALIDADE. DEVERÁ CONTER A PERSONALIZAÇÃO MEDINDO: 6,5 LARGURA X 2,5 ALTURA, APLICADA DIRETAMENTE NA SUPERFÍCIE DA BOLA POR MEIO DE PROCESSO TÉRMICO DE MARCAÇÃO DE ALTA PRECISÃO, REALIZADO SEM ADIÇÃO DE TINTAS, ADESIVOS OU PELÍCULAS. O MÉTODO DEVE PROMOVER ALTERAÇÃO CONTROLADA NA CAMADA SUPERFICIAL DO MATERIAL, RESULTANDO EM IDENTIFICAÇÃO NÍTIDA, UNIFORME E PERMANENTE. A MARCAÇÃO DEVERÁ APRESENTAR ALTA DEFINIÇÃO DE CONTORNOS, RESISTÊNCIA AO ATRITO, AO SUOR E ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS, NÃO PODENDO DESBOTAR, DESCASCAR OU SOFRER DESGASTE PRECOCE DURANTE O USO CONTÍNUO. O PROCESSO NÃO PODERÁ COMPROMETER A ESTRUTURA, A FLEXIBILIDADE, O PESO, O BALANCEAMENTO OU O DESEMPENHO DA BOLA. CONFORME LAYOUT EM ANEXO.</p>	UNID	150	R\$ 853,54	R\$ 128.031,00
45	<p>BOLA PARA VÔLEI DE PRAIA - ESPECIFICAÇÃO: CONFECCIONADA COM LAMINADO EM MICROFIBRA DE ALTA QUALIDADE, PROPORCIONANDO TOQUE MACIO, EXCELENTE CONTROLE E MAIOR PRECISÃO DURANTE O JOGO. POSSUI CONSTRUÇÃO EM TERMOTEC, GARANTINDO VEDAÇÃO EFICIENTE, UNIFORMIDADE ESTRUTURAL E ELEVADA RESISTÊNCIA ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS ADVERSAS, COMO UMIDADE E EXPOSIÇÃO AO SOL. COMPOSTA POR 12 GOMOS, CONTA COM CÂMARA INTERNA 6D, SISTEMA DE FORRO TERMOFIXO E CAMADA INTERNA EM NEOGEL, QUE ASSEGURAM MELHOR RETENÇÃO DE AR, ESTABILIDADE DIMENSIONAL E DESEMPENHO</p>	UNID	80	R\$ 476,49	R\$ 38.119,20





	CONSTANTE. APRESENTA PROCESSO DE EXTRA DUPLA COLAGEM, CONFERINDO MAIOR DURABILIDADE E RESISTÊNCIA AO USO CONTÍNUO. O MIOLO CÁPSULA SIS PERMITE CALIBRAÇÃO PRECISA E MANUTENÇÃO DA PRESSÃO ADEQUADA. PROJETADA COM 0% DE ABSORÇÃO DE ÁGUA, MANTÉM SEU PESO E DESEMPENHO MESMO EM AMBIENTES ÚMIDOS, OFERECENDO ALTA DURABILIDADE, PERFORMANCE SUPERIOR, PRECISÃO E CONTROLE, ATENDENDO ÀS EXIGÊNCIAS DA PRÁTICA DO VÔLEI DE PRAIA. CIRCUNFERÊNCIA: 66 A 68 CM. PESO: 260 A 280 G. A PERSONALIZAÇÃO MEDINDO: 6,5 LARGURA X 2,5 ALTURA, APLICADA DIRETAMENTE NA SUPERFÍCIE DA BOLA POR MEIO DE PROCESSO TÉRMICO DE MARCAÇÃO DE ALTA PRECISÃO, REALIZADO SEM ADIÇÃO DE TINTAS, ADESIVOS OU PELÍCULAS. O MÉTODO DEVE PROMOVER ALTERAÇÃO CONTROLADA NA CAMADA SUPERFICIAL DO MATERIAL, RESULTANDO EM IDENTIFICAÇÃO NÍTIDA, UNIFORME E PERMANENTE. A MARCAÇÃO DEVERÁ APRESENTAR ALTA DEFINIÇÃO DE CONTORNOS, RESISTÊNCIA AO ATRITO, AO SUOR E ÀS CONDIÇÕES CLIMÁTICAS, NÃO PODENDO DESBOTAR, DESCASCAR OU SOFRER DESGASTE PRECOCE DURANTE O USO CONTÍNUO. O PROCESSO NÃO PODERÁ COMPROMETER A ESTRUTURA, A FLEXIBILIDADE, O PESO, O BALANCEAMENTO OU O DESEMPENHO DA BOLA. CONFORME LAYOUT EM ANEXO.				
46	MEDICINE BALL - ESPECIFICAÇÃO: CONFECCIONADA EM BORRACHA DE ALTA RESISTÊNCIA, PROPORCIONANDO DURABILIDADE, SEGURANÇA E LONGA VIDA ÚTIL, ALÉM DE BOA ADERÊNCIA DURANTE O USO. O PRODUTO DEVERÁ POSSUIR CIRCUNFERÊNCIA APROXIMADA ENTRE 38 E 41 CM, GARANTINDO PEGADA CONFORTÁVEL E FIRME. DEVERÁ CONTER MIOLO SUBSTITUÍVEL, POSSIBILITANDO MANUTENÇÃO E PROLONGANDO A VIDA ÚTIL DO EQUIPAMENTO. PESO NOMINAL: 1 KG.	UNID	60	R\$ 176,38	R\$ 10.582,80
48	BOLA OFICIAL PARA PRÁTICA DE GINÁSTICA RÍTMICA - ESPECIFICAÇÃO: COM PESO APROXIMADO DE 300 GRAMAS, CONFECCIONADA EM BORRACHA OU MATERIAL SINTÉTICO SIMILAR DE ALTA QUALIDADE, RESISTENTE E DURÁVEL, COM SUPERFÍCIE LISA, UNIFORME E ADERENTE, PROPORCIONANDO FÁCIL MANUSEIO E CONTROLE, DEVENDO APRESENTAR BOA ELASTICIDADE, FORMATO PERFEITAMENTE ESFÉRICO, RESISTÊNCIA A DEFORMAÇÕES E FÁCIL HIGIENIZAÇÃO, DESTINADA À PRÁTICA ESPORTIVA EDUCACIONAL E/OU TREINAMENTO, ATENDENDO AOS PADRÕES USUAIS DE QUALIDADE E SEGURANÇA APLICÁVEIS.	UNID	60	R\$ 148,40	R\$ 8.904,00